

Per favore, scorri

**Epple®**

**Maschinen**

[www.epple.com](http://www.epple.com)

ITALIANO



## **Il vostro partner affidabile da 43 anni**

### **Macchine per l'artigianato e industria**



Lavorazione dei metalli perforare - fresare - tornire - segare - affilare - accessori

## **Catalogo generale 2019**

Lavorazione di lamiera piegare - pressopiegare - tagliare - aqua/plasma/laser



oltre **43 anni** Epple Maschinen®  
oltre **43 anni** di esperienza in macchinari lavorazione dei metalli  
oltre **43 anni** di continua crescita  
oltre **43 anni** propri sviluppi e innovazioni



#### **Azienda - 42 anni Epple Maschinen®**

Fondata nel 1976, seconda generazione e con oltre 30 anni di esperienza internazionale, Epple Maschinen® offre macchine per la lavorazione di metalli e lamiere di alta qualità.

#### **Vendite**

Consulenza, vendita e consegna di Epple Maschinen® sono gestiti da rivenditori ben riforniti in Germania. Nei paesi europei e in diversi paesi extraeuropei tramite partner regionali.

#### **Grossista**

Attraverso la nostra rete di rivenditori, di solito c'è una persona di contatto nella sua zona che garantisce consulenza e assistenza post-vendita. Naturalmente, il nostro team di assistenza è anche disponibile.

#### **Partner stranieri**

Epple Maschinen® è rappresentata dai nostri partner non solo in Europa ma anche in molti paesi del mondo.

## Posizione di mercato

A causa dello standard di qualità e dell'ottimo rapporto qualità-prezzo, Epple Maschinen® si è posizionata molto bene sul mercato internazionale. I nostri prodotti resistono a qualsiasi confronto con prodotti comparabili e equivalenti in termini di qualità, tecnologia, attrezzature, costruzione stabile e longevità e sono sempre in prima linea negli sviluppi tecnici.

## Servizio di supporto

Il nostro personale di servizio sarà lieto di rispondere alle vostre domande per telefono. Ovviamente senza un numero di hotline costoso.

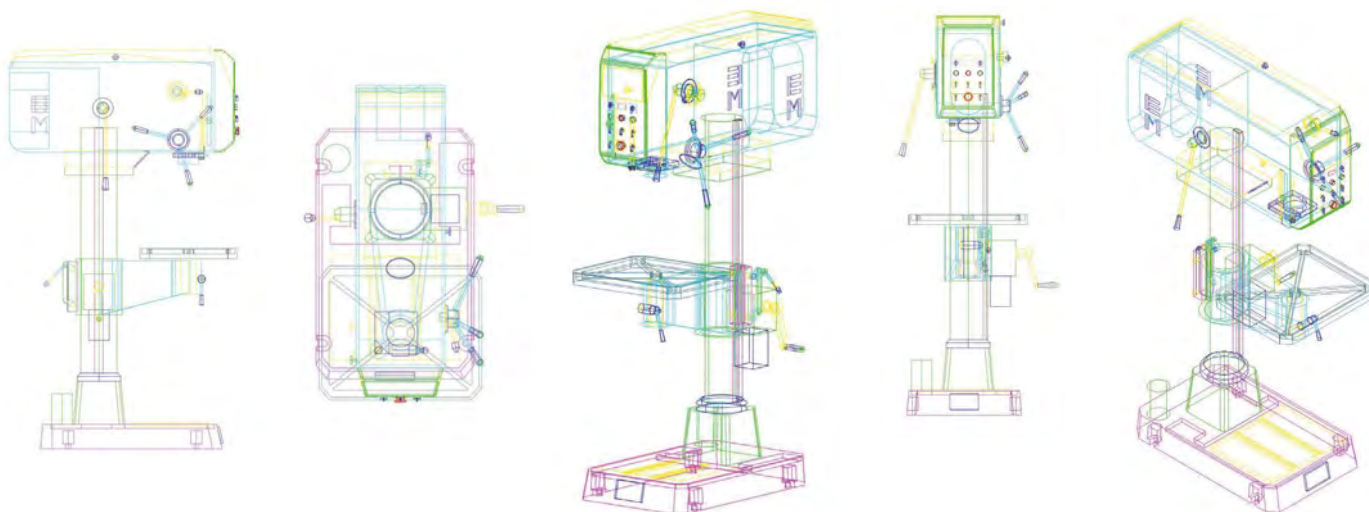
## Fiere

Da molti anni esponiamo alle maggiori fiere in Germania. Al di fuori della Germania, Epple Maschinen® può essere visto presso i nostri partner di distribuzione in una serie di fiere locali e mostre interne.



## Sviluppo

Nella preparazione di un capitolato d'oneri, della pianificazione e infine dello sviluppo dei prodotti, siamo entrambi orientati al cliente e innovativi. Per anni manteniamo la nostra posizione elevata nel mercato in continua evoluzione. Sviluppi propri come le nostre macchine HIGHLINE o, ad esempio, il software per il controllo touch-screen della macchina SBH 36 NC Vario sono progettati in dettaglio dall'idea alla fase di produzione e implementati nei dettagli.



## Produzione

Le macchine sono prodotte quasi esclusivamente da produttori di cooperazione e produttori originali in stretta collaborazione. Quindi Epple Maschinen® ha un'influenza diretta sulla produzione e profondità di produzione ed è spesso caratterizzata da molti miglioramenti dettagliati.

Per questo, è possibile produrre prodotti di qualità che i nostri clienti hanno avuto fiducia per 43 anni.



## Tre linee di prodotti

Epple Maschinen GmbH vende macchine per la lavorazione dei metalli e della lamiera.

Esistono tre linee di prodotti:

- Macchine per le imprese professionali e industriali attente al prezzo, fabbricate secondo le nostre specifiche speciali e l'intervento diretto nella produzione.

Per l'utente esigente le linee di prodotto:

- Macchine PREMIUM-LINE prodotte da Epple Maschinen® da rinomati industriali occidentali con decenni di esperienza e
- Macchine HIGHLINE "Costruzione e Design" di Epple Maschinen GmbH.

## Qualità

Epple Maschinen® è fabbricato secondo le nostre specifiche speciali con requisiti di alta qualità con un intervento diretto nella produzione. Tutti i prodotti sono prodotti da rinomati produttori originali. Controlli costanti durante il processo di produzione e, in ultima analisi, sul prodotto finito, nonché una continua influenza su suggerimenti per il miglioramento e i processi, garantiscono la qualità di Epple Maschinen®. Consideriamo ciò una parte indispensabile dell'assicurazione della qualità per la soddisfazione dei nostri clienti.



## Controlli

Per non lasciare nulla al caso in termini di soddisfazione del prodotto, i test di prestazione vengono eseguiti su tutte le macchine; così come i test durante la produzione in corso e sul prodotto finito.

## Certificazione

Per Epple Maschinen® il marchio CE è standard. La Dichiarazione di conformità CE è documentata per la Direttiva macchine e bassa tensione.



## Documentazione tecnica

Naturalmente appartiene a Epple Maschinen® una manuale sofisticata e tecnicamente perfetta istruzione d'uso, che è disponibile anche in forma digitale.



## Capacità di consegnare

Il nostro ampio magazzino presso la sede dell'azienda a Wiesensteig consente un'alta capacità di consegna. Anche le macchine di grandi dimensioni, prodotte appositamente per gli ordini specifici dei clienti, hanno tempi di consegna brevi. L'elaborazione dei dati all'avanguardia supporta i processi di lavoro, gli ordini vengono elaborati nel più breve tempo possibile, i prodotti vengono consegnati in breve tempo.

## **Pezzi di ricambio e soggetti ad usura**

Un ampio magazzino ricambi presso lo stabilimento di Wiesensteig garantisce che la fornitura di pezzi di ricambio per i prodotti di qualità Epple Maschinen® sia garantita per anni a venire.

## **Consulenze e formazione sui prodotti**

Epple Maschinen® è progettato per un funzionamento ergonomico e facile. Per le consulenze e la formazione sui prodotti in loco, i nostri rivenditori o i nostri addetti alle vendite sono felici di aiutare se necessario. Dimostrazioni e assegnazione nelle funzioni della macchina sono possibili anche nella nostra sede aziendale.

## **Catalogo**

Questo catalogo contiene i dati essenziali dei prodotti Epple Maschinen®.

Ulteriori dati sono disponibili su richiesta. Il catalogo è disponibile in diverse lingue online. L'intero catalogo è protetto da copyright.

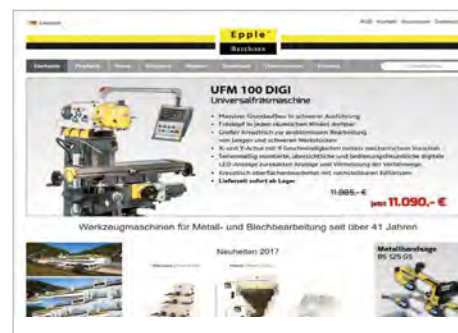
## **Advertising Material**

We keep an in-house marketing with the latest equipment for our retail partners at home and abroad.



## **Aspetto Homepage**

Visitate il nostro sito web  
[www.epple.com](http://www.epple.com)



## **Conservazione**

La protezione dell'ambiente è molto importante per noi. Siamo membri di varie associazioni di smaltimento. Separiamo e ricicliamo i nostri rifiuti e, utilizzando il riciclaggio ecologico del legno, possiamo inoltre riscaldare i nostri edifici aziendali con tecnologie all'avanguardia.

## **Vendita speciale**

Nella sede principale dell'azienda a Wiesensteig esiste una vendita speciale di macchine funzionali certificate a prezzi ridotti. Questi sono per esempio macchine con danni da trasporto, macchine di seconda scelta, modelli rimanenti fuori produzione, macchine campione o macchine usate.

Macchine speciali di vendita su richiesta. Le vendite sono gestite da rivenditori specializzati.

**Epple Maschinen® ha un'influenza diretta sulla produzione.**

**Per semplificare la scelta del prodotto giusto, dei requisiti, del budget e della macchina giusta per la tua applicazione, anni fa abbiamo diviso il marchio Epple Maschinen® in tre categorie di prodotti e categorie di prezzo: Standard, PREMIUM-LINE e HIGHLINE.**

### **Standard**

**Macchine dalla Cina / Taiwan per l'artigiano professionale e l'impresa industriale attenti al prezzo.**

**Epple Maschinen® è fabbricato esclusivamente o secondo le nostre specifiche speciali per anni con requisiti di alta qualità con un intervento diretto nella produzione. Ci sono prodotti simili sul mercato che sono lontani dal raggiungere gli standard di qualità di Epple Maschinen®. Epple Maschinen® è prodotto da aziende e produttori manifatturieri accuratamente selezionati, in grado di soddisfare i nostri elevati requisiti di qualità.**

**Le conoscenze acquisite grazie alla nostra esperienza decennale sono al servizio del continuo sviluppo e miglioramento dei nostri prodotti. Uno scambio vivace dalla fase di pianificazione al prodotto finito dal nostro team altamente qualificato e l'impianto di produzione è della massima importanza per noi. Sul posto, i prodotti vengono ispezionati di nuovo dal nostro rappresentante della gestione della qualità. Questo dà a Epple Maschinen® macchine sofisticate e di alta qualità ad un ottimo rapporto qualità-prezzo.**

**Per questo motivo, alcuni prodotti del programma standard di Epple Maschinen® vengono copiati anche da anni. Pertanto, optare per gli originali di Epple Maschinen®.**

**Epple Maschinen® è disponibile presso rivenditori specializzati e ben forniti.**

**Soprattutto per gli utenti esigenti e di qualità industriale, abbiamo il programma con le due Epple Maschinen® PREMIUM-LINE e Epple Maschinen® HIGHLINE:**

### **PREMIUM-LINE**

**La linea di prodotti Epple Maschinen®**

**Macchine PREMIUM LINE per utenti esigenti.**

**Tutte le macchine della serie PREMIUM-LINE sono prodotte da rinomati produttori industriali occidentali con decenni di esperienza per il marchio Epple Maschinen®. I prodotti sono caratterizzati da un alto grado di stabilità, facilità d'uso e funzionalità. Proprietà che contribuiscono in modo significativo ai risultati del lavoro professionale - macchine per l'utente esigente.**

### **HIGHLINE**

**La linea nuova di prodotti Epple Maschinen®**

**HIGHLINE - COSTRUZIONE E DESIGN di Epple Maschinen®**

**I prodotti HIGHLINE sono progettati, sviluppati, costruiti e presentati da Epple Maschinen GmbH in un design moderno e sofisticato. Insieme a un produttore leader sul mercato di trapani industriali con decenni di esperienza, le macchine sono prodotte in una joint venture esclusivamente per il marchio Epple Maschinen®. Dall'idea, ai primi schizzi, allo sviluppo dei modelli sui moderni computer 3D CAD fino alla creazione di un modello di macchina virtuale fino alla produzione su macchine CNC, lo sviluppo del prodotto di Epple Maschinen GmbH è sotto il controllo principale, continuo e decisivo. La produzione dei prodotti viene rilevata dal nostro partner di joint venture, un produttore leader del mercato. Le eccezionali caratteristiche del prodotto della nostra nuova serie HIGHLINE ti garantiscono un valore ai massimi livelli con un livello di prezzo-prestazioni senza precedenti in questa classe industriale.**

## PERFORARE

17 - 34

TB 23-230 V / TB 23-400 V

17

SBS 23-230 V / SBS 23-400 V

18 - 19

SBS 32

18 - 19

TBH 24 / TBH 24 VARIO

20 - 21

SBH 28 / SBH 28 VARIO

20 - 21

SBH 36 / SBH 36 VARIO

20 - 21

SBH 36 NC VARIO

20 - 21

SB 40 / SB 40 K

22 - 23

SB 55 SV

24 - 25

H-SB 60 FV HIGHLINE

26 - 27

H-SB 60 NC HIGHLINE

28 - 29

GB 32 / GB 33

30 - 31

GB 50 V

32 - 33

RB 40

34

## ACCESSORI:

MORSE DA MACCHINA MSE / MSI

260

MORSE DA MACCHINA MS

261

MORSE DA MACCHINA MSS

262

SET DI TRAPANO

268

MANICOTTI RIDUCENTE

270

## FRESARE

36 - 56

BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO

36 - 37

BFM 20 L VARIO / BFM 35 VARIO

36 - 37

BFM 45 PG / BFM 45 PG VARIO

38 - 39

BFM 45 PGV / BFM 45 PGDV DIGI

38 - 39

BFM 50 PG

40 - 41

FM 50 S / FM 50 S DIGI

42 - 43

UFM 80 DIGI

44 - 45



## FRESARE

WFM 80 DIGI

DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

VFM 95 / VFM 95 DIGI

VHFM 95 / VHFM 95 DIGI

UFM 100 DIGI

UFM 200 DIGI

VFM 240 / VFM 240 DIGI

VHFM 240 / VHFM 240 DIGI

HFM 1560 / HFM 2060

HFM 2580 / HFM 3080

## ACCESSORI:

MORSE DI FRESATURA

TAVOLO A CROCE

MANDRINI CONICI

SET DI FISSAGGIO

SET DI PINZE PORTAUTENSILI

## TORNIRE

TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

TU 2406 / TU 2406 VARIO

TU 2506 / TU 2506 VARIO

TU 2807 / TU 2807 VARIO

TU 3018 / TU 3018 VARIO

MD 300-910 / MD 300-910 DIGI

MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI

MD 360-1.000 S DIGI

TU 4210 / TU 4210 DIGI

TU 4610 / TU 4610 DIGI

TU 4615 / TU 4615 DIGI

TU 5615 DIGI / TU 5620 DIGI

TU 5630 DIGI / TU 6615 DIGI

TU 6620 DIGI / TU 6630 DIGI

36 - 56

46

47

48

49

50 - 51

52 - 53

54

55

56

56

264

266

270

271

272

58 - 72

58

59

60

61

61

62 - 63

64 - 65

64 - 65

66 - 67

68 - 69

68 - 69

70 - 72

70 - 72

70 - 72



## SEGARE

74 - 128

BS 125 GS

74

BS 128 DG

75

BS 151 GS

76

BS 180 / BS 180 G

77

BS 230 V / BS 230 VG

78

BS 275 G / 275 GS / 275 GF

79

BS 280 DGS / BS 280 DGF

80

BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF

81

E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH PREMIUM-LINE

82

E-BS 230 V PREMIUM-LINE

82

E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH PREMIUM-LINE

83

E-BS 320 H / E-BS 320 V PREMIUM-LINE

84

E-BS 320 HL / E-BS 320 VL PREMIUM-LINE

85

E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL PREMIUM-LINE

86 - 87

E-BSP 325 GH / E-BPS 325 GV PREMIUM-LINE

88 - 89

E-BSP 330 NC PREMIUM-LINE

90

E-BSPC 330 NC PREMIUM-LINE

91

E-BS 360 DGH ECO PREMIUM-LINE

92 - 93

E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH PREMIUM-LINE

94 - 95

E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV PREMIUM-LINE

96 - 97

E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH PREMIUM-LINE

98 - 99

E-BS 440 V PREMIUM-LINE

100 - 101

E-BSP 540 GH PREMIUM-LINE

102 - 103

E-BSP 560 DGH PREMIUM-LINE

104 - 105

E-BSP 570 CNC PREMIUM-LINE

106 - 107

E-BSP 650 DGH NC PREMIUM-LINE

108 - 109

E-BSP 810 GH PREMIUM-LINE

110

E-BSP 820 H PREMIUM-LINE

111

E-BSP 1.020 H PREMIUM-LINE

112 - 113

E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL PREMIUM-LINE

114 - 115

E-BSP 1.313 H / E-BSP 1.515 H PREMIUM-LINE

116 - 117

## SEGARE

KKS 315 L / KKS 315 SA

E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA

E-KKS 350 V PREMIUM-LINE

E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400 PREMIUM-LINE

E-AKS 315 NC PREMIUM-LINE

AKS 400

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

TM 350

VBS 400 / VBS 500 / VBS 585

## AFFILARE

DS 150 / DS 175 / DS 200-400V

ISM 250 / ISM 250 F

TBSM 100-2

BSM 75 / BSM 75-2 / BSM 150

BSM 150-2 / BSM 220

KRBS 100

E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

RSM 114 PREMIUM-LINE

FPSM 4020 / FPSM 5025

FPSM 6030 / FPSM 8040

E-ZB BSM 2.100 PREMIUM-LINE

FSM 500

## PIEGARE

UB 40 / WB 100 / UBM

RB 10 T / RBE 10 T

E-TBM 60 / E-TBM 76 NC PREMIUM-LINE

E-RDBM 42 / E-RDBM 76 PREMIUM-LINE

74 - 128

118

119

120 - 121

122

123

124

125

126

127

128

130 - 140

130

131

132

132

133

134

135

136

137

137

138 - 139

140

142 - 154

142

143

144

145



## LAVORAZIONE DI FORMATURA DEL METALLO 142 - 154



SM 08 146

E-SM 12 / E-SM 12 MP PREMIUM-LINE 147 - 148

E-SM 25 MP PREMIUM-LINE 149

E-SM 40 MP PREMIUM-LINE 150



ROLLER SETS FOR CRIMPING MACHINES 151

E-FFM 10-3,0 / E-FFM 12-3,3 PREMIUM-LINE 152

E-FFM 12-4,0 / E-FFM 12-4,1 PREMIUM-LINE 152

E-FFM 12-4,3 PREMIUM-LINE 152



E-PFM 13 PREMIUM-LINE 153

E-BKS 6 / E-BKS 8 PREMIUM-LINE 154

## ARROTONDARE 156 - 164

AKB 1.020-2,5 / AKB 1.020-2,5 G 156 - 157

AKB 2.020-2,0 158



AKB-S 1.220-0,8 / AKB-S 2.040-0,8 159

AKB-S 2.540-0,8 / AKB-S 3.040-0,8 159



MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 160 - 161

MAKB 3.200-1,2 160 - 161

AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES 162 - 163

AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES 162 - 163



AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES 162 - 163

E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5 PREMIUM-LINE 164

## PIEGATRICE 166 - 208

RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5 166

RME 1.300-1,5 167



E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5 PREMIUM-LINE 168

E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0 PREMIUM-LINE 168

E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5 PREMIUM-LINE 169

E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0 PREMIUM-LINE 169



E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5 PREMIUM-LINE 170



## PIEGATRICE

166 - 208

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5 PREMIUM-LINE     | 170       |
| E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 PREMIUM-LINE | 171       |
| E-RBE-H 2.050-1,5 PREMIUM-LINE                     | 171       |
| E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5 PREMIUM-LINE     | 172       |
| E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5 PREMIUM-LINE     | 172       |
| E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 PREMIUM-LINE     | 173       |
| E-RBM 2.050-3,0 PREMIUM-LINE                       | 173       |
| E-RBM-S PRO MODELLI PREMIUM-LINE                   | 174       |
| E-3RBM PRO UHS MODELLI PREMIUM-LINE                | 175       |
| E-RBM-H PRO MODELLI PREMIUM-LINE                   | 176 - 177 |
| E-3RBM PRO HS MODELLI PREMIUM-LINE                 | 178 - 179 |
| E-3RBM PRO HSS MODELLI PREMIUM-LINE                | 180 - 181 |
| E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0            | 182       |
| E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 PREMIUM-LINE   | 183       |
| E-4RBM 2.050-3,0 PREMIUM-LINE                      | 183       |
| E-4RBM-H NC MODELLI PREMIUM-LINE                   | 184       |
| E-4RBM PRO HS MODELLI PREMIUM-LINE                 | 185       |
| E-4RBM PRO HSS MODELLI PREMIUM-LINE                | 186 - 187 |
| E-4RBM PRO HMS MODELLI PREMIUM-LINE                | 188 - 191 |
| PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV                         | 192       |
| PW 40 HV / PW 50                                   | 193       |
| E-PW 31 F / E-PW 35 F                              | 196       |
| E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H                  | 197       |
| E-PW 70 H                                          | 198       |
| E-PW 65 H / E-PW 80 H                              | 199       |
| E-PW 100 H / E-PW 120 H                            | 200       |
| E-PW 160 DP / E-PW 180 DP                          | 201       |
| E-PW 160 H / E-PW 200 H                            | 202       |
| E-PW 240 H / E-PW 360 H                            | 203       |
| E-4PW 40 H / E-4PW 70 H                            | 207       |
| E-4PW 90 H / E-4PW 110 H                           | 207       |





## ACCESSORI

CILINDRATRICI A PROFILO / SET DI RULLI 194 - 208

PW-MODELLI 194 - 195

E-PW-MODELLI PREMIUM-LINE 204 - 206

E-4PW-MODELLI PREMIUM-LINE 208

TAGLIARE 210 - 236

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E 210

AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT 211

E-HAM 6 V 212

E-KS 1,8 M PREMIUM-LINE 213

E-KS 3,5 / E-KS 5,0 M PREMIUM-LINE 214

HS 125 / HS 150 / HS 300 215

TFS 1.050-1,0 216

E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5 PREMIUM-LINE 217

E-MTSK-MODELLI PREMIUM-LINE 218 - 219

E-MTBS-MODELLI PREMIUM-LINE 220

E-HTBS-MODELLI PREMIUM-LINE 221

E-HSTS-MODELLI PREMIUM-LINE 221

E-HTS-MODELLI PREMIUM-LINE 222

E-PPSM-MODELLI PREMIUM-LINE 223

E-IPSM-MODELLI PREMIUM-LINE 224 - 225

E-LSA-MODELLI PREMIUM-LINE 226 - 227

E-HPS 40 PREMIUM-LINE 228

E-HPS 45 / E-HPS 60 PREMIUM-LINE 229

E-HPS 55 / E-HPS 65 PREMIUM-LINE 230

E-HPS 65 V PREMIUM-LINE 231

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175 PREMIUM-LINE 232 - 233

E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 PREMIUM-LINE 234

E-HLS 115 / E-HLS 175 PREMIUM-LINE 234

E-HLS DP-MODELLI PREMIUM-LINE 235

## PRESSE

DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

E-HBP 10 PREMIUM-LINE

E-HBP 22 / E-HBP 40 PREMIUM-LINE

E-HBP 80 PREMIUM-LINE

HAKP 24 / HAKP 48 PREMIUM-LINE

HWP 30 T / HWP E 30 T PREMIUM-LINE

E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20 PREMIUM-LINE

E-HWP 600-30 PREMIUM-LINE

E-WP-MODELLI PREMIUM-LINE

E-WPK 1.070-100 / E-WPK 1.070-150 PREMIUM-LINE

E-WPK 1.570-100 / E-WPK 1.570-150 PREMIUM-LINE

E-WPR 1.570-100 / E-WPR 1.570-150 PREMIUM-LINE

E-WPR 1.900-200 PREMIUM-LINE

E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150 PREMIUM-LINE

E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150 PREMIUM-LINE

E-AP 1.020-100 / E-AP 1.020-150 PREMIUM-LINE

E-AP 1.520-100 / E-AP 1.520-150 PREMIUM-LINE

E-GBP-MODELLI PREMIUM-LINE

236 - 254

236

238

239

240

241

242

243

243

246 - 247

248

248

249

249

250

250

251

251

252 - 254

POSIZIONATORI DI SALDATURA E MACCHINE AUTOMATICHE DI MASCHIATURA

255 - 258

## ACCESSORI

259 - 290





# Perforare

| Equipaggiamento standard:                                             | TB 23-230 V  | TB 23-400 V  | SBS 23-230 V | SBS 23-400 V | SBS 32       | TBH 24       | TBH 24 Vario | SBH 28       | SBH 28 Vario | SBH 36       | SBH 36 Vario | SBH 36 NC Vario | SB 40        | SB 40 K      | SB 55 SV    | H-SB 60 FV HIGHLINE | H-SB 60 NC HIGHLINE | GB 32       | GB 33       | GB 50 V     |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|-------------|---------------------|---------------------|-------------|-------------|-------------|
| Motore a corrente alternata 230 Volt, 50 Hz                           | •            |              | •            |              |              | •            |              |              | •            |              | •            | •               |              |              |             |                     |                     |             |             |             |
| Motore a corrente trifase 400 V, 50 Hz                                |              | •            |              | •            | •            | •            | •            | •            |              | •            |              |                 | •            | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Stadi del motore                                                      |              |              |              |              |              |              |              | 2            | 2            | 2            | 2            | 2               | 2            | 2            | 2           | 2                   | 2                   | 2           | 2           | 2           |
| RÖHM-Cambio rapido - mandrino portapunta 1-13 mm                      |              | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            |              |              |                 |              |              |             |                     |                     |             |             |             |
| RÖHM-Cambio rapido - mandrino portapunta 3-16 mm                      |              |              |              |              |              |              |              |              |              | •            | •            | •               | •            | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Indicatore di velocità, digitale (LED)                                |              |              | •            | •            |              | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •               |              |              | •           | •                   | •                   |             |             |             |
| Regolazione della velocità (infinitamente variabile)                  |              |              | •            | •            |              |              | •            |              | •            |              | •            | •               |              |              | •           | •                   | •                   |             |             |             |
| avanti / indietro                                                     |              | •            |              | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •               | •            | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Protezione del mandrino con fusibile elettrico                        |              |              |              |              |              | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •               |              |              | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Arresto di profondità di perforazione, manuale                        | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •               | •            | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Arresto di profondità di perforazione, digitale                       |              |              |              |              |              |              |              |              |              | •            | •            | •               |              |              |             | •                   | •                   |             |             |             |
| Filettare (Serie)                                                     |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              | •            | •               |              |              |             | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Avanzamento automatico                                                |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |                 |              |              | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Sistema refrigerante                                                  |              |              |              |              |              |              |              | •            | •            | •            | •            | •               |              | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Illuminazione di lavoro                                               | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •            | •               | •            | •            | •           | •                   | •                   | •           | •           | •           |
| Perforatrice da banco                                                 | •            | •            |              |              |              | •            | •            |              |              |              |              |                 |              |              |             |                     |                     |             |             |             |
| Perforatrice a colonna                                                |              |              | •            | •            | •            |              |              | •            | •            | •            | •            | •               | •            | •            | •           | •                   | •                   |             |             |             |
| Perforatrice ad ingranaggi                                            |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |                 |              |              |             |                     |                     | •           | •           | •           |
| <b>Dati tecnici:</b>                                                  |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |              |                 |              |              |             |                     |                     |             |             |             |
| Capacità di foratura in acciaio massimo Ø (in mm)                     | 23           | 23           | 23           | 23           | 32           | 24           | 24           | 28           | 28           | 34           | 34           | 34              | 40           | 40           | 50          | 60                  | 60                  | 35          | 35          | 50          |
| Mandrino conico (MK)                                                  | 2            | 2            | 2            | 2            | 4            | 2            | 2            | 3            | 3            | 4            | 4            | 4               | 4            | 4            | 4           | 4                   | 4                   | 4           | 4           | 4           |
| Corsa mandrino (in mm)                                                | 80           | 80           | 80           | 80           | 120          | 85           | 85           | 105          | 105          | 160          | 160          | 160             | 120          | 120          | 160         | 200                 | 200                 | 180         | 180         | 240         |
| ambito di lavoro (in mm)                                              | 180          | 180          | 180          | 180          | 255          | 165          | 165          | 200          | 200          | 285          | 285          | 285             | 215          | 215          | 320         | 350                 | 350                 | 350         | 350         | 370         |
| trapano a colonna (in mm)                                             | 80           | 80           | 80           | 80           | 90           | 80           | 80           | 92           | 92           | 115          | 115          | 115             | 100          | 100          | 110         | 175                 | 175                 | 150         | 150         | 200         |
| gamma di velocità (min-1)                                             | 120<br>2.580 | 120<br>2.580 | 120<br>2.580 | 120<br>2.580 | 150<br>2.700 | 360<br>4.200 | 100<br>4.400 | 120<br>4.250 | 35<br>6.100  | 130<br>4.940 | 40<br>6.500  | 40<br>6.500     | 150<br>1.920 | 150<br>1.920 | 85<br>1.900 | 40<br>4.000         | 40<br>4.000         | 50<br>1.450 | 50<br>1.450 | 40<br>2.100 |
| Tavola macchina, utilizzabile appoggio (larghezza x profondità in mm) | 290 x 290    | 290 x 290    | 290 x 290    | 290 x 290    | 425 x 475    | 280 x 300    | 300 x 280    | 360 x 340    | 360 x 340    | 400 x 420    | 400 x 500    | 400 x 500       | 315 x 410    | 315 x 410    | 425 x 500   | 400 x 500           | 400 x 500           | 550 x 550   | 550 x 550   | 500 x 600   |
| Potenza del motore (in KW)                                            | 0,55         | 0,55         | 0,55         | 0,55         | 0,7          | 0,75         | 1,5          | 0,85/<br>1,5 | 1,5          | 2,2          | 2,2          | 2,2             | 1,9          | 1,9          | 1,7         | 5                   | 5                   | 1,5         | 1,5         | 2,8         |
| Peso (kg)                                                             | 56           | 56           | 60           | 60           | 120          | 120          | 120          | 200          | 200          | 360          | 360          | 360             | 235          | 245          | 450         | 780                 | 780                 | 450         | 470         | 660         |



# TB 23-230 V / TB 23-400 V

TRAPANI DA BANCO MC 2 FINO A 23 MM



IMMAG.: TB 23-400 V

- » Alta esecuzione per l'utilizzo artigianale
- » Precisione di concentricità inferiore a 0,02 mm misurato nel manicotto mandrino di foratura
- » Copri cinghia di metallo con chiusura di sicurezza
- » Motore elettrico di alluminio di alta qualità con alette di raffreddamento
- » Modello 400 V con Rotazione destra-/sinistra
- » Interruttore di sicurezza con arresto d'emergenza
- » Superficie lavorata precisa, tavolo di lavoro solido e stabile, rotante, girevole e inclinabile con cave a T per 16 mm tasselli scorrevoli
- » Confortevole meccanica regolazione d'altezza del tavolo tramite cremagliera
- » Piastra di base grande e massiccia con cave a T, superficie lavorata con precisione
- » Illuminazione del lavoro LED
- » Di serie – con RÖHM mandrino ad attacco rapido 1-13 mm
- » Protezione del mandrino trapano
- » Interrompere la profondità di foratura

**Troverete accessori dettagliati su pagina 259.**  
**Informazione sul processo di formatura tramite punzone di flusso su pagina 269.**

| Descrizione                        | TB 23                         |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Capacità di foratura               | 23 mm                         |
| Corsa del canotto                  | 80 mm                         |
| Mandrino conico                    | MC 2                          |
| Gamma di velocità                  | 120 - 2.580 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                 | 12                            |
| avanzamento automatico del trapano | no                            |
| ambito di lavoro                   | 180 mm                        |
| Dimensioni del tavolo              | 290 x 290 mm                  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)  | 16 mm                         |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)      | 2 (diagonal)                  |
| tavolo di trapano girevole         | ±45°                          |
| Diametro della colonna             | 80 mm                         |
| Potenza del motore                 | 550 Watt                      |
| Dimensioni (W x D x H)             | 300 x 500 x 980 mm            |
| Peso                               | 56 kg                         |
| Esecuzione                         | 230 V                         |
| EAN                                | 4260364290011                 |
| Numero di articolo                 | 210 0023                      |

| Esecuzione         | 400 V         |
|--------------------|---------------|
| EAN                | 4260364290028 |
| Numero di articolo | 210 0123      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# SBS 23-230 V / SBS 23-400 V SBS 32

## TRAPANI A COLONNA

### Trapani a colonna



IMMAG.: SBS 23-230 V



IMMAG.: SBS 32

**Visualizza la pagina 19 per i dettagli tecnici.**

### **SBS 23-230 V / SBS 23-400 V / SBS 32**

- » Alta esecuzione per l'utilizzo artigianale
- » Precisione di concentricità inferiore a 0,02 mm misurata nel mandrino di foratura
- » Copri cinghia di metallo con chiusura di sicurezza
- » Motore elettrico di alluminio di alta qualità con alette refrigerante
- » Modello 400 V con Rotazione destra-/sinistra
- » Interruttore di sicurezza con arresto d'emergenza
- » Superficie lavorata precisa, solido e stabile tavolo di lavoro, girevole con cave a T per 16 mm tasselli scorrevoli
- » Confortevole regolazione d'altezza meccanica, del tavolo tramite cremagliera
- » Piastra di base grande e massiccia con cave a T, superficie lavorata con precisione
- » Illuminazione del lavoro
- » Di serie – con RÖHMmandrino ad attacco rapido 1-13 mm
- » protezione del mandrino del trapano
- » Interrompere la profondità di foratura

## Accessori opzionale

| Descrizione                                                                                                                        | N. di articolo | Descrizione                                                                                                            | N. di articolo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                               | 120 0125       |
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3016       |  UPS 100                              | 520 4010       |
|  HSS set di trapano                               | 510 9013       |  Casseta riduzioni attacco mandrino 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                           | 121 0075       |  Casseta riduzioni attacco mandrino 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                                          | 121 0100       |  mandrino conico                      | -              |
|  MSE 125                                          | 121 0125       |  manicotto riducente                  | -              |
|  MSE 150                                          | 121 0150       |  tubi di prolunga                     | -              |
|  MSI 100                                          | 121 2100       |                                                                                                                        |                |
|  MSI 140                                         | 121 2140       |                                                                                                                        |                |
|  MSI 200                                        | 121 2200       |                                                                                                                        |                |
|  MS 100                                         | 120 0100       |                                                                                                                        |                |

Troverete informazioni dettagliate a pagina 259.

| Descrizione                       | SBS 23                        |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Capacità di foratura              | 23 mm                         |
| Corsa del canotto                 | 80 mm                         |
| Mandrino conico                   | MC 2                          |
| Gamma di velocità                 | 120 - 2.580 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 12                            |
| Avanzamento                       | no                            |
| Sbraccio                          | 180 mm                        |
| Dimensioni del tavolo             | 290 x 290 mm                  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 16 mm                         |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 2 (diagonal)                  |
| Tavolo inclinabile                | ±45°                          |
| Diametro della colonna            | 80 mm                         |
| Potenza del motore                | 550 Watt                      |
| Dimensioni (W x D x H)            | 310 x 550 x 1.480 mm          |
| Peso                              | 85 kg                         |
|                                   | <b>230 V</b>                  |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290059</b>          |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>215 0023</b>               |

| Descrizione                       | SBS 32                        |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Capacità di foratura              | 32 mm                         |
| Corsa del canotto                 | 120 mm                        |
| Mandrino conico                   | MC 4                          |
| Gamma di velocità                 | 150 - 2.700 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 12                            |
| Avanzamento                       | no                            |
| Sbraccio                          | 255 mm                        |
| Dimensioni del tavolo             | 475 x 425 mm                  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 18 mm                         |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 3                             |
| Tavolo inclinabile                | ±45°                          |
| Diametro della colonna            | 90 mm                         |
| Potenza del motore                | 400 V / 1,1 kW                |
| Dimensioni (W x D x H)            | 500 x 700 x 1.750 mm          |
| Peso                              | 137 kg                        |
|                                   | <b>SBS 32</b>                 |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290073</b>          |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>210 0132</b>               |

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
|                           | <b>400 V</b>         |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364290066</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>215 0123</b>      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# TBH 24 / TBH 24 VARIO / SBH 28 SBH 28 VARIO / SBH 36 / SBH 36 VARIO SBH 36 NC VARIO

TRAPANI DA BANCO E DA COLONNA



IMMAG.: TBH 24  
VARIO



IMMAG.: SBH 28



IMMAG.: SBH 36 VARIO

**Dati tecnici SBH 28 Vario / SBH 36 / SBH 36 Vario / SBH 36 NC Vario su pagina 21.**

| Descrizione                                                                            | TBH 24                        | TBH 24 Vario                  | SBH 28                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Capacità di foratura                                                                   | 24 mm                         | 24 mm                         | 28 mm                            |
| Corsa del canotto                                                                      | 85 mm                         | 85 mm                         | 105 mm                           |
| Mandrino conico                                                                        | MC 2                          | MC 2                          | MC 3                             |
| Gamma di velocità                                                                      | 360 - 4.200 min <sup>-1</sup> | 100 - 4.400 min <sup>-1</sup> | 120 - 4.250 min <sup>-1</sup>    |
| Velocità / gamma di velocità<br>(tramite la regolazione della<br>cinghia trapezoidale) | 7                             | 4                             | 16                               |
| Avanzamento                                                                            | no                            | no                            | no                               |
| Sbraccio                                                                               | 165 mm                        | 165 mm                        | 200 mm                           |
| Dimensioni del tavolo                                                                  | 280 x 300 mm                  | 280 x 300 mm                  | 340 x 360 mm                     |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                                                      | 14 mm                         | 14 mm                         | 14 mm                            |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                                                          | 2 (diagonale)                 | 2 (diagonale)                 | 2 (diagonale)                    |
| Diametro della colonna                                                                 | 80 mm                         | 80 mm                         | 92 mm                            |
| Distanza fra mandrino e tavolo                                                         | 515 mm                        | 495 mm                        | 858 mm                           |
| Distanza fra mandrino e piede                                                          | 681 mm                        | 681 mm                        | 1.270 mm                         |
| Potenza del motore                                                                     | 400 V / 50 Hz / 750 Watt      | 230 V / 50 Hz / 1,5 kW        | 400 V / 50 Hz / 0,85 kW / 1,5 kW |
| Dimensioni (W x D x H)                                                                 | 515 x 740 x 1.170 mm          | 515 x 740 x 1.170 mm          | 575 x 840 x 1.750 mm             |
| Peso                                                                                   | 120 kg                        | 120 kg                        | 200 kg                           |
|                                                                                        | TBH 24                        | TBH 24 Vario                  | SBH 28                           |
| EAN                                                                                    | 4260364290035                 | 4260364290042                 | 4260364290080                    |
| Numero di articolo                                                                     | 210 6024                      | 210 6124                      | 215 6028                         |

