

por favor hojear

**Epple**®

**Maschinen**

www.epple.com GERMANY

ESPAÑOL



**Su socio confiable desde 42 años**

**Máquinas para la artesanía e industria**



Metalistería    Perforar - Fresar - Tornear - Serrar - Afilar - Accesorios

## Catálogo general 2019

Procesamiento de chapas de metal    Torcer - Cantear - Tajar - Agua/Plasma/Láser



desde **43 años** Epple Maschinen<sup>®</sup>  
desde **43 años** experiencia con máquinas de metalistería  
desde **43 años** crecimiento continuo  
desde **43 años** desarrollos e innovaciones propios



### **La empresa - 42 años Epple Maschinen<sup>®</sup>**

Fundada en el año 1976, guiada en la segunda generación y con más de 30 años de experiencia internacional, Epple Maschinen<sup>®</sup> ofrece máquinas de trabajo de metal y chapa de alta calidad con una excelente relación calidad-precio.

### **Distribución**

Asesoramiento, ventas y entrega de Epple Maschinen<sup>®</sup> se realizan con distribuidores bien surtidos en Alemania. En países europeos y varios países fuera de Europa a través de socios regionales.

### **Distribuidores**

A través de nuestra red comercial de distribuidores, generalmente hay una persona de contacto en su área que le garantiza asesoramiento y servicio post-venta. Por supuesto nuestro equipo de servicio también está disponible.

### **Socios extranjeros**

Hoy, Epple Maschinen<sup>®</sup> está respresentado por nuestros socios no solo en Europa, sino también en muchos países del mundo.

### Posición en el mercado

Debido al estándar de calidad y la muy buena relación calidad-precio, Epple Maschinen® se ha colocado muy bien en el mercado internacional. Nuestros productos resisten cualquier comparación con productos comparables y equivalentes en términos de calidad, tecnología, equipamiento, construcción estable y longevidad y están siempre a la vanguardia de los desarrollos técnicos.

### Soporte de servicio

Nuestro servicio post-venta estará encantado de responder sus preguntas por teléfono; por supuesto sin costoso número de línea directa.

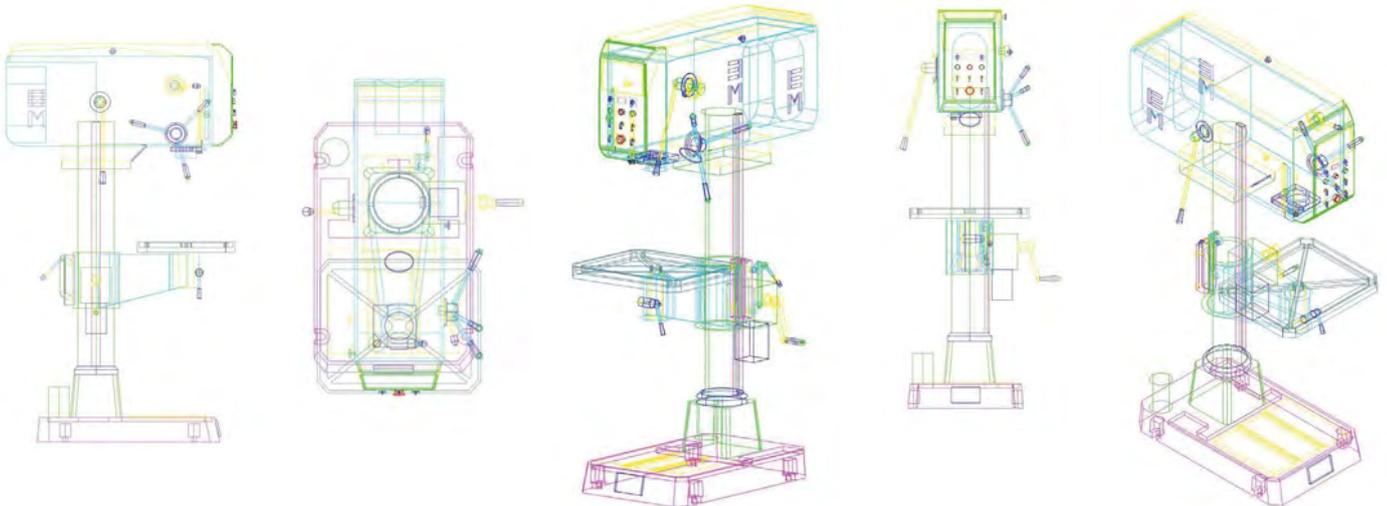
### Feria

Hemos estado exhibiendo en ferias comerciales importantes en Alemania durante muchos años. Fuera de Alemania, Epple Maschinen® se puede ver en nuestros socios de distribución en una serie de ferias comerciales locales y exhibiciones internas.



### Desarrollo

En la preparación de las especificaciones, la planificación y, en última instancia, el desarrollo de los productos, somos orientados al cliente e innovadores. Durante años, ocupamos nuestra alta posición en un mercado en constante cambio y evolución. Desarrollos propios como por ejemplo nuestras máquinas HIGHLINE o, el software para el control de pantalla táctil del SBH 36 NC Vario se planifican en detalle desde la idea hasta la etapa de producción y se diseñan e implementan en detalle.



### Producción

Las máquinas son producidas casi exclusivamente por los fabricantes de la cooperación y los fabricantes originales en estrecha colaboración. Por lo tanto, Epple Maschinen® tiene una influencia directa en la producción y la profundidad de producción, y a menudo se caracteriza por muchas mejoras detalladas. Debido a esto, es posible producir productos de calidad en los que nuestros clientes han confiado durante 42 años.

## Tres líneas de productos

Epple Maschinen GmbH vende máquinas de procesamiento de metales y de chapas.

Hay tres líneas de productos:

- Máquinas para la empresa industrial y artesanal profesional consciente de los precios, fabricadas de acuerdo con nuestros requisitos especiales e intervención directa en la producción.

Para el usuario exigente las líneas de productos:

- Máquinas PREMIUM-LINE fabricadas por Epple Maschinen® de fabricantes occidentales de renombre industrial con décadas de experiencia y

- Máquinas HIGHLINE "Construcción y diseño" por Epple Maschinen GmbH.

## Calidad

Epple Maschinen® se fabrica de acuerdo con nuestras especificaciones especiales bajo requisitos de alta calidad con intervención directa en la producción. Casi todos los productos son producidos por reconocidos fabricantes originales. Constantes controles durante el proceso de fabricación y, en última instancia, en el producto final, así como la influencia continua en las sugerencias de mejora y procesos, aseguran la calidad de Epple Maschinen®. Consideramos que esto es una parte indispensable de la garantía de calidad para la satisfacción de nuestros clientes.



## Controles

Para no dejar nada al azar en términos de satisfacción del producto, las pruebas de rendimiento se llevan a cabo en todas las máquinas; así como pruebas durante la producción en curso, así como en el producto terminado.

## Certificación

Epple Maschinen® se fabrica según los estándares relevantes.



## Documentación técnica

Los productos de Epple Maschinen® tienen un manual sofisticado y significativo actualizado.



## Capacidad de entrega

Nuestro gran almacén en la sede de la empresa en Wiesensteig permite una gran capacidad de entrega. Máquinas grandes, que se fabrican especialmente para pedidos específicos del cliente, también tienen un tiempo de entrega corto.

## Piezas de repuesto y desgaste

Un amplio almacén de recambios en la planta de Wiesensteig garantiza que el suministro de piezas de repuesto para los productos de calidad Epple Maschinen® esté garantizado en los próximos años.

## Consultas y entrenamiento de productos

Epple Maschinen® está diseñado para una operación ergonómica y fácil.

Para consultas y capacitación de productos en el sitio, nuestros distribuidores o nuestros ingenieros de ventas estarán felices de ayudar si es necesario. Las demostraciones y las reuniones informativas en las funciones de la máquina también son posibles en la sede de nuestra compañía.

## Catálogo

Este catálogo contiene los datos esenciales de los productos Epple Maschinen®. Otros datos están disponibles bajo petición. El catálogo está disponible en línea en varios idiomas. Todo el catálogo está protegido por derechos de autor.

## Medio publicitario

Para nuestros socios minoristas en Alemania y en el extranjero, tenemos el nuestro propio y equipado con el departamento de publicidad de equipos de última generación.



## Página web

Visítenos en nuestra presentación de Internet en:  
[www.epple.com](http://www.epple.com)



## Conservación ambiental

La protección del medio ambiente es muy importante para nosotros. Somos miembros de varias asociaciones de eliminación. Separamos y reciclamos nuestros residuos y, utilizando el reciclaje de madera ecológica, también podemos calentar los edificios de nuestra empresa con tecnología de punta.

## Venta especial

En la sede principal de la empresa en Wiesensteig hay una venta especial de máquinas funcionales certificadas a precios reducidos. Estos son, p. Máquinas con daños de transporte, máquinas de segunda elección, modelos restantes discontinuados, máquinas de muestra o máquinas usadas. Máquinas especiales de venta bajo pedido. Las ventas son manejadas por distribuidores especializados

**Epple Maschinen®** tiene una influencia directa en la producción.

Para facilitarle la elección del producto, los requisitos, el presupuesto y la máquina correctos para su aplicación, hace años dividimos nuestra marca **Epple Maschinen®** en tres categorías de productos y categorías de precios: **Standard**, **PREMIUM-LINE** y **HIGHLINE**.

### **Estándar**

**Máquinas de China/Taiwán para la empresa industrial y artesano, que es consciente de los precios.**

**Epple Maschinen son fabricados exclusivos y con nuestras especificaciones especiales con condiciones de calidad muy altas hace años. Hay productos similares en el mercado que no consiguen el estándar de Epple Maschinen. Nuestras Máquinas son producidas por fabricantes que son seleccionadas cuidadosamente y con alta calidad. Los conocimientos de nuestras experiencias décadas sirve para el desarrollo continuo y la mejora continua de nuestros productos. El intercambio desde la fase de la planificación hasta el producto final con nuestro equipo técnico y el sitio de la producción es muy importante para nosotros. Los productos están controlados otra vez localmente de nuestro encargado de gestión de calidad. De esta manera recibes máquinas de alta calidad con una relación calidad-precio excepcionalmente buena.**

**Por eso los productos del programa estándar de Epple Maschinen han sido copiados parcialmente desde años. Por eso decídase por las originales de Epple Maschinen. Puede encontrar Epple Maschinen comercios especializados bien organizados.**

Especialmente para el usuario exigente y la cuidada calidad industrial ofrecemos el programa con las dos líneas de productos **Epple Maschinen PREMIUM-LINE** y **Epple Maschinen HIGHLINE**:

### **PREMIUM-LINE**

**La línea de productos Epple Maschinen®**

**Máquinas PREMIUM LINE para el usuario exigente.**

**Todas las máquinas de la serie PREMIUM-LINE están fabricadas por reputados fabricantes industriales del oeste que tienen experiencia de muchos años. Los productos se caracterizan por un alto grado de estabilidad, facilidad de uso y funcionalidad. Propiedades, que contribuyen significativamente a los resultados de trabajo profesionales – máquinas para el usuario exigente.**

### **HIGHLINE**

**La línea de producto Epple Maschinen**

**HIGHLINE – Construcción y diseño de Epple Maschinen**

**Productos HIGHLINE están proyectados, desarrollados y construidos por Epple Maschinen GmbH y se presentan en un diseño moderno y exigente. Las máquinas están fabricadas en un joint venture exclusivamente para Epple Maschinen juntos con un fabricante de taladradoras industriales que domina el mercado con experiencia de décadas. De la idea, esbozos primeros, el desarrollo de los modelos en ordenadores modernos 3D CAD a la construcción de un modelo de máquina virtual a la fabricación en máquinas CNC, el desarrollo de los productos de Epple Maschinen está controlado decisivo, competente y continuamente. La producción de los productos se hace cargo de nuestro socio de joint venture que es un fabricante que domina el mercado. Los calidades del producto extraordinarios de nuestra serie nueva HIGHLINE le aseguran valencia al nivel más alto por relación precio – prestaciones que está inalcanzando en esta clase industrial.**

**PERFORAR**

17 - 34



TB 23-230 V / TB 23-400 V

17

SBS 23-230 V / SBS 23-400 V

18 - 19

SBS 32

18 - 19



TBH 24 / TBH 24 VARIO

20 - 21

SBH 28 / SBH 28 VARIO

20 - 21

SBH 36 / SBH 36 VARIO

20 - 21

SBH 36 NC VARIO

20 - 21



SB 40 / SB 40 K

22 - 23

SB 55 SV

24 - 25

H-SB 60 FV HIGHLINE

26 - 27

H-SB 60 NC HIGHLINE

28 - 29



GB 32 / GB 33

30 - 31

GB 50 V

32 - 33

RB 40

34

**ACCESORIOS:**



MORDAZAS MSE / MSI

260

MORDAZAS MS

261

MORDAZAS MSS

262



SET TALADRO / SET TALADRO CÓNICO

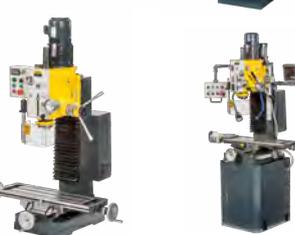
268

MANGUITO DE REDUCCIÓN

270

**FRESAR**

36 - 56



BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO

36 - 37

BFM 20 L VARIO / BFM 35 VARIO

36 - 37

BFM 45 PG / BFM 45 PG VARIO

38 - 39

BFM 45 PGV / BFM 45 PGDV DIGI

38 - 39



BFM 50 PG

40 - 41

FM 50 S / FM 50 S DIGI

42 - 43

UFM 80 DIGI

44 - 45

**FRESAR**

WFM 80 DIGI

DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

VFM 95 / VFM 95 DIGI

VHFM 95 / VHFM 95 DIGI

UFM 100 DIGI

UFM 200 DIGI

VFM 240 / VFM 240 DIGI

VHFM 240 / VHFM 240 DIGI

HFM 1560 / HFM 2060

HFM 2580 / HFM 3080

**ACCESORIOS:**

MORDAZAS

MESAS DE CRUZ

MANDRILES DE SUJECIÓN CÓNICOS

CLAMP KIT

COLLET CHUCKS

**TORNEAR**

TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

TU 2406 / TU 2406 VARIO

TU 2506 / TU 2506 VARIO

TU 2807 / TU 2807 VARIO

TU 3018 / TU 3018 VARIO

MD 300-910 / MD 300-910 DIGI

MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI

MD 360-1.000 S DIGI

TU 4210 / TU 4210 DIGI

TU 4610 / TU 4610 DIGI

TU 4615 / TU 4615 DIGI

TU 5615 DIGI / TU 5620 DIGI

TU 5630 DIGI / TU 6615 DIGI

TU 6620 DIGI / TU 6630 DIGI

36 - 56

46

47

48

49

50 - 51

52 - 53

54

55

56

56

264

266

270

271

272

58 - 72

58

59

60

61

61

62 - 63

64 - 65

64 - 65

66 - 67

68 - 69

68 - 69

70 - 72

70 - 72

70 - 72



**SERRAR**

74 - 128



BS 125 GS	74
BS 128 DG	75
BS 151 GS	76
BS 180 / BS 180 G	77
BS 230 V / BS 230 VG	78
BS 275 G / 275 GS / 275 GF	79
BS 280 DGS / BS 280 DGF	80
BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF	81
E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH PREMIUM-LINE	82
E-BS 230 V PREMIUM-LINE	82
E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH PREMIUM-LINE	83
E-BS 320 H / E-BS 320 V PREMIUM-LINE	84
E-BS 320 HL / E-BS 320 VL PREMIUM-LINE	85
E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL PREMIUM-LINE	86 - 87
E-BSP 325 GH / E-BPS 325 GV PREMIUM-LINE	88 - 89
E-BSP 330 NC PREMIUM-LINE	90
E-BSPC 330 NC PREMIUM-LINE	91
E-BS 360 DGH ECO PREMIUM-LINE	92 - 93
E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH PREMIUM-LINE	94 - 95
E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV PREMIUM-LINE	96 - 97
E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH PREMIUM-LINE	98 - 99
E-BS 440 V PREMIUM-LINE	100 - 101
E-BSP 540 GH PREMIUM-LINE	102 - 103
E-BSP 560 DGH PREMIUM-LINE	104 - 105
E-BSP 570 CNC PREMIUM-LINE	106 - 107
E-BSP 650 DGH NC PREMIUM-LINE	108 - 109
E-BSP 810 GH PREMIUM-LINE	110
E-BSP 820 H PREMIUM-LINE	111
E-BSP 1.020 H PREMIUM-LINE	112 - 113
E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL PREMIUM-LINE	114 - 115
E-BSP 1.313 H / E-BSP 1.515 H PREMIUM-LINE	116 - 117

**SERRAR**

KKS 315 L / KKS 315 SA

E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA

E-KKS 350 V PREMIUM-LINE

E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400 PREMIUM-LINE

E-AKS 315 NC PREMIUM-LINE

AKS 400

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

TM 350

VBS 400 / VBS 500 / VBS 585

**AFILAR**

DS 150 / DS 175 / DS 200-400V

ISM 250 / ISM 250 F

TBSM 100-2

BSM 75 / BSM 75-2 / BSM 150

BSM 150-2 / BSM 220

KRBS 100

E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

RSM 114 PREMIUM-LINE

FPSM 4020 / FPSM 5025

FPSM 6030 / FPSM 8040

E-ZB BSM 2.100 PREMIUM-LINE

FSM 500

**MÁQUINAS FORMADORA DE METAL**

UB 40 / WB 100 / UBM

RB 10 T / RBE 10 T

E-TBM 60 / E-TBM 76 NC PREMIUM-LINE

E-RDBM 42 / E-RDBM 76 PREMIUM-LINE

74 - 128

118

119

120 - 121

122

123

124

125

126

127

128

130 - 140

130

131

132

132

133

134

135

136

137

137

138 - 139

140

142 - 154

142

143

144

145



**MÁQUINAS FORMADORA DE METAL**

**142 - 154**



SM 08

146

E-SM 12 / E-SM 12 MP PREMIUM-LINE

147 - 148

E-SM 25 MP PREMIUM-LINE

149

E-SM 40 MP PREMIUM-LINE

150



**ROLLER SETS FOR CRIMPING MACHINES**

151

E-FFM 10-3,0 / E-FFM 12-3,3 PREMIUM-LINE

152

E-FFM 12-4,0 / E-FFM 12-4,1 PREMIUM-LINE

152

E-FFM 12-4,3 PREMIUM-LINE

152



E-PFM 13 PREMIUM-LINE

153

E-BKS 6 / E-BKS 8 PREMIUM-LINE

154

**CANTEAR**

**156 - 164**



AKB 1.020-2,5 / AKB 1.020-2,5 G

156 - 157

AKB 2.020-2,0

158

AKB-S 1.220-0,8 / AKB-S 2.040-0,8

159

AKB-S 2.540-0,8 / AKB-S 3.040-0,8

159



MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6

160 - 161

MAKB 3.200-1,2

160 - 161



AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES

162 - 163

AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES

162 - 163

AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES

162 - 163

E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5 PREMIUM-LINE

164

**CURVADORAS CIRCULARES**

**166 - 208**



RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5

166

RME 1.300-1,5

167

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5 PREMIUM-LINE

168

E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0 PREMIUM-LINE

168



E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5 PREMIUM-LINE

169

E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0 PREMIUM-LINE

169

E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5 PREMIUM-LINE

170

<b>CURVADORAS CIRCULARES</b>	<b>166 - 208</b>
E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5 PREMIUM-LINE	170
E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 PREMIUM-LINE	171
E-RBE-H 2.050-1,5 PREMIUM-LINE	171
E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5 PREMIUM-LINE	172
E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5 PREMIUM-LINE	172
E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 PREMIUM-LINE	173
E-RBM 2.050-3,0 PREMIUM-LINE	173
E-RBM-S PRO MODELOS PREMIUM-LINE	174
E-3RBM PRO UHS MODELOS PREMIUM-LINE	175
E-RBM-H PRO MODELOS PREMIUM-LINE	176 - 177
E-3RBM PRO HS MODELOS PREMIUM-LINE	178 - 179
E-3RBM PRO HSS MODELOS PREMIUM-LINE	180 - 181
E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0	182
E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 PREMIUM-LINE	183
E-4RBM 2.050-3,0 PREMIUM-LINE	183
E-4RBM-H NC MODELOS PREMIUM-LINE	184
E-4RBM PRO HS MODELOS PREMIUM-LINE	185
E-4RBM PRO HSS MODELOS PREMIUM-LINE	186 - 187
E-4RBM PRO HMS MODELOS PREMIUM-LINE	188 - 191
PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV	192
PW 40 HV / PW 50	193
E-PW 31 F / E-PW 35 F	196
E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H	197
E-PW 70 H	198
E-PW 65 H / E-PW 80 H	199
E-PW 100 H / E-PW 120 H	200
E-PW 160 DP / E-PW 180 DP	201
E-PW 160 H / E-PW 200 H	202
E-PW 240 H / E-PW 360 H	203
E-4PW 40 H / E-4PW 70 H	207
E-4PW 90 H / E-4PW 110 H	207





## ACCESORIOS RODILLOS DE PERFIL

ROLLO DE PERFIL / JUEGO DE RUEDAS 194 - 208

PW-MODELOS 194 - 195

E-PW-MODELOS PREMIUM-LINE 204 - 206

E-4PW-MODELOS PREMIUM-LINE 208

## TAJAR 210 - 236

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E 210

AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT 211

E-HAM 6 V 212

E-KS 1,8 M PREMIUM-LINE 213

E-KS 3,5 / E-KS 5,0 M PREMIUM-LINE 214

HS 125 / HS 150 / HS 300 215

TFS 1.050-1,0 216

E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5 PREMIUM-LINE 217

E-MTSK-MODELOS PREMIUM-LINE 218 - 219

E-MTBS-MODELOS PREMIUM-LINE 220

E-HTBS-MODELOS PREMIUM-LINE 221

E-HSTS-MODELOS PREMIUM-LINE 221

E-HTS-MODELOS PREMIUM-LINE 222

E-PPSM-MODELOS PREMIUM-LINE 223

E-IPSM-MODELOS PREMIUM-LINE 224 - 225

E-LSA-MODELOS PREMIUM-LINE 226 - 227

E-HPS 40 PREMIUM-LINE 228

E-HPS 45 / E-HPS 60 PREMIUM-LINE 229

E-HPS 55 / E-HPS 65 PREMIUM-LINE 230

E-HPS 65 V PREMIUM-LINE 231

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175 PREMIUM-LINE 232 - 233

E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 PREMIUM-LINE 234

E-HLS 115 / E-HLS 175 PREMIUM-LINE 234

E-HLS DP-MODELOS PREMIUM-LINE 235

<b>PRENSAS</b>	<b>236 - 254</b>
DDP 2 / DDP 3 / DDP 5	236
E-HBP 10 PREMIUM-LINE	238
E-HBP 22 / E-HBP 40 PREMIUM-LINE	239
E-HBP 80 PREMIUM-LINE	240
HAKP 24 / HAKP 48 PREMIUM-LINE	241
HWP 30 T / HWP E 30 T PREMIUM-LINE	242
E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20 PREMIUM-LINE	243
E-HWP 600-30 PREMIUM-LINE	243
E-WP-MODELS PREMIUM-LINE	<b>246 - 247</b>
E-WPK 1.070-100 / E-WPK 1.070-150 PREMIUM-LINE	248
E-WPK 1.570-100 / E-WPK 1.570-150 PREMIUM-LINE	248
E-WPR 1.570-100 / E-WPR 1.570-150 PREMIUM-LINE	249
E-WPR 1.900-200 PREMIUM-LINE	249
E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150 PREMIUM-LINE	250
E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150 PREMIUM-LINE	250
E-AP 1.020-100 / E-AP 1.020-150 PREMIUM-LINE	251
E-AP 1.520-100 / E-AP 1.520-150 PREMIUM-LINE	251
E-GBP-MODELOS PREMIUM-LINE	<b>252 - 254</b>
 <b>DISPOSITIVOS POSICIONADORES</b>	<b>256 - 258</b>
<b>DE SOLDADURA Y MÁQUINAS DE ROSCADO</b>	
<b>AUTOMÁTICO</b>	
 <b>ACCESORIOS</b>	<b>260 - 290</b>





# Perforar

# Taladradoras

El equipo de serie:	TB 23-230 V	TB 23-400 V	SBS 23-230 V	SBS 23-400 V	SBS 32	TBH 24	TBH 24 Vario	SBH 28	SBH 28 Vario	SBH 36	SBH 36 Vario	SBH 36 NC Vario	SB 40	SB 40 K	SB 55 SV	H-SB 60 FV HIGHLINE	H-SB 60 NC HIGHLINE	GB 32	GB 33	GB 50 V	
Motor de corriente alterna 230 Volt, 50 Hz	•		•			•			•		•	•									
Motor trifásico 400 V, 50 Hz		•		•	•	•	•	•		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
Etapas de motor								2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
RÖHM-portabrocas de cambio rápido 1-13 mm		•	•	•	•	•	•	•	•												
RÖHM-portabrocas de cambio rápido 3-16 mm										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Indicador digital del número de revoluciones(LED)			•	•		•	•	•	•	•	•	•			•	•	•				
Regulador de revoluciones con progresión continua			•	•			•		•		•	•			•	•	•				
Rotación derecha / izquierda		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Protección de husillo con protección eléctrica						•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
Tope de profundidad de taladrado manual	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Indicación de la profundidad de taladrado										•	•	•				•	•				
Aterrajado (serie)											•	•				•	•	•	•	•	•
Avance automática															•	•	•	•	•	•	•
Sistema de refrigeración								•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
Lámpara de trabajo	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Taladradora de sobremesa	•	•				•	•														
La taladradora de columna			•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Taladradora de engranaje																		•	•	•	•
<b>Datos técnicos</b>																					
Capacidad de perforación en acero max. Ø (in mm)	23	23	23	23	32	24	24	28	28	34	34	34	40	40	50	60	60	35	35	50	
Cono del husillo (MT)	2	2	2	2	4	2	2	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Carrera del husillo (in mm)	80	80	80	80	120	85	85	105	105	160	160	160	120	120	160	200	200	180	180	240	
Radio de trabajo (in mm)	180	180	180	180	255	165	165	200	200	285	285	285	215	215	320	350	350	350	350	370	
Diámetro de la columna (in mm)	80	80	80	80	90	80	80	92	92	115	115	115	100	100	110	175	175	150	150	200	
Gama de revoluciones (min-1)	120 - 2.580	120 - 2.580	120 - 2.580	120 - 2.580	150 - 2.700	360 - 4.200	100 - 4.400	120 - 4.250	35 - 6.100	130 - 4.940	40 - 6.500	40 - 6.500	150 - 1.920	150 - 1.920	85 - 1.900	40 - 4.000	40 - 4.000	50 - 1.450	50 - 1.450	40 - 2.100	
mesa de la máquina, base utilizable (L x D) (in mm)	290 x 290	290 x 290	290 x 290	290 x 290	425 x 475	280 x 300	300 x 280	360 x 340	360 x 340	400 x 420	400 x 500	400 x 500	315 x 410	315 x 410	425 x 500	400 x 500	400 x 500	550 x 550	550 x 550	500 x 600	
La potencia del motor (kW)	0,55	0,55	0,55	0,55	0,7	0,75	1,5	0,85/ 1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	1,9	1,9	1,7	5	5	1,5	1,5	2,8	
Peso (kg)	56	56	60	60	120	120	120	200	200	360	360	360	235	245	450	780	780	450	470	660	

# TB 23-230 V / TB 23-400 V

## TALADRADORA DE SOBREMESA MK 2 Á 23 MM



IMAG.: TB 23-400 V

- » cumplimentación alta para la artesanía
- » exactitud de rotación menor que 0,02 mm medido en la pinola de perforación
- » cubierta de correa metálica con desconexión de seguridad
- » E-Motor eléctrico de aluminio de gran valor con aletas de refrigeración
- » rotación derecha / izquierda al modelo con 400 V
- » interruptor de seguridad con parada de emergencia
- » mesa de trabajo masiva y estable con tratamiento superficial preciso; rotable, giratorio y inclinable con ranuras en T para tuercas correderas de 16mm
- » ajuste mecánico cómodo de la altura de la mesa a través la cremallera
- » placa base grande y masiva con ranuras en T
- » LED-lámpara de trabajo
- » en serie con RÖHM-portabrocas de cambio rápido 1-13 mm
- » protección del mandril
- » tope de profundidad del taladrado

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.  
Puede encontrar información sobre el proceso de agujero de flujo en la página 241.

Designación	TB 23
capacidad del taladrado	23 mm
carrera de la pinola	80 mm
cono del husillo	MK 2
gama de revoluciones	120 - 2.580 min <sup>-1</sup>
Número de gamas de revoluciones	12
automatic drilling feed	no
avance	180 mm
dimensión de la mesa	290 x 290 mm
la talla de las ranuras en T	16 mm
el número de ranuras en T	2 (diagonal)
mesa inclinable	±45°
Diámetro de la columna	80 mm
potencia del motor	550 Watt
dimensiones (L x A x A)	300 x 500 x 980 mm
weight	56 kg
	<b>230 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290011</b>
<b>número de artículo</b>	<b>210 0023</b>

	<b>400 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290028</b>
<b>número de artículo</b>	<b>210 0123</b>

# SBS 23-230 V / SBS 23-400 V SBS 32

## TALADRADORAS DE COLUMNAS



IMAG.: SBS 23-230 V



IMAG.: SBS 32

**Puedes encontrar datos técnicos en la página 19.**

### **SBS 23-230 V / SBS 23-400 V SBS 32**

- » Complimentación alta para la artesanía
- » Exactitud de rotación menor que 0,02 mm medido en la pinola de perforación
- » Cubierta de correa metálica con desconexión de seguridad
- » E-Motor eléctrico de aluminio de gran valor con aletas de refrigeración
- » Rotación derecha / izquierda al modelo con 400 V
- » Interruptor de seguridad con parada de emergencia
- » Mesa de trabajo masiva y estable con tratamiento superficial preciso; rotable, giratorio y inclinable con ranuras en T para tuercas correderas de 16mm
- » Ajuste mecánico cómodo de la altura de la mesa a través la cremallera
- » Placa de base grande y masiva con ranuras en T
- » LED-Lámpara de trabajo
- » En serie con RÖHM-portabrocas de cambio rápido 1-13 mm
- » Protección del madril
- » Tope de profundidad del taladrado

## Accesorios opcionales

Designación	n° de artículo	Designación	n° de artículo
 RÖHM-portabrocas de cambio rapido 1-13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 RÖHM-portabrocas de cambio rapido 3-16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 HSS juego de brocas	510 9013	 casete de perforación cono 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 casete de perforación cono 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 mandril cónico	-
 MSE 125	121 0125	 manguito de reducción	-
 MSE 150	121 0150	 manguito de forraje	-
 MSI 100	121 2100		
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

Puedes encontrar datos técnicos en la página 231

Designación	SBS 23
capacidad del taladrado	23 mm
carrera de la pinola	80 mm
cono del husillo	MK 2
gama de revoluciones	120 - 2.580 min <sup>-1</sup>
número de gamas de revoluciones	12
automatic drilling feed	no
avance	180 mm
dimensión de la mesa	290 x 290 mm
la talla de las ranuras en T (mesa)	16 mm
el número de ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)
mesa inclinable	±45°
Diámetro de la columna	80 mm
potencia del motor	550 Watt
Dimensiones (L x A x A)	310 x 550 x 1.480 mm
peso	60 kg
	<b>230 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290059</b>
<b>número de artículo</b>	<b>215 0023</b>

Designación	SBS 32
capacidad del taladrado	32 mm
carrera de la pinola	120 mm
cono del husillo	MK 4
gama de revoluciones	150 - 2.700 min <sup>-1</sup>
número de gamas de revoluciones	12
automatic drilling feed	no
avance	255 mm
dimensión de la mesa	475 x 425 mm
la talla de las ranuras en T (mesa)	18 mm
el número de ranuras en T (mesa)	3
drilling table swivel	±45°
column diameter	90 mm
motor power	400 V / 1,1 kW
dimensions (W x D x H)	500 x 700 x 1.750 mm
weight	120 kg
	<b>SBS 32</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290073</b>
<b>número de artículo</b>	<b>210 0132</b>

	400 V
<b>EAN</b>	<b>4260364290066</b>
<b>número de artículo</b>	<b>215 0123</b>

# TBH 24 / TBH 24 VARIO / SBH 28 SBH 28 VARIO / SBH 36 / SBH 36 VARIO SBH 36 NC VARIO

## TALADRADORAS DE SOBREMESA Y DE COLUMNAS



IMAG.: TBH 24 VARIO



IMAG.: SBH 28



IMAG.: SBH 36 VARIO

### Datos técnicos SBH 36 / SBH 36 Vario en la página 21.

Designación	TBH 24	TBH 24 Vario	SBH 28
capacidad del taladrado	24 mm	24 mm	28 mm
carrera de la pinola	85 mm	85 mm	105 mm
cono del husillo	MK 2	MK 2	MK 3
gama de revoluciones	360 - 4.200 min <sup>-1</sup>	100 - 4.400 min <sup>-1</sup>	120 - 4.250 min <sup>-1</sup>
Número de gamas de revoluciones	7	4	16
avance	no	no	no
radio de trabajo	165 mm	165 mm	200 mm
dimensión de la mesa	280 x 300 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm
la talla de las ranuras en T (mesa)	14 mm	14 mm	14 mm
el número de ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Diámetro de la columna	80 mm	80 mm	92 mm
distancia nariz del husillo - mesa	515 mm	495 mm	858 mm
distancia nariz del husillo – pie	681 mm	681 mm	1.270 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 750 W	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 0,85 kW / 1,5 kW
Dimensiones (L x A x A)	515 x 740 x 1.170 mm	515 x 740 x 1.170 mm	575 x 840 x 1.750 mm
peso	120 kg	120 kg	200 kg

	TBH 24	TBH 24 Vario	SBH 28
EAN	4260364290035	4260364290042	4260364290080
número de artículo	210 6024	210 6124	215 6028

**TBH 24 / TBH 24 VARIO**  
**SBH 28 / SBH 28 VARIO**  
**SBH 36 / SBH 36 VARIO**  
**SBH 36 NC VARIO**  
**TALADORAS DE SOBREMESA Y DE COLUMNAS**

- » Taladradoras de sobremesas y de columnas de calidad alta para la artesanía y por el uso industrial
- » Exactitud de rotación menor que 0,02 mm misurado en la pinola de perforación
- » Cubierta de correa con desconexión de seguridad
- » E-Motor eléctrico de aluminio de alta calidad con aletas de refrigeración
- Modelo Vario con regulación del número de revoluciones sin escalonamiento a través del cambiador de frecuencias
- » LED-indicador digital del número de revoluciones
- » Momento de torsión alto
- » Interruptor para la rotación derecha / izquierda
- » SBH 36 Vario con modo de funcionamiento aterrajado / automático
- » Mesa de trabajo sólida, estable y tratada superficialmente, giratoria con ranuras en T para tuercas de ranura de 14 mm
- » Ajuste mecánico confortable de la altura de la mesa a través la cremallera
- » Placa de base grande y massiva con ranuras en T, acabado superficial preciso
- » Dispositivo de medio refrigerante con contenedor (solo el modelo SBH 28 Vario y SBH 36 Vario)
- » LED- lámpara de trabajo
- » Modelo TBH 24 y TBH 24 Vario: En serie con RÖHM-portabrocas de cambio rápido 1-13 mm
- » Modelo SBH: En serie con RÖHM-portabrocas de cambio rápido 3-16 mm
- » Tope de profundidad de taladrado digital (solo el modelo SBH 36)

**NUEVO**

**OPERACIÓN DE LA PANTALLA TÁCTIL CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO EPPLE MASCHINEN®**



IMAG.: PANTALLA PÁGINA DE SELECCIÓN



IMAG.: SBH 36 NC VARIO CON DISPLAY

Designación	SBH 28 Vario	SBH 36	SBH 36 Vario	SBH 36 NC Vario
capacidad del taladrado	28 mm	34 mm	34 mm	34 mm
carrera de la pinola	105 mm	160 mm	160 mm	160 mm
cono del husillo	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4
gama de revoluciones	35 - 6.100 min <sup>-1</sup>	130 - 4.940 min <sup>-1</sup>	40 - 6.500 min <sup>-1</sup>	40 - 6.500 min <sup>-1</sup>
Número de gamas de revoluciones	12	9	9	9
la velocidad mediante potenciómetros	continuo	no	continuo	continuo
avance	no	no	no	no
radio de trabajo	200 mm	285 mm	285 mm	285 mm
table size	340 x 360 mm	420 x 400 mm	400 x 500 mm	400 x 500 mm
dimensión de la mesa	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
la talla de las ranuras en	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Diámetro de la columna	92 mm	115 mm	115 mm	115 mm
distancia nariz del husillo - mesa	765 mm	790 mm	790 mm	790 mm
distancia nariz del husillo - pie	1.200 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW / 2,2 kW	230 V / 2,2 kW	230 V / 2,2 kW
Dimensiones (L x A x A)	575 x 840 x 1.750 mm	560 x 910 x 1.935 mm	560 x 910 x 1.935 mm	560 x 910 x 1.935 mm
peso	200 kg	360 kg	360 kg	360 kg
	<b>SBH 28 Vario</b>	<b>SBH 36</b>	<b>SBH 36 Vario</b>	<b>SBH 36 NC Vario</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290097</b>	<b>4260364290103</b>	<b>4260364290110</b>	<b>4260364295689</b>
<b>número de artículo</b>	<b>215 6128</b>	<b>215 6036</b>	<b>215 6136</b>	<b>215 6236</b>

PERFORAR  
FRESAR  
TORNEAR  
SERRAR  
AFILAR  
DOBLAR  
PRENSAR / TAJAR  
OTRAS MÁQUINAS  
ACCESORIOS

# SB 40 / SB 40 K / SB 40 S

## TALADORAS DE COLUMNAS



IMAG.: SB 40

**SB 40 K: CON DISPOSITIVO DE MEDIO REFRIGERANTE NO ESTÁ EN LA FOTO.**

Designación	SB 40	SB 40 K	SB 40 S
capacidad del taladrado	40 mm	40 mm	40 mm
carrera de la pinola	120 mm	120 mm	120 mm
cono del husillo	MK 4	MK 4	MK 4
gama de revoluciones	150 - 1.920 min <sup>-1</sup>	150 - 1.920 min <sup>-1</sup>	150 - 1.900 min <sup>-1</sup>
Número de gamas de revoluciones	10	10	motor de 2 velocidades, *continuo
avance	no	no	no
radio de trabajo	215 mm	215 mm	235 mm
dimensión de la mesa	410 x 315 mm	410 x 315 mm	410 x 320 mm
la talla de las ranuras en T (mesa)	16 mm	16 mm	16 mm
el número de ranuras en T (mesa)	2	2	2
mesa inclinable	±45°	±45°	±45°
Diámetro de la columna	100 mm	100 mm	90 mm
potencia del motor	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW	400 V / 1,1 kW / 2,5 kW
Dimensiones (L x A x A)	470 x 800 x 1.700 mm	470 x 800 x 1.700 mm	470 x 800 x 1.730 mm
peso	235 kg	245 kg	280 kg
	<b>SB 40</b>	<b>SB 40 K</b>	<b>SB 40 S</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290127</b>	<b>4260364290134</b>	<b>4260364290141</b>
<b>número de artículo</b>	<b>115 0440</b>	<b>115 0445</b>	<b>115 5450</b>

\*Control de velocidad continuamente variable con palanca manual

## SB 40 / SB 40 K / SB 40 S

- » Para la artesanía y por el ámbito industrial
- » Estable
- » Motor eléctrico de aluminio de alta calidad con aletas de refrigeración
- » exactitud de rotación menor que 0,02 mm medido en la pinola de perforación
- » cubierta de la correa metálica
- » Modelo: SB 40 K con dispositivo de medio refrigerante
- » Interruptor para la rotación derecha / izquierda
- » todas velocidades son posibles sin cambiar la posición de ninguna correa
- » regulación de velocidad mediante palanca grande y sólida
- » Correas dentadas anchas para una transmisión de fuerza alta y estabilidad de marcha
- » Momento de giro alto
- » Columna masiva y filosa
- » Ajuste mecánico cómodo de la altura de la mesa a través de la cremallera
- » Estabilidad alta a través de una pata de la máquina estable
- » LED-lámpara de trabajo
- » En serie con RÖHM-portabrocas de cambio rápido 3-16 mm
- » Protección del mandril
- » Tope de profundidad del taldrado

## Asesorios opcionales

Designación	n° de artículo	Designación	n° de artículo
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 HSS juego de brocas	510 9013	 casete de perforación cono 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 casete de perforación cono 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 mandril cónico	-
 MSE 125	121 0125	 manguito de reducción	-
 MSE 150	121 0150	 manguito de forraje	-
 MSI 100	121 2100	<p>Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.</p>	
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

# SB 55 SV

## TALADRADORA DE COLUMNA



IMAG.: SB 55 SV



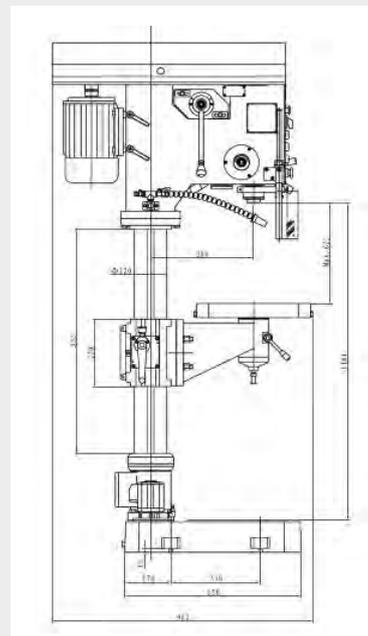
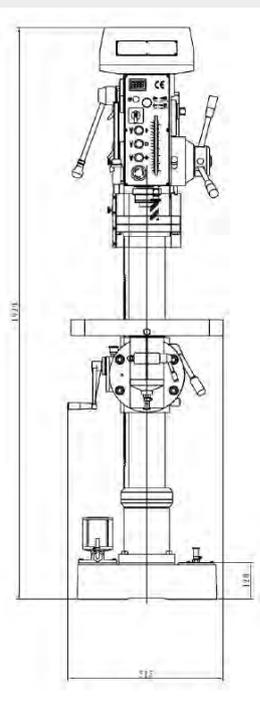
### ACCESORIO OPCIONAL

» disponible con dispositivo de  
talla de roscas

Designación	SB 55 SV
capacidad de taladrado	50 mm
carrera de pinola	160 mm
cono del husillo	MK 4
rango de velocidad de rotación	85 - 1.900 min <sup>-1</sup>
Número de velocidad en vacío	velocidad variable
avance	0,10-0,20-0,30 mm/U
descarga	320 mm
dimensión de la mesa	500 x 425 mm
la talla de las ranuras en T (mesa)	14 mm
el número de ranuras en T	2 (diagonale)
la mesa reclinable	±45°
Diámetro de la columna	110 mm
distance spindle to table max.	590 mm
distance spindle to foot max.	1.140 mm
potencia del motor	400 V / 1,0 kW / 1,7 kW
Dimensiones (L x A x A)	515 x 965 x 1.920 mm
peso	450 kg
	<b>SB 55 SV</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290158</b>
<b>número de artículo</b>	<b>210 2055</b>

## SB 55 SV

- » Taladradora de columna con progression continua de alta calidad para l'artesanía y el uso industrial
- » solidez y estabilidad de marcha por grupos de construcción masivos
- » E-Motor eléctrico de aluminio con 2 fases de gran valor con aletas de refrigeración
- » todas velocidades son posibles sin cambiar la posición de ninguna correa
- » regulación de revoluciones continuo por engranaje PIV de acero de alto rendimiento y técnica de correa dentada
- » LED-indicador digital del número de revoluciones
- » avance de la pinola automático con tres velocidades
- » Descarga de cono endurecido integrado para una larga vida útil
- » mesa de trabajo masiva y estable con tratamiento superficial preciso; rotatable, giratorio e inclinable con ranuras en t para tuercas correderas de 14mm
- » apoyo de cremallera alojado sobre cojinete, por allí girar la mesa alrededor de la columna facilmente es posible
- » equipo de refrigeración integrado con depósito para el refrigerante
- » En serie con RÖHM- portabrocas de cambio rápido 3-16 mm
- » protección del taladro de altura regulable con arandela protectora y desconexión automática por interruptor miniatura
- » tope de profundidad de taladrado ajustable con escala milimétrica, legible en parte frontal
- » LED- lámpara de trabajo



## Accesorios opcionales

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 6-16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 HSS juego de brocas	510 9013	 casete de perforación cono 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 casete de perforación cono 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 mandril cónico	-
 MSE 125	121 0125	 manguito de reducción	-
 MSE 150	121 0150	 manguito de forraje	-
 MSI 100	121 2100		
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

**HIGHLINE**

# H-SB 60 FV

## TALADRADORA DE COLUMNA



**CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO  
DE EPPLE MASCHINEN®**

### MÁQUINA INDUSTRIAL PARA EXIGENCIAS ALTAS A UN BUEN PRECIO

Estabilidad y suavidad de marcha a través de módulos masivos

- » E-Motor eléctrico de aluminio con dos fases de alta calidad con aletas de refrigeración y cambiador de frecuencias
- » regulación de revoluciones continuo por cambiador de frecuencias y potenciómetro
- » número de revoluciones desde 40 hasta 4.000 min<sup>-1</sup>
- » momento de giro alto
- » LED-indicador digital del número de revoluciones
- » husillo principal facetado y endurecido de acero de alto rendimiento EN 353
- » Descarga de cono endurecido integrado para una larga vida útil
- » Interruptor para la rotación derecha / izquierda
- » Opciones de preselección para perforar, roscar y producción en serie

- » Dispositivo de talla de roscas para fileteados hasta M 48
- » tope de profundidad de perforación ajustable con escala milimétrica, legible desde el frente, así como pantalla de profundidad de perforación LED digital (en la H-SB 60 NC pretición y lectura en la pantalla tácil)
- » Alimentación de pinola automática con cuatro velocidades con embrague electromagnético equipado con protección de sobrecarga
- » Engranajes endurecidos y rectificadas.
- » Alimentación de rueda helicoidal de fósforo bronce para una carga máxima y vida útil
- » mesa de trabajo masiva, rasquetado manual y estable con ranuras en T para tuercas de ranura de 14 mm, rotativo y giratorio con canalizo de refrigerante circulante
- » Ajuste de altura de la mesa cómodo, potente, eléctrico y mecánico a través de la cremallera
- » cremallera rodamientos de bolas, lo que hace que sea muy fácil girar la mesa alrededor de la columna, incluso con cargas pesadas
- » Base sólida, rasquetado manual con un canal de refrigerante circulante
- » Dispositivo refrigerante potente
- » Protección de perforación ajustable en altura con pantalla protectora y apagado automático por microinterruptor
- » En serie con RÖHM- portabrocas de cambio rápido 3-16 mm

Designación	H-SB 60 FV HIGHLINE
rendimiento del fileteado	M 48
capacidad del taladro	60 mm
carrera de la pinola	200 mm
cono del husillo	MK 4
precisión de concentricidad	< 0,015 mm
velocidad de giro bajo	fase del motor 1: 40 - 350 min <sup>-1</sup> fase del motor 2: 0 - 2.000 min <sup>-1</sup>
velocidad de giro alto	fase del motor 1: 0 - 700 min <sup>-1</sup> fase del motor 2: 0 - 4.000 min <sup>-1</sup>
avance	0,07; 0,15; 0,25 y 0,40 mm/rev
descarga	350 mm
dimensión de la mesa	500 x 400 mm
talla de las ranuras en T (mesa)	14 mm
número de las ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)
diámetro de la columna	175 mm
column wall thickness	17 mm
distancia nariz del husillo - mesa	630 mm - altura ajustable eléctricamente
distancia nariz del husillo - pie	1.170 mm
tanque del medio refrigerante	6 Liter
potencia del motor	400 V / 5,0 kW
Dimensiones (L x A x A)	750 x 1.100 x 2.020 mm
Peso	780 kg

	H-SB 60 FV HIGHLINE
<b>EAN</b>	<b>4260364290172</b>
<b>número de artículo</b>	<b>110 2060</b>

# CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO DE EPPLE MASCHINEN®

**HIGHLINE**

Interruptor del modo operativo  
TALADRAR, ATERRAJADO,  
FABRICACIÓN EN SERIE

Descarga dispositivo  
para el cambio  
de las herramientas

Indicador digital del  
número de revoluciones

Rotación derecha / izquierda

LED- lámpara de trabajo de en-  
cendido y apagado

Medio refrigerante  
de encendido y apagado

Interruptor por emergencia

## Mesa de taladrado

- » Elaborada exactamente
- » Ajuste eléctrico de la altura de la mesa por medio de un motor energético
- » Una construcción dimensionada grande y masivo
- » Al dorso acanalado fuerte
- » Giratoria de 360°
- » El doble fijación de mesa con interruptor de seguridad (al dorso)

Botón para el motor  
de 2 pasos

Avance de la pinola/ dis-  
positivo de talla de roscas  
se activa con interruptores  
de presión en el mango en  
estrella (H- SB 50 V and  
H- SB 60 FV)

Interruptor para ajustar  
la altura de la mesa

LED-iluminación de la  
máquina es integrada en  
el cabezal de la máquina

Protección del husillo, al-  
tura ajustable con interrup-  
tor eléctrico

Motor energético para un  
ajuste confortable de la  
altura de la mesa

Rodamientos rotativos  
de bolas guiados para  
facilitar la rotación de la  
mesa en carga pesadas

## base de la máquina

- » Raspado a mano y procesado con precisión
- » Soporte y pie de columna de una pieza para máxima precisión y estabilidad - desenroscado

**CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO  
DE EPPLE MASCHINEN®**



product movie-QR or  
www.epple.com

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# H-SB 60 NC

## TALADRADORA DE COLUMNA

**HIGHLINE**



**CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO  
DE EPPLE MASCHINEN®**

### MÁQUINA INDUSTRIAL PARA EXIGENCIAS ALTAS A UN BUEN PRECIO

Máquina robusta con calidad alta con equipamiento de grande dimensiones, desarrollado para el usuario exigente con manejo a través de la pantalla táctil.

- » Estabilidad y suavidad de marcha a través de módulos masivo
- » E-Motor eléctrico de aluminio con dos fases de alta calidad con aleta de refrigeración y cambiador de frecuencias
- » regulación de revoluciones continuo por cambiador de frecuencias y potenciómetro
- » número de revoluciones desde 40 hasta 4.000 min<sup>-1</sup>
- » momento de giro alto
- » LED-indicador digital del número de revoluciones
- » Husillo principal templado y pulido de acero de alto EN 353
- » Descarga de cono endurecido integrado para una tiempo de duración largo
- Interruptor para la rotación derecha / izquierda

- » Opciones de preselección para perforar, roscar y producción en serie
- » Dispositivo del aterrajado para roscar hasta M 48
- » Avance automático de la pinola con cuatro velocidades con embrage electromagnético que es equipado con un protección de sobrecarga
- » Engranajes endurecido y recitificados
- » Rueda helicoidal de fósforo bronce para una carga máxima y vida útil
- » Mesa de trabajo masiva y estable con ranuras en T para 14 mm para tuercas en ranura, rotativo y giratorio con canalizo de refrigerante circulante
- » Ajuste de la altura confortable, enérgico, eléctrico, mecánico de la mesa
- » Base sólida, rassqueteado manual con un canal de refrigerante circulante
- » Dispositivo refrigerante potente
- » Protección de perforación ajustable en altura con pantalla protectora y apagado automático por microinterruptor
- » En serie con RÖHM- portabrocas de cambio rápido 3-16 mm

Designación	H-SB 60 NC HIGHLINE
rendimiento del fileteado	M 48
capacidad del taladro	60 mm
carrera de la pinola	200 mm
cono del husillo	MK 4
precisión de concentricidad	< 0,015 mm
velocidad de giro bajo	fase del motor 1: 40 - 350 min <sup>-1</sup> fase del motor 2: 0 - 2.000 min <sup>-1</sup>
velocidad de giro alto	fase del motor 1: 0 - 700 min <sup>-1</sup> fase del motor 2: 0 - 4.000 min <sup>-1</sup>
avance	0,07; 0,15; 0,25 und 0,40 mm/U
descarga	350 mm
dimensión de la mesa	500 x 400 mm
talla de las ranuras en T (mesa)	14 mm
número de las ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)
diámetro de la columna	175 mm
column wall thickness	17 mm
distancia nariz del husillo – mesa	630 mm - altura ajustable eléctricamente
distancia nariz del husillo – pie	1.170 mm
tanque del medio refrigerante	6 ltr
potencia del motor	400 V / 5,0 kW
Dimensiones (L x A x A)	750 x 1.110 x 2.020 mm
Peso	780 kg
	<b>H-SB 60 NC HIGHLINE</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290189</b>
<b>número de artículo</b>	<b>110 4060</b>

# CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO DE EPPLE MASCHINEN®

## EXCLUSIVAMENTE DE EPPLE MASCHINEN®

**HIGHLINE**

Interruptor del modo operativo  
TALADRADO, FILETEADO, FAB-  
RICACIÓN EN SERIE

Eyector para cambio  
de herramienta

Pantalla de profundidad  
de perforación con escala milimétrica

Pantalla de velocidad digital

Interruptor giratorio  
para control de velocidad  
continuo

Interruptor de refrigerante  
de encendido y apagado

Interruptor por emergencia

### Mesa de taladrado

- » Raspado a mano y procesado con precisión
- » Regulable en altura eléctricamente por un potente motor
- » Construcción grande y masiva
- » Fuertemente acanalado en la parte posterior
- » Giratorio 360 ° sobre su propio eje, así como alrededor de la columna
- » Fijación de mesa de doble acción con interruptor de seguridad (en la parte posterior)

Monitor de pantalla táctil

Botón para el motor  
de 2 pasos

Avance de la pinola/ dis-  
positivo de talla de roscas  
se activa con interruptores  
de presión en el mango en  
estrella

Interruptor para ajustar  
la altura de la mesa

LED-iluminación de la  
máquina es integrada  
en el cabezal de la  
máquina

Protección del husillo, al-  
tura ajustable con interrup-  
tor eléctrico

Motor enérgico para un  
ajuste confortable de la  
altura de la mesa

Rodamientos rotativos  
de bolas guiados para  
facilitar la rotación de la  
mesa en carga pesadas

### machine foot

- » manually trimmed and precisely finished
- » column support and base plate composed of one cast part for highest precision and stability

**CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO  
DE EPPLE MASCHINEN®**

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## GB 32 / GB 33

### TALADRADORAS DE ENGRANAJES



IMAG.: GB 32  
avance mecánico y automático



IMAG.: GB 33  
avance electromagnético



IMAG.: circuito del avance (GB 32)

Designación	GB 32	GB 33
capacidad de taladrado	35 mm	35 mm
carrera de pinola	180 mm	180 mm
cono del husillo	MK 4	MK 4
rango de velocidad	50 - 1.450 min <sup>-1</sup>	50 - 1.450 min <sup>-1</sup>
número de revoluciones	18	18
avance	0,10 und 0,20 mm/U	0,10 und 0,20 mm/U
descarga	350 mm	350 mm
dimensión de la mesa	550 x 550 mm	550 x 550 mm
talla de las ranuras en T (mesa)	16 mm	16 mm
número de las ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
diámetro de la columna	150 mm	150 mm
distancia nariz del husillo – mesa	700 mm	700 mm
distancia nariz del husillo – pie	1.200 mm	1.200 mm
potencia del motor	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW
altura total	2.250 mm	2.250 mm
Dimensiones (L x A x A)	650 x 900 x 2.250 mm	650 x 900 x 2.250 mm
peso	450 kg	470 kg
	<b>GB 32</b>	<b>GB 33</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290196</b>	<b>4260364290202</b>
<b>número de artículo</b>	<b>215 1132</b>	<b>215 1133</b>

## GB 32 / GB 33

- » hechura pesada
- » Interruptor principal bloqueable e interruptor de protección del motor
- » 18 velocidades mediante la palanca de cambio de marchas y el motor de accionamiento de 2 etapas conmutable
- » Alimentación mecánica con 2 velocidades de alimentación
- » Lubricación automática de engranajes
- » Bloqueo del husillo con expulsor integrado para facilitar el cambio de herramienta
- » Pantalla protectora ajustable en altura con microinterruptor contra virutas voladoras para una máxima protección
- » Alta concentricidad debido al husillo principal endurecido y rectificado
- » Columna grande de paredes gruesas
- » Amplio alcance
- » Mesa de trabajo, superficie estable, sólida, muy estable, giratoria y giratoria (GB 33) con ranuras en T para tuercas ranuradas de 16 mm
- » Placa base grande y maciza con ranuras en T, acabado superficial de precisión
- » Sistema de refrigerante integrado con tanque de refrigerante
- » Tope de profundidad de perforación ajustable con escala milimétrica, lectura frontal
- » Lámpara de trabajo LED
- » En serie con RÖHM- portabrocas de cambio rápido 3-16 mm

## Accesorios opcionales

Designación	n° de artículo
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016
 HSS juego de brocas	510 9013
 MSE 75	121 0075
 MSE 100	121 0100
 MSE 125	121 0125
 MSE 150	121 0150
 MSI 100	121 2100
 MSI 140	121 2140
 MSI 200	121 2200
 MS 100	120 0100

Designación	n° de artículo
 MS 125	120 0125
 UPS 100	520 4010
 casete de perforación cono 1	510 9013
 casete de perforación cono 2	510 1430
 mandril cónico	-
 manguito de reducción	-
 manguito de forraje	-

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

# GB 50 V

## TALADRADORA DE ENGRANAJE

**NUEVO**



Designación	GB 50 V
capacidad de taladrado	50 mm
carrera de pinola	240 mm
cono del husillo	MK 4
rango de velocidad	40 - 2.100 min <sup>-1</sup>
número de revoluciones	12
avance	0,10 - 0,40 mm/U
working range	370 mm
dimensión de la mesa	600 x 500 mm
talla de las ranuras en T (mesa)	14 mm
número de las ranuras en T (mesa)	2 (diagonal)
diámetro de la columna	200 mm
distancia nariz del husillo – mesa	100 - 560 mm
distancia nariz del husillo – pie	1.180 mm
potencia del motor	400 V / 2,2 kW / 2,8 kW
altura total	2.350 mm
Dimensiones (L x A x A)	680 x 950 x 2.400 mm
peso	660 kg
	<b>GB 50 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290219</b>
<b>número de artículo</b>	<b>215 1250</b>

## GB 50 V

- »Interruptor principal bloqueable e interruptor de protección del motor
- »18 velocidades mediante dial y motor de accionamiento de 2 etapas conmutable
- »Con dispositivo de corte de hilo
- »Lubricación automática de engranajes
- »Bloqueo del husillo con expulsor integrado para facilitar el cambio de herramienta
- »Alimentación automática a través de embrague electromagnético con 2 velocidades de alimentación
- »Pantalla protectora ajustable en altura con microinterruptor para una máxima protección contra las virutas voladora
- »Alta concentricidad debido al husillo principal endurecido y rectificado
- »Columna grande de paredes gruesas
- »Amplio alcance
- »Mesa de trabajo rígida, muy estable, tratada superficialmente, rotativa e inclinable con ranuras en T para tuercas de ranura de 16 mm
- »Placa base grande y maciza con ranuras en T, acabado superficial de precisión
- »Sistema de refrigerante integrado con tanque de refrigerante
- »Tope de profundidad de perforación ajustable con escala milimétrica, lectura frontal
- »Lámpara de trabajo LED
- »En serie con RÖHM- portabrocas de cambio rápido 3-16 mm

## Accesorios opcionales:

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 HSS juego de brocas	510 9013	 casete de perforación cono 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 casete de perforación cono 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 mandril cónico	-
 MSE 125	121 0125	 manguito de reducción	-
 MSE 150	121 0150	 manguito de forraje	-
 MSI 100	121 2100		
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

# RB 40

## TALADRO RADIAL

**NUEVO**



Taladro radial

designación	RB 40
capacidad de taladrado	40 mm
pluma	280 mm
cono del husillo	MT 4
rango de velocidad	32 - 2.500 min <sup>-1</sup>
velocidades	16
pienso	0,10 - 1,25 mm/rev
garganta	300 - 1.300 mm
Tabla de dados de tamaño de mesa	600 x 450 x 450 mm
Ancho de la ranura en T (tabla)	18 mm
Número de ranura en T (tabla)	5
Ancho de la ranura en T (placa base)	22 mm
Número de ranura en T (placa base)	3
Diámetro de la columna	280 mm
Distancia de la punta del husillo - mesa	300 - 1.120 mm
la potencia del motor	400 V / 2,2 kW / 3 kW
Dimensiones (W x D x H)	2.150 x 1.070 x 2.170 mm
peso	2.500 kg
	<b>RB 40</b>
<b>EAN</b>	4260364298192
<b>número de artículo</b>	215 0040

### RB 40

Máquina de perforación radial muy estable con accionamiento potente, diseñada ergonómicamente para una fácil operación.