**NOVITÀ**

**TBH 24 / TBH 24 VARIO**  
**SBH 28 / SBH 28 VARIO**  
**SBH 36 / SBH 36 VARIO**  
**SBH 36 NC VARIO**

**TRAPANI DA BANCO E DA COLONNA**

- » Foratrice da tavolo e colonna in design elevato per uso commerciale e industriale
- » Concentricità <0,02 mm misurata nel trapano
- » Copricinghia con arresto di sicurezza
- » Motore elettrico in alluminio di alta qualità con alette di raffreddamento Modello Vario con regolazione continua della velocità tramite convertitore di frequenza
- » Display digitale a LED
- » Coppia elevata
- » Interruttore per rotazione destra / sinistra
- » SBH 36 Vario con modalità operativa threading / auto
- » Piano di lavoro preciso, solido e stabile, che ruota con scanalature a T per dadi con intaglio da 14 mm
- » Comoda regolazione dell'altezza del tavolo meccanico tramite rack
- » Base larga e massiccia con scanalature a T, finitura superficiale di precisione
- » Sistema di raffreddamento integrato con serbatoio del liquido di raffreddamento (solo modello SBH 28 Vario e SBH 36 Vario)
- » Lampada da lavoro a LED
- » Modello TBH 24 e TBH 24 Vario: standard con mandrino autoserrante RÖHM da 1 a 13 mm
- » Modello SBH 28 e 36: standard con mandrino autoserrante RÖHM 3-16 mm
- » Profondimetro digitale per perforazione (solo modello SBH 36)

**FUNZIONAMENTO DELLO  
SCHERMO DI TOCCO  
CONSTRUZIONE E DESIGN  
DA EPPLE MASCHINEN**



IMMAG.: MOSTRA LA PAGINA DI SELEZIONE DELL'IMMAGINE DEL TITOLO

| Descrizione                                                                      | SBH 28 Vario                 | SBH 36                        | SBH 36 Vario                 | SBH 36 NC Vario              |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura                                                             | 28 mm                        | 34 mm                         | 34 mm                        | 34 mm                        |
| Corsa del canotto                                                                | 105 mm                       | 160 mm                        | 160 mm                       | 160 mm                       |
| Mandrino conico                                                                  | MC 3                         | MC 4                          | MC 4                         | MC 4                         |
| Gamma di velocità                                                                | 35 - 6.100 min <sup>-1</sup> | 130 - 4.940 min <sup>-1</sup> | 40 - 6.500 min <sup>-1</sup> | 40 - 6.500 min <sup>-1</sup> |
| Velocità / gamma di velocità (tramite la regolazione della cinghia trapezoidale) | 12                           | 9                             | 9                            | 9                            |
| Velocità tramite potenziometro                                                   | continuo                     | no                            | continuo                     | continuo                     |
| Avanzamento                                                                      | no                           | no                            | no                           | no                           |
| Sbraccio                                                                         | 200 mm                       | 285 mm                        | 285 mm                       | 285 mm                       |
| Dimensioni del tavolo                                                            | 340 x 360 mm                 | 420 x 400 mm                  | 400 x 500 mm                 | 400 x 500 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                                                | 14 mm                        | 14 mm                         | 14 mm                        | 14 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                                                    | 2 (diagonale)                | 2 (diagonale)                 | 2 (diagonale)                | 2 (diagonale)                |
| Diametro della colonna                                                           | 92 mm                        | 115 mm                        | 115 mm                       | 115 mm                       |
| Distanza fra mandrino e tavolo                                                   | max. 765 mm                  | max. 790 mm                   | max. 790 mm                  | max. 790 mm                  |
| Distanza fra mandrino - piede                                                    | 1.200 mm                     | 1.270 mm                      | 1.270 mm                     | 1.270 mm                     |
| Potenza del motore                                                               | 230 V / 50 Hz / 1,5 kW       | 400 V / 1,5 kW / 2,2 kW       | 230 V / 2,2 kW               | 230 V / 2,2 kW               |
| Dimensioni(W x D x H)                                                            | 575 x 840 x 1.750 mm         | 560 x 910 x 1.935 mm          | 560 x 910 x 1.935 mm         | 560 x 910 x 1.935 mm         |
| Peso                                                                             | 200 kg                       | 360 kg                        | 360 kg                       | 360 kg                       |
|                                                                                  | <b>SBH 28 Vario</b>          | <b>SBH 36</b>                 | <b>SBH 36 Vario</b>          | <b>SBH 36 NC Vario</b>       |
| <b>EAN</b>                                                                       | <b>4260364290097</b>         | <b>4260364290103</b>          | <b>4260364290110</b>         | <b>4260364295689</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>                                                        | <b>215 6128</b>              | <b>215 6036</b>               | <b>215 6136</b>              | <b>215 6236</b>              |



IMMAG.: SBH 36 NC VARIO CON DISPLAY

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# SB 40 / SB 40 K

## TRAPANI A COLONNA



IMMAG.: SB 40

| Descrizione                       | SB 40                         | SB 40 K                       |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Capacità di foratura              | 40 mm                         | 40 mm                         |
| Corsa del canotto                 | 120 mm                        | 120 mm                        |
| Mandrino conico                   | MC 4                          | MC 4                          |
| Gamma di velocità                 | 150 - 1.920 min <sup>-1</sup> | 150 - 1.920 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 10                            | 10                            |
| Avanzamento                       | no                            | no                            |
| Sbraccio                          | 215 mm                        | 215 mm                        |
| Dimensioni del tavolo             | 410 x 315 mm                  | 410 x 315 mm                  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 16 mm                         | 16 mm                         |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 2                             | 2                             |
| Tavolo inclinabile                | ±45°                          | ±45°                          |
| Diametro della colonna            | 100 mm                        | 100 mm                        |
| Potenza del motore                | 400 V / 1,1 kW / 1,9 kW       | 400 V / 1,1 kW / 1,9 kW       |
| Dimensioni (W x D x H)            | 470 x 800 x 1.700 mm          | 470 x 800 x 1.700 mm          |
| Peso                              | 235 kg                        | 245 kg                        |
|                                   | <b>SB 40</b>                  | <b>SB 40 K</b>                |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290127</b>          | <b>4260364290134</b>          |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>115 0440</b>               | <b>115 0445</b>               |

**SB 40 K:**  
**CON DISPOSITIVO DI**  
**RAFFREDDAMENTO NON É**  
**VISUALIZZATO**



## SB 40 / SB 40 K

- » Per uso artigianale e industriale
- » Stabile nel valore
- » Motore elettrico in alluminio a 2 stadi di alta qualità con alette di raffreddamento
- » Concentricità <0,02 mm misurata nel trapano
- » Copricinghia in metallo
- » Modello: SB 40 K con dispositivo di raffreddamento
- » Interruttore per rotazione destra / sinistra
- » Tutte le velocità sono possibili senza piegare una cintura (solo modello SB 40 S)
- » Regolazione della velocità con leva ampia e stabile (solo modello SB 40 S)
- » Ampie cinghie dentate per una trasmissione e una scorrevolezza di grande potenza (solo modello SB 40 S)
- » Coppia elevata
- » Colonna solida e lucidata
- » Piano di lavoro preciso, solido e stabile, orientabile e basculante con scanalature a T per dadi scanalati da 16 mm
- » Comoda regolazione dell'altezza del tavolo meccanico tramite rack
- » Elevata stabilità grazie al piede della macchina stabile
- » Lampada da lavoro a LED
- » Di serie con mandrino autoserrante RÖHM 3-16 mm
- » Protezione del mandrino del trapano
- » Stop profondità di foratura

## Accessori opzionale

| Descrizione                                                                                                                          | N. di articolo | Descrizione                                                                                                               | N. di articolo |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                                | 120 0125       |
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  UPS 100                               | 520 4010       |
|  HSS set di trapano                               | 510 9013       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                           | 121 0075       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                                          | 121 0100       |  mandrino conico                       | -              |
|  MSE 125                                          | 121 0125       |  mandrino riducente                    | -              |
|  MSE 150                                          | 121 0150       |  tubi di prolunga                      | -              |
|  MSI 100                                          | 121 2100       | Troverete accessori dettagliati su pagina 259.                                                                            |                |
|  MSI 140                                          | 121 2140       |                                                                                                                           |                |
|  MSI 200                                          | 121 2200       |                                                                                                                           |                |
|  MS 100                                           | 120 0100       |                                                                                                                           |                |

# SB 55 SV

## TRAPANO A COLONNA



IMMAG.: SB 55 SV



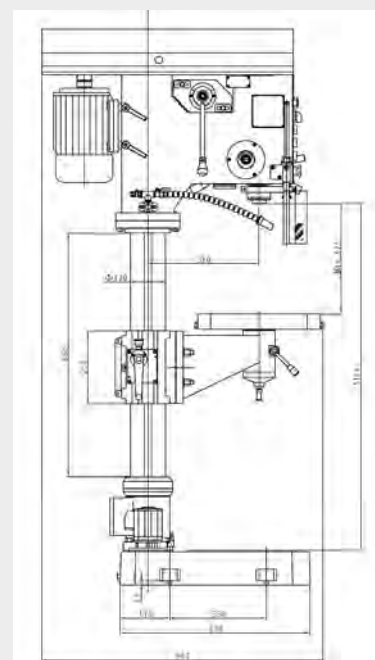
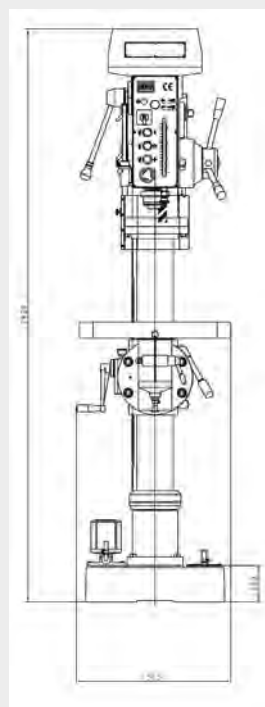
### ACCESSORI OPZIONALI

» Dispositivo di spillatura

| Descrizione                       | SB 55 SV                     |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura              | 50 mm                        |
| Corsa del canotto                 | 160 mm                       |
| Mandrino conico                   | MC 4                         |
| Gamma di velocità                 | 85 - 1.900 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | continuo                     |
| Avanzamento                       | 0,10-0,20-0,30 mm/rev        |
| Sbraccio                          | 320 mm                       |
| Dimensioni del tavolo             | 500 x 425 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 14 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 2 (diagonale)                |
| Tavolo inclinabile                | ±45°                         |
| Diametro della colonna            | 110 mm                       |
| Distanza fra mandrino e tavolo    | 590 mm                       |
| Distanza fra mandrino e piede     | 1.140 mm                     |
| Potenza del motore                | 400 V / 1,0 kW / 1,7 kW      |
| Dimensioni (W x D x H)            | 515 x 965 x 1.920 mm         |
| Peso                              | 450 kg                       |
|                                   | <b>SB 55 SV</b>              |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290158</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>210 2055</b>              |

## SB 55 SV

- » Perforatrice a colonna infinitamente variabile in alta esecuzione per l'utilizzo artigianale e industriale
- » Stabilità e silenziosità attraverso massicci componenti
- » E-Motore di alta qualità in alluminio, a 2 passi con alette di refrigerante
- » Interruttore per la rotazione destra-/sinistra
- » Tutte le velocità sono possibili senza applicare una cinghia
- » Infinitamente variabile regolazione della velocità per mezzo PIVingranaggio di acciaio ad alte prestazioni e tecnica della cinghia dentata
- » Indicatore digitale di velocità LED
- » Avanzamento del mandrino automatico con 3 velocità
- » Integrata e indurita espulsione del cono per una lunga durata
- » Superficie precisa del tavolo di lavoro, solido e stabile, girevole con cave a T per tasselli scorrevoli di 14 mm
- » Supporto di cremagliera di cuscinetti a sfera, per mezzo di ciò si può ruotare il tavolo intorno alla colonna
- » Impianto di raffreddamento integrato con serbatoio del liquido di raffreddamento
- » Illuminazione del lavoro
- » Di serie – con RÖHM mandrino ad attacco rapido 3-16 mm
- » Protezione di perforazione regolabile in altezza con vetro di protezione e spegnimento automatico da microinterruttore
- » Arresto di profondità regolabile, con lettura della Scala millimetrica frontale
- » Luce di lavoro LED



## Accessori opzionale

| Descrizione                                                                                                               | N. di articolo | Descrizione                                                                                                               | N. di articolo |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Quick Action Drill Chuck RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                                | 120 0125       |
|  Quick Action Drill Chuck RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  UPS 100                               | 520 4010       |
|  HSS Drill Bit Set                     | 510 9013       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                | 121 0075       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                               | 121 0100       |  mandrino conico                       | -              |
|  MSE 125                               | 121 0125       |  mandrino riducente                    | -              |
|  MSE 150                               | 121 0150       |  tubi di prolunga                      | -              |
|  MSI 100                               | 121 2100       |                                                                                                                           |                |
|  MSI 140                               | 121 2140       |                                                                                                                           |                |
|  MSI 200                               | 121 2200       |                                                                                                                           |                |
|  MS 100                                | 120 0100       |                                                                                                                           |                |

Troverete accessori dettagliati su pagina 259.

**HIGHLINE**

# H-SB 60 FV HIGHLINE

## TRAPANO A COLONNA



**SVILUPPO E  
PROGETTATO DA  
EPPLE MASCHINEN®**

MACCHINA INDUSTRIALE PER ESIGENZE ELEVATE AD UN PREZZO RAGIONEVOLE

Extremely robust machine in raised quality with extensive technical equipment.

- »Stabilità e scorrevolezza grazie ai massicci gruppi
- »Motore elettrico in alluminio a 2 stadi di alta qualità con alette di raffreddamento e convertitore di frequenza
- »Controllo della velocità continuo tramite convertitore di frequenza e potenziometro
- »Velocità da 40 a 4.000 min<sup>-1</sup>
- »Coppia elevata
- »Display digitale a LED
- »Mandrino principale temprato e rettificato in acciaio ad alte prestazioni EN 353
- »Scarico del cono indurito integrato per una lunga durata
- »Interruttore per rotazione destra / sinistra
- »Opzioni di preselezione per foratura, maschiatura e produzione in serie

- »Arresto della profondità di foratura regolabile con scala millimetrata, leggibile frontalmente e display digitale di profondità di foratura a LED (con ingresso H-SB 60 NC e lettura sul touch screen)
- »Avanzamento automatico del canotto a 4 velocità con frizione elettromagnetica dotata di protezione da sovraccarico
- »Circuito di alimentazione con frizione elettromagnetica, funzionamento con circuito elettrico a croce
- »Ingranaggi temprati e rettificati
- »Ruota a vite senza fine in bronzo fosforoso per massimo carico e durata
- »Piano di lavoro solido, raschiato a mano e stabile con cave a T per dadi con intaglio da 14 mm, orientabile e girevole con canale di raffreddamento del liquido di raffreddamento
- »Regolazione dell'altezza del tavolo confortevole, potente, elettrica e meccanica tramite rack
- »Supporto per cremagliere, rendendo molto semplice la rotazione del tavolo attorno alla colonna, anche sotto carico pesante
- »Base solida, raschiata a mano con canale di raffreddamento circonferenziale
- »Sistema di raffreddamento potente
- »Protezione di perforazione regolabile in altezza con schermo protettivo e spegnimento automatico tramite microinterruttore
- »Standard con mandrino rapido RÖHM 3-16 mm

| Descrizione                             | H-SB 60 FV HIGHLINE                                                                        |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di filettatura                 | M 48                                                                                       |
| Capacità di foratura                    | 60 mm                                                                                      |
| Corsa del canotto                       | 200 mm                                                                                     |
| Mandrino conico                         | MC 4                                                                                       |
| Precisione di concentricità             | < 0,015 mm                                                                                 |
| gamma a bassa velocità                  | stadio motore 1: 0 - 350 min <sup>-1</sup><br>stadio motore 2: 0 - 2.000 min <sup>-1</sup> |
| gamma ad alta velocità                  | stadio motore 1: 0 - 700 min <sup>-1</sup><br>stadio motore 2: 0 - 3.500 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento                             | 0,07; 0,15; 0,25 e 0,40 mm/rev                                                             |
| Sbraccio                                | 350 mm                                                                                     |
| Dimensioni del tavolo                   | 500 x 400 mm                                                                               |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)       | 14 mm                                                                                      |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)           | 2 (diagonale)                                                                              |
| Diametro della colonna                  | 175 mm                                                                                     |
| Spessore della colonna                  | 17 mm                                                                                      |
| Distanza fra mandrino e tavolo massima  | 600 mm - altezza regolabile elettrica                                                      |
| Distanza fra mandrino e piede massima   | 1.170 mm                                                                                   |
| Serbatoio del liquido di raffreddamento | 6 ltr                                                                                      |
| motor power                             | 400 V / 4,0 kW                                                                             |
| dimensions (W x D x H)                  | 750 x 1.100 x 2.020 mm                                                                     |
| weight                                  | 780 kg                                                                                     |
|                                         | <b>H-SB 60 FV HIGHLINE</b>                                                                 |
| <b>EAN</b>                              | <b>4260364290172</b>                                                                       |
| <b>Numero di articolo</b>               | <b>110 2060</b>                                                                            |



## SVILUPPO E PROGETTATO DA EPPLE MASCHINEN<sup>®</sup>

**HIGHLINE**

Modalità di funzionamento a  
 pulsante FORATURA,  
 FILETTARE,  
 PRODUZIONE IN  
 SERIE

Eiettore per cambio  
 utensile

Display digitale della  
 velocità

avanti e indietro

Lampada da lavoro a  
 LED ON-OFF

Refrigerante ON-OFF

Arresto di emergenza

**Tavolo di lavoro**

»Raschiato a mano e  
 lavorato con precisione  
 »Altezza regolabile elettricamente  
 tramite potente motore  
 »Costruzione grande e massiccia  
 »Fortemente a coste sul retro  
 »Girevole a 360 ° attorno al proprio  
 asse e attorno alla colonna  
 »Morsetto doppio da tavolo  
 con interruttore di sicurezza (sul  
 retro)

Pulsante per motore  
 di azionamento a 2 fasi

Il dispositivo di alimetazi-  
 one  
 o di taglio del filo  
 è attivato dai pulsanti  
 nell'impugnatura stellare

Pulsante per la regolazione  
 dell'altezza del tavolo elettrico

Luce per macchina a LED  
 integrata nella testa della  
 macchina

Protezione del mandrino,  
 regolabile in altezza con  
 interruttore elettrico

Motore potente per una  
 comoda regolazione  
 dell'altezza del tavolo

Supporto a cremagliera  
 con cuscinetti a sfere  
 guidati per una facile  
 rotazione  
 del tavolo anche  
 sotto carico pesante

**basamento**

»Raschiato a mano e l  
 avorato con precisione  
 »Supporto e piede per  
 colonna in un unico  
 pezzo per la massima  
 precisione e  
 stabilità - svitato

**SVILUPPO E  
 PROGETTATO DA  
 EPPLE MASCHINEN<sup>®</sup>**



product movie-QR or  
[www.epple.com](http://www.epple.com)

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
 TAGLIARE

ALTRE  
 MACCHINE

ACCESSORI

# H-SB 60 NC HIGHLINE

## TRAPANO A COLONNA

**HIGHLINE**



**SVILUPPO E  
PROGETTATO DA  
EPPL MASCHINEN®**

MACCHINE INDUSTRIALE PER ESIGENZE ELEVATE AD UN PREZZO RAGIONEVOLE

Macchina estremamente robusta con design di fascia attrezzatura alta tecnica molto estesa, sviluppata per l'utente esigente con operazione tramite touch schermo

- »Stabilità e scorrevolezza grazie ai massicci gruppi
- »Motore elettrico in alluminio a 2 stadi di alta qualità con alette di raffreddamento e convertitore di frequenza
- »Controllo della velocità continuo tramite convertitore di frequenza e potenziometro
- »Velocità da 40 a 4.000 min<sup>-1</sup>
- »Coppia elevata
- »Display digitale a LED
- »Mandrino principale temprato e rettificato in acciaio ad alte prestazioni EN 353
- »Scarico del cono integrato e temprato per una lunga durata

- »Interruttore per rotazione destra / sinistra
- »Opzione di preselezione per foratura, filettatura e produzione in serie
- »Dispositivo per il taglio di filetti per filettatura fino a M 48
- »Inserire e leggere Pinolenweg nel touch screen
- »Avanzamento automatico del cannotto con 4 velocità e protezione da sovraccarico
- »Ingranaggi temprati e rettificati
- »Ruota a vite senza fine in bronzo fosforoso per massimo carico e durata
- »Piano di lavoro solido, raschiato a mano e stabile con cave a T per dadi con intaglio da 14 mm, orientabile e girevole con canale di raffreddamento del liquido di raffreddamento
- »Regolazione dell'altezza del tavolo confortevole, potente, elettrica e meccanica tramite rack
- »Base solida, raschiata a mano con canale di raffreddamento circonferenziale
- »Sistema di raffreddamento potente
- »Protezione di perforazione regolabile in altezza con schermo protettivo e spegnimento automatico tramite microinterruttore
- »Standard con mandrino rapido RÖHM 3-16 mm

| Descrizione                             | H-SB 60 NC HIGHLINE                                                                        |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di filettatura                 | M 48                                                                                       |
| Capacità di foratura                    | 60 mm                                                                                      |
| Corsa del cannotto                      | 200 mm                                                                                     |
| Mandrino conico                         | MC 4                                                                                       |
| Precisione di concentricità             | < 0,015 mm                                                                                 |
| gamma a bassa velocità                  | stadio motore 1: 0 - 350 min <sup>-1</sup><br>stadio motore 2: 0 - 2.000 min <sup>-1</sup> |
| gamma ad alta velocità                  | stadio motore 1: 0 - 700 min <sup>-1</sup><br>stadio motore 2: 0 - 3.500 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento                             | 0,07; 0,15; 0,25 und 0,40 mm/rev                                                           |
| Sbraccio                                | 350 mm                                                                                     |
| Dimensioni del tavolo                   | 500 x 400 mm                                                                               |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)       | 14 mm                                                                                      |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)           | 2 (diagonale)                                                                              |
| Diametro della colonna                  | 175 mm                                                                                     |
| Spessore della colonna                  | 17 mm                                                                                      |
| Distanza fra mandrino e tavolo          | 600 mm - Altezza regolabile elettrica                                                      |
| Distanza fr mandrino e piede            | 1.170 mm                                                                                   |
| Serbatoio del liquido di raffreddamento | 6 ltr                                                                                      |
| Potenza del motore                      | 400 V / 4,0 kW                                                                             |
| Dimensioni (W x D x H)                  | 750 x 1.100 x 2.020 mm                                                                     |
| Peso                                    | 780 kg                                                                                     |

|                    | H-SB 60 NC HIGHLINE |
|--------------------|---------------------|
| EAN                | 4260364290189       |
| Numero di articolo | 110 4060            |



## SVILUPPO E PROGETTATO DA EPPLE MASCHINEN<sup>®</sup>

### IN ESCLUSIVA DI EPPLE MASCHINEN<sup>®</sup>

**HIGHLINE**

funzionamento a pulsante  
FORATURA, FILETTARE,  
PRODUZIONE IN SERIE

Eiettore per cambio  
utensile

Display digitale della  
velocità

Interruttore rotativo per  
controllo continuo della velocità  
Rotazione destra / sinistra

Interruttore del liquido di  
raffreddamento ON-OFF

Arresto di emergenza

#### **Tavolo di lavoro**

- » Raschiato a mano e lavorato con precisione
- » Altezza regolabile elettricamente tramite potente motore
- » Costruzione grande e massiccia
- » Fortemente a coste sul retro
- » Girevole a 360 ° attorno al proprio asse e appena attorno alla colonna
- » Bloccaggio del tavolo a doppio effetto con interruttore di sicurezza (sul retro)

schermo tattile

Interruttore per motore  
di azionamento a 2 fasi

L'alimentazione di spoletta  
o il dispositivo di taglio del  
filo è tramite pulsanti  
attivato nell'impugnatura  
stellare

Interruttore per la  
regolazione dell'altezza del  
tavolo elettrico Interruttore  
per la regolazione dell'altezza  
del tavolo elettrico

Lampada da lavoro a  
LED integrata nella testa

Protezione del mandrino,  
regolabile in altezza con  
interruttore elettrico

Motore potente per una  
comoda regolazione  
dell'altezza del tavolo

Supporto a cremagliera  
con cuscinetti a sfere  
guidati per una facile  
rotazione  
del tavolo anche  
sotto carico pesante

#### **basamento**

- » Raschiato a mano e lavorato con precisione
- » Supporto e piede per colonna in un unico pezzo per la massima precisione e stabilità - svitato

**SVILUPPO E  
PROGETTATO DA  
EPPLE MASCHINEN<sup>®</sup>**

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACHINE

ACCESSORI

## GB 32 / GB 33

### TRAPANI AD INGRANAGGI



PIC.: GB 32  
alimentazione meccanica automatica



IMMAG.: GB 33  
alimentazione elettromagnetica



IMMAG.:  
circuiti di alimentazione (GB 32)

| Descrizione                       | GB 32                        | GB 33                        |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura              | 35 mm                        | 35 mm                        |
| Corsa del canotto                 | 180 mm                       | 180 mm                       |
| Mandrino conico                   | MC 4                         | MC 4                         |
| Gamma di velocità                 | 50 - 1.450 min <sup>-1</sup> | 50 - 1.450 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 18                           | 18                           |
| Avanzamento                       | 0,10 und 0,20 mm/rev         | 0,10 und 0,20 mm/rev         |
| Sbraccio                          | 350 mm                       | 350 mm                       |
| Dimensioni del tavolo             | 550 x 550 mm                 | 550 x 550 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 16 mm                        | 16 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 2 (diagonale)                | 2 (diagonale)                |
| Diametro della colonna            | 150 mm                       | 150 mm                       |
| Distanza fra mandrino e tavolo    | 700 mm                       | 700 mm                       |
| Distanza fra mandrino e piede     | 1.200 mm                     | 1.200 mm                     |
| Potenza del motore                | 400 V / 0,85 kW / 1,5 kW     | 400 V / 0,85 kW / 1,5 kW     |
| Altezza totale                    | 2.250 mm                     | 2.250 mm                     |
| Dimensioni (L x L x A)            | 650 x 900 x 2.250 mm         | 650 x 900 x 2.250 mm         |
| Peso                              | 450 kg                       | 470 kg                       |
|                                   | <b>GB 32</b>                 | <b>GB 33</b>                 |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290196</b>         | <b>4260364290202</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>215 1132</b>              | <b>215 1133</b>              |

## GB 32 / GB 33

- » Esecuzione pesante
- » Chiudibile interruttore principale e interruttore di protezione del motore
- » 18 velocità, azionabili tramite leva del cambio, e i due passi del motore di azionamento
- » Avanzamento meccanico con 2 velocità di avanzamento
- » Lubrificazione automatica della ruota dentata
- » Blocco del mandrino, con espulsore integrato per un facile cambio utensile
- » Vetro di sicurezza regolabile in altezza con microinterruttore, contro trucioli per la massima protezione
- » Alta precisione di concentricità a causa del mandrino principale temprato e rettificato
- » Colonna in ghisa, in grandi dimensioni per un funzionamento silenzioso
- » Grande Sbraccio
- » Superficie della tavola di lavoro lavorata precisa, massiccia, spessa, girevole e inclinabile. Con cave a T, per tasselli scorrevoli a 16 mm
- » Piastra di base grande e massiccia con cave a T, superficie lavorata con precisione
- » Impianto di raffreddamento integrato, con serbatoio del liquido refrigerante
- » Arresto di profondità regolabile con lettura della Scala millimetrica frontale
- » Illuminazione del lavoro LED
- » Di Serie – con RÖHM mandrino ad attacco rapido 3-16 mm

## Accessori opzionale

| Descrizione                                                                                                                          | N. di articolo | Descrizione                                                                                                               | N. di articolo |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                                | 120 0125       |
|  Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  UPS 100                               | 520 4010       |
|  HSS set di trapano                               | 510 9013       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                           | 121 0075       |  Cassetta riduzioni attacco mandrino 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                                          | 121 0100       |  mandrino conico                       | -              |
|  MSE 125                                          | 121 0125       |  mandrino riducente                    | -              |
|  MSE 150                                          | 121 0150       |  tubi di prolunga                      | -              |
|  MSI 100                                          | 121 2100       |                                                                                                                           |                |
|  MSI 140                                          | 121 2140       |                                                                                                                           |                |
|  MSI 200                                          | 121 2200       |                                                                                                                           |                |
|  MS 100                                           | 120 0100       |                                                                                                                           |                |

Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# GB 50 V

## TRAPANO AD INGRANAGGI

NOVITÀ



| Descrizione                       | GB 50 V                      |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura              | 50 mm                        |
| Corsa del cannotto                | 240 mm                       |
| Mandrino conico                   | MC 4                         |
| Gamma di velocità                 | 40 - 2.100 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 12                           |
| Avanzamento                       | 0,10 - 0,40 mm/rev           |
| Sbraccio                          | 370 mm                       |
| Dimensioni del tavolo             | 600 x 500 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 14 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 2 (diagonale)                |
| Diametro della colonna            | 200 mm                       |
| Distanza fra mandrino e tavolo    | 100 - 560 mm                 |
| Distanza fra mandrino e Piede     | 1.180 mm                     |
| Potenza del motore                | 400 V / 2,2 kW / 2,8 kW      |
| Altezza totale                    | 2.350 mm                     |
| Dimensioni (L x L x A)            | 680 x 950 x 2.400 mm         |
| Peso                              | 890 kg                       |
|                                   | <b>GB 50 V</b>               |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364290219</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>215 1250</b>              |

## GB 50 V

- »Versione pesante
- »Interruttore principale bloccabile e interruttore di protezione del motore
- »18 velocità selezionabili tramite selettore e motore di azionamento a 2 stadi
- »Con dispositivo per il taglio del filo
- »Lubrificazione automatica dell'ingranaggio
- »Blocco del mandrino con espulsore integrato per un facile cambio dell'utensile
- »Avanzamento automatico tramite frizione elettromagnetica con 2 velocità di avanzamento
- »Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore per la massima protezione contro i trucioli volanti
- »Elevata concentricità grazie al mandrino principale temprato e rettificato
- »Colonna grande e con pareti spesse
- »Ampio raggio di azione
- »Piano di lavoro preciso, solido, molto stabile, girevole e ribaltabile con scanalature a T per dadi scanalati da 16 mm
- »Base larga e massiccia con scanalature a T, finitura superficiale di precisione
- »Sistema di raffreddamento integrato con serbatoio del liquido di raffreddamento
- »Arresto della profondità di foratura regolabile con scala millimetrata, leggibile frontalmente
- »Lampada da lavoro a LED
- »Di serie con mandrino autoserrante RÖHM 3-16 mm

## Accessori opzionale

| Descrizione                                                                                                               | N. di articolo | Descrizione                                                                                                  | N. di articolo |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Quick Action Drill Chuck RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                   | 120 0125       |
|  Quick Action Drill Chuck RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  UPS 100                  | 520 4010       |
|  HSS Drill Bit Set                     | 510 9013       |  Morse Taper Drill Case 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                | 121 0075       |  Morse Taper Drill Case 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                               | 121 0100       |  Morse Taper              | -              |
|  MSE 125                               | 121 0125       |  Reducing Sleeves         | -              |
|  MSE 150                               | 121 0150       |  Extension Sleeves        | -              |
|  MSI 100                               | 121 2100       | Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.                                                            |                |
|  MSI 140                               | 121 2140       |                                                                                                              |                |
|  MSI 200                               | 121 2200       |                                                                                                              |                |
|  MS 100                                | 120 0100       |                                                                                                              |                |



## RB 40

### TRAPANO RADIALE

**NOVITÀ**



| Descrizione                       | RB 40                        |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura              | 40 mm                        |
| Corsa del canotto                 | 280 mm                       |
| Mandrino conico                   | MC 4                         |
| Gamma di velocità                 | 32 - 2.500 min <sup>-1</sup> |
| Numero di velocità                | 16                           |
| Avanzamento                       | 0,10 - 1,25 mm/rev           |
| Sbraccio                          | 300 - 1.300 mm               |
| Dimensioni del tavolo             | 600 x 450 x 450 mm           |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo) | 18 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)     | 5                            |
| T-Nutenbreite (Grundplatte)       | 22 mm                        |
| T-Nutenanzahl (Grundplatte)       | 3                            |
| Diametro della colonna            | 280 mm                       |
| Distanza fra mandrino e tavolo    | 300 - 1.120 mm               |
| Potenza del motore                | 400 V / 2,2 kW / 3 kW        |
| Dimensioni (L x L x A)            | 2.150 x 1.070 x 2.170 mm     |
| Peso                              | 2.500 kg                     |
| <b>RB 40</b>                      |                              |
| EAN                               | 4260364298192                |
| Numero di articolo                | 215 0040                     |

#### RB 40

Foratrice radiale molto stabile con azionamento potente, progettata ergonomicamente per un facile utilizzo.

- »Terra e forte pilastro
- »Braccio fortemente nervato
- »Tabella dei dadi lavorata su due lati con cave a T
- »Pannello di controllo con tasti funzione
- »Lampada per macchina a LED

**Altre dimensioni della macchina su richiesta, i nostri addetti alle vendite saranno lieti di consigliarvi.**



# Fresatrici

# BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO BFM 20 L VARIO

PERFORATRICI - FRESATRICI



IMMAG.: BFM 16 VARIO



IMMAG.: BFM 20 VARIO



IMMAG.: BFM 20 VARIO CON  
BASAMENTO OPZIONALE

| Descrizione                            | BFM 16 Vario                 | BFM 20 Vario                 | BFM 20 L Vario               |
|----------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura                   | max. 16 mm                   | max. 16 mm                   | max. 16 mm                   |
| Capacità di foratura testina di taglio | max. 52 mm                   | max. 63 mm                   | max. 63 mm                   |
| Capacità di foratura fresa frontale    | max. 16 mm                   | max. 20 mm                   | max. 20 mm                   |
| Sbraccio                               | 175 mm                       | 185 mm                       | 185 mm                       |
| Gamma girevole                         | ±90°                         | ±90°                         | ±90°                         |
| Mandrino conico                        | MC 2                         | MC 2                         | MC 2                         |
| Motore                                 | continuo                     | continuo                     | continuo                     |
| Gamma di velocità                      | 50 - 2.500 min <sup>-1</sup> | 50 - 2.250 min <sup>-1</sup> | 50 - 2.250 min <sup>-1</sup> |
| Corsa del cannotto                     | 50 mm                        | 50 mm                        | 50 mm                        |
| Dimensioni del tavolo                  | 400 x 140 mm                 | 500 x 180 mm                 | 700 x 180 mm                 |
| Rotazione destra / sinistra            | no                           | no                           | no                           |
| Corsa (longitudinale) asse X           | 220 mm                       | 280 mm                       | 480 mm                       |
| Corsa (trasversale) asse Y             | 160 mm                       | 175 mm                       | 175 mm                       |
| Corsa (verticale) asse Z               | 210 mm                       | 280 mm                       | 280 mm                       |
| Dimensioni T-scanalatura (tavolo)      | 10 mm                        | 12 mm                        | 12 mm                        |
| Numero T-scanalatura (tavolo)          | 3                            | 3                            | 2                            |
| Potenza del motore                     | 230 V / 50 Hz / 600 Watt     | 230 V / 50 Hz / 750 Watt     | 230 V / 50 Hz / 750 Watt     |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 550 x 530 x 760 mm           | 670 x 550 x 860 mm           | 770 x 550 x 860 mm           |
|                                        | 68 kg                        | 103 kg                       | 115 kg                       |
|                                        | BFM 16 Vario                 | BFM 20 Vario                 | BFM 20 L Vario               |
| EAN                                    | 4260364290226                | 4260364290233                | 4260364290240                |
| Numero di articolo                     | 235 1116                     | 235 1120                     | 235 1125                     |

# BFM 35 VARIO

## PERFORATRICI - FRESATRICI



IMMAG.: BFM 35 VARIO  
CON BASAMENTO OPZIONALE

| Descrizione                            | BFM 35 Vario                 |
|----------------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura                   | max. 32 mm                   |
| Capacità di foratura testina di taglio | max. 80 mm                   |
| Capacità di foratura fresa frontale    | max. 20 mm                   |
| Sbraccio                               | 220 mm                       |
| Gamma girevole                         | ±90°                         |
| Mandrino conico                        | MT 3                         |
| Motore                                 | variable speed               |
| Gamma di velocità                      | 50 - 2.250 min <sup>-1</sup> |
| Corsa del cannotto                     | 75 mm                        |
| Dimensioni del tavolo                  | 700 x 210 mm                 |
| Corsa (longitudinale) asse X           | 425 mm                       |
| Corsa (trasversale) asse Y             | 220 mm                       |
| Corsa (verticale) asse Z               | 370 mm                       |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)      | 14 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)          | 2                            |
| Potenza del motore                     | 230 V / 1,1 kW               |
| Dimensioni (L x D x H)                 | 1.120 x 1.100 x 1.100 mm     |
| Peso                                   | 260 kg                       |

|                           | BFM 35 Vario  |
|---------------------------|---------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364290257 |
| <b>Numero di articolo</b> | 235 1135      |

### BFM - Modelli

- » Avanzamento del mandrino per fresare tramite volantino
- » Azionamento elettronico a variazione continua
- » Gamma di velocità larga
- » Indicatore digitale di velocità LED
- » Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza
- » Avanzamento della pinola meccanica per la foratura sulla leva del cannotto
- » Mandrino cavo con timone M10 per portautensile (M12 con BFM 35 Vario)
- » Tavola trasversale massiccia e precisa, di grandi dimensioni e rifinita con precisione
- » Asse X: avanzamento continuo (solo BFM 35 Vario)
- » Viaggia su scale leggibili
- » Spicchi regolabili
- » Versatili possibilità di applicazione
- » Testa di foratura inclinabile, destra 45 °, sinistra 90 ° (graduazione fino a 55 °)
- » Fermate meccaniche
- » Il design a coda di rondine garantisce la massima stabilità e la massima precisione
- » Soffietto (non con BFM 16 Vario)
- » Rotazione destra / sinistra (solo con BFM 35 Vario)

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Basamento
- » HSS-Cassetta riduzioni attacco mandrino
- » Sistema refrigerante
- » Pinze di serraggio impostato: MK 2 / MK 3
- » Set di fissaggio: SPW 10 (BFM 20, BFM 20 L)  
SPW 12 (BFM 35, BFM 45)
- » Morse di fresatura

|  | Descrizione                                      | N. di articolo |
|--|--------------------------------------------------|----------------|
|  | Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM1-13 mm  | 510 3013       |
|  | Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |
|  | HSS set di trapano                               | 510 9013       |
|  | MSE 75                                           | 121 0075       |
|  | MSE 100                                          | 121 0100       |
|  | MSE 125                                          | 121 0125       |
|  | MSE 150                                          | 121 0150       |

|                           | BFM 20 Vario / BFM 20 L Vario<br>basamento | BFM 35 Vario<br>basamento |
|---------------------------|--------------------------------------------|---------------------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364293104                              | 4260364293111             |
| <b>Numero di articolo</b> | 535 0020                                   | 535 0035                  |



# BFM 45 PG / BFM 45 PG VARIO BFM 45 PGV / BFM 45 PGDV DIGI

## PERFORATRICI - FRESATRICI



IMMAG.: BFM 45 PG VARIO



IMMAG.: BFM 45  
PG  
CON BASAMENTO



IMMAG.: BFM 45 PGDV DIGI

| Descrizione                                      | BFM 45 PG                    | BFM 45 PG Vario              | BFM 45 PGV                   | BFM 45 PGDV DIGI             |
|--------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Capacità di foratura in ghisa                    | 50 mm                        | 50 mm                        | 50 mm                        | 45 mm                        |
| Capacità di foratura in acciaio                  | 45 mm                        | 45 mm                        | 45 mm                        | 32 mm                        |
| Capacità di foratura testina di taglio           | max. 100 mm                  | max. 100 mm                  | max. 100 mm                  | max. 80 mm                   |
| Capacità di fresatura fine                       | max. 32 mm                   | max. 32 mm                   | max. 32 mm                   | max. 32 mm                   |
| Filettare                                        | M 12                         | M 12                         | M 12                         | M 12                         |
| Sbraccio                                         | 265 mm                       | 265 mm                       | 265 mm                       | 265 mm                       |
| Massima distanza fra mandrino e tavolo di lavoro | 460 mm                       | 460 mm                       | 460 mm                       | 460 mm                       |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino     | ±90°                         | ±90°                         | ±90°                         | ±90°                         |
| Mandrino conico                                  | MC 4                         | MT 4                         | MT 4                         | MT 4                         |
| Motore                                           | 2-stadi                      | 1-stado                      | 2-stadi                      | 2-stadi                      |
| Gamma di velocità del mandrino                   | 12                           | continuo                     | 12                           | 12                           |
| Avanzamento meccanico                            | no                           | no                           | si                           | si                           |
| Gamma di velocità                                | 95 - 3.200 min <sup>-1</sup> | 75 - 3.200 min <sup>-1</sup> | 95 - 3.200 min <sup>-1</sup> | 75 - 3.200 min <sup>-1</sup> |
| Corsa del canotto                                | 130 mm                       | 130 mm                       | 130 mm                       | 120 mm                       |
| Regolazione d'altezza della testa di fresatura   | 410 mm                       | 410 mm                       | 410 mm                       | 410 mm                       |
| Dimensioni del tavolo                            | 800 x 240 mm                 | 800 x 240 mm                 | 800 x 240 mm                 | 800 x 240 mm                 |
| Corsa                                            | 560 x 200 mm                 | 560 x 200 mm                 | 560 x 200 mm                 | 560 x 190 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                | 14 mm                        | 14 mm                        | 14 mm                        | 14 mm                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                    | 4                            | 3                            | 4                            | 3                            |
| Potenza del motore                               | 400 V / 1,3 kW / 1,8 kW      | 400 V / 1,5 kW               | 400 V / 1,3 kW / 1,8 kW      | 400 V / 0,85 kW / 1,1 kW     |
| Dimensioni (P x L x A)                           | 1.100 x 850 x 1.430 mm       | 1.160 x 980 x 1.520 mm       | 1.100 x 850 x 1.430 mm       | 1.220 x 930 x 2.110 mm       |
| Peso                                             | 330 kg                       | 330 kg                       | 350 kg                       | 650 kg                       |
|                                                  | <b>BFM 45 PG</b>             | <b>BFM 45 PG Vario</b>       | <b>BFM 45 PGV</b>            | <b>BFM 45 PGDV DIGI</b>      |
| <b>EAN</b>                                       | <b>4260364290264</b>         | <b>4260364294293</b>         | <b>4260364290271</b>         | <b>426036424316</b>          |
| <b>Numero di articolo</b>                        | <b>235 1145</b>              | <b>235 1245</b>              | <b>235 2145</b>              | <b>235 3245</b>              |



## BFM 45 - MODELLI PERFORTRICI - FRESATRICI UNIVERSALI

- »Trasmissione ad ingranaggi in bagno d'olio (non su modelli Vario)
- »Esecuzione cast integrale
- »Altezza testa regolabile tramite mandrino
- »Consegna pinhole tramite leva manuale, regolazione fine tramite volantino
- »Ampio intervallo di velocità
- »Controllo della velocità continuo (BFM 45 PG Vario)
- »Motore a 2 velocità
- »12 velocità (BFM 45 PG, BFM 45 PGDV DIGI)
- »Rotazione destra / sinistra
- »Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza
- »Elevata concentricità grazie ai cuscinetti a rulli conici
- »Avanzamento della pinola meccanica per la foratura sulla leva del canotto
- »Dispositivo di taglio del filo
- »Modello di alimentazione verticale a 3 stadi: BFM 45 PGV e PGDV DIGI
- »Stop profondità di foratura
- »Spicchi regolabili
- »Testa di foratura inclinabile, a destra di 90 °, a sinistra di 45 °
- »Alimentazione elettrica testa e tavolo (solo BFM 45 PGDV DIGI)

**BFM 45 PG** : alimentazione manuale  
**BFM 45 PG Vario** : alimentazione manuale  
**BFM 45 PGV** : alimentazione automatica



Unità operativa chiara con attacco per maschiare

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Lampada da lavoro a LED
- »Cassetta HSS
- »Dispositivo refrigerante
- »Set di pinze MK 4
- »Set di serraggio SPW 12
- »Morse di fresatura
- »Basamento universale

|  | Descrizione                                      | N. di articolo |  |
|--|--------------------------------------------------|----------------|--|
|  | Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  |
|  | Cambio rapido - mandrino portapunta RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  |
|  | HSS set di trapano                               | 510 9013       |  |
|  | MSE 75                                           | 121 0075       |  |
|  | MSE 100                                          | 121 0100       |  |
|  | MSE 125                                          | 121 0125       |  |
|  | MSE 150                                          | 121 0150       |  |
|  | MSI 100                                          | 121 2100       |  |
|  | MSI 140                                          | 121 2140       |  |
|  | MSI 200                                          | 121 2200       |  |
|  | MS 100                                           | 120 0100       |  |

|                    | Basamento     |
|--------------------|---------------|
| EAN                | 4260364293067 |
| Numero di articolo | 535 1035      |

## BFM 50 PG

### PERFORATRICI - FRESATRICI AD INGRANAGGI



#### ACCESSORI OPZIONALI

- » HSS-Cassetta riduzioni attacco mandrino
- » Pinze di serraggio impostato ISO 40
- » Set di fissaggio
- » Morse di fresatura
- » Tavoli rotanti

| Descrizione                                      | BFM 50 PG                                                           |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Capacità di foratura in Ghisa                    | 50 mm                                                               |
| Capacità di foratura in acciaio                  | 35 mm                                                               |
| Capacità di foratura testina di taglio           | max. 100 mm                                                         |
| Capacità di fresatura fine                       | max. 32 mm                                                          |
| Filettare                                        | fino a M 16                                                         |
| Sbraccio                                         | 320 mm                                                              |
| Massima distanza fra mandrino e tavolo di lavoro | 275 mm                                                              |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino     | 90°                                                                 |
| Mandrino conico                                  | ISO 40                                                              |
| Motore                                           | 2-stadi                                                             |
| Velocità del mandrino                            | 8 velocità (4 velocità dei ingranaggi + 2 velocità motore)          |
| Gamma di velocità                                | 115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>   |
| Corsa del canotto                                | 120 mm                                                              |
| Regolazione d'altezza della testa di fresatura   | 350 mm                                                              |
| Gamma di velocità                                | 24 / 60 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + velocità rapida |
| Dimensioni del tavolo                            | 800 x 240 mm                                                        |
| Corsa                                            | 400 x 230 mm                                                        |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                | 14 mm                                                               |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                    | 4                                                                   |
| Potenza del motore                               | 400 V / 850 Watt / 1,5 kW                                           |
| Dimensioni (L x L x A)                           | 1.175 x 870 x 2.100 mm                                              |
| Peso                                             | 560 kg                                                              |
|                                                  | <b>BFM 50 PG</b>                                                    |
| <b>EAN</b>                                       | <b>4260364290288</b>                                                |
| <b>Numero di articolo</b>                        | <b>235 1150</b>                                                     |

## BFM 50 PG

PERFORATRICE E FRESATRICE AD INGRANAGGI UNIVERSALI CON AVANZAMENTO DEL TAVOLO, SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO, LUCE DI LAVORO LED E BASAMENTO

Massiccia esecuzione a coda di rondine della testa a cremagliera. Esecuzione a coda di rondine in tutti e tre gli assi a mano raschiato, per la massima precisione e stabilità. Professionale perforatrice e fresatrice ad ingranaggi – pesante esecuzione in ghisa.

- » Ingranaggi temprati immersi in bagno d'olio
- » Fuso cavo per il serraggio dei utensili tramite asta M16
- » Avanzamento del mandrino per fresare tramite volantino
- » Gamma di velocità larga
- » 8 velocità (4 velocità tramite l'accensione dei ingranaggi e 2 velocità tramite il motore)
- » Rotazione destra-/sinistra per filettare



Di serie con avanzamento meccanico per l'asse X con 8 velocità

- » Interruttore di sicurezza facile da usare con interruttore di arresto d'emergenza
- » Alta precisione di concentricità a causa dei cuscinetti a rulli conici
- » Meccanico avanzamento del mandrino per forare tramite leva del mandrino
- » Frizione per il passaggio d'alimentazione manuale ruvido al flusso fine manuale
- » Arresto di profondità di perforazione
- » Tavolo a croce massiccio e preciso di grandi dimensioni e una superficie lavorata precisa con regolabili cunei ed e girevole di 45° a destra e sinistra
- » Di serie con un avanzamento meccanico per l'asse x con 8 velocità
- » Sistema refrigerante
- » Luce di lavoro alogena
- » Testa di foratura fresatura ± 90 ° di inclinazione



Giradischi 45 ° a sinistra e 45 ° a destra

| Descrizione                                                                                                                         | N. di articolo | Descrizione                                                                                                              | N. di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cambio rapido -mandrino portapunta RÖHM 1-13 mm | 510 3013       |  MS 125                               | 120 0125       |
|  Cambio rapido -mandrino portapunta RÖHM 3-16 mm | 510 3016       |  UPS 100                              | 520 4010       |
|  HSS set di trapano                              | 510 9013       |  Casseta riduzioni attacco mandrino 1 | 510 1423       |
|  MSE 75                                          | 121 0075       |  Casseta riduzioni attacco mandrino 2 | 510 1430       |
|  MSE 100                                         | 121 0100       |  Mandrino conico                      | 535 0028       |
|  MSE 125                                         | 121 0125       |  Reducing Sleeves                     | -              |
|  MSE 150                                         | 121 0150       |  Mandrino riducente                   | -              |
|  MSI 100                                         | 121 2100       |  Tubi di prolunga                     |                |
|  MSI 140                                         | 121 2140       |                                                                                                                          |                |
|  MSI 200                                         | 121 2200       |                                                                                                                          |                |
|  MS 100                                          | 120 0100       |                                                                                                                          |                |

Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.

# FM 50 S / FM 50 S DIGI

## PERFORATRICI - FRESATRICI



IMMAG.: FM 50 S DIGI

### ACCESSORI OPZIONALI

- » HSS-Cassetta riduzioni attacco mandrino
- » Pinze di serraggio impostato ISO 40
- » Set di fissaggio SPW 12
- » Morse di fresatura
- » Tavoli rotanti

La macchina è disponibile su richiesta con tavola più lunga e percorso longitudinale più grande.

| Descrizione                                      | FM 50 S                                                                      | FM 50 S DIGI                                                                 |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di foratura in Ghisa                    | 50 mm                                                                        | 50 mm                                                                        |
| Capacità di foratura in acciaio                  | 35 mm                                                                        | 35 mm                                                                        |
| Capacità di foratura testina di taglio           | max. 100 mm                                                                  | max. 100 mm                                                                  |
| Capacità di fresatura fine                       | max. 32 mm                                                                   | max. 32 mm                                                                   |
| Filettare                                        | fino a M 16                                                                  | fino a M 16                                                                  |
| Sbraccio                                         | 170 bis 690                                                                  | 170 bis 690                                                                  |
| Massima distanza fra mandrino e tavolo di lavoro | 340 mm                                                                       | 340 mm                                                                       |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino     | 90°                                                                          | 90°                                                                          |
| Mandrino conico                                  | ISO 40                                                                       | ISO 40                                                                       |
| Motore                                           | 2-stadi                                                                      | 2-stadi                                                                      |
| Gamma di velocità del mandrino                   | 8 velocità (4 velocità dei ingranaggi + 2 velocità motore)                   | 8 velocità (4 velocità dei ingranaggi + 2 velocità motore)                   |
| Gamma di velocità mandrino verticale             | 115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>            | 115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>            |
| Corsa del canotto                                | 120 mm                                                                       | 120 mm                                                                       |
| Regolazione dell'altezza della tavola            | 350 mm                                                                       | 350 mm                                                                       |
| Velocità dell'avanzamento tavola                 | 8 + moltiplicatore di velocità                                               | 8 + moltiplicatore di velocità                                               |
| longitudinal table feed                          | 24 / 40 / 65 / 100 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + moltiplicatore di velocità | 24 / 40 / 65 / 100 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + moltiplicatore di velocità |
| Dimensioni del tavolo                            | 800 x 240 mm                                                                 | 800 x 240 mm                                                                 |
| Corsa                                            | longitudinale (X): 360 mm, trasversale (Y): 200 mm, verticale (Z): 345 mm    | longitudinale (X): 360 mm, trasversale (Y): 200 mm, verticale (Z): 345 mm    |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                | 14 mm                                                                        | 14 mm                                                                        |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                    | 5                                                                            | 5                                                                            |
| Potenza del motore                               | 400 V / 850 Watt / 1,5 kW                                                    | 400 V / 850 Watt / 1,5 kW                                                    |
| Dimensioni (L x D x H)                           | 1.200 x 1.120 x 2060 mm                                                      | 1.200 x 1.120 x 2060 mm                                                      |
| Peso                                             | 770 kg                                                                       | 780 kg                                                                       |
|                                                  | <b>FM 50 S</b>                                                               | <b>FM 50 S DIGI</b>                                                          |
| <b>EAN</b>                                       | <b>4260364290295</b>                                                         | <b>4260364290301</b>                                                         |
| <b>Numero di articolo</b>                        | <b>235 2350</b>                                                              | <b>235 3350</b>                                                              |

## FM 50 S / FM 50 S DIGI

PERFORATRICI - FRESATRICI PROFESSIONALI AD INGRANAGGI CON AVANZAMENTO DEL TAVOLO, SISTEMI REFRIGERANTE E LUCE DI LAVORO LED

Heavy cast iron construction. Geared head with solid dovetail slideway, dovetail slideway in all 3 axes, hand-scraped, providing highest stability and precision. A total of dovetail guides. Universal precision drilling and milling machines - solid cast design.

Perforatrice – fresatrice ad ingranaggi professionale – pesante esecuzione in ghisa.

Massiccia esecuzione a coda di rondine della testa a cremagliera. Esecuzione a coda di rondine in tutti e tre gli assi a mano raschiato, per la massima precisione e stabilità. In tutto sono 4 guide a coda di rondine.

- » Ingranaggi temprati immersi in bagno d'olio
- » Fuso cavo per il serraggio dei utensili tramite asta M16
- » Avanzamento del mandrino per fresare tramite volantino
- » Gamma di velocità larga
- » 8 velocità (4 velocità tramite l'accensione dei ingranaggi e 2 velocità tramite il motore)

- » Alta precisione di concentricità a causa dei cuscinetti a rulli conici
- » Meccanico avanzamento del mandrino per forare tramite leva del mandrino
- » Frizione per il passaggio d'alimentazione manuale ruvido al flusso fine manuale
- » Arresto di profondità di perforazione
- » Interruttore di sicurezza facile da usare con interruttore di arresto d'emergenza
- » Tavolo a croce massiccio e preciso, di grandi dimensioni e una superficie lavorata precisa con regolabili cunei
- » Tavolo a croce e girevole di 45° a destra e sinistra
- » Di serie con un avanzamento meccanico per l'asse x con 8 velocità
- » Sistema refrigerante
- » Luce di lavoro LED
- » Testa di foratura fresatura ± 90° di inclinazione
- » FM 50 S: di serie un indicatore chiaro e facile d'usare digitale LED, per l'esatta visualizzazione e misurazione della corsa



Tavola a croce ruotabile 45° a sinistra e 45° a destra



Trattato in fabbrica, chiaro e facile d'usare digitale indicatore LED, per l'esatta visualizzazione e misurazione della corsa. Solo le macchine in versione Digi

Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.

| Descrizione                                                                                                       | N. di articolo | Descrizione                                                                                                      | N. di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cassette della fresa frontale | 535 1020       |  Set parallelo                | 535 0028       |
|  Morsa di fresatura FMS        | -              |  Set di montaggio             | -              |
|  Morsa di fresatura FMSN       | -              |  Set di attrezzi di serraggio | -              |
|  Morsa di fresatura FS 16-200  | 520 3070       |  Mandrino conico              | -              |
|  Cassetta per trapano a cono 1 | 510 1423       |  Mandrino riducente           | -              |
|  Cassetta per trapano a cono 2 | 510 1430       |  Tubi di prolunga             | -              |



# UFM 80 DIGI

## FRESATRICE UNIVERSALE



### ACCESSORI OPZIONALI

- » HSS-Cassetta riduzioni attacco mandrino
- » Pinze di serraggio impostato ISO 40
- » Set di fissaggio SPW 12
- » Morse di fresatura
- » Tavoli rotanti

La macchina è disponibile su richiesta con tavola più lunga e percorso longitudinale più grande.

| Descrizione                                      | UFM 80 DIGI                                                               |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di foratura in Ghisa                    | 50 mm                                                                     |
| Capacità di foratura in acciaio                  | 35 mm                                                                     |
| Capacità di foratura testina di taglio           | max. 100 mm                                                               |
| Capacità di fresatura fine                       | max. 32 mm                                                                |
| Filettare                                        | fino a M 16                                                               |
| Sbraccio                                         | 170 - 690 mm                                                              |
| Massima distanza fra mandrino e tavolo di lavoro | 360 mm                                                                    |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino     | 90°                                                                       |
| Mandrino conico                                  | ISO 40                                                                    |
| Motore                                           | 2-stadi                                                                   |
| Velocità del mandrino                            | 8 velocità                                                                |
| Gamma di velocità del mandrino verticale         | 115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>         |
| Gamma di velocità del mandrino orizzontale       | 60 - 1.350 min <sup>-1</sup>                                              |
| Corsa del canotto                                | 120 mm                                                                    |
| Regolazione dell'altezza della tavola            | 350 mm                                                                    |
| Velocità dell'avanzamento della tavola asse X    | Avanzamento meccanico - 8 + Velocità rapida                               |
| Velocità dell'avanzamento della tavola asse Y    | Avanzamento elettrico - infinitamente variabile + Velocità rapida         |
| Gamma di velocità dell'avanzamento della tavola  | 24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + overdrive aggiuntivo |
| Dimensioni del tavolo                            | 800 x 240 mm                                                              |
| Corsa                                            | longitudinale (X): 365 mm, trasversale (Y): 185 mm verticale (Z): 360 mm  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)                | 14 mm                                                                     |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                    | 5                                                                         |
| Potenza del motore                               | 400 V / 850 Watt / 1,5 kW                                                 |
| Dimensioni (L x L x A)                           | 1.200 x 1.120 x 2.060 mm                                                  |
| Peso                                             | 970 kg                                                                    |
|                                                  | UFM 80 DIGI                                                               |
| <b>EAN</b>                                       | <b>4260364290318</b>                                                      |
| <b>Numero di articolo</b>                        | <b>235 3380</b>                                                           |

## UFM 80 DIGI

### LA MACCHINA D'AVVIAMENTO PER LAVORAZIONE SINGOLA E SERIE PICCO- LE

Fresatrice universale professionale con mandrino orizzontale e verticale, l'avanzamento della tavola nelle assi X e Y, come anche il dispositivo in 3 asse, sistema refrigerante è la luce di lavoro. Massiccia esecuzione a coda di rondine della testa a cremagliera. Esecuzione a coda di rondine in tutti e tre gli assi a mano raschiato, per la massima precisione e stabilità – pesante esecuzione in ghisa.

- » Ingranaggi temprati immersi in bagno d'olio
- » Fuso cavo per il serraggio dei utensili tramite asta M16
- » Avanzamento del mandrino per fresare tramite volantino
- » Gamma di velocità larga
- » 8 velocità (4 velocità tramite l'accensione dei ingranaggi e 2 velocità tramite il motore)
- » Alta precisione di concentricità a causa dei cuscinetti a rulli conici



Trattato in fabbrica, chiaro e facile d'usare il indicatore digitale LED, per l'esatta visualizzazione e misurazione della corsa. Solo per macchine con design DIGI.

- » Meccanico avanzamento del mandrino per forare tramite leva del mandrino
- » Frizione per il passaggio d'alimentazione manuale ruvido al flusso fine manuale
- » Interruttore di sicurezza facile da usare con interruttore di arresto d'emergenza
- » Tavola a croce regolabile in altezza tramite manovella
- » Tavolo a croce massiccio e preciso, di grandi dimensioni e una superficie lavorata precisa con regolabili cunei
- » Tavolo a croce e girevole di 45° a destra e sinistra
- » Di serie con 2 avanzamenti di tavola: asse X con 8 velocità, asse Y infinitamente variabile + velocità rapida
- » Sistema refrigerante
- » Luce di lavoro LED
- » Testa di foratura fresatura  $\pm 90^\circ$  di inclinazione



Asse Y con regolazione continua dell'avanzamento



Tavola a croce ruotabile 45° a sinistra a destra

Troverete accessori dettagliate su pagina 259.

| Descrizione                                                                                                       | N. di articolo | Descrizione                                                                                                      | N. di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cassette della fresa frontale | 535 1020       |  Set parallelo                | 535 0028       |
|  Morsa di fresatura FMS        | -              |  Set di montaggio             | -              |
|  Morsa di fresatura FMSN       | -              |  Set di attrezzi di serraggio | -              |
|  Morsa di fresatura FS 16-200  | 520 3070       |  Mandrino conico              | -              |
|  Cassetta per trapano a cono 1 | 510 1423       |  Mandrino riducente           | -              |
|  Cassetta per trapano a cono 2 | 510 1430       |  Tubi di prolunga             | -              |

# WFM 80 DIGI

## FRESATRICE UNIVERSALE



IMMAG.: WFM 80 DIGI

### WFM 80 DIGI FRESATRICE UNIVERSALE

Fresatrice professionale con mandrino verticale e orizzontale, avanzamento tavola nell'asse X e Y, nonché dispositivo digitale a 3 assi, dispositivo di raffreddamento e lampada da lavoro alogena.

Massiccia guida a coda di rondine sul braccio trasversale, altrimenti guide rettangolari

»Testa di fresatura verticale con attacco mandrino ISO 40 / DIN 2080, corsa del canotto da 60 mm ruotabile di 90° su entrambi i lati

»Piano di lavoro temprato e rettificato 800 x 400 mm con cave a T 14 mm; Carico della tabella max. 300 kg

»Il piano di lavoro, la testa di fresatura verticale e il braccio sono realizzati in fusione di qualità ricotta senza sollecitazioni, talvolta

con nervature diverse volte per una maggiore stabilità

»Volantini di sicurezza meccanici con anello graduato su tutti gli assi

»Vite a ricircolo di sfere su tutti e 3 gli assi

### ACCESSORI UNIVERSALI

- »Tavolo girevole
- »Rivestimento tavolo

| Descrizione                                 | WFM 80 DIGI                                                                    |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensioni del tavolo                       | 800 x 400 mm                                                                   |
| Corsa                                       | longitudinale (X): 500 mm,<br>trasversale (Y): 400 mm<br>verticale (Z): 400 mm |
| Carico tavola                               | max. 300 kg                                                                    |
| max. distanza del mandrino - tavolo         | 405 mm                                                                         |
| Campo di rotazione della testa del mandrino | 90°                                                                            |
| Attacco mandrino                            | ISO 40                                                                         |
| Velocità del mandrino                       | 18 velocità                                                                    |
| Gamma di velocità del mandrino verticale    | 40 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                   |
| Gamma di velocità del mandrino orizzontale  | 40 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                   |
| penna d'oca                                 | 60 mm                                                                          |
| Spostamento dell'altezza tavolo             | 400 mm                                                                         |
| avanzamento automatico asse X               | (18) 10 - 1.000 mm/min                                                         |
| avanzamento automatico asse Y               | (18) 10 - 1.000 mm/min                                                         |
| avanzamento automatico asse Z               | (18) 10 - 1.000 mm/min                                                         |
| Traverse rapida (X / Y / Z)                 | 1.200 mm/min                                                                   |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)           | 14 mm                                                                          |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)               | 8                                                                              |
| Potenza del motore                          | 400 V / 50 Hz / 3,7 kW                                                         |
| Dimensioni (L x L x A)                      | 1.650 x 1.770 x 1.880 mm                                                       |
| Peso                                        | 1.550 kg                                                                       |
| <b>WFM 80 DIGI</b>                          |                                                                                |
| <b>EAN</b>                                  | <b>4260364295702</b>                                                           |
| <b>Numero di articolo</b>                   | <b>245 3480</b>                                                                |

Troverete dati tecnici su pagina 259.

# DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

## FRESATRICI UTENSILI



**NOVITÀ**

IMMAG.: DF 4 DIGI

### DF 2 DIGI / DF 4 DIGI FRESATRICI UTENSILI

Fresatrice e trapano universale di alta qualità e stabilità, con alta precisione e massima facilità d'uso.

- » Testina di fresatura verticale con alloggiamento del mandrino ISO 40 / DIN 2080, corsa del canotto da 60 mm ruotabile di 90° su entrambi i lati
- » Piano di lavoro temprato e rettificato con cave a T da 14 mm
- » Volantini di sicurezza meccanici con anello graduato su tutti gli assi
- » Vite a ricircolo di sfere su tutti e 3 gli assi
- » Lubrificazione centralizzata automatica

#### ACCESSORI STANDARD

- » Sistema di lettura digitale a 3 assi
- » Dispositivo di raffreddamento
- » Luce di lavoro a LED

#### ACCESSORI OPZIONALI

- » tavola rotante
- » Rivestimento tavolo
- » Velocità 48 - 3.800 min<sup>-1</sup> (solo modello DF 4 Digi)

| Descrizione                                 | DF 2 DIGI                                                                     | DF 4 DIGI                                                                     |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensioni del tavolo                       | 750 x 320 mm                                                                  | 900 x 500 mm                                                                  |
| Corsa                                       | longitudinale (X): 400 mm<br>trasversale (Y): 200 mm<br>verticale (Z): 360 mm | longitudinale (X): 600 mm<br>trasversale (Y): 480 mm<br>verticale (Z): 360 mm |
| Carico tavola                               | max. 285 kg                                                                   | max. 360 kg                                                                   |
| max. distanza del mandrino - tavolo         | 450 mm                                                                        | 460 mm                                                                        |
| Campo di rotazione della testa del mandrino | 90°                                                                           | 90°                                                                           |
| Attacco mandrino                            | ISO 40                                                                        | ISO 40                                                                        |
| Velocità del mandrino                       | 12 velocità                                                                   | 18 velocità                                                                   |
| Gamma di velocità del mandrino verticale    | 50 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                  | 40 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                  |
| Gamma di velocità del mandrino orizzontale  | 50 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                  | 40 - 2.000 min <sup>-1</sup>                                                  |
| penna d'oca                                 | 120 mm                                                                        | 120 mm                                                                        |
| Spostamento dell'altezza tavolo             | 360 mm                                                                        | 360 mm                                                                        |
| avanzamento automatico asse X               | (18) 10 - 650 mm/min                                                          | (18) 10 - 650 mm/min                                                          |
| avanzamento automatico asse Y               | (18) 10 - 650 mm/min                                                          | (18) 10 - 650 mm/min                                                          |
| avanzamento automatico asse Z               | (18) 10 - 650 mm/min                                                          | (18) 10 - 650 mm/min                                                          |
| Traverse rapida (X / Y / Z)                 | 1.200 mm/min                                                                  | 1.200 mm/min                                                                  |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)           | 14 mm                                                                         | 14 mm                                                                         |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)               | 5                                                                             | 7                                                                             |
| Potenza del motore                          | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                                                        | 400 V / 50 Hz / 3,7 kW                                                        |
| Dimensioni (L x L x A)                      | 1.180 x 1.450 x 1.800 mm                                                      | 1.400 x 1.780 x 1.820 mm                                                      |
| Peso                                        | 1.350 kg                                                                      | 1.770 kg                                                                      |
|                                             | <b>DF 2 DIGI</b>                                                              | <b>DF 4 DIGI</b>                                                              |
| <b>EAN</b>                                  | <b>4260364297881</b>                                                          | <b>4260364297898</b>                                                          |
| <b>Numero di articolo</b>                   | <b>245 3475</b>                                                               | <b>245 3490</b>                                                               |

Troverete accessori opzionali su pagina 259.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## VFM 95 / VFM 95 DIGI

### FRESATRICI VERTICALI



IMMAG.: VFM 95  
SENZA DISPLAY DIGITALE

#### VFM 95 / VFM 95 DIGI FRESATRICI VERTICALI

- »Fresatrice verticale potente con riduttore
- »Ruote dentate temprate e rettificata
- »Telaio della macchina con guide larghe particolarmente stabili su tutti gli assi
- »Testa di fresatura orientabile +/- 30 °, estremamente stabile
- »Alimentazione manuale con alimentazione fine
- »Avanzamenti a variazione continua e traslazione rapida su tavolo e console di serie con luce di lavoro a LED, dispositivo di raffreddamento e vassoio per i trucioli
- »Display digitale a 3 assi (solo modello VFM 95 DIGI)

| Descrizione                              | VFM 95                                                   | VFM 95 DIGI                                              |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Sbraccio                                 | 450 mm                                                   | 450 mm                                                   |
| Attacco mandrino                         | ISO 40                                                   | ISO 40                                                   |
| Velocità del mandrino                    | 12                                                       | 12                                                       |
| Gamma di velocità del mandrino verticale | 35 - 1.500 U/min                                         | 35 - 1.500 U/min                                         |
| Velocità di avanzamento Tavolo           | X,Y: 30 - 830 mm/min<br>Z: 23 - 625 mm/min               | X,Y: 30 - 830 mm/min<br>Z: 23 - 625 mm/min               |
| table overdrive                          | 1.335/1.335/1.000 mm/min                                 | 1.335/1.335/1.000 mm/min                                 |
| Dimensioni del tavolo                    | 1.270 x 300 mm                                           | 1.270 x 300 mm                                           |
| Corsa                                    | lengthwise 720 mm<br>crosswise 300 mm<br>vertical 400 mm | lengthwise 720 mm<br>crosswise 280 mm<br>vertical 400 mm |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)        | 14                                                       | 14                                                       |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)            | 3                                                        | 3                                                        |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 1.720 x 1.680 x 1.810 mm                                 | 1.720 x 1.680 x 1.810 mm                                 |
| Peso                                     | 1.500 kg                                                 | 1.510 kg                                                 |
|                                          | <b>VFM 95</b>                                            | <b>VFM 95 DIGI</b>                                       |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364295719</b>                                     | <b>4260364295726</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>235 2495</b>                                          | <b>235 3495</b>                                          |



# VHFM 95 / VHFM 95 DIGI

## FRESATRICI VERTICALI



IMMAG.: VHFM 95  
SENZA DISPLAY DIGITALE

### VHFM 95 / VHFM 95 DIGI FRESATRICI VERTICALI

- »Fresatrice verticale con mandrino orizzontale e testa di fresatura verticale
- »Ingranaggi con ingranaggi temprati e rettificati
- »Telaio della macchina con guide stabili su tutti gli assi
- »Tavolo e console con avanzamenti e spostamenti rapidi a regolazione continua di serie con luce a LED, dispositivo di raffreddamento e vassoio per i trucioli
- »Display digitale per 3 assi (solo modello VHFM 95 DIGI)

| Descrizione                              | VHFM 95                                                        | VHFM 95 DIGI                                                   |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Sbraccio                                 | 285 mm                                                         | 285 mm                                                         |
| Attacco mandrino                         | ISO 40                                                         | ISO 40                                                         |
| Velocità del mandrino                    | 12                                                             | 12                                                             |
| Gamma di velocità del mandrino verticale | 35 - 1.500 U/min                                               | 35 - 1.500 U/min                                               |
| Velocità di avanzamento Tavolo           | X,Y: 30 - 830 mm/min<br>Z: 23 - 625 mm/min                     | X,Y: 30 - 830 mm/min<br>Z: 23 - 625 mm/min                     |
| table overdrive                          | 1.335/1.335/1.000 mm/min                                       | 1.335/1.335/1.000 mm/min                                       |
| Dimensioni del tavolo                    | 1.270 x 300 mm                                                 | 1.270 x 300 mm                                                 |
| Corsa                                    | longitudinale 900 mm<br>trasversale 380 mm<br>verticale 400 mm | longitudinale 900 mm<br>trasversale 380 mm<br>verticale 400 mm |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)        | 14                                                             | 14                                                             |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)            | 3                                                              | 3                                                              |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 1.720 x 1.680 x 1.730 mm                                       | 1.720 x 1.680 x 1.730 mm                                       |
| Peso                                     | 1.600 kg                                                       | 1.610 kg                                                       |
|                                          | <b>VHFM 95</b>                                                 | <b>VHFM 95 DIGI</b>                                            |
| EAN                                      | 4260364295733                                                  | 4260364295740                                                  |
| Item No.                                 | 235 2595                                                       | 235 3595                                                       |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## UFM 100 DIGI

### FRESATRICE UNIVERSALE



#### ACCESSORI OPZIONALI

- » Frese HSS
- » Set di pinze ISO 40
- » Set di serraggio SPW 12
- » Vizi di fresatura
- » Tavole rotonde

Troverete dati tecnici su pagina 51.

#### UFM 100 DIGI

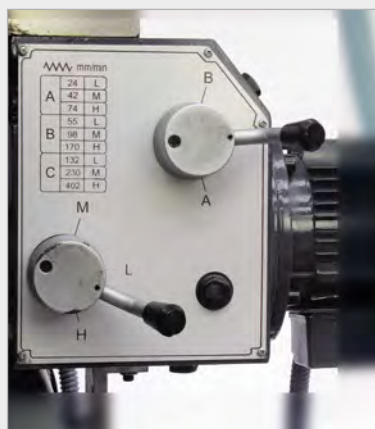
Fresatrice universale professionale con testa di fresatura universale orientabile in modo spaziale. Alimentazione tavola in asse X e Y, nonché dispositivo digitale a 3 assi, dispositivo di raffreddamento e lampada da lavoro alogena. Corpo in ghisa pesante per lavorare senza vibrazioni con esatto trattamento superficiale. Tavola a croce. Massima guida a coda di rondine del riduttore e guida a coda di rondine su tutti e quattro gli assi per la massima precisione e stabilità. Fresatrice multifunzionale per aziende di produzione, attrezzisti o imprenditori. Una fresatrice di precisione per uso professionale ad un ottimo rapporto qualità-prezzo. Funzionamento semplice grazie al design ergonomico.

- » Massiccia costruzione di base in esecuzione pesante
- » Testa di fresatura girevole in ogni angolo spaziale
- » Valore stabile e prezzi ragionevoli
- » Trasmissione ad ingranaggi in bagno d'olio
- » Bloccare il fuso cavo per bloccare l'utensile sull'asta di trazione M16
- » Rotazione destra / sinistra
- » Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza
- » 11 velocità

- » Ampio tavolino XY per una facile lavorazione di pezzi lunghi e pesanti
- » Stadio meccanico regolabile meccanicamente in altezza
- » Superficie del tavolino rifinita con zeppe regolabili
- » Volantini per una regolazione precisa con ridimensionamento fine
- » Standard con 2 avanzamenti tavola
- » Asse X e Y con 9 velocità tramite avanzamento meccanico
- » Dispositivo refrigerante
- » Lampada da lavoro a LED
- » Lubrificazione centrale
- » Contrappeso per fresatura orizzontale
- » Display a LED digitale montato standard, chiaro e intuitivo per un'esatta visualizzazione e misurazione delle distanze di viaggio
- » Vassoio di grandi dimensioni
- » Testa di fresatura universale ruotabile a 360 ° e girevole manualmente in 2 livelli nella stanza



Pannello di controllo per la regolazione delle 11 velocità del mandrino.



Assi X e Y con 9 velocità



Display a LED digitale chiaro e intuitivo montato in fabbrica per un'esatta visualizzazione e misurazione delle distanze di viaggio.

Piccole immagini dall'alto verso il basso:

- 1.) Unità di controllo con dispositivo digitale sul braccio girevole per un funzionamento ergonomico
- 2.) Testa di fresatura girevole e ribaltabile, fornita senza schermo trucioli
- 3.) Dispositivo di lubrificazione centrale
- 4.) Il pannello di controllo può essere ruotato verso sinistra e destra della macchina



Troverete accessori dettagliati su pagina 259.

| Descrizione                                  | UFM 100 DIGI                                                                      |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di fresatura orizzontale            | 125 mm                                                                            |
| Capacità di fresatura verticale              | 28 mm                                                                             |
| Capacità di fresatura sgrossatura            | 85 mm                                                                             |
| Capacità di fresatura fine                   | 16 mm                                                                             |
| Sbraccio                                     | 570 mm                                                                            |
| Distanza fra mandrino e tavolo               | 120 - 460 mm                                                                      |
| Distanza fra naso mandrino e tavolo          | 0 - 440 mm                                                                        |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino | 360°                                                                              |
| Mandrino conico                              | ISO 40                                                                            |
| Velocità del mandrino                        | 11                                                                                |
| Gamma di velocità del mandrino verticale     | 40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup> |
| Gamma di velocità del mandrino orizzontale   | 40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup> |
| Velocità dell'avanzamento tavola asse X      | 24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min                             |
| Velocità dell'avanzamento tavola asse Y      | 24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min                             |
| Dimensioni del tavolo                        | 1.120 x 260 mm                                                                    |
| Corsa                                        | longitudinale (X): 620 mm, trasversale (Y): 250 mm<br>verticale (Z): 440 mm       |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)            | 14                                                                                |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                | 3                                                                                 |
| Potenza del motore                           | 400 V / 2,2 kW (H: 750 W) (V: 500 W) (P: 100 W)                                   |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 1.650 x 1.325 x 1.655 mm                                                          |
| Peso                                         | 1.660 kg                                                                          |
|                                              | <b>UFM 100 DIGI</b>                                                               |
| <b>EAN</b>                                   | <b>4260364290325</b>                                                              |
| <b>Numero di articolo</b>                    | <b>235 3310</b>                                                                   |



## UFM 200 DIGI

### FRESATRICE UNIVERSALE



**Troverete dati tecnici su pagina 53.**

#### UFM 200 DIGI

Fresatrice universale professionale con testa di fresatura universale orientabile in modo spaziale. Alimentazione tavola in asse X, Y e Z, nonché dispositivo digitale a 3 assi, dispositivo di raffreddamento e lampada da lavoro alogena. Corpo in ghisa pesante per lavorare senza vibrazioni con esatto trattamento superficiale. Tavola a croce. Massima guida a coda di rondine del riduttore e guida a coda di rondine su tutti e quattro gli assi per la massima precisione e stabilità. Nel complesso, l'UFM 200 dispone di 4 guide a coda di rondine. Fresatrice multifunzionale per aziende di produzione, attrezzisti o imprenditori. Una fresatrice di precisione per uso professionale ad un ottimo rapporto qualità-prezzo. Funzionamento semplice grazie al design ergonomico.