- » Pilar de tierra y fuerte.
- » Boom fuertemente estriado
- » Mesa de dados mecanizada en dos lados con ranuras en T
- » Panel de control con teclas de función.
- » Lámpara de máquina LED

**Otros tamaños de máquinas a pedido, nuestros ingenieros de ventas estarán encantados de asesorarle.**



# Fresadoras

# BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO BFM 20 L VARIO

## TALADRADORAS Y FRESADORAS



IMAG.: BFM 16 VARIO



IMAG.: BFM 20 VARIO



IMAG.: BFM 20 VARIO  
CON BASE OPCIONAL

Designación	BFM 16 Vario	BFM 20 Vario	BFM 20 L Vario
potencia del taladro	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 16 mm
pot. fresadora cab. portacuch.	max. 52 mm	max. 63 mm	max. 63 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	max. 16 mm	max. 20 mm	max. 20 mm
alcance	175 mm	185 mm	185 mm
radio de giro	±90°	±90°	±90°
cono del husillo	MK 2	MK 2	MK 2
motor	ajustable continuo	ajustable continuo	ajustable continuo
gama de revoluciones	50 - 2.500 min <sup>-1</sup>	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>
carrera de pinola	50 mm	50 mm	50 mm
dimensión de la mesa	400 x 140 mm	500 x 180 mm	700 x 180 mm
marcha derecha / izquierda	no	no	no
recorrido de desplaz. eje X	220 mm	280 mm	480 mm
recorrido de desplaz. eje Y	160 mm	175 mm	175 mm
recorrido de desplaz. eje Z	210 mm	280 mm	280 mm
dimensión ranuras en t (mesa)	10 mm	12 mm	12 mm
n° de ranuras en t (mesa)	3	3	2
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 600 Watt	230 V / 50 Hz / 750 Watt	230 V / 50 Hz / 750 Watt
dimensiones (L x A x A)	550 x 530 x 760 mm	670 x 550 x 860 mm	770 x 550 x 860 mm
peso	68 kg	103 kg	115 kg
	<b>BFM 16 Vario</b>	<b>BFM 20 Vario</b>	<b>BFM 20 L Vario</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290226</b>	<b>4260364290233</b>	<b>4260364290240</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 1116</b>	<b>235 1120</b>	<b>235 1125</b>

# BFM 35 VARIO

## TALADRADORA Y FRESADORA



### BFM - Modelos

- » aproximación de la pinola para fresar por volante manual
- » Accionamiento electrónico sin escalonamiento
- » Rango de velocidad de rotación grande
- » LED-Indicación del número de revoluciones digital
- » Dispositivo de seguridad con interruptor de paro de emergencia
- » Pinolenzustellung mecánica para taladrar
- » Husillo hueco con vara M10 para portaherramientas
- » Mesa de cruz exacta, masiva y dimensionada grande
- » Eje X: Avance sin escalonamientos (sólo BFM 35 Vario)
- » Recorrido de desplazamiento legible a través escalas
- » Regleta de calces ajustables
- » Opciones de uso versátiles
- » Cabezal taladro/fresa reclinable, a la derecha 45°, a la izquierda 90° (división de la escala a 55°)
- » Topes finales ajustables mecánicas
- » Cumplimentación en forma de cola de milano masivo por estabilidad y precisión
- » Fuelle (no en la BFM 16 Vario)
- » Rotación derecha / izquierda (sólo al BFM 35 Vario)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Subestructura
- » HSS-fresa cilíndrica
- » Dispositivo de medio refrigerante
- » Spannzangensatz MK 2 / MK 3
- » Juego de fijación SPW 10 (BFM 20, BFM 20 L)  
SPW 12 (BFM 35)
- » Tornillos de banco

IMAG.: BFM 35 VARIO  
CON BASE OPCIONAL

Designación	BFM 35 Vario
potencia del taladro	max. 32 mm
pot. fresadora cab. portacuch.	max. 80 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	max. 20 mm
alcance	220 mm
radio de giro	±90°
cono del husillo	MK 3
motor	variable speed
gama de revoluciones	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>
carrera de pinola	75 mm
dimensión de la mesa	700 x 210 mm
recorrido de desplaz. eje X	425 mm
recorrido de desplaz. eje Y	220 mm
recorrido de desplaz. eje Z	370 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14 mm
n° de ranuras en t (mesa)	2
potencia del motor	230 V / 1,1 kW
dimensiones (L x A x A)	1.120 x 1.100 x 1.100 mm
peso	260 kg
	<b>BFM 35 Vario</b>
<b>EAN</b>	4260364290257
<b>número de artículo</b>	235 1135

	Designación	n° de artículo
	portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013
	portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016
	HSS juego de brocas	510 9013
	MSE 75	121 0075
	MSE 100	121 0100
	MSE 125	121 0125
	MSE 150	121 0150

	BFM 20 Vario / BFM 20 L Vario base	BFM 35 Vario base
<b>EAN</b>	4260364293104	4260364293111
<b>número de artículo</b>	535 0020	535 0035

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

# BFM 45 PG / BFM 45 PG VARIO BFM 45 PGV / BFM 45 PGDV DIGI TALADRADORAS Y FRESADORAS



IMAG.: BFM 45 PG VARIO



IMAG. BFM 45 PG  
BASE OPCIONAL



IMAG.: BFM 45 PGDV DIGI  
(PANEL DE CONTROL VIEJO)



IMAG.: BFM 45  
PGDV DIGI  
(PANEL DE  
CONTROL  
NUEVO 2018)

Designación	BFM 45 PG	BFM 45 PG Vario	BFM 45 PGV	BFM 45 PGDV DIGI
Capacidad de perforación en el molde	50 mm	50 mm	50 mm	45 mm
Capacidad de perforación en acero	45 mm	45 mm	45 mm	32 mm
Potencia de fresado Tamaño del cabezal de fresado máx.	máx. 100 mm	máx. 100 mm	máx. 100 mm	máx. 80 mm
Fresa de extremo de capacidad de molienda	máx. 32 mm	máx. 32 mm	máx. 32 mm	máx. 32 mm
enhebrar	M 12	M 12	M 12	M 12
garganta	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm
máx. Distancia del husillo - tabla	460 mm	460 mm	460 mm	460 mm
Rango de giro del cabezal del husillo	±90°	±90°	±90°	±90°
cono del husillo	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
motor	2-etapas	1-etapas	2-etapas	2-etapas
Gama de cabezal	12	sin etapas	12	12
Alimentación mecánica	no	no	si	si
rango de velocidad	95 - 3.200 min <sup>-1</sup>	75 - 3.200 min <sup>-1</sup>	95 - 3.200 min <sup>-1</sup>	75 - 3.200 min <sup>-1</sup>
pluma	130 mm	130 mm	130 mm	120 mm
Cabezal de fresado de ajuste de altura	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
tamaño de la tabla	800 x 240 mm			
Ruta de viaje (X, Y)	560 x 200 mm	560 x 200 mm	560 x 200 mm	560 mm x 190 mm
Tamaño de la ranura en T (tabla)	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Número de ranura en T (tabla)	4	3	4	3
la potencia del motor	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 0,85 kW / 1,1 kW
Dimensiones (L x A x A)	1.100 x 850 x 1.430 mm	1.160 x 980 x 1.520 mm	1.100 x 850 x 1.430 mm	1.220 x 930 x 2.110 mm
peso	330 kg	330 kg	350 kg	650 kg
	<b>BFM 45 PG</b>	<b>BFM 45 PG Vario</b>	<b>BFM 45 PGV</b>	<b>BFM 45 PGDV DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290264</b>	<b>4260364294293</b>	<b>4260364290271</b>	<b>426036424316</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 1145</b>	<b>235 1245</b>	<b>235 2145</b>	<b>235 3245</b>

## BFM 45 - MODELOS TALADRADORAS Y FRESADORAS DE PRECISIÓN UNIVERSAL

- » Engranajes en baño de aceite continuamente (no en las modelos Vario)
- » Ejecución de fusión masiva
- » Cabezal altura regulable a través del husillo
- » Pinolenzustellung a través palanca manual, ajuste fino a través rueda manual
- » Rango de velocidad de rotación grande
- » Regulación del número de revoluciones sin escalonamiento (BFM 45 PG Vario)
- » Motor de dos pasos
- » 12 velocidades (BFM 45 PG, BFM 45 PGDV DIGI )
- » Rotación derecha / izquierda
- » Dispositivo de seguridad con interruptor de emergencia
- » Gran precisión de rotación a través rodamiento de rodillos cónicos
- » proximación de la pinola mecánica para taladro a través la palanca de la pinola
- » Dispositivo de talla de roscas
- » 3-pasos avance verticales modelos: BFM 45 PGV y PGDV DIGI
- » Tope de profundidad de taladrado
- » regleta de calces ajustables
- » cabezal taladro/fresa reclinable, a la derecha 90° , a la izquierda 45°
- » avance de la mesa y de la cabezal eléctrico

### EQUIPO OPCIONAL

- » LED-Lámpara de trabajo
- » HSS-fresa cilíndrica
- » Dispositivo de medio refrigerante
- » Juego de pinzas de sujeción MK 4
- » Juego de fijación SPW 12
- » Tornillo de banco de fresadoras
- » Subestructura universal

**BFM 45 PG** : alimentación manual  
**BFM 45 PG Vario** : alimentación manual  
**BFM 45 PGV** : alimentación automática



Unidad de operación clara con accesorio de roscado

	Base
EAN	4260364293067
Base	535 1035

	Designación	n° de artículo
	portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013
	portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016
	HSS juego de brocas	510 9013
	MSE 75	121 0075
	MSE 100	121 0100
	MSE 125	121 0125
	MSE 150	121 0150
	MSI 100	121 2100
	MSI 140	121 2140
	MSI 200	121 2200
	MS 100	120 0100

# BFM 50 PG

## TALADRADORA Y FRESADORA DE ENGRANAJE



### ACCESORIOS OPCIONAL

- » HSS-fresa cilíndrica
- » Juego de pinzas de sujeción ISO 40
- » Juego de fijación
- » Tornillo de banco de fresadoras
- » Mesas circulares

Designación	BFM 50 PG
potencia del taladro en fundición	50 mm
potencia del taladro en acero	35 mm
pot. fresadora cab. portacuch.	máx. 100 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	máx. 32 mm
roscado	hasta M 16
alcance	320 mm
distancia max. nariz de husillo - mesa	275 mm
radio de giro del cabezal del husillo	90°
cono del husillo	ISO 40
motor	2-fases
revoluciones del husillo	8 velocidades (4 velocidades por cambio de velocidades y motor de velocidades con 2 fases)
gama de revoluciones	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>
carrera de pinola	120 mm
ajuste en altura del cabezal de la fresa	350 mm
velocidades del avance de la mesa	24 / 60 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min +sobremarcha adicional
dimensión de la mesa	800 x 240 mm
recorrido de desplazamiento	400 x 230 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14 mm
n° de ranuras en t (mesa)	4
potencia del motor	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.175 x 870 x 2.100 mm
peso	560 kg
	<b>BFM 50 PG</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290288</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 1150</b>

### BFM 50 PG

TALADRO Y FRESADORA DE TRANSMISIÓN PROFESIONAL CON AVANCE DE LA MESA, DISPOSITIVO DE MEDIO REFRIGERANTE, LED-LÁMPARA DE TRABAJO Y SUBESTRUCTURA.

Guía en forma de cola de milano masiva del cabezal de engranajes. Guía en forma de cola de milano en todos los tres ejes para la máxima precisión y estabilidad. Taladro y fresadora de precisión universales – ejecución de la fundición masiva.

- » Engranajes en baño de aceite continuamente
- » Husillo hueco para apriete la herramienta a través la barra de tiro M16
- » Pinolenzustellung para fresar a través una rueda manual
- » Rango de velocidad de rotación grande
- » 8 velocidades (4 velocidades a través cambio de velocidad)
- » Rotación derecha / izquierda



En serie con avance mecánico para la eje X con 8 velocidades

- » Dispositivo de seguridad con interruptor de emergencia
- » Precisión de concentricidad a través los rodamientos de rodillos cónicos
- » Pinolenzustellung mecánica para taladrar a través una palanca de la pinola
- » Acoplamiento para conmutar Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
- » Tope de profundidad de taladrado
- » Mesa de cruz exacta, masiva y dimensionada grande con regleta de calces ajustables y rotativo 45° a la izquierda y a la derecha
- » En serie con avance mecánico para la eje X con 8 velocidades
- » Dispositivo de medio refrigerante
- » LED-lámpara de trabajo
- » Cabezal taladro/fresadora ±90° reclinable



Mesa de cruz giratorio por 45° a la derecha y la izquierdat

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 1-13 mm	510 3013	 MS 125	120 0125
 portabrocas de cambio rápido RÖHM 3-16 mm	510 3016	 UPS 100	520 4010
 HSS juego de brocas	510 9013	 casete de perforación cono 1	510 9013
 MSE 75	121 0075	 casete de perforación cono 2	510 1430
 MSE 100	121 0100	 mandril cónico	-
 MSE 125	121 0125	 manguito de reducción	-
 MSE 150	121 0150	 manguito de forraje	-
 MSI 100	121 2100		
 MSI 140	121 2140		
 MSI 200	121 2200		
 MS 100	120 0100		

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

# FM 50 S / FM 50 S DIGI

## TALADRADORAS Y FRESADORAS DE ENGRANAJE PROFESIONALES



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » HSS- fresa cilíndrica
- » Juego de pinzas de sujeción ISO 40
- » Juego de fijación SPW 12
- » Tornillo de banco de fresadoras
- » Mesas circulares

IMAG.: FM 50 S DIGI

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

Designación	FM 50 S	FM 50 S DIGI
potencia del taladro en fundición	50 mm	50 mm
potencia del taladro en acero	35 mm	35 mm
pot. fresadora cab. portacuch.	máx. 100 mm	máx. 100 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	máx. 32 mm	máx. 32 mm
roscado	hasta M 16	hasta M 16
alcance	170 to 690	170 to 690
distancia max. nariz de husillo - mesa	340 mm	340 mm
radio de giro del cabezal del husillo	90°	90°
cono del husillo	ISO 40	ISO 40
motor	2-etapas	2-etapas
revoluciones del husillo	8 velocidades (4 velocidades por cambio de velocidades y motor de velocidades con 2 fases)	8 velocidades (4 velocidades por cambio de velocidades y motor de velocidades con 2 fases)
gama de revoluciones del husillo vertical	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>
carrera de pinola	120 mm	120 mm
ajuste en altura de la mesa	350 mm	350 mm
velocidades del avance de la mesa	8 + overdrive	8 + overdrive
recorrido de desplazamiento	24 / 40 / 65 / 100 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + sobremarcha adicional	24 / 40 / 65 / 100 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + sobremarcha adicional
dimensión de la mesa	800 x 240 mm	800 x 240 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 360 mm, transversal (Y): 200 mm, vertical (Z): 345 mm	longitudinal (X): 360 mm, transversal (Y): 200 mm, vertical (Z): 340 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14 mm	14 mm
n° de ranuras en t (mesa)	5	5
potencia del motor	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.200 x 1.120 x 2.060 mm
peso	770 kg	780 kg
	<b>FM 50 S</b>	<b>FM 50 S DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290295</b>	<b>4260364290301</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 2350</b>	<b>235 3350</b>

### FM 50 S / FM 50 S DIGI

TALADRADORA Y FRESADORA DE ENGRANAJE PROFESIONAL CON AVANCE DE LA MESA, EQUIPO DE REFRIGERACIÓN Y LED-LÁMPARA DE TRABAJO

Cola de milano macizo de cabeza de engranaje, así como cola de milano en todos tres ejes – raqueteado manual fino para precisión y solidez más alta. 4 colas de milano en total. Taladradora y fresadora de precisión universal - de modelo de fundición macizo.

- » engranaje de ruedas dentadas marchando en baño de aceite
- » husillo acanalada para el apriete de la herramienta por barra de par M16
- » aproximación de la pinola para fresar por volante manual
- » gama de revoluciones grande
- » 8 velocidades (4 velocidades por cambio de velocidades y otor de velocidades con 2 fases)
- » gran exactitud de marcha por rodamiento de rodillos cónicos
- » aproximación de la pinola mecánica para perforar por palanca de pinola

- » acoplamiento para conmutación de avance aproximativo de mano a avance preciso de mano
- » tope de profundidad del taladro
- » interruptor de seguridad fácil de uso con interruptor de emergencia
- » mesa de cruz macizo y exacto, grand dimensiones y tratamiento de la superficie preciso con regletas de cuña reajustables
- » mesa de cruz giratorio por 45° a la derecha y a la izquierda
- » en serie con avance mecánico para la eje X con 8 velocidades
- » equipo de refrigeración
- » lámpara halógen para trabajar
- » cabezal taladro/ fresa inclinable ± 90°
- » tipo FM 50 S Digi: indicador LED digital claro y de uso fácil está montado en serie para la indicación exacta y la medición de los recorridos de desplazimiento.



Mesa de cruz giratorio por 45° a la derecha y la izquierda.



Indicador LED digital claro y fácil de uso está montado en la fábrica para la indicación exacta y medición de los recorridos de desplazimiento. Sólo por máquinas del tipo DIGI.

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 casete de fresa cilíndrica	535 1020	 juego paralelo	535 0028
 tornillo FMS	-	 juego de sujeción	-
 tornillo FMSN	-	 juego de sujeción	-
 tornillo FS 16-200	520 3070	 mandril cónico	-
 casete de perforación cono 1	510 9013	 manguito de reducción	-
 casete de perforación cono 2	510 1430	 manguito de forraje	-

# UFM 80 DIGI

## TALADRADORA Y FRESADORA DE ENGRANAJE



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » HSS- fresa cilíndrica
- » Juego de pinzas de sujeción ISO 40
- » Juego de fijación SPW 12
- » Tornillo de banco de fresadoras
- » Mesas circulares

Designación	UFM 80 DIGI
potencia del taladro en fundición	50 mm
potencia del taladro en acero	35 mm
pot. fresadora cab. portacuch.	máx. 100 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	máx. 32 mm
roscado	hasta M 16
alcance	170 - 690 mm
distancia max. nariz de husillo - mesa	360 mm
radio de giro del cabezal del husillo	90°
cono del husillo	ISO 40
motor	2-fases
revoluciones del husillo	8 velocidades
gama de revoluciones del husillo vertical	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>
gama de revoluciones del husillo horizontal	60 - 1.350 min <sup>-1</sup>
carrera de pinola	120 mm
ajuste en altura de la mesa	350 mm
velocidades de avance de la mesa eje X	avance mecánico - 8 + sobremarcha
velocidades de avance de la mesa eje Y	avance eléctrico - sin fases + sobremarcha
recorrido de desplazamiento	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + sobremarcha adicional
dimensión de la mesa	800 x 240 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 365 mm, transversal (Y): 185 mm, vertical (Z): 360 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14 mm
n° de ranuras en t (mesa)	5
potencia del motor	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.200 x 1.120 x 2.060 mm
peso	970 kg
	<b>UFM 80 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290318</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 3380</b>

## UFM 80 DIGI

### MÁQUINA INDUSTRIAL PARA FABRICACIÓN INDIVIDUAL Y PRODUCCIÓN SERIE PEQUEÑA

Fresadora universal profesional con husillo vertical y horizontal, avance de la mesa en eje x e y así como unidad digital de 3 ejes, equipo de refrigeración y lámpara halógen. cola de milano macizo de cabeza de engranaje, así como cola de milano en todas 3 ejes – rasqueteado manual fino para la precisión y solidez más alta - de modelo de fundición macizo.

- » engranaje de ruedas dentadas marchando en baño de aceite
- » husillo acanalada para el apriete de la herramienta por barra de par M16
- » aproximación de la pinola para fresar por volante manual
- » 8 velocidades (4 velocidades por cambio de velocidades y motor de velocidades con 2 fases)
- » aproximación de la pinola mecánica para perforar por palanca de pinola



Pantalla LED digital, fácil de usar, clara y fácil de usar para una visualización y medición exactas de las distancias de viaje. Solo para máquinas con diseño DIGI.

- » acoplamiento para conmutación de avance aproximativo de mano a avance preciso de mano
- » interruptor de seguridad fácil de uso con interruptor de emergencia
- » mesa de cruz ajustable en altura por manivela
- » mesa de cruz macizo y exacto, grand dimensiones y tratamiento de la superficie preciso con regletas de cuña reajustables
- » mesa de cruz giratorio por 45° a la derecha y a la izquierda
- » en serie con 2 avances de mesa: eje X con 8 velocidades, eje Y de velocidad ajustable sin fases + sobremarcha
- » equipo de refrigeración
- » lámpara halogen para trabajar
- » cabezal taladro/ fresa inclinable ± 90°



Eje Y con ajuste de avance sin fases



Mesa de cruz giratorio por 45° a la derecha y la izquierda

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 casete de fresa cilíndrica	535 1020	 juego paralelo	535 0028
 tornillo FMS	-	 juego de sujeción	-
 tornillo FMSN	-	 juego de sujeción	-
 tornillo FS 16-200	520 3070	 mandril cónico	-
 casete de perforación cono 1	510 9013	 manguito de reducción	-
 casete de perforación cono 2	510 1430	 manguito de forraje	-

# WFM 80 / WFM 80 DIGI

## FRESADORAS DE HERRAMIENTAS

**NUEVO**



IMAG.: WFM 80  
OPCIONAL:  
MESA CIRCULAR

**Datos técnicos: WFM 80 DIGI en la página 47.**

### WFM 80 / WFM 80 DIGI FRESADORAS DE HERRAMIENTAS

Fresadora de herramientas profesional con husillo vertical y horizontal, alimentación de mesa en los ejes X e Y, así como dispositivo digital de 3 ejes, dispositivo de refrigeración y luz de trabajo halógena. Guía en forma masiva de cola de milano en el brazo cruzado, si no guías rectangulares.

- » «Cabezal de fresado vertical con receptáculo de husillo ISO 40 / DIN 2080, carrera de carrete rotativo de 60 mm 90 ° en ambos lados
- » «Mesa de trabajo endurecida y rectificada 800 x 400 mm con ranuras en T de 14 mm; Tabla de carga máxima 300 kg
- » «La mesa de trabajo, el cabezal de fresado vertical y el aguilón son de calidad recocida colada sin tensión, a veces con costillas múltiples para una mayor estabilidad
- » «Ruedas de seguridad mecánicas con anillo de escala en todos los ejes
- » «Tornillo de bolas en los 3 ejes

Designación	WFM 80 DIGI
Dimensión de la mesa	800 x 400 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 500 mm, transversal (Y): 400 mm vertical (Z): 400 mm
carga de la mesa	máx. 300 kg
máx. distancia del husillo-mesa	405 mm
Rango de giro del cabezal del husillo	90°
cono del husillo	ISO 40
Velocidades de husillo	18 velocidades
Husillo vertical de rango de velocidad	40 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Husillo horizontal de rango de velocidad	40 - 2.000 min <sup>-1</sup>
pluma	60 mm
Tabla de ajuste de altura	400 mm
ruta máxima del eje X	500 mm
ruta máxima del eje Y	400 mm
ruta máxima del eje Z	400 mm
Autom. avance del eje X	(18) 10 - 1.000 mm/min
Autom. avance del eje Y	(18) 10 - 1.000 mm/min
Autom. avance del eje Z	(18) 10 - 1.000 mm/min
marcha rápida (X / Y / Z)	1.200 mm/min
dimensión de la ranura en T (mesa)	14 mm
Número de ranura en T (mesa)	8
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Dimensiones (L x A x A)	1.800 x 1.700 x 1.500 mm
peso	1.660 kg
	<b>WFM 80 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295702</b>
<b>número de artículo</b>	<b>245 3480</b>

# DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

## FRESADORAS DE HERRAMIENTAS



NEW

IMAG.: DF 4 DIGI

### DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

#### FRESADORAS DE HERRAMIENTAS

Fresadora y taladradora universal de alta calidad y estable, con alta precisión y máxima facilidad de uso.

»Cabezal de fresado vertical con receptáculo de husillo ISO 40 / DIN 2080, la carrera de 60 mm de la pluma se puede girar 90 ° en ambos lados

»Mesa de trabajo templada y rectificada con ranuras en T de 14 mm

»Volantes mecánicos de seguridad con anillo de escala en todos los ejes.

»Tornillo de bolas en los 3 ejes.

»Lubricación central automática

#### ACCESORIOS ESTÁNDAR

»Pantalla digital de 3 ejes

»Sistema de refrigerante

»Luz de la máquina LED

#### ACCESORIOS OPCIONALES

»Mesa giratoria

»Cubierta de mesa

»Velocidades 48 - 3,800 min<sup>-1</sup> (solo modelo DF 4 Digi)

Designación	DF 2 DIGI	DF 4 DIGI
Dimensión de la tabla	750 x 320 mm	900 x 500 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 400 mm transversal (Y): 200 mm vertical (Z): 360 mm	longitudinal (X): 600 mm transversal (Y): 480 mm vertical (Z): 360 mm
carga de la mesa	max. 285 kg	max. 360 kg
máx. Distancia del husillo - mesa	450 mm	460 mm
Gama de giro de la cabeza del husillo	90°	90°
cono del husillo	ISO 40	ISO 40
Velocidades de husillo	12 speeds	18 speeds
Husillo vertical de rango de velocidad	50 - 2.000 min <sup>-1</sup>	40 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Gama de velocidad husillo horizontal	50 - 2.000 min <sup>-1</sup>	40 - 2.000 min <sup>-1</sup>
pluma	120 mm	120 mm
Mesa de ajuste de altura	360 mm	360 mm
Avances del eje X	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 650 mm/min
Velocidades de avance del eje Y	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 650 mm/min
Velocidades de avance del eje Z	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 650 mm/min
Travesía rápida (X / Y / Z)	1.200 mm/min	1.200 mm/min
Tamaño de la ranura en T (tabla)	14 mm	14 mm
Número de ranura en T (tabla)	5	7
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Dimensiones (L x D x H)	1.180 x 1.450 x 1.800 mm	1.400 x 1.780 x 1.820 mm
peso	1.350 kg	1.770 kg
	<b>DF 2 DIGI</b>	<b>DF 4 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297881</b>	<b>4260364297898</b>
<b>número de artículo</b>	<b>245 3475</b>	<b>245 3490</b>

Puede encontrar accesorios detallados en la página 259.

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# VFM 95 / VFM 95 DIGI

## FRESADORAS UNIVERSALES



IMAG.: VFM 95  
SIN DRO

### VFM 95 / VFM 95 DIGI FRESADORA UNIVERSAL

- » Fresadora vertical forzada con engranaje
- » Engranajes endurecido y rectificado
- » Bastidor de máquina con guías muy estables y anchos en todos los ejes
- » Cabezal de la fresadora giratorio +/- 30°, muy estable
- » Carrera de pinola manual con ajuste fino
- » Avances ajustable de forma continua y marchas rápidas en la mesa y la consola en serie con LED-lámpara de trabajo y dispositivo de medio refrigerante
- » Pantalla digital con tres ejes (sólo el modelo VFM 95 DIGI)

Designación	VFM 95	VFM 95 DIGI
radio de trabajo	450 mm	450 mm
cono del husillo	ISO 40	ISO 40
velocidades de husillos	12	12
rango de velocidad de husillo vertical	35 - 1.500 min <sup>-1</sup>	35 - 1.500 min <sup>-1</sup>
velocidades de avance de mesa	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min
marcha rápida mesa	1.335/1.335/1.000 mm/min	1.335/1.335/1.000 mm/min
Dimensión de la mesa	1.270 x 300 mm	1.270 x 300 mm
recorrido de traslación	longitudinal 720 mm transversal 300 mm vertical 400 mm	longitudinal 720 mm transversal 280 mm vertical 400 mm
dimensión de la ranura en T (mesa)	14	14
Número de ranura en T (mesa)	3	3
dimensiones (L x A x A)	1.720 x 1.680 x 1.810 mm	1.720 x 1.680 x 1.810 mm
peso	1.500 kg	1.510 kg
	<b>VFM 95</b>	<b>VFM 95 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295719</b>	<b>4260364295726</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 2495</b>	<b>235 3495</b>

# VHFM 95 / VHFM 95 DIGI

## FRESADORAS UNIVERSALES



IMAG.: VHFM 95  
SIN DRO

### VFHM 95 / VFHM 95 DIGI

#### FRESADORAS VERTICAL

- » Fresadora vertical con husillo horizontal y cabezal de la fresadora vertical
- » Transmisión con engranajes endurecidos y rectificadas
- » Bastidor de máquina con guías muy estables y anchos en todos los ejes
- » Mesa y consola con avances y marchas rápidas ajustables de forma continua, en serie con LED-lámpara de máquina y dispositivo de medio refrigerante
- » Pantalla digital con tres ejes (sólo el modelo VHFM 95 DIGI)

Designación	VHFM 95	VHFM 95 DIGI
radio de trabajo	285 mm	285 mm
cono del husillo	ISO 40	ISO 40
velocidades de husillos	12	12
rango de velocidad de husillo vertical	35 - 1.500 min <sup>-1</sup>	35 - 1.500 min <sup>-1</sup>
velocidades de avance de mesa	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min
marcha rápida mesa	1.335/1.335/1.000 mm/min	1.335/1.335/1.000 mm/min
Dimensión de la mesa	1.270 x 300 mm	1.270 x 300 mm
recorrido de traslación	longitudinal 900 mm transversal 380 mm vertical 400 mm	longitudinal 900 mm transversal 360 mm vertical 400 mm
dimensión de la ranura en T (mesa)	14	14
Número de ranura en T (mesa)	3	3
dimensiones (L x A x A)	1.720 x 1.680 x 1.730 mm	1.720 x 1.680 x 1.730 mm
peso	1.600 kg	1.610 kg
	<b>VHFM 95</b>	<b>VHFM 95 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295733</b>	<b>4260364295740</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 2595</b>	<b>235 3595</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## UFM 100 DIGI FRESADORA UNIVERSAL



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » HSS- fresa cilíndrica
- » Juego de pinzas de sujeción ISO 40
- » Juego de fijación SPW 12
- » Tornillo de banco de fresadoras
- » Mesas circulares

Puede encontrar datos técnicos en la página 51.

### UFM 100 DIGI

Fresadora universal con cabezal de la fresadora giratorio. Avance de la mesa en eje X y en eje Y, como también dispositivo digital de tres ejes, dispositivo de medio refrigerante y LED-lámpara de trabajo. Cuerpo de fundición pesado para mecanización sin oscilaciones, con mesa de cruz exacta. Guía en forma de cola de milano masiva del cabezal de engranajes, además de Guía en forma de cola de milano en todos los cuatro ejes para la máxima precisión y estabilidad. Fresadora multifuncional para empresas productoras o matriceros. Fresadora de precisión para el uso profesional de un excelente relación calidad-precio. Manejo sencillo a través una estructura ergonómica.

- » Estructura básica masiva en modelo pesado
- » Cabezal de la fresadora es rotativo en todo ángulo geográfico
- » Estable y económico
- » Engranajes en baño de aceite continuamente
- » Husillo hueco para apriete la herramienta a través la barra de tiro M16
- » Rotación derecha/izquierda
- » Dispositivo de seguridad con interruptor de emergencia
- » 11 velocidades

- » Mesa de cruz grande para procesamiento sin problemas de piezas largos y pesados
- » Mesa de cruz regulable en la altura mecánico y eléctrico
- » Mesa de cruz con regletas de las calces ajustables
- » Ruedas manuales para ajuste exacte con escala fino
- » En serie con dos avances de las mesas
- » Eje X y eje Y con 9 velocidades por medio de avance mecánico
- » Dispositivo de medio refrigerante
- » LED-lámpara de trabajo
- » Lubricación central
- » Contrasoporte para fresar horizontal
- » Indicador LED digital que es montado en serie, claro y fácil de manejar, para indicador exacto y medición de los recorridos de desplazamientos
- » Contenedor grande para virutas

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.



Unidad de control para configurar las 11 velocidades del husillo



Ejes X- y Y con 9 velocidades



Pantalla LED digital clara y fácil de manejar está montada en la fábrica para la indicación exacta y medición de los recorridos de desplazamiento.

Pequeñas imágenes de arriba a abajo:

- 1.) Unidad de control con dispositivo digital en el brazo giratorio para un funcionamiento ergonómico
- 2.) Cabezal de fresado giratorio e inclinable, suministrado sin protector de viruta
- 3.) dispositivo de lubricación central
- 4.) El panel de control se puede girar hacia la izquierda y la derecha de la máquina

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

Designación	UFM 100 DIGI
potencia fresadora horizontal	125 mm
potencia fresadora vertical	28 mm
potencia fresadora fresa frontal	85 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	16 mm
alcance	570 mm
distancia husillo - mesa	120 - 460 mm
distancia nariz del husillo - mesa	0 - 440 mm
radio de giro del cabezal del husillo	360°
cono del husillo	ISO 40
revoluciones del husillo	11
gama de revoluciones del husillo vertical	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup>
gama de revoluciones del husillo horizontal	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup>
velocidades de avance de la mesa eje X	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min
velocidades de avance de la mesa eje Y	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min
dimensión de la mesa	1.120 x 260 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 620 mm, transversal (Y): 250 mm vertical (Z): 440 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14
n° de ranuras en t (mesa)	3
potencia del motor	400 V / 2,2 kW (H: 750 W) (V: 500 W) (P: 100 W)
dimensiones (L x A x A)	1.650 x 1.325 x 1.655 mm
peso	1.660 kg
<b>UFM 100 DIGI</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364290325</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 3310</b>



# UFM 200 DIGI

## FRESADORA UNIVERSAL



Puede encontrar datos técnicos en la página 53.

### UFM 200 DIGI

Fresadora universal profesional con cabezal taladro universal para trabajo horizontal y vertical. Avance de la mesa en eje x, y y z también con dispositivo de 3 ejes digitales, unidad de enfriamiento y lámpara de trabajo halógena. Cuerpo de chorro robusto para trabajar sin vibraciones con una mesa de cruz de tratamiento superficial precisa. Guía en forma de cola de milano maciza del engranaje y también en cada eje de los cuatro para un máximo de precisión y estabilidad. Con todo el UFM 200 dispone de 4 guías en forma de cola de milano. Fresadora multifuncional por plantas de producción, matriceros o talleres. Una fresadora de precisión alta por el uso profesional por un precio económico. Manejo fácil a causa de la construcción ergonómica.

- » fundamento macizo de diseño pesado
- » cabezal taladro girable en cada ángulo espacial
- » estable y un precio económico
- » engranaje andando en baño de aceite
- » husillo hueco para apretar herramienta via la barra de atrapamiento M16
- » interruptor giratorio de la derecha/ de la izquierda, interruptor por emergencia
- » 11 velocidades

- » mesa de cruz grande para un tratamiento fácil de piezas de trabajo largos y pesados
- » altura de la mesa de cruz ajustable via manecilla
- » mesa de cruz de tratamiento superficial con regletas escudetes ajustable
- » maniobras or un ajuste preciso con escala de precisión
- » de serie con 3 pata de mesa
- » eje x, y y z con 9 velocidades via avance mecánico
- » unidad de enfriamiento
- » lámpara de trabajo halógena
- » lubricación central
- » luneta para fresar horizontalmente
- » LED display digital montado de serie que está colocado claramente y de manejo fácil para una indicación precisa y una medida del recorrido de traslación
- » tina de virutas grande
- » cabezal taladro universal girable por 360°

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » servoaccionamiento para todos los 3 ejes

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.



Unidad de control para configurar las 12 velocidades del husillo



Ejes X- y Y con 8 velocidades



Pantalla LED digital clara y fácil de manejar está montada en la fábrica para la indicación exacta y medición de los recorridos de desplazamiento.

Pequeñas imágenes de arriba a abajo:

- 1.) Unidad de control con dispositivo digital en el brazo giratorio para un funcionamiento ergonómico
- 2.) Cabezal de fresado giratorio e inclinable, suministrado sin protector de viruta
- 3.) dispositivo de lubricación central
- 4.) El panel de control se puede girar hacia la izquierda y la derecha de la máquina



Designación	UFM 200 DIGI
potencia del taladro acero	130 mm
potencia fresadora fresa frontal	100 mm
pot. fresadora fresa cilíndrica	20 mm
alcance	820 mm
distancia husillo - mesa	560 mm
distancia nariz del husillo - mesa	0 - 400 mm
radio de giro del cabezal del husillo	360°
cono del husillo	ISO 50
revoluciones del husillo	12
gama de revoluciones del husillo vertical	60 / 80 / 113 / 154 / 206 / 292 / 358 / 478 / 679 / 925 / 1.230 / 1.750
gama de revoluciones del husillo horizontal	58 / 78 / 108 / 148 / 208 / 288 / 388 / 535 / 720 / 980 / 1.325 / 1.800
velocidades de avance de la mesa eje X	22 / 37 / 51 / 80 / 126 / 196 / 272 / 420
velocidades de avance de la mesa eje Y	22 / 35 / 48 / 75 / 118 / 182 / 253 / 393
velocidades de avance de la mesa eje Z	10 / 15 / 20 / 30 / 50 / 78 / 108 / 168
dimensión de la mesa	1.330 x 370 mm
recorrido de desplazamiento	longitudinal (X): 1.000 mm, transversal (Y): 280 mm vertical (Z): 400 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	14 mm
n° de ranuras en t (mesa)	3
potencia del motor	400 V / 4,0 kW
dimensiones (L x A x A=)	1.720 x 1.900 x 1.950 mm
peso	2.200 kg
	<b>UFM 200 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290332</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 3320</b>

# VFM 240 / VFM 240 DIGI

## FRESADORAS



IMAG.: VFM 240  
SIN DRO

### VFM 240 / VFM 240 DIGI

#### FRESADORA VERTICAL CON CAMA FIJA DEBAJO DE LA MESA EN CRUZ

Fresadora muy estable para piezas de trabajo grandes y desprendimiento de viruta pesada. Armazón de fundición y columna con guías planas muy anchas. Estabilidad y vibraciones pequeñas para más precisión a alta capacidad de carga de la mesa. Guías endurecidas y rectificadas en todos los ejes garantizan precisión.

- » Cabezal de la fresadora giratorio lateralmente  $\pm 90^\circ$
- » Adicional con pinola deslizante, grabación ISO 50
- » Engranajes con 12 velocidades
- » Rueda manual para ajuste exacto con escala fina
- » Avance en eje X, eje Y y en eje Z y marcha rápida en serie
- » Dispositivo de medio refrigerante
- » LED-lámpara de trabajo

VFM 240 DIGI con sistema de medición de recorrido digital fácil de manejar para indicador exacto y medición de los recorridos de desplazamientos incluido posibilidades de la especificación de las coordenadas, almacenamiento para 10 herramientas y conversión mm / inch.

Designación	VFM 240	VFM 240 DIGI
alcance	105 mm	105 mm
distancia máx. husillo-guía vertical	600 mm	600 mm
rango de giro del cabezal del husillo	$\pm 30^\circ$	$\pm 30^\circ$
cono del husillo	ISO 50	ISO 50
motor	7,5 kW	7,5 kW
velocidades de los husillos	12	12
rango de velocidad	66 - 1.440 U/min	66 - 1.440 U/min
carrera de pinola	105 mm	105 mm
velocidades de mesa	20 - 2.000 mm/min	20 - 2.000 mm/min
marcha rápida de mesa	3.100 mm/min	3.100 mm/min
dimensiones de mesa	2.000 x 400 mm	2.000 x 400 mm
carga de la mesa máx.	máx. 2.000 kg	máx. 2.000 kg
recorrido de desplazamiento	longitudinal 1.500 mm transversal 620 mm vertical (cabezal de fresado) 550 mm	longitudinal 1.500 mm transversal 620 mm vertical (cabezal de fresado) 550 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	18	18
n° de ranuras en t (mesa)	5	5
dimensiones (L x A x A)	2.420 x 2.340 x 3.000 mm	2.420 x 2.340 x 3.000 mm
peso	4.500 kg	4.500 kg
	<b>VFM 240</b>	<b>VFM 240 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295757</b>	<b>4260364295764</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 2424</b>	<b>235 3524</b>

# VHFM 240 / VHFM 240 DIGI

## FRESADORA



IMAG.: VHFM 240  
SIN DRO

### VHFM 240 / VHFM 240 DIGI

#### FRESADORA VERTICAL CON BANCO FIJO DEBAJO DE LA MESA EN CRUZ

Fresadora muy estable para piezas de trabajo grandes y desprendimiento de viruta pesada. Almacén de fundición y columna con guías planas muy anchas.

Estabilidad y vibraciones pequeñas para más precisión a alta capacidad de carga de la mesa. Guías endurecidas y rectificadas en todos los ejes garantizan precisión.

» Cabezal de la fresadora con husillo vertical y horizontal

» Adicional con pinola deslizable, grabación ISO 50

» Engranajes con 12 velocidades

» Rueda manual para ajuste exacte con escala fino

» Avance en eje X, eje Y y en eje Z y marcha rápida en serie

» Dispositivo de medio refrigerante

» LED-lámpara de trabajo

VFM 240 DIGI con sistema de medición de recorrido digital fácil de manejar para indicador exacto y medición de los recorridos de desplazamientos incluido posibilidades de la especificación de las coordenadas, almacenamiento para 10 herramientas y conversión mm / inch.

Designación	VHFM 240	VHFM 240 DIGI
alcance	50 mm	50 mm
distancia máx. husillo-guía vertical	450 mm	450 mm
rango de giro del cabezal del husillo	-	-
cono del husillo	ISO 50	ISO 50
motor	7,5 kW	7,5 kW
velocidades de los husillos	18	18
rango de velocidad	42 - 1.290 U/min	42 - 1.290 U/min
carrera de pinola	-	-
velocidades de mesa	20 - 2.000 mm/min	20 - 2.000 mm/min
marcha rápida de mesa	2.500 mm/min	2.500 mm/min
dimensiones de mesa	2.000 x 400 mm	2.000 x 400 mm
carga de la mesa máx.	2.000 kg	2.000 kg
recorrido de desplazamiento	longitudinal 1.500 mm transversal 620 mm vertical (cabezal de fresado) 680 mm	longitudinal 1.500 mm transversal 620 mm vertical (cabezal de fresado) 680 mm
dimensión de ranuras en t (mesa)	18	18
n° de ranuras en t (mesa)	3	3
dimensiones (L x A x A)	2.420 x 2.340 x 3.300 mm	2.420 x 2.340 x 3.300 mm
peso	4.500 kg	4.500 kg
	<b>VHFM 240</b>	<b>VHFM 240 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295771</b>	<b>4260364295788</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 2524</b>	<b>235 3524</b>

# HFM 1560 / HFM 2060 HFM 2580 / HFM 3080

## FRESADORA CAMA

**NUEVO**



IMAG.: HFM 3080

### HFM 1560 / HFM 2060 / HFM 2580 / HFM 3080 FRESADORA CAMA

Fresadora con engranaje mecánico, husillo de fresado horizontal y gran mesa de trabajo para el mecanizado de piezas pesadas. Cama de la máquina, mesa y columna de hierro fundido de alta calidad. Guías rectangulares de grandes dimensiones con cubiertas telescópicas.

#### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Pantalla digital
- » Sistema de refrigeración
- » Mordazas
- » conjunto de sujeción

designación	HFM 1560	HFM 2060	HFM 2580	HFM 3080
Distancia máxima de la mesa del husillo	750 mm	750 mm	1.000 mm	1.000 mm
cono del husillo	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
motor	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Velocidades de husillo	6	6	6	6
rango de velocidad	82 - 505 U/min			
Eje giratorio	±35°	±35°	±35°	±35°
cizalladura vertical	infinitamente variable	infinitamente variable	infinitamente variable	infinitamente variable
Fresado de cabezal de trayectoria horizontal.	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
velocidades de mesa	stepless	stepless	stepless	stepless
Tischeilgang	1.400 mm/min	1.400 mm/min	1.400 mm/min	1.400 mm/min
unidad de mesa	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
tamaño de la tabla	1.500 x 630 mm	2.000 x 630 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Carga de la mesa max.	1.500 kg	1.500 kg	2.000 kg	2.000 kg
atravesar	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm	3.000 mm
Tamaño de la ranura en T (tabla)	22 mm	22 mm	22 mm	22 mm
Número de ranura en T (tabla)	5	5	5	5
Dimensiones (L x D x H)	4.600 x 2.200 x 2.300 mm	5.300 x 2.200 x 2.300 mm	6.000 x 2.200 x 2.600 mm	6.700 x 2.200 x 2.600 mm
Peso	3.200 kg	3.800 kg	5.200 kg	6.600 kg
	<b>HFM 1560</b>	<b>HFM 2060</b>	<b>HFM 2580</b>	<b>HFM 3080</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298208</b>	<b>4260364298215</b>	<b>4260364298222</b>	<b>4260364298239</b>
<b>número de artículo</b>	<b>235 1560</b>	<b>235 2060</b>	<b>235 2580</b>	<b>235 3080</b>



# Tornos

# TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

## TORNOS CONTINUOS

Das Original  
Epple Maschinen®



IMAG.: TU 1803 VARIO CON BASE OPCIONAL  
Y ACCESORIOS OPCIONALES

### TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

- » Serie en un diseño moderno
- » Ajuste de velocidad continuo y visualización de velocidad digital
- » Nariz de husillo endurecido
- » Concentricidad <0.015 mm medida en la nariz del huso
- » Bancada ancha, templada inductivamente
- » Tapa del tornillo de avance para una larga vida útil
- » Interruptor de parada de emergencia con descarga de mínima tensión
- » Estándar con interruptor de rotación derecha / izquierda
- » Volantes con escala fina

### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » mandril de 3 mordazas 100 mm
- » 2 puntas fijas
- » Herramienta de servicio
- » plato de torno 225 mm
- » Contenedor para virutas
- » Bandeja de inyección
- » Portaherramientas cuádruple
- » ruedas intercambiables
- » Protección del mandril de torno

Tornos continuos

Designación	TU 1803 Vario	TU 2004 Vario
Circulación Ø sobre el banco de la máquina	Ø 180 mm	Ø 210 mm
Circulación-Ø sobre deslizamiento transversal	Ø 120 mm	Ø 210 mm
distancia entre los centros	300 mm	400 mm
altura del centro	90 mm	105 mm
anchura cama	100 mm	100 mm
orificio del eje	Ø 21 mm	Ø 21 mm
cono del husillo	MK 3	MK 3
3-mordaza de sujeción	Ø 100 mm	Ø 100 mm
La velocidad del husillo	125 - 2.500 min <sup>-1</sup> (continuo)	150 - 2.500 min <sup>-1</sup> (continuo)
Diapositiva superior - ruta de viaje	75 mm	75 mm
Cross slide - ruta de viaje	85 mm	85 mm
Gradiente - Métrico	0,2 - 3,0	0,2 - 3,0
Gradiente - pulgadas	44 - 10 Gg/pulgadas	44 - 10 Gg/pulgadas
diámetro de la canilla	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Contrapunto: golpe de pluma	60 mm	60 mm
Contrapunto	MK 2	MK 2
potencia del motor	600 watio	600 watio
dimensiones (L x A x A)	740 x 390 x 310 mm	840 x 390 x 370 mm
peso	45 kg	50 kg
	<b>TU 1803 Vario</b>	<b>TU 2004 VARIO</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295795</b>	<b>4260364295801</b>
<b>número de artículo</b>	<b>246 1813</b>	<b>246 2014</b>

# TU 2406 / TU 2406 VARIO

## TORNOS CONTINUOS

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMAG.: TU 2406 VARIO CON BASE OPCIONAL  
Y ACCESORIOS OPCIONALES

### TU 2406 / TU 2406 VARIO

- » Serie en un diseño moderno
- » Ajuste de velocidad continuo y visualización de velocidad digital
- » Nariz de husillo endurecido
- » Concentricidad <0.015 mm medida en la nariz del huso
- » Bancada ancha, templada inductivamente
- » Tapa del tornillo de avance para una larga vida útil
- » Interruptor de parada de emergencia con descarga de mínima tensión
- » Estándar con interruptor de rotación derecha / izquierda
- » Volantes con escala fina

### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » mandril de 3 mordazas 125 mm
- » 2 puntas fijas
- » Herramienta de servicio
- » plato de torno 225 mm
- » Contenedor para virutas
- » Bandeja de inyección
- » Portaherramientas cuádruple
- » ruedas intercambiables
- » Protección del mandril de torno

Designación	TU 2406	TU 2406 VARIO
Circulación Ø sobre el banco de la máquina	Ø 250 mm	Ø 250 mm
Circulación-Ø sobre deslizamiento transversal	Ø 150 mm	Ø 150 mm
distancia entre los centros	550 mm	550 mm
altura del centro	125 mm	125 mm
anchura cama	134 mm	134 mm
orificio del eje	Ø 26 mm	Ø 26 mm
cono del husillo	MK 4	MK 4
3-mordaza de sujeción	Ø 125 mm	Ø 125 mm
La velocidad del husillo	125 - 2.000 min <sup>-1</sup>	50 - 2.500 min <sup>-1</sup> (continuo)
Diapositiva superior - ruta de viaje	75 mm	75 mm
Cross slide - ruta de viaje	85 mm	85 mm
Gradiente - Métrico	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5
Gradiente - pulgadas	8 - 56 Gg/pulgadas	8 - 56 Gg/pulgadas
diámetro de la canilla	Ø 30 mm	Ø 30 mm
Contrapunto: golpe de pluma	70 mm	70 mm
Contrapunto	MK 2	MK 2
potencia del motor	750 watio	750 watio
dimensiones (L x A x A)	1.110 x 500 x 500 mm	1.110 x 500 x 500 mm
peso	125 kg	125 kg
	<b>TU 2406</b>	<b>TU 2406 VARIO</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295818</b>	<b>4260364295825</b>
<b>número de artículo</b>	<b>246 2406</b>	<b>246 2416</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# TU 2506 / TU 2506 VARIO

## TORNOS CONTINUOS

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMAG.: TU 2506 VARIO CON BASE OPCIONAL  
Y ACCESORIOS OPCIONALES

### TU 2506 / TU 2506 VARIO

- » Serie con diseño moderno
- » Ajuste de número de revoluciones continuo y indicador digital del número de revoluciones
- » Nariz del husillo templado
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Bancada ancha, templado inductivo
- » Cobertura de husillo para una larga durabilidad
- » Interruptor de emergencia con desconector a baja tensión
- » En serie con interruptor para rotación derecha / izquierda
- » Ruedas manuales con escala fina

### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » mandril de 3 mordazas 125 mm
- » 2 puntas fijas
- » Herramienta de servicio
- » plato de torno 225 mm
- » Contenedor para virutas
- » Bandeja de inyección
- » Portaherramientas cuádruple
- » ruedas intercambiables
- » Protección del mandril de torno

Tornos continuos

Designación	TU 2506	TU 2506 VARIO
Circulación Ø sobre el banco de la máquina	Ø 250 mm	Ø 250 mm
Circulación-Ø sobre deslizamiento transversal	Ø 150 mm	Ø 150 mm
distancia entre los centros	550 mm	550 mm
altura del centro	140 mm	140 mm
anchura cama	134 mm	134 mm
orificio del eje	Ø 26 mm	Ø 26 mm
cono del husillo	MK 4	MK 4
3-mordaza de sujeción	Ø 125 mm	Ø 125 mm
La velocidad del husillo	125 - 2.000 min <sup>-1</sup>	50 - 2.500 min <sup>-1</sup>
Diapositiva superior - ruta de viaje	75 mm	75 mm
Cross slide - ruta de viaje	85 mm	85 mm
Gradiente - Métrico	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5
Gradiente - pulgadas	8 - 56 Gg/pulgadas	8 - 56 Gg/pulgadas
diámetro de la canilla	Ø 30 mm	Ø 30 mm
Contrapunto: golpe de pluma	70 mm	70 mm
Contrapunto	MK 2	MK 2
potencia del motor	750 vatio	750 vatio
dimensiones (L x A x A)	1.250 x 475 x 585 mm	1.250 x 475 x 675 mm
peso	125 kg	125 kg
	<b>TU 2506</b>	<b>TU 2506 VARIO</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364295832</b>	<b>4260364295849</b>
<b>número de artículo</b>	<b>246 2506</b>	<b>246 2516</b>

# TU 2807 / TU 2807 VARIO TU 3018 / TU 3018 VARIO

## TORNOS CONTINUOS

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMAG.: TU 3018 VARIO CON BASE OPCIONAL  
Y ACCESORIOS OPCIONALES

### TU 2807 / TU 2807 VARIO TU 3018 / TU 3018 VARIO

- » Serie con diseño moderno
- » Ajuste de número de revoluciones continuo y indicador digital del número de revoluciones
- » Nariz del husillo templado
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Bancada ancha, templado inductivo
- » Cobertura de husillo para una larga durabilidad
- » Interruptor de emergencia con desconector a baja tensión
- » En serie con interruptor para rotación derecha / izquierda
- » Ruedas manuales con escala fina

### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » mandril de 3 mordazas 125 / 160 mm
- » 2 puntas fijas
- » Herramienta de servicio
- » plato de torno 225 mm
- » Contenedor para virutas
- » Bandeja de inyección
- » Portaherramientas cuádruple
- » ruedas intercambiables
- » Protección del mandril de torno

Designación	TU 2807	TU 2807 VARIO	TU 3018	TU 3018 VARIO
Circulación Ø sobre el banco de la máquina	Ø 280 mm	Ø 280 mm	Ø 300 mm	Ø 300 mm
Circulación-Ø sobre deslizamiento transversal	Ø 165 mm	Ø 175 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm
distancia entre los centros	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
altura del centro	140 mm	140 mm	150 mm	150 mm
anchura cama	180 mm	180 mm	182 mm	182 mm
orificio del eje	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 38 mm	Ø 38 mm
cono del husillo	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5
3-mordaza de sujeción	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
La velocidad del husillo	150 - 2.000 min <sup>-1</sup>	50 - 2.500 min <sup>-1</sup> (continuo)	150 - 2.000 min <sup>-1</sup>	80 - 2.000 min <sup>-1</sup> (continuo)
Diapositiva superior - ruta de viaje	60 mm	60 mm	65 mm	65 mm
Cross slide - ruta de viaje	160 mm	145 mm	180 mm	180 mm
Gradiente - Métrico	0,2 - 4,0 U/mm	0,2 - 4,0 U/mm	0,2 - 3,5 U/mm	0,2 - 3,5 U/mm
Gradiente - pulgadas	8-56 U/pulgadas	8-56 U/pulgadas	8 - 48 U/pulgadas	8 - 48 U/pulgadas
diámetro de la canilla	Ø 38 mm	Ø 30 mm	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Contrapunto: golpe de pluma	70 mm	105 mm	70 mm	70 mm
Contrapunto	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
potencia del motor	850 kW	1,5 kW	1,1 kW	1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.320 x 605 x 405 mm	1.220 x 660 x 560 mm	1.520 x 705 x 575 mm	1.520 x 705 x 575 mm
peso	205 kg	210 kg	265 kg	270 kg

	TU 2807	TU 2807 VARIO	TU 3018	TU 3018 VARIO
<b>EAN</b>	<b>4260364295856</b>	<b>4260364295863</b>	<b>4260364295870</b>	<b>4260364295887</b>
<b>número de artículo</b>	<b>246 2807</b>	<b>246 2817</b>	<b>246 3008</b>	<b>246 3018</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## MD 300-910 / MD 300-910 DIGI

### TORNOS DE ENGRANAJES DE PRECISIÓN



IMAG.: MD 300-910

Puede encontrar datos técnicos en la página 63.

#### MD 300-900 / MD 300-910 DIGI IDEAL PARA CADA TALLER Y BRICOLADOR

- » pasos de guía templados y afilados
- » cono del husillo Camlock D 1 – 4"
- » tornos de engranaje de precisión marchando en el baño de aceite – engranaje de ruedas dentadas, husillo de guía, regulación y barra de cilindrar
- » marcha tranquila por engranaje de ruedas dentadas templado y afilado con precisión, todas ruedas dentadas y ejes templados y afilados, marchando en el baño de aceite
- » cambio de velocidad de marcha suave, marchando en baño de aceite
- » exactitud de marcha más preciso 0,015mm medida en la nariz del husillo

INCL. LED LÁMPARA DE TRABAJO,  
DISPOSITIVO REFRIGERANTE

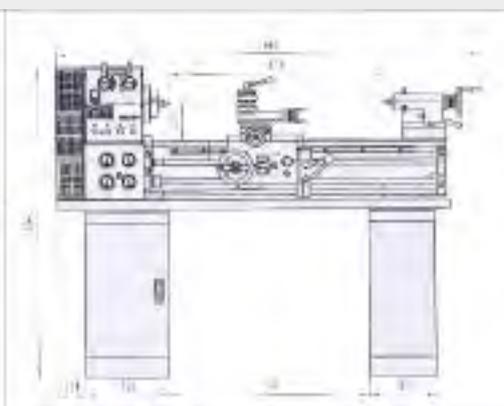
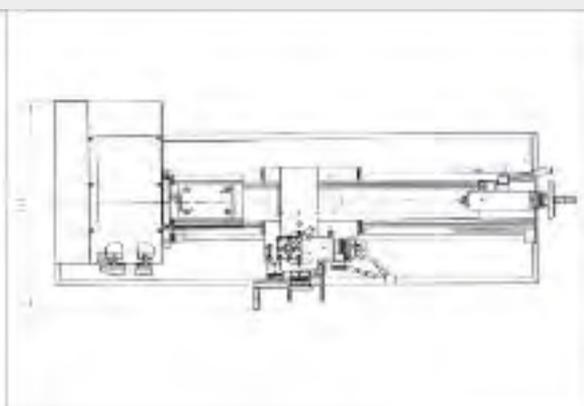
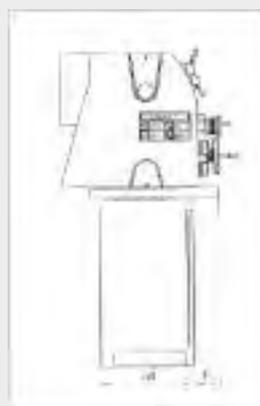
- » ruedas de caja de la cerradura marchando en el baño de aceite
- » husillo de trabajo alojamiento con D 1 – 4", perforación, diámetro 38mm, guiado en 2 rodamientos de bolas de precisión reajustables
- » ruedas de engranaje de husillo de trabajo de marcha suave
- » todas guías de carro con regletas de cuña reajustables
- » bancada prismática sólida y nervadura fuerte, guía prismática doble, bancada de fundición gris, templado y afilado
- » rascador neopreno para la protección para la guía
- » marcha derecha / izquierda en el carro de banco regulable sobre husillo de regulación

#### ACCESORIOS OPCIONALES

- » pies niveladores M 12
- » refrigerante
- » surtido de cuchilla 12mm
- » portaherramienta de cambio rápido Multifix „A“ (5 piezas)



UNIDAD DE OPERACIÓN CLARA



### MD 300-900 / MD 300-910 DIGI

#### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » Pantalla digital (MD 300-910 DIGI)
- » LED-lámpara de trabajo flexible
- » Medio de refrigerante
- » mandril de 3 mordazas, diámetro 160 mm
- » mandril de 4 mordazas, diámetro 200 mm individual regulable
- » disco tensor (disco plano)
- » luneta fija
- » luneta móvil
- » reloj de rosca
- » 2 puntas
- » Contenedor para virutas
- » Herramienta de servicio
- » Freno de pie
- » Subestructura
- » Puente desmontable
- » Generador de pulsos sincronizados eléctrico
- » Protección de mandril de mordazas con interruptor de seguridad

Designación	MD 300-910	MD 300-910 DIGI
anchura de puntas	900 mm	900 mm
altura de puntas	165 mm	165 mm
altura de puntas sin puente	215 mm	215 mm
paso	38 mm	38 mm
eje principal	MK 5	MK 5
cabezal móvil	MK 3	MK 3
velocidades	18	18
revoluciones	65 - 1.810 min <sup>-1</sup>	65 - 1.810 min <sup>-1</sup>
avances (longitudinal)	0,053 - 1,291 mm/U	0,053 - 1,291 mm/U
avances (transversal)	0,011 - 0,276 mm/U	0,011 - 0,276 mm/U
rosca (métrica)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
rosca (pulgada)	4 - 60 Gg/1"	4 - 60 Gg/1"
recorrido de desplazamiento - carro superior	85 mm	85 mm
recorrido de desplazamiento - carro transversal	150 mm	150 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	160 mm	160 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	200 mm	200 mm
disco de sujeción, diámetro	255 mm	255 mm
potencia del motor	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.550 x 630 x 570 mm	1.550 x 630 x 800 mm
dimensiones con base (L x A x A)	1.550 x 630 x 1.270 mm	1.550 x 630 x 1.500 mm
peso	450 kg	460 kg
	<b>MD 300-910</b>	<b>MD 300-910 DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290394</b>	<b>4260364290400</b>
<b>número de artículo</b>	<b>245 0300</b>	<b>245 1300</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

# MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI MD 360-1.000 S DIGI

## TORNOS MECÁNICOS



IMAG.: MD 360-1.000 DIGI

Designación	MD 360-1.000	MD 360-1.000 DIGI	MD 360-1.000 S DIGI
anchura de puntas	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
altura de puntas	180 mm	180 mm	180 mm
altura de puntas sin puente	280 mm	280 mm	280 mm
paso	38 mm	38 mm	38 mm
eje principal	MK 5	MK 5	MK 5
cabezal móvil	MK 3	MK 3	MK 3
velocidades	16	16	stepless
revoluciones	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	40 - 400 min <sup>-1</sup> 220 - 1.800 min <sup>-1</sup>
avances (longitudinal)	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U
avances (transversal)	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U
rosca (métrica)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
rosca (pulgada)	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI
rosca (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
rosca (módulo)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
recorrido de desplazamiento - carro superior	95 mm	95 mm	95 mm
recorrido de desplazamiento - carro transversal	180 mm	180 mm	180 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	200 mm	200 mm	160 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	200 mm	200 mm	200 mm
disco de sujeción, diámetro	300 mm	300 mm	300 mm
potencia del motor	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 4,5 kW
dimensiones con base (L x A x A)	1.920 x 750 x 1.500 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm
peso	700 kg	710 kg	730 kg
	<b>MD 360-1.000</b>	<b>MD 360-1.000 DIGI</b>	<b>MD 360-1.000 S DIGI</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290417</b>	<b>4260364290424</b>	<b>4260364290431</b>
<b>número de artículo</b>	<b>245 0180</b>	<b>245 1180</b>	<b>245 2180</b>

**MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI /  
MD 360-1.000 S DIGI**

Muy apropiado para la producción, el taller, trabajos de reparación y talleres de aprendizaje. La máquina MD 360-1.000 Digi dispone de una pantalla digital de tres ejes. Torno reductor de precisión moderno, de buena calidad con bancada templadas por inducción.

- » Guías templadas endurecidos y rectificadas
- » Camlock como del husillo D 1-5
- » Funcionamiento quieto a través de engranaje endurecido y rectificado, todos los piñones y árboles endurecidos y rectificadas , continuamente en el baño de aceite



IMAG.: DIGITAL READOUT SYSTEM

- » Cambio de velocidad fácil, continuamente en el baño de aceite
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Husillo principal Camlock D 1-5 alojamiento, diámetro del orificio 38 mm, guiado en 2 rodamientos de bolas de precisión ajustables
- » Ruedas engranajes de husillo principal funcionamiento suave
- » Todas las guías de carro con regletas de calces ajustables
- » Bancada de las prismas estable y acanalada fuerte, guía prismática doble, bancada de fundición gris, endurecido y rectificado
- » Separador neopreno para protección de las guías
- » Rotación derecha / izquierda en el carro de banco cambiable a través un husillo de conmutación
- » Interruptor de emergencia, interruptor principal de cierre con llave y protección del motor
- » Cobertura de husillo
- » LED-lámpara de trabajo
- » Freno de pie mecánico
- » Protocolo de aceptación
- » Modelo: MD 360-1.000 S DIGI con regulación del número de revoluciones continuo
- » Fabricado según DIN 8606

**ACCESORIOS OPCIONALES**

- » Sujeción de acero de cambio rápido Multifix „B“ (5 piezas)
- » Pies niveladores M12
- » Emulsión de refrigerante
- » Surtido de cuchilla de torno 16 mm con plaquitas para tornear



**INCLUIDO EN EL SUMINISTRO**

- » Pantalla digital (MD 360-1.000 Digi)
- » Dispositivo de medio de refrigerante
- » LED-lámpara de trabajo
- » Subestructura de la máquina montado
- » Bandeja de inyección montado
- » Ruedas intercambiables
- » Puente desmontable
- » Freno de pie
- » Protección del mandril de mordazas con interruptor de seguridad
- » mandril de 3 mordazas, tensión central, diámetro 200 mm
- » mandril de 4 mordazas, diámetro 200 mm, individual regulable
- » disco plano, diámetro 300 mm
- » luneta fija, luneta móvil
- » reloj de rosca
- » punta de centrado fija MK 3, punta de centrado móvil MK 3, manguito de reducción MK 5 en MK 3
- » portaherramientas cuádruple
- » herramienta de servicio

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

# TU 4210 / TU 4210 DIGI

## TORNOS MANUALES UNIVERSALES



IMAG.: TU 4210 DISEÑO DE 2016  
DISEÑO ACTUAL EN LA PÁGINA 68

Tornos manuales universales

Designación	TU 4210	TU 4210 DIGI
anchura de puntas	1.000 mm	1.000 mm
altura de puntas	205 mm	205 mm
altura de puntas sin puente	580 mm	580 mm
paso	52 mm	52 mm
eje principal	MK 6	MK 6
cabezal móvil	MK 4	MK 4
velocidades	16	16
revoluciones	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>
avances (longitudinal)	0,05 - 1,7 mm/U	0,05 - 1,7 mm/U
avances (transversal)	0,025 - 0,85 mm/U	0,025 - 0,85 mm/U
rosca (métrica)	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm
rosca (pulgada)	2 - 72 Gg/1"	2 - 72 Gg/1"
rosca (diametral)	8 - 44 D.P.	8 - 44 D.P.
rosca (módulo)	0,3 - 3,5 mm	0,3 - 3,5 mm
recorrido de desplazamiento - carro superior	140 mm	140 mm
recorrido de desplazamiento - carro transversal	210 mm	210 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	200 mm	200 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	300 mm	300 mm
disco de sujeción, diámetro	300 mm	300 mm
potencia del motor	400 V / 4,5 kW	400 V / 4,5 kW
dimensiones con base (L x A x A)	2.025 x 915 x 1.375 mm	2.025 x 915 x 1.375 mm
peso	1.300 kg	1.310 kg

### INCLUIDO

- » mandril de 3 mordazas 200 mm
- » sujeción de acero de cambio rápido Multifix Typ B montado (5 piezas)
- » mandril de 4 mordazas 300 mm, individual regulable
- » disco plano 350 mm
- » protección del mandril de mordazas con interruptor de seguridad
- » manguito de reducción MK6/MK4
- » 2 puntas fijas MK 4
- » Luneta fija y móvil
- » Freno de husillo
- » Dispositivo de medio refrigerante con dosificación
- » LED-lámpara de trabajo
- » Subestructura de la máquina
- » Reloj de rosca
- » Ruedas intercambiables
- » Herramienta de servicio

	TU 4210 new Design	TU 4210 DIGI new Design
<b>EAN</b>	<b>4260364295894</b>	<b>4260364295900</b>
<b>número de artículo</b>	<b>245 0421</b>	<b>245 2420</b>

## TU 4210 / TU 4210 DIGI

- » Construcción intensa y a prueba de torsión de subestructura de la máquina, fundido de fundición gris.
- » Motor de dos escalones
- » Guías de bancada endurecidos y rectificadas
- » Bancada de la máquina, dimensionada generosa
- » Todas las guías tienen regletas de calces
- » Lubricación central en el carro de banco
- » Rotación derecha / izquierda cambiable en el carro de banco
- » Puente desmontable para mecanizar piezas de trabajo grandes
- » Contrapunto regulable para la virada de los conos
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Engranaje de avance cerrado
- » Engranajes y árboles endurecidos y rectificados
- » Elemento de mando con palancas selectoras masivas para la selección de la velocidad
- Ruedas manuales con escala fina ajustable
- Husillo principal endurecido y rectificado continuamente en el baño de aceite
- Avance longitudinal
- Freno husillo de pie-husillo mecánico
- Cobertura de husillo
- Acta de recepción
- Fabricado según DIN 8606

ACCESORIOS OPCIONALES  
 » Pies niveladores M16, modelo industrial  
 » Emulsión de refrigerante

**incl. soporte de acero de cambio rápido Multifix tipo B montado (5 piezas)**



IMAG.: DRO de la TU 4210 DIGI

TU 4610 / TU 4610 DIGI  
TU 4615 / TU 4615 DIGI  
TORNOS MANUALES UNIVERSALES



IMAG.: TU 4615 DIGI

Designación	TU 4610	TU 4610 DIGI	TU 4615	TU 4615 DIGI
anchura de puntas	1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
altura de puntas	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
altura de puntas sin puente	690 mm	690 mm	690 mm	690 mm
paso	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
eje principal	58 mm	58 mm	58 mm	58 mm
cabezal móvil	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
velocidades	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"
revoluciones	12	12	12	12
avances (longitudinal)	25 - 2.000 min <sup>-1</sup>			
avances (transversal)	0,031 - 1,7 mm/U			
rosca (métrica)	0,014 - 0,784 mm/U			
rosca (pulgada)	0,1 - 14 mm			
rosca (diametral)	2 - 112 Gg/1"			
rosca (módulo)	8 - 144 D.P.			
recorrido de desplazamiento - carro superior	0,25 - 3,5 mm			
recorrido de desplazamiento - carro transversal	128 mm	128 mm	128 mm	128 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
disco de sujeción, diámetro	300 mm con mandíbulas ajustables			
potencia del motor	400 V / 5,5 kW			
dimensiones con base (L x A x A)	2.220 x 1080 x 1.370 mm	2.220 x 1080 x 1.600 mm	2.720 x 1080 x 1.370 mm	2.720 x 1080 x 1.600 mm
peso	1.670 kg	1.680 kg	2.070 kg	2.080 kg
	<b>TU 4610</b>	<b>TU 4610 DIGI</b>	<b>TU 4615</b>	<b>TU 4615 DIGI</b>
<b>EAN diseño nuevo</b>	<b>4260364295917</b>	<b>4260364295924</b>	<b>4260364295931</b>	<b>4260364295948</b>
<b>número de artículo diseño nuevo</b>	<b>245 0462</b>	<b>245 2460</b>	<b>245 0463</b>	<b>245 2465</b>

**TU 4610 / TU 4610 DIGI**  
**TU 4615 / TU 4615 DIGI**

Torno manual universal en construcción difícil con equipamiento de serie abundante. Con poco vibraciones y un funcionamiento quieto. Subestructura masiva y bancada de la máquina inclusive.