- »Massiccia costruzione di base in esecuzione pesante
- »Testa di fresatura girevole in ogni angolo spaziale
- »Valore stabile e prezzi ragionevoli
- »Trasmissione ad ingranaggi in bagno d'olio
- »Bloccare il fuso cavo per bloccare l'utensile sull'asta di trazione M16
- »Rotazione destra / sinistra
- »Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza
- »11 velocità

- »Ampio tavolino XY per una facile lavorazione di pezzi lunghi e pesanti
- »Stadio meccanico regolabile meccanicamente in altezza
- »Superficie del tavolino rifinita con zeppe regolabili
- »Volantini per una regolazione precisa con ridimensionamento fine
- »Standard con 3 avanzamenti tavola
- »Alimenta asse X, Y e Z con 9 velocità
- »Dispositivo refrigerante
- »Lampada da lavoro a LED
- »Lubrificazione centrale
- »Contrappeso per fresatura orizzontale
- »Display LED digitale montato, chiaro e facile da usare, per una visualizzazione precisa dei percorsi.
- »Vassoio di grandi dimensioni
- »Testa di fresatura universale ruotabile a 360 ° e girevole manualmente in 2 livelli nella stanza

#### ACCESSORI OPZIONALI

- »Servoazionamento per tutti e 3 gli assi

**Troverete accessori dettagliati su pagina 259.**



Unità di controllo per l'impostazione delle 12 velocità del mandrino



X-, Y- und Z-Achse con 8 velocità



Display a LED digitale chiaro e intuitivo montato in fabbrica per un'esatta visualizzazione e misurazione delle distanze di viaggio.

Piccole immagini dall'alto verso il basso:

- 1.) Unità di controllo con dispositivo digitale sul braccio girevole per un funzionamento ergonomico
- 2.) Testa di fresatura girevole e ribaltabile, fornita senza schermo trucioli
- 3.) Dispositivo di lubrificazione centrale
- 4.) Il pannello di controllo può essere ruotato verso sinistra e destra della macchina

| Descrizione                                  | UFM 200 DIGI                                                                    |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di fresatura orizzontale            | 130 mm                                                                          |
| Capacità di fresatura verticale              | 100 mm                                                                          |
| Capacità di fresatura sgrossatura            | 20 mm                                                                           |
| Capacità di fresatura fine                   | 820 mm                                                                          |
| Sbraccio                                     | 560 mm                                                                          |
| Distanza fra mandrino e tavolo               | 0 - 400 mm                                                                      |
| Distanza fra naso mandrino e tavolo          | 360°                                                                            |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino | ISO 50                                                                          |
| Mandrino conico                              | 12                                                                              |
| Velocità del mandrino                        | 60 / 80 / 113 / 154 / 206 / 292 / 358 / 478 / 679 / 925 / 1.230 / 1.750         |
| Gamma di velocità del mandrino verticale     | 58 / 78 / 108 / 148 / 208 / 288 / 388 / 535 / 720 / 980 / 1.325 / 1.800         |
| Gamma di velocità del mandrino orizzontale   | 22 / 37 / 51 / 80 / 126 / 196 / 272 / 420                                       |
| Velocità dell'avanzamento tavola asse X      | 22 / 35 / 48 / 75 / 118 / 182 / 253 / 393                                       |
| Velocità dell'avanzamento tavola asse Y      | 10 / 15 / 20 / 30 / 50 / 78 / 108 / 168                                         |
| Dimensioni del tavolo                        | 1.330 x 370 mm                                                                  |
| Corsa                                        | longitudinale (X): 1.000 mm<br>trasversale (Y): 280 mm<br>verticale (Z): 400 mm |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)            | 14 mm                                                                           |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                | 3                                                                               |
| Potenza del motore                           | 400 V / 4,0 kW                                                                  |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 1.720 x 1.900 x 1.950 mm                                                        |
| Peso                                         | 2.200 kg                                                                        |
|                                              | <b>UFM 200 DIGI</b>                                                             |
| <b>EAN</b>                                   | <b>4260364290332</b>                                                            |
| <b>Numero di articolo</b>                    | <b>235 3320</b>                                                                 |





## VFM 240 / VFM 240 DIGI

### FRESATRICI VERTICALI



IMMAG.: VFM 240  
SENZA DISPLAY DIGITALE

#### VFM 240 / VFM 240 DIGI

##### FRESATRICI VERTICALI CON BANCAL FISSO SOTTO LA TAVOLA A CROCE

Fresatrice a letto molto stabile per pezzi di grandi dimensioni e lavorazioni pesanti. Telaio e montante in ghisa pesante di grandi dimensioni con guide piatte estremamente larghe. Stabilità e vibrazioni più basse portano a una maggiore precisione con un'elevata capacità di carico del tavolo. Guide temprate e rettificata su tutte le guide degli assi garantiscono una precisione a lungo termine.

»La testa di fresatura può essere ruotata lateralmente di  $\pm 90^\circ$

»In aggiunta con cannotto retrattile, presa ISO 50

»Cambio a 12 velocità

»Volantini per una regolazione precisa con ridimensionamento fine

»Avanzamento asse X, Y e Z e traslazione rapida di serie

»Dispositivo refrigerante

»Lampada da lavoro a LED

VFM 240 DIGI con sistema di misurazione della posizione digitale di facile utilizzo per un'esatta visualizzazione dei percorsi di traslazione, tra cui possibilità di specifiche coordinate, calcolo del modello di foratura, memorizzazione per 10 utensili e conversione mm / pollici.

| Descrizione                                  | VFM 240                                                                         | VFM 240 DIGI                                                                    |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Sbraccio                                     | 105 mm                                                                          | 105 mm                                                                          |
| Distanza fra mandrino e tavolo               | 600 mm                                                                          | 600 mm                                                                          |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino | $\pm 30^\circ$                                                                  | $\pm 30^\circ$                                                                  |
| Mandrino conico                              | ISO 50                                                                          | ISO 50                                                                          |
| Motore                                       | 7,5 kW                                                                          | 7,5 kW                                                                          |
| Velocità                                     | 12                                                                              | 12                                                                              |
| Gamma di velocità del mandrino verticale     | 66 - 1.440 U/min                                                                | 66 - 1.440 U/min                                                                |
| penna d'oca                                  | 105 mm                                                                          | 105 mm                                                                          |
| Velocità del tavolo                          | 20 - 2.000 mm/min                                                               | 20 - 2.000 mm/min                                                               |
| Marcia lunga tavolo                          | 3.100 mm/min                                                                    | 3.100 mm/min                                                                    |
| Dimensioni del tavolo                        | 2.000 x 400 mm                                                                  | 2.000 x 400 mm                                                                  |
| Carico massimo tavolo                        | max. 2.000 kg                                                                   | max. 2.000 kg                                                                   |
| Corsa                                        | longitudinale 1.500 mm<br>trasversale 620 mm<br>verticale (milling head) 550 mm | longitudinale 1.500 mm<br>trasversale 620 mm<br>verticale (milling head) 550 mm |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)            | 18                                                                              | 18                                                                              |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                | 5                                                                               | 5                                                                               |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 2.420 x 2.340 x 3.000 mm                                                        | 2.420 x 2.340 x 3.000 mm                                                        |
| Peso                                         | 4.500 kg                                                                        | 4.500 kg                                                                        |
|                                              | <b>VFM 240</b>                                                                  | <b>VFM 240 DIGI</b>                                                             |
| <b>EAN</b>                                   | <b>4260364295757</b>                                                            | <b>4260364295764</b>                                                            |
| <b>Numero di articolo</b>                    | <b>235 2424</b>                                                                 | <b>235 3424</b>                                                                 |

# VHFM 240 / VHFM 240 DIGI

## FRESATRICI VERTICALI



IMMAG.: VHFM 240  
SENZA DISPLAY DIGITALE

### VHFM 240 / VHFM 240 DIGI FRESATRICI VERTICALI CON BANCA- LE FISSO SOTTO LA TAVOLA A CROCE

Fresatrice a letto molto stabile per pezzi di grandi dimensioni e lavorazioni pesanti. Telaio e montante in ghisa pesante di grandi dimensioni con guide piatte estremamente larghe. Stabilità e vibrazioni più basse portano a una maggiore precisione con un'elevata capacità di carico del tavolo. Guide temprate e rettificate su tutte le guide degli assi garantiscono una precisione a lungo termine.

- »Testa di fresatura con mandrino verticale e orizzontale
- »In aggiunta con canotto retrattile, presa ISO 50
- »Cambio a 12 velocità
- »Volantini per una regolazione precisa con ridimensionamento fine
- »Avanzamento asse X, Y e Z e traslazione rapida di serie
- »Dispositivo refrigerante
- »Lampada da lavoro a LED

VFM 240 DIGI con sistema di misurazione della posizione digitale di facile utilizzo per un'esatta visualizzazione dei percorsi di traslazione, tra cui possibilità di specifiche coordinate, calcolo del modello di foratura, memorizzazione per 10 utensili e conversione mm / pollici.

| Descrizione                                  | VHFM 240                                                                           | VHFM 240 DIGI                                                                      |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Sbraccio                                     | 50 mm                                                                              | 50 mm                                                                              |
| Distanza fra mandrino e tavolo               | 450 mm                                                                             | 450 mm                                                                             |
| Intervallo di rotazione della testa mandrino | -                                                                                  | -                                                                                  |
| Mandrino conico                              | ISO 50                                                                             | ISO 50                                                                             |
| Motore                                       | 7,5 kW                                                                             | 7,5 kW                                                                             |
| Velocità                                     | 18                                                                                 | 18                                                                                 |
| Gamma di velocità del mandrino verticale     | 42 - 1.290 U/min                                                                   | 42 - 1.290 U/min                                                                   |
| penna d'oca                                  | -                                                                                  | -                                                                                  |
| Velocità del tavolo                          | 20 - 2.000 mm/min                                                                  | 20 - 2.000 mm/min                                                                  |
| Marcia lunga tavolo                          | 2.500 mm/min                                                                       | 2.500 mm/min                                                                       |
| Dimensioni del tavolo                        | 2.000 x 400 mm                                                                     | 2.000 x 400 mm                                                                     |
| Carico massimo tavolo                        | 2.000 kg                                                                           | 2.000 kg                                                                           |
| Corsa                                        | longitudinale 1.500 mm<br>trasversale 620 mm<br>verticale (milling head)<br>680 mm | longitudinale 1.500 mm<br>trasversale 620 mm<br>verticale (milling head)<br>680 mm |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)            | 18                                                                                 | 18                                                                                 |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                | 3                                                                                  | 3                                                                                  |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 2.420 x 2.340 x 3.300 mm                                                           | 2.420 x 2.340 x 3.300 mm                                                           |
| Peso                                         | 4.500 kg                                                                           | 4.500 kg                                                                           |
|                                              | <b>VHFM 240</b>                                                                    | <b>VHFM 240 DIGI</b>                                                               |
| <b>EAN</b>                                   | <b>4260364295771</b>                                                               | <b>4260364295788</b>                                                               |
| <b>Numero di articolo</b>                    | <b>235 2524</b>                                                                    | <b>235 3524</b>                                                                    |

# HFM 1560 / HFM 2060 HFM 2580 / HFM 3080 FRESATRICE A BANCO

**NOVITÀ**



IMMAG.: HFM 3080

## HFM 1560 / HFM 2060 / HFM 2580 / HFM 3080 FRESATRICE A BANCO

Fresatrice con ingranaggi meccanici, mandrino di fresatura orizzontale e ampio piano di lavoro per la lavorazione di pezzi pesanti. Letto, tavolo e pilastro della macchina fatti di ghisa di alta qualità. Guide rettangolari di grandi dimensioni con coperture telescopiche.

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Display digitale
- » Impianto di raffreddamento
- » Morse della macchina
- » kit di serraggio

| Descrizione                                   | HFM 1560                 | HFM 2060                 | HFM 2580                 | HFM 3080                 |
|-----------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| max distance spindle table                    | 750 mm                   | 750 mm                   | 1.000 mm                 | 1.000 mm                 |
| Mandrino conico                               | ISO 50                   | ISO 50                   | ISO 50                   | ISO 50                   |
| Motore                                        | 7,5 kW                   | 7,5 kW                   | 7,5 kW                   | 7,5 kW                   |
| Velocità del mandrino                         | 6                        | 6                        | 6                        | 6                        |
| Velocità                                      | 82 - 505 U/min           | 82 - 505 U/min           | 82 - 505 U/min           | 82 - 505 U/min           |
| Girella del mandrino                          | ±35°                     | ±35°                     | ±35°                     | ±35°                     |
| Forza verticale                               | continuo                 | continuo                 | continuo                 | continuo                 |
| Percorso della testa di fresatura orizzontale | 350 mm                   | 350 mm                   | 350 mm                   | 350 mm                   |
| Velocità del tavolo                           | stepless                 | stepless                 | stepless                 | stepless                 |
| Corsa rapida                                  | 1.400 mm/min             | 1.400 mm/min             | 1.400 mm/min             | 1.400 mm/min             |
| Azionamento della tavola                      | 2,2 kW                   | 2,2 kW                   | 2,2 kW                   | 2,2 kW                   |
| Dimensioni del tavolo                         | 1.500 x 630 mm           | 2.000 x 630 mm           | 2.500 x 800 mm           | 3.000 x 800 mm           |
| Carico del tavolo max.                        | 1.500 kg                 | 1.500 kg                 | 2.000 kg                 | 2.000 kg                 |
| Corsa                                         | 1.500 mm                 | 2.000 mm                 | 2.500 mm                 | 3.000 mm                 |
| Dimensioni T-scanalatura (Tavolo)             | 22 mm                    | 22 mm                    | 22 mm                    | 22 mm                    |
| Numero T-scanalatura (Tavolo)                 | 5                        | 5                        | 5                        | 5                        |
| Dimensioni(L x D x H)                         | 4.600 x 2.200 x 2.300 mm | 5.300 x 2.200 x 2.300 mm | 6.000 x 2.200 x 2.600 mm | 6.700 x 2.200 x 2.600 mm |
| Peso                                          | 3.200 kg                 | 3.800 kg                 | 5.200 kg                 | 6.600 kg                 |
|                                               | HFM 1560                 | HFM 2060                 | HFM 2580                 | HFM 3080                 |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364298208</b>     | <b>4260364298215</b>     | <b>4260364298222</b>     | <b>4260364298239</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>235 1560</b>          | <b>235 2060</b>          | <b>235 2580</b>          | <b>235 3080</b>          |



# Torni

# TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

## TORNI

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMMAG.: TU 1803 VARIO CON  
BASAMENTO OPZIONALE

### TU 1803 VARIO / TU 2004 VARIO

- » Serie in un design moderno
- » Regolazione della velocità continua e visualizzazione della velocità digitale
- » Naso mandrino temprato
- » Concentricità <0,015 mm misurata nel naso del mandrino
- » Letto ampio, indurito in modo induttivo
- » Coperchio a vite conduttore per una lunga durata
- » Interruttore di arresto di emergenza con sganciatore di minima tensione
- » Standard con interruttore di rotazione destra / sinistra
- » Volantini con ridimensionamento fine

### ONCLUSO

- »Mandrino a 3 griffe 100 mm
- »2 punte solide
- »Strumento operativo
- »Piastra frontale 225 mm
- »Vassoio di chip
- »Coppa spray
- »Supporto in acciaio 4 volte
- »Cambia set di ingranaggi
- »Protezione del mandrino del tornio

| Descrizione                                   | TU 1803 Vario                 | TU 2004 Vario                 |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Ø di circolazione sul letto della macchina    | Ø 180 mm                      | Ø 210 mm                      |
| Ø di circolazione sopra la slitta trasversale | Ø 120 mm                      | Ø 210 mm                      |
| Larghezza punta                               | 300 mm                        | 400 mm                        |
| Altezza punta                                 | 90 mm                         | 105 mm                        |
| larghezza letto                               | 100 mm                        | 100 mm                        |
| foro dell'alberino                            | Ø 21 mm                       | Ø 21 mm                       |
| cono mandrino                                 | MC 3                          | MC 3                          |
| Mandrino 3 morsetti                           | Ø 100 mm                      | Ø 100 mm                      |
| velocità mandrino                             | 125 - 2.500 min <sup>-1</sup> | 150 - 2.500 min <sup>-1</sup> |
| Scivolo superiore - percorso di viaggio       | 75 mm                         | 75 mm                         |
| Diapositiva croce - percorso di viaggio       | 85 mm                         | 85 mm                         |
| Gradiente - metrico                           | 0,5 - 3,0                     | 0,5 - 3,0                     |
| Gradiente - pollici                           | 10 - 44 Gg/inch               | 10 - 44 Gg/inch               |
| diametro Cannotto                             | Ø 25 mm                       | Ø 25 mm                       |
| Contropunta - penna d'oca                     | 60 mm                         | 60 mm                         |
| Contropunta                                   | MC 2                          | MC 2                          |
| Potenza del motore                            | 600 Watt / 50 Hz / 230 V      | 600 Watt / 50 Hz / 230 V      |
| Dimensioni (L x L x A)                        | 740 x 390 x 310 mm            | 840 x 390 x 370 mm            |
| Peso                                          | 45 kg                         | 50 kg                         |
|                                               | <b>TU 1803 Vario</b>          | <b>TU 2004 VARIO</b>          |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364295795</b>          | <b>4260364295801</b>          |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>246 1813</b>               | <b>246 2014</b>               |



# TU 2406 / TU 2406 VARIO

## TORNI

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMMAG.: TU 2406 VARIO CON  
BASAMENTO OPZIONALE

### TU 2406 / TU 2406 VARIO

- »Regolazione della velocità continua e visualizzazione della velocità digitale
- »Naso mandrino temprato
- »Concentricità <0,015 mm misurata nel naso del mandrino
- »Letto ampio, indurito in modo induttivo
- »Coperchio a vite conduttore per una lunga durata
- »Interruttore di arresto di emergenza con sganciatore di minima tensione
- »Standard con interruttore di rotazione destra / sinistra
- »Volantini con ridimensionamento fine

### INCLUSO

- »Mandrino a 3 griffe 125 mm
- »2 punte solide
- »Strumento operativo
- »Piastra frontale 225 mm
- »Vassoio di chip
- »Coppa spray
- »Supporto in acciaio 4 volte
- »Cambia set di ingranaggi
- »Protezione del mandrino del tornio

| Descrizione                                   | TU 2406                       | TU 2406 VARIO                |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Ø di circolazione sul letto della macchina    | Ø 250 mm                      | Ø 250 mm                     |
| Ø di circolazione sopra la slitta trasversale | Ø 150 mm                      | Ø 150 mm                     |
| Larghezza punta                               | 550 mm                        | 550 mm                       |
| Altezza punta                                 | 125 mm                        | 125 mm                       |
| larghezza letto                               | 134 mm                        | 134 mm                       |
| foro dell'alberino                            | Ø 26 mm                       | Ø 26 mm                      |
| cono mandrino                                 | MC 4                          | MC 4                         |
| Mandrino 3 morsetti                           | Ø 125 mm                      | Ø 125 mm                     |
| velocità mandrino                             | 125 - 2.000 min <sup>-1</sup> | 30 - 4.000 min <sup>-1</sup> |
| Scivolo superiore - percorso di viaggio       | 75 mm                         | 75 mm                        |
| Diapositiva croce - percorso di viaggio       | 85 mm                         | 85 mm                        |
| Gradiente - metrico                           | 0,2 - 3,5                     | 0,2 - 3,5                    |
| Gradiente - pollici                           | 8 - 56 Gg/inch                | 8 - 56 Gg/inch               |
| diametro Cannoito                             | Ø 30 mm                       | Ø 30 mm                      |
| Contropunta - penna d'oca                     | 70 mm                         | 70 mm                        |
| Contropunta                                   | MT 2                          | MT 2                         |
| Potenza del motore                            | 550 Watt / 50 Hz / 230 V      | 850 Watt / 50 Hz / 230 V     |
| Dimensioni (L x L x A)                        | 1.110 x 500 x 500 mm          | 1.110 x 500 x 500 mm         |
| Peso                                          | 140 kg                        | 140 kg                       |
|                                               | <b>TU 2406</b>                | <b>TU 2406 VARIO</b>         |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364295818</b>          | <b>4260364295825</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>246 2406</b>               | <b>246 2416</b>              |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# TU 2506 / TU 2506 VARIO

## TORNI

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMMAG.: TU 2506 VARIO  
CON BASAMENTO OPZIONALE

### TU 2506 / TU 2506 VARIO

- »Serie in un design moderno
- »Regolazione della velocità continua e digitale
- »Visualizzazione della velocità
- »Naso mandrino temprato
- »Concentricità <0,015 mm nel naso del mandrino misurato
- »Letto ampio, indurito in modo induttivo
- »Coperchio a vite conduttore per una lunga durata
- »Interruttore di arresto di emergenza con sganciatore di minima tensione
- »Standard con interruttore di rotazione destra / sinistra
- »Volantini con ridimensionamento fine

### INCLUSO

- »Mandrino a 3 griffe 125 mm
- »2 punte solide
- »Strumento operativo
- »Piastra frontale 225 mm
- »Vassoio di chip
- »Coppa spray
- »Supporto in acciaio 4 volte
- »Cambia set di ingranaggi
- »Protezione del mandrino del tornio

| Descrizione                                   | TU 2506                       | TU 2506 VARIO                |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Ø di circolazione sul letto della macchina    | Ø 250 mm                      | Ø 250 mm                     |
| Ø di circolazione sopra la slitta trasversale | Ø 150 mm                      | Ø 150 mm                     |
| Larghezza punta                               | 550 mm                        | 550 mm                       |
| Altezza punta                                 | 125 mm                        | 125 mm                       |
| larghezza letto                               | 134 mm                        | 134 mm                       |
| foro dell'alberino                            | Ø 26 mm                       | Ø 26 mm                      |
| cono mandrino                                 | MC 4                          | MC 4                         |
| Mandrino 3 morsetti                           | Ø 125 mm                      | Ø 125 mm                     |
| velocità mandrino                             | 125 - 2.000 min <sup>-1</sup> | 30 - 4.000 min <sup>-1</sup> |
| Scivolo superiore - percorso di viaggio       | 75 mm                         | 75 mm                        |
| Diapositiva croce - percorso di viaggio       | 85 mm                         | 85 mm                        |
| Gradiente - metrico                           | 0,2 - 3,5                     | 0,2 - 3,5                    |
| Gradiente - pollici                           | 8 - 56 Gg/inch                | 8 - 56 Gg/inch               |
| diametro Cannotto                             | Ø 30 mm                       | Ø 30 mm                      |
| Contropunta - penna d'oca                     | 70 mm                         | 70 mm                        |
| Contropunta                                   | MT 2                          | MT 2                         |
| Potenza del motore                            | 550 Watt / 50 Hz / 230 V      | 850 Watt / 50 Hz / 230 V     |
| Dimensioni (L x L x A)                        | 1.110 x 500 x 500 mm          | 1.110 x 500 x 500 mm         |
| Peso                                          | 140 kg                        | 140 kg                       |

|                           | TU 2506              | TU 2506 VARIO        |
|---------------------------|----------------------|----------------------|
| <b>EAN</b>                | <b>4260364295832</b> | <b>4260364295849</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>246 2506</b>      | <b>246 2516</b>      |

# TU 2807 / TU 2807 VARIO TU 3018 / TU 3018 VARIO

## TORNI

**Das Original  
Epple Maschinen®**



IMMAG.: TU 3018 VARIO  
CON BASAMENTO OPZIONALE

### TU 2807 / TU 2807 VARIO TU 3018 / TU 3018 VARIO

- » Serie in un design moderno
- » Regolazione della velocità continua e visualizzazione della velocità digitale
- » Naso mandrino temprato
- » Concentricità <0,015 mm nel naso del mandrino
- » Letto ampio, indurito in modo induttivo
- » Cross feed (TU 3018 (Vario))
- » Alimentazione longitudinale (TU 2807 (Vario) / TU 3018 (Vario))
- » Coperchio a vite conduttore per una lunga durata
- » Interruttore di arresto di emergenza con sganciatore di minima tensione
- » Standard con interruttore di rotazione destra / sinistra
- » Volantini con ridimensionamento fine
- INCLUSO**
- » Mandrino a 3 griffe 125/160 mm
- » 2 punte solide
- » Strumento operativo
- » Piastra frontale 225 mm
- » Vassoio di chip
- » Coppa spray
- » Supporto in acciaio 4 volte
- » Cambia set di ingranaggi
- » Protezione del mandrino del tornio

| Descrizione                                   | TU 2807                       | TU 2807 VARIO                 | TU 3018                       | TU 3018 VARIO                |
|-----------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Ø di circolazione sul letto della macchina    | Ø 280 mm                      | Ø 290 mm                      | Ø 300 mm                      | Ø 300 mm                     |
| Ø di circolazione sopra la slitta trasversale | Ø 170 mm                      | Ø 175 mm                      | Ø 180 mm                      | Ø 180 mm                     |
| Larghezza punta                               | 700 mm                        | 700 mm                        | 800 mm                        | 800 mm                       |
| Altezza punta                                 | 140 mm                        | 145 mm                        | 150 mm                        | 150 mm                       |
| larghezza letto                               | 180 mm                        | 180 mm                        | 182 mm                        | 182 mm                       |
| foro dell'alberino                            | Ø 26 mm                       | Ø 26 mm                       | Ø 38 mm                       | Ø 38 mm                      |
| cono mandrino                                 | MC 4                          | MC 4                          | MC 5                          | MC 5                         |
| Mandrino 3 morsetti                           | Ø 125 mm                      | Ø 125 mm                      | Ø 160 mm                      | Ø 160 mm                     |
| velocità mandrino                             | 150 - 2.000 min <sup>-1</sup> | 150 - 2.000 min <sup>-1</sup> | 150 - 2.000 min <sup>-1</sup> | 30 - 3.000 min <sup>-1</sup> |
| Scivolo superiore - percorso di viaggio       | 60 mm                         | 60 mm                         | 65 mm                         | 65 mm                        |
| Diapositiva croce - percorso di viaggio       | 140 mm                        | 145 mm                        | 180 mm                        | 180 mm                       |
| Gradiente - metrico                           | 0,2 - 3,5 U/mm                | 0,2 - 3,5 U/mm                | 0,2 - 3,5 U/mm                | 0,2 - 3,5 U/mm               |
| Gradiente - pollici                           | 8 - 56 U/inch                 | 8 - 56 U/inch                 | 8 - 56 U/inch                 | 8 - 56 U/inch                |
| diametro Cannotto                             | Ø 30 mm                       | Ø 30 mm                       | Ø 38 mm                       | Ø 38 mm                      |
| Contropunta - penna d'oca                     | 105 mm                        | 105 mm                        | 70 mm                         | 70 mm                        |
| Contropunta                                   | MT 2                          | MT 2                          | MT 3                          | MT 3                         |
| Potenza del motore                            | 850 Watt / 50 Hz / 230 V      | 1,1 kW / 50 Hz / 230 V        | 1,5 kW / 50 Hz / 230 V        | 2,2 kW / 50 Hz / 230 V       |
| Dimensioni (L x L x A)                        | 1.220 x 660 x 560 mm          | 1.220 x 660 x 560 mm          | 1.420 x 705 x 575 mm          | 1.420 x 705 x 575 mm         |
| Peso                                          | 202 kg                        | 210 kg                        | 260 kg                        | 260 kg                       |

|                           | TU 2807       | TU 2807 VARIO | TU 3018       | TU 3018 VARIO |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364295856 | 4260364295863 | 4260364295870 | 4260364295887 |
| <b>Numero di articolo</b> | 246 2807      | 246 2817      | 246 3008      | 246 3018      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## MD 300-910 / MD 300-910 DIGI

TORNI AD INGRANAGGI DI PRECISIONE



IMMAG.: MD 300-910

Troverete dati tecnici su pagina 63.

### MD 300-900 / MD 300-910 DIGI

IDEALE PER OGNI OFFICINA E ARTIGIANO

- »Guide indurite e rettificate
- »Attacco mandrino Camlock D 1-4"
- »Tornio ad ingranaggi di precisione funzionante a bagno d'olio, trasmissione a ingranaggi, comando e mandrino di commutazione
- »Passaggio fluido attraverso ingranaggi rettificati temprati e di precisione, tutti gli ingranaggi e le aste temprati e rettificati, in bagno d'olio in cuscinetti di precisione
- »Cambio morbido, corsa a bagno d'olio
- »Concentricità <0,015 mm misurata nel naso del mandrino
- »Interruttore di arresto di emergenza e protezione del motore
- »Coperchio della vite di guida
- »Protezione del truciolo sul vetrino superiore
- »Rapporto di accettazione
- »Ruote del castello chiuse a bagno d'olio

UNCLUSO LUCE DI LAVORO LED  
E REFRIGERANTE

- »Mandrino principale con attacco D 1-4", diametro foro 38 mm, guidato in 2 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- »Ruote dentate principali a corsa liscia
- »Tutte le guide scorrevoli con cunei regolabili
- »Letto a prismi stabile, fortemente nervato, guida a doppio prisma, letto in ghisa grigia, temprato e rettificato
- »Spazzola in neoprene per proteggere le guide
- »Rotazione oraria / antioraria sul carrello letto tramite commutatore commutabile

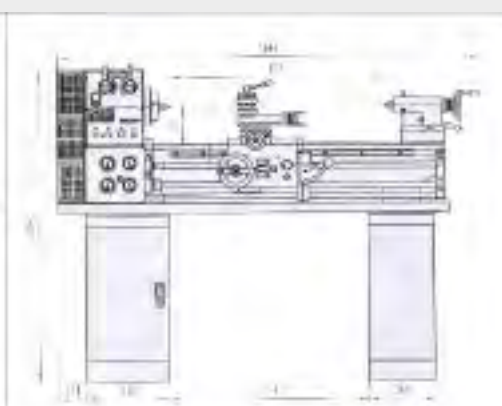
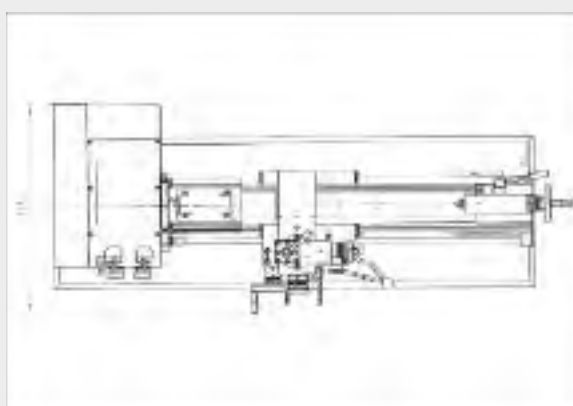
#### ACCESSORI OPZIONALI

- »Piedini di livellamento M12
- »Emulsione refrigerante
- »Assortimento di tornitura in acciaio 12 mm
- »Portautensile a cambio rapido Multifix" A " (5 pezzi)





CHIARA UNITÀ  
OPERATIVA



## MD 300-900 / MD 300-910 DIGI

### INCLUSO

- »Lampada da lavoro a LED flessibile
- »Unità refrigerante
- »Mandrino a 3 griffe, diametro 160 mm
- »Mandrino a 4 griffe, diametro 200 mm, Cottura regolabile individualmente
- »Disco di bloccaggio (piastra frontale)
- »Cornice fissa
- »Cornice frontale
- »Dispositivo di infilatura per fili a più lamelle
- »2 suggerimenti
- »Vassoio di chip
- »Paratia
- »Strumento operativo
- »Freno a pedale
- »Sottostruttura
- »Ponte rimovibile
- »Generatore di impulsi elettrici
- »Protezione mandibola con interruttore di sicurezza
- »Supporto in acciaio 4 volte
- »Cambia set di ingranaggi

| Descrizione                              | MD 300-910                   | MD 300-910 DIGI              |
|------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Larghezza punta                          | 900 mm                       | 900 mm                       |
| Altezza punta                            | 165 mm                       | 165 mm                       |
| Altezza punta senza ponte                | 215 mm                       | 215 mm                       |
| Foro del mandrino                        | 38 mm                        | 38 mm                        |
| Albero principale                        | MC 5                         | MC 5                         |
| Contropunta                              | MC 3                         | MC 3                         |
| Velocità                                 | 18                           | 18                           |
| Numero di giri                           | 65 - 1.810 min <sup>-1</sup> | 65 - 1.810 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento (longitudinale)              | 0,053 - 1,291 mm/U           | 0,053 - 1,291 mm/U           |
| Avanzamento (trasversale)                | 0,011 - 0,276 mm/U           | 0,011 - 0,276 mm/U           |
| Filettatura (metrica)                    | 0,4 - 7 mm                   | 0,4 - 7 mm                   |
| Filettatura (pollici)                    | 4 - 60 Gg/1"                 | 4 - 60 Gg/1"                 |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 85 mm                        | 85 mm                        |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 150 mm                       | 150 mm                       |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 160 mm                       | 160 mm                       |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 200 mm                       | 200 mm                       |
| Disco di bloccaggio, diametro            | 255 mm                       | 255 mm                       |
| Potenza del motore                       | 400 V / 1,5 kW               | 400 V / 1,5 kW               |
| Dimensioni (L x L A)                     | 1.550 x 630 x 570 mm         | 1.550 x 630 x 800 mm         |
| Dimensioni con basamento (L x L x A)     | 1.550 x 630 x 1.270 mm       | 1.550 x 630 x 1.500 mm       |
|                                          | 450 kg                       | 460 kg                       |
|                                          | <b>MD 300-910</b>            | <b>MD 300-910 DIGI</b>       |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364290394</b>         | <b>4260364290400</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>245 0300</b>              | <b>245 1300</b>              |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI MD 360-1.000 S DIGI

## TORNI PER IL MECCANICO



IMMAG.: MD 360-1.000 DIGI

| Descrizione                              | MD 360-1.000                 | MD 360-1.000 DIGI            | MD 360-1.000 S DIGI                                         |
|------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Larghezza punta                          | 1.000 mm                     | 1.000 mm                     | 1.000 mm                                                    |
| Altezza punta                            | 180 mm                       | 180 mm                       | 180 mm                                                      |
| Altezza punta senza ponte                | 280 mm                       | 280 mm                       | 280 mm                                                      |
| Foro del mandrino                        | 38 mm                        | 38 mm                        | 38 mm                                                       |
| Albero principale                        | MC 5                         | MC 5                         | MC 5                                                        |
| Contropunta                              | MC 3                         | MC 3                         | MC 3                                                        |
| Velocità                                 | 16                           | 16                           | continuo                                                    |
| Numero di giri                           | 45 - 1.800 min <sup>-1</sup> | 45 - 1.800 min <sup>-1</sup> | 40 - 400 min <sup>-1</sup><br>220 - 1.800 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento (longitudinale)              | 0,043 - 0,653 mm/U           | 0,043 - 0,653 mm/U           | 0,043 - 0,653 mm/U                                          |
| Avanzamento (trasversale)                | 0,015 - 0,211 mm/U           | 0,015 - 0,211 mm/U           | 0,015 - 0,211 mm/U                                          |
| Filettatura (metrica)                    | 0,4 - 7 mm/U                 | 0,4 - 7 mm/U                 | 0,4 - 7 mm/U                                                |
| Filettatura (pollici)                    | 4 - 70 TPI                   | 4 - 70 TPI                   | 4 - 70 TPI                                                  |
| Filettatura (diametrica)                 | 8 - 144 D.P.                 | 8 - 144 D.P.                 | 8 - 144 D.P.                                                |
| Filettatura (modulo)                     | 0,25 - 3,5 mm                | 0,25 - 3,5 mm                | 0,25 - 3,5 mm                                               |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 95 mm                        | 95 mm                        | 95 mm                                                       |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 180 mm                       | 180 mm                       | 180 mm                                                      |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 200 mm                       | 200 mm                       | 160 mm                                                      |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 200 mm                       | 200 mm                       | 200 mm                                                      |
| Disco di bloccaggio, diametro            | 300 mm                       | 300 mm                       | 300 mm                                                      |
| Potenza del motore                       | 400 V / 1,5 kW / 2,4 kW      | 400 V / 1,5 kW / 2,4 kW      | 400 V / 4,5 kW                                              |
| Dimensioni con basamento (L x L x A)     | 1.920 x 750 x 1.500 mm       | 1.920 x 750 x 1.800 mm       | 1.920 x 750 x 1.800 mm                                      |
| Peso                                     | 700 kg                       | 710 kg                       | 730 kg                                                      |
|                                          | MD 360-1.000                 | MD 360-1.000 DIGI            | MD 360-1.000 S DIGI                                         |
| EAN                                      | 4260364290417                | 4260364290424                | 4260364290431                                               |
| Numero di articolo                       | 245 0180                     | 245 1180                     | 245 2180                                                    |

**MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI /  
MD 360-1.000 S DIGI**

Ideale per produzione, officina, officine di riparazione, laboratori di formazione e addestramento. La macchina MD 360-1000 Digi ha un display digitale a 3 assi. Torno di precisione moderno e di alta qualità, con letto temprato ad induzione.