- » Construcción intensa y a prueba de torsión de subestructura de la máquina, fundido de fundición gris.
- » Guías endurecido y rectificado de la bancada
- » Bancada de la máquina, dimensionada generosa
- » Todas las guías tienen regletas de calces
- » Lubricación central en el carro de banco
- » Rotación derecha / izquierda cambiable en el carro de banco
- » Puente desmontable para mecanizar piezas de trabajo grandes
- » Contrapunto regulable para la virada de los conos
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Engranaje de avance cerrado, engranajes y árboles son endurecidos y rectificadas
- » Elemento de mando con palancas selectoras masivas para la selección de la velocidad
- » Ruedas manuales con escala fina ajustable
- » longitudinal feed, disengageable by four adjustable cam
- » mechanical spindle foot brake
- » lead screw cover
- » acceptance report
- » manufactured according to standard "DIN 8606"

**INCLUIDO EXTRAS**

- » **mandril de 3 mordazas 250 mm**
- » **sujeción de acero de cambio rápido Multifix Typ B montado (5 piezas)**
- » mandril de 4 mordazas 300 mm, individual regulable
- » disco plano 350 mm
- » protección del mandril de mordazas con interruptor de seguridad
- » manguito de reducción MK6/MK4
- » 2 puntas fijas MK 4
- » Luneta fija y móvil
- » Freno de husillo
- » Dispositivo de medio refrigerante con dosificación
- » LED-lámpara de trabajo
- » Subestructura de la máquina
- » Reloj de rosca
- » Ruedas intercambiables
- » Herramienta de servicio



disponible con o sin DRO

**Accesorios opcionales**

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 portaherramientas de cambio Tipo Multifix A	545 2201	 surtido de cuchilla de corte 16 mm	545 2216
 portaherramientas de cambio Tipo Multifix B	545 2202	 plaquitas HM	545 1112
 surtido de cuchilla de corte 10 mm	545 0210		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 0212		
 surtido de cuchilla de corte 10 mm	545 1210		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 1212		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 2212		

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.

# TU 5615 DIGI TU 5620 DIGI / TU 5630 DIGI TORNOS MANUALES UNIVERSALES



IMAG.: DISEÑO DE 2016  
DISEÑO NUEVO EN LA PÁGINA 68

Tonros manuales universales

Designación	TU 5615 DIGI	TU 5620 DIGI	TU 5630 DIGI
anchura de puntas	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
altura de puntas	280 mm	280 mm	280 mm
altura de puntas sin puente	105 mm	105 mm	105 mm
paso	326 mm	326 mm	326 mm
eje principal	MK 5	MK 5	MK 5
cabezal móvil	1 - 7"	1 - 7"	1 - 7"
velocidades	12	12	12
revoluciones	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
avances (longitudinal)	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U
avances (transversal)	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U
rosca (métrica)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
rosca (pulgada)	112 - 2 Gg/1"	112 - 2 Gg/1"	112 - 2 Gg/1"
rosca (diametral)	-	-	-
rosca (módulo)	-	-	-
recorrido de desplazamiento - carro superior	130 mm	130 mm	130 mm
recorrido de desplazamiento - carro transversal	325 mm	325 mm	325 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	315 mm	315 mm	315 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	400 mm con mandíbulas ajustables	400 mm con mandíbulas ajustables	400 mm con mandíbulas ajustables
potencia del motor	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
dimensiones con base (L x A x A)	2.750 x 1.080 x 1.370 mm	3.250 x 1.080 x 1.600 mm	3.250 x 1.080 x 1.600 mm
peso	2.150 kg	2.290 kg	2.680 kg

	TU 5615 DIGI	TU 5620 DIGI	TU 5630 DIGI
<b>EAN diseño nuevo</b>	<b>4260364295955</b>	<b>4260364295962</b>	<b>4260364295979</b>
<b>n° de artículo diseño nuevo</b>	<b>245 2560</b>	<b>245 2565</b>	<b>245 2562</b>

# TU 6615 DIGI / TU 6620 DIGI TU 6630 DIGI

## TORNOS MANUALES UNIVERSALES



IMAG.: TU 5615

Designación	TU 6615 DIGI	TU 6620 DIGI	TU 6630 DIGI
anchura de puntas	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
altura de puntas	330 mm	330 mm	330 mm
altura de puntas sin puente	105 mm	105 mm	105 mm
paso	455 mm	455 mm	455 mm
eje principal	MT 5	MT 5	MT 5
cabezal móvil	1 - 8"	1 - 8"	1 - 8"
velocidades	16	16	16
revoluciones	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
avances (longitudinal)	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U
avances (transversal)	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U
rosca (métrica)	0,45 - 120 mm/U	0,1 - 14 mm	0,1 - 14 mm
rosca (pulgada)	80 - 7/16 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
rosca (diametral)	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.
rosca (módulo)	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P
recorrido de desplazamiento - carro superior	130 mm	130 mm	130 mm
recorrido de desplazamiento - carro transversal	355 mm	355 mm	355 mm
mandril de 3 mordazas, diámetro	315 mm	315 mm	315 mm
mandril de 4 mordazas, diámetro	400 mm	400 mm	400 mm
potencia del motor	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
dimensiones con base (L x A x A)	3.050 x 1.230 x 1.595 mm	3.650 x 1.230 x 1.880 mm	4.650 x 1.230 x 1.880 mm
peso	2.920 kg	2.810 kg	3.650 kg
	<b>TU 6615 DIGI</b>	<b>TU 6620 DIGI</b>	<b>TU 6630 DIGI</b>
<b>EAN diseño nuevo</b>	<b>4260364295986</b>	<b>4260364295993</b>	<b>4260364296006</b>
<b>n° de artículo diseño nuevo</b>	<b>245 2661</b>	<b>245 2662</b>	<b>245 2663</b>

**TU 5615 DIGI / TU 5620 DIGI**  
**TU 5630 DIGI / TU 6615 DIGI**  
**TU 6620 DIGI / TU 6630 DIGI**

Torno manual universal en construcción difícil con equipamiento de serie abundante. Con poco vibraciones y un funcionamiento quieto. Subestructura masiva y bancada de la máquina inclusive.

- » Construcción intensa y a prueba de torsión
- » La subestructura de la máquina fundido de fundición gris
- » Guías endurecido y rectificado de la bancada
- » Bancada de la máquina, dimensionada generosa
- » Todas las guías tienen regletas de calces
- » Lubricación central en el carro de banco
- » Rotación derecha / izquierda cambiable en el carro de banco
- » Puente desmontable para mecanizar piezas de trabajo grandes
- » Contrapunto regulable para la virada de los conos
- » Precisión de concentricidad < 0,015 mm medido en la nariz del husillo
- » Engranaje de avance cerradol, engranajes y árboles son endurecidos y rectificados
- » Elemento de mando con palancas selectoras masivas para la selección de la velocidad
- » Ruedas manuales con escala fina ajustable
- » Avance longitudinal

- » Freno husillo de pie-husillo mecánico
- » Cobertura de husillo
- » Acta de recepción
- » Fabricado según DIN 8606

#### INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

- » **mandril de 3 mordazas 250 mm**
- » mandril de 4 mordazas 300 mm, individual regulable
- » disco plano 350 mm
- » manguito de reducción MK6/MK4
- » 2 puntas fijas MK 4
- » Luneta fija y móvil
- » Freno de husillo
- » Dispositivo de medio refrigerante con grifo de cierre
- » LED-lámpara de trabajo
- » Subestructura de la máquina
- » Reloj de rosca
- » Ruedas intercambiables
- » Herramienta de servicio

#### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Sujeción de acero de cambio rápido Multifix Typ C
- » Pantalla digital



IMAG.: DRO

### Accesorios opcionales

Designación	n° de articulo	Designación	n° de articulo
 portaherramientas de cambio Tipo Multifix A	545 2201	 surtido de cuchilla de corte 16 mm	545 2216
 portaherramientas de cambio Tipo Multifix B	545 2202	 plaquitas HM	545 1112
 surtido de cuchilla de corte 10 mm	545 0210		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 0212		
 surtido de cuchilla de corte 10 mm	545 1210		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 1212		
 surtido de cuchilla de corte 12 mm	545 2212		

Puede encontrar accesorios detallados en la página 231.



# Serrar

# BS 125 GS

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

Das Original  
Epple Maschinen®



### BS 125 GS

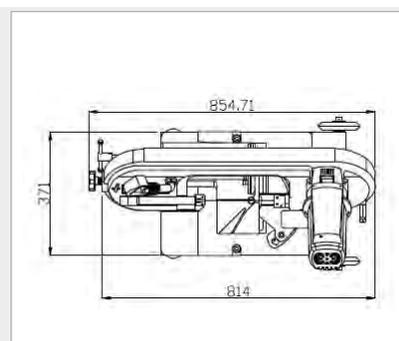
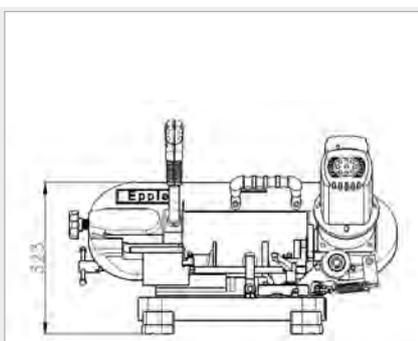
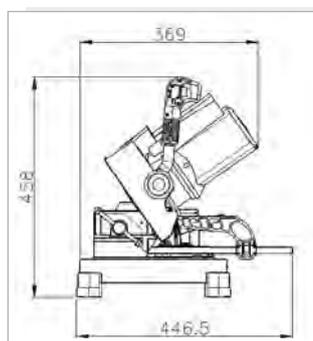
- » marcha muy tranquila y sin vibraciones
- » asa de transporte confortable formado ergonómico
- » dispositivo de bloqueo de transporte
- » alta calidad de tratamiento y equipamiento
- » ajuste sin fases de la velocidad de corte
- » brida de sierra girable de inglete
- » tope del material
- » utilizable flexible para serrar horizontal

Designación	BS 125 GS
potencia de cortar redondo	120 mm
potencia de cortar cuadrado	130 x 125 mm
inglete	45° / 60°
velocidad de corte	30 - 80 m/min
longitud de la cinta de sierra	1.440 x 13 x 0,65 mm
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 1,2 kW
dimensiones (L x A x A)	740 x 315 x 700 mm
peso	19,5 kg
	<b>BS 125 GS</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290509</b>
número de artículo	230 1125

#### De equipamiento mejorado:

Con nervadura fuerte del brazo, escala mejorada, así como más mejoras.

Vertrieb:	Epple, Wiesentrog	Note:	
Hersteller:	Ulf x 80 Euro	Funktion:	40% 12 ★★★★★
Ulf, Inc.:	07933 09430	Designung:	40% 13 ★★★★★
Internet:	www.epple.com	AnzahlLampe:	20% 13 ★★★★★
<b>Technische Daten:</b>			
Spannung:	240 V	<b>Bewertung:</b> <span style="color: green;">+</span> <span style="color: red;">-</span>	
Nennleistung:	1,2 kW	o Sägegeschwindigkeit / Schnitttiefe:	
Abmessungen (L x A x B):	740 x 315 x 700 mm	Transportfähigkeit:	
Gewicht:	19,5 kg	<b>Handwerk + Industrie</b>	
Schnittbereich 90° hand:	120 mm	<b>Heimwerker</b>	
Schnittbereich 90° auto:	130 x 125 mm	<b>Praxis</b>	
Schnittbereich 45° hand:	70 mm	<b>1,3</b>	
Schnittbereich 45° auto:	70 x 100 mm		
Sägeblattlänge:	1440 mm		
Elektronenleistung:	0,5 - 80 mA/min		
Rechteckmessung (L x A x B):	1440 x 13 x 0,65 mm		
<b>Meisterklasse</b>		<b>Preis/Leistung: gut - sehr gut</b>	



Sierras de cinta metálicas

# BS 128 DG

## SIERRA DE CINTA METÁLICA



### BS 128 DG

- » descenso sin fases y hidráulico de la brida de sierra
- » desconexión final automática
- » sierra de cinta con brida de sierra giratorio
- » 3 diferentes velocidades de corte posible sobre ajuste de correa
- » cortar de ingletes doble de -45° a 60° posible
- » tope del material (no ilustrado)
- » mordaza de sujeción rápido
- » bastidor inferior, móvil con mango de transporte intercalable

Designación	BS 128 DG
capacidad de tajar redondo	128 mm
capacidad de tajar cuadrado	128 x 150 mm
sesgadura 45°	redondo 95 mm, plano 95 x 75 mm
sesgadura 60°	redondo 44 mm, plano 44 x 56 mm
inglete	de - 45° a + 60°
velocidad de corte	20 / 29 / 50 m/min
longitud de la cinta de sierra	1.638 x 13 x 0,65 mm
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 550 W
altura de entrada	750 mm
dimensiones (L x A x A)	960 x 540 x 610 mm
peso	85 kg
	<b>BS 128 DG</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290516</b>
<b>número de artículo</b>	<b>129 0128</b>

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# BS 151 GS

## SIERRA DE CINTA METÁLICA



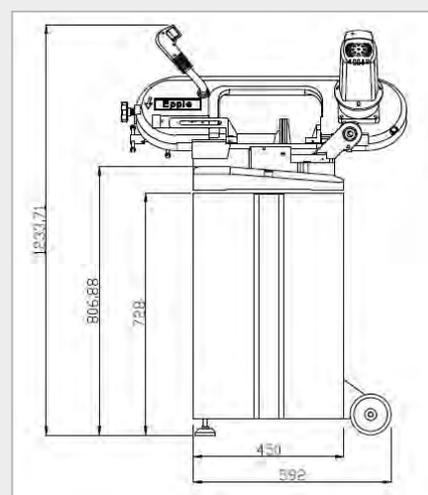
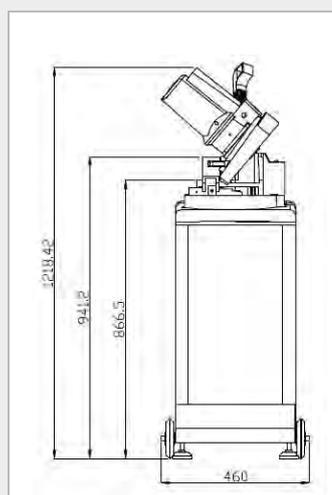
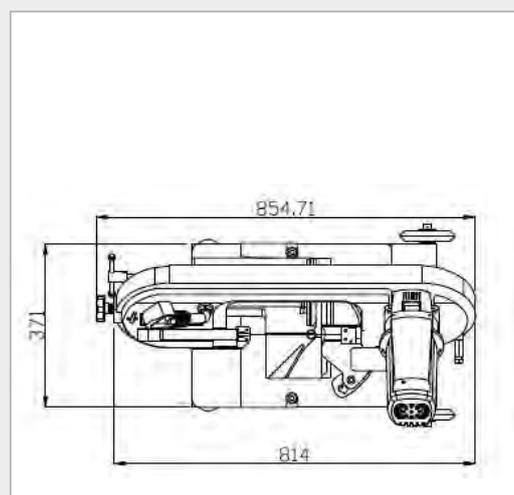
### BS 151 GS

- » Ajuste continuo de velocidad de corte
- » Rebajamiento manual
- » Zona de giro hasta la derecha
- » Tope del material
- » La operación manual de la sierra
- » Armazón inferior robusto, incluido en el suministro

Designación	BS 151 GS
potencia de cortar redondo	150 mm
potencia de cortar cuadrado	150 x 140 mm
inglete	45° / 60°
sesgaduras redondas	90 mm / 65 mm
sesgaduras cuadradas	90 x 100 mm / 65 x 70 mm
velocidad de corte	30 - 80 m/min
longitud de la cinta de sierra	1.785 x 13 x 0,9 mm
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 1,2 kW
dimensiones (L x A x A)	940 x 370 x 1.490 mm
peso	77 kg
<b>BS 151 GS</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364290523</b>
<b>número de artículo</b>	<b>230 1151</b>

Sierras de cinta metálicas

Puede encontrar accesorio detallado en la página 231.



Máquina solo disponible sin suspensión

## BS 180 / BS 180 G

### SIERRAS DE CINTA METÁLICAS



IMAG.: BS 180 G

#### BS 180 / BS 180 G

- » Alta calidad de elaboración y equipamiento
- » Ruedas de engranajes endurecido y rectificado
- » Zona de giro hasta la derecha +45°
- » Bandeja de goteo para el refrigerante y un dispositivo de medio refrigerante tope del material
- » Armazón inferior robusto
- » Ajuste de corte inclinado en la BS 180 a través mordazas

Puede encontrar accesorio detallado en la página 231.

Description	BS 180	BS 180 G
potencia de cortar redondo	178 mm	180 mm
potencia de cortar cuadrado	305 x 178 mm	260 x 180 mm
inglete	45°	45°
cortes de inglete redondo	127 mm	125 mm
cortes de inglete cuadrado	125 mm x 120 mm	105 mm x 120 mm
velocidad de corte	22 / 34 / 49 / 64 m/min con correa de cambio	39 / 66 / 82 m/min con engranaje
largura de cinta de sierra	2.362 x 19 x 0,9 mm	2.362 x 20 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 750 W	400 V / 50 Hz / 750 W
dimensiones (L x A xA)	1.250 x 510 x 1.140 mm	1.300 x 560 x 1.120 mm
peso	140 kg	175 kg
	<b>BS 180</b>	<b>BS 180 G</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296013</b>	<b>4260364296020</b>
<b>número de artículo</b>	<b>130 0180</b>	<b>130 1180</b>

## BS 230 V / BS 230 VG

### SIERRAS DE CINTA METÁLICAS



IMAG.: BS 230 V



IMAG.: BS 230 VG

#### BS 230 V / BS 230 VG

- » Marcha muy baja y poca vibración
- » Alta calidad de elaboración y equipamiento
- » Corte preciso, no corrida de la cinta, a causa de construcción estable de fundición gris y a causa de guías de la cinta de 4 puntos con rodamientos de bolas
- » Serrar rápidamente y económicamente, 100% utilización de cinta de sierra de y una duración alta (en comparación con sierras de estribos)
- » Ruedas engranajes endurecido y rectificado, continuamente en el baño de aceite
- » Regulación del número de revoluciones continuo
- » Alto equipo de protección eléctrico con caja de corriente principal de cierre con llave
- » Rebajamiento continuo hidráulico des estribo de sierra
- » estribo de sierra giratoria (BS 230 VG)
- » Zona de giro hasta la derecha 45°
- » Fuerza de apoyo continuo a través cilindro hidráulico de 0 a max. regulable
- » Dispositivo de sujeción con escala para la tensión de la cinta óptima
- » Cepillo de virutas
- » Desconexión final automático
- » Tope del material
- » Bandejo de goteo de refrigerante y un dispositivo de medio refrigerante
- » Indicación de nivel de llenado del contenedor de refrigerante
- » Panel de mando claro y ergonómico en el estribo
- » Tope longitudinal
- » Armazón inferior robusto
- » Ajuste de corte inclinado en la BS 230 V a través mordaza

Designación	BS 230 V	BS 230 VG
capacidad de tajar redondo	229 mm	229 mm
capacidad de tajar cuadrado	405 x 127 mm	405 x 127 mm
corte de inglete 45° redondo	150 mm	150 mm
corte de inglete 60° cuadrado	190 x 150 mm	190 x 150 mm
velocidad de corte	18 - 102 m/min	18 - 102 m/min
largura de cinta de sierra	3.215 x 27 x 0,9 mm	3.215 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 k W	400 V / 50 Hz / 1,5 k W
altura de entrada	670 mm	670 mm
dimensiones (L x A xA)	1.800 x 770 x 1.140 mm	1.880 x 780 x 1.360 mm
peso	300 kg	320 kg
	<b>BS 230 V</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364290578</b>	
<b>número de artículo</b>	<b>130 0230</b>	

# BS 275 G / BS 275 GS CONTINUO BS 275 GF CONVERTIDOR DE FRECUENCIA CONTINUO VARIABLE SIERRA DE CINTA METÁLICA



IMAG.: BS 275 G



**BS 275 G /  
BS 275 GS /  
BS 275 GF**

- » Reductor con árbol helicoidal endurecido y rectificado
- » Motor de 2 escalones (BS 275 G)
- » Ajuste continuo de velocidad de corte (BS 275 GS, BS 275 GF)
- » Cambiador de frecuencias (BS 275 GF)
- » Rebajamiento continuo hidráulico del estribo de sierra
- » Estribo de sierra manejable por medio de una asa
- » Estribo de sierra giratorio
- » Desconexión final automático
- » Tope del material
- » Bandeja de goteo de refrigerante y dispositivo de medio refrigerante
- » Dispositivo de medio refrigerante en serie con grifo de cierre y grifo de dosificación
- » Mordaza de sujeción rápida
- » Panel de mando claro y ergonómico
- » Fusible thermo y desconector a baja tensión
- » Apoyo del material
- » Armazón inferior robusto
- » Cepillo de virutas

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

Designación	BS 275 G	BS 275 GS	BS 275 GF
potencia de cortar redondo	225 mm	225 mm	225 mm
potencia de cortar cuadrado	245 x 180 mm	245 x 180 mm	245 x 180 mm
sesgadura 45°	circular 160 mm, rectangular 160 x 160 mm	circular 160 mm, rectangular 160 x 160 mm	circular 160 mm, rectangular 160 x 160 mm
sesgadura 60°	circular 100 mm, rectangular 100 x 100 mm	circular 100 mm, rectangular 100 x 100 mm	circular 100 mm, rectangular 100 x 100 mm
ingletes	hasta 60°	hasta 60°	hasta 60°
velocidad de corte	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
longitud de la cinta de sierra	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x X)	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm
altura de entrada	910 mm	910 mm	910 mm
peso	210 kg	210 kg	220 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364290592</b>	<b>4260364290608</b>	<b>4260364290615</b>
<b>número de artículo</b>	<b>230 1275</b>	<b>230 2275</b>	<b>230 3275</b>

**Epple BS 275 G**

Vertrieb: Epple, Wiesbaden  
Preis: um 2.100 Euro  
Höfline: 0 73 35 / 9 24 30  
Internet: www.epple.com

**Technische Daten:**

Spannung:	400 V
Nennleistung:	1,1 kW
Gewicht:	200 kg
Schnittbereich 90° rund:	220 mm
Schnittbereich 90° eckig:	245 x 190 mm
Schnittbereich 45° rund:	160 mm
Schnittbereich 45° eckig:	160 x 160 mm
Sägegeschwindigkeit:	stufenlose Ölhydraulik
Sägegeschwindigkeiten:	45 und 90 m/min
Sonstige Messungen (L x B x G):	2090 x 28 x 0,9 mm
Kühlmittelbehälter:	9 l

**Bewertung:**

- Sägeschwindigkeit
- Einstellbare Absehkraft
- Kühlmittelrückführung

**Note:**

Handhabung:	4,0	1,5	★★★★
Funktion:	4,0	1,5	★★★★
Ausstattung:	2,0	1,5	★★★

**Meisterklasse**  
**Handwerk + Industrie 1,5**  
in Heimwerker Praxis Ausgabe 1/2008  
Preis/Leistung: gut

## BS 280 DGS / BS 280 DGF

### SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

Sierras de cinta metálicas



IMAG.: BS 280 DGS



Panel de control claro y ergonómico

#### BS 280 DGS / BS 280 DGF

- » Regulación del número de revoluciones continuo
- » Cambiador de frecuencias (BS 280 DGF)
- » Bandeja de goteo de refrigerante y dispositivo de medio refrigerante
- » Rebajamiento regulable continuo de brazo de la sierra
- » Brazo de la sierra giratorio a la derecha 60° y a la izquierda 45°
- » Tope del material
- » Indicación de la tensión analógico de cinta de la sierra para un corte optimal
- » Dispositivo de medio refrigerante en serie con grifo de cierre y grifo de dosificación
- » Mordaza de sujeción rápida
- » Panel de mando claro y ergonómico
- » Armazón inferior robusto
- » Desconexión final automático

Puede encontrar accesorio detallado en la página 231.

Designación	BS 280 DGS	BS 280 DGF
potencia de cortar redondo	225 mm	225 mm
potencia de cortar cuadrado	245 x 180 mm	245 x 180 mm
sesgadura 45°	redondo 150 mm, rectangular 150 x 150 mm	redondo 150 mm, rectangular 150 x 150 mm
sesgadura 60°	redondo 85 mm, rectangular 85 x 85 mm	redondo 85 mm, rectangular 85 x 85 mm
ingletes	de -45° a +60°	de -45° a +60°
velocidad de corte	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
longitud de la cinta de sierra	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.380 x 705 x 1.500 mm	1.380 x 705 x 1.500 mm
altura de entrada	980 mm	980 mm
peso	285 kg	300 kg
	<b>BS 280 DGS</b>	<b>BS 280 DGF</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290622</b>	<b>4260364290639</b>
<b>número de artículo</b>	<b>230 1280</b>	<b>230 2280</b>

# BS 350 DG / BS 350 DGH SEMIAUTÓMATICA BS 350 DGHF SEMIAUTÓMATICA CON CAMBIADOR DE FRECUENCIAS SIERRAS DE CINTA METÁLICAS



IMAG.: BS 350 DGHF



Panel de control giratorio y de diseño ergonómico



Indicador de tensión de la hoja de sierra

Puede encontrar accesorio detallado en la página 231.

## BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF

- » Motor de 2 escalones (BS 350 DG, BS 350 DGH)
- » Regulación del número de revoluciones continuo ( BS 350 DGHF)
- » Cambiador de frecuencias (BS 350 DGHF)
- » Tope del material con escala
- » Rebajamiento regulable continuo de brazo de la sierra
- » Zona de giro de inglete de izquierda -45° a derecha +60°
- » Indicación de la tensión analógico de cinta de la sierra
- » En serie con Bi-metal cinta de sierra
- » Cepillo de virutas
- » Dispositivo de medio refrigerante con grifo de cierre y grifo de dosificación
- » Mordaza de sujeción rápida hidráulica, de cierre automático (BS 350 DGHF / BS 350 DGH)
- » pupitre de mando rotatable
- » panel de mando claro y ergonómico
- » metal duro y guías de cojinetes de bolas
- » escala de ángulos bien legible
- » operación de la sierra semiautomática y desconexión final (BS 350 DGH / BS 350 DGHF)

Description	BS 350 DG	BS 350 DGH	BS 350 DGHF
potencia de cortar redondo	270 mm	270 mm	270 mm
potencia de cortar cuadrado	350 x 240 mm	350 x 240 mm	350 x 240 mm
sesgadura 60° R	redondo 140 mm, cuadrado 140 x 140 mm	redondo 140 mm, cuadrado 140 x 140 mm	redondo 140 mm, cuadrado 140 x 140 mm
sesgadura 45° R	redondo 230 mm, cuadrado 230 x 150 mm	redondo 230 mm, cuadrado 230 x 150 mm	redondo 230 mm, cuadrado 230 x 150 mm
sesgadura 45° L	redondo 200 mm, cuadrado 200 x 140 mm	redondo 200 mm, cuadrado 200 x 140 mm	redondo 200 mm, cuadrado 200 x 140 mm
ingletes	de -45° a +60°	de -45° a +60°	de -45° a +60°
velocidad de corte	36 / 72 m/min	36 / 72 m/min	36 - 72 m/min
longitud de la cinta de sierra	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW
dimensiones (L x A x A)	1.765 x 950 x 1.600 mm	1.765 x 950 x 1.600 mm	2.220 x 1.055 x 1.930 mm
altura de entrada	930 mm	930 mm	930 mm
peso	670 kg	670 kg	700 kg
	<b>BS 350 DG</b>	<b>BS 350 DGHF</b>	<b>BS 350 DGH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290646</b>	<b>4260364290660</b>	<b>4260364290653</b>
<b>número de artículo</b>	<b>230 1350</b>	<b>230 3350</b>	<b>230 2350</b>

# E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH E-BS 230 V

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BS 230 DG

### E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH / E-BS 230 V

- » semiautomata (E-BS 230 DGH)
- » tornillos de sujeción rápida (E-BS 230 DG)
- » tornillo de banco hidráulico (E-BS 230 DGH)
- » tornillo de banco con rodillos transportadores (E-BS 230 V)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Velocidad de corte variable
- »Transportador de rodillos
- »Dispositivo de micro lubricación
- »Inversor

Designación	E-BS 230 DG	E-BS 230 DGH	E-BS 230 V
potencia de cortar redondo	230 mm	230 mm	230 mm
potencia de cortar plano	320 x 130 mm	320 x 130 mm	240 x 230 mm
potencia de cortar cuadrado	230 mm	230 mm	230 mm
corte de inglete +/- 45°	redondo 210 mm / 180 mm plano 230 x 160 mm / 230 x 100mm cuadrado 180 mm / 150 mm	redondo 210 mm / 180 mm plano 230 x 160 mm / 230 x 160mm cuadrado 180 mm / 150 mm	
corte de inglete 60°	redondo 120 mm plano 120 x 100 mm cuadrado 100 mm	redondo 120 mm plano 120 x 100 mm cuadrado 100 mm	sin inglete
ingletes	hasta 60°	hasta 60°	-
velocidad de corte	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min
longitud de la cinta de sierra	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW
dimensiones (L x A x A)	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.700 x 800 x 1.500 mm
altura de entrada	760 mm	760 mm	590 mm
peso	415 kg	465 kg	530 kg
	<b>E-BS 230 DG</b>	<b>E-BS 230 DGH</b>	<b>E-BS 230 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290677</b>	<b>4260364290684</b>	<b>4260364296037</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 0230</b>	<b>330 1230</b>	<b>330 2230</b>

# E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

## SIERRA DE CINTA METÁLICA



**PREMIUM-LINE**

IMAG.: E-BS 270 DG

### E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

- » semiautomata (E-BS 270 DGH)
- » micro dispositivo de engrase
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico (E-BS 270 DGH)

Designación	E-BS 270 DG	E-BS 270 DGH
potencia de cortar redondo	270 mm	270 mm
potencia de cortar plano	350 x 220 mm	350 x 220 mm
potencia de cortar cuadrado	270 mm	270 mm
corte de inglete +/-45° redondo	240 mm / 210 mm	240 mm / 210 mm
plano	270 x 200 mm / 270 x 210 mm	270 x 200 mm / 270 x 210 mm
cuadrado	170 mm / 180 mm	170 mm / 180 mm
corte de inglete 60° redondo	150 mm	150 mm
plano	150 x 100 mm	150 x 100 mm
cuadrado	100 mm	100 mm
ingletes	hasta 60°	hasta 60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	3.160 x 27 x 0,9 mm	3.160 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.730 x 770 x 1.460 mm	1.730 x 770 x 1.460 mm
altura de entrada	910 mm	910 mm
peso	465 kg	525 kg
	<b>E-BS 270 DG</b>	<b>E-BS 270 DGH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290691</b>	<b>4260364290707</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 0270</b>	<b>330 1270</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-BS 320 / E-BS 320 H / E-BS 320 V

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BS 320 V



IMAG.: EQUIPO:  
CABALLETE

### E-BS 320 - MODELS

- » dispositivo de medio refrigerante
- » inverso estándar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 – 100 m/min
- » apriete hidráulico del brazo de la sierra, rotación manual del brazo de la sierra
- » completamente automática (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
- » semiautomata (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » mordaza hidráulica
- » canal de rodillos
- » micro dispositivo de engrase

Designación	E-BS 320	E-BS 320 H	E-BS 320 V
potencia de cortar redondo	320 mm	320 mm	320 mm
potencia de cortar plano	440 x 220 mm	440 x 220 mm	320 x 300 mm
potencia de cortar cuadrado	320 x 320 mm	320 x 320 mm	300 x 300 mm
cutte de inglete 45°	280 mm 280 x 200 mm 260 mm	280 mm 280 x 200 mm 260 x 260 mm	-
ingletes	hasta 45°	hasta 45°	-
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	3.660 x 27 x 0,9 mm	3.660 x 27 x 0,9 mm	3.660 x 27 x 0,9 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	1.900 x 850 x 1.300 mm	1.900 x 850 x 1.300 mm	1.900 x 850 x 1.300 mm
altura de entrada	640 mm	640 mm	640 mm
peso	625 kg	670 kg	770 kg
	<b>E-BS 320</b>	<b>E-BS 320 H</b>	<b>E-BS 320 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290714</b>	<b>4260364290721</b>	<b>4260364290738</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 0320</b>	<b>330 1320</b>	<b>330 2320</b>

# E-BS 320 HL / E-BS 320 VL

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BS 320 HL

### E-BS 320 - MODELOS

- » Dispositivo de medio refrigerante
- » inversor estándar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » apriete hidráulico del brazo de la sierra, rotación manual del brazo de la sierra
- » completamente automática (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
- » semiautomata (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » mordaza hidráulica
- » canal de rodillos
- » micro dispositivo de engrase

Designación	E-BS 320 HL	E-BS 320 VL
potencia de cortar redondo	330 mm	330 mm
potencia de cortar plano	610 x 310 mm	500 x 320 mm
potencia de cortar cuadrado	330 x 330 mm	330 x 330 mm
corte de inglete 45°	redondo	320 mm
	plano	460 x 180 mm
	cuadrado	320 x 320 mm
ingletes	hasta 45°	-
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	4.160 x 34 x 1,1 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	2.100 x 850 x 1.300 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm
altura de entrada	640 mm	640 mm
peso	773 kg	860 kg

	E-BS 320 HL	E-BS 320 VL
<b>EAN</b>	<b>4260364290752</b>	<b>4260364290769</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 1321</b>	<b>330 2321</b>



IMAG.: LADO POSTERIOR

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

**E-BS 320 GV** PLC AUTOMATISMO TOTAL  
**E-BS 320 GVL** PLC AUTOMATISMO TOTAL  
SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BS 320 GV

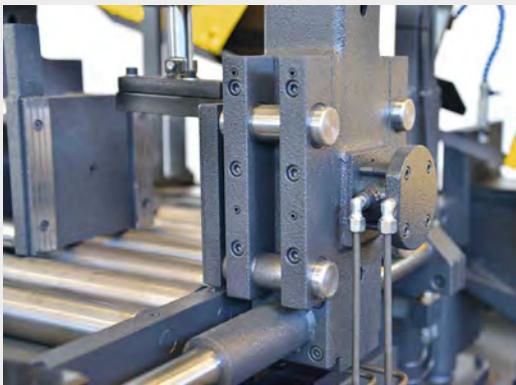
Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BS 320 GV	E-BS 320 GVL
potencia de cortar	redondo 320 mm plano 350 x 320 mm cuadrado 320 x 320 mm	redondo 320 mm plano 610 x 320 mm cuadrado 320 x 320 mm
corte de inglete 30°	redondo 160 mm plano 150 x 150 mm cuadrado 150 x 150 mm	redondo 260 mm plano 280 x 200 mm cuadrado 225 x 225 mm
corte de inglete 45°	redondo 260 mm plano 250 x 180 mm cuadrado 180 x 180 mm	redondo 320 mm plano 355 x 320 mm cuadrado 320 x 320 mm
corte de inglete 60°	redondo 300 mm flat 300 x 200 mm cuadrado 250 x 250 mm	redondo 320 mm plano 510 x 320 mm cuadrado 320 x 320 mm
corte de inglete 75°	redondo 320 mm plano 350 x 200 mm cuadrado 300 x 300 mm	redondo 320 mm plano 580 x 320 mm cuadrado 320 x 320 mm
ingletes	75°	75°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	2.200 x 2.100 x 1.500 mm	2.400 x 2.370 x 1.500 mm
altura de entrada	740 mm	740 mm
peso	1.660 kg	2.060 kg
	<b>E-BS 320 GV</b>	<b>E-BS 320 GVL</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290776</b>	<b>4260364290783</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 3320</b>	<b>330 3321</b>

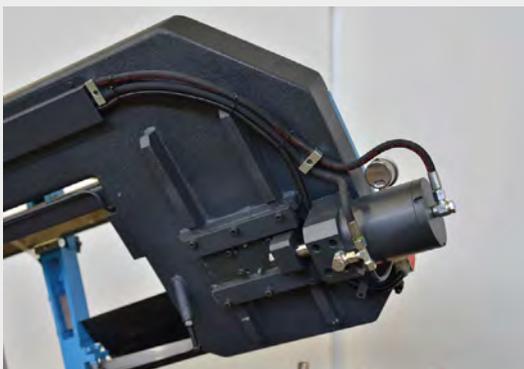
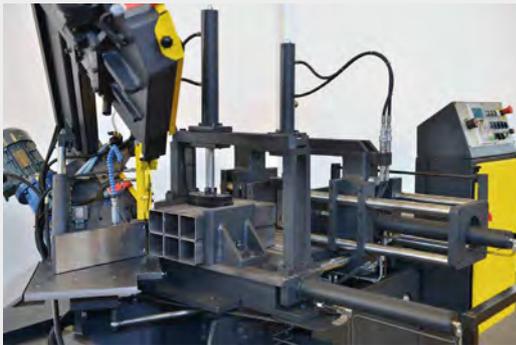
## E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL

- » completamente automática
- » micro dispositivo de engrase
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital para el indicador de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de la sierra, rotación manual del brazo de la sierra
- » hasta 60° brazo de la sierra zona de giro

### ESTANDAR



### OPCIONAL



# E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

## SIERRAS DE CINTAS METÁLICAS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BSP 325 GV

Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 325 GH	E-BSP 325 GV
potencia de cortar 0°	redondo 325 mm plano 400 x 320 mm cuadrado 320 mm	redondo 325 mm plano 400 x 315 mm cuadrado 315 mm
corte de inglete 30°	redondo 325 mm plano 360 x 320 mm cuadrado 320 mm	redondo 325 mm plano 380 x 315 mm cuadrado 315 mm
corte de inglete 45°	redondo 305 mm plano 270 x 320 mm cuadrado 270 mm	redondo 300 mm plano 300 x 315 mm cuadrado 200 mm
corte de inglete 60°	redondo 190 mm plano 180 x 240 mm cuadrado 180 mm	redondo 200 mm plano 200 x 315 mm cuadrado 200 mm
ingletes	hasta +60°	hasta +45°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	4.380 x 34 x 1,1 mm	4.380 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	2.100 x 800 x 1.600 mm	2.130 x 2.150 x 1.650 mm
altura de entrada	640 mm	580 mm
peso	1.185 kg	1.860 kg
	<b>E-BSP 325 GH</b>	<b>E-BSP 325 GV</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296051</b>	<b>4260364290790</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 1325</b>	<b>330 2325</b>

## E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

- » **semiautomata**
- » **completamente automata**
- » inglete
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » cinta de sierra 3° inclinada en dirección de corte
- » regulación de velocidad automático de serrar por medio de sensores
- » sincronización de guía de la cinta y estribo de la sierra de acero masivo
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través manómetro
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo accionado de las virutas
- » subestructura y brazo construcción pesada soldada
- » movimiento vertical con guías lineales de alta precisión

La E-BSP 325 GH es una sierra de cinta metálica semiautomática en construcción de dos columnas. Con su zona de corte medio (redondo a 325 mm, plano 450 x 320 mm) es ideal para cortarse de material macizo, tuberías, perfiles y soportes. Posible son con esta máquina 0° y hasta 60° cortes laterales. Un corte preciso a través una construcción robusta y rígida. El equipamiento básico incluye un cilindro de sujeción completo y una velocidad de la cinta ajustable de manera continua. La 34- cinta de la sierra corre a través una rueda impulsora y de inversión, para una durabilidad grande.

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



# E-BSP 330 NC

## SIERRAS DE CINTAS METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



Sierras de cinta metálicas

### E-BSP 330 NC

- »Sierra de cinta con servoaccionamientos.
- »Pantalla de control fácil de usar PLC
- »Tensor hidromecánico de correas.
- "Chipbrush
- »Tornillo hidráulico partido
- »Transportador de viruta
- »Alimentación servoaccionada

Designación	E-BSP 330 NC
capacidad de cortar 0° redo.	330 mm
capacidad de cortar 0° plano	360 x 330 mm
capacidad de cortar 0° rect.	330 mm
velocidad de corte	20 - 100 m/min continuo
longitud de la cinta de sierra	4.380 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	2.100 x 2.300 x 1.560 mm
altura de entrada	850 mm
peso	2.120 kg
	<b>E-BSP 330 NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297348</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 2330</b>

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Tensión de la correa hidráulica
- »Vicio de haz hexagonal
- »Sistema de refrigeración por microspray
- »Material transportador de rodillos
- »Motor de 4 kW.
- »Paneles de máquinas

### ESTÁNDAR



# E-BSPC 330 NC

## SIERRAS DE CINTAS METÁLICAS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



### E-BSPC 330 NC

- »Sierra de cinta con servoaccionamientos.
- »Pantalla de control fácil de usar PLC
- »Tensor hidromecánico de correas.
- "Chipbrush
- »Tornillo hidráulico partido
- »Transportador de viruta
- »Forro completo de la máquina

### STANDARD



### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Tensión de la correa hidráulica
- »Vicio de haz hexagonal
- »Sistema de refrigeración por microspray
- »Material transportador de rodillos
- »Motor de 4 kW.

Designación	E-BSPC 330 NC
capacidad de cortar 0° redo.	330 mm
capacidad de cortar 0° plano	360 x 330 mm
capacidad de cortar 0° rect.	330 mm
velocidad de corte	20 - 100 m/min continuo
longitud de la cinta de sierra	4.380 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
dimensiones (L x A x A)	2.625 x 1.900 x 1.900 mm
altura de entrada	850 mm
peso	2.150 kg
<b>E-BSPC 330 NC</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364297706</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 2331</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

**PREMIUM-LINE**

# E-BS 360 DGH ECO

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**NUEVO**



Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BS 360 DGH ECO
potencia de cortar 0°	redondo 360 mm plano 510 x 360 mm rectangular 360 mm
corte de inglete +30° / -30°	redondo 360 mm plano 510 x 360 mm rectangular 360 mm
corte de inglete +45° / -45°	redondo 360 mm plano 390 x 360 mm rectangular 360 mm
corte de inglete +60°	redondo 200 mm plano 200 x 360 mm rectangular 200 mm
corte de inglete -60°	redondo 260 mm plano 260 x 360 mm rectangular 260 mm
ingletes	hasta ±60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	4.800 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	2.650 x 1.210 x 1.870 mm
altura de entrada	860 mm
peso	1.390 kg
	<b>E-BS 360 DGH ECO</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296068</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 2361</b>

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

## E-BS 360 DGH ECO (CON MUELLE DE TENSIÓN PARA ESTRIBO DE SIERRA)

- » sierra de cinta inglete doble semiautomática con un relación calidad-precio excelente para serrar de perfiles y materiales macizos en acero y otros metales
- » monobloque marco de la sierra diseñados robusto
- » marco de la sierra giratoria manual con apriete hidráulico para ajuste de corte inclinado optimal
- » escuadra de ingletes legible digital en un panel de mando móvil
- » apriete hidráulico de mordaza horizontal
- » levantamiento automático del marco de la sierra después del extremo de corte
- » velocidad de la cinta ajustable de forma continua 20 – 100 m/min
- » regulación sensitiva de presión de corte en dependencia de la conformación de material
- » tensión mecánica-hidráulica de la cinta
- » guía de la cinta a través de placas de metal duro y rollos
- » protección térmico contra sobrecarga y desconector a baja tensión
- » desconexión automática después del fin de corte
- » cepillo de virutas accionado a través de rodete

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



# E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BS 360 DGH

Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BS 360 DGH	E-BS 440 DGH
potencia de cortar 0°	redondo 360 mm plano 610 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 440 mm plano 610 x 440 mm cuadrado 440 x 440 mm
corte de inglete +30° / -30°	redondo 360 mm plano 610 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 440 mm plano 500 x 440 mm cuadrado 440 x 440 mm
corte de inglete +45° / -45°	redondo 360 mm plano 490 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 410 mm plano 410 x 440 mm cuadrado 410 x 410 mm
corte de inglete +60° / -60°	redondo 340 mm / 360 mm plano 300 x 360 mm / 360 x 360 mm cuadrado 300 x 300 mm / 360 x 360 mm	redondo 320 mm plano 440 x 250 mm / 285 x 440 mm cuadrado 250 x 250 mm / 285 x 285 mm
ingletes	de -60° a +60°	de -60° a +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 34 x 1,1 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	2.750 x 1.210 x 1.870 mm	2.800 x 1.210 x 1.870 mm
altura de entrada	860 mm	860 mm
peso	1.460 kg	1.540 kg

	E-BS 360 DGH	E-BS 440 DGH
<b>EAN</b>	<b>4260364290806</b>	<b>4260364290813</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 2360</b>	<b>330 2440</b>

## E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

- » semiautomata
- » inglete doble
- » inesor standard = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » +/-60° zona de giro del brazo de la sierra
- » Velocidad de descenso regulable de manera continua con manómetro para leer de velocidad de descenso ajustable del brazo de la sierra
- » Sistema de compensación para un presión constante de sierra a través de sistema hidráulico, de esta manera también menos vibraciones
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » ancho grande de corte de hasta 610 m
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través manómetro
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



# E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BSP 360 GV

Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 360 GV	E-BSP 440 GV
potencia de cortar 0°	redondo 360 mm plano 610 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 450 mm plano 610 x 425 mm cuadrado 425 x 425 mm
corte de inglete +30°	redondo 360 mm plano 590 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 450 mm plano 560 x 425 mm cuadrado 425 x 425 mm
corte de inglete +45°	redondo 360 mm plano 450 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 430 mm plano 430 x 425 mm cuadrado 425 x 425 mm
corte de inglete +60°	redondo 325 mm plano 280 x 360 mm cuadrado 290 x 290 mm	redondo 320 mm plano 260 x 425 mm cuadrado 290 x 290 mm
ingletes	de 0° a +60°	de 0° a +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	5.200 x 34 x 1,1 mm	5.400 x 41 x 1,3 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	2.850 x 2.100 x 1.820 mm	2.850 x 2.100 x 1.950 mm
altura de entrada	700 mm	705 mm
peso	2.400 kg	2.480 kg

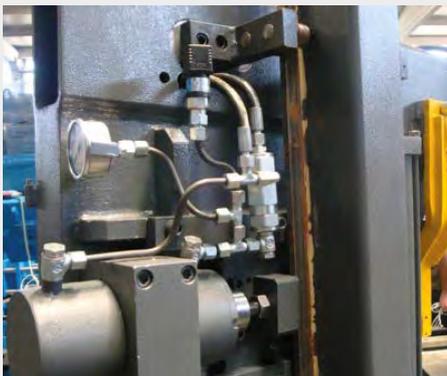
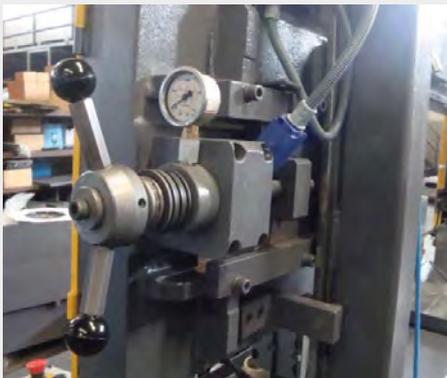
	E-BSP 360 GV	E-BSP 440 GV
<b>EAN</b>	<b>4260364290820</b>	<b>4260364290837</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 3360</b>	<b>330 3440</b>

## E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

- » completamente automática
- » inversor estándar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » cinta de sierra ladeada 3° en dirección de corte
- » adaptación automática de velocidad de sierra por medio de sensores
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través de manómetro
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » 10 programaciones de corte para largo y número de piezas
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » ancho grande de corte de hasta 610 m
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » carril de perfilado con técnica lineal para ajuste de alta precisión
- » apriete doble de avance doble



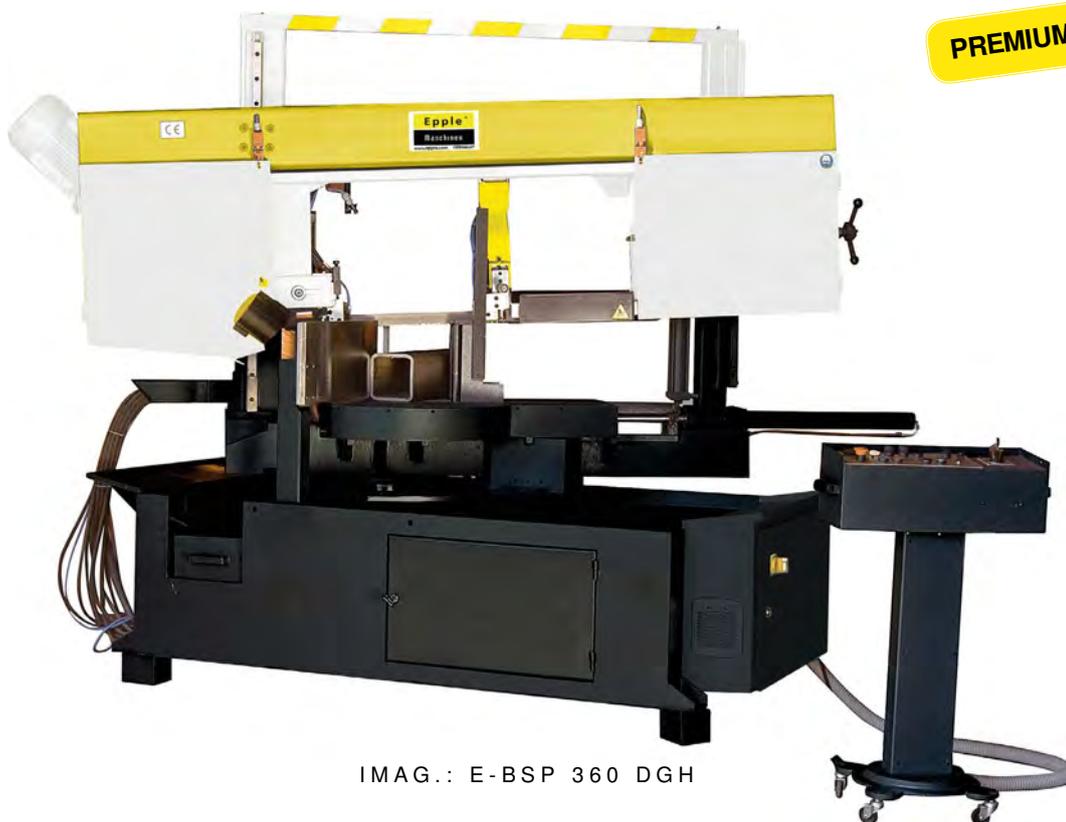
### ESTÁNDAR



# E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BSP 360 DGH

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 259.

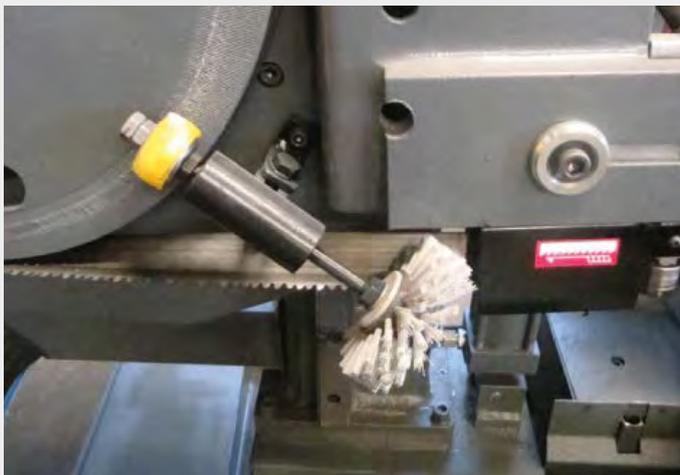
Designación	E-BSP 360 DGH	E-BSP 440 DGH
potencia de cortar 0°	redondo 360 mm plano 640 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 440 mm plano 640 x 440 mm cuadrado 440 x 440 mm
corte de inglete +30° / -30°	redondo 360 mm plano 510 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 440 mm plano 510 x 440 mm cuadrado 440 x 440 mm
corte de inglete +45° / -45°	redondo 360 mm plano 390 x 360 mm cuadrado 360 x 360 mm	redondo 440 mm / 390 mm plano 400 x 440 mm / 390 x 440 mm cuadrado 400 x 400 mm / 390 x 390 mm
corte de inglete +60° / -60°	redondo 310 mm plano 250 x 360 mm cuadrado 270 x 270 mm	redondo 250 mm plano 250 x 440 mm cuadrado 250 x 250 mm
ingletes	de -30 a +60°	de -30 a +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 41 x 1,3 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	3.000 x 1.200 x 1.910 mm	3.100 x 1.200 x 1.910 mm
altura de entrada	800 mm	800 mm
peso	1.635 kg	1.780 kg
	<b>E-BSP 360 DGH</b>	<b>E-BSP 440 DGH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298277</b>	<b>4260364290844</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 1361</b>	<b>330 4440</b>



### E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH

- » semiautomata
- » inglete doble
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » +60° y -30°
- » cinta de sierra ladeada 3° en dirección de corte
- » adaptación automática de velocidad de sierra por medio de sensores
- » sincronización de guía de la cinta y estribo de sierra de acero masivo
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » ancho grande de corte de hasta 640 mm
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través de manómetro
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » carril de perfilado con técnica lineal para ajuste de alta precisión

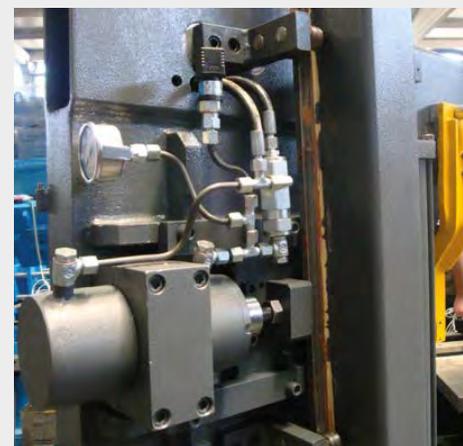
### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



micro-sistema de refrigeración



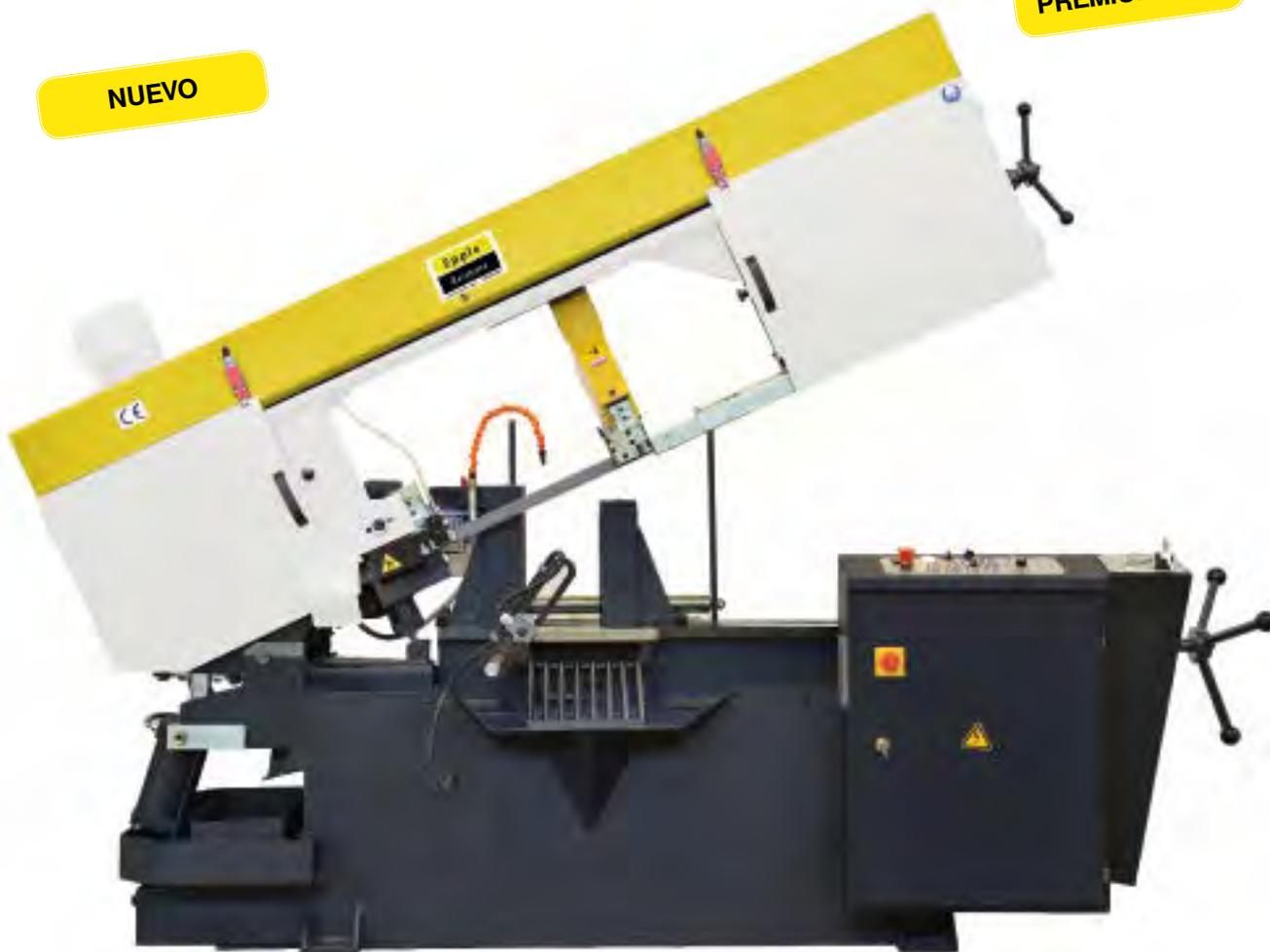
tensión hidráulica de hoja

# E-BS 440 V

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BS 440 V
potencia de cortar redondo	440 mm
potencia de cortar plano	580 x 440 mm
potencia de cortar cuadrado	440 mm
potencia del motor anccionamiento principal	3 kW
potencia de la bomba hidráulica	0,55 kW
potencia del motor de la bomba de refrigerante	0,12 kW
velocidad de la cinta, continuo	20 - 100 m/min
dimensiones de cinta de la sierra	5.200 x 34 x 1,1 mm
altura de superficie de trabajo	735 mm
altura	1.710 mm
largura	2.630 mm
hondura	1.110 mm
peso	1.440 kg
	<b>E-BS 440 V</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296082</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 2441</b>

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

## E-BS 440 V

- » sierras de cinta completamente automático para serrar material grueso, tuberías y otros perfiles
- » avance de rollos del material – los „rodillos tensores“ delanteros son accionados electromotor a través un engranaje helicoidal
- » el largo de avance del material es preseleccionado manual a través un microinterruptor ajustable
- » El número de piezas de los tramos es controlado de un cuentapieza
- » Construcción soldada de acero con bastidor estable de la sierra, de fundición de alta calidad, fabricada de una pieza, garantiza una marcha tranquila, alta potencia de corte y durabilidad larga de las cintas de sierra
- » Velocidad de la cinta regulable sin escalonamiento
- » Tensión de la cinta hidromecánica
- » Guía de la cinta a través de placas de metal duro y rollos
- » protección térmico contra sobrecarga y desconector a baja tensión
- » desconexión automática después del fin de corte
- » regulación continuo de la presión de la edición a través de cilindro hidráulico

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



**PREMIUM-LINE**

# E-BSP 540 GH

## SIERRA DE CINTA METÁLICA



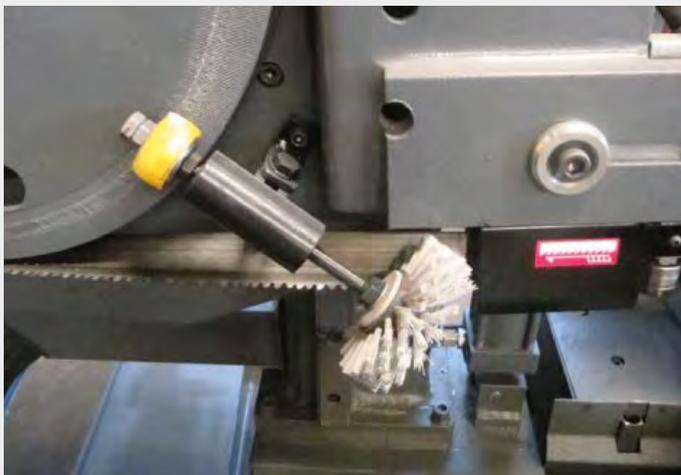
Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

Designación	E-BSP 540 GH
potencia de cortar 0°	redondo 540 mm plano 750 x 540 mm rectangular 540 mm
corte de inglete +30°	redondo 540 mm plano 600 x 540 mm rectangular 540 mm
corte de inglete +45°	redondo 510 mm plano 450 x 540 mm rectangular 450 x 450 mm
corte de inglete +60°	redondo 270 mm plano 250 x 540 mm rectangular 250 x 250 mm
ingletes	hasta +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	6.000 x 41 x 1,3 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	2.900 x 1.150 x 2.130 mm
altura de entrada	695 mm
peso	2.445 kg
	<b>E-BSP 540 GH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290851</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 1540</b>

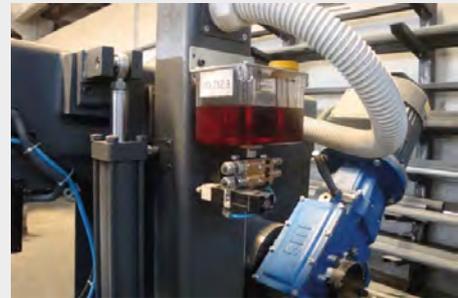
## E-BSP 540 GH

- » semiautomata
- » inglete
- » inesor standard = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » cinta de sierra ladeada 3° en dirección de corte
- » adaptación automática de velocidad de sierra por medio de sensores
- » sincronización de guía de la cinta y estribo de sierra de acero masivo
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » ancho grande de corte de hasta 750 mm
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través de manómetro
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » movimiento vertical con guías lineales de alta precisión

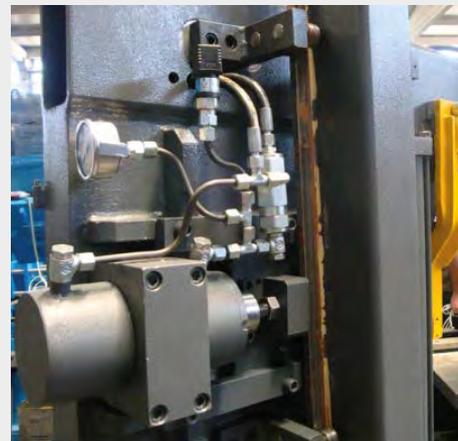
### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



micro-sistema de refrigeración



tensión hidráulica de hoja

# E-BSP 560 DGH

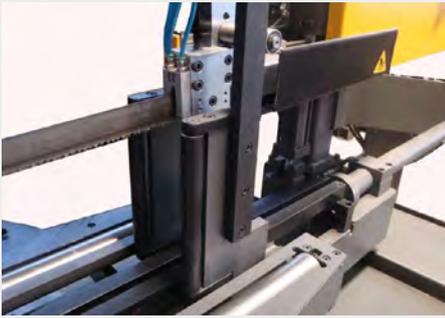
## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**PREMIUM-LINE**



Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 560 DGH
potencia de cortar 0°	redondo 560 mm plano 820 x 540 mm cuadrado 540 mm
corte de inglete -30°	redondo 540 mm plano 705 x 540 mm cuadrado 540 mm
corte de inglete -45°	redondo 550 mm plano 550 x 540 mm cuadrado 540 mm
corte de inglete +60°	redondo 360 mm plano 360 x 540 mm cuadrado 360 mm
corte de inglete +30	redondo 540 mm plano 705 x 540 mm cuadrado 540 mm
corte de inglete +45	redondo 550 mm plano 550 x 540 mm cuadrado 540 mm
ingletes	+60° a -45°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	6.800 x 41 x 1,3 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	3.800 x 1.750 x 2.350 mm
altura de entrada	880 mm
peso	3.200 kg
	<b>E-BSP 560 DGH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294361</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 1560</b>



### E - BSP 560 DGH

- » semiautomata
- » inglete
- » inesor standard = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » cinta de sierra ladeada 3° en dirección de corte
- » adaptación automática de velocidad de sierra por medio de sensores
- » sincronización de guía de la cinta y estribo de sierra de acero masivo
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través de manómetro
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » movimiento vertical con guías lineales de alta precisión

### OPCIONAL



Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

# E-BSP 570 CNC

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**PREMIUM-LINE**



### E - BSP 570 CNC

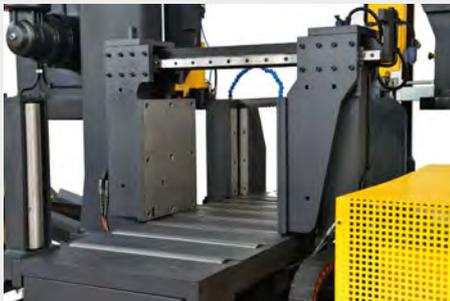
El nuevo CNC E-BSP 570 ha sido diseñado para maximizar la producción de metales pesados, perfiles y tubos en grandes lotes con un sistema de corte y alimentación servo totalmente automatizado para nuestros clientes. Los controles y sensores automáticos maximizan la relación potencia / costo y extienden la vida útil de la cuchilla hasta en un 50%. Alimentación de material y sierra mediante servomotores, con control de presión de corte.

designación	E-BSP 570 CNC
capacidad de corte	redondo 570 mm plano 600 x 570 mm cuadrado 570 mm
Potencia de la bomba hidráulica	2,2 kW
Bomba de refrigerante de potencia del motor	0,2 kW
Transportador de chips de potencia del motor	0,37 kW
Servomotor de la fuente de alimentación.	2 kW
velocidad de corte	20 - 100 m/min
sierra de banda	7.400 x 54 x 1,6 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Dimensiones (L x D x H)	3.500 x 2.000 x 2.700 mm
altura de entrada	805 mm
peso	5.900 kg
	<b>E-BSP 570 CNC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297355</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 2570</b>

## E-BSP 570 CNC

- »Corte inteligente y pantalla táctil fácil de usar con el programa de corte Omron CNC
- »Capacidad para almacenar hasta 50 longitudes de corte diferentes en 100 programas diferentes
- »Los parámetros de corte están controlados por CNC para un procesamiento óptimo de la pieza
- »Entrada manual de parámetros de corte
- »Servo de alimentación con 700 mm de carrera.
- »El brazo guía se mueve en una guía lineal y se mueve en coordinación con la mordaza del vicio
- »Guías de cuchillas de carburo accionadas hidráulicamente
- »Detector de movimiento y sensor de desviación automática.
- »Corte libre de vibraciones con 3 recorridos lineales.
- »Cepillo motorizado
- »Engranaje planetario

### ESTÁNDAR



### OPCIONALES

- »Abrazadera superior hidráulica
- »Motor de 15 kW



Vicios hexagonales para agrupar tuberías



Sistema de refrigeración Micro-aerosol

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 259.

# E-BSP 650 DGH NC

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**PREMIUM-LINE**



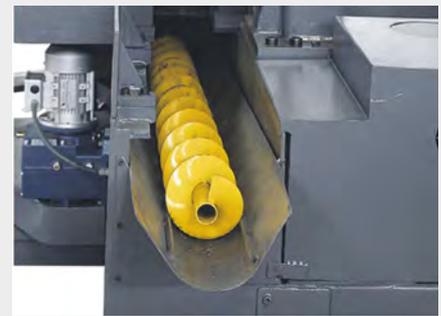
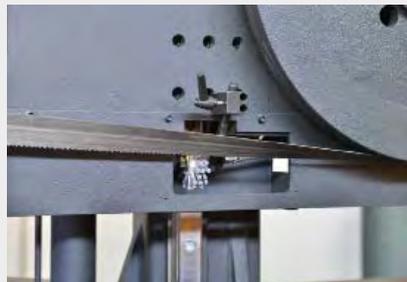
Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 650 DGH NC
potencia de cortar 0°	redondo 650 mm plano 1.000 x 600 mm cuadrado 600 x 600 mm
corte de inglete +30° / -30°	redondo 650 mm plano 840 x 600 mm cuadrado 600 x 600 mm
corte de inglete +45° / -45°	redondo 650 mm plano 660 x 600 mm cuadrado 600 x 600 mm
corte de inglete +60° / -60°	redondo 440 mm plano 440 x 600 mm cuadrado 440 x 440 mm
ingletes	de -30 a +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	8.400 x 54 x 1,6 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
dimensiones (L x A x A)	4.750 x 1.970 x 2.630 mm
altura de entrada	880 mm
peso	6.250 kg
	<b>E-BSP 650 DGH NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290868</b>
<b>número de artículo</b>	<b>330 5650</b>

## E-BSP 650 DG NC

- » semiautomata
- » inglete doble
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » tensión de la cinta hidráulica
- » la rotación de estribo de sierra -45° hasta + 60° NC-controlado
- » cinta de sierra ladeada 5° en dirección de corte
- » velocidad de descenso regulable de manera continua
- » tornillo transportador accionado por motor
- » cepillo de virutas accionado por motor
- » alimentación rápida del estribo de sierra por medio de un sensor hasta el material
- » sincronización de guía de la cinta y tornillo de banco
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » ancho grande de corte de hasta 1.000 mm
- » estribo de la sierra de acero masivo
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » carril perfilado con técnica lineal para ajustes de alta precisión

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



# E-BSP 810 GH

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**PREMIUM-LINE**



Sierras de cinta metálicas

### E-BSP 810 GH

- » semiautomata
- » inglete
- » inversor estandar = ajuste de número de revoluciones continuo 20 –100 m/min
- » tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » apriete hidráulico del brazo de sierra, brazo de sierra rotación manualmente
- » cinta de sierra ladeada 2° en dirección de corte
- » adaptación automática de velocidad de sierra por medio de sensores
- » sincronización de guía de la cinta y estribo de sierra de acero masivo
- » reductor para cargas de pesadas con dentado oblicuo
- » apriete hidráulico de tornillo de banco sobre todo el margen de sujeción
- » ancho grande de corte de hasta 810 mm
- » tensión de la cinta hidromecánica legible a través de manómetro
- » componentes hidráulicos de alta calidad
- » cepillo de virutas accionado
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » movimiento vertical con guías lineales de alta precisión

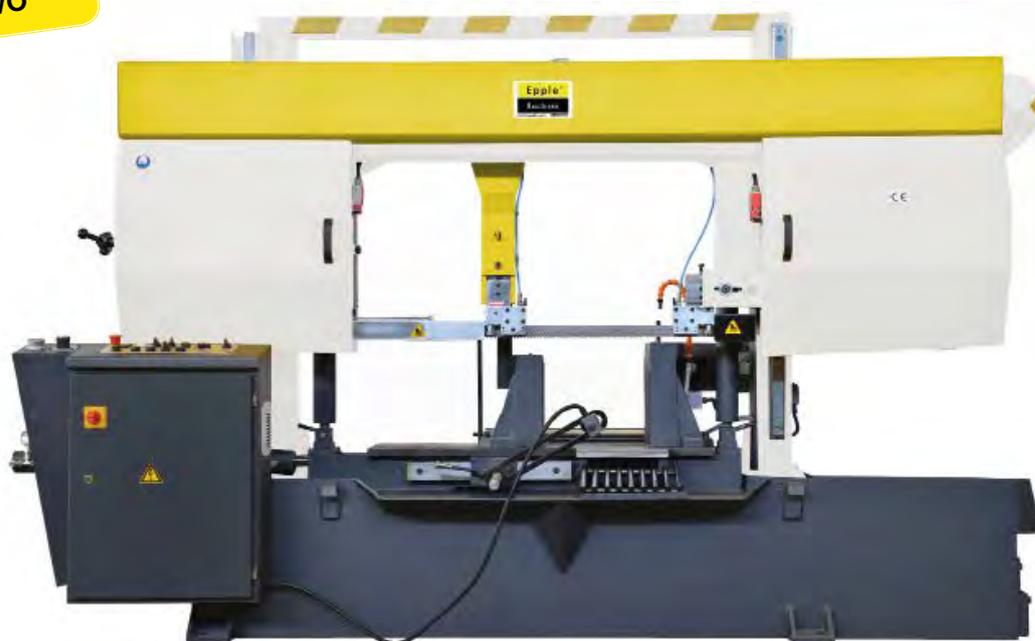
Designación	E-BSP 810 GH
potencia de cortar 0°	redondo 810 mm plano 810 x 770 mm cuadrado 770 mm
corte de inglete +30°	redondo 700 mm plano 700 x 770 mm cuadrado 700 mm
corte de inglete +45°	redondo 555 mm plano 555 x 750 mm cuadrado 555 mm
corte de inglete +60°	redondo 320 mm plano 310 x 770 mm cuadrado 310 mm
ingletes	hasta +60°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	8.200 x 41 x 1,3 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	4.020 x 1.630 x 2.570 mm
altura de entrada	725 mm
peso	4.050 kg
	<b>E-BSP 810 GH</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290875</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 1810</b>

# E-BSP 820 H

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



La **E-BSP 820 H** es una máquina semiautomática en construcción de dos columnas. Con su zona de corte medio (redondo a 820 mm, plano 820 x 800 mm) es ideal para cortarse de material macizo, tuberías, perfiles y soporte en recorte acero. Sólo 90° cortes son posibles con esta máquina. Un corte preciso a través una construcción robusta y rígida. El equipamiento básico incluye un cilindro de sujeción completo y una velocidad de la cinta ajustable de manera continua. La 54- cinta de la sierra corre a través una rueda impulsora y de inversión, para una durabilidad grande.

Puede encontrar accesorio detallado a partir de la página 231.

Designación	E-BSP 820 H
potencia de cortar redondo	820 mm
potencia de cortar plano	820 x 800 mm
potencia de cortar cuadrado	800 x 800 mm
potencia del motor anccionamiento principal	7,5 kW
potencia de la bomba hidráulica	1,5 kW
potencia del motor de la bomba de refrigerante	0,12 kW
velocidad de la cinta, continuo	20 - 100 m/min
dimensiones de cinta de la sierra	8.200 x 54 x 1,6 mm
altura de superficie de trabajo	585 mm
altura	3.250 kg
largura	3.900 mm
hondura	1.200 mm
peso	2.250 mm

	E-BSP 820 H
<b>EAN</b>	<b>4260364296099</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 2820</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-BSP 1.020 H

## SIERRA DE CINTA METÁLICA

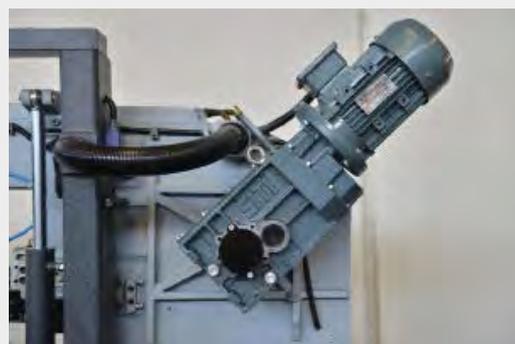
**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 1.020 H
potencia de cortar 0°	redondo 1.020 mm plano 1.020 x 1.020 mm cuadrado 1.020 mm
corte de inglete +45°	redondo 675 mm plano 675 x 1.020 mm cuadrado 675 mm
ingletes	hasta +45°
velocidad de corte	20 - 100 m/min
longitud de la cinta de sierra	9.500 x 54 x 1,6 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
dimensiones (L x A x A)	4.500 x 1.700 x 2.750 mm
altura de entrada	535 mm
peso	5.860 kg
	<b>E-BSP 1.020 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294378</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 1020</b>



IMAG.: ENGRANAJE CÓNICO

## E-BSP 1.020 H

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- » inversor
- » tensión de la cinta de sierra
- » presión ajustable
- » ajuste de altura óptico
- » rodillos de transporte del material delante/detrás



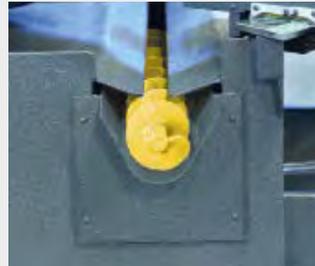
IMAG.: CONSOLA DE CONTROL

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » transportador de virutas
- » micro dispositivo de lubricación
- » 3 m mesa rodable
- » 3 m motor mesa rodable motor

## E-BSP 1.020 H

- » Tornillo de banco hidráulico
- » display digital de ángulos
- » subestructura y brazo construcción soldada de acero pesado
- » sincronización de guía de la cinta y tornillo de banco
- » estribo de sierra de acero masivo
- » panel de mando móvil
- » componentes hidráulicos de alta calidad



IMAG.: OPCIONAL:  
TRANSPORTADOR DE VIRUTAS

IMAG.: LADO POSTERIOR DE E-BSP 1.020 H



# E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BSP 1.110 H

Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 1.110 H	E-BSP 1.110 HL
potencia de cortar redondo	1.110 mm	1.110 mm
potencia de cortar plano	1.110 x 1.110 mm	1.110 x 1.300 mm
potencia de cortar cuadrado	1.110 mm	1.110 mm
potencia del motor anccionamiento principal	11 kW	11 kW
potencia de la bomba hidráulica	4 kW	7,5 kW
potencia del motor de la bomba de refrigerante	0,2 kW	0,2 kW
velocidad de la cinta, continuo	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
dimensiones de cinta de la sierra	10.500 x 67 x 1,6 mm	10.900 x 67 x 1,6 mm
altura de superficie de trabajo	545 mm	545 mm
altura	2.975 mm	2.975 mm
largura	4.800 mm	5.300 mm
hondura	1.500 mm	1.500 mm
peso	10.440 kg	11.390 kg
	<b>E-BSP 1.110 H</b>	<b>E-BSP 1.110 HL</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296105</b>	<b>4260364296112</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 1110</b>	<b>330 1113</b>

La **E-BSP 1.110 H** y la **E-BSP 1.110 HL** son máquinas semiautomáticas en construcción de dos columnas. Con su zona de corte medio (redondo a 1.110 mm, plano 1.110 x 1.110 mm) es ideal para cortarse de material macizo, tuberías, perfiles y soportes en recorte acero. Sólo 90° cortes son posibles con esta máquina. Un corte preciso a través una construcción robusta y rígida. El equipamiento básico incluye un cilindro de sujeción completo y una velocidad de la cinta ajustable de manera continua. La 67- cinta de la sierra corre a través una rueda impulsora y de inversión, para una durabilidad grande.

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



# E-BSP 1.313 H / E-BSP 1.515 H

## SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

**PREMIUM-LINE**

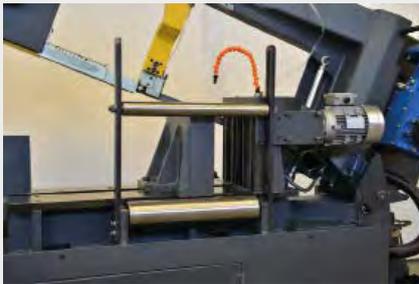


Sierras de cinta metálicas

Designación	E-BSP 1.313 H	E-BSP 1.515 H
potencia de cortar redondo	1.300 mm	1.500 mm
potencia de cortar plano	1.300 x 1.300 mm	1.510 x 1.500 mm
potencia de cortar cuadrado	1.300 mm	1.500 mm
potencia del motor anccionamiento principal	11 kW	15 kW
potencia de la bomba hidráulica	7,5 kW	7,5 kW
potencia del motor de la bomba de refrigerante	0,2 kW	2 x 0,2 kW
velocidad de la cinta, continuo	20 - 100 m/min	10 - 70 m/min
dimensiones de cinta de la sierra	12.100 x 67 x 1,6 mm	13.300 x 80 x 1,6 mm
altura de superficie de trabajo	545 mm	545 mm
altura	3.175 mm	3.850 mm
largura	5.300 mm	6.000 mm
hondura	1.500 mm	2.400 mm
peso	11.500 kg	21.700 kg
	<b>E-BSP 1.313 H</b>	<b>E-BSP 1.515 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296129</b>	<b>4260364296136</b>
<b>número de articulo</b>	<b>330 1300</b>	<b>330 1515</b>

La **E-BSP 1.313 H** y la **E-BSP 1.515 H** son máquinas semiautomáticas en construcción de dos columnas. Con su zona de corte medio (E-BSP 1.313 H: redondo a 1.300 mm, plano 1.300 x 1.300 mm; E-BSP 1.515 H: redondo a 1.500 x 1.500 mm) es ideal para cortarse de material macizo, tuberías y perfiles. Estas máquinas son previstas para cortes rectos. Un corte preciso a través una construcción robusta y rígida. El equipamiento básico incluye un cilindro de sujeción completo y una velocidad de la cinta ajustable de manera continua. La 67- cinta de la sierra corre a través una rueda impulsora y de inversión, para una durabilidad grande. La velocidad de la cinta es regulable de manera continua.

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# KKS 315 L / KKS 315 SA

## SIERRAS CIRCULARES FRÍAS



imag.: cabezal para ranurar rotado en 90°



IMAG. KKS 315 L



IMAG. KKS 315 SA

Sierras circulares

### KKS 315 L / KKS 315 SA

- » Motor de dos escalones
- » Bomba eléctrica de refrigerante
- » Cabezal de engranaje es rotativo en +90° a la derecha y en +30° a la izquierda
- » Caperuza de protección de la sierra se abre automática
- » Tornillo de banco con tensión paralelo y quatro mordazas de tornillo de banco regulable individual
- » Mordazas de tornillo de banco ajustable horizontal para apriete del material con cortes del inglete
- » Armazón inferior con dispositivo de medio refrigerante integrado

### ACCESORIO OPCIONAL

- » Emulsión de refrigerante

Designación	KKS 315 L	KKS 315 SA
diámetro de la hoja de la sierra	máx. 315 mm	máx. 315 mm
agujero de perforación hoja de sierra	40 mm	40 mm
cabezal giratorio	90° derecha, 30° izquierda	±90°
banda de corta 90° redondo	100 mm	70 mm
banda de corta 90° cuadrada	100 x 100 mm	90 x 80 mm
banda de corta 90° rectangular	140 x 90 mm	70 x 70 mm
banda de corta 45° redondo	90 mm	70 mm
banda de corta 45° cuadrada	90 x 90 mm	70 x 70 mm
banda de corta 45° rectangular	100 x 90 mm	80 x 70 mm
mordazas abierto	145 mm	140 mm
revoluciones	18 / 36 min <sup>-1</sup>	19 / 38 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz 750 vatio / 1,3 kW	400 V / 50 Hz 750 vatio / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	800 x 550 x 1.700 mm	905 x 550 x 1.350 mm
altura de entrada	970 mm	930 mm
peso	227 kg	270 kg
	<b>KKS 315 L</b>	<b>KKS 315 SA</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290882</b>	<b>4260364290899</b>
<b>número de articulo</b>	<b>240 1315</b>	<b>240 2315</b>

# E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA NC

## METAL CIRCULAR SAW

**E-MKS 315** (MÁQUINA MANUAL)  
**E-MKS 315 P** (MAQUINA MANUAL CON TORNILLO NEUMÁTICO)  
**E-MKS 315 SA NC** (SEMIAUTOMÁTICO CON TORNILLO NEUMÁTICO.)

- »Motor de 2 velocidades
- »Unidad de 400 V, 50 Hz
- »Control 24V
- »Cabeza de engranaje giratoria  $\pm 45^\circ$
- »Protector automático de la hoja de sierra
- »Bastidor
- »Equipo de micro pulverización (E-MKS 315 SA NC)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Rango de velocidad inferior
- »Emulsión refrigerante
- »Sistema de refrigeración con depósito
- »Concentrado para sistema de refrigerante
- »Transportador de rodillos
- »Hojas de sierra

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-MKS 315 SA

Designación	E-MKS 315	E-MKS 315 P	E-MKS 315 SA NC
diámetro de la hoja de la sierra	315 mm	315 mm	315 mm
agujero de perforación hoja de sierra	32 mm	32 mm	32 mm
cabezal giratorio	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
banda de corta $90^\circ$ redondo	105 mm	105 mm	105 mm
banda de corta $90^\circ$ cuadrada	85 x 85 mm	85 x 85 mm	85 x 85 mm
banda de corta $90^\circ$ rectangular	120 x 70	120 x 70	120 x 70
banda de corta $45^\circ$ redondo	90 mm	90 mm	90 mm
banda de corta $45^\circ$ cuadrada	80 x 80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm
banda de corta $45^\circ$ rectangular	90 x 60 mm	90 x 60 mm	90 x 60 mm
mordazas abierto	120 mm	120 mm	120 mm
revoluciones	45 / 90 min <sup>-1</sup>	45 / 90 min <sup>-1</sup>	45 / 90 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW
dimensiones (L x A x A)	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm
altura de entrada	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
peso	190 kg	190 kg	210 kg
	<b>E-MKS 315</b>	<b>E-MKS 315 P</b>	<b>E-MKS 315 SA NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298246</b>	<b>4260364298253</b>	<b>4260364298260</b>
<b>número de articulo</b>	<b>340 1315</b>	<b>340 3315</b>	<b>340 2315</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-KKS 350 V

### SIERRA CIRCULAR COMPLETAMENTE AUTÓMATICA

NUEVO

PREMIUM-LINE



Puede encontrar datos técnicos en la página 119.

#### E-KKS 350 V

- » Cabezal de aserrado con guía vertical muy estable, impide vibraciones de la hoja de sierra
- » Avance vertical continuo 20 – 100 m/min
- » Guía del material a través de servomotor, exactitud (por recorrido)
- » Construcción de la transmisión para durabilidad y potencia de sierra máxima
- » Avance del material construido para compensar desviaciones ligeras en el paralelismo
- » Operación intuitiva y fácil con pantalla táctil
- » Longitudes de corte varios programable per piezas
- » Cubierta de seguridad para protección del operador y confort máximo

## E-KKS 350 V



### EJEMPLOS PARA CORTAR

- » Diámetro del vástago 50 mm,  
largo 100 mm, tiempo de ciclo 20 sec
- » Diámetro del vástago 75 mm,  
largo 50 mm, tiempo de ciclo 31 sec

### ACCESORIO OPCIONAL

- » Mesa de alimentación permite corte continuo



## DATOS TÉCNICOS

Designación	E-KKS 350 V
potencia de cortar redondo	20 - 80 mm
apertura de mordaza	máx. 85 mm
Ruta de alimentación del material máx	500 mm
velocidad de giro hoja de sierra	20 - 100 m/min
dimensiones de hoja de sierra	260 - 350 mm
altura de trabajo	900 mm
potencia del motor	5,5 kW
alimentación de servomotor	1,0 kW
dimensiones (L x A x A)	1.700 x 1.600 x 2.170 mm
peso	1.425 kg

	E-KKS 350 V
<b>EAN</b>	<b>4260364296174</b>
<b>número de artículo</b>	<b>340 2350</b>

# AKS 400

## SIERRA CIRCULAR DE ALUMINIO

Sierras circulares de aluminio / Seccionadoras



- » Cortadora semiautomática para cortar de material macizo y perfiles en aluminio y aleaciones ligeras
- » Estructura estable y robusta
- » Operación fácil
- » Corte preciso
- » Cabezal de aserrado rotativo 60° a izquierda y 45° a derecha
- » Dos mordazas neumáticas de sujeción rápida con PTFE-mordazas de sujeción



IMAG.: CON TRANSPORTADOR DE RODILLO A LA DERECHA Y IZQUIERDA OPCIONAL



Designación	AKS 400
diámetro de la hoja de la sierra	420 x 30 mm
cabezal giratorio	-60° a +45°
potencia de cortar 90° redondo	90 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	120 x 120 mm
potencia de cortar 90° rectangular	200 x 110 mm
potencia de cortar 45° redondo	80 mm
potencia de cortar 45° cuadrada	110 x 110 mm
potencia de cortar 45° rectangular	150 x 100 mm
revoluciones	3.000 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	1.000 x 970 x 1.500 mm
peso	275 kg

	AKS 400
EAN	4260364290929
número de artículo	241 0400

	Transportador de rodillo para AKS 400 izquierda / derecha
EAN	4260364297300
número de artículo	532 0403

# E- UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

## SIERRA CIRCULAR DE ALUMINIO

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**

### E-UAKS 450 / E-UAKS 550

- »Máquina semiautomática para cortar materiales sólidos y perfiles de aleaciones de metales ligeros / aluminio y plásticos termoestables
- »Construcción estable y robusta.
- »Operación simple y fácil
- »Corte preciso
- »Mitre en ambas direcciones
- »Dos pinzas neumáticas para piezas de trabajo con mordazas de sujeción de PTFE

### VERSIÓN OPCIONAL

Regulación de corte sensible  
(Modelo E-UAKS 450 SR y E-UAKS 550 SR) a pedido.



IMAG.: E-UAKS 450

Designación	E-UAKS 400	E-UAKS 450	E-UAKS 550
diámetro de la hoja de la sierra	400 x 32 mm	450 x 32 mm	550 x 32 mm
cabezal giratorio	-45° up to +45°	-45° up to +45°	-45° up to +45°
potencia de cortar 90° redondo	110 mm	115 mm	155 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	110 x 110 mm	115 x 115 mm	155 x 155 mm
potencia de cortar 90° rectangular	110 x 110 mm	115 x 155 mm	180 x 155 mm
potencia de cortar 45° redondo	130 mm	90 mm	130 mm
potencia de cortar 45° cuadrada	130 x 130 mm	90 x 90 mm	130 x 130 mm
potencia de cortar 45° rectangular	80 x 110 mm	105 x 115 mm	130 x 140 mm
revoluciones	3.000 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	980 x 1.130 x 1.430 mm	850 x 970 x 1.370 mm	980 x 1.130 x 1.430 mm
peso	220 kg	180 kg	220 kg
	<b>E-UAKS 400</b>	<b>E-UAKS 450</b>	<b>E-UAKS 550</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298284</b>	<b>4260364298536</b>	<b>4260364298543</b>
<b>número de articulo</b>	<b>340 0400</b>	<b>340 0450</b>	<b>340 0550</b>

## E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400

SIERRAS CIRCULARES DE ALUMINIO CON GUIADO VERTICAL  
DE LA CABEZA DE SIERRA

**PREMIUM-LINE**

**NUEVO**



### E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400

- »Sierra circular semiautomática vertical
- »Guías verticales endurecidas
- »Alimentación hidroneumática para corte uniforme de sierra
- »Control de pedal
- »Cabeza de sierra con tornillo sinfín de alta resistencia
- »Control de velocidad sin escalones (solo modelo E-AKS-F 400)
- »Ajustes de inglete -45 ° a + 60 °
- »Con dispositivo refrigerante y contenedor de virutas.

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Bloques de rodillos
- »Transportadores de rodillos
- »Hojas de sierra

Sierras circulares

Designación	E-AKS-F 350	E-AKS-F 400
diámetro de la hoja de la sierra	350 mm	400 mm
cabezal giratorio	32 mm	40/50 mm
potencia de cortar 90° redondo	110 mm	120 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	90 x 90 mm	110 x 110 mm
potencia de cortar 90° rectangular	160 x 90 mm	160 x 90 mm
potencia de cortar 45° redondo	110 mm	120 mm
potencia de cortar 45° cuadrada	90 x 90 mm	100 x 100 mm
potencia de cortar 45° rectangular	120 x 80 mm	120 x 90 mm
potencia de cortar 60° redondo	90 mm	90 mm
potencia de cortar 60° cuadrada	80 x 80 mm	90 x 90 mm
potencia de cortar 60° rectangular	80 x 80 mm	90 x 90 mm
revoluciones	36 / 72 min <sup>-1</sup>	20 - 70 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3,1 kW	400 V / 50 Hz / 3,1 kW
dimensiones (L x A x A)	1.000 x 800 x 1.800 mm	1.202 x 1.085 x 1.758 mm
peso	480 kg	540 kg
	<b>E-AKS-F 350</b>	<b>E-AKS-F 400</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298505</b>	<b>4260364298512</b>
<b>número de artículo</b>	<b>340 1350</b>	<b>340 1400</b>

**Hoja de sierra no incluida.**

# E-AKS 315 NC

SIERRA CIRCULAR DE ALUMINIO CON ALIMENTACIÓN  
AUTOMÁTICA DE MATERIAL Y CONTROL DE PLC.

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



## E-KS 315 NC

- »Máquina para cortes de sierra recta con alimentación de material servocontrolada.
- »Sierra de corte hidroneumático.
- "Dos velocidades
- »Control de PLC
- »Pantalla táctil a color
- »Hasta cuatro longitudes de corte por pieza
- »Posicionamiento de corte  $\pm 0.3$  mm
- »Incluye depósito de refrigerante y bomba

## ACCESORIOS OPCIONALES

- »Bloque de rodillos
- »Hoja de sierra

Designación	E-AKS 315 NC
diámetro de la hoja de la sierra	315 mm
cabezal giratorio	32 mm
potencia de cortar 90° redondo	100 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	80 x 80 mm
potencia de cortar 90° rectangular	110 x 80 mm
potencia de cortar 45° redondo	-
potencia de cortar 45° cuadrada	-
potencia de cortar 45° rectangular	-
potencia de cortar 60° redondo	-
potencia de cortar 60° cuadrada	-
potencia de cortar 60° rectangular	-
revoluciones	40 / 80 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	1.900 x 1.350 x 1.400 mm
peso	620 kg
	<b>E-AKS 315 NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298529</b>
<b>número de artículo</b>	<b>340 0315</b>

# E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

DOBLE MITRE-ALUMINIO-NAVEGANTE

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-AKS 2L-450

Universal aluminum circular sawing machine with two mitre joint working heads. Aluminum or plastic profiles cannot only be sawn to length, but also mitred on both sides at the same time.

Delivery without saw blade.  
Saw blades must be ordered according to application.  
If required, we're happy to advise you.

## E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

Las sierras de doble inglete se utilizan para cortar a medida y cortar simultáneamente a inglete perfiles de plástico o aluminio. Sobre una base estable se montan dos sierras de inglete, la distancia entre sí es ajustable. Los perfiles a cortar pueden ser fijados neumáticamente.

Designación	E-AKS 2L-420	E-AKS 2L-450	E-AKS 2L-500
diámetro de la hoja de la sierra	420 x 32 x 4 mm	450 x 32 x 4 mm	500 x 32 x 4 mm
cabezal giratorio	-45° hasta +45°	-45° hasta +45°	-45° hasta +45°
potencia de cortar 90° redondo	100 mm	135 mm	135 mm / 150 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	100 x 100 mm	135 x 135 mm	135 x 135 mm / 150 x 150 mm
potencia de cortar 90° rectangular	100 x 160 mm	100 x 200 mm	100 x 200 mm / 100 x 220 mm
potencia de cortar 45° redondo	100 mm	120 mm	120 mm / 130 mm
potencia de cortar 45° cuadrada	100 x 100 mm	120 x 120 mm	120 x 120 mm / 130 x 130 mm
potencia de cortar 45° rectangular	110 x 100 mm	100 x 140 mm	100 x 140 mm / 100 x 160 mm
longitud de la pieza	630 - 5.000 mm	630 - 5.000 mm	630 - 5.000 mm
revoluciones	3.000 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	4.100 x 1.680 x 1.170 mm	4.000 x 1.720 x 1.250 mm	4.000 x 1.720 x 1.250 mm
peso	680 kg	800 kg	800 kg
	<b>E-AKS 2L-420</b>	<b>E-AKS 2L-450</b>	<b>E-AKS 2L-500</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298550</b>	<b>4260364297850</b>	<b>4260364298567</b>
<b>número de artículo</b>	<b>340 2420</b>	<b>340 2450</b>	<b>340 2500</b>

# TM 350

## SECCIONADORA



### TM 350

- » Máquina de separación estacionaria con disco de corte para cortar de material macizo y perfiles
- » Estructura estable y robusta
- » Operación fácil
- » Cabezal de aserrado rotativo 45° a izquierda y 45° a derecha
- » Interruptor principal y protección contra sobrecarga

Designación	TM 350
diámetro de la hoja de la sierra	350 mm
cabezal giratorio	±45°
potencia de cortar 90° redondo	100 mm
potencia de cortar 90° cuadrada	100 x 100 mm
potencia de cortar 90° rectangular	120 x 90 mm
potencia de cortar 45° redondo	85 mm
potencia de cortar 45° cuadrada	75 x 75 mm
potencia de cortar 45° rectangular	85 x 75 mm
tornillo abierto	100 mm
revoluciones	5.400 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 5 kW
dimensiones (L x A x A)	970 x 620 x 1.700 mm
altura de entrada	890 mm
peso	230 kg
	<b>TM 350</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364290912</b>
<b>número de articulo</b>	<b>241 0350</b>

# VBS 400 / VBS 500 / VBS 585

## SIERRAS DE CINTA VERTICALES

**NUEVO**



- » sierra de cinta vertical de fácil manejo para metal
- » mesa reclinable hasta derecha 45°, hasta izquierda 15°
- » velocidad de corte continuo
- » guía de la cinta ajustable
- » dispositivo de corte de cinta
- » dispositivo de soldadura de cinta
- » dispositivo de rectificadora de cinta
- » LED-lámpara de máquina

IMAG.: VBS 500

Sierras de cinta verticales

Designación	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Dimensiones de la mesa	550 x 600 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
distancia entre soporte y banda	400 mm	500 mm	585 mm
altura de las piezas de trabajo máx.	285 mm	310 mm	336 mm
velocidad de corte	0 - 1.400 min <sup>-1</sup>	0 - 1.400 min <sup>-1</sup>	0 - 1.400 min <sup>-1</sup>
dimensiones de la sierra de cinta	3.390 - 3.467 mm	3.980 - 4.050 mm	4.430 - 4.520 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.080 x 800 x 2.000 mm	1.400 x 900 x 2.200 mm	1.470 x 950 x 2.300 mm
altura de entrada	700 mm	700 mm	700 mm
peso	310 kg	484 kg	555 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364296143</b>	<b>4260364296150</b>	<b>4260364296167</b>
<b>número de artículo</b>	<b>241 1400</b>	<b>241 0500</b>	<b>241 0585</b>



# Afilar

# DS 150 / DS 175 / DS 200-400 V

## RECTIFICADORAS DOBLES



IMAG.: DS 175

Rectificadoras

### DS 150 / DS 175 / DS 200-400 V

- » estable rectificadora doble para el mecanizado profesional de piezas de trabajo de metal
- » adecuado para el uso continuado
- » ejecución masiva y estable con motores eléctricos sin mantenimiento
- » suavidad de marcha alta y durabilidad larga a través rotor balanceado con rodamiento de bolas de calidad
- » carcasa de fundición a presión de aluminio
- » protección contra chispas a través 2 cubiertas makrolon
- » apoyo de pieza de trabajo ajustable y masivo
- » alcance de suministro: 2 universal discos abrasivos de corindón

Designación	DS 150	DS 175	DS 200-400 V
dimensiones muela	ø 150 x 20 / hole ø 16 mm	ø 175 x 20 / hole ø 32 mm	ø 200 x 25 / hole ø 32 mm
revoluciones	2.850 min <sup>-1</sup>	2.850 min <sup>-1</sup>	2.850 min <sup>-1</sup>
potencia del motor	230 V / 500 vatio	230 V / 500 vatio	400 V / 900 vatio
dimensiones (L x A x A)	410 x 200 x 295 mm	420 x 220 x 300 mm	450 x 245 x 330 mm
peso	16 kg	18 kg	27 kg

	DS 150	DS 175	DS 200-400 V
<b>EAN</b>	4260364290936	4260364290943	4260364290950
<b>número de articulo</b>	226 2150	226 2175	226 2200

# ISM 250 / ISM 250 F

## MÁQUINA COMBINADA DE LIJADO Y PULIDO DE BANDAS



IMAG.: ISM 250



IMAG.: ISM 250 F

### ISM 250 / ISM 250 F

- »Control de velocidad sin escalones (ISM 250 F)
- »Desbarbado y / o pulido rápido y fácil incluso de perfiles complejos
- »Fuerte potencia de tracción gracias al potente motor de accionamiento.
- »Cambio sencillo y sin herramientas de la muela abrasiva
- »Bastidor inferior con puerta con cerradura.
- »Compartimiento para herramientas incluido
- »Brazo rectificador giratorio individualmente con conexión de succión
- »Adecuado para esmerilar, pulir y cepillar metales, plásticos y metales no ferrosos como: cobre, bronce, aluminio, latón, etc.

designación	ISM 250	ISM 250 F
Dim. de la cinta de lijado derecha.	75 x 1.500 mm	50 x 2.000 mm
Dimensión rueda de pulido izquierda	250 x 32 x 25 mm	250 x 50 mm
Velocidad (continua)	1.100 / 2.300 min <sup>-1</sup> (2 grados)	200 - 2.800 min <sup>-1</sup> (grados)
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	830 x 630 x 1.280 mm	1.160 x 700 x 1.850 mm
peso	75 kg	150 kg
	<b>ISM 250</b>	<b>ISM 250 F</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297775</b>	<b>4260364294385</b>
<b>número de articulo</b>	<b>225 9001</b>	<b>225 9000</b>

**TBSM 100-2** 2 VELOCIDADES DE LA CINTA  
**BSM 75 / BSM 75-2** CON MOTOR DE DOS ESCALONES  
**BSM 150**

**RECTIFICADORAS DE CINTA**



IMAG.: TBSM 100-2

<b>Designación</b>	<b>Stand for TBSM 100-2</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296075</b>
<b>número de artículo</b>	<b>525 0102</b>



IMAG.: BSM 75-2

<b>Designación</b>	<b>TBSM 100-2</b>	<b>BSM 75</b>	<b>BSM 75-2</b>	<b>BSM 150</b>
dimensión de la cinta	100 x 1.220 mm	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm
lámina de contacto	-	200 x 75 mm	200 x 75 mm	250 x 150 mm
velocidad de la cinta	9,5 m/sec / 19 m/sec	34 m/sec	17 m/sec / 34 m/sec	37 m/sec
mesa de rectificado plano	100 mm continuo	75 mm continuo	75 mm continuo	150 mm continuo
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 2,8 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	355 x 432 x 410 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm	500 x 1.000 x 1.100 mm
peso	44 kg	85 kg	107 kg	124 kg
	<b>T BSM 100-2</b>	<b>BSM 75</b>	<b>BSM 75-2</b>	<b>BSM 150</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296181</b>	<b>4260364290967</b>	<b>4260364290974</b>	<b>4260364290981</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 5102</b>	<b>225 5075</b>	<b>225 6075</b>	<b>225 5150</b>

# BSM 150-2 CON MOTOR DE DOS ESCALONES BSM 220 RECTIFICADORAS DE CINTA

**NUEVO**



IMAG.: BSM 150-2



IMAG.: BSM 220

## BSM 100 / BSM 220

- » marcha sin vibraciones
- » regulación rápida para posición vertical y horizontal
- » superficie continuo de rectificado plano a través abrir fácil de la cubierta
- » cinta de lijado con tensión rápida
- » motor de gran rendimiento
- » tensión rápida para la cinta de lijado
- » desbarbado que ahorra tiempo

## BSM 75 / BSM 75-2 / BSM 150 / BSM 150-2

- » motor de dos escalones (BSM 75-2 y BSM 150-2)
- » marcha sin vibraciones
- » reguación rápida para posición vertical y horizontal
- » superficie continuo de rectificado plano a través abrir fácil de la cubierta
- » cinta de lijado con tensión rápida
- » motor de gran rendimiento con 3 kW
- » tensión rápida para la cinta de lijado
- » desbarbado que ahorra tiempo

Designación	BSM 150-2	BSM 220
dimensiones de la cinta	150 x 2.000 mm	220 x 2.000 mm
lámina de contacto	250 x 150 mm	200 x 220 mm
velocidad de la cinta	18 / 37 m/s	29 m/s
mesa de rectificado plano	150 mm continuo	220 mm continuo
potencia del motor	400 V / 50 Hz 2,3 kW / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A) mm	500 x 1.000 x 1.100	640 x 980 x 1.030
peso	124 kg	118 kg
	BSM 150-2	BSM 220
EAN	4260364290998	4260364296198
número de artículo	225 6150	225 5220

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

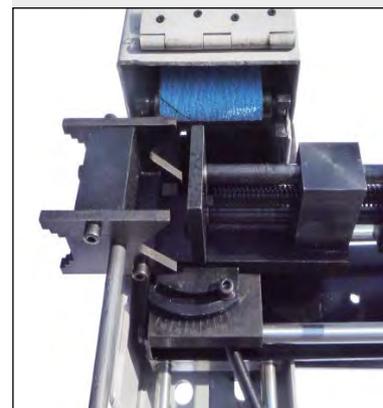
PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# KRBS 100

## RECTIFICADORA DE CINTA DOBLE



Rectificadora

conjunto de rollos	número de artículo
ø 20 mm	525 6020
ø 26 mm	525 6026
ø 32 mm	525 6032
ø 42 mm	525 6042
ø 48 mm	525 6048
ø 60 mm	525 6060
ø 76 mm	525 6076

### KRBS 100

- » para el rectificado de perfil y tubo en el lado delantero, rectificado plano en el parte superior y rectificado de desbarbado en el parte posterior
- » ángulo ajustable de afilado (30 – 90°)
- » cambio rápido entre rectificadas de tubo y rectificadas de cinta
- » un dispositivo fuerte de sujeción garantiza un resultado del lijado excelente
- » cinta de lijado estandar con 36-gránulo
- » motor de alta potencia
- » casi todas ajustes son factible sin herramienta
- » con un soporte integrado de rollos lijadores para rollos lijadores disponible opcionalmente en diversos diámetros
- » con arandela protectora plegable
- » herramienta para mantenimiento en el alcance del suministro
- » dos velocidades de la cinta para lijado de acero y acero fino
- » con dos recipientes colectores de virutas
- » codo de succión incluido
- » inclusive AS 1.600 diametro 100 mm
- » recipiente colector de virutas fácil removible

#### Alcance del suministro KRBS 100:

- » 1x cinta de lijado estandar gránulo K 36
- » 2x recipiente colector de virutas
- » 1x llave de tuercas
- » 1x rollo lijador
- » 1x grinding roll

Designación	KRBS 100
dimensión de la cinta	100 x 2.000 mm
velocidad de la cinta	15 / 30 m/sec.
diámetro lijable	20 - 76,1 mm
ángulo de afilado ajustable	30° - 90°
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,8 kW
velocidad	1.400 / 2.800 min <sup>-1</sup>
dimensiones (L x A xA)	1.175 x 520 x 1.130 mm
peso	158 kg
	<b>KRBS 100</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294408</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 7202</b>

# E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

## MOLINOS DE TUBERÍAS



IMAG.: E-KRBS 100-90  
CERRADO Y ABIERTO

### E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

Pulverización cómoda de tubos y perfiles.

- »Ángulo de molienda ajustable hasta 50 °
- »Dispositivo de sujeción rápida
- »Rodillos fáciles de cambiar para el diámetro de molienda.
- »Cinta de lijar estándar con grano 36
- »Potente motor

Volumen de suministro:

- »1x cinta de lijar estándar de grano K 36
- »Rodillo de presión de la banda de lijar 6x

designación	E-KRBS 100-90	E-KRBS 100-170
dimensiones de la correa	100 x 2.000 mm	200 x 1.400 mm
diámetro lijable	17 - 90 mm	40 - 170 mm
ángulo de molienda ajustable	max. 50°	max. 50°
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones	1.150 x 600 x 1.000 mm	1.550 x 850 x 1.300 mm
weight	170 kg	350 kg
	<b>E-KRBS 100-90</b>	<b>E-KRBS 100-170</b>
<b>EAN</b>	<b>426036429858</b>	<b>426036429859</b>
<b>número de artículo</b>	<b>325 9010</b>	<b>325 1710</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-RSM 114

## RECTIFICADORA DE TUBO Y DE PULIR

NUEVO

PREMIUM-LINE



### E-RSM 114

- » Adecuado para lijado de tubos redondos y cuadrados además de material macizo
- » Velocidad de la cinta ajustable continuo
- » Dos cintas de lijado corriendo opuesto en el cabezal rotativo, la torsión de la pieza de trabajo así pues caduca
- » conexión para la aspiración
- » el pedal para el control del cabezal de rotación
- » perfil está tensado con un rueda manual en la unidad de avance
- » unidad de avance con rollos de caucho para un transporte seguro de pieza de trabajo
- » uniforme desbarbado, limpiar o pulir de tubos
- » avance automático como accesorio especial

Designación	E-RSM 114
cantidad de cintas de lijado	2
diámetro del tubo	10 - 114 mm
larugura del tubo min.	355 mm
velocidad de la cinta de lijado	3 - 22 m/s
dimensiones de la cinta de lijado	940 x 50 mm
Diámetro de la boquilla de extracción	76 mm
potencia del motor	400 V / 4,75 kW
dimensiones (L x A xA)	750 x 1.000 x 1.300 mm
peso	265 kg
	<b>E-RSM 114</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296204</b>
<b>número de articulo</b>	<b>354 1114</b>

# FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

**NUEVO**

RECTIFICADORAS PLANAS Y DE PERFIL.



IMAG.: FPSM 4020



IMAG.: FPSM 6030

## FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

Rectificadoras de superficie con operación conveniente para el procesamiento preciso y económico de piezas. Todos los modelos están diseñados para un funcionamiento continuo a largo plazo, desde el FPSM 5025 con alimentación longitudinal y transversal y alimentación vertical automática.

Con accesorios estándar brida de la muela, mandril de equilibrado, depósito de refrigerante, lámpara de trabajo, caja de herramientas, afilador de muelas de diamante, muela de afilar estándar, pies niveladores.

Para rectificar perfiles, la muela debe recibir un contorno correspondiente. También hay varias opciones opcionales. Más a petición (por favor especifique el perfil deseado).

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Tirada magnética
- »Dispositivo de extracción
- »Dispositivo de refrigeración con cinta filtrante
- »Escala de equilibrio
- »Aparador paralelo
- »Brida de la muela

designación	FPSM 4020	FPSM 5025	FPSM 6030	FPSM 8040
Longitud de pulido máx.	470 mm	560 mm	765 mm	910 mm
Ancho de pulido máx.	220 mm	275 mm	340 mm	450 mm
tamaño de la tabla	450 x 210 mm	500 x 250 mm	635 x 305 mm	810 x 405 mm
Tabla de distancia - centro del husillo	450 mm	450 mm	580 mm	580 mm
Alimentar verticalmente	manual	automático 6 steps	automático 6 steps	automático 6 steps
avance de la mesa	manual	automático 7 - 23 m/min	automático 7 - 23 m/min	automático 7 - 23 m/min
Tamaño de la rueda de molienda	200 x 31 x 13 mm	200 x 31 x 13 mm	350 x 127 x 40 mm	350 x 127 x 40 mm
La velocidad del husillo	2.850 min <sup>-1</sup>	2.850 min <sup>-1</sup>	1.450 min <sup>-1</sup>	1.450 min <sup>-1</sup>
motor	1,2 kW	2,2 kW	5,5 kW	5,5 kW
Dimensiones (L x D x H)	1.100 x 1.370 x 1.920 mm	2.250 x 2.050 x 2.130 mm	2.800 x 2.200 x 2.200 mm	3.600 x 2.400 x 2.200 mm
peso	ca. 800 kg	1.800 kg	2.800 kg	3.800 kg
	<b>FPSM 4020</b>	<b>FPSM 5025</b>	<b>FPSM 6030</b>	<b>FPSM 8040</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297669</b>	<b>4260364297676</b>	<b>4260364297683</b>	<b>4260364297690</b>
<b>número de artículo</b>	<b>227 0402</b>	<b>227 1502</b>	<b>227 1603</b>	<b>227 1804</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-ZB BSM 2.100

## RECTIFICADORA DE CINTA DOBLE

**PREMIUM-LINE**



Rectificadoras de cinta doble

Máquinas para el rectificado pre y fino de precisión de superficies, compensación de las irregularidades, cantos y cordones de soldadura en piezas de acero, acero fino y aluminio.

Piezas grandes se pueden alimentar desde el frente y desde el lado posterior.

Aplicaciones son por ejemplo puertas, cercos, armarios de distribución, carcassas, campanas de ventilación, componentes de muebles, partes de bastidor en la construcción de automóviles y aviones, carcassas del aparato, carcassas de lámpara, contenedor de basura, radiador, etc.

Designación	E-ZB BSM 2.100
dimensiones de la banda de lijado	min. 100 x 7.100 mm máx. 100 x 7.200 mm
velocidad	0 - 3.000 min <sup>-1</sup>
potencia del motor principal	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones de la mesa	2.100 x 800 mm
ajuste de altura de la mesa	600 mm
dimensiones (L x A x A)	3.600 x 1.100 x 2.250 mm
peso	1.200 kg
	<b>E-ZB BSM 2.100</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294392</b>
<b>número de artículo</b>	<b>340 5210</b>

### E-ZB BSM 2.100

- » mesa desplazable manual
- » alta seguridad de trabajo a través sistema cerrado
- » LED-lámpara de trabajo
- » Ajuste de número de revoluciones 0 – 3.000 min
- » Sistema neumática de control
- » Sistema de prensa de rodillos de goma

Puedes ver herramientas de presión en las imágenes abajo

**Otras longitudes disponibles a petición.**



# FSM 500

## RECTIFICADORAS PLANAS MANUAL

# Rectificadoras planas



Rectificadora plana manual con husillo vertical y muelas rectificadoras de copa. Operación fácil y sensible a través el brazo orientable. Con dispositivo de medio refrigerante adecuado para el rectificado en mojado y en seco.

Mesa de máquina con ranuras en T para la admisión de los medios de sujeción de pieza de trabajo.

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Placa de sujeción magnética
- » Base giratoria con imán

Designación	FSM 500	FSM 500 RT
distancia máx. discos abrasivo-mesa	280 mm	280 mm
discos abrasivo	200 x 78 x 78 mm	200 x 78 x 78 mm
cono del husillo	78 mm	78 mm
Dimensiones de la mesa	386 x 177 mm	386 x 177 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4,0 kW	400 V / 50 Hz / 4,0 kW
velocidad de giro del motor	2.800 min <sup>-1</sup>	2.800 min <sup>-1</sup>
dimensiones (L x A x A)	950 x 1.250 x 1.800 mm	950 x 1.250 x 1.800 mm
peso	580 kg	580 kg

	FSM 500	FSM 500 RT with round table
<b>EAN</b>	4260364296211	426036429110
<b>número de artículo</b>	225 7350	225 7351



# Maquinas formadoras de metal

# UB 40 / WB 100 / UBM

## DOBLADORAS DE ÁNGULO Y UNIVERSAL



IMAG.: WB 100



IMAG.: UB 40



IMAG.: UBM

### WB 100

- » Para el curvado exacto del acero plano, redondo y del acero cuadrado
- » Tipo constructivo estable, para atornillar en el banco de trabajo
- » Tope de flexión regulable de manera continua
- » Tensión rápida excéntrica para trabajar eficaz
- » Ángulo de flexión legible hasta 120°
- » Alta exactitud de ajuste a través tope de ángulo de flexión
- » Ideal para cerrajerías y talleres de reparaciones

### UB 40

- » Para el curvado del material plano, redondo y cuadrado
- » Curvado económico de formas y flexiones ordinarias
- » Fácil transportable

### UBM

- » para doblar material plano, redondo y cuadrado
- » doblar económico de formas y curvaturas ordinarios
- » transportable simple, también apropiado para el montaje en la furgoneta de la asistencia

Designación	UB 40
potencia de doblar acero plano	30 x 8 mm
potencia de doblar acero redondo	15 mm
potencia de doblar acero cuadrangular	13 x 13 mm
máx. capacidad de doblar	40 kg/mm <sup>2</sup>
dimensiones (L x A x A)	710 x 630 x 160 mm
peso	23 kg
	<b>UB 40</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291117</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0004</b>

Designación	WB 100
acero plano	100 x 5 mm
acero redondo	20 mm
acero cuadrangular	18 x 18 mm
acero angular	60 x 8 mm / 100 x 12 mm
acero plano	100 x 10 mm
acero redondo	30 mm
acero cuadrangular	30 x 30 mm
acero angular	100 x 12 mm
potencia de doblar max. con estabilidad del material de	40 kg/mm <sup>2</sup>
dimensiones (L x A x A)	910 x 205 x 255 mm
peso	29 kg

	WB 100
<b>EAN</b>	<b>4260364291124</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0010</b>

Designación	UBM
acero de fleje – doblar ángulos	8 x 50 mm
acero de fleje – doblar afilado	6 x 50 mm
acero redondo	16 mm
acero cuadrangulo	6 x 16 mm
acero de hormigón	12 mm
altura de trabajar	960 - 1.200 mm
dimensiones de la base	240 x 240 mm
distancia agujeros de montaje	195 x 195 mm
peso	35 kg

	UBM
<b>EAN</b>	<b>4260364291131</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0100</b>

# RB 10 T / RBE 10 T

## DOBLADORA DE TUBOS HIDRÁULICA



IMAG.: RB 10 T



IMAG.: RBE 10 T



### RB 10 T / RBE 10 T

- » con marco de doblar desplegable para trabajar racional
- » inclusive 6 piezas insertadas de doblar 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- » utilizable universalmente para tuberías de agua, conductos del gas y tubos hervidores
- » caballete de cabrilla para trabajar seguro
- » curvas producible hasta 90°
- » 10 toneladas de potencia de presión
- » avance rápido
- » también ideal para tubos de cobre y tubos revestidos

#### RB 10 T

- » modelo eléctrico 230 V / 50 Hz

Designación	RB 10 T	RBE 10 T
capacidad de flexión	1/2" - 2"	1/2" - 2"
presión estática	10 toneladas	10 toneladas
usos de flexión	6 St.	6 St.
dimensiones (L x A x A)	680 x 510 x 910 mm	680 x 510 x 680 mm
peso	42 kg	53 kg
	<b>RB 10 T</b>	<b>RBE 10 T</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291148</b>	<b>4260364291155</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0122</b>	<b>225 1122</b>

# E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

## DOBLADORAS DE TUBOS

**PREMIUM-LINE**

**NUEVO**



IMAG.: E-TBM 60

### E-TBM 60 NC E-TBM 76 NC

- » Construcción soldada estable
- » Para tubos hasta 60 x 4 mm
- » Plancha de trabajo con mandrilados para la admisión de herramientas
- » NC sistema de control con pantalla
- » 500 programas almacenable
- » Accesorios estándar: herramienta de laminado

Designación	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
diámetro mínimo	R40 (Ø 60 x 4)	R40 (Ø 16 x 3)
diámetro máx.	R150 (Ø 60 x 4)	R220 (Ø 76 x 3)
<b>capacidad de flexión de tubos</b>	St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm	St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm
radio min.	3x diametro del tubo	3x diametro del tubo
radio máx.	150 mm	220 mm
flexionar de material macizo	40 mm	45 mm
flexionar de tubo cuadrado	40 x 40 x 4 mm	50 x 50 x 5 mm
velocidad de flexión	3 m/min	7 m/min
potencia del motor	2,2 kW	3 kW
dimensiones (L x A x A)	850 x 750 x 1.050 mm	850 x 850 x 1.050 mm
peso	330 kg	500 kg
	<b>E-TBM 60</b>	<b>E-TBM 76 NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296228</b>	<b>4260364296235</b>
<b>número de articulo</b>	<b>351 3060</b>	<b>351 3076</b>

# E-RDBM 42 / E-RDBM 76

## DOBLADORAS DE TUBOS CON MANDRIL

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RDBM 42



IMAG.: E-RDBM 76

**También sin sistema hidráulico a petición / sin control NC.**

### E-RDBM 40 / E-RDBM 76

Máquinas dobladoras de mandril en alta calidad para la producción individual hasta tamaños del lote medio de los tubos pared delgada de acero, acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Accionamiento, apriete y alimentación de tubo, hidráulico.

Secuencias de flexión y extractor de mandril doblegable a través NC-sistema de control.

Description	E-RDBM 42	E-RDBM 76
diámetro máx.	3 mm	76 mm
espesor de pared máx.	2 mm	4 mm
capacidad de flexión de tubos	St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm	St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm
radio interior de flexión máx.	275 mm	275 mm
ángulo de flexión máx.	190 mm	190 mm
longitud del mandril	2.400 mm	3.150 mm
presión hidráulico máx.	140 bares	210 bares
potencia del motor	11 kw	15 kw
dimensiones (L x A x A)	3.400 x 1.500 x 1.300 mm	4.000 x 1.700 x 1.400 mm
peso	2.500 kg	1.450 kg
	<b>E-RDBM 42</b>	<b>E-RDBM 76</b>
EAN	4260364296242	4260364296259
número de artículo	351 3142	351 3176

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

# SM 08

## MÁQUINA ACANALADORA MANUAL



Piezas sobrepuesta estándar

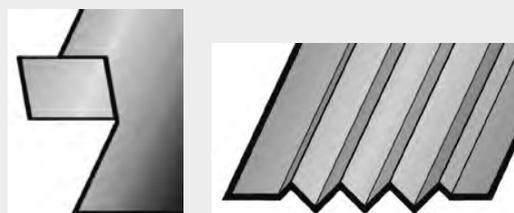
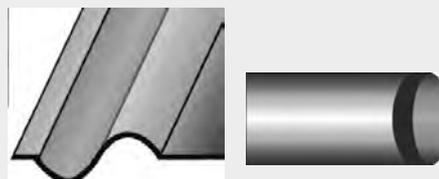
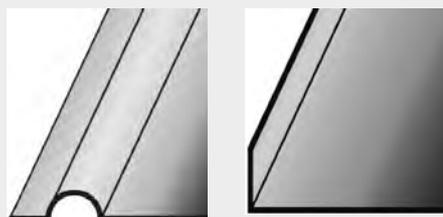


### SM 08

#### INCL. 6 JUEGOS DE RUEDAS

- » Onda de acero especial
- » Fácil de llevar
- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Onda armónica ajustable
- » Para fabricar conexiones de tubos diferentes
- » Cuerpo rotativo de la máquina con dispositivo de sujeción
- » En serie con 6 rodillos rebordeadoras y acanaladoras

### EJEMPLOS DE APLICACIÓN



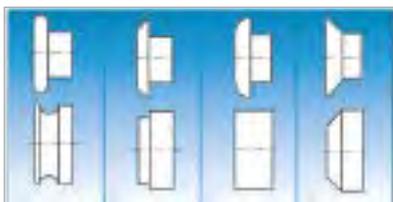
Designación	SM 08
grosor de chapa max.	0,8 mm
rodillos en mitad	50 mm
alcance	200 mm
profundidad	300 mm
anchura	515 mm
altura	800 mm
peso	22 kg
	<b>SM 08</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291162</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 1008</b>

# E-SM 12

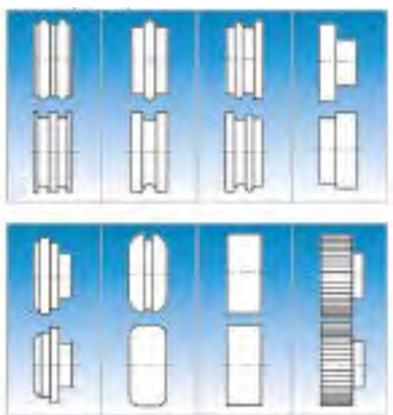
## MÁQUINA ACANALADORA MANUAL

**PREMIUM-LINE**

### ESTÁNDAR



### OPCIONAL



### E-SM 12

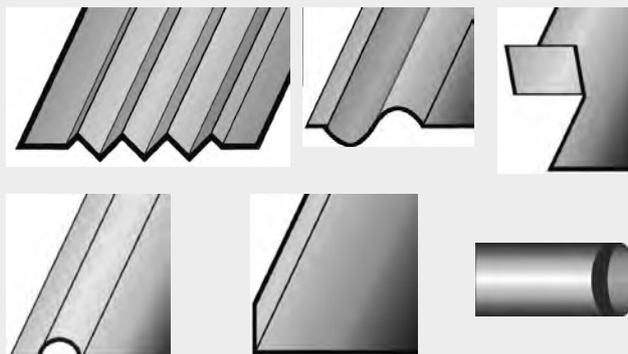
#### INCL. 8 JUEGOS DE RUEDA

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Portable y fácil de transportar
- » 8 juegos de rodillos estandar
- » Onda de acero especial
- » Onda armónica ajustable



Description	E-SM 12
grosor de chapa max.	1,2 mm
longitud del eje	140 mm
diámetro de ruedas	62 mm
velocidad de ruedas	-
radio de trabajo	100 mm
potencia del motor	manual
dimensiones (L x A x A)	560 x 220 x 500 mm
peso	50 kg
	<b>E-SM 12</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291179</b>
<b>número de articulo</b>	<b>354 1210</b>

### EJEMPLOS DE APLICACIÓN



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

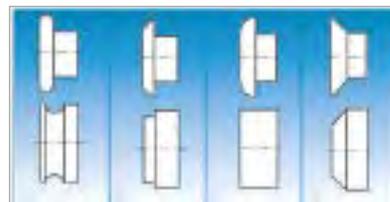
# E-SM 12 MP

## MÁQUINA ASCANALADORA ELÉCTRICA

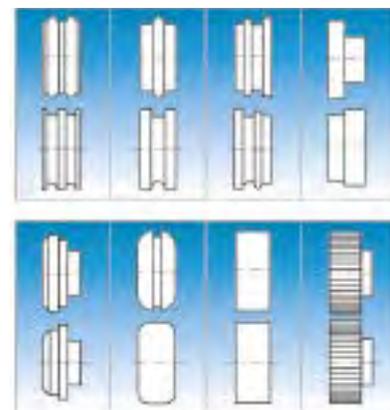
**PREMIUM-LINE**



### ESTÁNDAR



### OPCIONAL

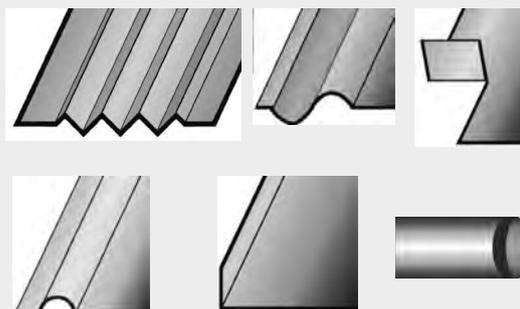


Designación	E-SM 12 MP
grosor de chapa max.	1,2 mm
longitud del eje	140 mm
diámetro de ruedas	62 mm
velocidad de rodillos	32 min <sup>-1</sup>
alcance	100 mm
potencia del motor	400 V / 0,75 kW
dimensiones (L x A x A)	900 x 450 x 1.350 mm
peso	135 kg
E-SM 12 MP	
EAN	4260364291186
número de artículo	354 1200

### E-SM 12 MP INCL. BASTIDOR INFERIOR

- » construcción de hierro fundido pesada y sólida
- » bastidor inferior
- » pedal
- » 8 juegos de ruedas de estándar
- » árbol abajo ajustable
- » motor autofrenable

### EJEMPLOS DE APLICACIÓN



# E-SM 25 MP

## MÁQUINA ASCANALADORA

**PREMIUM-LINE**



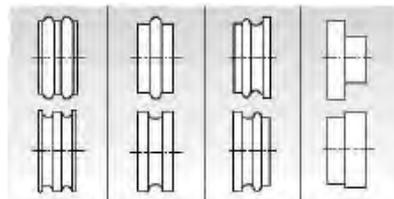
IMAG.:  
DIAMETRO 2,5

IMAG.: E-SM 25 MP

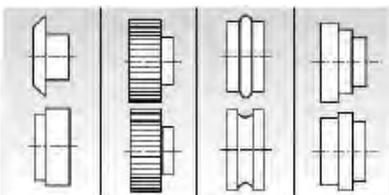
### E-SM 25 MP INCL. BASTIDOR INFERIOR

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Con armazón inferior y subarmario
- » Pedal móvil, de esta manera las manos permanecen libre para la guía de material
- » 8 juegos de rodillos estandar
- » Opciones de ajuste adelante/atrás
- » Motor autofrenable

### OPCIONAL-RODILLOS PARA E-SM 25 MP



### ESTÁNDAR-RODILLOS PARA E-SM 25 MP



Designación	E-SM 25 MP
grosor de chapa máx.	2,5 mm
longitud de onda	250 mm
diametro de rollos	96 mm
velocidad de rollos	5 m/min
descarga	160 mm
potencia del motor	400 V / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.400 x 550 x 1.120 mm
peso	350 kg
<b>E-SM 25 MP</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364296266</b>
<b>número de articulo</b>	<b>354 2500</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-SM 40 MP

## MÁQUINA ACANALADORA

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-SM 40 MP

### E-SM 40 MP

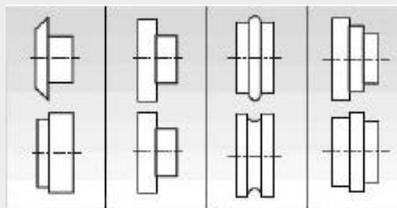
#### CON BASTIDOR INFERIOR

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Con armazón inferior y subarmario
- » Pedal móvil, de esta manera las manos permanecen libre para la guía de material
- » Vástago de herramienta de acero
- » 4 juegos de rodillos estandar
- » Opciones de ajuste adelante/atrás
- » Motor autofrenable

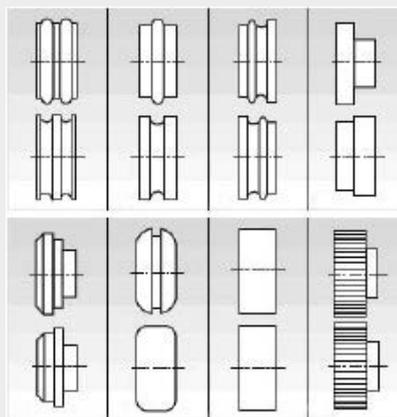
Designación	E-SM 40 MP
grosor de chapa máx.	4,0 mm
longitud de onda	300 mm
díametro de rollos	126 mm
velocidad de rollos	5 m/min
descarga	200 mm
potencia del motor	400 V / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	1.700 x 570 x 1.200 mm
peso	500 kg

	E-SM 40 MP
<b>EAN</b>	<b>4260364296273</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 4000</b>

#### ROLLOS-ESTÁNDAR PARA E-SM 40 MP



#### ROLLOS-OPCIONAL PARA E-SM 40 MP

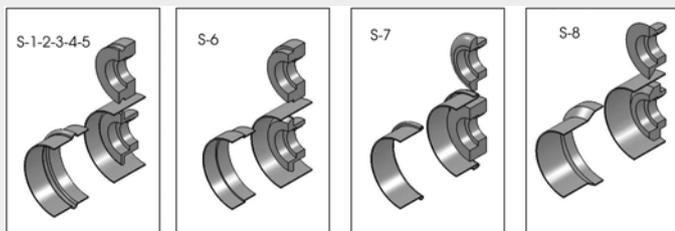


# JUEGOS DE RUEDAS

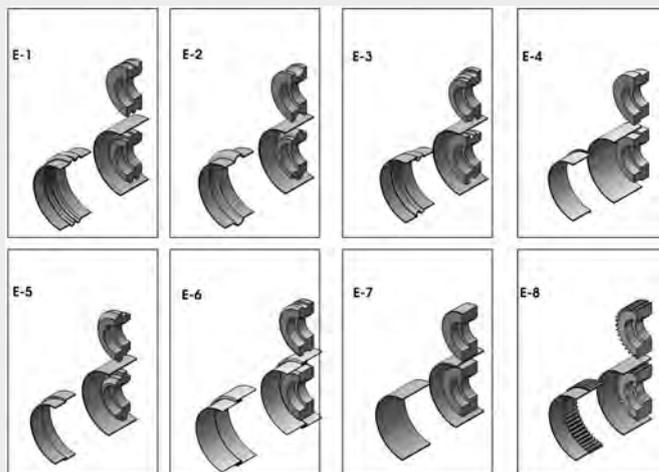
## MÁQUINAS ACANALADORAS

### E-SM 12 / E-SM 12 MP

#### ESTÁNDAR

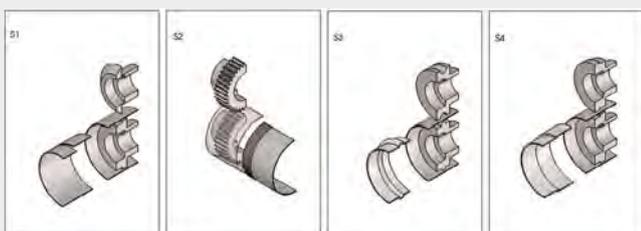


#### OPCIONAL

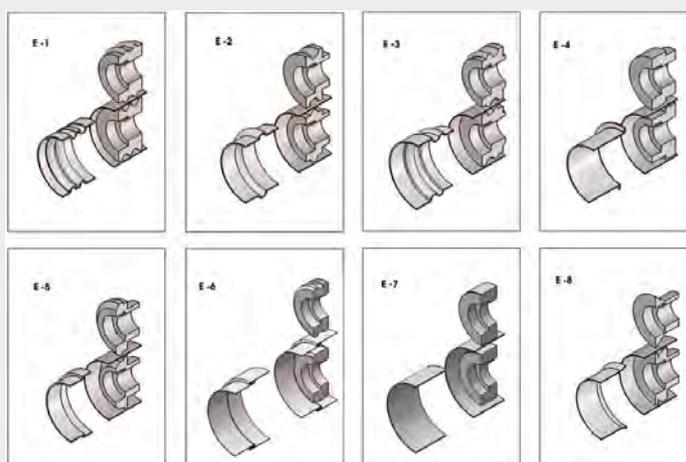


### E-SM 25 MP

#### ESTÁNDAR

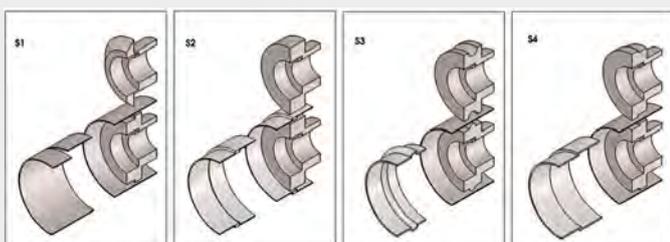


#### OPCIONAL

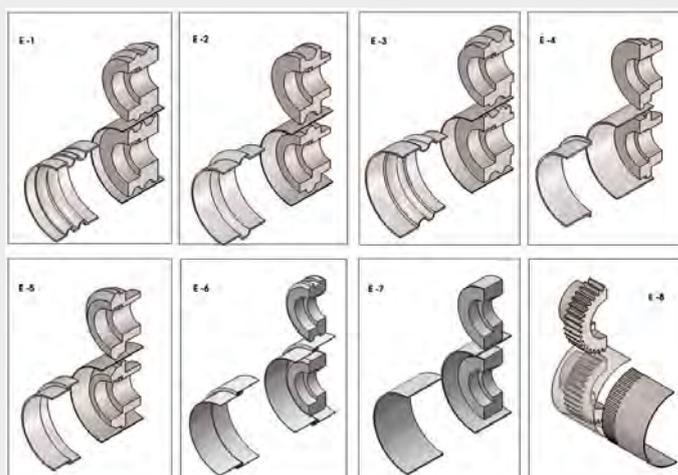


### E-SM 40 MP

#### ESTÁNDAR



#### OPCIONAL



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFLAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

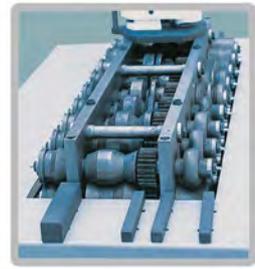
E-FFM 10-3,0  
E-FFM 12-3,3 / E-FFM 12-4,0  
E-FFM 12-4,1 / E-FFM 12-4,3

**PREMIUM-LINE**

MÁQUINAS DE MOLDEO PLEGABLES

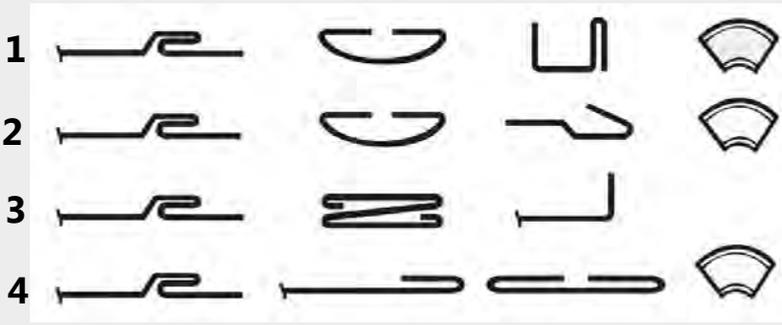


IMAG.: E-FFM 12-4,0



- »Sistema de accionamiento: con caja de cambios
- »Ideal para la industria y la artesanía.
- »Mano de obra de muy alta calidad.