- »Guide indurite e rettificate
- »Attacco mandrino Camlock D 1-5"



IMMAG.: DISPLAY DIGITALE

- »Passaggio fluido attraverso ingranaggi rettificati temprati e di precisione, tutti gli ingranaggi e le aste temprati e rettificati, in bagno d'olio in cuscinetti di precisione
- »Cambio morbido, corsa a bagno d'olio
- »Concentricità <0,015 mm nel naso del mandrino
- »Ruote del castello chiuse a bagno d'olio
- »Camlock D 1-5" mandrino principale, diametro foro 38 mm, guidati in 2 cuscinetti a rulli conici di precisione regolabili
- »Ruote dentate principali a corsa liscia
- »Tutte le guide scorrevoli con cunei regolabili
- »Letto a prismi stabile, fortemente nervato, guida a doppio prisma, letto in ghisa grigia, temprato e rettificato
- »Raschiatori per proteggere le guide
- »Rotazione oraria / antioraria sul carrello letto tramite commutatore commutabile
- »Interruttore di arresto di emergenza, interruttore principale bloccabile e protezione del motore
- »Coperchio della vite di guida
- »Lampada da lavoro a LED
- »Freno a pedale meccanico
- »Rapporto di accettazione
- »Modello: MD 360-1.000 S DIGI con controllo di velocità continuo
- »Prodotto secondo la norma DIN 8606 per utensili

**ACCESSORI OPZIONALI**

- »Portautensile a cambio rapido Multifix" B "(5 pezzi)
- »Piedini di livellamento M12
- »Emulsione refrigerante
- »Assortimento di tornitura in acciaio da 16 mm con inserti



**INCLUSO**

- » Display digitale con MD 360-1000 digi
- »Dispositivo refrigerante
- »Lampada da lavoro a LED
- »Base macchina montata
- »Vaschetta spray montata
- »Cambia set di ingranaggi
- »Ponte rimovibile
- »freno a pedale
- »Protezione mandibola con interruttore di sicurezza
- »Mandrino a 3 griffe, tensione centrale, diametro 200 mm
- »Mandrino a 4 griffe, diametro 200 mm, ganasce regolabili individualmente
- »Piastra frontale, diametro 300 mm
- »Cornice fissa, cornice girevole
- »Dispositivo di infilatura per fili a più lamelle
- »Punto di centraggio fisso MK 3, punto di centraggio girevole MK 3, bussola di riduzione MK 5 su MK 3
- »Supporto in acciaio 4 volte
- »Strumento operativo

**Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.**

# TU 4210 / TU 4210 DIGI

## TORNI



IMMAG.: TU 4210 DESIGN FROM 2016  
DESIGN ATTUALE SU PAGINA 68

Torni

| Descrizione                              | TU 4210                      | TU 4210 DIGI                 | INCLUSO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Larghezza punta                          | 1.000 mm                     | 1.000 mm                     | »Mandrino a 3 griffe da 200 mm<br>»Portautensile a cambio rapido Multifix tipo B montato (5 pezzi)<br>»Mandrino a 4 griffe da 300 mm, ganasce regolabili individualmente<br>»Piastra frontale 350 mm<br>»Protezione mandibola con interruttore di sicurezza<br>»Manicotto di riduzione MK6 / MK4<br>»2 punte fisse MK4<br>»Cornice fissa e mobile<br>»Freno mandrino<br>»Sistema di raffreddamento con dosaggio<br>»Luce di lavoro LED<br>» basamento della macchina<br>»paratia<br>» filettatura orologio<br>» Cambia set di ingranaggi<br>» attrezzo |
| Altezza punta                            | 205 mm                       | 205 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Diametro tornitura senza ponte           | 580 mm                       | 580 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Foro del mandrino                        | 52 mm                        | 52 mm                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Albero principale                        | MC 6                         | MC 6                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Contropunta                              | MC 4                         | MC 4                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Velocità                                 | 16                           | 16                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Numero di giri                           | 45 - 1.800 min <sup>-1</sup> | 45 - 1.800 min <sup>-1</sup> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Avanzamento (longitudinale)              | 0,05 - 1,7 mm/U              | 0,05 - 1,7 mm/U              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Avanzamento (trasversale)                | 0,025 - 0,85 mm/U            | 0,025 - 0,85 mm/U            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Filettatura - metrica                    | 0,2 - 14 mm/U                | 0,2 - 14 mm/U                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Filettatura - pollici                    | 2 - 72 Gg/1"                 | 2 - 72 Gg/1"                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Filettatura - diametrale                 | 8 - 44 D.P.                  | 8 - 44 D.P.                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Filettatura - modulo                     | 0,3 - 3,5 mm                 | 0,3 - 3,5 mm                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 140 mm                       | 140 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 210 mm                       | 210 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 200 mm                       | 200 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 300 mm                       | 300 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Disco di bloccaggio, diametro            | 300 mm                       | 300 mm                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Potenza del motore                       | 400 V / 4,5 kW               | 400 V / 4,5 kW               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Dimensioni con basamento (L x L x A)     | 2.025 x 915 x 1.375 mm       | 2.025 x 915 x 1.375 mm       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Peso                                     | 1.300 kg                     | 1.310 kg                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                          | <b>TU 4210</b>               | <b>TU 4210 DIGI</b>          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364295894</b>         | <b>4260364295900</b>         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>245 0421</b>              | <b>245 2420</b>              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

## TU 4210 / TU 4210 DIGI

- »Costruzione robusta e resistente alla torsione del basamento della macchina e del letto, che è fuso in un unico pezzo di ghisa grigia che assorbe le vibrazioni.
- »Motore a 2 velocità
- »Guide di scorrimento temprate e rettificate
- »Letto macchina di dimensioni generose
- »Tutte le guide sono dotate di cunei regolabili
- »Lubrificazione centrale nella slitta del letto
- »Rotazione destra / sinistra commutabile sulla slitta del letto
- »Ponte letto rimovibile per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni
- »Contropunta regolabile per coni girevoli
- »Precisione di concentricità garantita <0,015 mm misurata nel naso del mandrino
- »Ingranaggio chiuso
- »Gli ingranaggi e le aste sono temprati e rettificati
- »Controllo chiaro con massicce leve di selezione per selezionare le velocità
- »Cambio a bagno d'olio con ruote dentate temprate e rettificate
- »Volantini con scala graduata regolabile
- »Mandrino principale temprato, rettificato e funzionante a bagno d'olio e guida a rulli conici
- »L'avanzamento longitudinale può essere disattivato tramite 4 camme di comando regolabili e frizione regolabile
- »Freno meccanico del mandrino del piede
- »Coperchio della vite di guida
- »Rapporto di accettazione
- »Prodotto secondo la norma DIN 8606 per utensili

**Incluso supporto in acciaio a cambio rapido Multifix tipo B montato (5 pezzi)**

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Piedini di livellamento M16, versione industriale
- »Emulsione refrigerante



IMMAG.: DISPLAY DIGITALE  
DELLA TU 4210 DIGI

# TU 4610 / TU 4610 DIGI TU 4615 / TU 4615 DIGI TORNI



IMMAG.: TU 4615 DIGI

| Descrizione                              | TU 4610                       | TU 4610 DIGI                  | TU 4615                       | TU 4615 DIGI                  |
|------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Distanza tra i centri                    | 1.000 mm                      | 1.000 mm                      | 1.500 mm                      | 1.500 mm                      |
| Altezza Centro                           | 230 mm                        | 230 mm                        | 230 mm                        | 230 mm                        |
| Diametro tornitura senza ponte           | 690 mm                        | 690 mm                        | 690 mm                        | 690 mm                        |
| Diametro sul supporto                    | 285 mm                        | 285 mm                        | 285 mm                        | 285 mm                        |
| Foro dell'allberino                      | 58 mm                         | 58 mm                         | 58 mm                         | 58 mm                         |
| contropunta                              | MC 4                          | MC 4                          | MC 4                          | MC 4                          |
| Attacco mandrino                         | 1 - 6"                        | 1 - 6"                        | 1 - 6"                        | 1 - 6"                        |
| velocità                                 | 12                            | 12                            | 12                            | 12                            |
| Numero di giri                           | 25 - 2.000 min <sup>-1</sup>  | 25 - 2.000 min <sup>-1</sup>  | 25 - 2.000 min <sup>-1</sup>  | 25 - 2.000 min <sup>-1</sup>  |
| Avanzamento longitudinale                | 0,031 - 1,7 mm/U              | 0,031 - 1,7 mm/U              | 0,031 - 1,7 mm/U              | 0,031 - 1,7 mm/U              |
| Avanzamento trasversale                  | 0,014 - 0,784 mm/U            | 0,014 - 0,784 mm/U            | 0,014 - 0,784 mm/U            | 0,014 - 0,784 mm/U            |
| Filettatura - metrica                    | 0,1 - 14 mm/U                 | 0,1 - 14 mm/U                 | 0,1 - 14 mm/U                 | 0,1 - 14 mm/U                 |
| Filettatura - pollici                    | 2 - 112 Gg/1"                 | 2 - 112 Gg/1"                 | 2 - 112 Gg/1"                 | 2 - 112 Gg/1"                 |
| Filettatura - diametrale                 | 8 - 144 D.P.                  | 8 - 144 D.P.                  | 8 - 144 D.P.                  | 8 - 144 D.P.                  |
| Filettatura - modulo                     | 0,25 - 3,5 mm                 | 0,25 - 3,5 mm                 | 0,25 - 3,5 mm                 | 0,25 - 3,5 mm                 |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 128 mm                        | 128 mm                        | 128 mm                        | 128 mm                        |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 285 mm                        | 285 mm                        | 285 mm                        | 285 mm                        |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 250 mm                        | 250 mm                        | 250 mm                        | 250 mm                        |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 300 mm con ganasce regolabili | 300 mm con ganasce regolabili | 300 mm con ganasce regolabili | 300 mm con ganasce regolabili |
| Potenza del motore                       | 400 V / 5,5 kW                | 400 V / 5,5 kW                | 400 V / 5,5 kW                | 400 V / 5,5 kW                |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 2.220 x 1080 x 1.370 mm       | 2.220 x 1080 x 1.600 mm       | 2.720 x 1080 x 1.370 mm       | 2.720 x 1080 x 1.600 mm       |
| Peso                                     | 1.670 kg                      | 1.680 kg                      | 2.070 kg                      | 2.080 kg                      |
|                                          | TU 4610                       | TU 4610 DIGI                  | TU 4615                       | TU 4615 DIGI                  |
| <b>EAN design nuovo</b>                  | <b>4260364295917</b>          | <b>4260364295924</b>          | <b>4260364295931</b>          | <b>4260364295948</b>          |
| <b>Numer di articolo design nuovo</b>    | <b>245 0462</b>               | <b>245 2460</b>               | <b>245 0463</b>               | <b>245 2465</b>               |



## TU 4610 / TU 4610 DIGI TU 4615 / TU 4615 DIGI

Tornio centrale e tornio per giradischi in design pesante con ampia dotazione standard. Vibrazioni ridotte e funzionamento regolare. Compreso base solida e basamento della macchina.

- »Costruzione robusta e resistente alla torsione del basamento della macchina e del letto, che è fuso in un unico pezzo di ghisa grigia che assorbe le vibrazioni.
- »Guide di scorrimento temprate e rettificate
- »Letto macchina di dimensioni generose
- »Tutte le guide sono dotate di cunei regolabili
- »Lubrificazione centrale nella slitta del letto
- »Rotazione destra / sinistra commutabile sulla slitta del letto
- »Ponte letto rimovibile per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni
- »Contropunta regolabile per coni girevoli
- »Precisione di concentricità garantita <0,015 mm misurata nel naso del mandrino
- »Ingranaggio chiuso, ingranaggi e alberi sono temprati e rettificati
- »Controllo chiaro con massicce leve di selezione per selezionare le velocità
- »Cambio a bagno d'olio con ruote dentate temprate e rettificate
- »Volantini con scala graduata regolabile
- »Mandrino principale temprato, rettificato e funzionante a bagno d'olio e guida a rulli conici

- »Avanzamento longitudinale, disinnestabile tramite quattro camme regolabili
  - »Freno a pedale del mandrino meccanico
  - »Coperchio a vite conduttore
  - »Rapporto di accettazione
- Prodotto secondo la norma DIN 8606

### INCLUSO

- »Mandrino a 3 griffe da 250 mm
- »Portautensile a cambio rapido Multifix tipo B montato (5 pezzi)
- »Mandrino a 4 griffe da 300 mm, ganasce regolabili individualmente
- »Piastra frontale 350 mm
- »Protezione mandibola con interruttore di sicurezza
- »Manicotto di riduzione MK6 / MK4
- »2 punte fisse MK4
- »Cornice fissa e mobile
- »Freno mandrino
- »Dispositivo refrigerante con rubinetto
- »Luce di lavoro a LED
- »Basamento della macchina
- »Paratia
- » filettatura orologio
- » Cambia set di ingranaggi
- » attrezzo



Disponibile con o senza display digitale.

## Accessori opzionali

| Descrizione                                                                                                                        | Art.-No. | Descrizione                                                                                                        | Art.-No. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  Cambio rapido dei portautensili Typ Multifix A | 545 2201 |  Set D'utensili da tornio 16 mm | 545 2216 |
|  Cambio rapido dei portautensili Typ Multifix B | 545 2202 |  HM-piastre d'inversione        | 545 1112 |
|  Set D'utensili da tornio 10 mm                 | 545 0210 |                                                                                                                    |          |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 0212 |                                                                                                                    |          |
|  Set D'utensili da tornio 10 mm                 | 545 1210 |                                                                                                                    |          |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 1212 |                                                                                                                    |          |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 2212 |                                                                                                                    |          |

Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.

# TU 5615 DIGI TU 5620 DIGI / TU 5630 DIGI TORNI



IMMAG.: DESIGN DI 2016  
DESIGN NUOVO SU PAGINA 68

Torni

| Descrizione                              | TU 5615 DIGI                  | TU 5620 DIGI                 | TU 5630 DIGI                 |
|------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Distanza tra i centri                    | 1.500 mm                      | 2.000 mm                     | 3.000 mm                     |
| Altezza Centro                           | 280 mm                        | 280 mm                       | 280 mm                       |
| Passaggio                                | 105 mm                        | 105 mm                       | 105 mm                       |
| Diametro sul supporto                    | 326 mm                        | 326 mm                       | 326 mm                       |
| Contropunta                              | MC 5                          | MC 5                         | MC 5                         |
| Attacco mandrino                         | 1 - 7"                        | 1 - 7"                       | 1 - 7"                       |
| Velocità                                 | 12                            | 12                           | 12                           |
| Numero di giri                           | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup>  | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup> | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento longitudinale                | 0,059 - 1,646 mm/U            | 0,059 - 1,646 mm/U           | 0,059 - 1,646 mm/U           |
| Avanzamento trasversale                  | 0,02 - 0,573 mm/U             | 0,02 - 0,573 mm/U            | 0,02 - 0,573 mm/U            |
| Filettatura - metrica                    | 0,2 - 14 mm/U                 | 0,2 - 14 mm/U                | 0,2 - 14 mm/U                |
| Filettatura - pollici                    | 112 - 2 Gg/1"                 | 112 - 2 Gg/1"                | 112 - 2 Gg/1"                |
| Filettatura - diametrale                 | -                             | -                            | -                            |
| Filettatura - modulo                     | -                             | -                            | -                            |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 130 mm                        | 130 mm                       | 130 mm                       |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 325 mm                        | 325 mm                       | 325 mm                       |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 315 mm                        | 315 mm                       | 315 mm                       |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 400 mm con ganasce regolabili | 400 mm with adjustable jaws  | 400 mm with adjustable jaws  |
| Potenza del motore                       | 400 V / 7,5 kW                | 400 V / 7,5 kW               | 400 V / 7,5 kW               |
| Dimensioni con basamento (L x L x A)     | 2.750 x 1.080 x 1.370 mm      | 3.250 x 1.080 x 1.600 mm     | 3.250 x 1.080 x 1.600 mm     |
| Peso                                     | 2.150 kg                      | 2.290 kg                     | 2.680 kg                     |

|                                    | TU 5615 DIGI         | TU 5620 DIGI         | TU 5630 DIGI         |
|------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>EAN Design nuovo</b>            | <b>4260364295955</b> | <b>4260364295962</b> | <b>4260364295979</b> |
| <b>N. di articolo Design nuovo</b> | <b>245 2560</b>      | <b>245 2565</b>      | <b>245 2562</b>      |

**Descrizione su pagina 72.**

# TU 6615 DIGI / TU 6620 DIGI TU 6630 DIGI

## TORNI



IMMAG.: TU 5615

| Descrizione                              | TU 6615 DIGI                 | TU 6620 DIGI                 | TU 6630 DIGI                 |
|------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Distanza tra i centri                    | 1.500 mm                     | 2.000 mm                     | 3.000 mm                     |
| Altezza Centro                           | 330 mm                       | 330 mm                       | 330 mm                       |
| Passaggio                                | 105 mm                       | 105 mm                       | 105 mm                       |
| Diametro sul supporto                    | 455 mm                       | 455 mm                       | 455 mm                       |
| Contropunta                              | MC 5                         | MC 5                         | MC 5                         |
| Attacco mandrino                         | 1 - 8"                       | 1 - 8"                       | 1 - 8"                       |
| Velocità                                 | 16                           | 16                           | 16                           |
| Numero di giri                           | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup> | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup> | 25 - 1.600 min <sup>-1</sup> |
| Avanzamento longitudinale                | 0,044 - 1,48 mm/U            | 0,044 - 1,48 mm/U            | 0,044 - 1,48 mm/U            |
| Avanzamento trasversale                  | 0,022 - 0,74 mm/U            | 0,022 - 0,74 mm/U            | 0,022 - 0,74 mm/U            |
| Filettatura - metrica                    | 0,45 - 120 mm/U              | 0,1 - 14 mm                  | 0,1 - 14 mm                  |
| Filettatura - pollici                    | 80 - 7/16 Gg/1"              | 2 - 112 Gg/1"                | 2 - 112 Gg/1"                |
| Filettatura - diametrale                 | 7/8 - 160 D.P.               | 7/8 - 160 D.P.               | 7/8 - 160 D.P.               |
| Filettatura - modulo                     | 0,25 - 60 M.P                | 0,25 - 60 M.P                | 0,25 - 60 M.P                |
| Corsa - Slitta portautensili superiore   | 130 mm                       | 130 mm                       | 130 mm                       |
| Corsa - Slitta portautensili trasversale | 355 mm                       | 355 mm                       | 355 mm                       |
| Mandrino a 3 griffe, diametro            | 315 mm                       | 315 mm                       | 315 mm                       |
| Mandrino a 4 griffe, diametro            | 400 mm                       | 400 mm                       | 400 mm                       |
| Potenza del motore                       | 400 V / 7,5 kW               | 400 V / 7,5 kW               | 400 V / 7,5 kW               |
| Dimensioni con basamento (L x L x A)     | 3.050 x 1.230 x 1.595 mm     | 3.650 x 1.230 x 1.880 mm     | 4.650 x 1.230 x 1.880 mm     |
| Peso                                     | 2.420 kg                     | 2.810 kg                     | 3.650 kg                     |
|                                          | TU 6615 DIGI                 | TU 6620 DIGI                 | TU 6630 DIGI                 |
| <b>EAN Design nuovo</b>                  | 4260364295986                | 4260364295993                | 4260364296006                |
| <b>N. di articolo Design nuovo</b>       | 245 2661                     | 245 2662                     | 245 2663                     |

Descrizione su pagina 72.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

**TU 5615 DIGI / TU 5620 DIGI**  
**TU 5630 DIGI / TU 6615 DIGI**  
**TU 6620 DIGI / TU 6630 DIGI**

Tornio per tornitura centrale con design pesante e ampia dotazione standard. Vibrazioni ridotte e funzionamento regolare. Compreso base solida e basamento della macchina.

- » strong and warp resistant construction of the stand and machine bed, made of one-piece vibration free cast iron.
- » hardened and ground bed slideway
- » large dimensioned machine bed
- » guideways have adjustable V-ledges
- » central lubrication in bed slide
- » right / left spindle rotation shiftable at bed slide
- » detachable bed insert for machining of large work pieces
- » adjustable tailstock for producing tapers
- » accurate spindle runout < 0,015 mm at spindle nose
- » enclosed gear feed, gear wheels and shafts hardened and grounded
- » clearly arranged control panel with a strong lever for speed selection
- » oil bath changewheel gears with hardened and ground toothed gear wheels
- » hand wheels with adjustable fine scale
- » main spindle hardened and ground, running on taper bearings in oil bath
- » longitudinal feed, disengageable by 4 adjustable switching cams

»L'avanzamento longitudinale può essere disattivato tramite 4 camme di comando regolabili

»Freno meccanico del mandrino del piede

»Coperchio della vite di guida

»Rapporto di accettazione

»Prodotto secondo la norma DIN 8606 per la precisione degli utensili

#### INCLUSO

»Mandrino a 3 griffe da 250 mm

»Mandrino a 4 griffe da 300 mm, ganasce regolabili individualmente

»Piastra frontale 350 mm

»Manicotto di riduzione MK6 / MK4

»2 punte fisse MK4

»Cornice fissa e mobile

»Freno mandrino

»Dispositivo refrigerante con rubinetto

»Faro da lavoro a LED con braccio articolato

»Sottostruttura della macchina

"Paratia

»Protezione mandibola con interruttore di sicurezza

"Calibro Threading

»Cambia set di ingranaggi

»Strumento operativo

#### ACCESSORI OPZIONALI

»Portautensile a cambio rapido Multifix tipo C



IMMAG.: DRO

## Accessori opzionali

| Descrizione                                                                                                                        | N. di articolo | Descrizione                                                                                                        | N. di articolo |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|  Cambio rapido dei portautensili Typ Multifix C | 545 2203       |  Set D'utensili da tornio 16 mm | 545 2216       |
|  Quick Change Tool Holder Typ Multifix D        |                |  HM-piastre d'inversione        | 545 1112       |
|  Set D'utensili da tornio 10 mm                 | 545 0210       |                                                                                                                    |                |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 0212       |                                                                                                                    |                |
|  Set D'utensili da tornio 10 mm                 | 545 1210       |                                                                                                                    |                |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 1212       |                                                                                                                    |                |
|  Set D'utensili da tornio 12 mm                 | 545 2212       |                                                                                                                    |                |

Troverete informazioni dettagliate su pagina 259.



# Segare



# BS 125 GS

## SEGA A NASTRO METALLICO

**Das Original  
Epple Maschinen®**



**In attrezzature migliorate:  
Con braccio pesantemente scanalato, scala migliorata,  
archetto e altri miglioramenti.**



Vertrieb: Epple, Wiesensteig  
Hotline: 07335 92430  
Internet: www.epple.com

### Technische Daten:

Spannung: 240 V  
Nennleistung: 1,2 kW  
Abmessungen (H x T x B): 700 x 315 x 740 mm  
Gewicht: 20 kg  
Schnittbereich 90° rund: 120 mm  
Schnittbereich 90° eckig: 130 x 125 mm  
Schnittbereich 45° rund: 70 mm  
Schnittbereich 45° eckig: 70 x 100 mm  
Sägebügelvorschub: Hand  
Bandgeschwindigkeiten: 35 - 80 m/min stufenlos  
Bandabmessungen (L x B x S): 1440 x 13 x 0,65 mm

### Note:

Funktion: 40% 1,2  
Bedienung: 40% 1,3  
Ausstattung: 20% 1,3

### Bewertung: + -

➔ Sägegeschwindigkeit / Schnittergebnis /  
Transportfähigkeit

**Handwerk + Industrie**

**Heimwerker  
Praxis** 5/2012

**1,3**

**Meisterklasse**

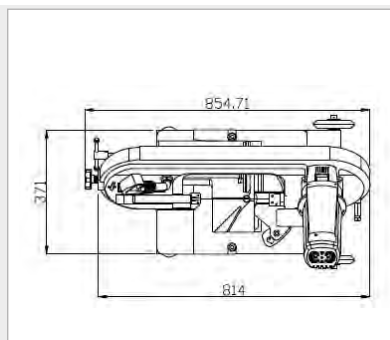
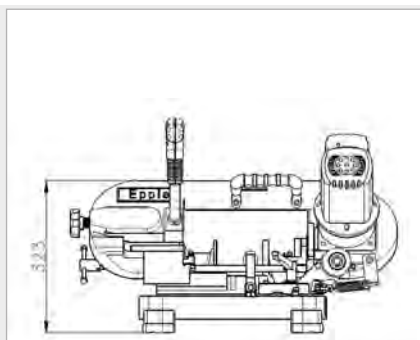
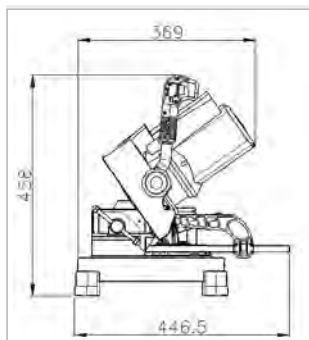
**Preis/Leistung: gut - sehr gut**

## BS 125 GS

- »Corsa molto silenziosa e a bassa vibrazione
- »Maniglia per il trasporto ergonomica e confortevole
- »Blocco di trasporto
- »Lavorazione e attrezzature di alta qualità
- »Regolazione continua della velocità di taglio
- »Lama per sega girevole
- »Fermata materiale
- »Flessibile per segatura orizzontale



| Descrizione                  | BS 125 GS                                               |
|------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 90°       | round 125 mm<br>flat 120 x 120 mm<br>rectangular 120 mm |
| Capacità di taglio 45°       | round 70 mm<br>flat 120 x 70 mm<br>rectangular 70 mm    |
| Capacità di taglio 60°       | round 35 mm<br>flat 65 x 35 mm<br>rectangular 35 mm     |
| Taglio obliquo               | 45° / 60°                                               |
| Lunghezza della lama di sega | 30 - 80 m/min                                           |
| Potenza del motore           | 1.440 x 13 x 0,65 mm                                    |
| Dimensioni (L x L x A)       | 230 V / 50 Hz / 1,2 kW                                  |
| Peso                         | 740 x 315 x 700 mm                                      |
| weight                       | 21 kg                                                   |
| <b>BS 125 GS</b>             |                                                         |
| EAN                          | 4260364290509                                           |
| Numero di articolo           | 230 1125                                                |



# BS 128 DG

## SEGA A NASTRO METALLICO



### BS 128 DG

- »Abbassamento idraulico continuo della barra della sega
- »Fine corsa automatico
- »Sega a nastro manuale con arco per sega circolare
- »3 diverse velocità di taglio possibili tramite la regolazione della cinghia
- »Possibilità di taglio doppio angolo da -45 ° a + 60 °
- »Arresto del materiale (non mostrato)
- »Morsa a sgancio rapido
- »Sottotelaio, mobile con maniglia di trasporto retrattile

| Descrizione                  | BS 128 DG                       |
|------------------------------|---------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 128 mm                          |
| Capacità di taglio quadrato  | 128 x 150 mm                    |
| Taglio obliquo a 45°         | round 95 mm,<br>flat 95 x 75 mm |
| Taglio obliquo a 60°         | round 44 mm,<br>flat 44 x 56 mm |
| Velocità di taglio           | von -45° bis +60°               |
| cutting speed                | 20 / 29 / 50 m/min              |
| Lunghezza della lama di sega | 1.638 x 13 x 0,65 mm            |
| Potenza del motore           | 230 V / 50 Hz / 550 W           |
| Altezza di alimentazione     | 750 mm                          |
| Dimensioni ( L x L x A )     | 960 x 540 x 610 mm              |
| Peso                         | 85 kg                           |
|                              | <b>BS 128 DG</b>                |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290516</b>            |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>129 0128</b>                 |

Troverete informazioni dettagliate a partire da pagina 259.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGRE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## BS 151 GS

### SEGA A NASTRO METALLICO

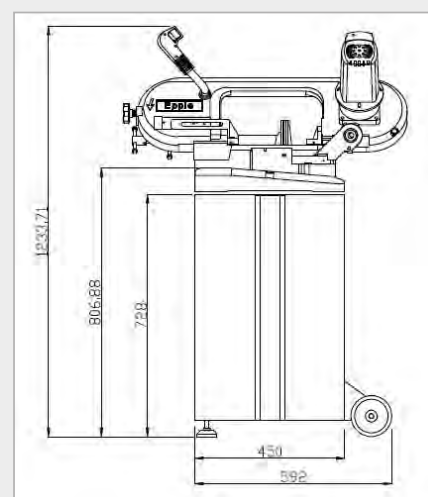
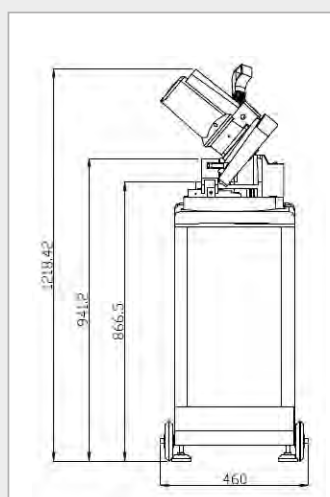
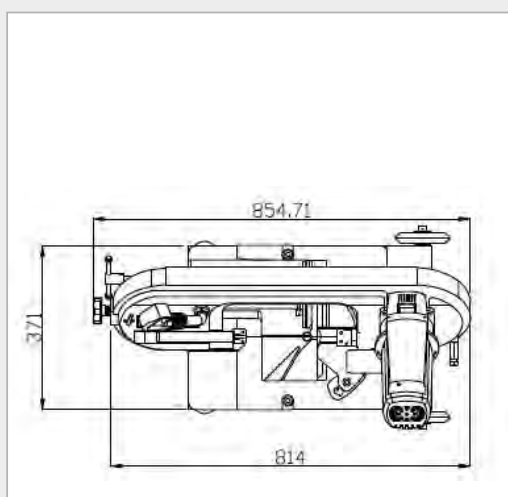


#### BS 151 GS

- »Regolazione continua della velocità di taglio
- »Abbassamento manuale
- »Angolo di rotazione del mitra a destra + 60 °
- »Fermata materiale
- »Segatura manuale
- »Base robusta per l'uso quotidiano di tutti i giorni

| Descrizione                 | BS 151 GS                |
|-----------------------------|--------------------------|
| Capacità di taglio rotondo  | 150 mm                   |
| Capacità di taglio quadrato | 150 x 140 mm             |
| Mitra                       | +45° / +60°              |
| Mitra taglia intorno        | 90 mm / 65 mm            |
| La mitra taglia il quadrato | 90 x 100 mm / 65 x 70 mm |
| Velocità di taglio          | 30 - 80 m/min            |
| Sega a nastro               | 1.785 x 13 x 0,9 mm      |
| Potenza nominale            | 230 V / 50 Hz / 1.2 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)      | 940 x 370 x 1.490 mm     |
| Peso                        | 77 kg                    |
| <b>BS 151 GS</b>            |                          |
| <b>EAN</b>                  | <b>4260364290523</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>   | <b>230 1151</b>          |

Troverete accessori dettagliati su pagina 259.



Macchina disponibile solo senza sospensione

# BS 180 / BS 180 G

## SEGHE A NASTRO METALLICO



IMMAG.: BS 180 G

### BS 180 / BS 180 G

- »Lavorazione e attrezzature di alta qualità
- »Ruote dentate temprate e rettificate
- »Angolo di rotazione del mitra a destra + 45 °
- »Leccarda e dispositivo di raffreddamento del refrigerante
- »Base robusta per un uso quotidiano
- »Regolazione dell'angolazione con BS 180 tramite morsa

Troverete informazioni dettagliate a partire da pagina 259.

| Descrizione                  | BS 180                                       | BS 180 G                           |
|------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 178 mm                                       | 180 mm                             |
| Capacità di taglio quadrato  | 305 x 178 mm                                 | 260 x 180 mm                       |
| Taglio obliquo               | +45°                                         | +45°                               |
| Taglio obliquo intorno       | 127 mm                                       | 125 mm                             |
| Taglio obliquo quadrato      | 125 x 120 mm                                 | 105 x 120 mm                       |
| Velocità di taglio           | 22 / 34 / 49 / 64 m/min con cambiam. cinghia | 39 / 66 / 82 m/min con ingranaggio |
| Lunghezza della lama di sega | 2.360 x 20 x 0,9 mm                          | 2.360 x 20 x 0,9 mm                |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 750 W                        | 400 V / 50 Hz / 750 W              |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.250 x 510 x 1.140 mm                       | 1.300 x 560 x 1.120 mm             |
| Peso                         | 140 kg                                       | 175 kg                             |
|                              | <b>BS 180</b>                                | <b>BS 180 G</b>                    |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364296013</b>                         | <b>4260364296020</b>               |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>130 0180</b>                              | <b>130 1180</b>                    |



## BS 230 V / BS 230 VG

### SEGHE A NASTRO METALLICO



IMMAG.: BS 230 V



IMMAG.: BS 230 VG

#### BS 230 V / BS 230 VG

- » Esecuzione molto silenzioso e basse vibrazioni
- » Attrezzature e lavorazione di alta qualità
- » Tagli precisi – senza svanire della lama, grazie alla stabile costruzione in ghisa grigia, e guida a 4 punti della lama a cuscinetti a sfere tramite la guida dei cuscinetti a sfera doppia x4
- » Taglio molto veloce ed economico, la lama taglia continuamente. Utilizzazione della lama nastro il 100% e elevata durata (in confronto a seghetti)
- » Ruote dentate temprate e rettificate esecuzione in bagno d'olio
- » Controllo della velocità infinitamente variabile
- » Apparecchiature elettriche ad alta sicurezza e con chiudibile principale casta corrente
- » Infinitamente variabile, idraulico abbassamento della staffa di sega
- » Staffa della sega per taglio obliquo, girevole (BS 230 VG)
- » Gamma girevole del taglio obliquo fino a destra 45°
- » Pressione di appoggio infinitamente regolabile da 0 fino al massimo
- » Dispositivo cinghia di tensionamento con scala per la tensione della cinghia ottimale
- » Spazzola dei trucioli
- » Spegnimento automatico
- » Tutti elencati extra sono inclusi nel volume di consegna
- » Fine corsa del materiale
- » Vaschetta del liquido di raffreddamento e Sistema refrigerante
- » Indicatore di livello del serbatoio refrigerante
- » Pannello di controllo semplice, ergonomico alla staffa
- » Arresto longitudinale
- » Basamento robusto per l'uso quotidiano

| Descrizione                  | BS 230 V               | BS 230 VG              |
|------------------------------|------------------------|------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 229 mm                 | 229 mm                 |
| Capacità di taglio quadrato  | 405 x 127 mm           | 405 x 127 mm           |
| Taglio obliquos 45° rotondo  | 150 mm                 | 150 mm                 |
| Taglio obliquos 45° quadrato | 190 x 150 mm           | 190 x 150 mm           |
| Velocità di taglio           | 18 - 102 m/min         | 18 - 102 m/min         |
| Lunghezza della lama di sega | 3.215 x 27 x 0,9 mm    | 3.215 x 27 x 0,9 mm    |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Altezza alimentazione        | 670 mm                 | 670 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.800 x 770 x 1.140 mm | 1.880 x 780 x 1.360 mm |
| Peso                         | 300 kg                 | 320 kg                 |
|                              | <b>BS 230 V</b>        | <b>BS 230 VG</b>       |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290578</b>   | <b>4260364290585</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>130 0230</b>        | <b>130 1230</b>        |



# BS 275 G / BS 275 GS INFINITAMENTE VARIABLE BS 275 GF INFINITAMENTE VARIABLE TRAMITE CONVERTITORE DI FREQUENZA SEGHE A NASTRO METALLICO



IMMAG.: BS 275 G

**BS 275 G /  
BS 275 GS /  
BS 275 GF**



- » Ingranaggi con albero a vite senza fine temprate e rettificate
- » Motore a stadi (BS 275 G)
- » Velocità di taglio infinitamente variabile (BS 275 GS, BS 275 GF)
- » Convertitore di frequenza (BS 275 GF)
- » Infinitamente variabile, idraulico abbassamento della staffa di sega
- » Staffa della sega comandato tramite maniglia
- » Staffa della sega per taglio obliquo, girevole
- » Spegnimento automatico
- » Fine corsa del materiale
- » Vaschetta del serbatoio del liquido raffreddamento e impianto di raffreddamento
- » Unità del refrigerante viene fornita di serie con dosatore e rubinetto di chiusura
- » Morsa di sganciamento rapido
- » Pannello di controllo semplice, ergonomico
- » Fusibile termico e sganciatore di minima tensione
- » Supporto del materiale
- » Basamento robusto per l'uso quotidiano
- » Spazzola dei trucioli

Troverete informazioni dettagliate a partire da pagina 259.

| Descrizione                  | BS 275 G                                     | BS 275 GS                                    | BS 275 GF                                    |
|------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 225 mm                                       | 225 mm                                       | 225 mm                                       |
| Capacità di taglio quadrato  | 245 x 180 mm                                 | 245 x 180 mm                                 | 245 x 180 mm                                 |
| Taglio obliquo 45°           | circular 160 mm,<br>rectangular 160 x 160 mm | circular 160 mm,<br>rectangular 160 x 160 mm | circular 160 mm,<br>rectangular 160 x 160 mm |
| Taglio obliquo 60°           | circular 100 mm,<br>rectangular 100 x 100 mm | circular 100 mm,<br>rectangular 100 x 100 mm | circular 100 mm,<br>rectangular 100 x 100 mm |
| Taglio obliquo               | up to 60°                                    | up to 60°                                    | up to 60°                                    |
| Velocità di taglio           | 45 - 90 m/min                                | 20 - 90 m/min                                | 20 - 90 m/min                                |
| Lunghezza della lama di sega | 2.480 x 27 x 0,9 mm                          | 2.480 x 27 x 0,9 mm                          | 2.480 x 27 x 0,9 mm                          |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW                       | 230 V / 50 Hz / 1,5 kW                       | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW                       |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.380 x 580 x 1.290 mm                       | 1.380 x 580 x 1.290 mm                       | 1.380 x 580 x 1.290 mm                       |
| Altezza alimentazione        | 910 mm                                       | 910 mm                                       | 910 mm                                       |
| Peso                         | 210 kg                                       | 210 kg                                       | 220 kg                                       |
| <b>BS 275 G</b>              | <b>BS 275 GS</b>                             | <b>BS 275 GF</b>                             |                                              |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290592</b>                         | <b>4260364290608</b>                         | <b>4260364290615</b>                         |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>230 1275</b>                              | <b>230 2275</b>                              | <b>230 3275</b>                              |

**Epple BS 275 G**

Ventilatore: Epple, Wissensteig  
Preis: um 2.100 Euro  
Hotline: 0 73 35 / 9 24 30  
Internet: www.epple.com

**Technische Daten:**

Spannung: 400 V  
Nennleistung: 1,1 kW  
Gewicht: 200 kg  
Schnittbereich 90° rund: 225 mm  
Schnittbereich 90° eckig: 245 x 150 mm  
Schnittbereich 45° rund: 160 mm  
Schnittbereich 45° eckig: 160 x 160 mm  
Sägebügelvorschub: stufenlose Ölhydraulik  
Bandgeschwindigkeiten: 45 und 90 m/min  
Bandabmessungen (L x B x S): 2080 x 20 x 0,9 mm  
Kühlmittelbehälter: 9 l

**Bewertung:**

+ Sägeschwindigkeit  
+ Einstellung Absenkgeschwindigkeit  
+ Kühlmittelrückführung

**Note:**

Handhabung: 40% 1,5  
Funktion: 40% 1,5  
Ausstattung: 20% 1,3

**Meisterklasse**

**Handwerk + Industrie 1,5**

in **Heimwerker Praxis** Ausgabe 1/2008  
Preis/Leistung: gut

# BS 280 DGS / BS 280 DGF

## SEGHE A NASTRO METALLICO



IMMAG.: BS 280 DGS



Pannello di controllo chiaro ed ergonomico

### BS 280 DGS / BS 280 DGF

- » Controllo della velocità infinitamente variabile
- » Convertitore di frequenza (BS 280 DGF)
- » Vaschetta del serbatoio del liquido raffreddamento e Sistema refrigerante
- » Infinitamente variabile abbassamento della staffa di sega
- » Braccio sega girevole 60° a destra e 45° a sinistra
- » Fine corsa del materiale
- » Indicatore analogico della tensione della lama per tagli ottimali, per proteggere la lama della sega
- » Unità del refrigerante viene fornita di serie con dosatore e rubinetto di chiusura
- » Morsa di sganciamento rapido
- » Pannello di controllo semplice, ergonomico
- » Basamento robusto per l'uso quotidiano
- » Spegnimento automatico

Troverete informazioni dettagliate a partire da pagina 259.

| Descrizione                  | BS 280 DGS                            | BS 280 DGF                            |
|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 225 mm                                | 225 mm                                |
| Capacità di taglio quadrato  | 245 x 180 mm                          | 245 x 180 mm                          |
| Taglio obliquo 45°           | rotondo 150 mm, quadrato 150 x 150 mm | rotondo 150 mm, quadrato 150 x 150 mm |
| Taglio obliquo 60°           | rotondo 85 mm, quadrato 85 x 85 mm    | rotondo 85 mm, quadrato 85 x 85 mm    |
| Taglio obliquo               | da -45° fino a +60°                   | da -45° fino a +60°                   |
| Velocità di taglio           | 20 - 90 m/min                         | 20 - 90 m/min                         |
| Lunghezza della lama di sega | 2.480 x 27 x 0,9 mm                   | 2.480 x 27 x 0,9 mm                   |
| Potenza del motore           | 230 V / 50 Hz / 1,5 kW                | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW                |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.380 x 705 x 1.500 mm                | 1.380 x 705 x 1.500 mm                |
| Altezza alimentazione        | 980 mm                                | 980 mm                                |
| Peso                         | 285 kg                                | 300 kg                                |
|                              | <b>BS 280 DGS</b>                     | <b>BS 280 DGF</b>                     |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290622</b>                  | <b>4260364290639</b>                  |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>230 1280</b>                       | <b>230 2280</b>                       |

# BS 350 DG / BS 350 DGH SEMI-AUTOMATICO BS 350 DGHF SEMI-AUTOMATICO CON CONVERTITORE DI FREQUENZA SEGHE A NASTRO METALLICO



IMMAG.: BS 350 DGHF



Pannello di controllo girevole ed ergonomico



Indicatore per tensione della lama

Troverete informazioni dettagliate a partire da pagina 259.

## BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF

- »Motore a 2 stadi (BS 350 DG, BS 350 DGH)
- »Controllo della velocità continuo (BS 350 DGHF)
- »Convertitore di frequenza (BS 350 DGHF)
- »Arresto del materiale con ridimensionamento
- »Abbassando il braccio della sega regolabile all'infinito
- »Angolo di inclinazione del mitra da sinistra -45 ° a destra + 60 °
- »Visualizzazione della tensione della banda di sega analogica
- »Standard con banda di taglio bimetallica Spazzola »Chip
- »Sistema di raffreddamento con dosaggio e rubinetto
- »Morsa idraulica autochiudente (BS 350 DGHF / BS 350 DGH)
- »Pannello di controllo girevole
- »Pannello di controllo chiaro ed ergonomico
- »Guide in metallo duro e cuscinetti a sfere
- »Scala dell'angolo di facile lettura
- »Segatura semiautomatica e finecorsa (BS 350 DGH / BS 350 DGHF)

| Descrizione                  | BS 350 DG                                 | BS 350 DGH                                | BS 350 DGHF                               |
|------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 270 mm                                    | 270 mm                                    | 270 mm                                    |
| Capacità di taglio quadrato  | 350 x 240 mm                              | 350 x 240 mm                              | 350 x 240 mm                              |
| Taglio obliquo +60°          | circular 140 mm, rectangular 140 x 140 mm | circular 140 mm, rectangular 140 x 140 mm | circular 140 mm, rectangular 140 x 140 mm |
| Taglio obliquo +45°          | circular 230 mm, rectangular 230 x 150 mm | circular 230 mm, rectangular 230 x 150 mm | circular 230 mm, rectangular 230 x 150 mm |
| Taglio obliquo +45°          | circular 200 mm, rectangular 200 x 140 mm | circular 200 mm, rectangular 200 x 140 mm | circular 200 mm, rectangular 200 x 140 mm |
| Taglio obliquo               | from -45° up to +60°                      | from -45° up to +60°                      | from -45° up to +60°                      |
| Velocità di taglio           | 36 / 72 m/min                             | 36 / 72 m/min                             | 36 - 72 m/min                             |
| Lunghezza della lama di sega | 2.925 x 27 x 0,9 mm                       | 2.925 x 27 x 0,9 mm                       | 2.925 x 27 x 0,9 mm                       |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,9 kW                    | 400 V / 50 Hz / 1,9 kW                    | 400 V / 50 Hz / 1,9 kW                    |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.765 x 950 x 1.600mm                     | 1.765 x 950 x 1.600m                      | 2.220 x 1.055 x 1.930mm                   |
| Altezza alimentazione        | 930 mm                                    | 930 mm                                    | 930 mm                                    |
| Peso                         | 670 kg                                    | 670 kg                                    | 700 kg                                    |
|                              | <b>BS 350 DG</b>                          | <b>BS 350 DGH</b>                         | <b>BS 350 DGHF</b>                        |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290646</b>                      | <b>4260364290653</b>                      | <b>4260364290660</b>                      |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>230 1350</b>                           | <b>230 2350</b>                           | <b>230 3350</b>                           |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE / TAGLIARE

ALTRE MACCHINE

ACCESSORI

# E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH E-BS 230 V

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 230 DG

### E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH / E-BS 230 V

- »Semiautomatico (E-BS 230 DGH)
- »Morsa ad azione rapida con E-BS 230 DG
- »Morsa idraulica (E-BS 230 DGH)
- »Morsa con rulli di trascinamento materiali con E-BS 230 V

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Velocità di taglio continua
- »Trasportatore a rulli
- »Dispositivo di lubrificazione micro
- »Inverter

| Descrizione                  | E-BS 230 DG                                                                               | E-BS 230 DGH                                                                              | E-BS 230 V             |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Capacità di taglio rotondo   | 230 mm                                                                                    | 230 mm                                                                                    | 230 mm                 |
| Capacità di taglio piatto    | 320 x 130 mm                                                                              | 320 x 130 mm                                                                              | 240 x 230 mm           |
| Capacità di taglio quadrato  | 230 mm                                                                                    | 230 mm                                                                                    | 230 mm                 |
| Taglio obliquo 45° D/S       | rotondo 210 mm / 180 mm<br>piatto 230 x 160 mm / 230 x 100 mm<br>quadrato 180 mm / 150 mm | rotondo 210 mm / 180 mm<br>piatto 230 x 160 mm / 230 x 160 mm<br>quadrato 180 mm / 150 mm | -                      |
| Taglio obliquo 60°           | rotondo 120 mm<br>piatto 120 x 100 mm<br>quadrato 100 mm                                  | rotondo 120 mm<br>piatto 120 x 100 mm<br>quadrato 100 mm                                  | senza taglio obliquo   |
| Taglio obliquo               | fino a 60°                                                                                | fino a 60°                                                                                | -                      |
| Velocità di taglio           | 35 - 70 m/min                                                                             | 35 - 70 m/min                                                                             | 35 - 70 m/min          |
| Lunghezza della lama di sega | 2.730 x 27 x 0,9 mm                                                                       | 2.730 x 27 x 0,9 mm                                                                       | 2.730 x 27 x 0,9 mm    |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,3 kW                                                                    | 400 V / 50 Hz / 1,3 kW                                                                    | 400 V / 50 Hz / 1,3 kW |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.350 x 700 x 1.300 mm                                                                    | 1.350 x 700 x 1.300 mm                                                                    | 1.700 x 800 x 1.500 mm |
| Altezza alimentazione        | 760 mm                                                                                    | 760 mm                                                                                    | 590 mm                 |
|                              | 415 kg                                                                                    | 465 kg                                                                                    | 530 kg                 |
|                              | <b>E-BS 230 DG</b>                                                                        | <b>E-BS 230 DGH</b>                                                                       | <b>E-BS 230 V</b>      |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290677</b>                                                                      | <b>4260364290684</b>                                                                      | <b>4260364296037</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 0230</b>                                                                           | <b>330 1230</b>                                                                           | <b>330 2230</b>        |



# E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 270 DG

### E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

- » Semi-automatico (E-BS 270 DGH)
- » Micro dispositivo di lubrificazione
- » Invertitore standard = infinitamente variabile regolazione della velocità 34 - 68 m/min
- » Morsa idraulica (E-BS 270 DGH)

| Descrizione                                         | E-BS 270 DG                                                       | E-BS 270 DGH                                                      |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio rotondo                          | 270 mm                                                            | 270 mm                                                            |
| Capacità di taglio piatto                           | 350 x 220 mm                                                      | 350 x 220 mm                                                      |
| Capacità di taglio quadrato                         | 270 mm                                                            | 270 mm                                                            |
| Taglio obliquo +/-45° rotondo<br>piatto<br>quadrato | 240 mm / 210 mm<br>270 x 200 mm / 270 x 210 mm<br>170 mm / 180 mm | 240 mm / 210 mm<br>270 x 200 mm / 270 x 210 mm<br>170 mm / 180 mm |
| Taglio obliquo 60° rotondo<br>piatto<br>quadrato    | 150 mm<br>150 x 100 mm<br>100 mm                                  | 150 mm<br>150 x 100 mm<br>100 mm                                  |
| Taglio obliquo                                      | fino a 60°                                                        | fino a 60°                                                        |
| Velocità di taglio                                  | 20 - 100 m/min                                                    | 20 - 100 m/min                                                    |
| Lunghezza della lama di sega                        | 3.160 x 27 x 0,9 mm                                               | 3.160 x 27 x 0,9 mm                                               |
| Potenza del motore                                  | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW                                            | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW                                            |
| Dimensioni (L x L x A)                              | 1.730 x 770 x 1.460 mm                                            | 1.730 x 770 x 1.460 mm                                            |
| Altezza alimentazione                               | 910 mm                                                            | 910 mm                                                            |
| Peso                                                | 465 kg                                                            | 525 kg                                                            |
|                                                     | <b>E-BS 270 DG</b>                                                | <b>E-BS 270 DGH</b>                                               |
| <b>EAN</b>                                          | <b>4260364290691</b>                                              | <b>4260364290707</b>                                              |
| <b>Numero di articolo</b>                           | <b>330 0270</b>                                                   | <b>330 1270</b>                                                   |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-BS 320 H / E-BS 320 V

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 320 V



IMMAG.: ACCESSORI:  
CAVALLETTO

## E-BS 320 - MODELLI

- » Micro dispositivo di lubrificazione
- » Regolazione obliqua tramite ganasce (solo limitate consigliate per barre)
- » Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- » Completamente automatico (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
- » Semiautomatico (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)

## ACCESSORI OPZIONALI

- » Morsa idraulica
- » Trasportatore a rulli
- » Dispositivo di lubrificazione micro

| Descrizione                                      | E-BS 320 H                             | E-BS 320 V             |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------------|
| Capacità di taglio rotondo                       | 320 mm                                 | 320 mm                 |
| Capacità di taglio piatto                        | 440 x 220 mm                           | 320 x 300 mm           |
| Capacità di taglio quadrato                      | 320 x 320 mm                           | 300 x 300 mm           |
| Taglio obliquo 45° rotondo<br>piatto<br>quadrato | 280 mm<br>280 x 200 mm<br>260 x 260 mm | -                      |
| Taglio obliquo                                   | fino a 45°                             | -                      |
| Velocità di taglio                               | 20 - 100 m/min                         | 20 - 100 m/min         |
| Lunghezza della lama di sega                     | 3.660 x 27 x 0,9 mm                    | 3.660 x 27 x 0,9 mm    |
| Potenza del motore                               | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW                 | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Dimensioni (L x L x A)                           | 1.900 x 850 x 1.300 mm                 | 1.900 x 850 x 1.350 mm |
| Altezza alimentazione                            | 640 mm                                 | 640 mm                 |
| Peso                                             | 670 kg                                 | 770 kg                 |

|                    | E-BS 320 H    | E-BS 320 V    |
|--------------------|---------------|---------------|
| EAN                | 4260364290721 | 4260364290738 |
| Numero di articolo | 330 1320      | 330 2320      |

# E-BS 320 HL / E-BS 320 VL

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 320 HL

## E-BS 320 - MODELLI

- » Micro dispositivo di lubrificazione
- » Sistema di raffreddamento
- » Regolazione obliqua tramite ganasce (solo limitate consigliate per barre)
- » Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- » Completamente automatico (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
- » Semiautomatico (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)
- » Semi automatico (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Morsa idraulica
- »Trasportatore a rulli
- »Dispositivo di lubrificazione micro

| Description                            | E-BS 320 HL                            | E-BS 320 VL               |
|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------|
| cutting capacity rotondo               | 330 mm                                 | 330 mm                    |
| cutting capacity piatto                | 610 x 310 mm                           | 500 x 320 mm              |
| cutting capacity quadrato              | 330 x 330 mm                           | 330 x 330 mm              |
| mitre cut at 45°<br>piatto<br>quadrato | 320 mm<br>460 x 180 mm<br>320 x 320 mm | -                         |
| Taglio obliquo                         | up to +45°                             | -                         |
| Velocità di taglio                     | 20 - 100 m/min                         | 20 - 100 m/min            |
| Lunghezza della lama di sega           | 4.160 x 34 x 1,1 mm                    | 4.160 x 34 x 1,1 mm       |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                 | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 2.100 x 850 x<br>1.300 mm              | 2.100 x 850 x<br>1.300 mm |
| Altezza alimentazione                  | 640 mm                                 | 640 mm                    |
| Peso                                   | 843 kg                                 | 930 kg                    |
|                                        | <b>E-BS 320 HL</b>                     | <b>E-BS 320 VL</b>        |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364290752</b>                   | <b>4260364290769</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>330 1321</b>                        | <b>330 2321</b>           |



IMMAG.: DI DIETRO

**E-BS 320 GV** PLC COMPLETAMENTE AUTOMATICO

**E-BS 320 GVL** PLC COMPLETAMENTE AUTOMATICO

SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



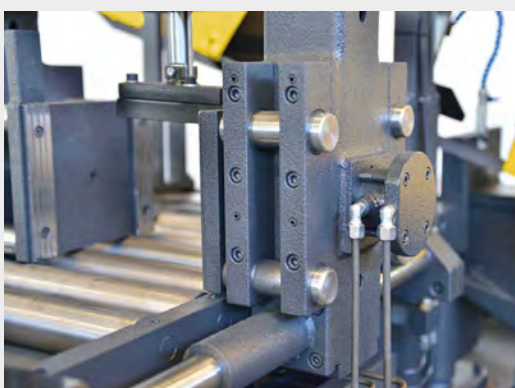
IMMAG.: E-BS 320 GV

| Descrizione                  | E-BS 320 GV                                                    | E-BS 320 GVL                                                   |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio           | rotondo 320 mm<br>piatto 350 x 320 mm<br>quadrato 320 x 320 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 610 x 320 mm<br>quadrato 320 x 320 mm |
| Taglio obliquo 30°           | rotondo 160 mm<br>piatto 150 x 150 mm<br>quadrato 150 x 150 mm | rotondo 260 mm<br>piatto 280 x 200 mm<br>quadrato 225 x 225 mm |
| Taglio obliquo 45°           | rotondo 260 mm<br>piatto 250 x 180 mm<br>quadrato 180 x 180 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 355 x 320 mm<br>quadrato 320 x 320 mm |
| Taglio obliquo 60°           | rotondo 300 mm<br>piatto 300 x 200 mm<br>quadrato 250 x 250 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 510 x 320 mm<br>quadrato 320 x 320 mm |
| Taglio obliquo 75°           | rotondo 320 mm<br>piatto 350 x 200 mm<br>quadrato 300 x 300 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 580 x 320 mm<br>quadrato 320 x 320 mm |
| Taglio obliquo               | 75°                                                            | 75°                                                            |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                 | 20 - 100 m/min                                                 |
| Lunghezza della lama di sega | 3.660 x 27 x 0,9 mm                                            | 4.160 x 34 x 1,1 mm                                            |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                                         | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                                         |
| Dimensioni (L x L x A)       | 2.200 x 2.100 x 1.500 mm                                       | 2.400 x 2.370 x 1.500 mm                                       |
| Altezza alimentazione        | 740 mm                                                         | 740 mm                                                         |
| Peso                         | 1.730 kg                                                       | 2.130 kg                                                       |
|                              | <b>E-BS 320 GV</b>                                             | <b>E-BS 320 GVL</b>                                            |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290776</b>                                           | <b>4260364290783</b>                                           |
| <b>Item No.</b>              | <b>330 3320</b>                                                | <b>330 3321</b>                                                |

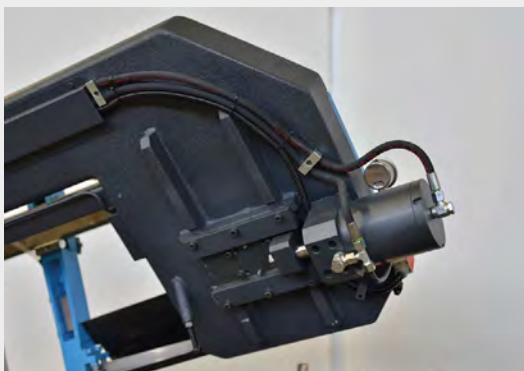
## E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL

- »Completamente automatico
- »Dispositivo di lubrificazione micro
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »Campo di rotazione del braccio della sega fino a 60 °

### STANDARD



### OPZIONALE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

## SEGHE A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-BSP 325 GV

| Description                  | E-BSP 325 GH                                             | E-BSP 325 GV                                             |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 325 mm<br>piatto 400 x 320 mm<br>quadrato 320 mm | rotondo 325 mm<br>piatto 400 x 315 mm<br>quadrato 315 mm |
| Taglio obliquo +30°          | rotondo 325 mm<br>piatto 360 x 320 mm<br>quadrato 320 mm | rotondo 325 mm<br>piatto 380 x 315 mm<br>quadrato 315 mm |
| Taglio obliquo +45°          | rotondo 305 mm<br>piatto 270 x 320 mm<br>quadrato 270 mm | rotondo 300 mm<br>piatto 300 x 315 mm<br>quadrato 300 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 190 mm<br>piatto 180 x 240 mm<br>quadrato 180 mm | rotondo 200 mm<br>piatto 200 x 315 mm<br>quadrato 200 mm |
| Taglio obliquo               | fino a +60°                                              | fino a +60°                                              |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                           | 20 - 100 m/min                                           |
| Lunghezza della lama di sega | 4.380 x 34 x 1,1 mm                                      | 4.380 x 34 x 1,1 mm                                      |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                                   | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                                   |
| Dimensioni (L x L x A)       | 2.100 x 800 x 1.600 mm                                   | 2.130 x 2.150 x 1.650 mm                                 |
| Altezza alimentazione        | 640 mm                                                   | 655 mm                                                   |
| Peso                         | 1.185 kg                                                 | 1.860 kg                                                 |
|                              | E-BSP 325 GH                                             | E-BSP 325 GV                                             |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364296051</b>                                     | <b>4260364290790</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1325</b>                                          | <b>330 2325</b>                                          |



## E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

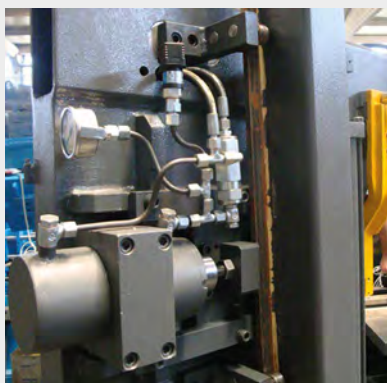
- »Semiautomatico (E-BSP 325 GH)
- »Completamente automatico (E-BSP 325 GV)
- »Taglio obliquo
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »Seghetto 3 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Sincronizzazione della guida del nastro e della morsa Barra di taglio in acciaio solido
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Bloccaggio della morsa idraulica su tutto il campo di serraggio
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Pannello di controllo mobile
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Movimento verticale con guide lineari ad alta precisione

La E-BSP 325 GH è una sega a nastro metallica semiautomatica a due colonne, che con la sua area di taglio media (fino a 325 mm, piastra 450 x 320 mm) è ideale per il taglio di materiali solidi e tubi, profili e travi in acciaio. Con questa macchina Sono possibili tagli a un lato 0 ° e fino a 60 °. Le guide in banda di metallo duro di precisione e la costruzione robusta e rigida della macchina garantiscono un taglio preciso. L'equipaggiamento di base di questa macchina comprende non solo un cilindro di serraggio a corsa completa ma anche una velocità del nastro regolabile in continuo. La fascia 34er sega su una grande guida e ruota di deflessione, che garantisce la massima durata.

### STANDARD



### OPZIONALE



# E - BSP 330 NC

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



### E - BSP 330 NC

- »Segatrice a nastro con servoazionamenti
- »Controllo PLC su schermo di facile utilizzo
- »Tensionamento idro-meccanico della cinghia
- »Spazzola a chip
- »Morsa idraulica indicata
- »Convogliatore di trucioli

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Tensione idraulica della lama
- »Morsa a fasci esagonali
- »Sistema di refrigerazione Microspray
- »Nastro trasportatore per materiale
- »Motore da 4 kW
- »Rivestimento della macchina

| Descrizione                    | E-BSP 330 NC             |
|--------------------------------|--------------------------|
| Capacità di taglio 0° circular | 330 mm                   |
| Capacità di taglio 0° flat     | 360 x 330 mm             |
| Capacità di taglio 0° rect.    | 330 mm                   |
| Velocità di taglio             | 20 - 100 m/min stepless  |
| Lunghezza della lama di sega   | 4.380 x 34 x 1,1 mm      |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3 kW     |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.300 x 1.560 x 1.850 mm |
| Altezza alimentazione          | 850 mm                   |
| Peso                           | 2.120 kg                 |
| E-BSP 330 NC                   |                          |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364297348</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>330 2330</b>          |

### STANDARD



# E-BSPC 330 NC

## SEGA A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



### E-BSPC 330 NC

- »Segatrice a nastro con servoazionamenti
- »Controllo PLC a schermo di facile utilizzo
- »Tensionamento idro-meccanico della cinghia
- Spazzola »Chip
- »Morsa idraulica divisa
- »Convogliatore di trucioli
- »Rivestimento completo della macchina

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Tensione della cinghia idraulica
- »Morsa a fasci esagonali
- »Sistema di refrigerazione Microspray
- »Trasportatore a rulli di materiale
- »Motore da 4 kW

### STANDARD



| Descrizione                    | E-BSPC 330 NC            |
|--------------------------------|--------------------------|
| Capacità di taglio 0° circular | 330 mm                   |
| Capacità di taglio 0° flat     | 360 x 330 mm             |
| Capacità di taglio 0° rect.    | 330 mm                   |
| Velocità di taglio             | 20 - 100 m/min stepless  |
| Lunghezza della lama di sega   | 4.380 x 34 x 1,1 mm      |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3,0 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.500 x 1.950 x 1.750 mm |
| Altezza alimentazione          | 795 mm                   |
| Peso                           | 3.400 kg                 |
| <b>E-BSPC 330 NC</b>           |                          |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364297706</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>330 2331</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-BS 360 DGH ECO

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



| Descrizione                  | E-BS 360 DGH ECO                                         |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 360 mm<br>piatto 510 x 360 mm<br>quadrato 360 mm |
| Taglio obliquo +30° / -30°   | rotondo 360 mm<br>piatto 510 x 360 mm<br>quadrato 360 mm |
| Taglio obliquo +45° / -45°   | rotondo 360 mm<br>piatto 390 x 360 mm<br>quadrato 360 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 200 mm<br>piatto 200 x 360 mm<br>quadrato 200 mm |
| Taglio obliquo -60°          | rotondo 260 mm<br>piatto 260 x 360 mm<br>quadrato 260 mm |
| Taglio obliquo               | fino a ±60°                                              |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                           |
| Lunghezza della lama di sega | 4.800 x 34 x 1,1 mm                                      |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 3 kW                                     |
| Dimensioni (L x L x A)       | 2.650 x 1.210 x 1.870 mm                                 |
| Altezza alimentazione        | 860 mm                                                   |
| Peso                         | 1.390 kg                                                 |
| <b>E-BS 360 DGH ECO</b>      |                                                          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364296068</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 2361</b>                                          |

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.



## E-BS 360 DGH ECO (CON MOLLE DI TRAZIONE PER BARRE DI SEGA)

- »Segatrice a doppio taglio semi-automatica con eccellente rapporto qualità-prezzo per profili di segatura e materiali solidi in acciaio e altri metalli
- »Telaio monoblocco robusto
- »Telaio della sega orientabile manualmente con bloccaggio idraulico per una regolazione ottimale dell'angolazione
- »Angolo angolare su pannello di controllo mobile leggibile digitalmente
- »Bloccaggio idraulico dell'asta di tensione orizzontale
- »Sollevamento automatico del telaio della sega dopo la fine del taglio
- »Velocità del nastro infinitamente variabile 20 - 100 m / min
- »Regolazione della pressione di taglio sensibile in base alle condizioni del materiale
- »Tensionamento idraulico-meccanico della cinghia
- »Nastro guida su piastre e rulli in metallo duro
- »Protezione da sovraccarico termico e sganciatore di minima tensione
- »Spegnimento automatico dopo il taglio
- »Protezione automatica dalla rottura della cinghia
- »Spazzola a chip alimentata da girante

### STANDARD



### OPZIONALE





# E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 360 DGH

| Descrizione                  | E-BS 360 DGH                                                                                          | E-BS 440 DGH                                                                                 |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 360 mm<br>piatto 610 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm                                        | rotondo 440 mm<br>piatto 610 x 440 mm<br>quadrato 440 x 440 mm                               |
| Taglio obliquo + 30° / - 30° | rotondo 360 mm<br>piatto 610 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm                                        | rotondo 440 mm<br>piatto 500 x 440 mm<br>quadrato 440 x 440 mm                               |
| Taglio obliquo + 45° / - 45° | rotondo 360 mm<br>piatto 490 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm                                        | rotondo 410 mm<br>piatto 410 x 440 mm<br>quadrato 410 x 410 mm                               |
| Taglio obliquo + 60° / - 60° | rotondo 340 mm / 360 mm<br>piatto 300 x 360 mm / 360 x 360 mm<br>quadrato 300 x 300 mm / 360 x 360 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 440 x 250 mm / 285 x 440 mm<br>quadrato 250 x 250 mm / 285 x 285 mm |
| Taglio obliquo               | da -60° fino a +60°                                                                                   | da -60° fino a +60°                                                                          |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                                                        | 20 - 100 m/min                                                                               |
| Lunghezza della lama di sega | 5.000 x 34 x 1,1 mm                                                                                   | 5.200 x 34 x 1,1 mm                                                                          |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 3 kW                                                                                  | 400 V / 50 Hz / 3 kW                                                                         |
| Dimensioni (L x L x A)       | 2.750 x 1.210 x 1.870 mm                                                                              | 2.800 x 1.210 x 1.870 mm                                                                     |
| Altezza alimentazione        | 860 mm                                                                                                | 860 mm                                                                                       |
| Peso                         | 1.470 kg                                                                                              | 1.540 kg                                                                                     |
|                              | <b>E-BS 360 DGH</b>                                                                                   | <b>E-BS 440 DGH</b>                                                                          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290806</b>                                                                                  | <b>4260364290813</b>                                                                         |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 2360</b>                                                                                       | <b>330 2440</b>                                                                              |

## E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

- » Semi-automatico
- » Doppio taglio obliquo
- » Invertitore standard = infinitamente variabile regolazione della velocità 20 - 100 m/min
- » Morsa idraulica
- » Display digitale per la visualizzazione della scala angolare
- » Idraulico bloccaggio del braccio sega, rotazione del braccio sega – regolabile a mano
- » Più / meno 60° gamma girevole del braccio-sega
- » Infinitamente regolabile velocità del abbassamento con manometro per visualizzazione della velocità regolabile del abbassamento del braccio-sega
- » Sistema di compensazione per produrre sempre la stessa pressione di sega attraverso sistema idraulico – in tal modo riduce anche vibrazioni
- » Obliquo, dentato, conico – ingranaggio a carico pesante
- » Idraulico bloccaggio della morsa su tutta la gamma di tensione
- » Grande larghezza di taglio fino a 610 mm
- » Idromeccanica tensione del nastro leggibile tramite manometro
- » Pannello di controllo mobile
- » Componenti idraulici di alta qualità
- » Motorizzata spazzola di trucioli
- » Basamento della macchina e braccio-sega, pesante costruzione saldata

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

### STANDARD



### OPZIONALE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

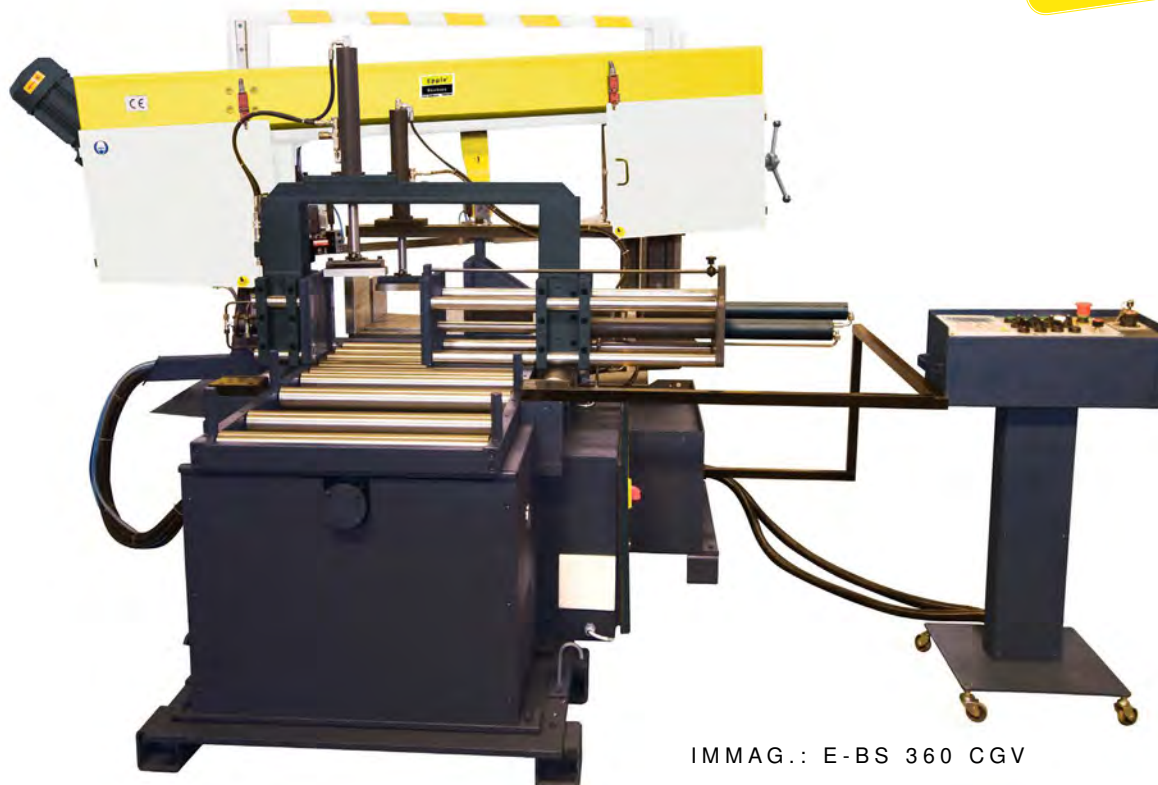
ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BS 360 CGV

| Descrizione                  | E-BSP 360 GV                                                      | E-BSP 440 GV                                                      |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 360 mm<br>piatto 610 x 360 mm<br>rectangular 360 x 360 mm | rotondo 450 mm<br>piatto 610 x 425 mm<br>rectangular 425 x 425 mm |
| Taglio obliquo + 30° / - 30° | rotondo 360 mm<br>piatto 590 x 360 mm<br>rectangular 360 x 360 mm | rotondo 450 mm<br>piatto 560 x 425 mm<br>rectangular 425 x 425 mm |
| Taglio obliquo + 45° / - 45° | rotondo 360 mm<br>piatto 450 x 360 mm<br>rectangular 360 x 360 mm | rotondo 430 mm<br>piatto 430 x 425 mm<br>rectangular 425 x 425 mm |
| Taglio obliquo + 60° / - 60° | rotondo 325 mm<br>piatto 280 x 360 mm<br>rectangular 290 x 290 mm | rotondo 320 mm<br>piatto 260 x 425 mm<br>rectangular 290 x 290 mm |
| Taglio obliquo               | da 0° fino a +60°                                                 | da 0° fino a +60°                                                 |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                    | 20 - 100 m/min                                                    |
| Lunghezza della lama di sega | 5.200 x 34 x 1,1 mm                                               | 5.400 x 41 x 1,3 mm                                               |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 3 kW                                              | 400 V / 50 Hz / 4 kW                                              |
| Dimensioni (L x L x A)       | 2.850 x 2.100 x 1.820 mm                                          | 2.850 x 2.100 x 1.950 mm                                          |
| Altezza alimentazione        | 700 mm                                                            | 705 mm                                                            |
| Peso                         | 2.400 kg                                                          | 2.480 kg                                                          |
|                              | <b>E-BSP 360 GV</b>                                               | <b>E-BSP 440 GV</b>                                               |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290820</b>                                              | <b>4260364290837</b>                                              |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 3360</b>                                                   | <b>330 3440</b>                                                   |

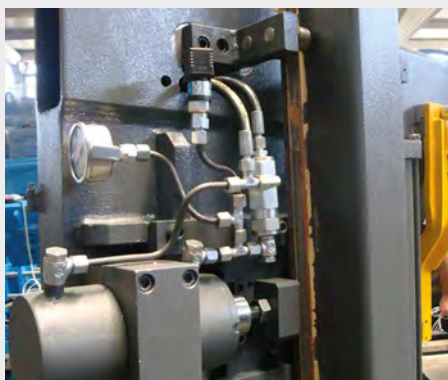


## E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

- »Completamente automatico
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità del nastro 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Seghetto 3 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano fino a 500 mm di avanzamento del materiale in una sola volta a 12 risultati programmabili per un totale di 6 m di lunghezza del materiale
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Bloccaggio della morsa idraulica su tutto il campo di serraggio
- »10 programmi di taglio per lunghezza e quantità
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Ampia larghezza di taglio fino a 610 mm
- »Pannello di controllo mobile
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Guida profilata con tecnologia lineare per impostazioni di alta precisione
- »Morsetto di alimentazione su due lati



### STANDARD



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

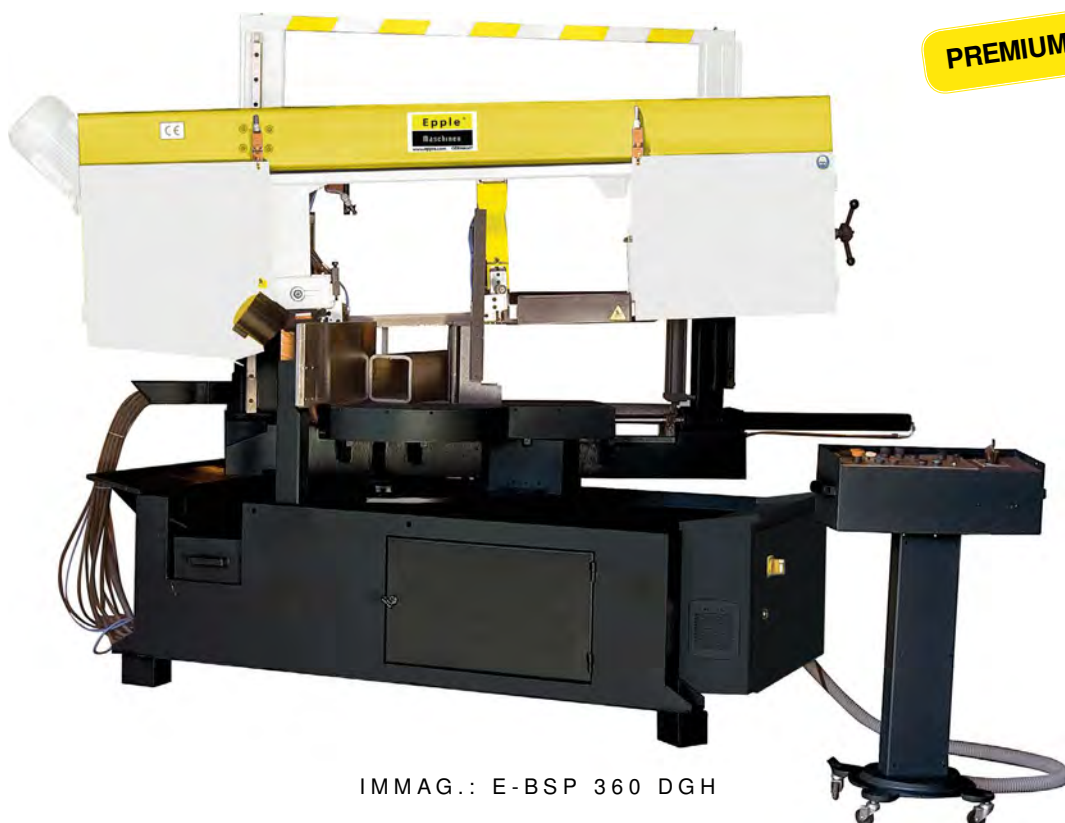
ACCESSORI



# E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH

## SEGHE A NASTRO METALLICO

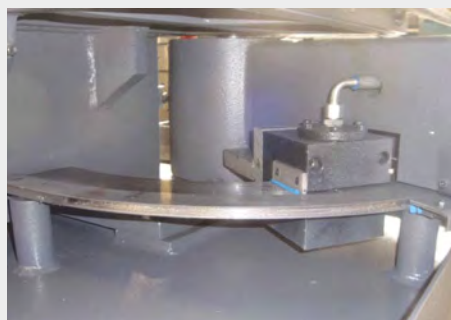
**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BSP 360 DGH

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

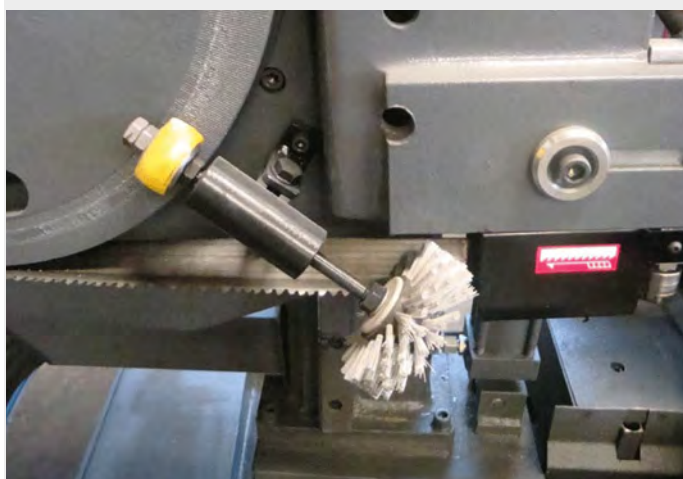
| Descrizione                  | E-BSP 360 DGH                                                  | E-BSP 440 DGH                                                                                         |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 360 mm<br>piatto 640 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm | rotondo 440 mm<br>piatto 640 x 440 mm<br>quadrato 440 x 440 mm                                        |
| Taglio obliquo +30° / -30°   | rotondo 360 mm<br>piatto 510 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm | rotondo 440 mm<br>piatto 510 x 440 mm<br>quadrato 440 x 440 mm                                        |
| Taglio obliquo +45° / -45°   | rotondo 360 mm<br>piatto 390 x 360 mm<br>quadrato 360 x 360 mm | rotondo 440 mm / 390 mm<br>piatto 400 x 440 mm / 390 x 440 mm<br>quadrato 400 x 400 mm / 390 x 390 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 310 mm<br>piatto 250 x 360 mm<br>quadrato 270 x 270 mm | rotondo 250 mm<br>fla piatto t 250 x 440 mm<br>quadrato 250 x 250 mm                                  |
| Taglio obliquo               | da -30 fino a +60°                                             | da -30 fino a +60°                                                                                    |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                 | 20 - 100 m/min                                                                                        |
| Lunghezza della lama di sega | 5.000 x 34 x 1,1 mm                                            | 5.200 x 41 x 1,3 mm                                                                                   |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 3 kW                                           | 400 V / 50 Hz / 4 kW                                                                                  |
| Dimensioni (L x L x A)       | 3.000 x 1.200 x 1.910 mm                                       | 3.100 x 1.200 x 1.910 mm                                                                              |
| Altezza alimentazione        | 800 mm                                                         | 800 mm                                                                                                |
| Peso                         | 1.635 kg                                                       | 1.780 kg                                                                                              |
|                              | <b>E-BSP 360 DGH</b>                                           | <b>E-BSP 440 DGH</b>                                                                                  |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364298277</b>                                           | <b>4260364290844</b>                                                                                  |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1361</b>                                                | <b>330 4440</b>                                                                                       |



## E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH

- »Semi-automatico
- »Doppia mitrazione
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »+ 60 ° e -30 °
- »Seghetto 3 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Sincronizzazione della guida del nastro e dei davanzali in acciaio solido
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Bloccaggio idraulico su tutto il campo di serraggio
- »Larghezza di taglio ampia fino a 640 mm
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Pannello di controllo mobile
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Guida profilata con tecnologia lineare per impostazioni di alta precisione

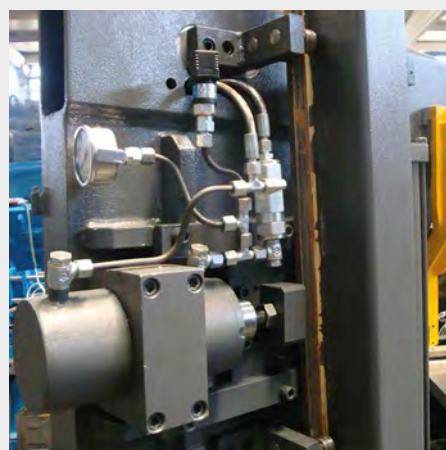
## STANDARD



## OPZIONALE



Micro-sistema di raffreddamento



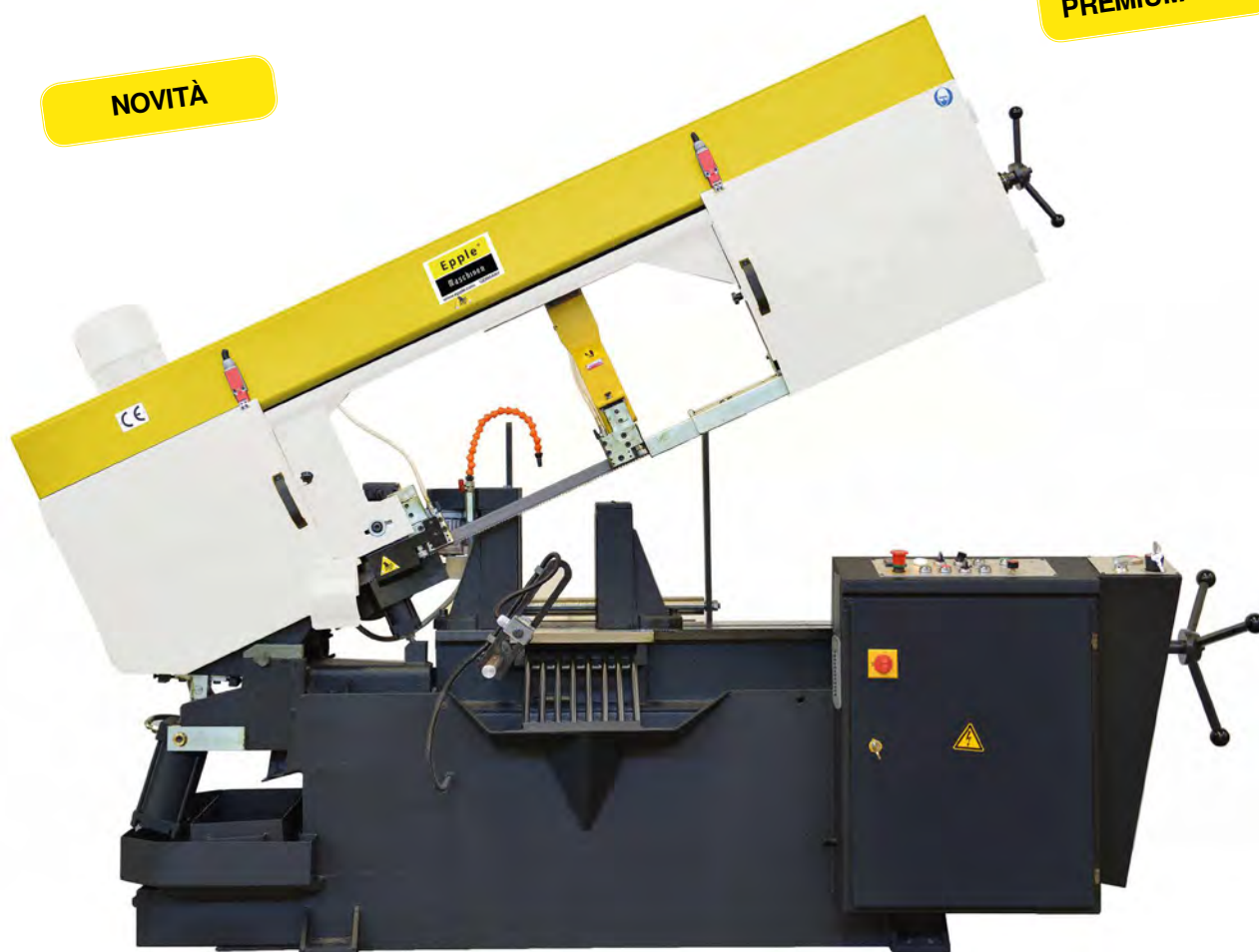
Tensione della lama idraulica

# E - BS 440 V

## SEGA A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



| Descrizione                                                  | E-BS 440 V           |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|
| Capacità di taglio rotondo                                   | 440 mm               |
| Capacità di taglio piatto                                    | 580 x 440 mm         |
| Capacità di taglio quadrato                                  | 440 mm               |
| Potenza del motore principale                                | 3 kW                 |
| Potenza della pompa idraulica                                | 0,55 kW              |
| Potenza del motore della pompa del liquido di raffreddamento | 0,12 kW              |
| Velocità della cinghia, continuo                             | 20 - 100 m/min       |
| Lunghezza della lama di sega                                 | 5.200 x 34 x 1,1 mm  |
| Altezza della superficie di lavoro                           | 735 mm               |
| Altezza                                                      | 1.710 mm             |
| Lunghezza                                                    | 2.630 mm             |
| Profondità                                                   | 1.110 mm             |
| Peso                                                         | 1.440 kg             |
|                                                              | <b>E-BS 440 V</b>    |
| <b>EAN</b>                                                   | <b>4260364296082</b> |
| <b>Numero di articolo</b>                                    | <b>330 2441</b>      |

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.



## E-BS 440 V

- »Sega a nastro completamente automatica per segare materiali solidi con pareti spesse, tubi e altri profili
- »Alimentazione del rotolo del materiale: i rulli di tensione "anteriori" sono azionati da un elettromotore a vite senza fine
- »La lunghezza di avanzamento del materiale è preselezionata manualmente tramite un microinterruttore regolabile
- »Il numero di pezzi da tagliare è controllato "da un contatore pezzi"
- »La struttura saldata senza torsione con un telaio solido in ghisa di alta qualità, fabbricata in un unico pezzo, garantisce un funzionamento regolare, elevate prestazioni di taglio e una lunga durata della lama
- »Velocità del nastro regolabile in modo continuo
- »Tensionamento idraulico-meccanico della cinghia
- »Nastro guida su piastre e rulli in metallo duro
- »Protezione da sovraccarico termico e sganciatore di minima tensione
- »Spegnimento automatico dopo il taglio
- »Regolazione continua della pressione di contatto tramite cilindro idraulico
- »Protezione automatica dalla rottura della cinghia.

### STANDARD



### OPZIONALE

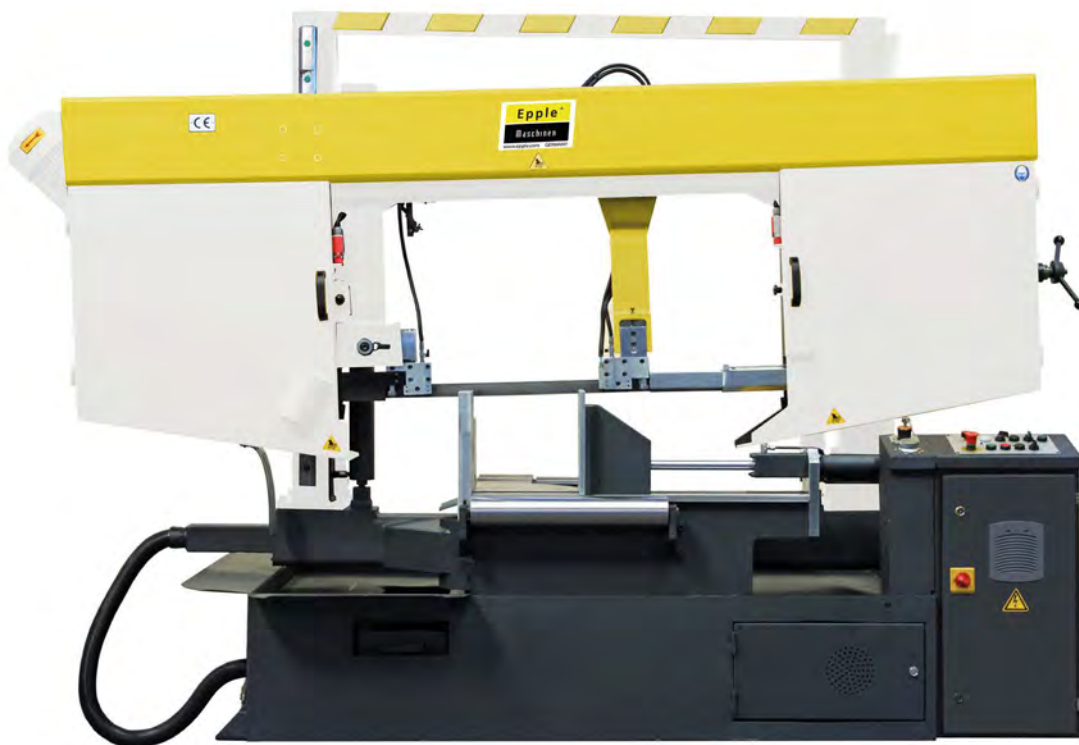




# E-BSP 540 GH

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



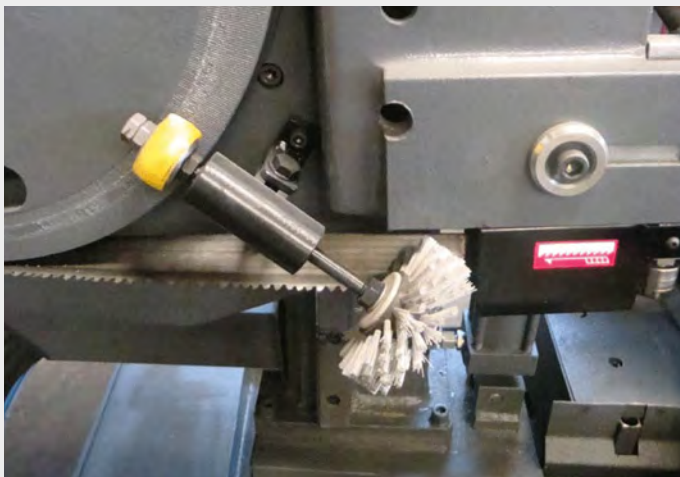
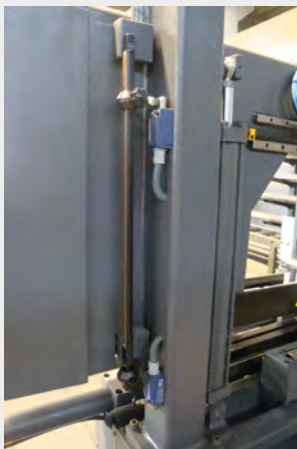
Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

| Descrizione                  | E-BSP 540 GH                                                   |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 540 mm<br>piatto 750 x 540 mm<br>quadrato 540 mm       |
| Taglio obliquo +30°          | rotondo 540 mm<br>piatto 600 x 540 mm<br>quadrato 540 mm       |
| Taglio obliquo +45°          | rotondo 510 mm<br>piatto 450 x 540 mm<br>quadrato 450 x 450 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 270 mm<br>piatto 250 x 540 mm<br>quadrato 250 x 250 mm |
| Taglio obliquo               | fino a +60°                                                    |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                 |
| Lunghezza della lama di sega | 6.000 x 41 x 1,3 mm                                            |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 4 kW                                           |
| Dimensioni ( L x L x A)      | 2.900 x 1.150 x 2.130 mm                                       |
| Altezza alimentazione        | 695 mm                                                         |
| Peso                         | 2.445 kg                                                       |
| <b>E-BSP 540 GH</b>          |                                                                |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290851</b>                                           |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1540</b>                                                |

## E-BSP 540 GH

- »Semi-automatico
- »Gehrung
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »Seghetto 3 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Sincronizzazione della guida a nastro e barra per segare in acciaio solido
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Bloccaggio della morsa idraulica su tutto il campo di serraggio
- »Ampia larghezza di taglio fino a 750 mm
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Pannello di controllo mobile
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Movimento verticale con guide lineari ad alta precisione

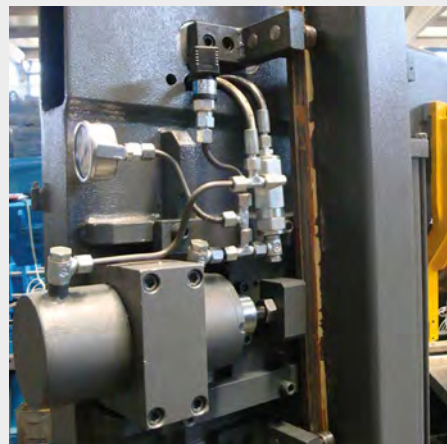
### STANDARD



### OPZIONALE



Micro-sistema di raffreddamento



Tensione della lama idraulica

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

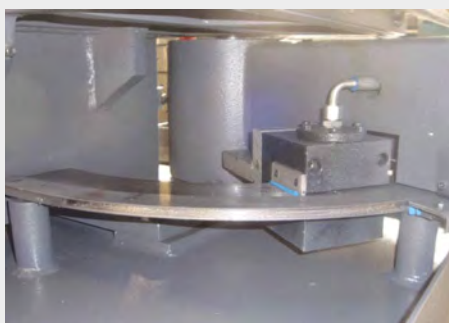
# E-BSP 560 DGH

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



| Descrizione                  | E-BSP 560 DGH                                            |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 560 mm<br>piatto 820 x 540 mm<br>quadrato 540 mm |
| Taglio obliquo -30°          | rotondo 540 mm<br>piatto 705 x 540 mm<br>quadrato 540 mm |
| Taglio obliquo -45°          | rotondo 550 mm<br>piatto 550 x 540 mm<br>quadrato 540 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 360 mm<br>piatto 360 x 540 mm<br>quadrato 360 mm |
| Taglio obliquo +30°          | rotondo 540 mm<br>piatto 705 x 540 mm<br>quadrato 540 mm |
| Taglio obliquo +45°          | rotondo 550 mm<br>piatto 550 x 540 mm<br>quadrato 540 mm |
| Taglio obliquo               | +60° fino a -45°                                         |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                           |
| Lunghezza della lama di sega | 6.800 x 41 x 1,3 mm                                      |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 4 kW                                     |
| Dimensioni (L x L x A)       | 3.800 x 1.750 x 2.350 mm                                 |
| Altezza alimentazione        | 880 mm                                                   |
| Peso                         | 3.200 kg                                                 |
|                              | <b>E-BSP 560 DGH</b>                                     |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364294361</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1560</b>                                          |



### E-BSP 560 DGH

- »Semi-automatico
- »Gehrung
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »Seghetto 3 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Sincronizzazione guida nastro e morsa» Barra di taglio in acciaio pieno
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Bloccaggio della morsa idraulica su tutto il campo di serraggio
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Pannello di controllo mobile
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Movimento verticale con guide lineari ad alta precisione

### OPZIONALE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.



# E-BSP 570 CNC

## SEGA A ANSTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



### E-BSP 570 CNC

La nuova E-BSP 570 CNC è stata progettata per massimizzare la produzione di metalli pesanti, profili e tubi in grandi lotti con un sistema di alimentazione e taglio completamente automatizzato per i nostri clienti. I controlli e i sensori automatici massimizzano il rapporto potenza / costo e aumentano la durata della lama fino al 50%. Alimentazione del materiale e della sega tramite servomotori, con controllo della pressione di taglio.

| Description                                                  | E-BSP 570 CNC                                              |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio                                           | circular 570 mm<br>flat 600 x 570 mm<br>rectangular 570 mm |
| Potenza della pompa idraulica                                | 1,1 kW                                                     |
| Potenza del motore della pompa del liquido di raffreddamento | 0,2 kW                                                     |
| Potenza del trasportatore di trucioli                        | 0,25 kW                                                    |
| Servomotore dell'alimentazione elettrica                     | 2 kW                                                       |
| Velocità di taglio                                           | 20 - 100 m/min                                             |
| Lunghezza della lama di sega                                 | 7.400 x 54 x 1,6 mm                                        |
| Potenza del motore                                           | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW                                     |
| Dimensioni (L x L x A)                                       | 3.500 x 2.000 x 2.700 mm                                   |
| Altezza alimentazione                                        | 805 mm                                                     |
| Peso                                                         | 5.900 kg                                                   |
| <b>E-BSP 570 CNC</b>                                         |                                                            |
| <b>EAN</b>                                                   | <b>4260364297355</b>                                       |
| <b>Numero di articolo</b>                                    | <b>330 2570</b>                                            |

## E-BSP 570 CNC

- »Touch screen intelligente e facile da utilizzare con il programma di taglio CNC Omron
- »Possibilità di salvare fino a 50 diverse lunghezze di taglio in 100 programmi diversi
- »I parametri di taglio sono controllati da CNC per una lavorazione ottimale del pezzo
- »Inserimento manuale dei parametri di taglio
- »Alimentazione servo con corsa da 700 mm
- »Il braccio guida si muove su una guida lineare in coordinazione con la ganascia mobile
- »Guide lama in carburo azionate idraulicamente
- »Rilevatore di movimento e sensore di spostamento automatico
- »Taglio senza vibrazioni con 3 percorsi lineari
- »Spazzola a chip motorizzata
- »Ingranaggi planetari

### STANDARD



### OPZIONALE

- »Morsetto superiore idraulico
- »Motore da 15 kW



Vizi esagonali ai tubi di raggruppamento del sistema di raffreddamento a microspray



Micro-sistema di raffreddamento

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

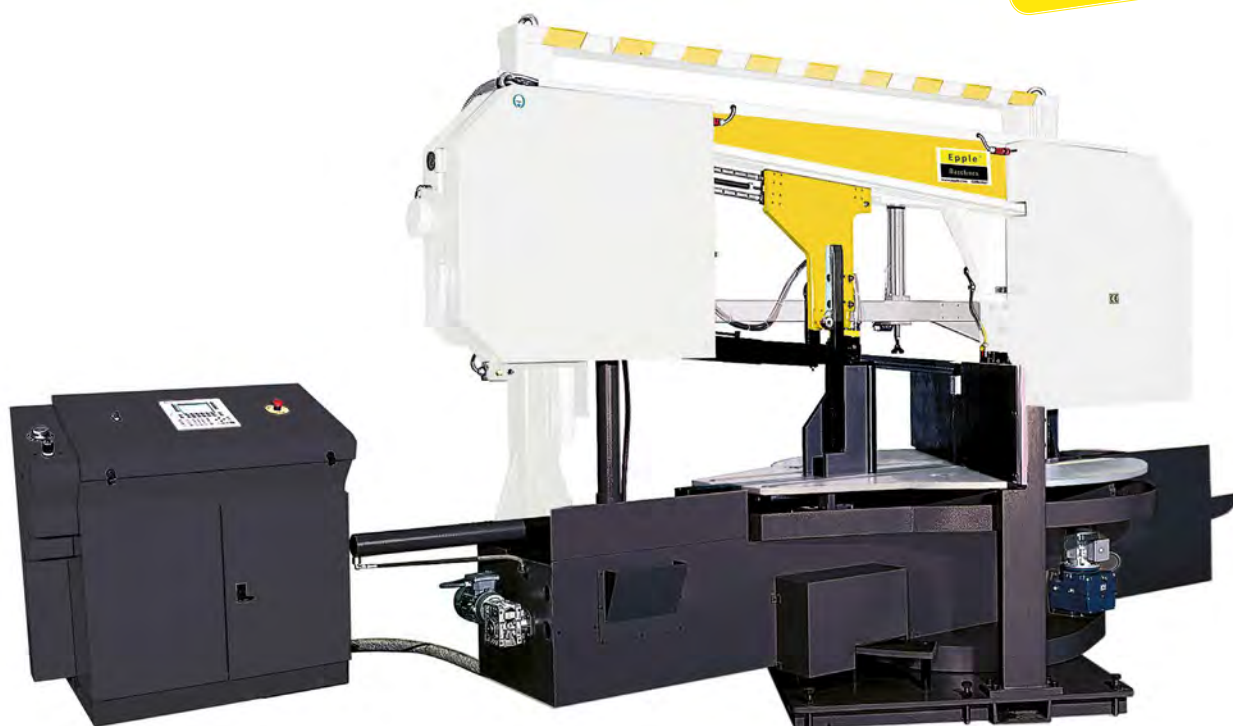
ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-BSP 650 DGH NC

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**

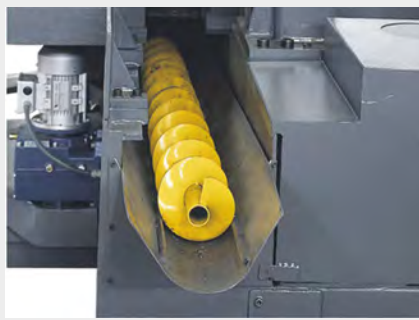
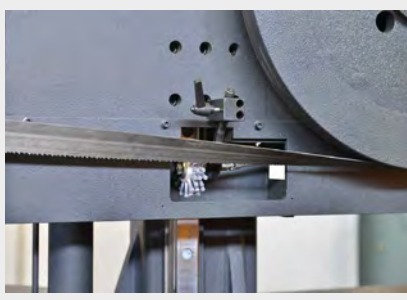
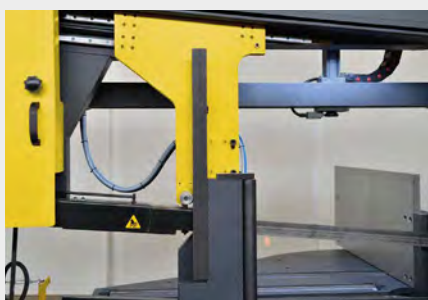


| Descrizione                  | E-BSP 650 DGH NC                                                 |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 650 mm<br>piatto 1.000 x 600 mm<br>quadrato 600 x 600 mm |
| Taglio obliquo +30° / -30°   | rotondo 650 mm<br>piatto 840 x 600 mm<br>quadrato 600 x 600 mm   |
| Taglio obliquo +45° / -45°   | rotondo 650 mm<br>piatto 660 x 600 mm<br>quadrato 600 x 600 mm   |
| Taglio obliquo 60°           | rotondo 440 mm<br>piatto 440 x 600 mm<br>quadrato 440 x 440 mm   |
| Taglio obliquo               | da -30° fino a +60°                                              |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                   |
| Lunghezza della lama di sega | 8.400 x 54 x 1,6 mm                                              |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW                                           |
| Dimensioni (L x L x A)       | 4.750 x 1.970 x 2.630 mm                                         |
| Altezza alimentazione        | 880 mm                                                           |
| Peso                         | 6.250 kg                                                         |
|                              | <b>E-BSP 650 DGH-NC</b>                                          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290868</b>                                             |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 5650</b>                                                  |

## E-BSP 650 DGH NC

- »Semi-automatico
- »Doppia mitrazione
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 / min
- »Morsa idraulica
- »Tensione della cinghia idraulica
- »Sega di rotazione a controllo numerico da -45 ° a + 60 °
- »Seghetto 5 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Velocità di abbassamento regolabile in continuo
- »Vite convogliatore trucioli motorizzata
- »Spazzola per chip motorizzata
- »Avanzamento rapido della lama della sega tramite sensore sul materiale
- »Sincronizzazione della guida del nastro e della morsa
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Ampia larghezza di taglio fino a 1.000 mm
- »Arco per sega in acciaio massiccio
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Guida profilata con tecnologia lineare per impostazioni di alta precisione

### STANDARD



### OPZIONALE



Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGRE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-BSP 810 GH

## SEGA A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



### E-BSP 810 GH

- »Semi-automatico
- »Bisellatura
- »Standard inverter = regolazione continua della velocità 20 - 100 m / min
- »Morsa idraulica
- »Display digitale per visualizzazione angolare
- »Bloccaggio idraulico del braccio della sega, rotazione del braccio della sega a mano
- »Seghetto 2 ° inclinato nella direzione di taglio
- »Tramite sensori la regolazione automatica della velocità della sega
- »Sincronizzazione della guida del nastro e della morsa Barra di taglio in acciaio solido
- »Riduttore per impieghi gravosi con dentatura elicoidale
- »Bloccaggio della morsa idraulica su tutto il campo di serraggio
- »Ampia larghezza di taglio fino a 810 mm
- »Tensione idromeccanica della cinghia leggibile tramite manometro
- »Componenti idraulici di alta qualità
- »Spazzola per chip alimentata
- »Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- »Movimento verticale con guide lineari ad alta precisione

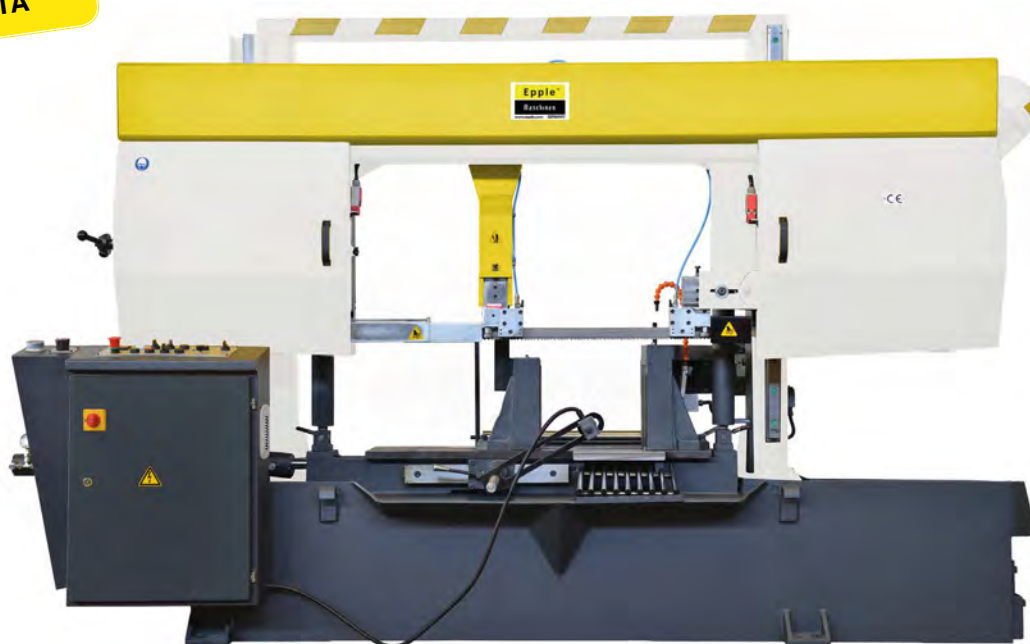
| Descrizione                  | E-BSP 810 GH                                             |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | rotondo 810 mm<br>piatto 810 x 770 mm<br>quadrato 770 mm |
| Taglio obliquo +30°          | rotondo 700 mm<br>piatto 700 x 770 mm<br>quadrato 700 mm |
| Taglio obliquo +45°          | rotondo 555 mm<br>piatto 555 x 750 mm<br>quadrato 555 mm |
| Taglio obliquo +60°          | rotondo 320 mm<br>piatto 310 x 770 mm<br>quadrato 310 mm |
| Taglio obliquo               | fino a +60°                                              |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                           |
| Lunghezza della lama di sega | 8.200 x 41 x 1,3 mm                                      |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 4 kW                                     |
| Dimensioni (L x L x A)       | 4.020 x 1.630 x 2.570 mm                                 |
| Altezza alimentazione        | 725 mm                                                   |
| Peso                         | 4.050 kg                                                 |
| <b>E-BSP 810 GH</b>          |                                                          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364290875</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1810</b>                                          |

# E-BSP 820 H

## SEGA A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



La E-BSP 820 H è una macchina semiautomatica a due colonne, che con la sua area di taglio media (fino a 820 mm, piastra 820 x 800 mm) è ideale per il taglio di materiali solidi e tubi, profili e travi in acciaio. Con questa macchina sono possibili solo tagli a 90 °. Le guide in banda di metallo duro di precisione e la costruzione robusta e rigida della macchina garantiscono un taglio preciso. L'equipaggiamento di base di questa macchina comprende un cilindro di serraggio a corsa completa e una velocità del nastro regolabile in continuo. La lama di sega 54 corre su una grande guida e ruota di deflessione che garantisce la massima durata.

Troverete accessori dettagliati a partire da pagina 259.

| Descrizione                                                  | E-BSP 820 H          |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|
| Capacità di taglio rotonda                                   | 820 mm               |
| Capacità di taglio piastra                                   | 820 x 800 mm         |
| Capacità di taglio quadrata                                  | 800 x 800 mm         |
| Potenza del azionamento principale del motore                | 7,5 kW               |
| Potenza della pompa idraulica                                | 1,5 kW               |
| Potenza del motore della pompa del liquido di raffreddamento | 0,12 kW              |
| Velocità della cinghia, continuo                             | 20 - 100 m/min       |
| Lunghezza della lama di sega                                 | 8.200 x 54 x 1,6 mm  |
| Altezza della superficie di lavoro                           | 585 mm               |
| Peso                                                         | 3.424 kg             |
| Lunghezza                                                    | 3.900 mm             |
| Profondità                                                   | 1.200 mm             |
| Alteza                                                       | 2.250 mm             |
| <b>E-BSP 820 H</b>                                           |                      |
| <b>EAN</b>                                                   | <b>4260364296099</b> |
| <b>Numero di articolo</b>                                    | <b>330 2820</b>      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGRE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-BSP 1.020 H

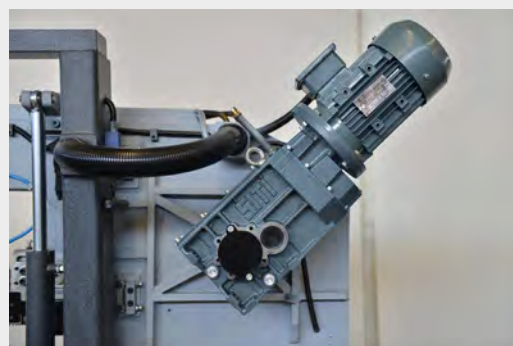
## SEGA A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



| Descrizione                  | E-BSP 1.020 H                                                      |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Capacità di taglio 0°        | circular 1.020 mm<br>flat 1.020 x 1.020 mm<br>rectangular 1.020 mm |
| Taglio obliquo +45°          | circular 675 mm<br>flat 675 x 1.020 mm<br>rectangular 675 mm       |
| Taglio obliquo               | fino a +45°                                                        |
| Velocità di taglio           | 20 - 100 m/min                                                     |
| Lunghezza della lama di sega | 9.500 x 54 x 1,6 mm                                                |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW                                             |
| Dimensioni (L x L x A)       | 4.500 x 1.700 x 2.750 mm                                           |
| Altezza alimentazione        | 535 mm                                                             |
| Peso                         | 5.860 kg                                                           |
| <b>E-BSP 1.020 H</b>         |                                                                    |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364294378</b>                                               |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>330 1020</b>                                                    |



IMMAG.: INGRANAGGIO CONICO

## E-BSP 1.020 H

### ACCESSORI STANDARD

- » Inverter
- » Tensione idraulica della lama
- » Pressione regolabile
- » Regolazione ottica dell'altezza
- » Rulli di trasporto materiali anteriori / posteriori



IMMAG.: PANNELLO DI CONTROLLO

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Convogliatore di trucioli
- » Dispositivo di lubrificazione micro
- » Tabella dei materiali da 3 m
- » Tavola a rulli motorizzata da 3 m

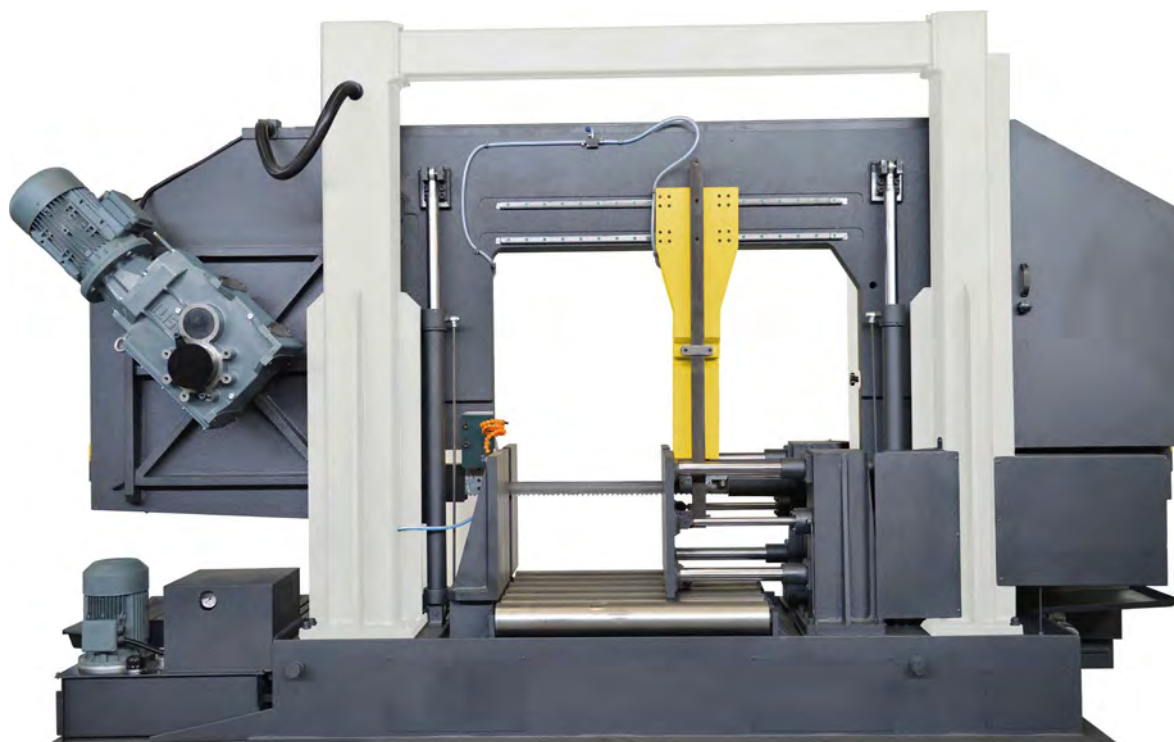
## E-BSP 1.020 H

- » Morsa idraulica
- » Display digitale per visualizzazione angolare
- » Costruzione sottostruttura e braccio pesantemente saldato
- » Sincronizzazione della guida del nastro e della morsa
- » Lama in acciaio solido
- » Pannello di controllo mobile
- » Componenti idraulici di alta qualità



IMMAG.: OPZIONALE:  
TRASPORTATORE DI TRU-  
CIOLI

IMMAG.: DIDIRETTO DELLA E-BSP 1.020 H





# E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL

## SEGHE A NASTRO METALLICO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-BSP 1.110 H

| Descrizione                                                  | E-BSP 1.110 H        | E-BSP 1.110 HL        |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Capacità di taglio rotondo                                   | 1.110 mm             | 1.110 mm              |
| Capacità di taglio piatto                                    | 1.110 x 1.110 mm     | 1.110 x 1.300 mm      |
| Capacità di taglio quadrato                                  | 1.110 mm             | 1.110 mm              |
| Potenza del azionamento principale del motore                | 11 kW                | 11 kW                 |
| Potenza del motore della pompa idraulica                     | 4 kW                 | 7,5 kW                |
| Potenza del motore della pompa del liquido di raffreddamento | 0,2 kW               | 0,2 kW                |
| Velocità della cinghia, continuo                             | 20 - 100 m/min       | 20 - 100 m/min        |
| Lunghezza della lama di sega                                 | 10.500 x 67 x 1,6 mm | 10.900 x 67 x 1,6 mm  |
| Altezza della superficie di lavoro                           | 545 mm               | 545 mm                |
| Altezza                                                      | 2.975 mm             | 2.975 mm              |
| Lunghezza                                                    | 4.800 mm             | 5.300 mm              |
| Profondità                                                   | 1.500 mm             | 1.500 mm              |
| Peso                                                         | 10.440 kg            | 11.390 kg             |
|                                                              | <b>E-BSP 1.110 H</b> | <b>E-BSP 1.110 HL</b> |
| <b>EAN</b>                                                   | <b>4260364296105</b> | <b>4260364296112</b>  |
| <b>Numero di articolo</b>                                    | <b>330 1110</b>      | <b>330 1113</b>       |

E-BSP 1.110 H ed E-BSP 1.110 HL sono macchine semiautomatiche a due colonne, con la loro area di taglio media (circa 1.110 mm, 1.110 x 1.110 mm) sono ideali per il taglio di materiali solidi e tubi, profili e travi nel II bianco d'acciaio è adatto. Con questa macchina sono possibili solo tagli a 90 °. Le guide in banda di metallo duro di precisione e la costruzione robusta e rigida della macchina garantiscono un taglio preciso. L'equipaggiamento di base di questa macchina comprende un cilindro di serraggio a corsa completa, una velocità del nastro regolabile in continuo. La fascia per sega 67er scorre su una grande guida e ruota di deflessione che assicura la massima durata.