**Por favor especifique formas de doblez (tipos 1-4):**



MÁQUINA PLEGADORA DE 7 ESTACIONES

<b>designación</b>	<b>E-FFM 10-3,0</b>
Capacidad máxima	0,5 / 1,0 mm
velocidad de trabajo	4 m/min
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Dimensiones (W x D x H)	460 x 1.000 x 1.000 mm
peso	270 kg
<b>Completion</b>	<b>E-FFM 10-3,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298802</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 3130</b>

- formas de doblez 1 = **E-FFM 12-3,3**
- formas de doblez 2 = **E-FFM 12-4,0**
- formas de doblez 3 = **E-FFM 12-4,1**
- formas de doblez 4 = **E-FFM 12-4,3**

MÁQUINA PLEGADORA DE 9 ESTACIONES.

designación	E-FFM 12-3,3	E-FFM 12-4,0	E-FFM 12-4,1	E-FFM 12-4,3
Capacidad máxima	0,5 / 1,2 mm			
velocidad de trabajo	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Dimensiones (W x D x H)	800 x 1.300 x 1.100 mm			
peso	456 kg	456 kg	456 kg	456 kg
	<b>E-FFM 12-3,3</b>	<b>E-FFM 12-4,0</b>	<b>E-FFM 12-4,1</b>	<b>E-FFM 12-4,3</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294651</b>	<b>4260364294637</b>	<b>4260364294644</b>	<b>4260364294668</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 3133</b>	<b>354 3140</b>	<b>354 3141</b>	<b>354 3143</b>

# E-PFM 13

## PLEGADORA NEUMÁTICA

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PFM 13

### E-PFM 13

- » Sistema de sujeción accionado por engranajes
- » Fácil manejo con pistones de presión neumática.
- » Sujeción y rotación controlada por un pedal.
- » Protección del sistema neumático mediante filtros de aire.
- » Rodillos plegables endurecidos
- » Sistema de deslizamiento con rodamiento de bolas
- » Construcción según requisitos de seguridad EMC según CE

designación	E-PFM 13
doblar longitud	1.300 mm
Diámetro mínimo de plegado	120 mm
Diámetro máximo de plegado	1.000 mm
presión operacional	8 bar
rendimiento de impresión	1.000 kg
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 0,37 kW
Dimensiones (W x D x H)	1.720 x 900 x 1.650 mm
peso	300 kg
<b>E-PFM 13</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364294620</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 3013</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-BKS 6 / E-BKS 8

## RIZADOR

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-BKS 6

Rizador

### E-BKS 6 / E-BKS 8

- »Estándar con un conjunto de rodillos de abocardar (R25) y un conjunto de cuchillos
- »Construcción de hierro fundido extremadamente estable y robusta.
- »Cuchillos de acero especial K2379, montados en bronce.
- »Los cuchillos son endurecidos, ajustables y fresados.
- »Motorreductor con sistema de frenos.
- »Cortar y rebordar con una cabeza
- »Muy buena relación calidad-precio



designación	E-BKS 6	E-BKS 8
Espesor de la chapa (St 37)	max. 6,0 mm	max. 8,0 mm
Min. Pieza de trabajo Ø	440 mm	720 mm
Máx. Pieza de trabajo Ø	4.000 mm	4.500 mm
Max Bördelradius	35 mm	100 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 8 kW	400 V / 50 Hz / 10 kW
Dimensiones (L x D x H)	4.250 x 720 x 2.000 mm	4.600 x 1.250 x 2.700 mm
peso	2.050 kg	4.400 kg
	<b>E-BKS 6</b>	<b>E-BKS 8</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294545</b>	<b>4260364294552</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 4006</b>	<b>353 4008</b>

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Rodillos rebordar (50, 75 y 100)
- » Cuchillos extra



# Dobladores

# AKB 1.020-2,5

## BISELADORA



### AKB 1.020-2,5

#### CON SEGMENTOS EXTRAÍBLES ARRIBA Y ABAJO

- » ideal para la industria y el oficio
- » diseño claro y tratamiento de alta calidad
- » renglón superior manejable por el pie, por eso se puede utilizar las manos para la dirección del material
- » rodamiento de deslizamiento autolubrificante
- » en serie con segmentos extraíbles arriba y abajo
- » amortiguador de muelle, por eso doblar aliviado de chapa hasta 2,5mm
- » abertura extensa entre renglón superior e inferior hasta 50 mm

» **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**

» **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**

» **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

Designación	AKB 1.020-2,5
longitud de plegar	max. 1.020 mm
= grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	max. 2,5 mm
bending angle	max. 135°
pasaje	50 mm
dimensiones (L x A x A)	1.340 x 940 x 1.180 mm
peso	320 kg
	<b>AKB 1.020-2,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291193</b>
<b>número de articulo</b>	<b>125 0220</b>

# AKB 1.020-2,5 G

## BISELADORA



IMAG.: AKB 1.020-2,5 G  
CON DESCLAVADOR  
PARA TECHADOR

### Segmentos extraíbles arriba y abajo

**AKB 1.020-2,5 G**

CON SEGMENTOS EXTRAÍBLES ARRIBA Y ABAJO

- » Ideal para la industria y artesanía
- » Diseño claro y elaboración de alta calidad
- » Cojinetes de deslizamiento autolubricantes
- » En serie con segmentos extraíbles arriba y abajo
- » Amortiguador de resorte, de esta manera facilita el curvado de chapa hasta 2,5 mm

Designación	AKB 1.020-2,5 G
longitud de plegar	máx. 1.020 mm
grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	máx. 2,5 mm
ángulo de flexión	máx. 135°
pasaje	50 mm
dimensiones (L x A x A)	1.346 x 810 x 1.243 mm
peso	430 kg
	<b>AKB 1.020-2,5 G</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291209</b>
número de artículo	125 1220

» Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión  
 » Grosor de chapa para VA: factor 0,5  
 » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# AKB 2.020-2,0

## BISELADORA



IMAG.: AKB 2.020-2,0

Biseladora

### AKB 2.020-2,0

CON SEGMENTOS EXTRAÍBLES ARRIBA Y ABAJO

- » Ideal para la industria y artesanía
- » Diseño claro y elaboración de alta calidad
- » Cojinetes de deslizamiento autolubricantes
- » En serie con segmentos extraíbles arriba y abajo
- » Amortiguador de resorte, de esta manera facilita el curvado de chapa hasta 2,0 mm

» Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión  
 » Grosor de chapa para VA: factor 0,5  
 » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Designación	AKB 2.020-2,0
longitud de plegar	máx. 2.020 mm
grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	máx. 2,0 mm
ángulo de flexión	máx. 135°
pasaje	50 mm
dimensiones (L x A x A)	2.300 x 1.200 x 950 mm
peso	560 kg
	<b>AKB 2.020-2,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291216</b>
número de artículo	125 0320

**E-AKB-S 1.220-0,8 / E-AKB-S 2.040-0,8**  
**E-AKB-S 2.540-0,8 / E-AKB-S 3.040-0,8**  
**BISELADORAS CON TIJERAS DE ROLLO**

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-AKB-S 2.540-0,8

**E-AKB-S 1.220-0,8 / E-AKB-S 2.040-0,8 / E-AKB-S 2.540-0,8 /  
E-AKB-S 3.040-0,8**

Banco de plegado manual con tijeras de chapa metálica adicionales para chapas delgadas de hasta 0,8 mm (también, por ejemplo, chapa de cobre, aluminio o zinc) en una sola operación para bordes y corte.

Description	E-AKB-S 1.220-0,8	E-AKB-S 2.040-0,8	E-AKB-S 2.540-0,8	E-AKB-S 3.040-0,8
working length	max. 1.220 mm	max. 2.040 mm	max. 2.540 mm	max. 3.040 mm
sheet thickness (hardness ≤ 48 Rockwell)	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
bending angle	max. 110°	max. 110°	max. 110°	max. 110°
dimensions (L x D x H)	1.650x 320 x 850 mm	2.400x 750 x 850 mm	3.000 x 750 x 850 mm	3.500 x 750 x 850 mm
weight	180 kg	290 kg	350 kg	440 kg
	<b>E-AKB-S 1.220-0,8</b>	<b>E-AKB-S 2.040-0,8</b>	<b>E-AKB-S 2.540-0,8</b>	<b>E-AKB-S 3.040-0,8</b>
<b>EAN</b>	<b>426036429830</b>	<b>426036429831</b>	<b>426036429832</b>	<b>426036429833</b>
<b>número de artículo</b>	<b>325 0122</b>	<b>325 0204</b>	<b>325 0254</b>	<b>325 0304</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 MAKB 3.200-1,2

## BISELADORAS MÁGNETICAS



IMAG.: MAKB 1.250-1,6



Designación	MAKB 1.250-1,6	MAKB 2.500-1,6	MAKB 3.200-1,2
longitud de plegar	1.250 mm	2.590 mm	3.290 mm
presión de fijación	6 toneladas	12 toneladas	10 toneladas
grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	1,6 mm	1,6 mm	1,2 mm
peso	175 kg	290 kg	381 kg
	<b>MAKB 1.250-1,6</b>	<b>MAKB 2.500-1,6</b>	<b>MAKB 3.200-1,2</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294484</b>	4260364296280	4260364296297
<b>número de articulo</b>	<b>125 5125</b>	125 5250	125 5320

**Aviso: prohibido para personas con marcapasos cardíacos**

## MAKB 1.250-1,6

- » Ideal para curvado de acero, cobre, acero fino, aluminio, etc.
- » Manejo fácil y confortable
- » Sistema enérgica y electromagnética para resultados óptimos de flexión
- » Distribución de segmentos en mm: 25-40-50-70-140-280-700-1.250 mm
- » El apriete a través el ancho completo permite una flexión limpio
- » Ajuste de ángulo de flexión exacto hasta 180°



## EN EL SUMINISTRO

- » Carril de flexión afilado
- » Tope de ángulo, propagación, barra inferior y tope posterior
- » Carril de flexión afilado como también carril de flexión estrecho
- » 7 segmentos de arco
- » Pedal

**Aviso: prohibido para personas con marcapasos cardíacos**



**Mira nuestra película de esta máquina fascinante para descubrir las muchas posibilidades de flexión**

AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES  
AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES  
AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES

**BISELADORAS CON MOTOR**



3.830 x

IMAG.: AKB 2.020-1,5 ES

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

**Puede encontrar más datos técnicos en la página 151.**

Designación	AKB 2.020-1,5 E	AKB 2.020-1,5 ES	AKB 2.520-1,0 E
longitud de plegar	max. 2.000 mm	max. 2.000 mm	max. 2.500 mm
grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	max. 1,5 mm	max. 1,5 mm	max. 1,0 mm
ángulo de flexión	0° - máx. 135°	0° - máx. 135°	0° - máx. 135°
pasaje	100 mm	100 mm	100 mm
potencia del motor de prensas	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
potencia del motor biseladoras	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
dimensiones (L x A x A)	2.830 x 760 x 1.410 mm	2.830 x 760 x 1.410 mm	3.330 x 760 x 1.410 mm
peso	1.200 kg	1.200 kg	1.600 kg
	<b>AKB 2.020-1,5 E</b>	<b>AKB 2.020-1,5 ES</b>	<b>AKB 2.520-1,0 E</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291223</b>	<b>4260364291230</b>	<b>4260364291247</b>
<b>número de articulo</b>	<b>125 2202</b>	<b>125 3202</b>	<b>125 2252</b>

## A petición suministrable también con tope posterior – ajuste alternativo manual o a través rueda de mano

### BISELADORAS

- » Ideal para industria y artesanía
- » Diseño claro y mano de obra de alta calidad
- » Haz superior con pedal, dejando las manos libres para la guía de material
- » Cojinetes autolubricantes
- » Amplia abertura entre la viga superior e inferior de hasta 100 mm

E = ajuste eléctrico

ES = ajuste eléctrico y lateral superior con segmentos extraíbles arriba



- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

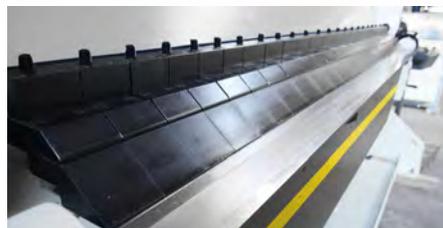
Designación	AKB 2.520-1,0 ES	AKB 3.020-1,0 E	AKB 3.020-1,0 ES
longitud de plegar	máx. 2.500 mm	máx. 3.000 mm	máx. 3.000 mm
grosor de chapa (dureza 48 Rockwell)	máx. 1,0 mm	máx. 1,0 mm	máx. 1,0 mm
ángulo de flexión	0° - máx. 135°	0° - máx. 135°	0° - máx. 135°
pasaje	100 mm	100 mm	100 mm
dimensiones (L x A x A)	3.330 x 760 x 1.410 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm
peso	1.600 kg	1.930 kg	1.930 kg
potencia del motor de prensas	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
potencia del motor biseladoras	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
<b>EAN</b>	<b>4260364291254</b>	<b>4260364291261</b>	<b>4260364291278</b>
<b>número de artículo</b>	<b>125 3252</b>	<b>125 2302</b>	<b>125 3302</b>

# E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5

## BISELADORAS CON MOTOR

NUEVO

PREMIUM-LINE



### E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5

Máquina plegadora hidráulica en una construcción soldada muy estable. Fácil ajuste del haz superior e inferior con volante, ajuste del ángulo de flexión en la escala hasta 135 °, operación giratoria mediante joystick o pedal.

- »Segmentos de flexión endurecidos
- »Pedal de 3 velocidades
- »Manómetro trasero ajustable manualmente

designación	E-AKBM 2.050-4,5	E-AKBM 2.550-3,5
plegable	2.050 mm	2.550 mm
Camino trasero	up to 600 mm	up to 600 mm
Espesor de la lámina (dureza ≤ 50 Rockwell)	max. 4,5 mm	max. 3,5 mm
ángulo de flexión	0° - 135°	0° - 135°
ángulo de flexión	75 mm	75 mm
pasaje	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
la potencia del motor	2.650 x 1.020 x 1.700 mm	3.250 x 1.020 x 1.700 mm
Dimensiones (L x D x H)	2.600 kg	3.200 kg
	<b>E-AKBM 2.050-4,5</b>	<b>E-AKBM 2.550-3,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297782</b>	<b>4260364297799</b>
<b>número de artículo</b>	<b>325 1205</b>	<b>325 1255</b>

Otras versiones a petición.



# Curvadoras de rodillos

# RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5

## CURVADORAS CIRCULARES DE 3 RODILLOS



IMAG.: RM 1.020-1,5



IMAG.: RME 1.020-1,5

### RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5 CON MOTOR ELÉCTRICO Y DISPOSITIVO DE FLEXIÓN CÓNICO

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de acero resistente al desgaste
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico
- » Rodillo superior con raja de inserción
- » ajuste de rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » ajuste posterior de rodillo a través rueda de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre
- » tren de engranajes de ruedas

» **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**

- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

Designación	RM 1.020-1,5
longitud de rodillos	1.020 mm
grosor de chapa (dureza ≤ 150 HB)	1,5 mm
diámetro de rodillos	60 mm
radio de flexión min.	35 mm
dimensiones (L x A x A)	1.700 x 540 x 1.110 mm
peso	250 kg
	<b>RM 1.020-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291285</b>
<b>número de artículo</b>	<b>125 0520</b>

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de acero resistente al desgaste
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico
- » Rodillo superior con raja de inserción
- » ajuste de rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » ajuste posterior de rodillo a través rueda de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones del alambre
- » tren de engranajes de ruedas
- » a través la operación con pie, ambas manos permanecen libres para la guía material
- » motor eléctrico 400 V / 750 vatios con reductor
- » pedal para impulsión y retorno
- » cierre de seguridad con interruptor de emergencia

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

Designación	RME 1.020-1,5
longitud de rodillos	1.020 mm
grosor de chapa (dureza ≤ 150 HB)	1,5 mm
diámetro de rodillos	60 mm
radio de doblar min.	35 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 750 Watt
dimensiones (L x A x A)	1.700 x 1.010 x 1.100 mm
peso	300 kg
	<b>RME 1.020-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291377</b>
<b>número de artículo</b>	<b>125 1520</b>

# RME 1.300-1,5

## CURVADORA CIRCULAR DE 3 RODILLOS



### RME 1.300-1,5

CON MOTOR ELÉCTRICO Y DISPOSITIVO DE FLEXIÓN CÓNICO

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de acero resistente al desgaste
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico
- » ajuste de rodillo posterior a través ruedas de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre
- » tren de engranajes de ruedas
- » a través la operación con pie, ambas manos permanecen libres para la guía material
- » motor eléctrico 400 V / 750 vatios con reductor
- » pedal para impulsión y retorno
- » cierre de seguridad con interruptor de emergencia

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

Designación	RME 1.300-1,5
longitud de rodillo	1.300 mm
grosor de chapa (dureza)	1,5 mm
diámetro del rodillo	75 mm
radio de arco min.	57,5 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 750 Watt
dimensiones (L x A x A)	1.700 x 400 x 1.100 mm
peso	300 kg
	<b>RME 1.300-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291384</b>
<b>número de articulo</b>	<b>125 1315</b>

# E-RB 1.050 / E-RB 1.270 E-RB 1.550 / E-RB 2.050

## CURVADORAS CIRCULARES DE 3 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RB 1.270-1,5

### E-RB 1.050 / E-RB 1.270 E-RB 1.550 / E-RB 2.050

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de SAE-1050 acero de calidad
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico
- » Manejable desde ambos lados
- » Rodillo superior con raja de inserción
- » ajuste de rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » ajuste posterior de rodillo a través rueda de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

Designación	E-RB 1.050-2,0	E-RB 1.270-1,5	E-RB 1.550-1,2	E-RB 2.050-1,0
longitud de rodillo	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx 2,0 mm	máx 1,5 mm	máx 1,2 mm	máx 1,0 mm
diámetro del rodillo	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
radio de arco min.	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
dimensiones (L x A x A)	1.930 x 700 x 1.160 mm	2.150 x 700 x 1.160 mm	2.430 x 700 x 1.160 mm	2.930 x 700 x 1.160 mm
peso	300 kg	330 kg	365 kg	525 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364291292</b>	<b>4260364291308</b>	<b>4260364291315</b>	<b>4260364291322</b>
<b>número de articulo</b>	<b>352 0050</b>	<b>352 0127</b>	<b>352 0155</b>	<b>352 0205</b>

Designación	E-RB 1.050-2,0 GW	E-RB 1.270-1,5 GW	E-RB 1.550-1,2 GW	E-RB 2.050-1,0 GW
<b>EAN</b>	<b>4260364291339</b>	<b>4260364291346</b>	<b>4260364291353</b>	<b>4260364291360</b>
<b>número de articulo</b>	<b>352 0055</b>	<b>352 1127</b>	<b>352 1155</b>	<b>352 1205</b>

# E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5 E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0

## CURVADORAS CIRCULARES DE 3 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RME 1.050-2,0

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

» Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frente a flexión

» Grosor de chapa para VA: factor 0,5

» Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2



**E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5**

**E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0**

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de SAE-1050 acero de calidad
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico

- » Rodillo superior con raja de inserción
- » ajuste de rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » ajuste posterior de rodillo a través rueda de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre

Designación	E-RME 1.050-2,0	E-RME 1.270-1,5	E-RME 1.550-1,2	E-RME 2.050-1,0
longitud de rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.270 mm	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 2,0 mm	máx. 1,5 mm	máx. 1,2 mm	máx. 1,0 mm
diámetro del rodillo	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
radio de arco min.	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.610 x 700 x 1.160 mm	1.830 x 700 x 1.160 mm	2.110 x 700 x 1.160 mm	2.610 x 700 x 1.160 mm
peso	385 kg	400 kg	430 kg	590 kg
	<b>E-RME 1.050-2,0</b>	<b>E-RME 1.270-1,5</b>	<b>E-RME 1.550-1,2</b>	<b>E-RME 2.050-1,0</b>
<b>EAN</b>	4260364291391	4260364291407	4260364291414	4260364291421
<b>número de artículo</b>	352 2050	352 2127	352 2155	352 2205

Designación	E-RME 1.050-2,0 GW	E-RME 1.270-1,5 GW	E-RME 1.550-1,2 GW	E-RME 2.050-1,0 GW
<b>EAN</b>	4260364291438	4260364291445	4260364291452	4260364291469
<b>número de artículo</b>	352 2055	352 3127	352 3155	352 3205

GW = rodillos templados

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

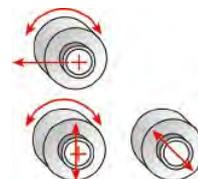
# E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5 E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5

## CURVADORAS CIRCULARES DE 3 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RBE 1.050-3,0



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » ajuste motorizado del rodillo trasero
- » indicación digital
- » rodillos templados

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

**E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5**  
**E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5**

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Rodillos de SAE-1050 acero de calidad
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante y cierre excéntrico
- » Rodillo superior con raja de inserción
- » ajuste de rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » ajuste posterior de rodillo a través rueda de mano

- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre
- » con dispositivo doblodar cónico
- » a través la operación con pie, ambas manos permanecen libres para la guía material
- » motor eléctrico 400 V / 750 vatios con reductor
- » pedal para impulsión y retorno
- » dispositivo de seguridad con interruptor de emergencia

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

Designación	E-RBE 1.050-3,0	E-RBE 1.270-2,5	E-RBE 1.550-2,0	E-RBE 2.050-1,5
longitud de rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.270 mm	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 3,0 mm	máx. 2,5 mm	máx. 2,0 mm	máx. 1,5 mm
diámetro del rodillo	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
radio de arco min.	135 mm	135 mm	135 mm	140 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.630 x 700 x 1.200 mm	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm
peso	455 kg	490 kg	545 kg	665 kg
	<b>E-RBE 1.050-3,0</b>	<b>E-RBE 1.270-2,5</b>	<b>E-RBE 1.550-2,0</b>	<b>E-RBE 2.050-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291476</b>	<b>4260364291483</b>	<b>4260364291513</b>	<b>4260364291520</b>
<b>número de artículo</b>	<b>352 1050</b>	<b>352 1270</b>	<b>352 1550</b>	<b>352 3050</b>

Designación	E-RBE 1.050-3,0 GW	E-RBE 1.270-2,5 GW	E-RBE 1.550-2,0 GW	E-RBE 2.050-1,5 GW
<b>EAN</b>	<b>4260364291490</b>	<b>4260364291506</b>	<b>4260364291537</b>	<b>4260364291544</b>
<b>número de artículo</b>	<b>352 1055</b>	<b>352 1275</b>	<b>352 1555</b>	<b>352 3055</b>

# E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 E-RBE-H 2.050-1,5

## CURVADORAS CIRCULARES DE 3 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**

**NUEVO**



IMAG.: E-RBE-H 1.270-2,5

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: Factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2

### E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 E-RBE-H 2.050-1,5

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante
- » Rodillo inferior y superior regulable fácilmente
- » Rodillos de acero resistente al desgaste
- » Ajuste del rodillo inferior con palanca de maniobra y excéntrico
- » Ajuste posterior del rodillo a través rueda de mano
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre
- » a través la operación con pie, ambas manos permanecen libres para la guía material
- dispositivo de seguridad con interruptor de emergencia

Designación	E-RBE-H 1.270-2,5	E-RBE-H 1.550-2,0	E-RBE-H 2.050-1,5
longitud de rodillo	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
diámetro de rodillo	90 mm	90 mm	95 mm
velocidad de rodillo	6 m/min	6 m/min	6 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
ranura de incrustacion de alambre	4 / 7 / 10 mm	4 / 7 / 10 mm	4 / 7 / 10 mm
dimensiones (L x A x A)	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm
peso	520 kg	580 kg	715 kg
	<b>E-RBE-H 1.270-2,5</b>	<b>E-RBE-H 1.550-2,0</b>	<b>E-RBE-H 2.050-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296303</b>	<b>4260364296310</b>	<b>4260364296327</b>
<b>número de articulo</b>	<b>352 1225</b>	<b>352 1520</b>	<b>352 2015</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

**E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5**  
**E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5**

**CURVADORAS DE 3 RODILLOS**

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RWE 1.270-2,5

» La potencia nominal de flexión se refiere al límite de flexión de la hoja de 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Espesor de chapa para VA: factor 0.5  
» Espesor de chapa para aluminio: factor 1.2

**E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5**  
**E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5**

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

- » Construcción de fundición pesada y estable.
- » Rodillos superiores e inferiores con engranaje
- » Rodillos fabricados en acero de calidad SAE-1050.
- » Sistema asimétrico de 3 rodillos con rodillo giratorio superior y cerradura excéntrica
- » Ajuste del rodillo trasero mediante volante
- » Rodillos con ranura de inserción de alambre

- » Con dispositivo de doblado cónico
- » Gracias al control de pie, ambas manos permanecen libres para guía de material
- » Motor eléctrico 400 V / 1,1 kW / 1,5 kW
- » Pedal para el suministro y retorno.
- » Dispositivo de seguridad con interruptor de parada de emergencia

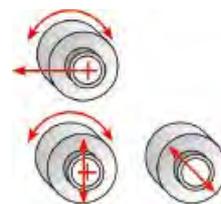
designación	E-RWE 1.270-3,0	E-RWE 1.550-2,5	E-RWE 2.050-1,8	E-RWE 2.550-1,0
longitud del rollo	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm
Espesor de la chapa (St 37)	max. 3,0 mm	max. 2,5 mm	max. 1,8 mm	max. 1,0 mm
Diámetro del rollo	100 mm	100 mm	200 mm	100 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
velocidad de laminación	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Dimensiones (L x D x H)	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm	3.180 x 700 x 1.200 mm
peso	650 kg	700 kg	850 kg	950 kg
	<b>E-RWE 1.050-3,0</b>	<b>E-RWE 1.270-2,5</b>	<b>E-RWE 1.550-2,0</b>	<b>E-RWE 2.050-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298352</b>	<b>4260364298369</b>	<b>4260364298376</b>	<b>4260364298345</b>
<b>número de artículo</b>	<b>352 1230</b>	<b>352 1525</b>	<b>352 2018</b>	<b>351 2510</b>

	<b>E-RWE 1.270-3,0 GW</b>	<b>E-RWE 1.550-2,5 GW</b>	<b>E-RWE 2.050-1,8 GW</b>	<b>E-RWE 2.550-1,0 GW</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298390</b>	<b>4260364298406</b>	<b>4260364298413</b>	<b>4260364298406</b>
<b>número de artículo</b>	<b>352 3230</b>	<b>352 3525</b>	<b>352 3018</b>	<b>352 3510</b>

# E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 E-RBM 2.050-3,0

## CURVADORAS CIRCULARES MOTORIZADAS DE 3 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RBM 1.270-4,0

### E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 E-RBM 2.050-3,0

- » Construcción estable y pesado de fundición de hierro
- » Sistema asimétrica de 3 rodillos con rodillo superior basculante
- » Rodillo inferior y superior regulable fácilmente
- » Rodillos de St. 1050 acero de alta presión
- » con dispositivo doblodar cónico
- » rodillo posterior y inferior con ranura de incrustaciones de alambre
- » a través la operación con pie, ambas manos permanecen libres para la guía material
- » 400 V motor energético



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » ajuste motorizado del rodillo trasero
- » indicación digital
- » rodillos templados

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

» Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión  
» Grosor de chapa para VA: factor 0,5  
» Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

GW = rodillos templados

Designación	E-RBM 1.270-4,0	E-RBM 1.550-4,0	E-RBM 2.050-3,0
longitud del rodillo	máx. 1.270 mm	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 4,0 mm	máx. 4,0 mm	máx. 3,0 mm
diámetro de rodillo	120 mm	140 mm	130 mm
radio de arco min	180 mm	210 mm	195 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
velocidad del rodillo	3,5 m/min	3,5 m/min	3,5 m/min
dimensiones (L x D x H) in mm	2.470 x 750 x 1.000	2.700 x 750 x 1.000	3.200 x 750 x 1.000
peso	1.350 kg	1.420 kg	1.500 kg

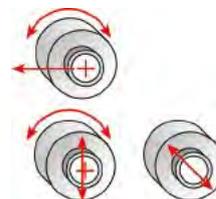
	E-RBM 1.270-4,0	E-RBM 1.550-4,0	E-RBM 2.050-3,0
EAN	4260364291551	4260364291568	4260364291575
número de artículo	352 1274	352 1554	352 2053

	E-RBM 1.270-4,0 GW	E-RBM 1.550-4,0 GW	E-RBM 2.050-3,0 GW
EAN	4260364291582	4260364291599	4260364291605
número de artículo	352 2274	352 2554	352 3054

# E-RBM-S PRO - MODELOS

## CURVADORAS CIRCULARES MOTORIZADAS DE 3 RODILLOS

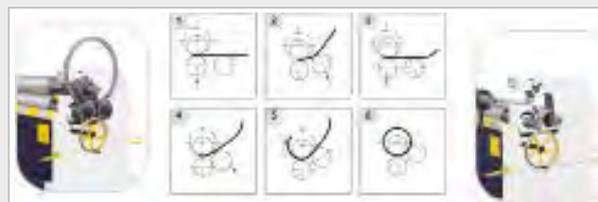
**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-RBM-S 1.550-6,0 PRO

### E-RBM-S PRO - MODELOS

- » Construcción estable de fundición de hierro para carga más alta durante el uso continuo
- » Dispositivo doblador cónico en serie
- » Rodillo central accionado por motor
- » Flexión por motor a través engranaje helicoidal
- » Rodillos de SAE-1050 acero de calidad
- » Reductor en el baño de aceite
- » Motor de frenado
- » Lubricación central
- » Pupitre de control separado y móvil



- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1**

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Rodillos de curvar
- » indicación digital
- » rodillos templados
- » extremos extendidos de rodillo suministrable para la admisión de rodillos de perfiles

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

Designación	E-RBM-S PRO 1.550-6,0	E-RBM-S PRO 1.550-9,0	E-RBM-S PRO 2.050-6,0	E-RBM-S PRO 2.550-6,0	E-RBM-S PRO 3.050-6,0
longitud del rodillo	máx. 1.550 mm	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.550 mm	máx. 3.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 6,0 mm	máx. 9,0 mm	máx. 6,0 mm	máx. 6,0 mm	máx. 6,0 mm
diámetro de rodillo	130 mm	190 mm	170 mm	190 mm	220 mm
radio de arco min	195 mm	285 mm	255 mm	285 mm	330 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5kW
dimensiones (L x A x X)	3.250 x 650 x 1.020 mm	3.700 x 950 x 1.300 mm	3.850 x 720 x 1.050 mm	4.700 x 950 x 1.300 mm	5.200 x 1.150 x 1.400 mm
peso	1.400 kg	2.750 kg	2.100 kg	3.400 kg	6.000 kg

	E-RBM-S PRO 1.550-6,0	E-RBM-S PRO 1.550-9,0	E-RBM-S PRO 2.050-6,0	E-RBM-S PRO 2.550-6,0	E-RBM-S PRO 3.050-6,0
<b>EAN</b>	4260364291612	4260364291629	4260364291636	4260364291643	4260364291650
<b>número de articulo</b>	353 1556	353 1559	353 2056	353 2556	353 3056

	E-RBM-S PRO 1.550-6,0 GW	E-RBM-S PRO 1.550-9,0 GW	E-RBM-S PRO 2.050-6,0 GW	E-RBM-S PRO 2.550-6,0 GW	E-RBM-S PRO 3.050-6,0 GW
<b>EAN</b>	4260364291667	4260364291674	4260364291681	4260364291698	4260364291704
<b>número de articulo</b>	353 1557	353 1550	353 2057	353 2557	353 3057

GW = rodillos templados

# E-3RBM PRO UHS - MODELOS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS DE 3 RODILLOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0

Designación	E-3RBM PRO UHS 2.550-50,0	E-3RBM PRO UHS 2.550-75,0	E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0
longitud del rodillo	máx. 2.550 mm	máx. 2.550 mm	máx. 3.100 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 50,0 mm	máx. 75,0 mm	máx. 45,0 mm
diámetro de rodillo superior	400 mm	550 mm	400 mm
diámetro de rodillo inferior	360 mm	500 mm	360 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 48 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW	400 V / 50 Hz / 48 kW
velocidad de rodillos	1,5 - 5 m/min	1,5 - 4 m/min	1,5 - 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	6.000 x 2.800 x 2.000 mm	7.050 x 3.350 x 2.700 mm	6.550 x 2.800 x 2.000 mm
peso	20.500 kg	42.500 kg	22.000 kg
	<b>E-3RBM PRO UHS 2.550-50,0</b>	<b>E-3RBM PRO UHS 2.550-75,0</b>	<b>E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296358</b>	<b>4260364296365</b>	<b>4260364296372</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 2550</b>	<b>355 2575</b>	<b>355 3145</b>

	E-3RBM PRO UHS 2.550-50,0 GW	E-3RBM PRO UHS 2.550-75,0 GW	E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0 GW
<b>EAN</b>	<b>4260364296402</b>	<b>4260364296419</b>	<b>4260364296426</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 2551</b>	<b>355 2576</b>	<b>355 3146</b>

Designación	E-3RBM PRO UHS 4.100-34,0	E-3RBM PRO UHS 4.100-50,0
longitud del rodillo	máx. 4.100 mm	máx. 4.100 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 34,0 mm	máx. 50,0 mm
diámetro de rodillo superior	400 mm	550 mm
diámetro de rodillo inferior	360 mm	500 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 48 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW
velocidad de rodillos	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	7.550 x 2.800 x 2.000 mm	8.600 x 3.350 x 2.700 mm
peso	23.500 kg	47.600 kg
	<b>E-3RBM PRO UHS 4.100-34,0</b>	<b>E-3RBM PRO UHS 4.100-50,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296389</b>	<b>4260364296396</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 4134</b>	<b>355 4550</b>

ACCESORIOS OPCIONAL  
» rodillos templados (GW)

» Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión  
» Grosor de chapa para VA: factor 0,5  
» Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

	E-3RBM PRO UHS 4.100-34,0 GW	E-3RBM PRO UHS 4.100-50,0 GW
<b>EAN</b>	<b>4260364296433</b>	<b>4260364296440</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 4135</b>	<b>355 4551</b>

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-RBM-H PRO - MODELS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICA DE 3 RODILLOS



Para datos técnicos véase la página 165. IMAG.: E-RBM-H PRO 1.270-5,0

### E-RBM-H PRO - MODELOS

- » curvadora circular hidráulica de 3 rodillos con disposición asimétrica
- » indicación digital de 2 ejes para el rodillo inferior y posterior
- » ajuste doblador cónico hidráulico
- soporte abatible hidráulico
- accionamiento del motor del rodillo superior y inferior
- posición oblicua del rodillo inferior por motor (flexión cónico)
- rodillos templados



#### soporte abatible

- » soporte abatible hidráulico para la retirada rápida de las tuberías procesadas

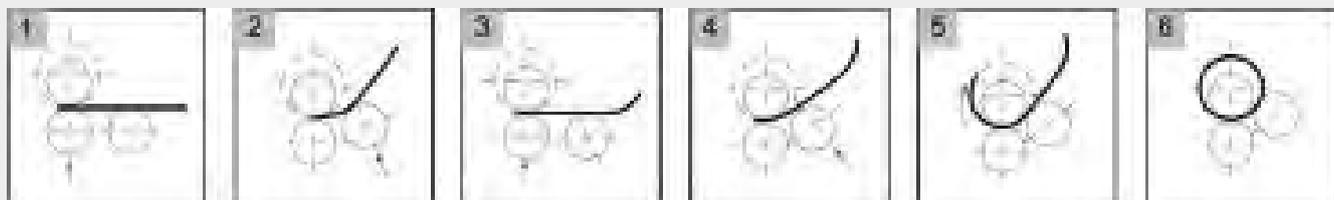


#### indicación digital

- » panel de mando móvil para controlar todos los elementos de mando con indicación digital de 2 ejes para el rodillo posterior y inferior

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: Factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2

### esquema funcional del proceso de curvar



## E-RBM-H PRO - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

Designación	E-RBM-H PRO 1.270-5,0	E-RBM-H PRO 1.270-12,0	E-RBM-H PRO 1.550-6,5
longitud del rodillo	máx. 1.270 mm	máx. 1.270 mm	máx. 1.550 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 5,0 mm	máx. 12,0 mm	máx. 6,5 mm
diámetro de rodillo superior	130 mm	200 mm	150 mm
diámetro de rodillo inferior	650 mm	1.000 mm	750 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3,3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	6 m/min	6 m/min
dimensiones (L x A x A)	3.020 x 950 x 1.100 mm	3.070 x 1.150 x 1.290 mm	3.300 x 950 x 1.110 mm
peso	1.750 kg	2.200 kg	2.000 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364291711</b>	<b>4260364291728</b>	<b>4260364291735</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 1250</b>	<b>354 1212</b>	<b>354 1565</b>

Designación	E-RBM-H PRO 1.550-12,0	E-RBM-H PRO 2.050-8,0	E-RBM-H PRO 2.050-12,0
longitud del rodillo	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 12,0 mm	máx. 8,0 mm	máx. 12,0 mm
diámetro de rodillo superior	220 mm	180 mm	250 mm
diámetro de rodillo inferior	1.100 mm	900 mm	1.250 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7 kW	400 V / 50 Hz / 5,1 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	3.500 x 1.200 x 1.370 mm	3.850 x 1.100 x 1.290 mm	4.000 x 1.200 x 1.370 mm
peso	3.250 kg	2.690 kg	4.200 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364291742</b>	<b>4260364291759</b>	<b>4260364291766</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 1512</b>	<b>354 2080</b>	<b>354 2012</b>

Designación	E-RBM-H PRO 2.550-6,0	E-RBM-H PRO 2.550-10,0	E-RBM-H PRO 3.050-9,0
longitud del rodillo	máx. 2.550 mm	máx. 2.550 mm	máx. 3.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 6,0 mm	máx. 10,0 mm	máx. 9,0 mm
diámetro de rodillo superior	180 mm	250 mm	250 mm
diámetro de rodillo inferior	900 mm	1.250 mm	1.250 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	4.350 x 1.100 x 1.290 mm	4.500 x 1.200 x 1.370 mm	5.000 x 1.200 x 1.370 mm
peso	3.070 kg	4.800 kg	5.400 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364291773</b>	<b>4260364291780</b>	<b>4260364291797</b>
<b>número de artículo</b>	<b>354 2560</b>	<b>354 2510</b>	<b>354 3090</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

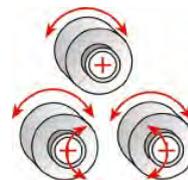
OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-3RBM PRO HS - MODELOS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-3RBM PRO HS 4.100-8,0

Para datos técnicos véase la página 167.

### E-3RBM PRO HS - MODELS

- » Curvadoras circulares hidráulicas de 3 rodillos
- » posición oblicua del rodillo inferior por motor (flexión cónico)
- » soporte abatible hidráulico
- » sistema de balance hidráulica
- » rodillos templados de SAE-1050 acero de calidad
- » indicación digital para el ajuste del rodillo



#### flexión de perfiles

- » - con extremos extendidos de rodillo (opcional)



#### posibilidad de flexión del cono

- » ajuste en flexión de cono (estandar)



#### Precurvar

- » precurvar fácil de los materiales



#### Soporte abatible

- » soporte abatible hidráulico para una retirada rápida de los tuberías trabajadas (estándar)

## E-3RBM PRO HS - MODELOS

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Rollos de doblado de perfil
- » Regulación hidráulica y continua de la velocidad del rodillo
- » Soporte hidráulico de gran radio
- » Soporte hidráulico de laterales
- » Emisiones del tubo hidráulicas
- » Rodillos afilados y pulidos

» **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**  
 » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**  
 » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-3RBM PRO HS 2.050-13,0	E-3RBM PRO HS 2.550-8,0	E-3RBM PRO HS 2.550-13,0
longitud del rodillo	máx. 2.050 mm	máx. 2.550 mm	máx. 2.550 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 13,0 mm	máx. 8,0 mm	máx. 13,0 mm
diámetro de rodillo superior	240 mm	210 mm	280 mm
diámetro de rodillo inferior	220 mm	190 mm	260 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	3.400 x 1.300 x 1.450 mm	3.900 x 1.200 x 1.300 mm	4.600 x 1.400 x 1.550 mm
peso	5.060 kg	4.570 kg	7.720 kg
	<b>E-3RBM PRO HS 2.050-13,0</b>	<b>E-3RBM PRO HS 2.550-8,0</b>	<b>E-3RBM PRO HS 2.550-13,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291803</b>	<b>4260364291810</b>	<b>4260364291827</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 2013</b>	<b>355 2580</b>	<b>355 2513</b>

Designación	E-3RBM PRO HS 3.100-6,0	E-3RBM PRO HS 3.100-13,0	E-3RBM PRO HS 4.100-8,0
longitud del rodillo	máx. 3.100 mm	máx. 3.100 mm	máx. 4.100 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 6,0 mm	máx. 13,0 mm	máx. 8,0 mm
diámetro de rodillo superior	210 mm	300 mm	300 mm
diámetro de rodillo inferior	190 mm	280 mm	280 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	4.450 x 1.200 x 1.300 mm	5.150 x 1.500 x 1.550 mm	6.150 x 1.500 x 1.550 mm
peso	5.205 kg	9.900 kg	11.800 kg
	<b>E-3RBM PRO HS 3.100-6,0</b>	<b>E-3RBM PRO HS 3.100-13,0</b>	<b>E-3RBM PRO HS 4.100-8,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291834</b>	<b>4260364291841</b>	<b>4260364291858</b>
<b>número de artículo</b>	<b>355 3160</b>	<b>355 3113</b>	<b>355 4180</b>

# E-3RBM PRO HSS - MODELS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS DE 3 RODILLOS



**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-3RBM 3.100-25,0  
CON ACCESORIO OPCIONAL  
SOPORTE HIDRÁULICO DE  
GRAN RADIO

Para datos técnicos véase la página 169.

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

### E-3RBM PRO HSS - MODELOS

- » Curvadora circular totalmente hidráulica de 3 rodillos con alta potencia de flexión
- » Construcción estable soldada de acero
- » Accionamiento hidráulico de todos los 3 rodillos a través engranaje planetario
- » Compensación hidráulico de velocidad de rotación del rodillo
- » Extremos extendidos para el uso del Rodillos de doblado de perfil
- » Rodillos templados de SAE-1050 acero de calidad
- » Indicación digital para rodillos inferiores estándar
- » Dispositivo doblador cónico estándar en serie



**unidad hidráulica**  
» Con componentes de alta calidad, vista sin revestimiento



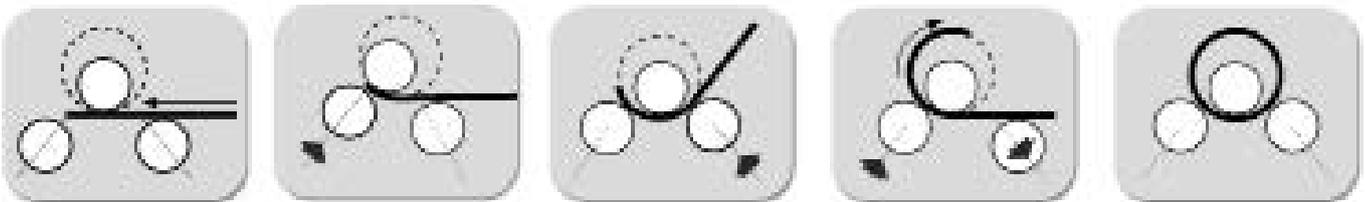
**soporte abatible**  
» Soporte abatible hidráulico para una retirada rápida de los tuberías trabajadas (estándar)

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Diversos rodillos de perfiles
- » Soporte hidráulico de gran radio
- » Soporte hidráulico de laterales
- » Emisiones del tubo hidráulicas
- » Rodillos afilados y pulidos

» **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**  
» **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**  
» **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

### esquema funcional del proceso de curvar



## E-3RBM PRO HSS - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-3RBM PRO HSS 2.050-30,0	E-3RBM PRO HSS 2.050-35,0	E-3RBM PRO HSS 2.550-25,0
longitud del rodillo	máx. 2.050 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.550 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 30,0 mm	máx. 35,0 mm	máx. 25,0 mm
diámetro de rodillo superior	350 mm	380 mm	350 mm
diámetro de rodillo inferior	330 mm	360 mm	330 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 37 kW	400 V / 50 Hz / 22 kW
velocidad de rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	4.600 x 2.000 x 1.750 mm	4.600 x 2.100 x 1.850 mm	5.100 x 2.000 x 1.750 mm
peso	10.600 kg	12.650 kg	12.000 kg
	<b>E-3RBM PRO HSS 2.050-30,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 2.050-35,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 2.550-25,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291865</b>	<b>4260364291872</b>	<b>4260364291889</b>
<b>número de artículo</b>	<b>356 2030</b>	<b>356 2035</b>	<b>356 2525</b>

Designación	E-3RBM PRO HSS 2.550-30,0	E-3RBM PRO HSS 3.100-20,0	E-3RBM PRO HSS 3.100-25,0
longitud del rodillo	máx. 2.550 mm	máx. 3.100 mm	máx. 3.100 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 30,0 mm	máx. 20,0 mm	máx. 25,0 mm
diámetro de rodillo superior	380 mm	350 mm	380 mm
diámetro de rodillo inferior	360 mm	330 mm	360 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 37 kW	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 37 kW
velocidad de rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	5.100 x 2.100 x 1.850 mm	5.650 x 2.000 x 1.750 mm	5.650 x 2.100 x 1.850 mm
peso	13.900 kg	13.000 kg	15.300 kg
	<b>E-3RBM PRO HSS 2.550-30,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 3.100-20,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 3.100-25,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291896</b>	<b>4260364291902</b>	<b>4260364291919</b>
<b>número de artículo</b>	<b>356 2530</b>	<b>356 3120</b>	<b>356 3125</b>

Designación	E-3RBM PRO HSS 4.100-12,0	E-3RBM PRO HSS 4.100-16,0	E-3RBM PRO HSS 4.100-20,0
longitud del rodillo	máx. 4.100 mm	máx. 4.100 mm	máx. 4.100 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 12,0 mm	máx. 16,0 mm	máx. 20,0 mm
diámetro de rodillo superior	350 mm	380 mm	420 mm
diámetro de rodillo inferior	330 mm	360 mm	400 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 37 kW	400 V / 50 Hz / 37 kW
velocidad de rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	6.650 x 2.000 x 1.750 mm	6.950 x 2.100 x 1.850 mm	6.750 x 2.250 x 2.250 mm
peso	18.000 kg	17.950 kg	23.320 kg
	<b>E-3RBM PRO HSS 4.100-12,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 4.100-16,0</b>	<b>E-3RBM PRO HSS 4.100-20,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364291926</b>	<b>4260364291933</b>	<b>4260364291940</b>
<b>número de artículo</b>	<b>356 4112</b>	<b>356 4116</b>	<b>356 4120</b>

# E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS DE 4 RODILLOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-4KRB-H 1.050-3,0



### E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

- » Accionamiento del rodillos a través electromotor con engranaje planetario
- » Movimiento arriba y abajo resultar hidráulico
- » Soporte abatible hidráulico para una retirada fácilmente del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » Indicación digital de las posiciones de rodillos
- » Construcción de acero soldada pesada
- » Lubricación central
- » Rodillos de acero pulidos y templados por inducción (SAE-1050)

» **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**

» **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**

» **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

Designación	E-4KRB-H 1.050-3,0	E-4KRB-H 1.050-4,0
longitud de rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.050 mm
grosor de chapa (dureza St 37)	máx. 3,0 mm	máx. 4,0 mm
Ø del rodillo más grande	155 mm	185 mm
Ø del rodillo más pequeño	40 mm	70 mm
diámetro de flexión min.	63 mm	105 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3,7 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
velocidad del rodillo	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	3.200 x 1.150 x 1.100 mm	2.800 x 1.250 x 1.170 mm
peso	2.000 kg	2.500 kg
	<b>E-4KRB-H 1.050-3,0</b>	<b>E-4KRB-H 1.050-4,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296457</b>	<b>4260364296464</b>
<b>número de artículo</b>	<b>357 1030</b>	<b>357 1040</b>



IMAG. MUESTRA UN EJEMPLO DEL PRODUCTO

# E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 E-4RBM 2.050-3,0

## CURVADORAS CIRCULARES DE 4 RODILLOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-4RBM 1.550-4,0

### E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 E-4RBM 2.050-3,0

- » Accionamiento del rodillo superior a través engranaje planetario, rodillo inferior y lateral funcionamiento libre, movimiento arriba y abajo a través reductor
- » Soporte abatible manual para una retirada fácil del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » Construcción de acero soldada pesada
- » Rodillos de acero pulidos y templados por inducción



- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

Designación	E-4RBM 1.050-5,0	E-4RBM 1.550-4,0	E-4RBM 2.050-3,0
longitud del rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm
grosor de chapa (dureza)	máx. 5,0 mm	máx. 4,0 mm	máx. 3,0 mm
diámetro de rodillo superior	130 mm	130 mm	130 mm
diámetro de rodillo inferior	110 mm	110 mm	110 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
velocidad de rodillos	5 m/min	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	2.500 x 900 x 850 mm	3.000 x 900 x 850 mm	3.500 x 900 x 850 mm
peso	1.300 kg	1.550 kg	1.900 kg
	<b>E-4RBM 1.050-5,0</b>	<b>E-4RBM 1.550-4,0</b>	<b>E-4RBM 2.050-3,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296471</b>	<b>4260364296488</b>	<b>4260364296495</b>
<b>número de articulo</b>	<b>359 1055</b>	<b>359 1554</b>	<b>359 2053</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-4RBM-H NC - MODELOS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS DE 4 RODILLOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-4RBM-H NC 1.050-1,5

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

### E-4RBM-H NC- MODELS CON CONTROL NC

- » accionamiento del rodillo superior a través engranaje planetario, rodillo inferior y lateral funcionamiento libre, movimiento arriba y abajo resulta hidráulico
- » soporte abatible hidráulico para una retirada fácil del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » indicación digital para el rodillo inferior y lateral
- » Construcción de acero soldada pesada
- » Dispositivo doblador cónico
- » Lubricación central
- » Rodillos de acero templados por inducción

Designación	E-4RBM-H 1.050-1,5 NC	E-4RBM-H 1.050-2,5 NC
longitud de rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.050 mm
grosor de chapa	máx. 1,5 mm	máx. 2,5 mm
Ø de los rodillos centrales	60 mm	90 mm
Ø de los rodillos laterales	60 mm	100 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
velocidad de los rodillos	4,5 m/min	4,5 m/min
dimensiones (L x A x A)	2.050 x 875 x 1.060 mm	2.250 x 1.000 x 1.500 mm
peso	720 kg	900 kg
	<b>E-4RBM-H 1.050-1,5 NC</b>	<b>E-4RBM-H 1.050-2,5 NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296549</b>	<b>4260364296556</b>
<b>número de artículo</b>	<b>357 2015</b>	<b>357 1025</b>

Designación	E-4RBM-H 1.050-5,0 NC	E-4RBM-H 1.550-2,0 NC	E-4RBM-H 1.550-4,0 NC
longitud de rodillo	máx. 1.050 mm	máx. 1.550 mm	máx. 1.550 mm
grosor de chapa	máx. 5,0 mm	máx. 2,0 mm	máx. 4,0 mm
Ø de los rodillos centrales	130 mm	90 mm	130 mm
Ø de los rodillos laterales	110 mm	100 mm	110 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
velocidad de los rodillos	4,5 m/min	4,5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	2.250 x 1.000 x 1.500 mm	2.750 x 1.000 x 1.500 mm	2.750 x 1.000 x 1.500 mm
peso	1.560 kg	1.100 kg	1.760 kg
	<b>E-4RBM-H 1.050-5,0 NC</b>	<b>E-4RBM-H 1.550-2,0 NC</b>	<b>E-4RBM-H 1.550-4,0 NC</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296563</b>	<b>4260364296570</b>	<b>4260364296587</b>
<b>número de artículo</b>	<b>357 1050</b>	<b>357 1520</b>	<b>359 1554</b>

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

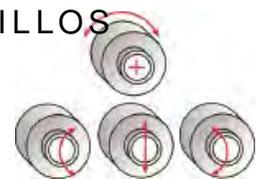
Curvadoras circulares hidráulicas

Las máquinas son suministrable también para otros grosores de chapa.

# E-4RBM PRO HS - MODELOS

## CURVADORAS CIRCULARES MOTORIZADAS DE 4 RODILLOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-4RBM PRO HS 3.100-5,0  
(A PETICIÓN)

### E-4RBM PRO HS - MODELS

- » accionamiento del rodillo superior a través engranaje planetario, rodillo inferior y lateral funcionamiento libre, movimiento arriba y abajo resulta hidráulico
- » soporte abatible hidráulico para una retirada fácil del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » indicación digital para el rodillo inferior y lateral
- » Construcción de acero soldada pesada
- » Dispositivo doblador cónico, ajuste del rodillo inferior por motor
- » Lubricación central
- » Rodillos de acero templados por inducción



### ACCESORIOS OPCIONALES

- » control CN
- » Soporte hidráulico de gran radio
- » Soporte hidráulico de laterales

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: Factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2**

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

Designación	E-4RBM PRO HS 1.550-8,0	E-4RBM PRO HS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HS 2.050-13,0	E-4RBM PRO HS 2.550-10,0	E-4RBM PRO HS 2.550-13,0
longitud de rodillo	máx. 1.550 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.550 mm	máx. 2.550 mm
grosor de chapa	máx. 8,0 mm	máx. 10,0 mm	max. 13,0 mm	máx. 10,0 mm	máx. 13,0 mm
Ø de los rodillos centrales	170 / 160 mm	220 mm	245 mm	245 mm	260 mm
Ø de los rodillos laterales	150 mm	160 mm	180 mm	180 mm	200 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
velocidad de los rodillos	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A) en mm	3.600 x 860 x 1.150	3.750 x 1.180 x 1.300	4.000 x 1.550 x 1.500	4.500 x 1.550 x 1.500	4.500 x 1.590 x 1.600
peso	2.500 kg	4.000 kg	5.100 kg	6.100 kg	6.740 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364291957</b>	<b>4260364291964</b>	<b>4260364291971</b>	<b>4260364291988</b>	<b>4260364291995</b>
número de artículo	357 1580	357 2010	357 2013	357 2510	357 2513

# E-4RBM PRO HSS - MODELS

## CURVADORAS CIRCULARES MOTORIZADAS DE 4 RODILLOS

Curvadoras circulares hidráulicas



IMAG,..: E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0  
(A PETICIÓN)

### E-4RBM PRO HSS - MODELS

- » Accionamiento del rodillo superior y lateral, como también movimientos arriba y abajo resultan hidráulico
- » Rodillos laterales en la sistema piramidal (paralelismo confiable para una flexión precisa del rodillo inferior y lateral)
- » La máquina es equipado con 2 niveles de velocidad, que son seleccionan en el panel de mando
- » Indicación digital
- » Soporte abatible hidráulico para una retirada fácil del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » Dispositivo doblador cónico en serie, ajuste del rodillo inferior por motor
- » Lubricación central en serie
- » Rodillos de acero templados por inducción



### Unidad hidráulica

- » Con componentes de alta calidad



**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Designación	E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0	E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0
longitud de rodillo	máx. 2.050 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.050 mm	máx. 2.550 mm
grosor de chapa	máx. 20,0 mm	máx. 40,0 mm	máx. 60,0 mm	máx. 16,0 mm
Ø de los rodillos centrales	280 mm	380 mm	550 mm	280 mm
Ø de los rodillos laterales	220 mm	300 mm	450 mm	220 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 16,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 66,0 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
velocidad de los rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,0 / 4 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	4.850 x 1.700 x 1.850 mm	4.900 x 2.250 x 2.350 mm	5.700 x 2.900 x 2.950 mm	5.300 x 1.700 x 1.850 mm
peso	8.550 kg	15.800 kg	40.000 kg	9.200 kg
	<b>E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296501</b>	<b>4260364296518</b>	<b>4260364296532</b>	<b>4260364296525</b>
<b>número de artículo</b>	<b>358 2020</b>	<b>358 2040</b>	<b>358 2060</b>	<b>358 2516</b>

Para más datos técnicos véase la página 175.

## ACCESORIOS OPCIONALES

- » control CN
- » Soporte hidráulico o mecánico de gran radio
- » Soporte hidráulico de laterales
- » Emisiones del tubo hidráulicas
- » Rodillos afilados y pulidos



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-4RBM PRO HSS - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!

Designación	E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0	E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0
longitud de rodillo	máx. 2.550 mm	máx. 2.550 mm	máx. 3.100 mm
grosor de chapa	máx. 20,0 mm	máx. 25,0 mm	máx. 12,0 mm
Ø de los rodillos centrales	320 mm	350 mm	280 mm
Ø de los rodillos laterales	240 mm	260 mm	220 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 20,0 kW	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
velocidad de los rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	5.400 x 1.800 x 1.950 mm	5.400 x 1.900 x 1.950 mm	5.850 x 1.700 x 1.850 mm
peso	11.750 kg	13.000 kg	10.000 kg
	<b>E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292008</b>	<b>4260364297232</b>	<b>4260364292015</b>
<b>número de articulo</b>	<b>358 2520</b>	<b>358 2525</b>	<b>358 3112</b>

Designación	E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0	E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0
longitud de rodillo	máx. 3.100 mm	máx. 3.100 mm	máx. 4.100 mm
grosor de chapa	máx. 20,0 mm	máx. 25,0 mm	máx. 8,0 mm
Ø de los rodillos centrales	350 mm	380 mm	280 mm
Ø de los rodillos laterales	260 mm	300 mm	220 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
velocidad de los rodillos	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
dimensiones (L x A x A)	5.850 x 1.900 x 1.950 mm	5.850 x 2.250 x 2.350 mm	6.850 x 1.700 x 1.850 mm
peso	15.000 kg	18.800 kg	13.000 kg
	<b>E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0</b>	<b>E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292022</b>	<b>4260364292039</b>	<b>4260364292046</b>
<b>número de articulo</b>	<b>358 3120</b>	<b>358 3125</b>	<b>358 4180</b>

# E-4RBM PRO HMS - MODELS

## CURVADORAS CIRCULARES HIDRÁULICAS DE 4 RODILLOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-4RBM PRO HMS 650-3,5  
(A PETICIÓN: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0

Para datos técnicos véase la página 177.

### E-4RBM PRO HMS - MODELS

- » Accionamiento del rodillo lateral y inferior, movimientos arriba y abajo resultan hidráulico
- » Soporte abatible hidráulico para una retirada fácil del material laminado
- » Operación completa a través un panel de control claro y móvil
- » Indicación digital para el rodillo inferior y lateral
- » Construcción de acero soldada pesada
- » Dispositivo doblador cónico en serie, ajuste del rodillo inferior por motor
- Lubricación central en serie
- Sistema de equilibrio hidráulica
- Rodillos de acero templados por inducción



IMAG.: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0  
OPCIONAL CON SOPORTE MECÁNICO DE GRAN RADIO

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » control NC
- » Soporte hidráulico o mecánico de gran radio
- » Soporte hidráulico de laterales
- » Emisiones del tubo hidráulicas
- » Rodillos afilados y pulidos

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: Factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2

## E-4RBM PRO HMS - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-4RBM PRO HMS 650-3,5	E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0
longitud de rodillo	máx. 650 mm	máx. 1.050 mm
grosor de chapa	máx. 3,5 mm	máx. 5,0 mm
Ø de los rodillos centrales	80 mm	130 mm
Ø de los rodillos laterales	80 mm	130 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
velocidad de los rodillos	5 m/min	5 m/min
dimensiones (L x A x A)	1.950 x 950 x 960 mm	2.770 x 1.150 x 1.100 mm
peso	950 kg	2.050 kg
	<b>E-4RBM PRO HMS 650-3,5</b>	<b>E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296594</b>	<b>4260364296600</b>
<b>número de artículo</b>	<b>359 0635</b>	<b>359 1050</b>

Designación	E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0	E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0
longitud de rodillo	máx. 1.270 mm	máx. 1.270 mm
grosor de chapa	máx. 3,0 mm	máx. 7,0 mm
Ø de los rodillos centrales	100 mm	150 mm
Ø de los rodillos laterales	90 mm	130 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
velocidad de los rodillos	6,5 m/min	6 m/min
dimensiones (L x A x A)	2.570 x 950 x 960 mm	3.020 x 1.150 x 1.110 mm
peso	1.350 kg	2.155 kg
	<b>E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0</b>	<b>E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296617</b>	<b>4260364296624</b>
<b>número de artículo</b>	<b>359 1230</b>	<b>359 1270</b>

Las máquinas también están disponibles para otros espesores de chapa.

## E-4RBM PRO HMS - MODELS

DOBLADORA HIDRÁULICA DE 4 ROLLOS

OPCIONAL SEMI O TOTALMENTE AUTOMÁTICO PARA LA PRODUCCIÓN EN SERIE



IMAG.: E-4RBM PRO HMS  
TOTALMENTE AUTOMÁTICO  
CON ACCESORIOS

**Dobladora de 4 rollos**

### E-4RBM PRO HMS - MODELOS

Dobladora hidráulica de 4 rollos para el mecanizado de espesores de chapas medianas y ligeras, también para aluminio y acero inoxidable.

- » Construcción robusta, pesada y soldada.
- » "Top drive roll over motor eléctrico y engranajes planetarios
- Rodillo de arrastre » Pasar por encima de Kardangelensystem
- » Protección contra sobrecarga
- » Alimentación lineal de los rodillos de sujeción y laterales mediante cilindros hidráulicos.
- » Rodillos de inducción endurecidos.
- » Triple visualización digital de la posición del rodillo.
- » Dispositivo de doblado cónico
- » Rodamiento hidráulico plegable para la eliminación de las piezas acabadas.
- » Panel de control móvil

**Por favor indique el tipo de material al hacer el pedido!**

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Control de enseñanza
- » Control NC de 4 ejes fácil de usar, ampliable a 7 ejes
- » Entrada de aprendizaje
- » 16 idiomas
- » Se pueden guardar hasta 1.000 programas a través de USB
- » Ajuste continuo de la velocidad de flexión
- » Duplica la velocidad de automatización
- » Rodillos pulidos y pulidos.
- » Puente grúa para grandes diámetros
- » Soportes laterales hidráulicos para grandes diámetros.
- » Sistema de suministro de material con elevador por vacío.
- » Doblado automático mediante control NC
- » Sistema eyector

- » Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

## E-4RBM PRO HMS - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

designación	E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0
longitud del rollo	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm
Espesor de la chapa (St 37)	max. 12,0 mm	max. 6,0 mm	max. 10,0 mm
Rodillos superiores / inferiores Ø	250 mm	180 mm	250 mm
Rodillos laterales Ø	200 mm	150 mm	200 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
velocidad de laminación	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Dimensiones (L x D x H)	3.500 x 1.500 x 1.370 mm	3.850 x 1.350 x 1.290 mm	4.000 x 1.500 x 1.370 mm
peso	4.650 kg	3.300 kg	5.350 kg
designación	E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0
<b>EAN</b>	<b>4260364299472</b>	<b>4260364299489</b>	<b>4260364299496</b>
<b>número de artículo</b>	<b>359 1512</b>	<b>359 2060</b>	<b>359 2010</b>

designación	E-4RBM PRO HMS 2.550-4,0	E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0	E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0
longitud del rollo	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm	max. 3.100 mm
Espesor de la chapa (St 37)	max. 4,0 mm	max. 8,0 mm	max. 7,0 mm
Rodillos superiores / inferiores Ø	180 mm	250 mm	250 mm
Rodillos laterales Ø	150 mm	200 mm	200 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
velocidad de laminación	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Dimensiones (L x D x H)	4.350 x 1.350 x 1.290 mm	4.500 x 1.500 x 1.370 mm	5.000 x 1.500 x 1.370 mm
peso	3.700 kg	6.100 kg	6.800 kg
designación	E-4RBM PRO HMS 2.550-4,0	E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0	E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0
<b>EAN</b>	<b>4260364299502</b>	<b>4260364299519</b>	<b>4260364299526</b>
<b>número de artículo</b>	<b>359 2540</b>	<b>359 2580</b>	<b>359 3170</b>

The machines are also available for other sheet thicknesses.

# PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

## RODILLOS DE PERFILES



IMAG.: PW 10 M



IMAG.: PW 30



IMAG.: PW 30 HV

Rodillos de perfiles

### PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

- » Bastidor estable de hierro fundido
- » Accionamiento a través manivela
- » Ruedas dentadas fresado de material macizo
- » Rodillos templados y rectificados
- » Árboles de acero especial, templados y rectificados

- » Escala milimétrica para el ajuste de rodillos de presión
- » Árboles de accionamiento rectificado y doblemente soportado, que giran en cojinetes cónicos opuestos
- » Bloque central deslizante de una pieza en patines de deslizamientos endurecidos
- » Los patines de deslizamientos endurecidos y rectificados son alojados en el bastidor de máquina
- » Dispositivos longitudinales para la bandeja piezas y la orientación

Designación	PW 10 M	PW 30	PW 30 HV
diámetro exterior	30 mm	30 mm	30 mm
diámetro del rollo	100 mm	118 - 148 mm	118 - 148 mm
cabezal abatible para el uso horizontal	no	no	si
potencia del motor	-	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
dimensiones (L x A x A)	580 x 550 x 1.470 mm	620 x 480 x 1.360 mm	1.000 x 620 x 1.360 mm
peso	158 kg	213 kg	224 kg
	<b>PW 10 M</b>	<b>PW 30</b>	<b>PW 30 HV</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292053</b>	<b>4260364292060</b>	<b>4260364292077</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0030</b>	<b>225 1030</b>	<b>225 1530</b>

# PW 40 HV / PW 50

## RODILLOS DE PERFILES



IMAG.: PW 40 HV



IMAG.: PW 50

### PW 40 HV / PW 50

- » Modelo pesado
- » Escala milimétrica para el ajuste de rodillos de presión
- » Anchura para acero redondo, acero cuadrado y tuberías hasta 30 mm ajustable sin escalonamiento (suministrado con juego de rodillos estándar)
- » Árboles de accionamiento rectificadas y doblemente soportadas, que giran en cojinetes cónicos opuestos
- » Bloque central deslizante de una pieza en patines de deslizamientos endurecidos
- » Los patines de deslizamientos endurecidos y rectificadas son alojados en el bastidor de máquina
- » Dispositivos longitudinales para la bandeja de piezas y la orientación
- » Escala milimétrica para el ajuste de rodillos de presión
- » Árboles de accionamiento rectificadas y doblemente soportadas, que giran en cojinetes cónicos opuestos
- » Bloque central deslizante de una pieza en patines de deslizamientos endurecidos
- » Los patines de deslizamientos endurecidos y rectificadas son alojados en el bastidor de máquina
- » Dispositivos longitudinales para la bandeja de piezas y la orientación

Designación	PW 40 HV	PW 50
diámetro exterior	40 mm	50 mm
diámetro del rollo	126 - 168 mm	190 mm
cabezal abatible para el uso horizontal	si	no
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
dimensiones (L x A x A)	1.560 x 1.240 x 860 mm	840 x 750 x 1.450 mm
peso	425 kg	450 kg
	<b>PW 40 HV</b>	<b>PW 50</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292176</b>	<b>4260364292268</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 1540</b>	<b>225 1050</b>

### JUEGA DE RODILLOS



- » Juego de rodillos para dimensiones precisas encuentra en la página 180
- » Juego de rodillos de plástico a solicitud

## PW 30 / PW 30 HV

### JUEGOS DE RUEDAS ESTÁNDAR

Perfil	Dimensiones en mm	min $\varnothing$ en mm	Juego de ruedas	número de artículo
	40 x 40 x 3	1.000	Standard	alcance del suministro
	50 x 15	350	Standard	alcance del suministro
	50 x 30 x 3	1.200	Standard	alcance del suministro

### JUEGOS DE RUEDAS DE ACERO OPCIONAL

Perfil	Dimensiones en mm	min $\varnothing$ en mm	EAN	número de artículo
	$\varnothing$ 15 $\varnothing$ 20 $\varnothing$ 25 $\varnothing$ 30	600	4260364292084	550 1010
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	400	4260364292091	550 1020
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	400	4260364292107	550 1030
	50 x 50 x 2 50 x 50 x 3 50 x 50 x 4 50 x 50 x 5	400	4260364292114	550 1040
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	300	4260364292121	550 1050
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	400	4260364292138	550 1060
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	300	4260364292145	550 1070
	$\varnothing$ 35 x 2 $\varnothing$ 40 x 2 $\varnothing$ 45 x 2 $\varnothing$ 50 x 2 $\varnothing$ 55 x 2 $\varnothing$ 60 x 2	1.000	4260364292152	550 1080
juegos de rodillos: métrico	hasta 58 mm	hasta 58 mm	4260364292169	550 1090
juegos de rodillos para pulgada a solicitud				

## PW 40 HV

### JUEGOS DE RUEDAS ESTÁNDAR

Perfil	Dimensiones en mm	min $\varnothing$ en mm	juegos de ruedas	número de artículo
	30 x 30 (ajustable continuo)	800	estándar	volumen de entrega
	60 x 20	600	estándar	volumen de entrega

### JUEGOS DE RUEDAS DE PLÁSTICO OPCIONAL

Perfil	Dimensiones en mm	min $\varnothing$ en mm	juegos de ruedas	EAN	número de artículo
	$\varnothing$ 35 $\varnothing$ 40 $\varnothing$ 45 $\varnothing$ 50	de 500 (a $\varnothing$ 30 mm)	PW 40 juego 1	4260364292183	550 2010
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	700	PW 40 juego 2	4260364292190	550 2020

Perfil	Dimensiones en mm	min $\phi$ en mm	Ju. de rodillos	EAN	número de art.
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	700	PW 40 Set 3	4260364292206	550 2030
	50 x 50 x 2 50 x 50 x 3 50 x 50 x 4 50 x 50 x 5	700	PW 40 Set 4	4260364292213	550 2040
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	700	PW 40 Set 5	4260364292220	550 2050
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	700	PW 40 Set 6	4260364292237	550 2060
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	700	PW 40 Set 7	4260364292244	550 2070
	$\phi$ 35 x 2 $\phi$ 40 x 2 $\phi$ 45 x 2 $\phi$ 50 x 2 $\phi$ 55 x 2 $\phi$ 60 x 2	de 600 (a $\phi$ 35 mm)	PW 40 Set 8	4260364292251	550 2080
Juegos de rodillos por pulgada a petición					

## PW 50

Perfil	Dimensiones en mm	min $\phi$ en mm	Ju. de rodillos	número de artículo
	35 x 35 20 x 20	600 780	Estándar	alcance del suministro
	100 x 15 60 x 10	920 1150	Estándar	alcance del suministro
	50 x 10 40 x 10	500 650	Estándar	alcance del suministro

### JUEGOS DE ROLLOS DE ACERO OPCIONALES

Perfil	Dimensiones en mm	min $\phi$ en mm	Ju. de rodillos
	$\phi$ 35 $\phi$ 30	600 650	PW 50 Set 1
	60 x 5 50 x 5	500 600	PW 50 Set 2
	60 x 5 50 x 5	700 700	PW 50 Set 3
	60 x 7 50 x 5	750 500	PW 50 Set 4
	60 x 7 50 x 5	750 700	PW 50 Set 5
	80 x 45 x 8 85 x 40 x 5	600 550	PW 50 Set 6
	80 x 45 x 6 85 x 40 x 5	650 550	PW 50 Set 7
	$\phi$ 30 x 2 $\phi$ 55 x 2 $\phi$ 35 x 2 $\phi$ 60 x 2 $\phi$ 40 x 2 $\phi$ 65 x 2 $\phi$ 45 x 2 $\phi$ 70 x 2 $\phi$ 50 x 2	600	PW 50 Set 8
juego de rodillos: métrico	hasta 58 mm	hasta 58 mm	
juegos de rodillos por pulgada a petición			

# E-PW 31 F / E-PW 35 F

## RODILLOS DE PERFILES

**NUEVO**



IMAG.: E-PW 31 F

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 35 F

### E-PW 31 F / E-PW 35 F

- » Construcción sólida
- » 2 rodillos accionados
- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (**E-PW 31 F** sólo vertical)
- » Rollos de enderezamiento laterales, ajustable sin escalonamiento para doblar en espiral
- » Rollos de doblado templados especial
- » Árboles endurecidos y rectificados de acero especial
- » Accionado con el pie

Designación	E-PW 31 F	E-PW 35 F
diámetro exterior	30 mm	50 mm
diámetro superior del rolo	148 mm	155 mm
diámetro inferior del rolo	118 mm	-
máquina abatible para el uso horizontal	-	si
velocidades	2 - 4 m/min	4,5 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 0,85 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	800 x 600 x 1.450 mm	750 x 1.000 x 1.400 mm
peso	220 kg	400 kg
	<b>E-PW 31 F</b>	<b>E-PW 35 F</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296631</b>	<b>4260364292275</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0031</b>	<b>351 0035</b>

# E-PW 50 H / E-PW 60 H

## RODILLOS DE PERFILES

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 50 H



IMAG.: E-PW 60 H

### E-PW 50 H / E-PW 60 H CON CONTROL DE PIE

- » Construcción sólida
- » Ajuste hidráulico del rodillo superior
- » 3 rodillos accionados
- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (máquina abatible)
- » Rollos estándar endurecidos
- » Árboles endurecidos y rectificados
- » Rollos de enderezamiento laterales, ajustable sin escalonamiento para doblar en espiral
- » Equipado con motor de frenado
- » Pupitre de control con accionado del pie

Designación	E-PW 50 H	E-PW 60 H
diámetro exterior	50 mm	60 mm
diámetro superior del rollo	152 mm	215 mm
diámetro inferior del rollo	162 mm	215 mm
máquina abatible para el uso horizontal	si	si
velocidades	4,5 m/min	4 m/min
presión hidráulica	8 toneladas	16 toneladas
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
dimensiones (L x A x A)	810 x 950 x 1.500 mm	1.000 x 1.400 x 1.650 mm
peso	500 kg	950 kg
	<b>E-PW 50 H</b>	<b>E-PW 60 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292282</b>	<b>4260364292299</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0050</b>	<b>351 0060</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-PW 70 H

### RODILLOS DE PERFILES HYDRÁULICOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



#### E-PW 70 H CON CONTROL DE PIE

Una máquina con una disposición especial de los rodillos inferiores. Estos son desplazables horizontalmente. Debido a la posición variable de los rodillos inferiores, las curvas de 180 grados se pueden introducir en tiras o tubos largos con poco esfuerzo, por ejemplo. Enfriamiento tuberías. El rodillo superior se puede utilizar para calibrar y rebobinar las piezas dobladas previamente, como en una prensa de taller convencional.

- »Estructura de acero soldada
- »3 rodillos motrices
- »Rodillo superior con alimentación hidráulica
- »Rodillos inferiores ajustables horizontalmente
- »Ejes endurecidos y rectificados de acero especial de alta resistencia
- »Posibilidad de trabajo horizontal y vertical (la máquina puede ser reposicionada)
- »Panel de control móvil
- »Rodillos guía laterales, ajustables

Accesorios especiales  
para tubos y perfiles  
El control NC

designación	E-PW 70 H
Diámetro del eje arriba	60 mm
Diámetro del eje por debajo	50 mm
Diámetro del rollo	180 mm
Máquina reubicable para uso horizontal	si
velocidades	5 m/min
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
Dimensiones (L x D x H)	850 x 1.200 x 1.200 mm
peso	1.000 kg
	<b>E-PW 70 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297805</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0070</b>

# E-PW 65 H / E-PW 80 H

## RODILLOS DE PERFILES HIDRÁULICOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 65 H



IMAG.: E-PW 80 H

### E-PW 65 H / E-PW 80 H CON CONTROL DE PIE

- » Marco de construcción de acero soldada
- » 3 rodillos accionados
- » Indicación digital doble (rodillo inferior)
- » Árboles endurecidos y rectificados de acero especial altamente resistente

- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (máquina abatible)
- » Rollos estándar endurecidos
- » Pupitre de control móvil
- » Equipado con motor de frenado
- » Rollos de enderezamiento laterales, ajustable sin escalonamiento para doblar en espiral

Designación	E-PW 65 H	E-PW 80 H
Diámetro del eje superior	60 mm	80 mm
Diámetro del eje inferior	50 mm	70 mm
diámetro del rolo	180 mm	245 mm
máquina abatible para el uso horizontal	si	si
velocidades	5 m/min	6 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	850 x 1.200 x 1.200 mm	1.000 x 1.450 x 1.400 mm
peso	1.000 kg	1.700 kg
	<b>E-PW 65 H</b>	<b>E-PW 80 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292305</b>	<b>4260364292312</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0065</b>	<b>351 0080</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-PW 100 H / E-PW 120 H

## RODILLOS DE PERFILES HIDRÁULICOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 100 H



IMAG.: E-PW 120 H

### E-PW 100 H / E-PW 120 H

- » Marco de construcción de acero soldada
- » 3 rodillos accionados hidráulico a través engranaje planetario
- » Indicación digital doble (rodillo inferior)
- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (máquina abatible)
- » Juego de rodillos estándar endurecidos
- » Árboles endurecidos y rectificados
- » Pupitre de control móvil
- » Rollos de enderezamiento laterales, ajustable sin escalonamiento para doblar en espiral

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Juegos de rodillos de perfil y de tubería
- » 3 ejes rollo de guía lateral hidráulico
- » Regulador de número de revoluciones regulable sin escalonamiento

Designación	E-PW 100 H	E-PW 120 H
Diámetro del eje superior	100 mm	120 mm
Diámetro del eje inferior	-	-
diámetro del rollo	315 mm	390 mm
máquina abatible para el uso horizontal	si	si
velocidades	7 m/min	2 - 7,5 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
dimensiones (L x A x A)	1.450 x 2.000 x 1.700 mm	1.650 x 2.000 x 1.900 mm
peso	3.650 kg	4.770 kg
	<b>E-PW 100 H</b>	<b>E-PW 120 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292329</b>	<b>4260364294491</b>
<b>número de articulo</b>	<b>351 0100</b>	<b>351 0120</b>

# E-PW 160 H / E-PW 180 H

## RODILLOS DE PERFILES HIDRÁULICOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 180 H

### E-PW 160 H / E-PW 180 H

- »Estructura de acero soldada
- »3 rodillos accionados hidráulicamente por engranajes planetarios.
- »Pantalla digital doble (rodillos inferiores)
- »Posibilidad de trabajo horizontal y vertical (la máquina puede ser reposicionada)

- »Juegos de rodillos estándar endurecidos
- »Olas y rodillos endurecidos
- »Panel de control móvil
- »Rodillos guía laterales regulables en 3 ejes

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Conjuntos de tubos y perfiles
- »Ajuste de velocidad infinitamente variable

Designación	E-PW 160 H	E-PW 180 H
Diámetro del eje superior	160 mm	180 mm
Diámetro del eje inferior	160 mm	180 mm
diámetro del rollo	500 mm	580 mm
máquina abatible para el uso horizontal	si	si
velocidades	3 - 6 m/min	3 - 6 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 30 kW
dimensiones (L x A x A)	2.350 x 2.500 x 2.600 mm	2.400 x 2.600 x 3.000 mm
peso	10.700 kg	12.000 kg
	<b>E-PW 160 H</b>	<b>E-PW 180 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294507</b>	<b>4260364298444</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0160</b>	<b>351 0180</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-PW 200 H

## RODILLOS A PERFILES HIDRÁULICOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 200 H

### E-PW 200 H

- » Marco de construcción de acero soldada
- » 3 rodillos accionados hidráulico a través engranaje planetario
- » Indicación digital doble (rodillos inferior)
- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (máquina abatible)
- » Juego de rodillos estándar endurecidos
- » Árboles endurecidos y rectificados
- » Pupitre de control móvil
- » Rollos de enderezamiento laterales, ajustable sin escalonamiento para doblar en espiral

designación	E-PW 200 H
Diámetro del eje arriba	200 mm
Diámetro del rollo	650 mm
Máquina reubicable	yes
para uso horizontal	2 - 5 m/min
velocidades	400 V / 50 Hz / 30 kW
la potencia del motor	3.400 x 2.400 x 2.300 mm
Dimensiones (L x D x H)	15.000 kg

	E-PW 200 H
<b>EAN</b>	<b>4260364294514</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 0200</b>

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Juegos de rodillos de perfil y de tubería
- » Regulador de número de revoluciones regulable continuo

# E-PW 240 H / E-PW 360 H

## RODILLOS DE PERFILES HIDRÁULICOS

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-PW 240 H

Otros tamaños están disponibles a petición..

### E-PW 240 H / E-PW 360 H

- » Marco de construcción de acero soldada
- » 3 rodillos accionados hidráulico a través engranaje planetario
- » Indicación digital doble (rodillos inferior)
- » Posibilidad horizontal y vertical de trabajo (máquina abatible)
- » Juego de rodillos estándar endurecidos
- » Árboles endurecidos y rectificados
- » Pupitre de control móvil

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Juegos de rodillos de perfil y de tubería
- » Regulador de número de revoluciones regulable continuo

Designación	E-PW 240 H	E-PW 360 H
diámetro del eje exterior	240 mm	360 mm
diámetro del rollo	700 mm	850 mm
velocidades	2 - 4 m/min	2 - 4 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 44 kW	400 V / 50 Hz / 77 kW
dimensiones (L x A x A)	4.200 x 2.950 x 3.200 mm	4.750 x 3.300 x 3.400 mm
peso	28.500 kg	55.000 kg
	<b>E-PW 240 H</b>	<b>E-PW 360 H</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296648</b>	<b>4260364296655</b>
<b>número de articulo</b>	<b>351 1240</b>	<b>351 1360</b>

# E-PW 35 F / E-PW 50 H / E-PW 60 H

## JUEGOS DE RUEDAS

### JUEGOS DE RUEDA ESTÁNDAR

Perfil	PW 35 F Dimensiones	PW 35 F min ø en mm	PW 50 H Dimensiones	PW 50 H min ø en mm	PW 60 H Dimensiones	PW 60 H min ø en mm
	60 x 10 40 x 10	500 400	60 x 10 20 x 10	600 300	80 x 20 40 x 10	1.200 400
	100 x 15 60 x 10	450 350	100 x 15 50 x 10	600 300	120 x 25 50 x 10	600 400
	35 x 35 20 x 20	900 300	35 x 35 15 x 15	600 300	50 x 50 20 x 20	800 400
	60 x 7 50 x 6	700 500	60 x 7 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1.000 400
	60 x 7 50 x 6	700 500	50 x 6 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1.200 500
	60 x 7 50 x 6	700 500	60 x 7 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1.000 400
	UPN 80 UPN 60	1.000 700	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500
	UPN 80 UPN 30	1.200 800	UPN 80 UPN 30	1.200 600	UPN 120 UPN 60	1.200 600

### JUEGOS DE RODILLOS DE ACERO OPCIONALES

Perfil	PW 35 F Dimensiones	PW 35 F min ø en mm	PW 50 H Dimensiones	PW 50 H min ø en mm	PW 60 H Dimensiones	PW 60 H min ø en mm
	ø 35 ø 30	600 400	ø 35 ø 20	600 300	ø 50 ø 20	800 400
	ø 70 x 2 ø 30 x 2	1.000 500	ø 70 x 2 ø 25 x 1,5	1.200 400	ø 100 x 2 ø 60 x 2	1.600 500
	2" x 2,9 1" x 2,3	1.000 350	2" X 2,9 1/2" x 2,3	1.000 300	3" x 3,2 1" x 2,6	1.600 500
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1.200 1.200	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1.500 400	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1.400 500
	50 x 3 40 x 3	1.700 600	50 x 3 20 x 2	1.600 400	70 x 3 40 x 2	1.600 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1.000 600	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	600 400	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1.000 500
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1.000 500	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	900 600	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1.200 600

ROLLOS DE PLÁSTICO PARA FLEXIONAR DE ACERO INOXIABLE A PETICIÓN.

# E-PW 65 H / E-PW 80 H / E-PW 100 H

## JUEGO DE RUEDAS

### JUEGO DE RUEDAS ESTÁNDAR

Perfil	PW 65 H Dimensiones	PW 65 H min ø en mm	PW 80 H Dimensiones	PW 80 H min ø en mm	PW 100 H Dimensiones	PW 100 H min ø en mm
	60 x 10 20 x 5	500 250	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2.000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400
	80 x 20 50 x 5	500 250	125 x 25 60 x 5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1.200 800 400
	32 x 32 12 x 12	400 250	45 x 45 15 x 15	500 380	60 x 60 15 x 15	750 400
	60 x 7 20 x 3	550 250	80 x 9 25 x 3,5	800 450	90 x 10 30 x 4	1.000 400
	50 x 6 20 x 3	500 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 900 800	UPN 180 UPN 30 UPN 180	900 400 1.000
	60 x 70 20 x 3	500 250	80 x 9 30 x 4	800 300	100 x 11 30 x 4	1.000 400
	UPN 80 UPN 30	600 250	80 x 9 30 x 4	800 280	100 x 11 30 x 4	1.000 400
	UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 1.000 800	UPN 30 IPN 180 IPN 80	1.000 1.000 400

### JUEGOS DE RODILLOS DE ACERO OPCIONALES

Perfil	E-PW 65 H Dimensiones	E-PW 65 H min ø en mm	E-PW 80 H Dimensiones	E-PW 80 H min ø in mm	E-PW 100 H Dimensiones	E-PW 100 H min ø in mm
	ø 35 ø 10	350 250	ø 50 ø 15	500 380	ø 75 ø 15	800 450
	ø 60 x 2 ø 15 x 1,5	600 200	ø 100 x 2,5 ø 15 x 1	1.200 380	ø 125 x 2,5 ø 15 x 1	1.400 450
	2" x 3,91 1/2" x 2,77	400 200	3" x 5,48 1/2" x 2,77	800 380	4" x 4,5 1/2" x 2,77	2.500 450
	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1.300 450
	45 x 3 20 x 2	600 300	70 x 3 25 x 2	1.300 350	80 x 5 25 x 2	1.500 450
	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	80 x 80 x 8 30 x 30 x 3	800 400	100 x 100 x 12 40 x 40 x 4	1.000 700
	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	70 x 70 x 7 30 x 30 x 3	700 450	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1.500 550

ROLLOS DE PLÁSTICO PARA FLEXIONAR DE ACERO INOXIABLE A PETICIÓN.

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-PW 120 H / E-PW 160 H / E-PW 200 H

## JUEGO DE RUEDAS

### JUEGO DE RUEDAS ESTÁNDAR

Perfil	PW 120 H Dimensiones	PW 120 H min ø en mm	PW 160 H Dimensiones	PW 160 H min ø en mm	PW 200 H Dimensiones	PW 200 H min ø en mm
	125 x 25 30 x 10	1.200 500	150 x 40 50 x 10	2.500 700	200 x 50	3.500
	200 x 50 100 x 10	1.000 500	280 x 50 120 x 15	1.500 700	350 x 80	2.500
	65 x 65 20 x 20	750 500	90 x 90 30 x 30	1.500 700	120 x 120	3.000
	100 x 11 30 x 4	800 500	150 x 15	2.000	200 x 20	3.500
	100 x 11 30 x 4	1.000 500	UPN 300	2.000	200 x 20	3.500
	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1.000 800 500	150 x 15	2.000	UPN 380	3.000
	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1.200 900 600	UPN 300	2.500	UPN 300	2.500

ROLLOS DE PLÁSTICO PARA DOBLAR ACERO DISPONIBLE A PETICIÓN.

# E-PW 240 H / E-PW 360 H

## JUEGOS DE RUEDA

### JUEGOS DE RUEDA ESTÁNDAR

Perfil	E-PW 240 H Dimensiones	E-PW 240 H min ø en mm	E-PW 360 H Dimensiones	E-PW 360 H min ø en mm
	200 x 70	3.800	300 x 100	3.000
	380 x 80	2.500	550 x 120	3.000
	130 x 130	2.500	200 x 200	3.000
	200 x 28	3.000	250 x 25	4.000
	200 x 20	3.500	250 x 25	5.000
	UPN 450	3.000	UPN 600	4.000
	UPN 450	3.500	UPN 600	4.500

Para todas las máquinas de la serie E-PW se pueden producir rodillos especiales opcionales.

# E-4PW 40 H / E-4PW 70 H E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

## RODILLOS DE PERFIL HIDRÁULICOS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



Designación	E-4PW 70 H	E-4PW 90 H	E-4PW 110 H
diámetro del eje exterior	70 mm	90 mm	110 mm
diámetro del rollo	200 mm	260 mm	320 mm
máquina abatible para el uso horizontal	si	si	si
velocidades	8 m/min	6,37 m/min	4,98 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.200 x 1.100 x 800 mm	1.700 x 1.450 x 1.200 mm	2.000 x 1.700 x 1.250 mm
peso	1.400 kg	2.800 kg	4.500 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364296662</b>	<b>4260364296679</b>	<b>4260364296686</b>
<b>número de artículo</b>	<b>351 2070</b>	<b>351 2090</b>	<b>351 2110</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

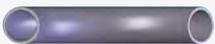
OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

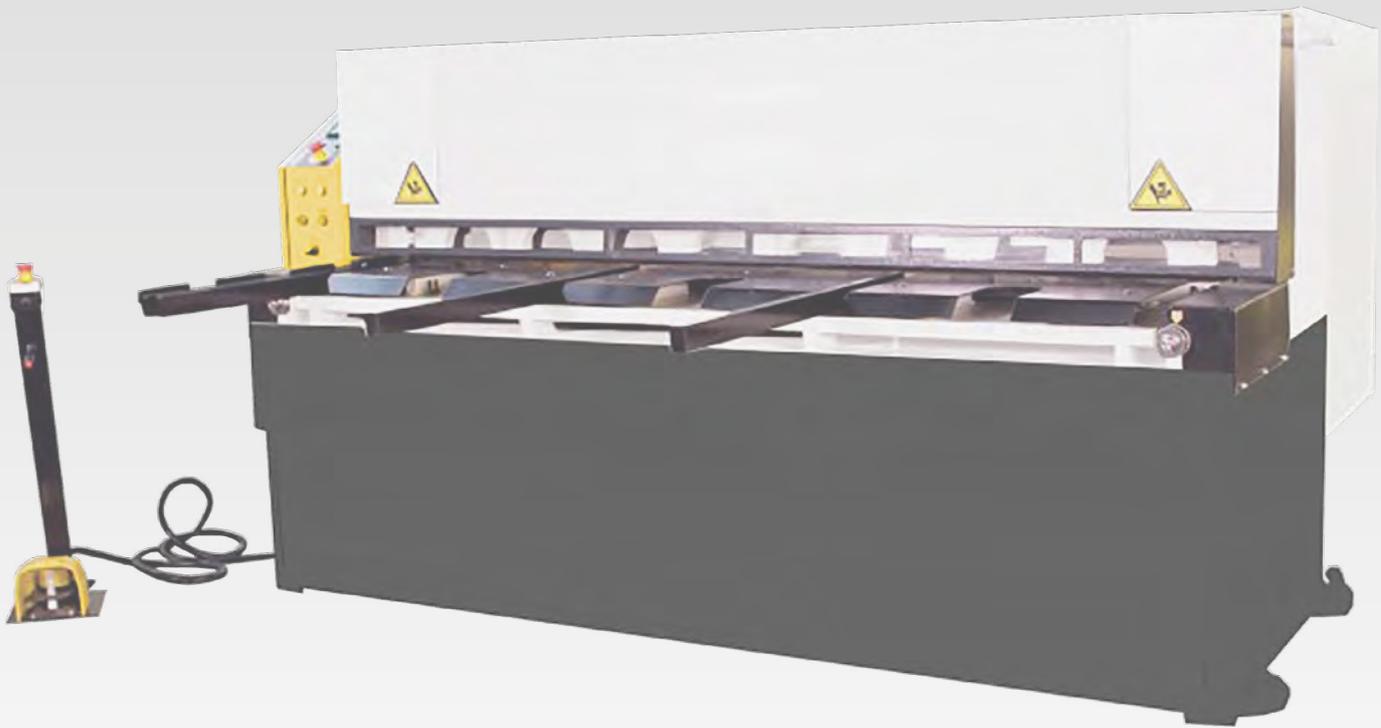
# E-4PW 70 H / E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

## JUEGOS DE RUEDA

Juegos de rueda

Perfil	E-4PW 70 H		E-4PW 90 H		E-4PW 110 H		
	Dimensiones	Min Ø	Size	Min Ø	Size	Min Ø	
	60 x 10 20 x 5	500 250	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2.000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400	estándar
	80 x 20 50 x 5	500 250	125 x 25 60 x 5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1.200 800 400	estándar
	32 x 32 12 x 12	400 250	45 x 45 15 x 15	500 380	60 x 60 15 x 15	750 400	estándar
	Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	opcional
	Ø 60 x 2 Ø 15 x 1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	1.200 380	Ø 120 x 2,5 Ø 15 x 1	1.400 450	opcional
	Ø 2" x 3,91 Ø 1/2" x 2,77	400 200	Ø 3" x 5,48 Ø 1/2" x 2,77	800 380	Ø 4" x 6,02 Ø 1/2" x 2,77	1.000 450	opcional
	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1.300 450	opcional
	45 x 3 20 x 2	600 300	70 x 3 25 x 2	1.300 400	80 x 5 25 x 2	1.500 450	opcional
	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	80 x 80 x 8 30 x 30 x 3	800 450	100 x 100 x 12 40 x 40 x 4	1.000 700	opcional
	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	70 x 70 x 7 30 x 30 x 3	700 460	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1.000 550	opcional
	60 x 7 20 x 3	550 250	80 x 9 25 x 3,5	800 280	100 x 11 30 x 4	1.000 400	estándar
	50 x 6 20 x 3	500 250	70 x 8 25 x 3,5	800 280	90 x 10 30 x 4	1.000 400	estándar
	60 x 70 20 x 3	500 250	80 x 9 30 x 4	800 300	100 x 11 30 x 4	1.000 400	opcional
	UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	estándar
	UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 1.000 800	UPN 180 UPN 30	1.000 400	estándar
	IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1.000 400	opcional

ROLLOS DE PLÁSTICO PARA FLEXIONAR DE ACERO INOXIABLE A PETICIÓN.



# Cortadoras

# EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E

## MÁQUINAS DE ENTALLAR TUBOS



IMAG.: EK 2



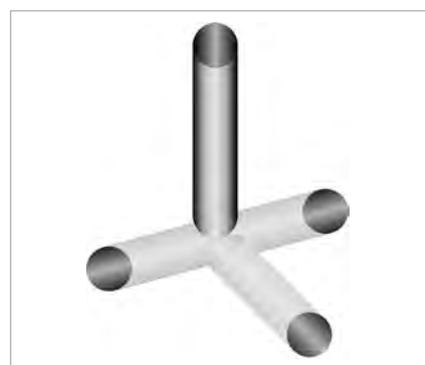
IMAG.: EK 8-E

Máquinas de entallar

### EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E PARA DIÁMETROS DIFFERENTES

- »Para desatascar tubos de acero, acero inoxidable y metales no ferrosos de hasta 3 mm de espesor de pared
- »Diferentes diámetros de tubería combinados en un solo dispositivo.
- »Alta productividad con baja inversión.
- »Bordes limpios, sin necesidad de volver a trabajar
- »Baja fuerza debido al eje excéntrico (EK 1 - 3)
- »Corte del motor de corte (solo con el modelo EK 8-E)

### EJEMPLO DE APLICACIÓN



Designación	EK 1	EK 2	EK 3	EK 8-E
diámetro externo máx. de tubo	1/4", 3/8", 1/2"	3/4", 1", 1-1/4"	1-1/2", 2"	1/4" bis 2"
espesor de pared	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
peso	6 kg	8 kg	15 kg	98 kg
	EK 1	EK 2	EK 3	EK 8-E
EAN	4260364292367	4260364292374	4260364292381	426036429736
número de artículo	225 1001	225 1002	225 1003	325 1008

# AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT

## MÁQUINA DE ENTALLAR MANUAL



### AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT CON MÁX. 4 TONELADAS DE CAPACIDAD DE IMPRESIÓN

- »Punzonadora de esquinas robusta con alta fuerza de prensado
- »Corte sin rebabas a través de filos de corte de acero de alta calidad.
- »Topes ajustables universalmente para la producción en serie.
- »Para el punzonado de esquinas, formas, etc.
- »Cuerpo fabricado en fundición gris de alta calidad.
- »No es posible doblar el filo

Modelo AM 4 PT (modelo de soporte) sin palanca manual, operación mediante pedal

IMAG.: AM 4T

Designación	AM 4T	AM 4T - 3,0	AM 4PT
grosor de chapa max.	1,5 mm	3,0 mm	1,5 mm
longitud del estampo max.	152 x 152 mm	100 x 100 mm	80 x 80 mm
ángulo de corte	90°	90°	90°
elevación del punzón	20 mm	30 mm	25 mm
Dimensiones de la mesa	460 x 310 mm	460 x 300 mm	310 x 310 mm
dimensiones (L x A x A)	530 x 520 x 580 mm	460 x 450 x 760 mm	550 x 400 x 1.200 mm
peso	75 kg	105 kg	90 kg
	<b>AM 4T</b>	<b>AM 4T - 3,0</b>	<b>AM 4PT</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292398</b>	<b>4260364299540</b>	<b>4260364298451</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 1040</b>	<b>225 3040</b>	<b>225 2040</b>

**E-HAM 4 V / E-HAM 6 VP**  
MÁQUINAS HIDRÁULICAS DE ENTALLER

**PREMIUM-LINE**

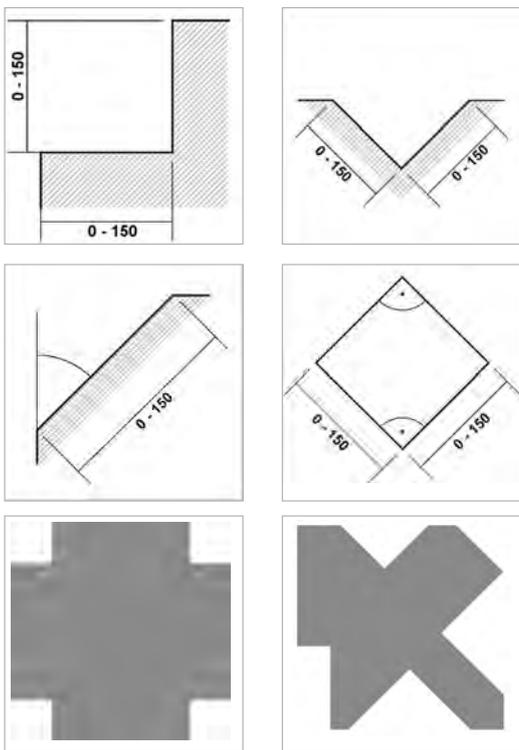


IMAG.: E-HAM 6 VP



OPCIONAL  
» Unidad de punzonado posterior

**EJEMPLO DE APLICACIÓN**



Designación	E-HAM 4 V	E-HAM 6 VP
grosor del material - ST 37	4 mm (30 - 59°)	6 mm (60 - 140°) 4 mm (30 - 59°)
grosor del material - acero inoxidable	2,5 mm (30 - 59°)	3 mm (60 - 140°) 2,5 mm (30 - 59°)
dimensiones de la mesa	685 x 590 mm	1.150 x 610 mm
ángulo de corte	90°	30 - 140°
procesos de corte max.	50 per min.	30 per min.
longitud de la punzadora max.	197 x 197 mm	200 x 200 mm
tanque de aceite	45 Liter	35 Liter
presión de corte	120 bar	200 bar
potencia del motor	4 kW	4 kW
dimensiones (L x A x A)	1.120 x 1.200 x 1.600 mm	1.150 x 1.100 x 1.400 mm
peso	500 kg	1.150 kg
	<b>E-HAM 4 V</b>	<b>E-HAM 6 VP</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298819</b>	<b>4260364296693</b>
<b>número de articulo</b>	<b>353 1004</b>	<b>353 1006</b>

**Bajo el nombre E-HAM 6 VP, la máquina también está disponible con una unidad de perforación posterior a pedido.**

# E-KS 1,8 M

## CIZALLA CICURLAR

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

### E-KS 1,8 M

Cizalla circular electrónica para cortar materiales diferentes.

- » Apriete manual de pieza de trabajo y ajuste manual de la cuchilla
- » Construcción soldada muy estable y robusta
- » Cuchilla de acero especial K2379
- » Cuchillas son endurecidas y ajustable
- » Motor de engranajes con sistema de frenos
- » Lubricación central
- » Excelente relación calidad-precio

#### ACCESORIO OPCIONAL

- » apriete de chapa neumático

Designación	E-KS 1,8 M
grosor de chapa	máx. 2,0 mm
diámetro de pieza de trabajo min.	100 mm
diámetro de pieza de trabajo max.	1.000 mm
velocidad de corte	7,5 m/min
potencia del motor	1,1 kW
descarga	700 mm
medida del cuello	280 mm
dimensiones (L x A x A)	1.350 x 400 x 1.300 mm
peso	220 kg
	<b>E-KS 1,8 M</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364296709</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 1018</b>

## E-KS 3,5 M / E-KS 5 M CIZALLAS CIRCULARES

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-KS 3,5 M

### E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

Cizalla circular electrónica para cortar materiales diferentes

- » Apriete hidráulico de pieza de trabajo y ajuste manual de la cuchilla (E-KS 3,5 M)
- » Apriete hidráulico de pieza de trabajo y ajuste hidráulico de la cuchilla (E-KS 5 M)
- » Construcción soldada muy estable y robusta
- » Cuchilla de acero especial K2379
- » Cuchillas son endurecidas y ajustable
- » Motor de engranajes con sistema de frenos
- » Lubricación central
- » Excelente relación precio-calidad

Designación	E-KS 3,5 M	E-KS 5 M
grosor de chapa - St 37	máx. 3,5 mm	máx. 5,0 mm
diámetro de pieza de trabajo min.	200 mm	250 mm
diámetro de pieza de trabajo max.	1.200 mm	2.000 mm
velocidad de corte	6,1 m/min	4,1 m/min
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
descarga	750 mm	880 mm
medida del cuello	250 mm	300 mm
dimensiones (L x A x A)	2.000 x 600 x 1.400 mm	3.000 x 750 x 1.400 mm
peso	750 kg	1.350 kg
	<b>E-KS 3,5 M</b>	<b>E-KS 5 M</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294521</b>	<b>4260364294538</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 1035</b>	<b>353 1050</b>

# HS 125 / HS 150 / HS 300

## CIZALLAS DE PALANCA DE MANO



IMAG.: HS 125

IMAG.: HS 300

### HS 125 / HS 150 / HS 300

- » Para cortar chapa y perfiles de chapa
- » En la cuchilla superior es un taladro de paso para la separación del material redondo
- » Separación fácil y de ahorro de energía sobre toda la longitud de corte
- » A través un pisador ajustable la herramienta es posicionada
- » Cizalla es asegurada contra el cierre automático a través un muelle fuerte
- » Maniobra estable de esta manera un manejo seguro
- » Geometría de corte ergonómica
- » Cuchillas estables
- » Cuerpo de cizalla robusto
- » Pie de soporte estable con perforaciones de fijación

Designación	HS 125	HS 150	HS 300
material redondo	Ø 11 mm	Ø 11 mm	Ø 13 mm
longitudes de material	90 mm	125 mm	180 mm
espesor del material	4 mm	5 mm	4 mm
peso	9 kg	10 kg	26 kg
	<b>HS 125</b>	<b>HS 150</b>	<b>HS 300</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292404</b>	<b>4260364292411</b>	<b>4260364292428</b>
<b>número de articulo</b>	<b>226 0125</b>	<b>226 0150</b>	<b>226 0300</b>

	cuchilla de repuesto para HS 125	cuchilla de repuesto para HS 150	cuchilla de repuesto para HS 300
<b>EAN</b>	<b>4260364292435</b>	<b>4260364292442</b>	<b>4260364292459</b>
<b>número de articulo</b>	<b>547 0125</b>	<b>547 0150</b>	<b>547 0300</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

# TFS 1.050-1,0

## CIZALLAS DE PALANCA



Cizallas de palanca

### TFS 1.050-1,0

CIZALLA UNIVERSAL PARA CHAPAS,  
 PAPEL Y OTROS MATERIALES

- » Construcción soldada muy estable y robusta
- » Retroceso del filo a través el muelle
- » Con pisador manual para resultados del corte perfectos
- » Mesa de trabajo grande
- » Compartimiento
- » Tope paralelo ajustable a través una manivela
- » Excelente relación calidad-precio

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

Designación	TFS 1.050-1,0
grosor de chapa	máx. 1 mm
anchura de trabajo	1.000 mm
dimensiones (L x A x A)	1.500 x 1.275 x 1.500 mm
peso	240 kg
<b>TFS 1.050-1,0</b>	
<b>EAN</b>	<b>4260364292473</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 0715</b>

# E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

## CIZALLAS DE PALANCA

PREMIUM-LINE



IMAG.: E-TFS 1.050-1,5

**Construcción fundido pesada, no construcción soldada.**

### E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

#### CIZALLA UNIVERSAL PARA CHAPAS Y OTROS MATERIALES

- » Ideal para industria y artesanía
- » Procesamiento de alta calidad
- » Para planchas de acero hasta 1,5 mm
- » Con pisador variable para resultados del corte perfectos
- » Mesa de trabajo grande
- » Construcción fundido pesada, no construcción soldada

- » **Indicación de la potencia de flexión se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión**
- » **Grosor de chapa para VA: factor 0,5**
- » **Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2**

Designación	E-TFS 1.050-1,5	E-TFS 1.350-1,5
longitud de cuchilla	1.050 mm	1.350 mm
grosor de chapa	máx. 1,5 mm	máx. 1,5 mm
anchura de trabajo	1.000 mm	1.300 mm
Dimensiones de la mesa	600 x 1.270 mm	600 x 1.570 mm
dimensiones (L x A x A)	1.980 x 840 x 1.160 mm	2.280 x 840 x 1.160 mm
peso	420 kg	510 kg
	<b>E-TFS 1.050-1,5</b>	<b>E-TFS 1.350-1,5</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297218</b>	<b>4260364297225</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 1051</b>	<b>353 1350</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-MTSK-MODELOS

CIZALLAS ELÉCTRICAS DE MESA CON EXPULSIÓN DE CORTE  
EN LA PARTE POSTERIOR Y FRONTAL

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E -MTSK 3.060-4,0

### **E-MTSK-MODELOS**

Ideal para espacios limitados o cuando principalmente se cortan piezas pequeñas.

- »Mesa de apoyo con rodillos de bolas, ranuras en T y tope lateral con escala.
- »Sujeción automática para la fijación de la chapa.
- »Línea de luz de iluminación con silueta.
- »Ajuste del espacio de corte en la parte delantera
- »Cuchilla de corte de acero para herramientas con 2 filos de corte.
- »Backgauge con husillos de bolas
- »Dispositivo de sujeción de placa neumática
- »Expulsión de hojas en la parte frontal o posterior de la máquina
- »Auricular con pedal y pulsador de parada de emergencia



IMAG.: E -MTSK 3.060-4,0 EXPULSIÓN DE LA HOJA HACIA ADELANTE (PUESTA EN EXPULSIÓN FRONTAL)



IMAG.: E -MTSK 3.060-4,0 EXPULSIÓN DE LA HOJA HACIA LA PARTE POSTERIOR (AJUSTE A LA EXPULSIÓN EN LA PARTE POSTERIOR)

»La capacidad de corte se refiere al límite de doblado de la hoja de 24 kg / m<sup>2</sup>  
 »Espesor de chapa para VA: factor 0.5  
 »Espesor de chapa para aluminio: factor 1.2

designación	E-MTSK 1.100-6,0	E-MTSK 1.560-5,0	E-MTSK 2.060-4,0	E-MTSK 2.560-4,0	E-MTSK 3.060-4,0
longitud de corte	1.100 mm	1.560 mm	2.060 mm	2.560 mm	3.060 mm
Espesor máximo de la lámina	6 mm	5 mm	4 mm	2 mm	4 mm
ángulo de corte	2°	2°	1°30°	1°30°	1°30°
Número de golpes por minuto	31	31	31	31	31
altura de trabajo	800 mm	800 mm	830 mm	800 mm	830 mm
calibrador trasero	0-750 mm				
ancho de la mesa	455 mm	455 mm	455 mm	455 mm	450 mm
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Dimensiones (L x D x H)	1.750 x 2.250 x 1.400 mm	2.300 x 2.250 x 1.400 mm	2.800 x 2.250 x 1.400 mm	3.225 x 2.250 x 1.400 mm	3.770 x 2.250 x 1.400 mm
peso	2.000 kg	2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg	4.000 kg
<b>EAN</b>	<b>E-MTSK 1.100-6,0</b> 4260364299557	<b>E-MTSK 1.560-5,0</b> 4260364299564	<b>E-MTSK 2.060-4,0</b> 4260364299571	<b>E-MTSK 2.560-4,0</b> 4260364299588	<b>E-MTSK 3.060-4,0</b> 4260364299595
número de articulo	340 8116	340 8155	340 8204	340 8254	340 8304

# E-MTBS-MODELOS

## CIZALLAS MOTORIZADAS

**PREMIUM-LINE**

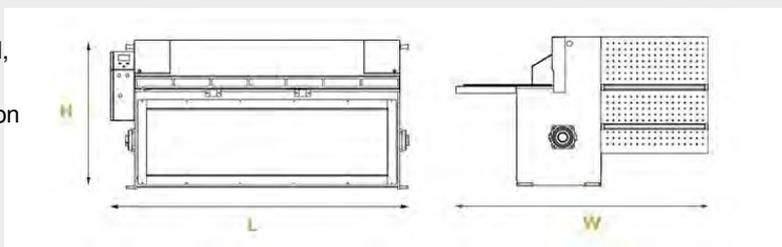


IMAG.: E - MTBS 1.350-3,0

Cizallas motorizadas de guillotina para espesores de material de hasta 4 mm para cortar metales y otros materiales en forma de lámina. El motor, el sistema de frenos con sistema de refrigeración y la campana de embrague permiten un funcionamiento silencioso y el consumo de energía se ha reducido al mínimo.

### E-MTBS-MODELOS

- » Construcción de acero soldado de alta calidad, pesado y estable.
- » Manómetro trasero de 750 mm de recorrido con husillo de bolas
- » Sistema de seguridad en la zona trasera.
- » Con barrera de protección para los dedos.
- » Luz de trabajo LED en el área de corte.
- » Operación con pedal
- » Cuchillas endurecidas, reversibles
- » Interruptor de parada de emergencia, pedal móvil
- » Brazos de mango de chapa



- » La capacidad de corte se refiere al límite de doblado de la hoja de 24 kg / m<sup>2</sup>
- » Espesor de chapa para VA: factor 0.5
- » Espesor de chapa para aluminio: factor 1.2

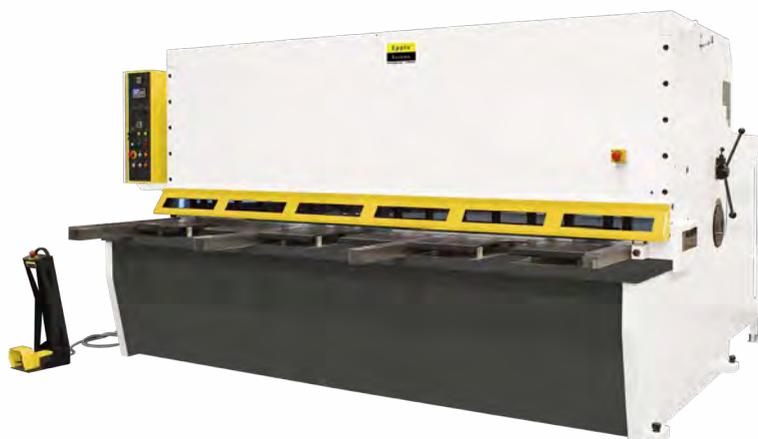
designación	E-MTBS 1.350-3,0	E-MTBS 2.050-3,0	E-MTBS 2.550-4,0	E-MTBS 3.050-4,0
Espesor de la chapa (St 37)	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm	max. 4,0 mm
anchura de trabajo	1.350 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Número de golpes por minuto	35 mm/min	35 mm/min	41 mm/min	41 mm/min
la potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
profundidad de la napa	390 mm	390 mm	455 mm	455 mm
altura de la mesa	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Dimensiones (L x D x H)	2.150 x 1.930 x 1.310 mm	2.150 x 2.700 x 1.310 mm	3.200 x 2.150 x 1.450 mm	3.700 x 2.150 x 1.450 mm
peso	1.260 kg	1.760 kg	3.510 kg	4.010 kg
	<b>E-MTBS 1.350-3,0</b>	<b>E-MTBS 2.050-3,0</b>	<b>E-MTBS 2.550-4,0</b>	<b>E-MTBS 3.050-4,0</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294569</b>	<b>4260364294583</b>	<b>4260364296723</b>	<b>4260364296730</b>
número de artículo	340 7135	340 7203	340 7254	340 7305

# E-HTBS AND E-HSTS MODELOS

## CIZALLAS HIDRÁULICAS

**PREMIUM-LINE**

Cizallas de guillotina hidráulicas para corte de espesores de material de hasta 20 mm.



PIC.: E -HSTS 3.060-13

» La capacidad de corte se refiere al límite de doblado de la hoja de 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Espesor de chapa para VA: factor 0.5  
» Espesor de chapa para aluminio: factor 1.2

### E-HTBS MODELOS

- » Construcción de acero soldado de alta calidad, pesado y estable.
- » Hidráulica y válvulas de Bosch-Rexroth
- » Cilindros hidráulicos de doble efecto.
- » Motor de manómetro trasero con control NC ELGO
- » Sistema de seguridad fotoeléctrico en la zona trasera.
- » Protector de dedos en el frente
- » Ajuste de la brecha de corte central
- » Operación mediante pedal
- » Interruptor de parada de emergencia con pedal móvil
- » Brazos de mango de chapa

### ACCESORIOS OPCIONALES

- » Protector de dedo con bisagras
- » Línea de corte láser
- » Soporte de chapa en la parte posterior
- » Soporte de brazos con escala

designación	E-HTBS 2.560-6	E-HTBS 3.060-6	E-HTBS 3.060-8	E-HTBS 3.660-6	E-HTBS 4.060-6	E-HTBS 4.060-10
Espesor de la chapa (St 37)	6 mm	6 mm	8 mm	6 mm	6 mm	10 mm
anchura de trabajo	2.560 mm	3.060 mm	3.060 mm	3.660 mm	4.060 mm	4.060 mm
Número de golpes por minuto	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	900 mm	800 mm
la potencia del motor	1,6°	1,6°	1,8°	1,2°	1,2°	2°
profundidad de la napa	15	17	17	20	23	23
altura de la mesa	11 kW	11 kW	15 kW	11 kW	11 kW	22 kW
Dimensiones (L x D x H)	3.190 x 2.940 x 1.570 mm	3.690 x 3.000 x 1.570 mm	3.740 x 3.080 x 1.650 mm	4.400 x 3.080 x 1.650 mm	4.710 x 3.190 x 1.750 mm	4.800 x 3.375 x 1.910 mm
peso	4.670 kg	5.450 kg	6.380 kg	7.300 kg	9.150 kg	13.000 kg

	E-HTBS 2.560-6	E-HTBS 3.060-6	E-HTBS 3.060-8	E-HTBS 3.660-6	E-HTBS 4.060-6	E-HTBS 4.060-10
<b>EAN</b>	4260364298079	4260364298086	4260364298093	4260364298109	4260364298116	4260364298123
<b>Item No.</b>	311 1256	311 1306	311 1308	311 1366	311 1406	311 1410

designación	E-HSTS 3.060-6	E-HSTS 3.060-10	E-HSTS 3.060-13	E-HSTS 3.060-16	E-HSTS 3.060-20	E-HSTS 4.060-13
Espesor de la chapa (St 37)	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	13 mm
anchura de trabajo	3.060 mm	4.060 mm				
Número de golpes por minuto	800 mm	800 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
la potencia del motor	1,5°	2°	2,4°	2,7°	3°	2,2°
profundidad de la napa	17	17	17	17	18	23
altura de la mesa	11 kW	22 kW	30 kW	30 kW	37 kW	30 kW
Dimensiones (L x D x H)	3.770 x 3.100 x 1.825 mm	3.850 x 3.275 x 1.850 mm	3.880 x 3.485 x 2.060 mm	3.840 x 3.550 x 2.230 mm	3.900 x 3.540 x 2.230 mm	4.830 x 3.375 x 2.160 mm
peso	7.000 kg	8.900 kg	11.500 kg	15.500 kg	19.600 kg	16.100 kg

	E-HSTS 3.060-6	E-HSTS 3.060-10	E-HSTS 3.060-13	E-HSTS 3.060-16	E-HSTS 3.060-20	E-HSTS 4.060-13
<b>EAN</b>	4260364298130	4260364298147	4260364298154	4260364298161	4260364298178	4260364298185
<b>número de articulo</b>	311 2306	311 2310	311 2313	311 2316	311 2320	311 2413

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-HTS MODELS

## CIZALLAS HIDRÁULICAS



PIC.: E -HTS 6.070-6

Cizallas / Máquinas de preición-plasma

designación	E-HTS 3.070-6	E-HTS 3.070-10	E-HTS 3.070-13	E-HTS 4.070-6	E-HTS 4.070-10	E-HTS 4.070-13
Espesor de la chapa (St 37)	6 mm	10 mm	13 mm	6 mm	10 mm	13 mm
anchura de trabajo	3.070mm	3.070 mm	3.070 mm	4.070 mm	4.070 mm	4.070 mm
Número de golpes por minuto	800 mm	800 mm	800 mm	900 mm	900 mm	1.000 mm
la potencia del motor	0,5 - 1,5°	0,5 - 2,0°	0,5 - 2,5°	0,5 - 1,5°	0,5 - 2,0°	0,5 - 2,5°
profundidad de la napa	20 - 32	12 - 18	9 - 14	16 - 25	9 - 14	7 - 14
altura de la mesa	11 kW	1221 kW	1305 kW	11 kW	22 kW	30 kW
Dimensiones (L x D x H)	3.930 x 3.450 x 2.100 mm	3.930 x 3.450 x 2.220 mm	3.950 x 3.380 x 2.300 mm	4.890 x 3.295 x 2.250 mm	4.930 x 3.360 x 2.260 mm	4.950 x 3.685 x 2.630 mm
peso	7.800 kg	11.000 kg	13.000 kg	12.000 kg	15.000 kg	18.000 kg

	E-HTS 3.070-6	E-HTS 3.070-10	E-HTS 3.070-13	E-HTS 4.070-6	E-HTS 4.070-10	E-HTS 4.070-13
<b>EAN</b>	<b>4260364297959</b>	<b>4260364297966</b>	<b>4260364297973</b>	<b>4260364297980</b>	<b>4260364297997</b>	<b>4260364298000</b>
número de artículo	311 3306	311 3310	311 3313	311 3406	311 3410	311 3413

designación	E-HTS 4.070-16	E-HTS 4.070-20	E-HTS 6.070-6	E-HTS 6.070-10	E-HTS 6.070-16	E-HTS 6.070-20
Espesor de la chapa (St 37)	16 mm	20 mm	6 mm	10 mm	16 mm	20 mm
anchura de trabajo	4.070 mm	4.070 mm	6.070 mm	6.070 mm	6.070 mm	6.070 mm
Número de golpes por minuto	1.000 mm	1.100 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.200 mm
la potencia del motor	0,5 - 3,0°	0,5 - 3,0°	0,5 - 2,0°	0,5 - 2,0°	0,5 - 3,0°	1,0 - 3,0°
profundidad de la napa	7 - 12	6 - 9	12 - 18	6 - 10	5 - 9	5 - 9
altura de la mesa	30 kW	37 kW	18,5 kW	22 kW	37 kW	37 kW
Dimensiones (L x D x H)	4.970 x 3.715 x 2.800 mm	4.980 x 3.730 x 2.900 mm	6.870 x 3.460 x 2.690 mm	6.950 x 3.550 x 2.800 mm	6.980 x 3.650 x 3.250 mm	7.010 x 3.820 x 3.0 mm
peso	23.500 kg	26.000 kg	22.000 kg	30.000 kg	42.000 kg	46.000 kg

	E-HTS 4.070-16	E-HTS 4.070-20	E-HTS 6.070-6	E-HTS 6.070-10	E-HTS 6.070-16	E-HTS 6.070-20
<b>EAN</b>	<b>4260364298017</b>	<b>4260364298024</b>	<b>4260364298031</b>	<b>4260364298048</b>	<b>4260364298055</b>	<b>4260364298062</b>
número de artículo	311 3416	311 3420	311 3606	311 3610	311 3616	311 3620

# E-PPSM-MODELOS

## MÁQUINAS DE PRECISIÓN-PLASMA

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E - PPSM 1503

designación	E-PPSM 1503	E-PPSM 2004	E-PPSM 2006	E-PPSM 2504	E-PPSM 2506
tamaño de la tabla	3.200 x 1.700mm	4.800 x 2.200 mm	6.400 x 2.200mm	4.800 x 2.700 mm	6.400 x 2.700 mm
altura de la mesa	750 mm				
Eje longitudinal del camino	3.200 mm	4.200 mm	6.200 mm	4.200 mm	6.200 mm
Eje transversal	1.700 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.700 mm	2.700 mm
dimensiones	5.200 x 3.000 x 1.800 mm	6.200 x 3.500 x 1.800 mm	8.200 x 3.500 x 1.800 mm	6.200 x 4.000 x 1.800 mm	8.200 x 4.000 x 1.800 mm
Peso (aprox.)	3.000 kg	5.000 kg	7.000 kg	6.000 kg	8.000 kg
<b>EAN</b>	<b>E-PPSM 1503</b> 4260364299601	<b>E-PPSM 2004</b> 4260364299618	<b>E-PPSM 2006</b> 4260364299625	<b>E-PPSM 2504</b> 4260364299632	<b>E-PPSM 2506</b> 4260364299649
<b>número de artículo</b>	313 5031	313 5042	313 5062	313 5043	313 5063

designación	E-PPSM 3006	E-PPSM 3009	E-PPSM 3012	E-PPSM 3014
tamaño de la tabla	6.400 x 3.200 mm	9.600 x 3.200 mm	12.800 x 3.200 mm	14.400 x 3.200 mm
altura de la mesa	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Eje longitudinal del camino	6.200 mm	9.200 mm	12.200 mm	14.200 mm
Eje transversal	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
dimensiones	8.200 x 4.500 x 1.800 mm	11.200 x 4.500 x 1.800 mm	14.200 x 4.500 x 1.800 mm	16.000 x 4.500 x 1.800 mm
Peso (aprox.)	9.000 kg	11.000 kg	14.000 kg	16.000 kg
<b>EAN</b>	<b>E-PPSM 3006</b> 4260364299656	<b>E-PPSM 3009</b> 4260364299663	<b>E-PPSM 3012</b> 4260364299670	<b>E-PPSM 3014</b> 4260364299687
<b>número de artículo</b>	313 5064	313 5093	313 5123	313 5143

PERFROAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

CNC

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-IPSM-MODELOS MÁQUINAS DE CORTE DE PLASMA

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-IPSM 3012 ACCESORIOS ESPECIALES  
CON DISPOSITIVO DE CORTE REDONDO

### 924/5000

Las máquinas de corte por plasma E-IPSM están diseñadas para los más altos requisitos en el corte por plasma fino. La base es la fuente de plasma HYPERTHERM "HPR 130 XD" con la que es posible el corte con llama de espesores de lámina en el rango de 0.5 a 38 mm. Para materiales sin alear y espesores de hasta 32 mm, se logran cualidades de corte similares al láser. La mesa de corte está diseñada para láminas delgadas y medianas: capacidad de carga de hasta 1580 kg / m<sup>2</sup>. La precisión de la máquina está asegurada por guías lineales dobles.

#### accesorios estándar

- »Fuente de plasma HYPERTHERM" HPR 130-XD "
- »Consola automática de gas.
- »Alineación automática de piezas por láser.
- »Sensor de altura del quemador para el corte perfecto.
- »Unidad CNC HYPERTHERM" MicroEdge Pro "
- »Software del usuario: HYPERTHERM" ProNest 2012 "con tecnología" TRUE HOLE "
- »Precisión de posicionamiento: +/- 0.2 mm
- »Ancho de carril lineal: 20 mm
- »Corriente de corte: 20-130 A.
- »Carga conectada: 32 kVA

A partir de 8.000 mm de recorrido, las máquinas tienen dos cabezales de corte. Por lo tanto, la capacidad de corte doble está disponible. El mecanizado simultáneo con dos cabezales de corte aumenta significativamente la productividad de la máquina.

## Datos técnicos generales

### E-IPSM - Máquinas

designación	E-IPSM 3006	E-IPSM 3008	E-IPSM 3012	E-IPSM 3014
tamaño de la tabla	6.400 x 3.200 mm	8.000 x 3.200 mm	12.800 x 3.200 mm	14.400 x 3.200 mm
altura de la mesa	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Eje longitudinal del camino	6.400 mm	8.000 mm	12.800 mm	14.400 mm
Eje transversal	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
dimensiones	8.000 x 5.200 x 1.900 mm	10.000 x 5.200 x 1.900 mm	14.000 x 5.200 x 1.900 mm	16.000 x 5.200 x 1.900 mm
peso	4.100 kg	5.600 kg	7.050 kg	7.800 kg
designación	E-IPSM 3006	E-IPSM 3008	E-IPSM 3012	E-IPSM 3014
<b>EAN</b>	<b>4260364298680</b>	<b>4260364298703</b>	<b>4260364298734</b>	<b>4260364298758</b>
<b>número de artículo</b>	<b>313 4063</b>	<b>313 4083</b>	<b>313 4123</b>	<b>313 4143</b>

designación	E-IPSM 3016	E-IPSM 4006	E-IPSM 4008	E-IPSM 4010
tamaño de la tabla	17.600 x 3.200 mm	6.400 x 4.400 mm	8.000 x 4.400 mm	11.200 x 4.400 mm
altura de la mesa	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Eje longitudinal del camino	17.600 mm	6.400 mm	8.000 mm	11.200 mm
Eje transversal	3.200 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm
dimensiones	18.000 x 5.200 x 1.900 mm	8.000 x 6.200 x 1.900 mm	10.000 x 6.200 x 1.900 mm	12.000 x 6.200 x 1.900 mm
peso	9.100 kg	5.900 kg	8.200 kg	9.300 kg
designación	E-IPSM 3016	E-IPSM 4006	E-IPSM 4008	E-IPSM 4010
<b>EAN</b>	<b>4260364298772</b>	<b>4260364298697</b>	<b>4260364298710</b>	<b>4260364298727</b>
<b>número de artículo</b>	<b>313 4163</b>	<b>313 4064</b>	<b>313 4084</b>	<b>313 4104</b>

designación	E-IPSM 4012	E-IPSM 4014	E-IPSM 4016	E-IPSM 4018
tamaño de la tabla	12.800 x 4.400 mm	14.400 x 4.400 mm	17.600 x 4.400 mm	19.200 x 4.400 mm
altura de la mesa	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Eje longitudinal del camino	12.800 mm	14.400 mm	17.600 mm	19.200 mm
Eje transversal	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm
dimensiones	14.000 x 6.200 x 1.900 mm	16.000 x 6.200 x 1.900 mm	18.000 x 6.200 x 1.900 mm	20.000 x 6.200 x 1.900 mm
peso	10.450 kg	11.600 kg	13.700 kg	14.850 kg
designación	E-IPSM 4012	E-IPSM 4014	E-IPSM 4016	E-IPSM 4018
<b>EAN</b>	<b>4260364298741</b>	<b>4260364298765</b>	<b>4260364298789</b>	<b>4260364298796</b>
<b>número de artículo</b>	<b>313 4124</b>	<b>313 4144</b>	<b>313 4164</b>	<b>313 4184</b>

PERFROAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

CNC

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## E-LSA-MODELOS MÁQUINAS DE CORTE POR LÁSER

**PREMIUM-LINE**



Las máquinas de corte por láser E-LSA ofrecen un alto nivel de construcción de la máquina, precisión, alta velocidad de corte y bajos costos al cortar piezas delgadas de hasta 25 mm.

Procesamiento preciso y fácil de formatos de placas grandes y pequeñas de hasta 8 mm en acero laminado en frío, acero inoxidable de hasta 5 mm (con potencia de láser de 2 kW).

- » Sistema servo motion de alta velocidad y alta precisión.
- » El no reposicionamiento de la placa asegura una precisión óptima
- » Sistema de suministro de láser de fibra óptica
- » Interfaz de operador simple y base de datos de corte
- » Mesa elevadora doble de elevación hidráulica controlada por CNC
- » Funciones de diagnóstico remoto fácilmente accesibles
- » Larga vida de la lente debido a la protección de la lente

Hasta 5 mm de espesor de placa, un láser de fibra ofrece ventajas sobre los láseres de CO<sub>2</sub>. Es un 30% más económico de usar, casi no requiere mantenimiento y requiere menos espacio. También se puede cortar cobre, bronce, titanio y latón. Con un láser de CO<sub>2</sub>, los costos de operación son menores a 8 mm de espesor de la hoja, con velocidades de hoja superiores a los 5 mm.

Con láser de CO<sub>2</sub>, se puede cortar madera, plástico, vidrio y láminas de metal revestidas, así como acero inoxidable y aluminio de más de 15 mm de espesor.

designación	E-LSA 4020-2 FI	E-LSA 4020-3 FI	E-LSA 4020-4 FI	E-LSA 4020-4 CO
Grosor de corte en acero laminado hasta	15 mm	18 mm	20 mm	20 mm
área de corte	4.000 x 2.000 mm			
carga de la mesa	525 kg/m <sup>2</sup>	525 kg/m <sup>2</sup>	525 kg/m <sup>2</sup>	525 kg/m <sup>2</sup>
Alimentar a	210 m/min	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Travesía rápida x / y	310 m/min	310 m/min	310 m/min	310 m/min
potencia del láser	2 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Dimensiones (L x D x H)	12.500 x 7.050 x 2.250 mm			

	E-LSA 4020-2 FI	E-LSA 4020-3 FI	E-LSA 4020-4 FI	E-LSA 4020-4 CO
<b>EAN</b>	4260364299229	4260364299236	4260364299243	4260364299250
número de artículo	313 1422	313 1423	313 1424	313 0424

## Datos técnicos generales

### E-LSA - Máquinas

designación	E-LSA 4030-4 FI	E-LSA 4030-4 CO	E-LSA 6020-3 FI	E-LSA 6020-4 FI	E-LSA 6020-4 CO	E-LSA 6020-5 CO
Grosor de corte en acero laminado hasta	20 mm	20 mm	18 mm	20 mm	20 mm	22 mm
área de corte	4.000 x 3.000 mm	4.000 x 3.000 mm	6.000 x 2.000 mm			
carga de la mesa	525 kg/m <sup>2</sup>					
Alimentar a	210 m/min					
Travesía rápida x / y	310 m/min					
potencia del láser	4 kW	4 kW	3 kW	4 kW	4 kW	5 kW
Dimensiones (L x D x H)	12.500 x 8.050 x 2.250 mm	12.500 x 8.050 x 2.250 mm	16.500 x 7.050 x 2.250 mm			
	E-LSA 4030-4 FI	E-LSA 4030-4 CO	E-LSA 6020-3 FI	E-LSA 6020-4 FI	E-LSA 6020-4 CO	E-LSA 6020-5 CO
<b>EAN</b>	<b>4260364299267</b>	<b>4260364299274</b>	<b>4260364299281</b>	<b>4260364299298</b>	<b>4260364299304</b>	<b>4260364299311</b>
número de artículo	313 1434	313 0434	313 1623	313 1624	313 0624	313 0625

designación	E-LSA 6030-3 FI	E-LSA 6030-4 FI	E-LSA 6030-4 CO	E-LSA 6030-5 CO	E-LSA 8020-4 FI	E-LSA 8020-4 CO
Grosor de corte en acero laminado hasta	18 mm	20 mm	20 mm	22 mm	20 mm	20 mm
área de corte	6.000 x 3.000 mm	8.000 x 2.000 mm	8.000 x 2.000 mm			
carga de la mesa	525 kg/m <sup>2</sup>					
Alimentar a	210 m/min					
Travesía rápida x / y	310 m/min					
potencia del láser	3 kW	4 kW	4 kW	5 kW	4 kW	4 kW
Dimensiones (L x D x H)	16.500 x 8.050 x 2.250 mm	20.500 x 7.050 x 2.250 mm	20.500 x 7.050 x 2.250 mm			
	E-LSA 6030-3 FI	E-LSA 6030-4 FI	E-LSA 6030-4 CO	E-LSA 6030-5 CO	E-LSA 8020-4 FI	E-LSA 8020-4 CO
<b>EAN</b>	<b>4260364299328</b>	<b>4260364299335</b>	<b>4260364299342</b>	<b>4260364299359</b>	<b>4260364299366</b>	<b>4260364299373</b>
número de artículo	313 1633	313 1634	313 0634	313 0635	313 1824	313 0824

designación	E-LSA 8030-4 FI	E-LSA 8030-4 CO	E-LSA 8030-5 CO	E-LSA 10020-5 CO	E-LSA 10020-6 CO	E-LSA 10030-6 CO
Grosor de corte en acero laminado hasta	20 mm	20 mm	22 mm	22 mm	25 mm	25 mm
área de corte	8.000 x 3.000 mm	8.000 x 3.000 mm	8.000 x 3.000 mm	10.000 x 3.000 mm	10.000 x 2.000 mm	10.000 x 3.000 mm
carga de la mesa	525 kg/m <sup>2</sup>					
Alimentar a	210 m/min					
Travesía rápida x / y	310 m/min					
potencia del láser	4 kW	4 kW	5 kW	5 kW	6 kW	6 kW
Dimensiones (L x D x H)	20.500 x 8.050 x 2.250 mm	20.500 x 8.050 x 2.250 mm	20.500 x 8.050 x 2.250 mm	24.500 x 7.050 x 2.250 mm	24.500 x 7.050 x 2.250 mm	24.500 x 8.050 x 2.250 mm
	E-LSA 8030-4 FI	E-LSA 8030-4 CO	E-LSA 8030-5 CO	E-LSA 10020-5 CO	E-LSA 10020-6 CO	E-LSA 10030-6 CO
<b>EAN</b>	<b>4260364299380</b>	<b>4260364299397</b>	<b>4260364299403</b>	<b>4260364299410</b>	<b>4260364299427</b>	<b>4260364299434</b>
número de artículo	313 1834	313 0834	313 0835	313 0125	313 0126	313 0136

PERFROAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

CNC

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

**PREMIUM-LINE**

## E-HPS 40

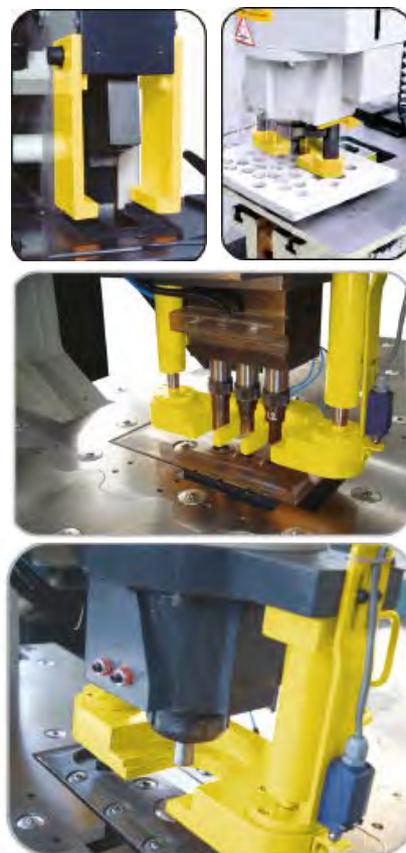
### CIZALLAS HIDRÁULICAS DE ACERO DE PERFIL

**NUEVO**



**E-HPS 40**

- » 4 estaciones de mecanizados accionado con el pie
- » Cortar, entallar y punzonado de hierro angular, hierro plano y material de la barra
- » Lubricación central
- » Construcción de acero soldada pesada y estable de alta calidad



- » Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Designación	E-HPS 40
fuerza de perforación	40 toneladas
descarga	175 mm
elevación de trabajo	50 mm
altura de trabajo	970 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW
dimensiones (L x A x A)	1.100 x 800 x 1.520 mm
peso	580 kg

	E-HPS 40
<b>EAN</b>	<b>4260364296747</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 0040</b>

Designación	E-HPS 40
ø x fuerza máx.	20 x 15 mm
ø x espesor máx.	30 x 10 mm
elevación del trabajo	50 mm
altura del trabajo	970 mm
<b>cizalla de acero</b>	-
chapas	200 x 13 mm
chapas	300 x 6 mm
longitud de cuchilla	356 mm
cizallas con ángulos	80 x 10 mm
working height	970 mm
<b>cizalla de acero de perfil</b>	-
acero de ángulo a 90°	80 x 80 x 8 mm
acero de ángulo a 45°	50 x 6 mm
altura del trabajo	1.110 mm
<b>steel sheers</b>	-
redondo	ø 30 mm
cuadrado	25 mm

Cizallas hidráulicas de acero de perfil

# E-HPS 45 / E-HPS 60

## CIZALLAS HIDRÁULICAS DE ACERO DE PERFIL

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HPS 60



Productvideo-QR or  
www.epple.com

Por favor, indique la grabación en el pedido.  
Opcionalmente:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

### E-HPS 45 / E-HPS 60 CON 5 ESTACIÓN DE MECANIZADO

- » 5 estaciones de mecanizado con accionado con el pie
- » Cortar, entallar y punzonado de hierro angular, hierro plano y material de barra
- » Para un trabajo rápido con altos tiempos de ciclo
- » Construcción de acero soldada pesada y estable de alta calidad
- » Motor eléctrico 400 V / 4 kW



estación de desenganche mesa con tope y escalas



estación de acero plano mesa con topes de ángulos y pisador ajustable



Barra de estación de acero con sujeción



Estación de acero de ángulo o ángulo de 45/90 °



Estación de perforación capacidad máx. 28 x 15 mm y 38 x 11 mm

- » Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: Factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2

Designación	E-HPS 45	E-HPS 60
fuerza de perforación	45 toneladas	60 toneladas
descarga	175 mm	220 mm
elevación de trabajo	50 mm	55 mm
altura de trabajo	935 mm	955 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	1.430 x 950 x 1.680 mm	1.520 x 950 x 1.780 mm
peso	1.180 kg	1.440 kg
	<b>E-HPS 45</b>	<b>E-HPS 60</b>
EAN	4260364292503	4260364292510
número de artículo	353 0045	353 0060

## E-HPS 55 / E-HPS 65

### CIZALLAS HIDRÁULICAS DE ACERO DE PERFIL

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HPS 55



product movie-QR or  
www.epple.com



#### E-HPS 55 / E-HPS 65

- » 5 estaciones de mecanizado con accionado con el pie
- » Cortar, entallar y punzonado de hierro angular, hierro plano y material de barra
- » Para un trabajo rápido con altos tiempos de ciclo
- » Construcción de acero soldada pesada y estable de alta calidad
- » Motor eléctrico 400 V / 5,5 kW

Por favor, indique la grabación en el pedido.  
Opcionalmente:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

- » Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Designación	E-HPS 55	E-HPS 65
fuerza de perforación	55 toneladas	65 toneladas
descarga	255 mm	305 mm
elevación de trabajo	60 mm	55 mm
altura de trabajo	1.030 mm	1.030 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.500 x 950 x 1.880 mm	1.700 x 950 x 1.880 mm
peso	1.520 kg	1.600 kg
	<b>E-HPS 55</b>	<b>E-HPS 65</b>
EAN	4260364292527	4260364292534
número de artículo	353 0055	353 0065

Cizallas hidráulicas de acero de perfil

# E-HPS 65 V

## CIZALLAS HIDRÁULICAS

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HPS 65 V

### E-HPS 65 V CON 5 ESTACIONES DE MECANIZADO

- » 5 estaciones de mecanizado con accionado con el pie
- » Cortar, entallar y punzonado de hierro angular, hierro plano y material de barra
- » Para un trabajo rápido con altos tiempos de ciclo
- » Construcción de acero soldada pesada y estable de alta calidad
- » Motor eléctrico 400 V / 5,5 kW / 7,5 kW

- » Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Por favor, indique la grabación en el pedido.  
Opcionalmente:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

Designación	E-HPS 65 V
fuerza de perforación	65 t
descarga	240 mm
elevación de trabajo	40 mm
altura de trabajo	1.050 / 1.070 / 810 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.180 x 900 x 1.720 mm
peso	1.215 kg
	<b>E-HPS 65 V</b>
EAN	4260364296754
número de artículo	353 0066

# E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175

## CIZALLAS HIDRÁULICAS DE ACERO DE PERFIL

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HPS 175

### E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175 CON 5 ESTACIONES DE MECANIZADO

- » 5 estaciones de mecanizado con accionado con el pie
- » Cortar, entallar y punzonado de hierro angular, hierro plano y material de barra
- » Con cilindro doble
- » Para un trabajo rápido con altos tiempos de ciclo
- » Construcción de acero soldada pesada y estable de alta calidad
- » Motor eléctrico 400 V / 7,5 – 11 kW

Por favor, indique la grabación en el pedido.  
Opcionalmente:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

- » Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/  
m<sup>2</sup> frontera de flexión
- » Grosor de chapa para VA: factor 0,5
- » Grosor de chapa para aluminio: factor 1,2

Designación	E-HPS 85	E-HPS 115	E-HPS 175
fuerza de perforación	85 toneladas	115 toneladas	175 toneladas
descarga	355 mm	355 mm	625 mm
elevación de trabajo	80 mm	80 mm	80 mm
altura de trabajo	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	1.920 x 950 x 2.040 mm	2.040 x 950 x 2.180 mm	2.730 x 1.150 x 2.280 mm
peso	2.315 kg	2.920 kg	6.000 kg
	<b>E-HPS 85</b>	<b>E-HPS 115</b>	<b>E-HPS 175</b>
<b>EAN</b>	4260364292541	4260364292558	4260364292565
número de artículo	353 0085	353 0115	353 0175

## La vista general de los datos técnicos

### E-HPS - Máquinas

Designación	E-HPS 40	E-HPS 45	E-HPS 60	E-HPS 55	E-HPS 65
<b>máquina para punzonar</b>	-	-	-	-	-
ø x espesor máx.	20 x 15 mm	22 x 15 mm	28 x 15 mm	20 x 20 mm	26 x 20 mm
ø x espesor	30 x 10 mm	38 x 8 mm	38 x 11 mm	40 x 10 mm	57 x 10 mm
elevación del trabajo	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm
altura del trabajo	970 mm	935 mm	955 mm	1.030 mm	1.030 mm
<b>cizalla de acero</b>	-	-	-	-	-
chapas	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
chapas	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
longitud de cuchilla	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm
cizallas con ángulos	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm
altura del trabajo	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm
<b>cizalla de acero de perfil</b>	-	-	-	-	-
acero de ángulo a 90°	80 x 80 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm
acero de ángulo a 45°	50 x 6 mm	70 x 6 mm	80 x 8 mm	70 x 10 mm	70 x 10 mm
altura del trabajo	1.110 mm	1.140 mm	1.155 mm	1.130 mm	1.130 mm
<b>cizallas de acero de barra</b>	-	-	-	-	-
redondo	ø 30 mm	ø 30 mm	ø 40 mm	ø 40 mm	ø 45 mm
cuadrado	25 mm	25 mm	35 mm	40 mm	45 mm
<b>entallar</b>	-	-	-	-	-
espesor del material	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
longitud	1.100 mm	1.430 mm	1.520 mm	1.500 mm	1.700 mm
profundidad	800 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
altura	1.520 mm	1.680 mm	1.780 mm	1.880 mm	1.880 mm

Designación	E-HPS 65 V	E-HPS 85	E-HPS 85 V	E-HPS 115	E-HPS 175
<b>máquina para punzonar</b>	-	-	-	-	-
ø x espesor máx.	26 x 20 mm	33 x 20 mm	33 x 20 mm	34 x 26 mm	40 x 32 mm
ø x espesor	57 x 10 mm	57 x 12 mm	57 x 12 mm	55 x 16 mm	57 x 22 mm
elevación del trabajo	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
altura del trabajo	1.030 mm	1.080 mm	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm
<b>cizalla de acero</b>	-	-	-	-	-
chapas	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
chapas	375 x 15 mm	480 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
longitud de cuchilla	380 mm	482 mm	482 mm	610 mm	610 mm
cizallas con ángulos	100 x 15 mm	120 x 15 mm			
altura del trabajo	900 mm	940 mm	940 mm	935 mm	810 mm
<b>cizalla de acero de perfil</b>	-	-	-	-	-
acero de ángulo a 90°	120 x 120 x 12 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 16 mm	200 x 200 x 20 mm
acero de ángulo a 45°	70 x 10 mm	80 x 8 mm	80 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
altura del trabajo	1.130 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.215 mm	1.130 mm
<b>cizallas de acero de barra</b>	-	-	-	-	-
redondo	ø 45 mm	ø 50 mm	ø 50 mm	ø 55 mm	ø 65 mm
cuadrado	45 mm	50 mm	50 mm	50 mm	55 mm
<b>entallar</b>	-	-	-	-	-
espesor del material	10 mm	13 mm	13 mm	13 mm	16 mm
longitud	1.800 mm	1.920 mm	1.800 mm	2.040 mm	2.730 mm
profundidad	900 mm	950 mm	1.050 mm	950 mm	1.150 mm
altura	1.880 mm	2.040 mm	1.880 mm	2.180 mm	2.280 mm

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

**E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85**  
**E-HLS 115 / E-HLS 175**

**MÁQUINAS HIDRÁULICAS PARA PUNZONAR**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HLS 85

**E-HLS 30 / E-HLS 65 /**  
**E-HLS 85 / E-HLS 115 /**  
**E-HLS 175**

- » Para punzonar de chapas, acero plano y acero U
- » Construcción soldada pesada y estable
- » Ajuste de carrera sin escalonamiento que ahorra tiempo
- » Portapunzón
- » LED-lámparas de trabajo
- » Pisador

» Rendimiento de corte se refiere a 24 kg/m<sup>2</sup> frontera de flexión  
» Grosor de chapa para VA: Factor 0,5  
» Grosor de chapa para aluminio: Factor 1,2

**DATOS TÉCNICOS**

Designación	E-HLS 30	E-HLS 65	E-HLS 85	E-HLS 115	E-HLS 175
fuerza de perforación	30 t	65 t	85 t	115 t	175 t
descarga	625 mm				
<b>máquinas para punzonar</b>					
ø x espesor máx.	18 x 12 mm	26 x 20 mm	33 x 20 mm	34 x 26 mm	40 x 32 mm
<b>máquinas para punzonar</b>					
ø x espesor	22 x 10 mm	57 x 10 mm	57 x 12 mm	55 x 16 mm	57 x 22 mm
elevación de trabajo	55 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
número de carreras a 20 mm	x 20	x 22	x 21	x 21	x 21
altura del trabajo	1.030 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	1.160 x 900 x 1.560 mm	1.600 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.700 x 1.120 x 2.160 mm
peso	1.200 kg	2.440 kg	3.270 kg	3.760 kg	5.270 kg
	<b>E-HLS 30</b>	<b>E-HLS 65</b>	<b>E-HLS 85</b>	<b>E-HLS 115</b>	<b>E-HLS 175</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298826</b>	<b>4260364292596</b>	<b>4260364292602</b>	<b>4260364292619</b>	<b>4260364292626</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 2030</b>	<b>353 2065</b>	<b>353 2085</b>	<b>353 2115</b>	<b>353 2175</b>

# E-HLS DP - MODELS

## MÁQUINAS HIDRÁULICAS PARA PUNZONAR

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HLS 115 DP

Designación	E-HLS 65 DP	E-HLS 85 DP	E-HLS 115 DP	E-HLS 175 DP
fuerza de perforación	2 x 65 t	2 x 85 t	2 x 115 t	2 x 175 t
dimensiones (L x A x A)	1.900 x 950 x 1.800 mm	2.250 x 950 x 1.920 mm	2.350 x 950 x 1.970 mm	2.800 x 1.100 x 2.160 mm
peso	2.900 kg	3.700 kg	4.600 kg	6.750 kg
EAN	E-HLS 65 DP	E-HLS 85 DP	E-HLS 115 DP	E-HLS 175 DP
número de artículo	4260364299762	4260364299779	4260364299786	4260364299793
	353 3065	353 3085	353 3115	353 3175

### E-HLS DP - MODELOS

En máquinas con dos estaciones de trabajo (E-HLS DP) se puede trabajar de manera altamente productiva, ya sea por dos personas al mismo tiempo o se pueden preparar diferentes herramientas de punzonado..

**Modelo E-HLS 30 solo para operación simple, todos los demás modelos también con estación doble.**



PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

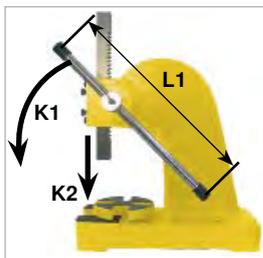
PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

## DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

### PRENSAS GIRATORIAS DE PRECISIÓN



IMAG.: DDP 2



IMAG.: DDP 3



IMAG.: DDP 5

#### DDP 2 / DDP 3 / DDP 5 ROBUSTA Y SÓLIDA

- » Ideal para el taller y para empresas de reparación
- » Construcción estable
- » Cuerpo base de fundición gris de alta calidad

- » Adecuado para prensar de cojinetes, manguitos, husillos y espigas
- » Para trabajos de flexión, de enderezamientos y de espejar
- » Base giratoria ajustable en 4 posiciones
- » Varilla de palanca ajustable variable
- » Con agujeros de montaje para fijación en un banco de taller

Designación	DDP 2	DDP 3	DDP 5
altura máx. de la pieza	195 mm	305 mm	455 mm
descarga	136 mm	159 mm	210 mm
dimensiones del mandril (L x A x A)	33 x 33 x 350 mm	38 x 38 x 460 mm	50 x 50 x 640 mm
dimensión de la mesa	160 mm	185 mm	255 mm
dimensiones (L x A x A)	200 x 425 x 565 mm	275 x 460 x 845 mm	340 x 640 x 1.185 mm
peso	33 kg	48 kg	150 kg
K1	at 60 kg	at 60 kg	at 60 kg
K2	1.290 kg	1.186 kg	1.976 kg
L1	40,5 cm	54 cm	80 cm
<b>EAN</b>	<b>4260364292336</b>	<b>4260364292343</b>	<b>4260364292350</b>
<b>número de artículo</b>	<b>225 8002</b>	<b>225 8003</b>	<b>225 8005</b>



# Prensas hidráulicas horizontal y vertical

# E-HBP 10

## PRENSA HIDRÁULICA MÓVIL

NUEVO

PREMIUM-LINE



IMAG.: E-HBP 10



IMAG.: E-HBP 10 WITH OPTIONAL STAND

### E-HBP 10

- »Prensa horizontal para uso móvil para doblar diferentes perfiles
- »También ideal para vehículos de servicio
- »Estampado y troquelado
- »Ajuste de carrera fácil

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Subestructura para uso estacionario

designación	E-HBP 10
fuerza de presión	10 t
Presión de trabajo máx.	120 bar
minuto Émbolo de distancia	110 mm
máx. Émbolo de distancia	310 mm
Altura del émbolo	100 mm
la potencia del motor	230 V / 50 Hz / 1,5 kW
Dimensiones (W x D x H)	1200 x 250 x 400 mm
peso	80 kg
	<b>E-HBP 10</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364299748</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 0010</b>

# E-HBP 22 / E-HBP 40

## PRENSAS HIDRÁULICAS DE DOBLAR HORIZONTAL

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HBP 22



IMAG.: E-HBP 40

### E-HBP 22 / E-HBP 40 CON MÁS DE 40 TONELADAS PRESIÓN DE DOBLAR

- » Camino de elevación fácilmente ajustable desde el parte frontal
- » Mesa de trabajo masiva y estable de acero
- » Carro movable hidráulico de acero, endurecido adecuadamente, protegido a través un rascador de polvo
- » Trabajar con pedal o mando a dos manos
- » Perno de sujeción de herramienta de cambio rápido, cónico de acero endurecido

### Ejemplo de aplicación



Designación	E-HBP 22	E-HBP 40
presión de doblar	22 toneladas	40 toneladas
dimensión de la mesa	625 x 1.100 mm	620 x 1.050 mm
longitud de la elevación	200 mm	250 mm
potencia doblar acero plano	120 x 15 mm	160 x 20 mm
velocidad de entrega / retirada	1.750 mm/min 2.000 mm/min	1.750 mm/min 2.000 mm/min
altura del bulón	120 mm	160 mm
diámetro del bulón	55 mm / 55 mm	55 mm / 63 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensiones (L x A x A)	1.100 x 630 x 925 mm	1.150 x 700 x 950 mm
peso	635 kg	920 kg
	<b>E-HBP 22</b>	<b>E-HBP 40</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364292572</b>	<b>4260364292589</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 1022</b>	<b>353 1040</b>

### HBP 40 ACCESORIO OPCIONAL

- » Alternativamente con 7 estaciones suministrable, herramienta de doblado de tubo y control CN

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-HBP 80

## PRENSAS HIDRÁULICAS HORIZONTAL

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-HBP 80

### E-HBP 80

PRENSA HIDRÁULICA HORIZONTAL CON HASTA 80 TONELADAS DE PRESIÓN DE FLEXIÓN

- »Carro de forja de acero forjado, templado, con limpiaparabrisas
- »Fácil movimiento ajustable desde la parte delantera
- »Ajuste de la carrera del carro mediante válvula hidráulica con volantes
- »Ajuste de carrera también posible bajo presión de trabajo
- »Pernos portaherramientas endurecidos de acero aleado
- »Operación a través del pedal o la operación con dos manos posib

### ACCESORIOS OPCIONALES

- »Herramientas especiales para doblar tuberías y acero plano en curvas especiales o radios angulares
- »Control NC

designación	E-HBP 80
tamaño de la tabla	520 x 620 mm
altura de la mesa	950 mm
altura pin	280 mm
fuerza de presión	80 t
Presión de trabajo máx.	300 bar
Velocidad de elevación bajo presión	470 mm/min
Velocidad de avance / retroceso	2250-2500 mm/min
la potencia del motor	7,5 kW
Dimensiones (W x D x H)	1200 x 750 x 1430 mm
peso	1600 kg
	<b>E-HBP 80</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364299755</b>
<b>número de artículo</b>	<b>353 2080</b>

# HAKP 24 / HAKP 48

## PRENSAS HIDRÁULICAS

**NUEVO**



IMAG.: HAKP 24



IMAG.: HAKP 48

### HAKP 24 / HAKP 48

- »Máquina de plegado universal robusta
- »Ideal para reparaciones
- »Piezas de prueba y / o pequeñas cantidades.
- »Con manómetro trasero 105 - 550 mm.

Para un uso flexible, la herramienta inferior tiene diferentes prismas.  
Ambas máquinas pueden ser utilizadas estacionarias y móviles.

designación	HAKP 24	HAKP 48
fuerza de presión	15 t	30 t
Espesor máximo de la lámina	4 mm	4 mm
Anchura máxima de flexión	600 mm	1.200 mm
golpe	150 mm	150 mm
la potencia del motor	1,5 kW	3 kW
Dimensiones (L x D x H)	1.200 x 555090 x 1.250 mm	1.450 x 660 x 1.450 mm
peso	350 kg	620 kg
	<b>HAKP 24</b>	<b>HAKP 48</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297645</b>	<b>4260364297652</b>
<b>número de articulo</b>	<b>227 1024</b>	<b>227 1048</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# HWP 30 T / HWP E 30 T

## PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES



IMAG.: HWP 30 T



IMAG.: HWP E 30 T

### HWP 30 T / HWP E 30 T

- » Para todos los trabajos de montaje y reparación, alinear ejes, soportes y árboles, prensar de cojinetes, pernos y manguitos, pruebas de carga
- » Construcción soldada estable
- » Marco robusto con agujero para el ajuste de la mesa de la prensa
- » Hidráulica fiable y muy precisa de fabricación europea
- » estructura de presión manual a través accionamiento de la palanca
- » con pistón de cilindro cromado fijo
- » presión de prensado legible vía manómetro
- » con impulsión y retorno acelerado del pistón

Designación	HWP 30 T
fuerza de perforación	30 toneladas
presión máx.	7,5 tons
elevación de trabajo	200 mm
descarga	500 mm
dimensiones de la mesa	300 x 200 mm
dimensiones (L x A x A)	770 x 610 x 1.670 mm
peso	320 kg
HWP 30 T	
EAN	4260364294675
número de artículo	225 9031

Designación	HWP E 30 T
fuerza de perforación	30 toneladas
presión máx.	7,5 tons
elevación de trabajo	200 mm
descarga	500 mm
dimensiones de la mesa	400 x 300 mm
dimensiones (L x A x A)	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
peso	950 x 400 x 1.400 mm
weight	420 kg
HWP E 30 T	
EAN	4260364294682
número de artículo	225 9030

# E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20

## PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

**NUEVO**



IMAG.: E-HWP 500-10

**PREMIUM-LINE**

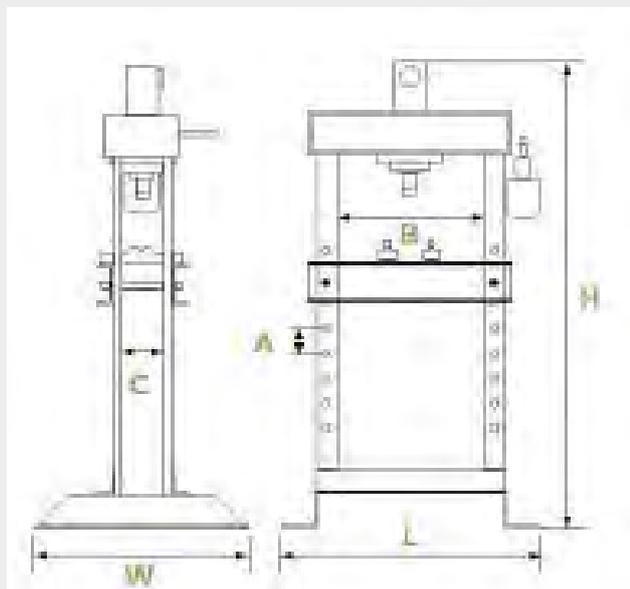


IMAG.: E-HWP 500-20

Para datos técnicos véase en la página 221.

### E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20

- » manejo simple
- » construcción soldada estable
- » marco robusto con agujero para el ajuste de la mesa de la prensa
- » altura regulable
- » estructura de presión manual a través accionamiento de la palanca
- » V-bloque
- » presión de prensado legible vía manómetro



W=T=profundidad

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

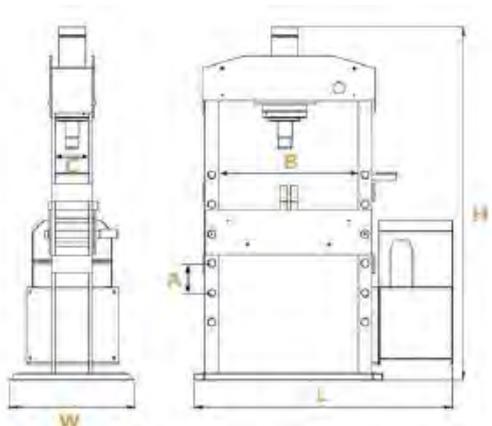
PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# DIMENSIONES DE LAS SIGUIENTES PRENSAS DE TALLER

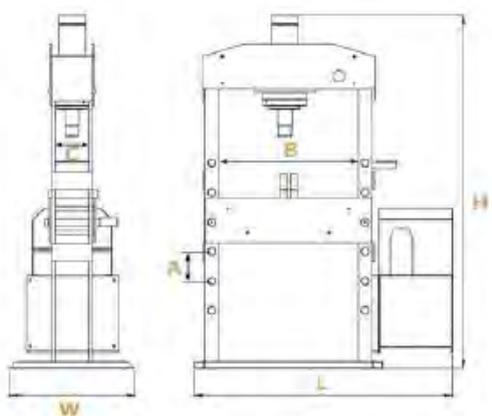
## E-WP - MODELOS



Designación	E-WP 775-30	E-WP 1.040-60	E-WP 1.040-80	E-WP 1.070-100
A - espacio entre agujeros	165 mm	165 mm	165 mm	190 mm
B - superficie de trabajo	775 mm	1.040 mm	1.040 mm	1.070 mm
C - profundidad	190 mm	260 mm	260 mm	250 mm
L - longitud	1.500 mm	1.745 mm	1.810 mm	2.110 mm
W - profundidad	700 mm	700 mm	750 mm	1.000 mm
H - altura	2.015 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.290 mm

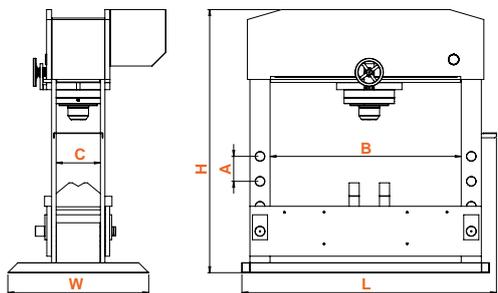
Designación	E-WP 1.070-150	E-WP 1.570-100	E-WP 1.570-150	E-WP 1.570-200
A - espacio entre agujeros	190 mm	190 mm	190 mm	250 mm
B - superficie de trabajo	1.070 mm	1.570 mm	1.070 mm	1.570 mm
C - profundidad	290 mm	250 mm	290 mm	440 mm
L - longitud	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm	2.250 mm
W - profundidad	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.165 mm
H - altura	2.340 mm	2.290 mm	2.340 mm	2.860 mm

## E-WPK - MODELOS



Designación	E-WPK 1.040-80	E-WPK 1.070-100	E-WPK 1.070-150	E-WPK 1.570-150
A - espacio entre agujeros	165 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - superficie de trabajo	1.040 mm	1.070 mm	1.070 mm	1.570 mm
C - profundidad	260 mm	315 mm	360 mm	360 mm
L - longitud	1.810 mm	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm
W - profundidad	750 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - altura	2.100 mm	2.430 mm	2.480 mm	2.480 mm

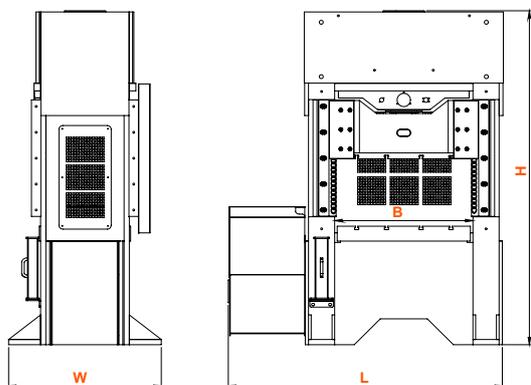
## E-WPR - MODELOS



Designación	E-WPR 1.570-100	E-WPK 1.570-150	E-WPK 1.900-200
A - espacio entre agujeros	190 mm	190 mm	250 mm
B - superficie de trabajo	1.570 mm	1.570 mm	1.900 mm
C - profundidad	315 mm	360 mm	440 mm
L - longitud	2.630 mm	2.630 mm	2.570 mm
W - profundidad	1.000 mm	1.000 mm	1.665 mm
H - altura	2.625 mm	2.625 mm	2.860 mm

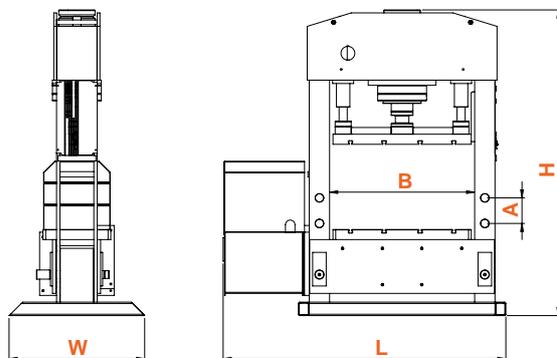
# DIMENSIONS OF THE FOLLOWING WORKSHOP PRESSES

## E-UWP - MODELS



Designación	E-UWP 1.020-100	E-UWP 1.020-150	E-UWP 1.520-100	E-UWP 1.520-150
A - espacio entre agujeros	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - superficie de trabajo	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
L - longitud	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm
W - profundidad	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - altura	2.350 mm	2.450 mm	2.350 mm	2.450 mm

## E-AP - MODELS



Designación	E-AP 1.020-100	E-AP 1.020-150	E-AP 1.520-100	E-AP 1.520-150
A - espacio entre agujeros	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - superficie de trabajo	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
L - longitud	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm
W - profundidad	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - altura	2.275 mm	2.450 mm	2.275 mm	2.450 mm

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-WP - MODELOS

## PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES



IMAG.: CILINDRO CON HERRAMIENTA

IMAG.: E-WP 1.040-60

Para datos técnicos véase en la página 247.

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>E-WP - MODELS</b>                       | <b>ACCESORIO OPCIONAL</b> |
| » construcción de acero soldada            |                           |
| » manejo simple                            |                           |
| » cualquier posición de parada             |                           |
| » indicación de presión                    |                           |
| » válvula de seguridad contra sobrecarga   |                           |
| » ajuste de la altura de la mesa           |                           |
| » sistema de control con joystick especial |                           |
|  | » pedal a pie             |



IMAG.: ALTURA REGULABLE



IMAG.: INDICADOR DEL MANÓMETRO

## E-WP - MODELOS

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-WP 775-30	E-WP 1.040-60	E-WP 1.040-80	E-WP 1.070-100
presión de cortar	30 t	60 t	80 t	100 t
presión máx.	244 bar	236 bar	255 bar	263 bar
carrera de trabajo	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
dimensiones del cilindro	125 x 80 mm	180 x 120 mm	200 x 120 mm	220 x 160 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	4 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
dimensiones (L x A x A)	1.500 x 700 x 2.015 mm	1.745 x 700 x 2.100 mm	1.810 x 750 x 2.100 mm	2.110 x 1.000 x 2.290 mm
peso	400 kg	800 kg	835 kg	1.500 kg
	<b>E-WP 775-30</b>	<b>E-WP 1.040-60</b>	<b>E-WP 1.040-80</b>	<b>E-WP 1.070-100</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294767</b>	<b>4260364294774</b>	<b>4260364294781</b>	<b>4260364294798</b>
<b>número de artículo</b>	<b>360 4775</b>	<b>360 4104</b>	<b>360 4105</b>	<b>360 4107</b>

Designación	E-WP 1.070-150	E-WP 1.570-100	E-WP 1.570-150	E-WP 1.570-200
presión de cortar	150 t	100 t	150 t	200 t
presión máx.	244 bar	263 bar	244 bar	283 bar
carrera de trabajo	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
dimensiones del cilindro	280 x 200 mm	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
dimensiones (L x A x A)	2.110 x 1.000 x 2.340 mm	2.630 x 1.000 x 2.430 mm	2.630 x 1.000 x 2.430 mm	2.250 x 1.165 x 2.860 mm
peso	1.870 kg	1.600 kg	2.100 kg	4.500 kg
	<b>E-WP 1.070-150</b>	<b>E-WP 1.570-100</b>	<b>E-WP 1.570-150</b>	<b>E-WP 1.570-200</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294811</b>	<b>4260364804</b>	<b>4260364294828</b>	<b>4260364296808</b>
<b>número de artículo</b>	<b>360 4108</b>	<b>360 4157</b>	<b>360 4158</b>	<b>360 4161</b>

# E-WPK - MODELOS

## PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-WPK 1.570-100

### E-WPK - MODELOS

#### PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

- » construcción de acero soldada
- » manejo simple
- » cualquier posición de parada
- » indicación de presión
- » válvula de seguridad contra sobrecarga
- » ajuste de la altura de la mesa
- » sistema de control con joystick especial
- » cilindro hidráulico lateralmente desplazable manual

ACCESORIO OPCIONAL  
» operación bimanual

Designación	E-WPK 1.040 - 80	E-WPK 1.070-100	E-WPK 1.070-150	E-WPK 1.570-150
presión de cortar	80 toneladas	100 toneladas	150 toneladas	150 toneladas
presión máx.	255 bares	263 bares	244 bares	244 bares
carrera de trabajo	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm
dimensiones del cilindro	200 x 120 mm	260 x 160 mm	280 x 200 mm	280 x 200 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	1.810 x 750 x 2.100 mm	2.110 x 1.000 x 2.430 mm	2.110 x 1.000 x 2.480 mm	2.630 x 1.000 x 2.480 mm
peso	835 kg	1.500 kg	1.870 kg	2.100 kg

	E-WPK 1.040-80	E-WPK 1.070-100	E-WPK 1.070-150	E-WPK 1.570-150
EAN	4260364296815	4260364296822	4260364296839	4260364296846
número de artículo	360 4112	360 4109	360 4110	360 4160

# E-WPR - MODELS

## PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-WPR 1.570-150

### E-WPR - MODELS

#### PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

- » construcción de acero soldada
- » manejo simple
- » cualquier posición de parada
- » indicación de presión
- » válvula de seguridad contra sobrecarga
- » ajuste de la altura de la mesa
- » sistema de control con joystick especial
- » cilindro hidráulico lateralmente desplazable manual

ACCESORIO OPCIONAL  
» operación bimanual

Designación	E-WPR 1.570-100	E-WPR 1.570-150	E-WPR 1.900-200
presión de cortar	100 toneladas	150 toneladas	200 toneladas
presión máx.	263 bares	244 bares	283 bares
carrera de trabajo	300 mm	300 mm	300 mm
dimensiones del cilindro	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
dimensiones (L x A x A)	2.630 x 1.000 x 2.625 mm	2.630 x 1.000 x 2.350 mm	2.570 x 1.665 x 2.860 mm
peso	1.755 kg	2.350 kg	4.800 kg
	<b>E-WPR 1.570-100</b>	<b>E-WPR 1.570-150</b>	<b>E-WPR 1.900-200</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294736</b>	<b>4260364294743</b>	<b>4260364294750</b>
<b>número de artículo</b>	<b>360 3157</b>	<b>360 3158</b>	<b>360 3190</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

**E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150**  
**E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150**  
**PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES**

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-UWP 1.020-150

**UNIVERSAL HYDRAULIC WORKSHOP PRESSES**

- » altura ajustable de la mesa
- » mesa superior y inferior con ranuras en T
- » presión ajustable continuo
- » prensa de moldeo de alta rendimiento con pistón de guía adicional en ambos lados

**Prensa de taller con ranuras en T en la mesa y barra superior para entrada de herramientas.**

Designación	E-UWP 1.020-100	E-UWP 1.020-150	E-UWP 1.520-100	E-UWP 1.520-150
potencia de corte	100 toneladas	150 toneladas	100 toneladas	150 toneladas
presión máx.	263 bares	244 bares	263 bares	244 bares
carrera de trabajo	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
alcance	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
dimensión de la mesa	500 x 1.020 mm	600 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.520 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	2.110 x 1.000 x 2.250 mm	2.110 x 1.000 x 2.450 mm	2.630 x 1.000 x 2.350 mm	2.630 x 1.000 x 2.450 mm
peso	1.985 kg	2.450 kg	2.500 kg	3.100 kg
	<b>E-UWP 1.020-100</b>	<b>E-UWP 1.020-150</b>	<b>E-UWP 1.520-100</b>	<b>E-UWP 1.520-150</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294699</b>	<b>4260364294712</b>	<b>4260364294705</b>	<b>4260364294729</b>
<b>número de artículo</b>	<b>360 1102</b>	<b>360 1103</b>	<b>360 1152</b>	<b>360 1153</b>

# E-AP 1.020-100 / E-AP 1.020-150 E-AP 1.520-100 / E-AP 1.520-150 PRENSAS HIDRÁULICAS UNIVERSALES

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-AP 1.020-150



## E-AP - MODELOS

- » altura ajustable de la mesa
- » mesa superior y inferior con ranuras en T
- » presión ajustable continuo
- » mesa inferior regulable en altura
- » matriz inferior con prisma quintuple
- » material hasta 8 mm

Designación	E-AP 1.020-100	E-AP 1.020-150	E-AP 1.520-100	E-AP 1.520-150
potencia de corte	100 toneladas	150 toneladas	100 toneladas	150 toneladas
presión máx.	263 bares	244 bares	263 bares	244 bares
carrera de trabajo	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
alcance	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
velocidad de trabajo	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
dimensión de la mesa	500 x 1.020 mm	600 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.520 mm
potencia del motor	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	2.110 x 1.000 x 2.275 mm	2.110 x 1.000 x 2.450 mm	2.630 x 1.000 x 2.275 mm	2.630 x 1.000 x 2.450 mm
peso	1.900 kg	2.400 kg	2.500 kg	3.100 kg
	<b>E-AP 1.020-100</b>	<b>E-AP 1.020-150</b>	<b>E-AP 1.520-100</b>	<b>E-AP 1.520-150</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364294835</b>	<b>4260364294859</b>	<b>4260364294842</b>	<b>4260364294866</b>
<b>número de artículo</b>	<b>360 2102</b>	<b>360 2103</b>	<b>360 2152</b>	<b>360 2153</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# PRENSA HIDRÁULICA DE FLEXIÓN

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: E-GBP 5.100-160

Heavy series for bending and edging sheet metal etc.

**Para datos técnicos véase en la página 229.**

Prensa potente, universalmente aplicable, para doblar chapas en diferentes ángulos. Diferentes herramientas para doblar son disponibles.

El marco de la máquina de acero de calidad convierte esta prensa dobladora en una plegadora universal económica. Una presión hidráulica ajustable, compensación paralelo mecánico como también un limitador de camino ajustable aseguran alta precisión de repetición.

La sistema de control de la máquina cumple todos los requisitos para un control de flexión fácil de usar.

2 velocidades de la barra de prensa (arrancar, prensar)

Accesorios opcional

- » herramienta superior y inferior intercambiable
- » tope posterior 600 mm con indicador digital, resolución 0,1 mm
- » pedal triple

**Para ver ilustraciones detalladas, véase la página 230.**

**Otros tamaños de máquina a petición.**

# E-GBP - MODELOS

## PRENSAS DE FLEXIÓN

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: GBP 2.550-120

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-GBP 1.070-40	E-GBP 1.600-60	E-GBP 2.050-90	E-GBP 2.550-120
fuerza de perforación	40 toneladas	60 toneladas	90 toneladas	120 toneladas
anchura de doblar	1.250 mm	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm
velocidad de trabajo	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
anchura de trabajo dentro	1.070 mm	1.600 mm	2.050 mm	2.550 mm
anchura total	1.250 mm	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm
motor	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
dimensiones (L x A x A)	1.750 x 1.600 x 2.450 mm	2.100 x 1.600 x 2.550 mm	3.100 x 1.600 x 2.620 mm	3.600 x 1.820 x 2.620 mm
peso	3.300 kg	5.400 kg	7.100 kg	8.400 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364296853</b>	<b>4260364296860</b>	<b>4260364296877</b>	<b>4260364296884</b>
<b>número de artículo</b>	<b>310 2107</b>	<b>310 2160</b>	<b>310 2205</b>	<b>310 2256</b>

Designación	E-GBP 2.550-300	E-GBP 3.250-300	E-GBP 3.550-240	E-GBP 5.100-160
fuerza de perforación	300 toneladas	300 toneladas	240 toneladas	160 toneladas
anchura de doblar	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	6.100 mm
velocidad de trabajo	8 mm/s	8 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
anchura de trabajo dentro	2.550 mm	3.250 mm	3.550 mm	5.100 mm
anchura total	3.100 mm	3.700 mm	4.100 mm	6.100 mm
motor	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 22 kW
dimensiones (L x A x A)	3.600 x 1.820 x 3.200 mm	4.200 x 1.820 x 3.200 mm	4.600 x 1.620 x 3.000 mm	6.600 x 1.820 x 3.000 mm
peso	15.100 kg	13.500 kg	14.100 kg	18.800 kg

	E-GBP 2.550-300	E-GBP 3.250-300	E-GBP 3.550-240	E-GBP 5.100-160
<b>EAN</b>	<b>4260364296891</b>	<b>4260364296907</b>	<b>4260364296914</b>	<b>4260364296921</b>
<b>número de artículo</b>	<b>310 2560</b>	<b>310 2328</b>	<b>310 2357</b>	<b>310 2510</b>

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# E-GBP - MODELOS

## PRENSAS DE FLEXIÓN

### DATOS TÉCNICOS

Designación	E-GBP 3.550-200	E-GBP 3.550-240	E-GBP 3.550-300	E-GBP 3.550-440	E-GBP 5.100-240
fuerza de perforación	200 t	240 t	300 t	440 t	240 t
anchura de doblar	880 mm	880 mm	980 mm	1.105 mm	1.100 mm
velocidad de trabajo	4.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	4.100 mm	6.100 mm
anchura de trabajo dentro	410 mm	410 mm	500 mm	500 mm	500 mm
anchura total	3.550 mm	3.550 mm	3.550 mm	3.550 mm	5.100 mm
motor	18,5 kW	22 kW	22 kW	30 kW	22 kW
dimensiones (L x A x A)	4.600 x 1.600 x 2.910 mm	4.600 x 1.610 x 2.910 mm	4.600 x 1.820 x 3.150 mm	4.600 x 2.235 x 2.910 mm	6.600 x 1.960 x 2.910 mm
peso	12.500 kW	14.000 kg	18.500 kg	26.000 kg	25.000 kg
	<b>E-GBP 3.550-200</b>	<b>E-GBP 3.550-240</b>	<b>E-GBP 3.550-300</b>	<b>E-GBP 3.550-440</b>	<b>E-GBP 5.100-240</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298888</b>	<b>4260364296914</b>	<b>4260364298895</b>	<b>4260364298901</b>	<b>4260364298918</b>
<b>número de articulo</b>	<b>310 2356</b>	<b>310 2357</b>	<b>310 2358</b>	<b>310 2359</b>	<b>310 2511</b>

Designación	E-GBP 5.100-300	E-GBP 5.100-380	E-GBP 5.100-440	E-GBP 5.100-600	E-GBP 5.100-800
fuerza de perforación	300 t	380 t	440 t	600 t	800 t
anchura de doblar	1.115 mm	1.100 mm	815 mm	1.050 mm	1.050 mm
velocidad de trabajo	6.100 mm	6.100 mm	6.100 mm	6.100 mm	6.100 mm
anchura de trabajo dentro	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	750 mm
anchura total	5.100 mm	5.100 mm	5.100 mm	5.100 mm	5.100 mm
motor	22 kW	30 kW	30 kW	45 kW	45 kW
dimensiones (L x A x A)	6.600 x 2.600 x 2.910 mm	6.600 x 2.210 x 3.200 mm	6.600 x 2.350 x 2.910 mm	6.600 x 2.450 x 2.910 mm	6.600 x ? x 4.750 mm
peso	30.000 kg	35.000 kg	39.000 kg	55.000 kg	70.000 kg
	<b>E-GBP 5.100-300</b>	<b>E-GBP 5.100-380</b>	<b>E-GBP 5.100-440</b>	<b>E-GBP 5.100-600</b>	<b>E-GBP 5.100-800</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364298925</b>	<b>4260364298932</b>	<b>4260364298949</b>	<b>4260364298956</b>	<b>4260364298963</b>
<b>número de articulo</b>	<b>310 2512</b>	<b>310 2513</b>	<b>310 2514</b>	<b>310 2515</b>	<b>310 2516</b>



IMAG.: ESPACIO DE TRABAJO DE PRENSA DE FLEXIÓN (GBP 2.550-120) CON ACCESORIO ESPECIAL, SOPORTE DE CAMBIO RÁPIDO Y SOPORTE DE CHAPA



IMAG.: MONITOR PARA LAS PRENSAS DE FLEXIÓN

El doblado es uno de los métodos más utilizados en el trabajo de chapa. Para un doblado correcto el usuario necesita algunos datos y números, incluyendo los datos y números de la extensión y de la fuerza de presión. Para calcular estos números necesita el software apropiado. El software está disponible a solicitud.



# Dispositivos de posicionamiento de soldadura y máquinas de filete

# SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M

## DISPOSITIVOS DE POSICIONAMIENTO DE SOLDADURA



IMAG.: SP 300 SM



IMAG.: SP 30 M



IMAG.: SP 300 M

### SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M

Al soldar, la posición y la accesibilidad de la pieza a soldar es importante. Los posicionadores de soldadura y las plataformas giratorias de soldadura son de gran ayuda aquí. La robusta tecnología de accionamiento y la construcción estable garantizan el posicionamiento de la pieza. Varios tamaños y diseños están disponibles.

designación	SP 300 SM	SP 30 M	SP 300 M
máx. Cargar horizontalmente	300 kg	30 kg	300 kg
máx. Cargar verticalmente	150 kg	20 kg	150 kg
altura de la mesa	710 / 760 / 810 / 860 mm	370 mm	1.020 mm
Diámetro de la tabla	-	-	-
Tabla de velocidad	-	-	-
unidad de mesa	manual	manual	manual
ángulo de inclinación	22,5° / 45° / 90°	-	-
ajuste del ángulo	-	-	-
peso	86 kg	28 kg	135 kg
	<b>SP 300 SM</b>	<b>SP 30 M</b>	<b>SP 300 M</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297584</b>	<b>4260364297591</b>	<b>4260364297607</b>
<b>número de artículo</b>	<b>229 0001</b>	<b>229 0002</b>	<b>229 0003</b>

# SP 220 / SP 350 / SP 500

## DISPOSITIVOS DE POSICIONAMIENTO DE SOLDADURA



IMAG.: SP 350



IMAG.: SP 500

### SP 220 / SP 350 / SP 500

Al soldar es importante la posición y la accesibilidad de la pieza a soldar. Los posicionadores de soldadura y las plataformas giratorias de soldadura son de gran ayuda aquí. La robusta tecnología de accionamiento y la construcción estable garantizan el posicionamiento de la pieza. Varios tamaños y diseños están disponibles.

designación	SP 220	SP 350	SP 500
máx. Cargar horizontalmente	220 kg	350 kg	500 kg
máx. Cargar verticalmente	100 kg	120 kg	250 kg
altura de la mesa	450 mm	480 mm	660 mm
Diámetro de la tabla	330 mm	330 mm	550 mm
Tabla de velocidad	0-5 min <sup>-1</sup>	0 - 5 min <sup>-1</sup>	0 - 5 min <sup>-1</sup>
unidad de mesa	125 W	125 W	400 W
ángulo de inclinación	0 - 135°	0 - 135°	-45° bis +90°
ajuste del ángulo	Manual	Manual	electric
peso	34 kg	38 kg	220 kg
	<b>SP 220</b>	<b>SP 350</b>	<b>SP 500</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297614</b>	<b>4260364297621</b>	<b>4260364297638</b>
<b>número de artículo</b>	<b>229 1001</b>	<b>229 1002</b>	<b>229 1003</b>

GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV  
GSA-E 1.000-16 / GSA-E 1.000-16 HV  
GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV

MÁQUINAS DE FILETE



IMAG.: GSA-P 900-12  
CON MESA DE  
SUJECCIÓN OPCIONAL



IMAG.: GSA-E 1.200-24  
CON MESA DE  
SUJECCIÓN OPCIONAL

GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV / GSA-E 1.000-16 /  
GSA-E 1.000-16 HV / GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV

Máquinas de roscado con brazo articulado que gira universalmente para cortar roscas de manera rápida y segura en diferentes posiciones. Fácil manejo mediante pulsador, opcionalmente con panel táctil. Disponible en varias versiones con accionamiento neumático o eléctrico, diseñado para usarse con grabaciones DIN / ISO para grifos.

designación	GSA-P 900-12	GSA-P 900-12 HV	GSA-E 1.000-16	GSA-E 1.000-16 HV	GSA-E 1.200-24	GSA-E 1.200-24 HV
capacidad de corte	M3 - M12	M3 - M12	M3 - M16	M3 - M16	M6 - M24	M6 - M24
dirección de corte	vertical	vertical and horizontal	vertical	vertical and horizontal	vertical	vertical and horizontal
número de revolucio-	max. 400 min <sup>-1</sup>	max. 400 min <sup>-1</sup>	max. 300 min <sup>-1</sup>	max. 300 min <sup>-1</sup>	max. 200 min <sup>-1</sup>	max. 200 min <sup>-1</sup>
longitud del brazo	max. 900 mm	max. 900 mm	max. 1.000 mm	max. 1.000 mm	max. 1.200 mm	max. 1.200 mm
drive	pneumatic	pneumatic	electric	electric	electric	electric
peso	20 kg	21 kg	25 kg	26 kg	50 kg	52 kg
	<b>GSA-P 900-12</b>	<b>GSA-P 900-12 HV</b>	<b>GSA-E 1.000-16</b>	<b>GSA-E 1.000-16 HV</b>	<b>GSA-E 1.200-24</b>	<b>GSA-E 1.200-24 HV</b>
<b>EAN</b>	<b>4260364297713</b>	<b>4260364297737</b>	<b>4260364297744</b>	<b>4260364297751</b>	<b>4260364297720</b>	<b>4260364297768</b>
<b>número de articulo</b>	<b>215 0012</b>	<b>215 0112</b>	<b>215 1016</b>	<b>215 1116</b>	<b>215 1024</b>	<b>215 1124</b>

designación	Mesa de sujeción pe-	Mesa de sujeción
de sujeción	800 x 500 mm	900 x 600 mm
Adecuado para	GSA-P 900-12 GSA-P 900-12 HV GSA-E 1.000-16	GSA-E 1.000-16 HV GSA-E 1.200-24 GSA-E 1.200-24 HV
<b>EAN</b>	<b>4260364297867</b>	<b>4260364297874</b>
<b>número de articulo</b>	<b>520 8050</b>	<b>520 9060</b>



IMAG.: MESA DE TRABAJO

**ACCESORIOS OPCIONALES**

- »Mesa de trabajo
- »Panel táctil (solo modelos GSA-E)

Juego de soportes de recogida para DIN / ISO a petición.



# Accesorios

## MSE 75 / MSE 100 / MSE 125 / MSE 150

### TORNILLOS



IMAG.: MSE 75 / MSE 100

#### TORNILLOS CON PRISMAS

- » fácil hilera de tornillo de buena calidad
- » garantía una guía exacta de mordazas también con gran carga axial
- » husillo trapezoidal
- » funcionamiento suave
- » diferentes posibilidades de posicionamiento a causa de agujeros oblongos en el pie de tornillo

Designación	MSE 75	MSE 100	MSE 125	MSE 150
A	12,5	12,5	12,5	14,5
B	55	90	110	130
C	55	74	80	100
D	30	46	46	56
E	126	165	186	222
F	270	350	400	455
G	75	100	125	150
H	100	130	150	170
I	130	165	182	208
peso	1,7 kg	3,2 kg	4,5 kg	6,2 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292664</b>	<b>4260364292671</b>	<b>4260364292688</b>	<b>4260364292695</b>
<b>n° de articulo</b>	<b>121 0075</b>	<b>121 0100</b>	<b>121 0125</b>	<b>121 0150</b>

## MSI 100 / MSI 140 / MSI 200

### TORNILLO

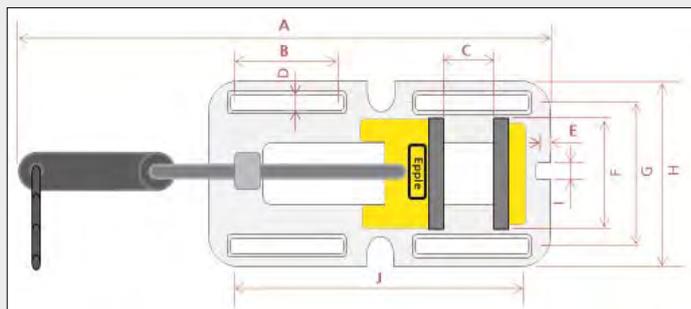


IMAG.: MSI 100 / MSI 200

Designación	MSI 100	MSI 140	MSI 200
A	350 - 460	455 - 610	578 - 788
B	88	105	163
C	110	150	200
D	12	14	16
E	19	23	28
F	100	140	200
G	136	189	250
H	170	230	290
I	12	14	14
J	216	290	406
peso	8,7 kg	18 kg	35 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292701</b>	<b>4260364292718</b>	<b>4260364292725</b>
<b>n° de articulo</b>	<b>121 2100</b>	<b>121 2140</b>	<b>121 2200</b>

#### TORNILLO

- » tornillos en calidad industrial
- » superficies de guía raspadas a mano
- » cuerpo fundido de alta calidad
- » mordaza estable y movable – impide el vuelco
- » mordazas prismáticas intercambiable
- » diferentes posibilidades de posicionamiento a causa de agujeros oblongos en el pie de tornillo



## MS 100 TORNILLO



### MS 100

- » mordazas prismáticas intercambiable
- » barra para una sujeción potente
- » guía exacta y funcionamiento suave de mordazas también con gran carga axial
- » versátiles opciones de montaje y de sujeción a través agujeros oblongos generosos

Designación	MS 100
anchura de mordazas	100 mm
longitud del vano	105 mm
peso	4 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292633</b>
<b>número de artículo</b>	<b>120 0100</b>

## MS 125 TORNILLO



### MS 125

- » mordazas prismáticas intercambiable
- » barra para una sujeción potente
- » guía exacta y funcionamiento suave de mordazas también con gran carga axial
- » versátiles opciones de montaje y de sujeción a través agujeros oblongos generosos

Designación	MS 125
anchura de mordazas	125 mm
longitud del vano	125 mm
peso	10 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292640</b>
<b>número de artículo</b>	<b>120 0125</b>

## MSS 135

### TORNILLO DE SUJECIÓN RÁPIDA



#### MSS 135

IDEAL PARA LA FABRICACIÓN EN SERIE; TENSAR POR MANEJO CON UNA SOLA MANO A TRAVÉS PALANCAS EXCÉNTRICAS

- » mordazas prismáticas intercambiable
- » bloqueo de sujeción rápida a través palanca excéntrica
- » barra para una sujeción potente
- » versátiles opciones de montaje y de sujeción a través agujeros oblongos generosos

Designación	MSS 135
anchura de mordazas	135 mm
longitud del vano	145 mm
peso	15 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292749</b>
<b>número de artículo</b>	<b>120 1135</b>

## MSS 180

### TORNILLO DE SUJECIÓN RÁPIDA



#### MSS 180

- » mordazas prismáticas intercambiable
- » barra para una sujeción potente
- » guía exacta y funcionamiento suave de mordazas también con gran carga axial
- » versátiles opciones de montaje y de sujeción a través agujeros oblongos generosos

Designación	MSS 180
anchura de mordazas	180 mm
longitud del vano	260 mm
peso	32 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292756</b>
<b>número de artículo</b>	<b>120 1180</b>

## FS 16-100

### TORNILLO DE SUJECCIÓN RÁPIDA



#### FS 16-100

- » estructura robusta, con plato giratorio, rotativo 360°
- » fabricado con fundición de alta calidad
- » escala fácil de leer
- » superficies de guía endurecidas y rectificadas
- » mordazas de sujeción intercambiables, endurecidas y rectificadas

Designación	FS 16-100
anchura de mordazas	100 mm
longitud del vano	105 mm
altura de las mordazas	33 mm
dimensiones (L x A x A)	360 x 230 x 120 mm
peso	16 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292763</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 3050</b>

## FS 16-160

### TORNILLO DE SUJECCIÓN RÁPIDA



#### FS 16-160

- » estructura robusta, con plato giratorio, rotativo 360°
- » fabricado con fundición de alta calidad
- » escala fácil de leer
- » superficies de guía endurecidas y rectificadas
- » mordazas de sujeción intercambiables, endurecidas y rectificadas

Designación	FS 16-160
anchura de mordazas	160 mm
longitud del vano	145 mm
altura de las mordazas	45 mm
dimensiones (L x A x A)	530 x 260 x 155 mm
peso	39 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292770</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 3060</b>

## FS 16-200

### TORNILLO DE SUJECCIÓN RÁPIDA



#### FS 16-200

- » estructura robusta, con plato giratorio, rotativo 360°
- » fabricado con fundición de alta calidad
- » escala fácil de leer
- » superficies de guía endurecidas y rectificadas

Designación	FS 16-200
anchura de mordazas	200 mm
longitud del vano	220 mm
altura de las mordazas	50 mm
dimensiones (L x A x A)	550 x 350 x 180 mm
peso	54 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292787</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 3070</b>

## FMS 100 / FMS 125 / FMS 150

### TORNILLO

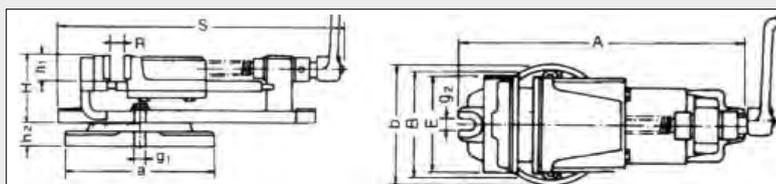


IMAG.: FMS 100

Designación	FMS 100	FMS 125	FMS 150
E	100	125	150
A	267	345	421
B	106	128	160
H	75	98	105
R	62	85	114
S	395	370	462
a	160	208	245
s	114	150	175
h1	30	37	40
h2	25	30	40
g1	13	12	16
g2	13	13	13
peso	11 kg	17 kg	28 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292794</b>	<b>4260364292800</b>	<b>4260364292817</b>
<b>n° de articulo</b>	<b>521 0100</b>	<b>521 0125</b>	<b>521 0150</b>

#### TORNILLO DE ALTA PRECISIÓN

- » estructura estable para taladrar, fresar y afilar
- » superficies de guía endurecidas y rectificadas
- » mordazas de sujeción intercambiables, endurecidas y rectificadas
- » fundición de alta calidad
- » plato giratorio, rotativo 360°



## FMSN 100 / FMSN 125 / FMSN 150

### TORNILLO

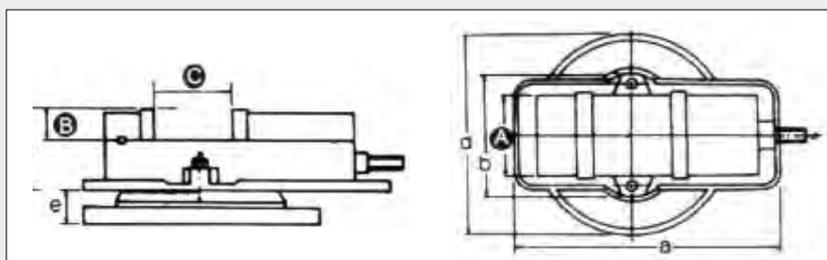


IMAG.: FMSN 100

Designación	FMSN 100	FMSN 125	FMSN 150
A	100	125	150
B	31	33	46
C	101	108	146
a	219	369	425
b	165	193	209
c	88	96	111
d	247	254	298
e	31	34	41
f	6	7	9
peso	6 kg	29 kg	36 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292824</b>	<b>4260364292831</b>	<b>4260364292848</b>
<b>n° di articulo</b>	<b>521 1100</b>	<b>521 1125</b>	<b>521 1150</b>

#### TORNILLO DE ALTA PRECISIÓN

- » fijación segura de piezas de trabajo
- » cuerpo de fundición de alta calidad
- » superficies de guía endurecidas y rectificadas
- » mordazas de sujeción intercambiables, endurecidas y rectificadas
- » husillo protegido
- » plato giratorio, rotativo 360°



## UPS 100

### TORNILLO UNIVERSAL



#### UPS 100

##### Con 4 superficies de sujeción

- » tornillo de banco de precisión con superficies de sujeción rectificadas
- » estructura sólida y robusta
- » tornillo de banco de fundición de alta calidad
- » rotación horizontal de las mordazas (0-90°) en todas direcciones
- » plato giratorio, rotativo 360°
- » ideal para sujetar de material redondo; horizontal y vertical

Designación	UPS 100
anchura de mordazas	100 mm
longitud del vano	100 mm
altura de las mordazas	37 mm
dimensiones (L x A x A)	355 x 162 x 118 mm
peso	22 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364296938</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 4010</b>

## FS 3D-100

### 3D-TORNILLO DE FRESA



#### FS 3D-100

- » construcción robusta y sólida
- » tridimensional: rotativo, giratorio y basculable
- » con plato giratorio
- » mordazas de sujeción intercambiables, endurecidas y rectificadas
- » escalas fáciles de leer

Designación	FS 3D-100
anchura de mordazas	100 mm
longitud del vano	105 mm
altura de las mordazas	40 mm
dimensiones (L x A x A)	420 x 280 x 190 mm
peso	32 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292862</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 3310</b>

## AC 60 / AC 100

### TORNILLO DE ÁNGULO



#### AC 60 / AC 100

##### IDEAL PARA LA SOLDADURA

- » para la soldadura de los diferentes grosores del material en el ángulo recto
- » a través el eje giratorio, piezas de trabajo en diferentes fortalezas se pueden estirar en ángulo recto

Designación	AC 60	AC 100
anchura de mordazas	60 mm	100 mm
longitud del vano	60 mm	105 mm
altura de las mordazas	35 mm	60 mm
dimensiones (L x A x A)	200 x 200 x 70 mm	300 x 300 x 100 mm
peso	4,8 kg	11 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292879</b>	<b>4260364292886</b>
<b>número de artículo</b>	<b>520 0006</b>	<b>520 0010</b>

120 x 400 mm / 180 x 500 mm  
180 x 700 mm / 210 x 730 mm

MESAS DE CRUZ



- » guía en forma de cola de milano regulable
- » canal para el refrigerante
- » escala fina ajustable de las ruedas de manos con 0,05 mm distribución

DATOS TÉCNICOS

Designación	120 x 400	180 x 500	180 x 700	210 x 730
longitud	506 mm	748 mm	945 mm	1.065 mm
anchura	400 mm	483 mm	483 mm	555 mm
altura	140 mm	148 mm	169 mm	200 mm
dimensión ranuras en t	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
mesa a x l	120 x 400 mm	180 x 500 mm	180 x 700 mm	210 x 730 mm
carga max. de la mesa	70 kg	120 kg	120 kg	150 kg
anchura del pie	220 mm	274 mm	274 mm	280 mm
longitud del pie	280 mm	340 mm	340 mm	362 mm
recorrido de despl. eje X	220 mm	287 mm	480 mm	480 mm
recorrido de despl. eje Y	165 mm	167 mm	170 mm	210 mm
distancia agujero de montaje eje X	210 mm	260 mm	250 mm	270 mm
distancia agujero de montaje eje Y	160 mm	220 mm	220 mm	300 mm
peso	25 kg	45 kg	52 kg	73 kg
EAN	4260364292893	4260364292909	4260364292916	4260364292923
número de articulo	520 2120	520 2185	520 2187	520 2210

RTHV 150 / RTHV 200

MESAS CIRCULARES



MESAS CIRCULARES UNIVER-  
SALES PARA EL USO HORI-  
ZONTAL Y VERTICAL

- » árbol helicoidal de fundición especial, endurecido y rectificado
- » engranaje helicoidal 90:1
- » escala de 360°
- » placa de la mesa puede ser sujetar a través dos palancas de apriete
- » placa de la mesa de fundición de alta calidad
- » 1 rotación de la rueda de mano = 4° ajuste

Designación	RTHV 150	RTHV 200
diámetro de la mesa	150 mm	200 mm
altura del pica	100 mm	135 mm
altura de montaje	80 mm	105 mm
asiento del cono	MK 2	MK 3
ancho de la ranura	10 mm	12 mm
dimensiones (L x A x A)	330 x 200 x 90 mm	400 x 275 x 110 mm
peso	14 kg	26 kg
EAN	4260364292930	4260364292947
número der articulo	535 2150	535 2200

# E-MSP M / E-MSP P / E-MSP U

## PLACAS DE SUJECIÓN MAGNÉTICAS

**PREMIUM-LINE**



Potentes placas de sujeción electromagnéticas para el uso en rectificadoras planas, fresadoras, prensas, máquinas de inyección y máquinas especiales.

Los modelos E-MSP P son para el sector profesional, los modelos E-MSP U son fabricados para una potencia de sujeción máxima. El modelo E-MSP M2030 es adecuado para una potencia de sujeción medianamente fuerte o con el uso paralelo de múltiples placas magnéticas. En caso de dudas, estamos en su entera disposición.

### DATOS TÉCNICOS

Designación	Dimensiones (L x A x A) mm	fuerza de sujeción	Volt	EAN	número de artículo
E-MSP M2030	300 x 200 x 68	3 t	230	4260364296945	630 0230
E-MSP P4045	450 x 400 x 68	15 t	230	4260364296952	630 1445
E-MSP P4065	650 x 400 x 68	19 t	230	4260364296969	630 1465
E-MSP P4080	800 x 400 x 68	25 t	230	4260364296976	630 1480
E-MSP P40100	1.000 x 400 x 68	36 t	230	4260364296983	630 1410
E-MSP P40120	1.200 x 400 x 68	42 t	230	4260364296990	630 1412
E-MSP U4040	400 x 400 x 58	16 t	230	4260364297003	630 2240
E-MSP U4060	600 x 400 x 58	20 t	230	4260364297010	630 2460
E-MSP U4080	800 x 400 x 58	27 t	230	4260364297027	630 2480
E-MSP U40100	1.000 x 400 x 58	38 t	230	4260364297034	630 2410

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO / JUEGO DE BROCAS / CASETE DE PERFORACIÓN CONO



**RÖHM**-PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO

## RÖHM - PORTABROCAS DE CAMBIO RÁPIDO

B 16 1-13 MM  
B 16 3-16 MM



- » portabrocas de cambio rápido de calidad
- » aplicable universalmente

Designación	RÖHM 1-13 mm	RÖHM 3-16 mm
EAN	4260364293128	4260364293135
número de artículo	510 3013	510 3016



MANDRIL DE SUJECCIÓN

## MANDRIL DE SUJECCIÓN PARA MACHO DE ROSCAR M3-M12

- » Con alojamiento MK 2
- » Momento de giro ajustable M3-M12
- » Rebobinado rápido incorporado
- » Portabrocas de cambio rápido para el macho de roscar

Designación	mandril de sujeción
EAN	4260364293142
número de artículo	510 3212



HSS JUEGOS DE BROCAS

## HSS DRILL SET

25 PIEZAS 1-13 MM CILINDRICO

- » taladro
- » para acero, metal ligero, plástico y madera
- » 0,5 mm ascendente de 1-13 mm
- » en un casete de chapa práctico

Designación	HSS juegos de brocas
EAN	4260364293159
número de artículo	510 9013



CASETE DE PERFORACIÓN CONO 1

## CASETE DE PERFORACIÓN CONO 1

14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 /  
19 / 20 / 21 / 22 / 23 MM

- » HSS taladro espiral
- » 10 piezas
- » todos los taladros tienen el alojamiento de cono MK 2

Designación	Morse Taper Drill Case 1
EAN	4260364293166
número de artículo	510 1423



CASETE DE PERFORACIÓN CONO 2

## CASETE DE PERFORACIÓN CONO 2

14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 /  
24 / 26 / 28 / 30 MM

- » HSS taladro espiral
- » 9 piezas
- » 14,5-22 mm taladro tienen el alojamiento de cono MK 2
- » 24-30 mm taladro tienen el alojamiento de cono MK 3

Designación	Morse Taper Drill Case 2
EAN	4260364293173
número de artículo	510 1430

## EL PROCEDIMIENTO DE FORMA DE AGUJERO DE FLUJO

El procedimiento de forma de agujero de flujo lo hace posible insertar casquillos o pasajes sin arranque de virutas en materiales metálicos de pared delgada hasta una espesor de pared de 12 mm. Así obtiene casquillos o pasajes hasta cuatro veces del espesor del material original en diámetros desde 1,8 mm hasta 32 mm. El procedimiento de forma de agujero de flujo se basa en una combinación de fuerza axial y velocidad relativamente alta, cuando surgir calor local a través fricción. Calor de fricción y presión superficial alta plastificar el material y permitir, que el formador de agujero de flujo penetre el material en cuestión de segundos.



### Qué forma de agujero de flujo para qué inserto?

Los modelos estándar incluyen los tipos corto y largo de la forma de agujero de flujo. Ellos sólo difieren en la longitud de la parte cilíndrica, el ángulo de la parte cónica es igual. Al usar estas versiones, el material que fluye en contra de la dirección de alimentación permanece como un collar en la superficie de la pieza de trabajo. Hay ambos tipos también en la versión plano.

El procedimiento de forma de agujero de flujo es poderoso y requiere una máquina con un motor potente y alta velocidad.



rosca estándar	agujero del núcleo mm	formas de agujero de flujo			formas de roscas	
		número de revoluciones min <sup>-1</sup>	momento de torsión Nm	KW / potencia	número de revoluciones min <sup>-1</sup>	momento de torsión Nm
M 3	2,7	3.000	2,5	0,7	1.500	1,3
M 4	3,7	2.600	3	0,8	1.100	3
M 5	4,5	2.500	4	0,9	900	4,9
M 6	5,4	2.400	5	1,1	800	9,3
M 8	7,3	2.100	7	1,5	600	19
M 10	9,2	1.800	10	1,7	380	39
M 12	10,9	1.500	14	1,9	300	50
M 14	13	1.500	16	2,2	300	55
M 16	14,8	1.400	19	2,5	200	57
M 20	18,7	1.200	29	3	160	105



Designación	formador de agujero de flujo
EAN	4260364297041
número de artículo	511 0001

El proceso de formación de orificios de flujo es potente y requiere una máquina con un motor potente y de alta velocidad. Precio bajo pedido, estamos encantados de asesorarte.

# MANDRILES CÓNICOS / MANGUITOS DE REDUCCIÓN / MANGUITOS DE FORRAJE / PUNTAS DE CENTRADO ACOMPAÑANTES

## MANGUTOS / MÁNDRILES / PUNTAS DE CENTRADO

### MANGUITO DE REDUCCIÓN



Designación	EAN	número de articulo
Manguito de reducción MK 2 to MK 1	4260364293227	510 1021
Manguito de reducción MK 3 to MK 2	4260364293234	510 1032
Manguito de reducción MK 4 to MK 2	4260364293241	510 1042
Manguito de reducción MK 4 to MK 3	4260364293258	510 1043
Manguito de reducción MK 5 to MK 2	4260364293265	510 1052
Manguito de reducción MK 5 to MK 3	4260364293272	510 1053
Manguito de reducción MK 5 to MK 4	4260364293289	510 1054

### MANGUITOS DE FORRAJE



Designación	EAN	número de articulo
manguitos de forraje MK 2 to MK 3	4260364293296	510 1123
manguitos de forraje MK 3 to MK 4	4260364293302	510 1134

### MÁNDRILES CÓNICOS



Designación	EAN	número de articulo
máandril cónico MK 2 B16	4260364293180	510 0216
máandril cónico MK 3 B16	4260364293197	510 0316
máandril cónico MK 4 B16	4260364293203	510 0416
máandril cónico MK 5 B16	4260364293210	510 0516

### PUNTAS DE CENTRADO ACOMPAÑANTES MK 2/3/4



Designación	EAN	número de articulo
puntas de centrado MK 2	4260364293319	510 0517
puntas de centrado MK 3	4260364293326	510 0518
puntas de centrado MK 4	4260364293333	510 0519

### PUNTAS DE CENTRADO ACOMPAÑANTES CON PUNTAS DE CAMBIA



- » MK 2
- » 7 puntas intercambiables
- » Alta precisión de concentricidad a través un rodamiento de agujas de precisión
- » La entrega se realiza en una caja de madera estable

Designación	EAN	número de articulo
puntas de centrado acompañantes con puntas de cambia	4260364293340	510 0620

# SPW 10 / SPW 12 / SPW 14

## JUEGOS DE FIJACIÓN



### CLAMP KIT SPW 10 52-PCS.

- » En una caja clasificador práctica con un soporte de pared
- » Roscas métricas
- » Rosca de apriete M 10 / 12 / 14
- » 24 piezas tirantes 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 mm
- » 6 piezas 12 / 14 / 16 mm tuercas correderas ranuras en T
- » 6 piezas de tuercas
- » 4 piezas de tuercas de prolongación
- » 6 piezas de punzónes de sujeción
- » 6 piezas de bloques de sujeción

Designación	juego de fijación SPW 10	juego de fijación SPW 12	juego de fijación SPW 14
EAN	4260364293425	4260364293432	4260364293449
número de artículo	535 5210	535 5212	535 5214

## JUEGO DE BASES PARALELA



### JUEGO DE BASES PARALELA DE 28 PIEZAS DE ACERO DE ALTA CALIDAD

- » 14 juegos á 2 piezas
- » de acero de alta calidad
- » la entrega se realiza en una caja de madera estable
- » dimensiones de las bases (L x B)
- » dimensiones de las bases (H)
- » finamente molido a 0,01 mm
- » en los trabajos de precisión para la grabación paralela de piezas de trabajo en tornillos de bancos o placas de trazado

Designación	Juego de bases paralela
EAN	4260364293357
número de artículo	535 0028

## JUEGOS DE PINZAS DE SUJECCIÓN



**JUEGOS DE PINZAS MK**  
 15-PCS. IN PLASTIC CASE MK 2  
 15-PCS. IN PLASTIC CASE MK 3  
 15-PCS. IN PLASTIC CASE MK 4  
**JUEGOS DE PINZAS ISO**  
 15-PCS. IN PLASTIC CASE ISO 30  
 15-PCS. IN PLASTIC CASE ISO 40

- » soporte de fresado
- » llave de soporte de fresado
- » 15 pinzas de tensión: 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 16 / 18 / 20 / 25 mm

Designación	MK 2	MK 3	MK 4	ISO 30	ISO 40
alojamiento	MK 2	MK 3	MK 4	ISO 30	ISO 40
dimensiones de la maleta (L x A x A)	350 x 270 x 100 mm				
peso	5 kg				
<b>EAN</b>	<b>4260364293371</b>	<b>4260364293388</b>	<b>4260364293395</b>	<b>4260364293401</b>	<b>4260364293418</b>
número de articulo	535 3502	535 3503	535 3504	535 3530	535 3540

## HSS CASETE DE FRESA CÍLINDRICA



**CONTENT**  
 10 piezas – 2 cortadoras  
 » DIN 327 D, versión corta con 2 cortadoras  
 » Para fresar de ranuras de cuñas y taladro (tolerancia P9), así como recortes del centro de la pieza de trabajo, operaciones de fresado vertical o lateral posible con mango cil. y superficies de conducción laterales DIN 1835 B  
 » Tamaño 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm

10 piezas – 4 cortadoras  
 » DIN 844 B, versión corta con 4 cortadoras  
 » con 30° espiral derecha, por eso una buena evacuación de viruta  
 » dientes de la frente, corte central  
 » para materiales normales a sólidos con mango cil y superficies de conducción laterales DIN 1835 B  
 - Tamaño  
 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm

### HSS CASETA DE FRESA CILÍNDRICA DE 20 PIEZAS

- » titanio vaporizado aplicado en gas reactivo
- » mayor dureza y estabilidad
- » una duración doble a quintuple
- » doble potencia de corte
- » mejor superficie de la pieza de trabajo

Designación	HSS Casete
<b>EAN</b>	<b>4260364293364</b>
número de articulo	535 1020

# SUJECIÓN DE ACERO DE CAMBIO RÁPIDO SISTEMA MULTIFIX A / B / C



## SUJECIÓN DE ACERO DE CAMBIO RÁPIDO SISTEMA MULTIFIX

- » Multifix „Tipo A“ para tornos de metal
- » Multifix „Tipo B“ para tornos de metal
- » cabeza de portaherramientas y portaherramientas están provistos con dentado rectificadado de perfil
- » los soportes intercambiables están sujetos por un par de capas de sujeción a través un perno excéntrico contra el dentado del cuerpo central
- » precisión de repetición 0,01 mm
- » portaherramientas se pueden ajustar en 40 configuraciones de ángulo diferentes en el cuerpo central
- » escala de ángulos en la cabeza
- » calibración de altura de los soportes a través un tornillo moleteado

Todos los precios sin montaje.  
Asaptación y montaje de fábrica según gasto.

## SUJECIÓN DE ACERO DE CAMBIO RÁPIDO SISTEMA MULTIFIX INCLUIDO EN EL SUMINISTRO TIPO A:

- » 1 pieza cabeza „Tipo A“
- » 3 piezas inserto para sujeción de acero de cambio rápido 20 x 90 mm
- » 1 pieza inserto para sujeción de acero de cambio rápido para cincel redondor 20 x 90 mm

### TIPO B:

- » 1 pieza cabeza „Tipo B“
- » 3 piezas inserto para sujeción de acero de cambio rápido 26 x 120 mm
- » 1 pieza inserto para sujeción de acero de cambio rápido para cincel redondo 26 x 120 mm

### TIPO C:

- » 1 pieza cabeza „Tipo C“
- » 3 piezas inserto para sujeción de acero de cambio rápido 32 x 150 mm
- » 1 pieza inserto para sujeción de acero de cambio rápido para cincel redondo 26 x 120 mm

Designación	Multifix "Tipo A"	Multifix "Tipo B"	Multifix "Tipo C"
diámetro de torneado recomendado	150 - 300 mm	300 - 500 mm	400 - 700 mm
cuchillas de torno	14 - 20 mm	20 - 25 mm	20 - 32 mm
<b>EAN</b>	<b>4260364293494</b>	<b>4260364293500</b>	<b>4260364297058</b>
número de artículo	545 2201	545 2202	545 2203

# MANDRIL DE SUJECCIÓN

FABRICANTE: BISON

## MANDRIL DE SUJECCIÓN CON 3 MORDAZAS

»Portabrocas de espiral plano de 3 mordazas con estrechamiento corto CAMLOCK, cuerpo de mandril hecho de fundición de alta calidad con superficies de trabajo y superficies de guía para una sujeción y repetibilidad duraderas

- »Alta concentricidad
- »Fuerzas de sujeción uniformes
- »Adecuado también para piezas con piezas específicas.
- »Desequilibrio hasta máx. 25 mm / kg
- »Portabrocas de accionamiento manual con anillo en espiral, muy excitante
- »Cuerpo fabricado en hierro fundido de alta calidad.
- »Planilla espiral en anillo forjado, equilibrado y endurecido.
- »Flancos de plano espiral y mandíbulas son rectificadas.
- »Alta concentricidad, mejor que DIN 6386

### VOLUMEN DE SUMINISTRO

- »Clave de comida
- »Mordazas de sujeción internas duras de una pieza
- »Mandíbulas de sujeción exteriores duras de una pieza



**Mandíbulas adicionales, así como mandíbulas de base y superiores a petición.  
Al ordenar mandíbulas adicionales, se requiere la designación completa del tipo de mandril de torno.**

Designación con 3 mordazas	BiS-3 100/3	BiS-3 125/4	BiS-3 160/5	BiS-3 200/5
diámetro	100 mm	125 mm	160 mm	200 mm
cirio	3	4	5	5
perforación	20 mm	32 mm	42 mm	55 mm
ancho de entrada	50 mm	59,5 mm	68 mm	78 mm
weight	2,8 kg	5 kg	9 kg	19 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364298970</b>	<b>4260364298987</b>	<b>4260364298994</b>	<b>4260364299007</b>
<b>número de artículo</b>	<b>546 1003</b>	<b>546 1254</b>	<b>546 1605</b>	<b>546 2005</b>

Designación con 3 mordazas	BiS-3 200/6	BiS-3 250/6	BiS-3 315/7	BiS-3 315/8
diámetro	200 mm	250 mm	315 mm	315 mm
cirio	6	6	7	8
perforación	55 mm	76 mm	103 mm	103 mm
ancho de entrada	91 mm	103,5 mm	117,7mm	117,7 mm
weight	19 kg	17 kg	21,5 kg	21,5 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364299014</b>	<b>4260364299021</b>	<b>4260364299038</b>	<b>4260364299045</b>
<b>número de artículo</b>	<b>546 2006</b>	<b>546 2506</b>	<b>546 3157</b>	<b>546 3158</b>

# MANDRIL DE SUJECCIÓN

FABRICANTE: BISON

## MANDRIL DE SUJECCIÓN CON 4 MORDAZAS

»Portabrocas en espiral plano de 4 mordazas con cuerpo cónico CAMLOCK, cuerpo de mandril hecho de hierro fundido de alta calidad con superficies de trabajo y guías para una sujeción y repetibilidad duraderas

- »Alta concentricidad
- »Fuerzas de sujeción uniformes
- »Adecuado también para piezas con piezas específicas.
- »Desequilibrio hasta máx. 25 mm / kg
- »Portabrocas de accionamiento manual con anillo en espiral, muy excitante
- »Cuerpo fabricado en hierro fundido de alta calidad.
- »Planilla espiral en anillo forjado, equilibrado y endurecido.
- »Flancos de plano espiral y mandíbulas son rectificadas.
- »Alta concentricidad, mejor que DIN 6386

### VOLUMEN DE SUMINISTRO

- »Clave de comida
- »Mordazas de sujeción internas duras de una pieza
- »Mandíbulas de sujeción exteriores duras de una pieza



**Mandíbulas adicionales, así como mandíbulas de base y superiores a petición. Al ordenar mandíbulas adicionales, se requiere la designación completa del tipo de mandril de torno.**

Designación con 4 mordazas	BiS-4 125/4	BiS-4 160/4	BiS-4 160/5	BiS-4 200/4	BiS-4 200/5
diámetro	125 mm	160 mm	160 mm	200 mm	200 mm
cirio	4	4	5	4	5
perforación	32 mm	42 mm	42 mm	55 mm	55 mm
ancho de entrada	56 mm	81,5 mm	81,5 mm	91 mm	91 mm
weight	5 kg	10 kg	10 kg	13 kg	13 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364299052</b>	<b>4260364299069</b>	<b>4260364299076</b>	<b>4260364299083</b>	<b>4260364299090</b>
número de artículo	546 1254	546 1604	546 1605	546 2004	546 2005

Designación con 3 mordazas	BiS-4 200/6	BiS-4 250/6	BiS-4 250/8	BiS-4 315/6	BiS-4 400/8
diámetro	200 mm	250 mm	250 mm	315 mm	400 mm
cirio	6	6	8	6	8
perforación	55 mm	76 mm	76 mm	103 mm	136 mm
ancho de entrada	91 mm	103,5 mm	103,5 mm	117,7 mm	128,5 mm
weight	13 kg	17,5 kg	17,5 kg	21,5 kg	27 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364299106</b>	<b>4260364299113</b>	<b>4260364299120</b>	<b>4260364299137</b>	<b>4260364299144</b>
número de artículo	546 2006	546 2506	546 2508	546 3156	546 4008

# CUCHILLAS DE TORNO 6-PIEZAS + 7-PIEZAS HM-PLAQUITAS

## CUCHILLAS DE TORNO / HM-PLAQUITAS



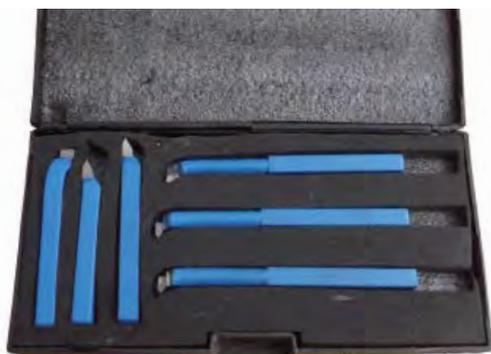
### CUCHILLA DE TORNO

6-PIEZAS 10 MM / 6-PIEZAS 12 MM

CONTENIDO 6 PIEZAS CINCEL GIRATO-  
RIO 10 MM O 12 MM

- » 2 cinces desbastadores izquierdos » Cincel de tronzado 80°
- » Cincel desbastadores derecho » lathe tools
- » Cincel de tronzado 30° » supplied in a solid box

Designación	Cuchillas de torno	Cuchillas de torno
Ejecución	10 MM	12 MM
EAN	4260364293517	4260364293524
número de artículo	545 0210	545 0212



### SURTIDO DE ACERO DE TORNO CON CINCEL DE TORNO DE ROSCADO PARA DENTRO Y EXTERIOR

6 PIEZAS 10 MM / 6 PIEZAS 12 MM

- » 2 cinces para torneado interno 55° y 60°
- » 2 cinces para torneado externo 55° y 60°
- » cincel para torneado externo derecho
- » la entrega se realiza en una caja estable

Designación	10 mm	12 mm
EAN	4260364293531	4260364293548
número de artículo	545 1210	545 1212



### JUEGO DE CINCELES DE TORNO HM EN UNA PRÁCTICA CAJA DE PLÁSTICO

- » Adecuado para acero de torno con plaquitas de metal duro
- » cincel de torno 1 SCLCL » cincel de torno 5 SCMCN
- » cincel de torno 2 SCSCR » cincel de torno 6 SCLCR
- » cincel de torno 3 SCBCR » cincel de torno 7 SOØ SCLCR
- » cincel de torno 4 SCKCR

Designación	12 mm	16 mm
EAN	4260364293555	4260364293562
número de artículo	545 2212	545 2216



### HM-PLAQUITAS DE METAL DURO

- » Adecuado para acero de torno con plaquitas de metal duro con 12 mm o 16 mm

Designación	HM-Plaquitas
EAN	4260364293579
número de artículo	545 1116

## SUBARMARIOS



### SUBARMARIO UNIVERSAL

- » Subarmario adecuado como armazón inferior para fresadoras y taladradoras de sobremesa
- » Con compartimento
- » Placa con drenaje de refrigerante

Designación	Subarmario universal (BFM 45)
dimensiones (L x A x A)	780 x 580 x 630 mm
peso	22 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364293067</b>
número de artículo	535 1035



Designación	subarmario para TU 1803 Vario
dimensiones (L x A x A)	840 x 420 x 760 mm
peso	42 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364297065</b>
número de artículo	546 1180



Designación	subarmario para BFM 20 Vario / 20 L Vario	subarmario para BFM 35 Vario
dimensiones (L x A x A)	340 x 420 x 800 mm	375 x 540 x 800 mm
peso	35 kg	37 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364293104</b>	<b>4260364293111</b>
número de artículo	535 0020	535 0035



Designación	Subarmario para TU 2004 Vario	Subarmario para TU 2406 Vario	Subarmario para TU 2506 Vario	Subarmario para TU 2807 Vario	Subarmario para TU 3018 Vario
dimensiones (L x A x A)	960 x 420 x 760 mm	960 x 420 x 760 mm	1.100 x 420 x 760 mm	1.250 x 440 x 760 mm	1.250 x 460 x 760 mm
peso	48 kg	48 kg	50 kg	52 kg	54 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364297515</b>	<b>4260364297522</b>	<b>4260364297539</b>	<b>42603642937546</b>	<b>42603642937553</b>
número de artículo	546 0204	546 0246	546 0256	546 0287	545 0318

## PIES DE LA MÁQUINA

PEQUEÑO / MÉDIUM / GRANDE



### PIES DE LA MÁQUINA ELEMENTO DE VIBRACIÓN DE NIVELADOR

- » aislamiento de la vibración
- » sin anclajes
- » ajustable en altura

Designación	pequeño	médium	grande
díametro	80 mm	120 mm	160 mm
altura	30 mm	30 mm	40 mm
rosca	M10	M12	M16
peso	0,3 kg	1 kg	2 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364293036</b>	<b>4260364293043</b>	<b>4260364293050</b>
<b>n° de artículo</b>	<b>545 2501</b>	<b>545 2502</b>	<b>545 2503</b>

## RB 290 / RB 1.100

SOPORTES DE RODILLOS



IMAG.: RB 290

IMAG.: RB 1.100

Designación	RB 290	RB 1.100
rango de ajuste	575 - 900 mm	620 - 1.000 mm
ancho del rodillo	290 mm	350 mm
capacidad de carga máx.	150 kg	300 kg
peso	6 kg	23 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292954</b>	<b>4260364292961</b>
<b>n° de artículo</b>	<b>530 1115</b>	<b>530 1100</b>

### RB 290 / RB 1.100

SOPORTES DE RODILLOS

- » regulación de altura sin escalonamiento

## MR 4 / MR 7

### TRASPORTADORES DE RODILLOS / STOP- UND MEASURING SYSTEM

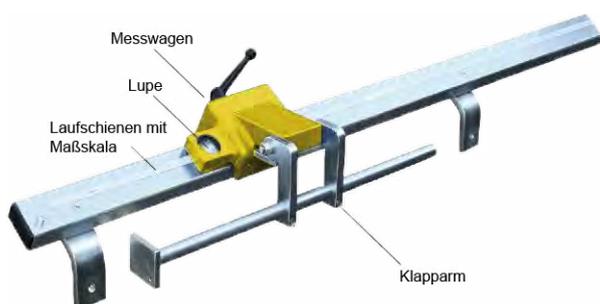


#### ROLLER STAND

Montante del material, ajustable en altura para la bandeja del material y la alimentación de piezas de trabajo a sierras metálicas.

- » sistema de manipulación para colocar piezas largas y pesadas
- » puede ser utilizado para sierras de cinta metálicas, sierras circulares de mesa, etc.
- » vía de rodillos con ajuste de altura sin escalonamiento y bloqueo
- » soporte seguro y de alta resistencia de la pieza de trabajo a través rodillos de acero robustos
- » construcción masiva de perfil especial
- » interminable prorrogable

Designación	MR 4	MR 7
diámetro de rodillos portantes	60 mm	60 mm
anchura de rodillos portantes	360 mm	360 mm
carga de tabla estática	500 kg	700 kg
altura ajustable	650 - 950 mm	650 - 950 mm
dimensiones (L x A x A)	1.000 x 440 x 650 - 950 mm	2.000 x 440 x 650 - 950 mm
peso	30 kg	58 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292978</b>	<b>4260364292985</b>
<b>número de artículo</b>	<b>231 2004</b>	<b>231 2007</b>



Nuestro sistema de parada y medición se utiliza para complementar fácilmente varios transportadores de rodillos. El sistema consiste en una pista de carrera muy estable (60 x 30 x 3 mm), que se atornilla a un transportador de rodillos de longitud adecuada. Los soportes de montaje están incluidos. El riel de carrera está conectado a un carro de medición de cojinete de bolas, ligeramente corriendo, que también está equipado con un brazo plegable montado en bola. El sistema completo es extremadamente robusto, diseñado para una larga vida útil en el taller.

designación	MAS 2.000	MAS 3.000	MAS 4.000	MAS 5.700
corredor	2.280 mm	3.280 mm	4.280 mm	6.000 mm
soportes de montaje	3	4	5	7
longitud de medición	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm	5.700 mm
<b>EAN</b>	<b>4260364297812</b>	<b>4260364297829</b>	<b>4260364297836</b>	<b>4260364297843</b>
<b>número de artículo</b>	<b>531 0080</b>	<b>531 0120</b>	<b>531 0160</b>	<b>531 0240</b>

Opcionalmente, está disponible una cinta magnética autoadhesiva con un cabezal de escaneo y una pantalla digital de 1 eje en lugar de una cinta métrica de acero y una óptica de lectura.

## AR 3.000

TRANSPORTADORES DE RODILLOS CON ACCIONAMIENTO Y SISTEMA DE MEDICIÓN

**NUEVO**

**PREMIUM-LINE**



<b>Designación</b>	<b>AR 3.000</b>
dimensiones (L x D x H)	3.719 x 885 x 1.670 mm
peso	370 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364298468</b>
número de artículo	<b>531 0030</b>

### AR 3.000

Transportador de rodillos automático con servoaccionamiento, sistema de medición de longitud integrado y posicionamiento automático. Ruta de alimentación y número de pasos programables. Control a través de pantalla táctil con pantalla a color.

## BR 3.000 / BR 4.500 / BR 6.000

TRANSPORTADORES DE RODILLOS PARA SIERRAS CIRCULARES DE ALUMINIO



designación	BR 3.000	BR 4.500	BR 6.000
Longitud del soporte material	2.750 mm	4.250 mm	5.750 mm
pienso	134 mm/sec	134 mm/sec	134 mm/sec
Dimensiones (L x D x H)	2.980 x 640 x 1.200 mm	4.500 x 640 x 1.200 mm	5.980 x 640 x 1.200mm
peso	120 kg	160 kg	210 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364298475</b>	<b>4260364298482</b>	<b>4260364298499</b>
número de artículo	<b>531 4030</b>	<b>531 4045</b>	<b>531 4060</b>

# UNIVERSAL COOLING DEVICE

## REFRIGERANTE



### UNIDAD REFRIGERANTE UNIVERSAL BOMBA DE REEQUIPAMIENTO PARA AUTOMONTAJE

- » Bomba con contenedor
- » Manguera refrigerante flexible
- » Grifo de cierre
- » Piezas pequeñas de montaje

Designación	Coolant Device	Coolant Device
contenido del recipiente	10 l	10 l
capacidad de la bomba	12 l/min	12 l/min
conexión a la red	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
dimensiones (L x A x A)	360 x 250 x 300 mm	360 x 250 x 300 mm
peso	7 kg	7 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364292992</b>	<b>name description, please</b>
<b>número de artículo</b>	<b>535 3040</b>	<b>name description, please</b>

# DISPOSITIVO DE MICRO PULVERIZACIÓN



### DISPOSITIVO DE MICRO PULVERIZACIÓN JUEGO DE REEQUIPAMIENTO PARA EL AUTOMONTAJE

- » Estrangulador de cierre (ajustable sin escalonamiento)
- » Manguera refrigerante flexible de plástico
- » Manguera de aire de PVC (se requieren al menos 2 bar)
- » Montaje sencillo

#### DATOS TÉCNICOS

- » Potencia de flujo 0,1 – 30 ml/min
- » Neblinación a través aire comprimido
- » El área de pulverización cónico desde 10° hasta 30° (dependiendo de la presión del aire)

Designación	Dispositivo de micro pulverización
potencia de pulverización	0,1 - 30 ml/min
conexión de aire	min. 2 bar
peso	0,4 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364297102</b>
<b>número de artículo</b>	<b>535 3050</b>

Este equipo requiere un suministro de aire comprimido 4-6 bar.  
El suministro de aire comprimido no está incluido en la entrega.  
Concentrado de refrigerante a solicitud.

# EMULSIÓN DE REFRIGERANTE



**EMULSIÓN DE REFRIGERANTE**  
5 / 20 LITROS DEGRADABLE  
ORGÁNICAMENTE

- » protege contra herrumbre
- » degradable orgánicamente
- » proporción de mezcla 1:20
- » contenido de la lata es de 100 litros emulsión de refrigerante

Designación	Coolant Emulsion	Coolant Emulsion
contenido del recipiente	5 ltr	20 ltr
dimensiones (L x A x A)	180 x 140 x 250 mm	ca 290 x 259 x 386 mm
peso	5 kg	20 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364293005</b>	<b>4260364291094</b>
<b>n° de articulo</b>	<b>580 1030</b>	<b>580 1031</b>

# ACEITE PARA ENGRANAJES AR 150



**ACEITE PARA ENGRANAJES AR 150**

- » aceite para engranajes industriales universal
- » hecho de aceites base de alta calidad, y de los últimos aditivos de azufre y fósforo
- » protección contra el óxido incluso con contacto con agua salada
- » protección contra el desgaste en las condiciones más difíciles

DIN 51517	Flashpoint 246 °C
CLP 150	Pourpoint -24 °C
Kin. Viskosity 40°C, 155 m/s	Viskosityindex 94

Designación	Aceite para engranajes AR 150
contenido del recipiente	5 ltr
dimensiones (L x A x A)	180 x 140 x 250 mm
peso	5 kg
<b>EAN</b>	<b>4260364297119</b>
<b>número de articulo</b>	<b>580 1150</b>

# LÁMPARAS DE TRAJABO (LED) FIJA



**LÁMPARA LED DE TRABAJO FIJA**

- » Con pie magnético o a petición con placa de montaje
- » Trafo integrado
- » 12 V LED bombilla
- » Carcasa estable de aluminio, protegido contra el polvo y salpicaduras de agua, resistente al aceite

Designación	Lamp (fixed)
tensión de suministro	230 V
módulo de iluminación	12 V
<b>EAN</b>	<b>4260364293012</b>
<b>número de articulo</b>	<b>535 5030</b>

# HOJAS DE SIERRA PARA SIERRAS DE METALES CIRCULARES CINTAS DE LIJADO PARA BSM

## HOJAS DE SIERRA / CINTAS DE LIJADO



### HOJAS DE SIERRA PARA KKS

	Designación	EAN	n° de articulo
	HSS hoja de sierra, estándar 315 x 2,5 x 40 mm 200 Hz	4260364293586	530 0315
	HSS/ DMo5 hoja de sierra, tratada con vapor, estándar 315 x 2,5 x 40 mm 200 Hz	4260364293593	530 0320
	HSS/ E - hoja de sierra, tratada con vapor, estándar 315 x 2,5 x 40 mm 200 Hz	4260364293609	530 0325
	HSS/ DMo5 - hoja de sierra, tratada con vapor, estándar 315 x 3,0 x 40 mm 200 Hz	4260364293616	530 0330
	HSS/ E - hoja de sierra, tratada con vapor, estándar 315 x 3,0 x 40 mm 200 Hz	4260364293623	530 0335

hoja de sierra tratada con vapor

### CINTAS DE LIJADO PARA BSM CANTIDAD MÍNIMA DE COMPRA 5 UNIDADES

	Designación	EAN	n° de articulo
	cintas de lijado para BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 100	4260364293630	525 2100
	cintas de lijado para BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 80	42603642933647	525 2080
	cintas de lijado para BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 60	4260364293654	525 2060
	cintas de lijado para BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 40	4260364293661	525 2040
	cintas de lijado para BSM 75 dim.: 150 x 2.000 mm K 100	4260364293678	525 1100
	cintas de lijado para BSM 75 dim.: 150 x 2.000 mm K 80	4260364293685	525 1080
	cintas de lijado para BSM 75 dim.: 150 x 2.000 mm K 60	4260364293692	525 1060
	cintas de lijado para BSM 75 dim.: 150 x 2.000 mm K 40	4260364293708	525 1040
	cintas de lijado para BSM 75 dim.: 220 x 2.000 mm K 100	a petición	a petición

### CINTAS DE LIJADO PARA RPSM 100 / 100-2 CANTIDAD MÍNIMA DE COMPRA 5 UNIDADES

	Designación	EAN	n° de articulo
	cintas de lijado para RPSM 100 / 100-2 dim.: 150 x 2.000 mm K 100	4260364293715	525 5100
	cintas de lijado para RPSM 100 / 100-2 dim.: 150 x 2.000 mm K 80	4260364293722	525 5080
	cintas de lijado para RPSM 100 / 100-2 dim.: 150 x 2.000 mm K 60	4260364293739	525 5060
	cintas de lijado para RPSM 100 / 100-2 dim.: 150 x 2.000 mm K 40	4260364293746	525 5040

### ARTÍCULOS PROMOCIONALES

	Designación	EM-gorro	EM-reloj
	EAN	4260364293753	4260364293760
	número de articulo	999 1001	999 1002

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

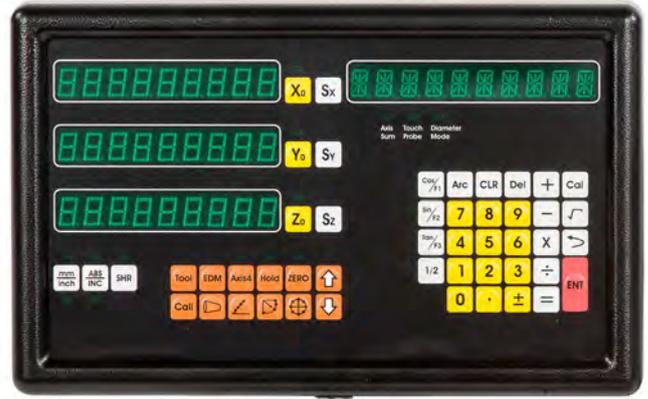
# SISTEMA DE MEDICIÓN DIGITAL

EQUIPO PROFESIONAL PARA EL USO INDUSTRIAL POR UN BUEN PRECIO

**PREMIUM-LINE**



IMAG.: MONITOR CON LED DISPLAY



IMAG.: STANDARD MONITOR (3-EJES)

El sistema de medición digital PREMIUM-LINE de alta calidad hace que el funcionamiento de las máquinas herramienta convencionales sea más rápido, más seguro y mucho más fácil. Los sistemas de medición digital se pueden utilizar en fresadoras, tornos, taladradoras, máquinas para trabajar chapas metálicas, máquinas especiales, etc., dondequiera que se midan movimientos lineales, tales como: B. dispositivos de alimentación.

**Nuevo modelo con pantalla LCD a color, para 2 a 4 reglas, incluida la medición de ángulos, 7 idiomas posibles: alemán, inglés, francés, holandés, español, portugués y turco**

designación	EAN	número de artículo
Dispositivo de visualización para 1 eje	4260364295658	610 0001
Dispositivo de visualización para 1 eje sin teclado.	4260364299731	610 1001
Dispositivo de visualización para 2 ejes.	4260364295474	610 0002
Dispositivo de visualización para 3 o 2 + 1 (por ejemplo, torno)	4260364295481	610 0003
Indicador para 4 o 3 + 1 (por ejemplo, taladradora) ejes	4260364295498	610 0004
<b>EM PREMIUM-Line Pantalla digital en pantalla para 1 - 4 ejes.</b>	4260364297126	611 0001

**Tiras de medición magnéticas fáciles de instalar en tiras de aluminio en varias longitudes de medición con cable de conexión de 3,5 m con revestimiento en espiral para mostrar el dispositivo, incluido el conector montado.**

designación	EAN	número de artículo
Perfil de aluminio con cinta magnética y cabezal de lectura de 500 mm.	4260364297249	610 3050
Perfil de aluminio con cinta magnética y cabezal de lectura de 1.000 mm.	4260364297256	610 3100
Perfil de aluminio con cinta magnética y cabezal de lectura de 2.000 mm.	4260364297263	610 3200

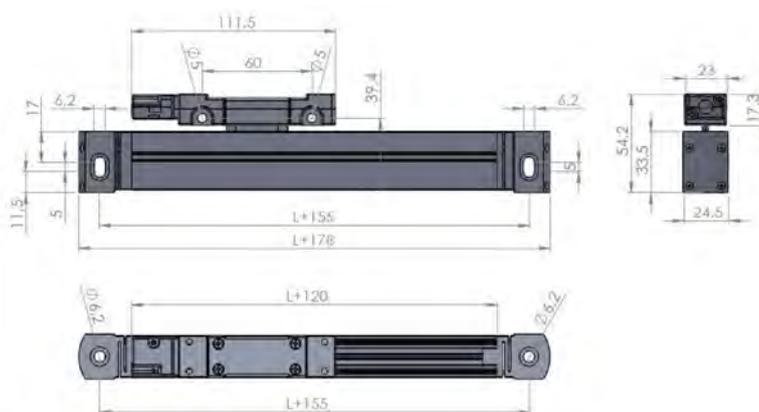
# VARILLAS LINEAR



**PREMIUM-LINE**

IMAG.: VARILLA DE MEDICIÓN ENCAPSULADA CON CABLE DE CONEXIÓN, TAPÓN Y RECUBRIMIENTO DE METAL EN ESPIRAL

Reglas de medición no encapsuladas para aplicaciones sencillas bajo pedido.



Varillas	EAN	número de artículo
EM Varilla 100 mm	4260364297164	610 1010
EM Varilla 150 mm	4260364297171	610 1015
EM Varilla 200 mm	4260364297188	610 1020
EM Varilla 250 mm	4260364297195	610 1025
EM Varilla 300 mm	4260364297201	610 1030
EM Varilla 400 mm	4260364295511	610 1040
EM Varilla 500 mm	4260364295528	610 1050
EM Varilla 600 mm	4260364295535	610 1060
EM Varilla 700 mm	4260364295542	610 1070
EM Varilla 800 mm	4260364295559	610 1080
EM Varilla 900 mm	4260364295566	610 1090
EM Varilla 1.000 mm	4260364295573	610 1100
EM Varilla 1.200 mm	4260364295580	610 1120
EM Varilla 1.350 mm	4260364295597	610 1135
EM Varilla 1.500 mm	4260364295603	610 1150
EM Varilla 1.750 mm	4260364295610	610 1175
EM Varilla 2.000 mm	4260364295627	610 1200
EM Varilla 2.500 mm	4260364295634	610 1250
EM Varilla 3.000 mm	4260364295641	610 1300

Para opciones de instalación en espacios reducidos o máquinas pequeñas, le recomendamos mini tiras reactivas adjuntas.

designación	EAN	número de artículo
EM Mini-Varilla 50 mm	4260364297133	610 2005
EM Mini-Varilla 100 mm	4260364297140	610 2010
EM Mini-Varilla 150 mm	4260364297157	610 2015

Nuestras barras de medición siempre se entregan con el cable de conexión montado.

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR / TAJAR

OTRAS MÁQUINAS

ACCESORIOS

## VENTA ESPECIAL

### 2. MÁQUINAS DE SELECCIÓN, MÁQUINAS CON DAÑOS DE TRANSPORTE, MÁQUINAS DE PATRONES, MÁQUINAS USADAS Y SIMILARES

Como venta especial, ofrecemos máquinas de segunda elección, máquinas con daños de transporte, máquinas de muestra, máquinas usadas y similares.

Las máquinas de la venta especial se prueban al igual que los productos de catálogo regulares en su función. No se proporcionan puntos de revisión puramente ópticos, pero se tienen en cuenta en el descuento. Debido a las adiciones y retiros, el stock de ventas especiales cambia casi a diario. Le recomendamos que consulte el estado actual en caso de interés específico. En nuestra venta especial, encontrará nuevas máquinas que no están incluidas en el catálogo, por ejemplo. B. Maquinas maquetas de exposiciones y ferias. Estas máquinas tienen daños parciales a la pintura u otros defectos ópticos mínimos z. B. por el transporte. Además, hay máquinas con signos de uso, d. h. Máquinas de demostración, rentas de alquiler y similares.

Visite nuestras ventas especiales en nuestra página de inicio en: <http://www.epple.com/actions/sonderverkauf.html>

Deutsch

AGB Kontakt Impressum Datenschutz

**Epple**<sup>®</sup>  
Maschinen

Startseite Produkte News Aktionen Messen Download Unternehmen Kontakt Schnellsuche

### Sonderverkauf

Als Sonderverkauf bieten wir 2. Wahl-Maschinen, Maschinen mit Transportschäden, Mustermaschinen, Gebrauchtmaschinen und dgl.

Alle Maschinen werden selbstverständlich in unserer Servicewerkstatt gewartet und geprüft.

Bei Interesse setzen Sie sich bitte direkt mit uns in Verbindung:

E-Mail: [info@epple.com](mailto:info@epple.com)  
Telefon <+49> 07335 9243 - 0

### Sonderverkaufsmaschinen

Sonderverkauf

#### Nota general

Con la aparición de este catálogo de precios, todas las listas de precios anteriores y los catálogos de precios dejan de ser válidos. Todos los precios son están sin compromiso en EUR más los costes de transporte, de embalaje y de envío como también costes de descarga. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en el contexto del desarrollo y cambios ópticos en los productos. No se asume responsabilidad por errores de impresión, desaciertos, presentaciones incorrectas o informaciones técnicas incorrectas. Las imágenes son en parte con accesorios de costo adicional opcionales. Las desviaciones de la información del catálogo están reservadas. Las máquinas se entregan parcialmente en parte por razones técnicas de transporte. La venta de los productos se realiza a través del comercio especializado. La entrega es exclusivamente a nuestras condiciones de entrega y pago. Se aplican nuestros términos y condiciones que puede encontrar en [www.epple.com](http://www.epple.com) en la categoría AGB. Los productos entregados siguen siendo de nuestra propiedad hasta el pago total de los bienes. En el sector comercial, se aplican las condiciones legales de garantía. Este catálogo de precios está sujeto a derechos de autor, la duplicación requiere nuestro permiso por escrito. Para la protección de nuestros productos, registramos derechos de marca, patente y diseño, si esto es posible en casos individuales. El diseño y los datos técnicos pueden diferir según el desarrollo de las descripciones del catálogo. Las indicaciones para la precisión de los productos se pueden encontrar en los datos técnicos en las páginas del catálogo. Si no hay información, contáctenos a [info@epple.com](mailto:info@epple.com). Las precisiones especificadas se logran en condiciones estándar (instalación correcta de las máquinas y temperaturas ambiente de 20°). Nuestros productos solo deben ser operados por personal idóneo y capacitado. Las máquinas del programa estándar no están diseñadas para un funcionamiento continuo ya que están sujetas a un nivel especial de precio-rendimiento. Todas las máquinas que no están tituladas PREMIUM o HIGHLINE están asignadas al programa estándar. Para una diferenciación más fácil, las designaciones, las denominaciones del tipos en PREMIUM comienzan con una E, en HIGHLINE comienzan con una H. También encontrará una vista general en el índice en las páginas 7 a 14.

# LEASING ES FÁCIL



## A partir de 2.000 €, Epple Maschinen® puede financiarse mediante arrendamiento.

- Ventajas a través del arrendamiento:
- liquidez
- Guarda su capital, su efectivo y la línea de crédito en el banco de su casa. En contraste con la compra, el arrendamiento no conlleva una carga inmediata sobre la liquidez en el momento de la inversión.
- Costos constantes fijos.
- Los pagos de arrendamiento son fijos y, por lo tanto, le ofrecen una base de cálculo segura.
- costo
- El arrendamiento cumple con la condición de "paga a medida que ganas" y, si se usa adecuadamente, se amortiza a través de las devoluciones mensuales.

- **Contabilidad**
- **El arrendamiento es un balance neutral, d. h. Sus ratios de balance no cambian.**
- **impuestos**
- **No hay impuestos relacionados con la inversión.**
- **Uso**
- **Usted tiene el derecho ilimitado de utilizar la máquina. Los servicios de garantía se mantienen en su totalidad.**

**Su oferta de arrendamiento personal está disponible a petición.**

PERFORAR

FRESAR

TORNEAR

SERRAR

AFILAR

DOBLAR

PRENSAR /  
TAJAR

OTRAS  
MÁQUINAS

ACCESORIOS

# AYUDA PARA LA SELECCIÓN CORRECTA Y MANEJO DE CINTAS DE SIERRA

## ESPECIALMENTE ADAPTADO A NUESTRAS SIERRAS DE CINTA METÁLICAS

### PASO DE LOS DIENTES

paso de los dientes variable		longitud intervención (mm)	
ZpZ	up	to	
10-14		30	
8-12	20	50	
6-10	25	60	
5-8	35	80	
4-6	50	100	
4-5	70	120	
3-4	80	150	
2-3	120	350	
1,4-2	250	600	
1,0-1,4	400	1000	
0,75-1,25	700	1400	
0,7-1,0	900	3000	

Puede seleccionar entre paso de diente variable y constante. El tamaño decisivo es la longitud intervención de la cinta de sierra en la pieza de trabajo. Ambas tablas muestran los tamaños superior y inferior.

Serrar silencioso y con poco vibraciones a través un dentado variable. Con dentado variable, los secciones transversales de material están cubiertas de manera óptima.



Ejemplo: bandas de sierra con paso de los dientes variable

paso de los dientes constante		longitud intervención (mm)	
ZpZ	von	bis	
14		15	
10	15	30	
8	30	50	
6	50	80	
4	80	120	



Ejemplo: bandas de sierra con paso de los dientes constante

### SERRAR DE TUBOS Y PERFILES

S	diámetro exterior de tubo (mm) / paso de los dientes Tz in ZpZ								
	20	40	60	80	100	120	150	200	300
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4
20				5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
50						3-4	3-4	3-4	2-3
75								2-3	2-3
100									2-3



# BI-METALL COMBI

## CINTAS DE SIERRA

Designación	Dimensiones	EAN	número de artículo
para BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293814	533 1250
para BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364293821	533 1245
para BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364293838	531 1250
para BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293845	532 1250
para BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293852	532 2814
para BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293869	533 2810
para BS 151 GS - longitud vieja	1.735 x 13 x 0,9 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293876	532 1514
para BS 151 GS - longitud vieja	1.735 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293883	533 1445
para BS 151 GS - longitud. nueva	1.785 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293937	536 1503
para BS 151 GS - longitud vieja	1.735 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	4260364293890	533 1450
para BS 151 GS - longitud. nueva	1.785 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	4260364293968	536 1506
para BS 151 GS - longitud. nueva	1.785 x 13 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294088	536 1508
para BS 151 GS - longitud vieja	1.735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293920	533 1510
para BS 151 GS - longitud. nueva	1.785 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294170	536 1514
para BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364293944	533 1812
para BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293951	533 1810
para BS 210 - longitud vieja	2.085 x 20 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293975	533 1910
para BS 210 - longitud vieja	2.085 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364293982	533 1920
para BS 210 - longitud. nueva	2.110 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294217	536 1906
para BS 210 - longitud vieja	2.085 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364293999	533 1930
para BS 210 - longitud. nueva	2.110 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364297270	536 1930
para BS 210 - longitud vieja	2.085 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294002	532 1710
para BS 210 - longitud. nueva	2.110 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364297287	536 1710
para BS 210 - longitud vieja	2.085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294019	533 1715
para BS 210 - longitud. nueva	2.110 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364297294	536 1715
para BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294033	533 2304
para BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364297317	533 2305
para BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364297324	533 2306
para BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294026	533 2308
para BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294040	533 2310
para BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294057	531 2310
para BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294064	532 2310
para BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294071	533 2300
para BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294095	533 2730
para BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294101	533 2758
para BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294118	533 2740
para BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294125	531 2708
para BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294132	533 2710
para BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294156	532 2610
para BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294163	533 2615
para BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364294224	533 3500
para BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364294231	533 3502
para BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294248	533 3504
para BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294255	531 3504



# BI-METALL COMBI

## CINTAS DE SIERRA

Cintas de sierra

Designación	Dimensiones	EAN	número de artículo
para E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294873	632 2006
para E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294880	632 2008
para E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294897	632 2010
para E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294903	632 2014
para E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294958	632 2106
para E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294965	632 2108
para E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294972	632 2110
para E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294910	633 2006
para E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294927	633 2008
para E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294934	633 2010
para E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294996	633 2106
para E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295002	633 2108
para E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295019	633 2110
para E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295033	632 2306
para E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295040	632 2308
para E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295057	632 2310
para E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295118	632 2406
para E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295125	632 2408
para E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295132	632 2410
para E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295194	632 3406
para E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295200	632 3408
para E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295217	632 3410
para E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295071	633 2306
para E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295088	633 2308
para E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295095	633 2310
para E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295412	632 4006
para E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295429	632 4010
para E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295443	632 6006
para E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295450	632 6010
para E-BS 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295156	633 2406
para E-BS 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295163	633 2403
para E-BS 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295170	633 2404
para E-BS 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295187	633 2405
para E-BS 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295231	633 3406
para E-BS 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295245	633 3403
para E-BS 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295252	633 3404
para E-BS 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295269	633 3405
para E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295276	632 5603
para E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295283	632 5604
para E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295290	632 5606
para E-BS 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295313	633 5606
para E-BS 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295320	633 5603
para E-BS 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295337	633 5604
para E-BS 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295344	633 5605
para E-BS 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297263	633 2202
para E-BS 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297270	633 2203
para E-BS 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297287	633 2204
para E-BS 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297300	633 3502
para E-BS 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297317	633 3503
para E-BS 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297324	633 3504
para E-BS 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297348	633 6502
para E-BS 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297355	633 6503
para E-BS 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297362	633 6504
para E-BS 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297294	633 6603
para E-BS 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297331	633 6602
para E-BS 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,1-1,6 ZpZ Bi-Metall	4260364297379	633 6601

CANTIDAD DE MÍN. COMPRA 3

MÁS CINTAS DE SIERRA A PETICIÓN

## ÍNDICE ALFABÉTICO

Accesorios	259 - 290	Perforadora radial	34
Afiladora de cinta doble	138 - 139	Pies de la máquina	278
Biseladora	157	Placas de sujeción magnéticas	267
Biseladoras	156-164	Portabrocas	274 - 275
Biseladoras con tijeras de rollo	159	Portabrocas de cambio	268
Biseladoras magnéticas	160 - 161	Portabrocas de liberación rápida	268
Casete de fresa	272	Prensa dobladora hidráulica	238 - 239
Casetes de perforación de cono	268	Prensa hidráulica frenos	241
Cintas de sierra (accesorios)	288 - 290	Prensas de taller	242 - 251
Cizallas circulares	213 - 214	Prensas giratorias de precisión	236
Cizallas hidráulicas de acero de perfil	228 - 233	Presione el freno	252 - 254
Conjuntos de sujeción	271	Proceso de conformación de orificios de flujo	269
Curvadoras circulares hidráulicas de 4 rodillos	182 - 191	Puntas de centrado rotativas	270
Dispositivos de posicionamiento de soldadura 2	56 - 257	Punzón, hidráulico	234 - 235
Dobladora de tubos hidráulicos	143	Punzonado hidráulico	234 - 235
Dobladoras	142 - 145	Rectificadora con convertidor de frecuencia	131
Dobladoras	166 - 191	Rectificadora de superficies	137
Dobladoras de ángulo	142	Rectificadora de tubos	134 - 136
Dobladoras de tubos	143	Rectificadoras	130 - 140
Emulsiones	282	Rectificadoras de cinta de metal	132 - 133
Fresadoras	46 - 56	Rectificadoras dobles	130
Fresadoras universales	44 - 56	Rectificadoras dobles	131-133
HM-Plaquetas	276	Rectificadoras planas manual	140
Hojas de sierra / Cintas de lijado	283	Rodillos de perfil	192 - 208
Información sobre bandas de sierra	288	Seccionadora	127
Juego de brocas / portabrocas	268	Sierra circular de aluminio	122 - 126
Juego de fijación	271	Sierra circular en frío	118-119
Juegos de pinzas	272	Sierra circular, totalmente automática	120 - 121.
Leasing	287	Sierra de cinta de montaje	74
Mandriles	268	Sierras circulares	118-126
Mandriles cónicos	270	Sierras circulares de metal	119
Manguitos de forraje	270	Sierras de cinta	74 - 120
Manguitos de reducción	270	Sierras de cinta de metal	74 - 117
Máquina de corte por láser	226 - 227	Sierras de cinta vertical	128
Máquina de moldeo plegable	152	Sistema de medición digital	284 - 285
Máquina de plasma	223 - 225	Soporte de acero de cambio rápido	273
Máquina de plegado, neumática	153	Soporte multifix de acero de cambio rápido	273
Máquina de rebordear	146 - 151	Soportes de rodillos	278
Máquina dobladora de mandril	145	Subarmarios	277
Máquina dobladora de tres rodillos	166 - 181	Taladradoras y Fresadoras	36 - 45
Máquina prensadora	154	Taladros	17 - 45
Máquinas de corte de hilo	258	Taladros con engranaje	38 - 45
Máquinas de fresado y taladrado de engranajes	38 - 45	Taladros de banco	17/20
Máquinas de perforación de engranajes	30 - 33	Tijeras de chapa	216 - 222
Máquinas de perforación de pilares	18 - 29	Tijeras de palanca	215
Máquinas dobladoras de rollos	166 - 191	Torneado de placas	276
Máquinas para hacer muescas	210 - 212	Torneado de surtidos de acero	276.
Mesas de cruz	266	Tornillos	260-265
Mesas redondas	266	Tornillos	264
Microspray	281	Tornillos	265
		Torno mecanico universal	64 - 65
		Tornos	58 - 72
		Tornos de engranajes de precisión	62 - 63
		Transportadores de rodillos	279 - 280
		Unidad de refrigerante / Emulsión de refrigerante	281-282
		Varillas linear	285
		Venta especial	286

# MÁQUINAS PARA L'ARTESANÍAS E INDUSTRIA

## MÁQUINAS PARA TRABAJAR METALES Y CHAPAS



## LEASING ES FÁCIL

A partir de 2.000 €, Epple Maschinen® puede financiarse mediante arrendamiento.



SU SOCIO CONFIABLE DESDE 43 AÑOS

EPPLE MASCHINEN®

**Epple Maschinen GmbH**

Auf der Breite 2-14

D - 73349 Wiesensteig

Telefon: <+49> 07335 - 9243 - 0

Telefax: <+49> 07335 - 9243 - 300

E-Mail: [info@epple.com](mailto:info@epple.com)

**[www.epple.com](http://www.epple.com)**