## STANDARD



## OPZIONALE



# E-BSP 1.313 H / E-BSP 1.515 H

## SEGHE A NASTRO METALLICO

**PREMIUM-LINE**



| Descrizione                                                  | E-BSP 1.313 H        | E-BSP 1.515 H        |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Capacità di taglio rotondo                                   | 1.300 mm             | 1.500 mm             |
| Capacità di taglio piatto                                    | 1.300 x 1.300 mm     | 1.510 x 1.500 mm     |
| Capacità di taglio quadrato                                  | 1.300 mm             | 1.500 mm             |
| Potenza del azionamento principale del motore                | 11 kW                | 15 kW                |
| Potenza della pompa idraulica                                | 7,5 kW               | 7,5 kW               |
| Potenza del motore della pompa del liquido di raffreddamento | 0,2 kW               | 2 x 0,2 kW           |
| Velocità della cinghia, continuo                             | 20 - 100 m/min       | 10 - 70 m/min        |
| Lunghezza della lama di sega                                 | 12.100 x 67 x 1,6 mm | 13.300 x 80 x 1,6 mm |
| Altezza della superficie di lavoro                           | 545 mm               | 545 mm               |
| Altezza                                                      | 3.175 mm             | 3.850 mm             |
| Lunghezza                                                    | 5.300 mm             | 6.000 mm             |
| Profondità                                                   | 1.500 mm             | 2.400 mm             |
| Peso                                                         | 11.500 kg            | 21.700 kg            |
|                                                              | <b>E-BSP 1.313 H</b> | <b>E-BSP 1.515 H</b> |
| <b>EAN</b>                                                   | <b>4260364296129</b> | <b>4260364296136</b> |
| <b>Numero di articolo</b>                                    | <b>330 1300</b>      | <b>330 1515</b>      |



**E-BSP 1.313 H ed E-BSP 1.515 H sono macchine semiautomatiche a due colonne, con le loro gamme di taglio medie (E-BSP 1.313 H: circa 1.300 mm, piatto 1.300 x 1.300 mm, E-BSP 1.515 H: rotondo fino a 1.500 mm, piatto 1.500 x 1.500 mm) sono ideali per il taglio di materiali solidi, tubi, IP e altri profili. Queste macchine sono progettate per tagli dritti. Le guide in banda di carburo di precisione e la costruzione robusta di queste macchine assicurano un taglio preciso. L'equipaggiamento di base di queste macchine include, ma non è limitato a, un pretensionatore idraulico, una spazzola per la pulizia della cintura e un dispositivo di raffreddamento. La fascia per sega 67er scorre su una grande guida e ruota di deflessione che assicura la massima durata. La velocità del nastro è regolabile all'infinito.**

## STANDARD



## OPZIONALE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGRE

AFFILIRE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# KKS 315 L / KKS 315 SA

## SEGHE CIRCOLARE



IMMAG.: KKS 315 L



IMMAG.: Testa ruotata di 90 ° per la scanalatura



IMMAG.: KKS 315 SA

### KKS 315 L / KKS 315 SA

- » Motore a 2 stadi
- » Pompa di raffreddamento elettrica
- » Testa di ingranaggi può essere ruotata 90° verso destra per intagliare (vedi foto piccola) e può essere ruotata di 30° verso sinistra
- » Apertura automatica della protezione di sicurezza della cappa di lama della sega
- » Morsa con doppia tensione – e quattro singolare regolabile ganasce della morsa
- » Ganasce di morsa regolabile orizzontale per un eccezionale blocco del materiale per un ottimo taglio obliquo
- » Basamento di macchina con sistema di raffreddamento integrato

### ACCESSORI OPZIONALI

- » emulsione refrigerante

| Descrizione                      | KKS 315 L                          | KKS 315 SA                         |
|----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Diametro - lama della sega       | max. 315 mm                        | max. 315 mm                        |
| Foro della lama sega             | 40 mm                              | 40 mm                              |
| Testa girevole                   | 90° destra, 30° sinistra           | ±90°                               |
| Gamma di taglio 90° rotonda      | 100 mm                             | 70 mm                              |
| Gamma di taglio 90° quadrata     | 100 x 100 mm                       | 90 x 80 mm                         |
| Gamma di taglio 90° rettangolare | 140 x 90 mm                        | 70 x 70 mm                         |
| Gamma di taglio 45° rotonda      | 90 mm                              | 70 mm                              |
| Gamma di taglio 45° quadrata     | 90 x 90 mm                         | 70 x 70 mm                         |
| Gamma di taglio 45° rettangolare | 100 x 90 mm                        | 80 x 70 mm                         |
| Morsa - aperta                   | 145 mm                             | 140 mm                             |
| Numero di giri                   | 18 / 36 min <sup>-1</sup>          | 19 / 38 min <sup>-1</sup>          |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz<br>750 Watt / 1,3 kW | 400 V / 50 Hz<br>750 Watt / 1,5 kW |
| Dimensioni (L x L x A)           | 800 x 550 x 1.700 mm               | 905 x 550 x 1.350 mm               |
| Altezza alimentazione            | 970 mm                             | 930 mm                             |
| Peso                             | 227 kg                             | 270 kg                             |
|                                  | <b>KKS 315 L</b>                   | <b>KKS 315 SA</b>                  |
| <b>EAN</b>                       | <b>4260364290882</b>               | <b>4260364290899</b>               |
| <b>Numero di articolo</b>        | <b>240 1315</b>                    | <b>240 2315</b>                    |

# E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA NC

## SEGHE CIRCOLARE METALLICO

**E-MKS 315** (MACCHINA MANUALE)  
**E-MKS 315 P** (MACCHINA MANUALE CON  
MORSA PNEUMATICA)  
**E-MKS 315 SA NC** (MACCHINA  
SEMI-AUTOMATICA MACHINE CON  
MORSA PNEUMATICA)

- »Motore a 2 velocità
- »Guida 400 V, 50 Hz
- »Controllo 24V
- »Testa ingranaggi orientabile  $\pm 45^\circ$
- »Apertura automatica della protezione della lama della sega di sicurezza
- »Base
- »Attrezzature per nebulizzazione micro (E-MKS 315 SA NC)

### OPTIONAL EQUIPMENT

- »Gamma di velocità più bassa
- »Emulsione refrigerante
- »Sistema di raffreddamento con serbatoio
- »Concentrato per il sistema di raffreddamento
- »Trasportatore a rulli
- »Lame della sega

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-MKS 315 SA

| Descrizione                             | E-MKS 315                 | E-MKS 315 P               | E-MKS 315 SA NC           |
|-----------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Diametro - lama della sega              | 315 mm                    | 315 mm                    | 315 mm                    |
| Foro della lama sega                    | 32 mm                     | 32 mm                     | 32 mm                     |
| Testa girevole                          | $\pm 45^\circ$            | $\pm 45^\circ$            | $\pm 45^\circ$            |
| Gamma di taglio $90^\circ$ rotonda      | 105 mm                    | 105 mm                    | 105 mm                    |
| Gamma di taglio $90^\circ$ quadrata     | 85 x 85 mm                | 85 x 85 mm                | 85 x 85 mm                |
| Gamma di taglio $90^\circ$ rettangolare | 120 x 70                  | 120 x 70                  | 120 x 70                  |
| Gamma di taglio $45^\circ$ rotonda      | 90 mm                     | 90 mm                     | 90 mm                     |
| Gamma di taglio $45^\circ$ quadrata     | 80 x 80 mm                | 80 x 80 mm                | 80 x 80 mm                |
| Gamma di taglio $45^\circ$ rettangolare | 90 x 60 mm                | 90 x 60 mm                | 90 x 60 mm                |
| Morsa - aperta                          | 120 mm                    | 120 mm                    | 120 mm                    |
| Numero di giri                          | 45 / 90 min <sup>-1</sup> | 45 / 90 min <sup>-1</sup> | 45 / 90 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore                      | 1,5 / 1,9 kW              | 1,5 / 1,9 kW              | 1,5 / 1,9 kW              |
| Dimensioni (L x L x A)                  | 700 x 1.200 x 1.350 mm    | 700 x 1.200 x 1.350 mm    | 700 x 1.200 x 1.350 mm    |
| Altezza alimentazione                   | 1.200 mm                  | 1.200 mm                  | 1.200 mm                  |
| Peso                                    | 190 kg                    | 190 kg                    | 210 kg                    |
|                                         | E-MKS 315                 | E-MKS 315 P               | E-MKS 315 SA NC           |
| <b>EAN</b>                              | 4260364298246             | 4260364298253             | 4260364298260             |
| <b>Numero di articolo</b>               | 340 1315                  | 340 3315                  | 340 2315                  |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGRE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## E-KKS 350 V

### SEGA CIRCOLARE COMPLETAMENTE AUTOMATICA

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



Sega circolare

Troverete dati tecnici su pagina 121.

#### E-KKS 350 V

- »La testa di sega con guida verticale molto stabile previene le vibrazioni della lama della sega
- »Avanzamento verticale continuo 20 - 100 m / min
- »Guida del materiale tramite servomotore, precisione di consegna  $\pm 0,05$  a 0,1 mm (per corsa)
- »Design degli ingranaggi per la massima durata e prestazioni di taglio
- »Avanzamento del materiale progettato per compensare leggere deviazioni del parallelismo
- »Funzionamento intuitivo e intuitivo con touchscreen
- »Numerose lunghezze di taglio per parte programmabili
- »Coperture di sicurezza per la massima protezione e comfort dell'operatore

La lama della sega non è inclusa nel volume di consegna.

## E-KKS 350 V



### ESEMPI DI TAGLIO

- »Diametro barra 50 mm, lunghezza 100 mm, tempo di ciclo 20 sec
- »Diametro stelo 75 mm, lunghezza 50 mm, tempo ciclo 31 sec

### ACCESSORI OPZIONALI

- » La tavola di avanzamento del material consente il taglio continuo



### DATI TECNICI

| Descrizione                                  | E-KKS 350 V              |
|----------------------------------------------|--------------------------|
| Capacità di taglio rotondo                   | 20 - 80 mm               |
| Morsa - aperta                               | max. 85 mm               |
| Percorso di alimentazione del materiale max. | 500 mm                   |
| Velocità lama                                | 20 - 100 m/min           |
| Diametro lama di sega                        | 260 - 350 mm             |
| Altezza di lavoro                            | 900 mm                   |
| Potenza del motore                           | 5,5 kW                   |
| Alimentazione servomotore                    | 1,0 kW                   |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 1.700 x 1.600 x 2.170 mm |
| Peso                                         | 1.425 kg                 |

|                           | E-KKS 350 V   |
|---------------------------|---------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364296174 |
| <b>Numero di articolo</b> | 340 2350      |



# AKS 400

## SEGA CIRCOLARE DI ALLUMINIO



### AKS 400

- »Macchina semiautomatica per il taglio di materiale solido e profili in alluminio e leghe leggere
- »Costruzione stabile e robusta
- »Funzionamento semplice e facile
- "Taglio preciso
- »Testa della sega ruotabile di 60 ° a sinistra e 45 ° a destra
- »Due morse pneumatiche a sgancio rapido con ganasce di serraggio in PTFE



IMMAG.: CON TRASPORTATORI A RULLI OPZIONALI A DESTRA E SINISTRA



| Descrizione                      | AKS 400                 |
|----------------------------------|-------------------------|
| Diametro - lama della sega       | 420 x 30 mm             |
| Testa girevole                   | -60° fino a +45°        |
| Gamma di taglio 90° rotondo      | 90 mm                   |
| Gamma di taglio 90° quadrato     | 120 x 120 mm            |
| Gamma di taglio 90° rettangolare | 200 x 110 mm            |
| Gamma di taglio 45° rotondo      | 80 mm                   |
| Gamma di taglio 45° quadrato     | 110 x 110 mm            |
| Gamma di taglio 45° rettangolare | 150 x 100 mm            |
| Numero di giri                   | 3.000 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW  |
| Dimensioni (L x L x A)           | 1.200 x 970 x 1.500 mm  |
| Peso                             | 275 kg                  |
| AKS 400                          |                         |
| EAN                              | 4260364290929           |
| Numero di articolo               | 241 0400                |

| Trasportatori a rulli per AKS 400 destra / sinistra |               |
|-----------------------------------------------------|---------------|
| EAN                                                 | 4260364297300 |
| Numero di articolo                                  | 532 0403      |

# E- UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

SEGHE CIRCOLARI DI ALLUMINIO

**NOVITÀ**

**PREMIUM-LINE**

## E-UAKS 450 / E-UAKS 550

- »Macchina semiautomatica per il taglio di materiali solidi e profili di leghe leggere / alluminio e plastica termoindurente
- »Costruzione stabile e robusta
- »Funzionamento semplice e facile
- »Taglio preciso
- »Mitra in entrambe le direzioni
- »Due morsetti pneumatici del pezzo con ganasce di serraggio in PTFE

## ESECUZIONE OPZIONALE

Regolazione del taglio sensibile  
(Modello E-UAKS 450 SR ed E-UAKS 550 SR) su richiesta.



IMMAG.: E-UAKS 450

| Descrizione                      | E-UAKS 400              | E-UAKS 450              | E-UAKS 550              |
|----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Diametro - lama della sega       | 400 x 32 mm             | 450 x 32 mm             | 550 x 32 mm             |
| Testa girevole                   | -45° fino a +45°        | -45° fino a +45°        | -45° fino a +45°        |
| Gamma di taglio 90° rotondo      | 110 mm                  | 115 mm                  | 155 mm                  |
| Gamma di taglio 90° quadrato     | 110 x 110 mm            | 115 x 115 mm            | 155 x 155 mm            |
| Gamma di taglio 90° rettangolare | 110 x 110 mm            | 115 x 155 mm            | 180 x 155 mm            |
| Gamma di taglio 45° rotondo      | 130 mm                  | 90 mm                   | 130 mm                  |
| Gamma di taglio 45° quadrato     | 130 x 130 mm            | 90 x 90 mm              | 130 x 130 mm            |
| Gamma di taglio 45° rettangolare | 80 x 110 mm             | 105 x 115 mm            | 130 x 140 mm            |
| Numero di giri                   | 3.000 min <sup>-1</sup> | 3.000 min <sup>-1</sup> | 3.000 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 3 kW    | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW  | 400 V / 50 Hz / 3 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)           | 980 x 1.130 x 1.430 mm  | 850 x 970 x 1.370 mm    | 980 x 1.130 x 1.430 mm  |
| Peso                             | 220 kg                  | 180 kg                  | 220 kg                  |
|                                  | <b>E-UAKS 400</b>       | <b>E-UAKS 450</b>       | <b>E-UAKS 550</b>       |
| <b>EAN</b>                       | <b>4260364298284</b>    | <b>4260364298536</b>    | <b>4260364298543</b>    |
| <b>Numero di articolo</b>        | <b>340 0400</b>         | <b>340 0450</b>         | <b>340 0550</b>         |

# E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400

SEGHE CIRCOLARI DI ALLUMINIO CON GUIDA VERTICALE  
DELLA TESTA DELLA SEGA

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



## E-AKS-F 350 / E-AKS-F 400

- »Sega circolare verticale semiautomatica
- »Guide verticali temprate
- »Alimentazione idropneumatica per taglio uniforme della sega
- »Controllo pedale
- »Testa sega con ingranaggio a vite senza fine pesante
- »Controllo della velocità continuo (solo modello E-AKS-F 400)
- »Impostazioni mitra da -45 ° a + 60 °
- »Con dispositivo di raffreddamento e contenitore per trucioli

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Blocchi a rulli
- »Trasportatori a rulli
- »Lame della sega

| Descrizione                         | E-AKS-F 350               | E-AKS-F 400               |
|-------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Diametro - lama della sega          | 350 mm                    | 400 mm                    |
| Foro della lama                     | 32 mm                     | 40/50 mm                  |
| Capacità di taglio 90° rotondo      | 110 mm                    | 120 mm                    |
| Capacità di taglio 90° quadrato     | 90 x 90 mm                | 110 x 110 mm              |
| Capacità di taglio 90° rettangolare | 160 x 90 mm               | 160 x 90 mm               |
| Capacità di taglio 45° rotondo      | 110 mm                    | 120 mm                    |
| Capacità di taglio 45° quadrato     | 90 x 90 mm                | 100 x 100 mm              |
| Capacità di taglio 45° rettangolare | 120 x 80 mm               | 120 x 90 mm               |
| Capacità di taglio 60° rotondo      | 90 mm                     | 90 mm                     |
| Capacità di taglio 60° quadrato     | 80 x 80 mm                | 90 x 90 mm                |
| Capacità di taglio 60° rettangolare | 80 x 80 mm                | 90 x 90 mm                |
| Numero di giri                      | 36 / 72 min <sup>-1</sup> | 20 - 70 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore                  | 400 V / 50 Hz / 3,1 kW    | 400 V / 50 Hz / 3,1 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)              | 1.000 x 80 x 1.800 mm     | 1.202 x 1.085 x 1.758 mm  |
| Peso                                | 480 kg                    | 540 kg                    |
|                                     | <b>E-AKS-F 350</b>        | <b>E-AKS-F 400</b>        |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364298505</b>      | <b>4260364298512</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>340 1350</b>           | <b>340 1400</b>           |

La lama della sega non è inclusa nel volume di consegna.

# E-AKS 315 NC

SEGA CIRCOLARE DI ALLUMINIO CON ALIMENTAZIONE  
AUTOMATICA

DEL MATERIALE E CONTROLLO PLC

**NOVITÀ**

**PREMIUM-LINE**



## E-KS 315 NC

- »Macchina per tagli a sega diritti con avanzamento del materiale controllato da servocomando
- »Sega tagliata idropneumatica
- »Due velocità
- »Controllo PLC
- »Touchscreen a colori
- »Fino a quattro lunghezze di taglio per pezzo
- »Posizione di taglio  $\pm 0,3$  mm
- »Compreso il serbatoio del refrigerante e la pompa

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Blocco a rulli
- »Lama sega

| Descrizione                         | E-AKS 315 NC              |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Diametro - lama della sega          | 315 mm                    |
| Foro della lama                     | 32 mm                     |
| Capacità di taglio 90° rotondo      | 100 mm                    |
| Capacità di taglio 90° quadrato     | 80 x 80 mm                |
| Capacità di taglio 90° rettangolare | 110 x 80 mm               |
| Capacità di taglio 45° rotondo      | -                         |
| Capacità di taglio 45° quadrato     | -                         |
| Capacità di taglio 45° rettangolare | -                         |
| Capacità di taglio 60° rotondo      | -                         |
| Capacità di taglio 60° quadrato     | -                         |
| Capacità di taglio 60° rettangolare | -                         |
| Numero di giri                      | 40 / 80 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore                  | 400 V / 50 Hz / 3 kW      |
| Dimensioni (L x L x A)              | 1.900 x 1.350 x 1.400 mm  |
| Peso                                | 620 kg                    |
| <b>E-AKS 315 NC</b>                 |                           |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364298529</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>340 0315</b>           |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

TRONCATRICE DOPPIA DI ALLUMINIO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-AKS 2L-450

Sega circolare universale in alluminio con due teste di lavoro mitra. I profili in alluminio o plastica possono essere non solo tagliati a misura, ma allo stesso tempo essere appiattiti su entrambi i lati.

Consegna senza lame. Le lame devono essere ordinate secondo l'applicazione. Se necessario, saremo lieti di consigliarvi.

## E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

Le troncatrici doppie vengono utilizzate per tagliare a misura di lunghezza e contemporaneamente tagliare in modo obliquo profili in plastica o in alluminio. Su una base stabile sono montate due troncatrici, la distanza tra loro è regolabile.

I profili da tagliare possono essere serrati pneumaticamente.

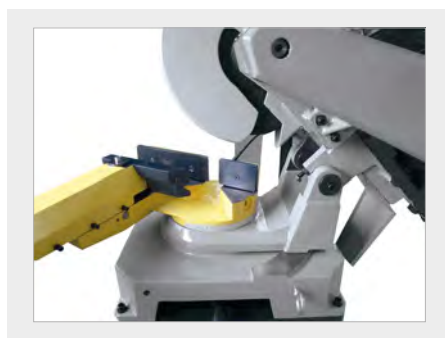
| Descrizione                      | E-AKS 2L-420             | E-AKS 2L-450             | E-AKS 2L-500                |
|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Diametro - lama della sega       | 420 x 32 x 4 mm          | 450 x 32 x 4 mm          | 500 x 32 x 4 mm             |
| Angolo regolabile                | -45° up to +45°          | -45° up to +45°          | -45° up to +45°             |
| Gamma di taglio 90° rotondo      | 100 mm                   | 135 mm                   | 135 mm / 150 mm             |
| Gamma di taglio 90° quadrato     | 100 x 100 mm             | 135 x 135 mm             | 135 x 135 mm / 150 x 150 mm |
| Gamma di taglio 90° rettangolare | 100 x 160 mm             | 100 x 200 mm             | 100 x 200 mm / 100 x 220 mm |
| Gamma di taglio 45° rotondo      | 100 mm                   | 120 mm                   | 120 mm / 130 mm             |
| Gamma di taglio 45° quadrato     | 100 x 100 mm             | 120 x 120 mm             | 120 x 120 mm / 130 x 130 mm |
| Gamma di taglio 45° rettangolare | 110 x 100 mm             | 100 x 140 mm             | 100 x 140 mm / 100 x 160 mm |
| Lunghezza del pezzo              | 630 - 5.000 mm           | 630 - 5.000 mm           | 630 - 5.000 mm              |
| Numero di giri                   | 3.000 min <sup>-1</sup>  | 3.000 min <sup>-1</sup>  | 3.000 min <sup>-1</sup>     |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW   | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW      |
| Dimensioni (L x L x A)           | 4.100 x 1.680 x 1.170 mm | 4.000 x 1.720 x 1.250 mm | 4.000 x 1.720 x 1.250 mm    |
| Peso                             | 680 kg                   | 800 kg                   | 800 kg                      |
|                                  | E-AKS 2L-420             | E-AKS 2L-450             | E-AKS 2L-500                |
| EAN                              | 4260364298550            | 4260364297850            | 4260364298567               |
| Numero di articolo               | 340 2420                 | 340 2450                 | 340 2500                    |

# TM 350 / E-TM 350 PROFI

## MACCHINE TAGLIATRICE



IMMAG.: TM 350



### TM 350 / E-TM 350 PROFI

- » Macchina tagliatrice stazionario con mola per troncare per taglio del materiale solido e dei Profilo
- » Costruzione stabile e robusta
- » Semplice e facile manovra
- » Testa della sega girevole a 45° a sinistra e 45° a destra
- » Interruttore principale e protezione di sovraccarico
- » Maniglia di comando con interruttore di sicurezza

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Versione professionale con opzioni di espansione
- » Blocco a rulli
- » Trasportatore a rulli

| Descrizione                      | TM 350                  |
|----------------------------------|-------------------------|
| Diametro dischi da taglio        | 350 mm                  |
| Testa girevole                   | ±45°                    |
| Gamma di taglio 90° rotondo      | 120 mm                  |
| Gamma di taglio 90° quadrato     | 120 x 120 mm            |
| Gamma di taglio 90° rettangolare | 80 x 120 mm             |
| Gamma di taglio 45° rotondo      | 105 mm                  |
| Gamma di taglio 45° quadrato     | 105 x 105 mm            |
| Gamma di taglio 45° rettangolare | 90 x 100 mm             |
| Morsa - aperta                   | 190 mm                  |
| Velocità                         | 4.300 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 4 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)           | 970 x 620 x 1.700 mm    |
| Altezza alimentazione            | 890 mm                  |
| Peso                             | 230 kg                  |
|                                  | <b>TM 350</b>           |
| <b>EAN</b>                       | <b>4260364290912</b>    |
| <b>Numero di articolo</b>        | <b>241 0350</b>         |

# VBS 400 / VBS 500 / VBS 585

## SEGHE A NASTRO VERTICALE

**NOVITÀ**



IMMAG.: VBS 500

- » Sega a nastro verticale di facile utilizzo per metallo
- » Tavolo inclinato verso destra 45 °, verso sinistra 15°
- » Velocità di taglio continua
- » Guida del nastro regolabile
- » Taglia-nastro
- » Dispositivo di saldatura a nastro
- » Smerigliatrice a nastro
- » Lampada per macchina LED

| Descrizione                           | VBS 400                     | VBS 500                     | VBS 585                     |
|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Dimensioni tavola                     | 550 x 600 mm                | 660 x 700 mm                | 660 x 700 mm                |
| Distanze fra basamento e lama di sega | 400 mm                      | 500 mm                      | 585 mm                      |
| Altezza massima del pezzo             | 285 mm                      | 310 mm                      | 336 mm                      |
| Velocità di taglio                    | 0 - 1.400 min <sup>-1</sup> | 0 - 1.400 min <sup>-1</sup> | 0 - 1.400 min <sup>-1</sup> |
| Lunghezza della lama di sega          | 3.390 - 3.467 mm            | 3.980 - 4.050 mm            | 4.430 - 4.520 mm            |
| Potenza del motore                    | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW      | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW      | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW      |
| Dimensioni (L x L x A)                | 1.080 x 800 x 2.000 mm      | 1.400 x 900 x 2.200 mm      | 1.470 x 950 x 2.300 mm      |
| Altezza alimentazione                 | 700 mm                      | 700 mm                      | 700 mm                      |
| Peso                                  | 310 kg                      | 484 kg                      | 555 kg                      |
|                                       | VBS 400                     | VBS 500                     | VBS 585                     |
| <b>EAN</b>                            | <b>4260364296143</b>        | <b>4260364296150</b>        | <b>4260364296167</b>        |
| <b>Numero di articolo</b>             | <b>241 1400</b>             | <b>241 0500</b>             | <b>241 0585</b>             |



# Rettificare



# DS 150 / DS 175 / DS 200-400 V

## RETTIFICATRICI DOPPIE



IMMAG.: DS 175

### DS 150 / DS 175 / DS 200-400 V

- » Stabile qualità della rettificatrice doppia per l'elaborazione professionale di pezzi in metallo
- » Adatto per utilizzo continuo
- » Esecuzione massiccia e stabile, con motori elettrici che non richiedono manutenzione
- » Elevata silenziosità e longevità tramite rotore bilanciato con cuscinetti a sfere di qualità
- » Alloggiamento pressofusione in alluminio
- » Protezione delle scintille tramite 2 copertine makrolon
- » Massiccio dispositivo per l'appoggio dei pezzi
- » Volume di consegna: 2 corindone mole universali

| Descrizione            | DS 150                  | DS 175                  | DS 200-400 V            |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Dimensioni de la mola  | Ø 150 x 20, Ø 16 mm     | Ø 175 x 20, Ø 32 mm     | Ø 200 x 25, Ø 32 mm     |
| Velocità               | 2.850 min <sup>-1</sup> | 2.850 min <sup>-1</sup> | 2.850 min <sup>-1</sup> |
| Potenza del motore     | 230 V / 500 Watt        | 230 V / 500 Watt        | 400 V / 900 Watt        |
| Dimensioni (L x L x A) | 410 x 200 x 295 mm      | 420 x 220 x 300 mm      | 450 x 245 x 330 mm      |
| Peso                   | 16 kg                   | 18 kg                   | 27 kg                   |

|                    | DS 150        | DS 175        | DS 200-400 V  |
|--------------------|---------------|---------------|---------------|
| EAN                | 4260364290936 | 4260364290943 | 4260364290950 |
| Numero di articolo | 226 2150      | 226 2175      | 226 2200      |

# ISM 250 / ISM 250 F

## RETTIFICATRICI



IMMAG.: ISM 250



IMMAG.: ISM 250 F

### ISM 250 / ISM 250 F

- »Controllo della velocità continuo (convertitore di frequenza)
- »Sbavatura e / o lucidatura rapida e semplice anche di profili complessi
- »Potente potenza grazie a un potente motore di azionamento
- »Cambio della mola senza complicazioni e senza attrezzi
- »Telaio con sportello chiudibile a chiave
- »Vano utensili incluso
- »Braccio di smerigliatura orientabile singolarmente con attacco di aspirazione
- »Adatto per levigare, lucidare e spazzolare metalli, plastica e metalli non ferrosi come rame, bronzo, alluminio, ottone, ecc.

| Descrizione                            | ISM 250                                      | ISM 250 F                                   |
|----------------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Dimensioni de la mola destra           | 75 x 1.500 mm                                | 50 x 2.000 mm                               |
| Dimensioni del disco pulitore sinistra | 250 x 32 x 25 mm                             | 250 x 50 mm                                 |
| Velocità (continuo)                    | 1.100 / 2.300 min <sup>-1</sup><br>(2 stadi) | 200 - 2.800 min <sup>-1</sup><br>(continuo) |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / ,1 / 1,5 kW                  | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW                      |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 830 x 630 x 1.280 mm                         | 1.160 x 700 x 1.850 mm                      |
| Peso                                   | 75 kg                                        | 150 kg                                      |
|                                        | ISM 250                                      | ISM 250 F                                   |
| EAN                                    | 4260364297775                                | 4260364294385                               |
| Numero di articolo                     | 225 9001                                     | 225 9000                                    |

# TBSM 100-2 2 VELOCITÀ DEL NASTRO BSM 75 / BSM 75-2 CON MOTORE A 2 STADI BSM 150

## RETTIFICATRICI A NASTRO METALLICO



IMMAG.: TBSM 100-2

| Descrizione        | Basamento per TBSM 100-2 |
|--------------------|--------------------------|
| EAN                | 4260364296075            |
| Numero di articolo | 525 0102                 |



IMMAG.: BSM 75-2

| Descrizione              | TBSM 100-2             | BSM 75                 | BSM 75-2                        | BSM 150                |
|--------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|------------------------|
| Dimensioni - nastro      | 100 x 1.220 mm         | 75 x 2.000 mm          | 75 x 2.000 mm                   | 150 x 2.000 mm         |
| Contatto disco           | -                      | 200 x 75 mm            | 200 x 75 mm                     | 250 x 150 mm           |
| Velocità del nastro      | 9,5 m/sec / 19 m/sec   | 34 m/sec               | 17 m/sec / 34 m/sec             | 37 m/sec               |
| Tavola - rettifica piano | 100 mm continuo        | 75 mm continuo         | 75 mm continuo                  | 150 mm continuo        |
| Potenza del motore       | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 3 kW   | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 2,8 kW | 400 V / 50 Hz / 3 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)   | 355 x 432 x 410 mm     | 450 x 1.000 x 1.100 mm | 450 x 1.000 x 1.100 mm          | 500 x 1.000 x 1.100 mm |
| Peso                     | 44 kg                  | 85 kg                  | 107 kg                          | 124 kg                 |
|                          | T BSM 100-2            | BSM 75                 | BSM 75-2                        | BSM 150                |
| EAN                      | 4260364296181          | 4260364290967          | 4260364290974                   | 4260364290981          |
| Numero di articolo       | 225 5102               | 225 5075               | 225 6075                        | 225 5150               |

# BSM 150-2 CON MOTORE A 2 STADI BSM 220

## RETTIFICATRICE A NASTRO METALLICO

**NOVITÀ**



IMMAG.: BSM 150



IMMAG.: BSM 220

### BSM 150 / BSM 150-2 / BSM 220

- »Motore a 2 fasi con BSM 150-2
- »Corsa senza vibrazioni
- »Regolazione rapida per posizione verticale e orizzontale
- »Superficie di smerigliatura superficiale continua semplicemente aprendo il coperchio
- »Tensione rapida della cinghia abrasiva
- »Motore potente
- »Tensione rapida per la cinghia abrasiva
- »Sbavatura per risparmiare tempo

### BSM 75 / BSM 75-2

- »Motore a 2 stadi con BSM 75-2
- »Corsa senza vibrazioni
- »Regolazione rapida per posizione verticale e orizzontale
- »Superficie di smerigliatura superficiale continua semplicemente aprendo il coperchio
- »Tensione rapida della cinghia abrasiva
- »Motore potente con 3 kW
- »Tensione rapida per la cinghia abrasiva
- »Sbavatura per risparmiare tempo

| Descrizione               | BSM 150-2                      | BSM 220              |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------|
| Dimensioni - nastro       | 150 x 2.000 mm                 | 220 x 2.000 mm       |
| Contatto disco            | 250 x 150 mm                   | 200 x 220 mm         |
| Velocità del nastro       | 18 / 37 m/s                    | 29 m/s               |
| Tavola - rettifica piano  | 150 mm continuo                | 220 mm continuo      |
| Potenza del motore        | 400 V / 50 Hz<br>2,3 kW / 3 kW | 400 V / 50 Hz / 3 kW |
| Dimensioni (L x L x A)    | 500 x 1.000 x 1.100 mm         | 640 x 980 x 1.030 mm |
| Peso                      | 124 kg                         | 118 kg               |
|                           | <b>BSM 150-2</b>               | <b>BSM 220</b>       |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364290998</b>           | <b>4260364296198</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 6150</b>                | <b>225 5220</b>      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

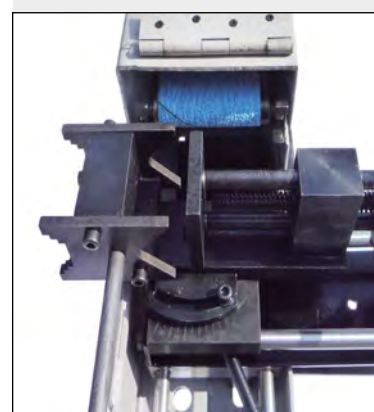


# KRBS 100

## RETTIFICATRICE TUBI



| Set di rulli | N. di articolo |
|--------------|----------------|
| ø 20 mm      | 625 6020       |
| ø 26 mm      | 625 6026       |
| ø 32 mm      | 625 6032       |
| ø 42 mm      | 625 6042       |
| ø 48 mm      | 625 6048       |
| ø 60 mm      | 625 6060       |
| ø 76 mm      | 625 6076       |



### KRBS 100

- » Per rettifica di tubi e Profilois sulla parte anteriore, rettificazione in piano sulla parte superiore della macchina, e rettificazione sbavatura sulla parte posteriore
- » Angolo di rettifica regolabile da 30° fino a 90°
- » Rapido cambio tra rettificazione a rulli a rettificazione a nastro
- » Forte dispositivo di serraggio garantisce eccellenti risultati di rettifica
- » Nastro di rettifica standard con grana 36
- » Motore potente
- » Quasi tutte le impostazioni sono possibili senza attrezzi
- » Con integrato fissaggio dei rulli di rettifica per la disponibilità dei rulli opzionali di rettifica in diversi diametri
- » Con vetro di protezione incernierato
- » In volume di consegna attrezzi per la manutenzione
- » Due velocità del nastro – per la rettificazione in acciaio e acciaio inox
- » Con due contenitori di raccolta dei trucioli
- » Integrato bocchettone d'aspirazione per aspirare del metallo
- » AS 1600 Ø 100 mm inclusi
- » Contenitore di raccolta dei trucioli facile smontabile

#### Volume di consegna KRBS 100:

- » 1x grana abrasiva standard grana K 36
- » Contenitore raccogli trucioli 2x
- » 1 chiave inglese
- » 1x levigatura

| Descrizione                    | KRBS 100                        |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Dimensioni del nastro          | 100 x 2.000 mm                  |
| Velocità del nastro            | 15 / 30 m/sec.                  |
| Diametro rettificabile         | 20 - 76,1 mm                    |
| Regolabile angolo rettificante | 30° - 90°                       |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 2,8 kW          |
| Velocità                       | 1.400 / 2.800 min <sup>-1</sup> |
| Dimensioni (L x L x A)         | 520 x 1.175 x 1.130 mm          |
| Peso                           | 158 kg                          |
| <b>KRBS 100</b>                |                                 |
| EAN                            | 4260364294408                   |
| Numero di articolo             | 225 7202                        |

# E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

## RETTIFICATRICI TUBI



IMMAG.: E-KRBS 100-90

### E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

Taglierina per tubi e profili comoda da usare

- »Angolo di affilatura regolabile fino a 50 °
- »Dispositivo di serraggio rapido
- »Facile sostituzione dei rulli per il diametro di rettifica
- »Nastro abrasivo standard con 36 grit
- »Motore potente

#### La fornitura comprende:

- »1x tappeto abrasivo standard con grana K 36
- »Rullo di pressione a nastro abrasivo 6x

| Descrizione                    | E-KRBS 100-90          | E-KRBS 100-170         |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|
| Dimensioni del nastro          | 100 x 2.000 mm         | 200 x 1.400 mm         |
| Diametro rettificabile         | 17 - 90 mm             | 40 - 170 mm            |
| Regolabile angolo rettificante | max. 50°               | max. 50°               |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 3 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 1.150 x 600 x 1.000 mm | 1.550 x 850 x 1.300 mm |
| Peso                           | 170 kg                 | 350 kg                 |
|                                | <b>E-KRBS 100-90</b>   | <b>E-KRBS 100-170</b>  |
| <b>EAN</b>                     | <b>426036429858</b>    | <b>426036429859</b>    |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>325 9010</b>        | <b>325 1710</b>        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## E-RSM 114

### RETTIFICATRICE

**PREMIUM-LINE**



#### E-RSM 114

- »Adatto per la rettifica di tubi tondi e quadrati e di materiale solido
- »Velocità del nastro levigatore regolabile all'infinito
- »Due nastri abrasivi in esecuzione opposta sulla testa rotante, eliminando la necessità di girare il pezzo
- »Connessione per l'estrazione
- »Pedale per il controllo della testa rotante
- »Il profilo viene tensionato con il volantino nell'unità di alimentazione
- »L'unità di alimentazione con rulli in gomma garantisce un trasporto sicuro del pezzo
- »Anche sbavare, pulire o lucidare i tubi
- »Avanzamento automatico come accessorio opzionale

| Descrizione                        | E-RSM 114              |
|------------------------------------|------------------------|
| Numero di nastri abrasivi          | 2                      |
| Diametro tubo                      | 10 - 114 mm            |
| Min. Lunghezza del tubo            | 355 mm                 |
| Velocità del nastro abrasivo       | 3 - 22 m/s             |
| Levigatura dimensioni cintura      | 940 x 50 mm            |
| Diametro dell'ugello di estrazione | 76 mm                  |
| Potenza del motore                 | 400 V / 4,75 kW        |
| Dimensioni (L x L x A)             | 750 x 1.000 x 1.300 mm |
| Peso                               | 265 kg                 |
| <b>E-RSM 114</b>                   |                        |
| <b>EAN</b>                         | <b>4260364296204</b>   |
| <b>Item No.</b>                    | <b>354 1114</b>        |

# FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

## RETTIFICATRICI PIATTE E PROFILATE

NOVITÀ



IMMAG.: FPSM 4020



IMMAG.: FPSM 6030

### FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

Rettificatrici per superfici con funzionamento conveniente per una lavorazione precisa ed economica del pezzo. Tutti i modelli sono progettati per un funzionamento continuo a lungo termine, da FPSM 5025 con alimentazione longitudinale e trasversale e alimentazione verticale automatica.

Con accessori standard flangia della mola, mandrino di bilanciamento, serbatoio del liquido di raffreddamento, lampada da lavoro, cassetta degli attrezzi, mola diamantata, mola standard, piedini di livellamento. Per rettificare i profili, la mola deve ricevere un contorno corrispondente.

Ci sono diverse opzioni opzionali. Altro su richiesta (si prega di specificare il profilo desiderato).

#### ACCESSORI OPZIONALI

- »Mandrino magnetico
- »Dispositivo di estrazione
- »Dispositivo di raffreddamento con nastro filtrante
- »Scala di bilanciamento
- »Comò parallelo
- »Flangia della mola

| Descrizione                    | FPSM 4020                | FPSM 5025                | FPSM 6030                | FPSM 8040                |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza di rettifica max.    | 470 mm                   | 560 mm                   | 765 mm                   | 910 mm                   |
| Larghezza di rettifica max.    | 220 mm                   | 275 mm                   | 340 mm                   | 450 mm                   |
| Dimensioni del tavolo          | 450 x 210 mm             | 500 x 250 mm             | 635 x 305 mm             | 810 x 405 mm             |
| Distanza fra tavolo e mandrino | 450 mm                   | 450 mm                   | 580 mm                   | 580 mm                   |
| Avanzamento verticale          | manuale                  | automatico 6 stadi       | automatico 6 stadi       | automatico 6 stadi       |
| Avanzamento tavolo             | manuale                  | automatico 7 - 23 m/min  | automatico 7 - 23 m/min  | automatico 7 - 23 m/min  |
| Dimensioni mola                | 200 x 31 x 13 mm         | 200 x 31 x 13 mm         | 350 x 127 x 40 mm        | 350 x 127 x 40 mm        |
| Velocità mandrino              | 2.850 min <sup>-1</sup>  | 2.850 min <sup>-1</sup>  | 1.450 min <sup>-1</sup>  | 1.450 min <sup>-1</sup>  |
| Potenza del motore             | 1,2 kW                   | 2,2 kW                   | 5,5 kW                   | 5,5 kW                   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 1.100 x 1.370 x 1.920 mm | 2.250 x 2.050 x 2.130 mm | 2.800 x 2.200 x 2.200 mm | 3.600 x 2.400 x 2.200 mm |
| Peso                           | ca. 800 kg               | 1.800 kg                 | 2.800 kg                 | 3.800 kg                 |
|                                | <b>FPSM 4020</b>         | <b>FPSM 5025</b>         | <b>FPSM 6030</b>         | <b>FPSM 8040</b>         |
| EAN                            | 4260364297669            | 4260364297676            | 4260364297683            | 4260364297690            |
| Item No.                       | 227 0402                 | 227 1502                 | 227 1603                 | 227 1804                 |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-ZB BSM 2.100

## RETTIFICATRICE DOPPIO NASTRO

PREMIUM-LINE



Macchina per sgrossatura e finitura di superfici, compensazione di irregolarità, di bordi e saldature su componenti piane in acciaio, acciaio inossidabile e Alluminio.

I componenti di grandi dimensioni possono essere alimentati dalla parte anteriore e posteriore.

Le domande sono ad es. Porte, telai, quadri elettrici, alloggiamenti, cappe, parti di mobili, parti di telaio nell'industria automobilistica e aeronautica, alloggiamenti di apparecchi, alloggiamenti di lampade, contenitori per rifiuti, radiatori, ecc.

| Descrizione                         | E-ZB BSM 2.100                             |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| Dimensioni del nastro               | min. 100 x 7.100 mm<br>max. 100 x 7.200 mm |
| Velocità                            | 0 - 3.000 min <sup>-1</sup>                |
| Potenza del motore principale       | 400 V / 50 Hz / 4 kW                       |
| Dimensioni del tavolo               | 2.100 x 800 mm                             |
| regolazione dell'altezza del tavolo | 600 mm                                     |
| Dimensioni (L x L x A)              | 3.600 x 1.100 x 2.250 mm                   |
| Peso                                | 1.200 kg                                   |
|                                     | <b>E-ZB BSM 2.100</b>                      |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364294392</b>                       |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>340 5210</b>                            |

### E-ZB BSM 2.100

- »Tavolo mobile manualmente
- »Elevata sicurezza sul lavoro tramite sistema chiuso
- »Lampada da lavoro a LED
- »Regolazione della velocità 0 - 3.000 min-1
- »Sistema di controllo pneumatico
- »Sistema di pressa a rullo in gomma

Premendo gli strumenti vedi le immagini qui sotto

**Su richiesta anche altre lunghezze disponibili.**



# FSM 500

## RETTIFICATRICE PIATTA

NOVITÀ



Rettificatrice manuale a superficie con mandrino verticale e mola a tazza per rettifica piana e parallela. Funzionamento semplice e sensibile tramite braccio orientabile. Con dispositivo di raffreddamento per la macinazione a umido e adatto anche per la macinazione a secco.

Banco macchina con scanalatura a T per bloccare i dispositivi di serraggio del pezzo

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Mandrino magnetico
- »Giradischi con magnete

| Descrizione                        | FSM 500                 |
|------------------------------------|-------------------------|
| Distanza massima tra mola e tavolo | 280 mm                  |
| Mola                               | 200 x 78 x 78 mm        |
| Attacco mandrino                   | 78 mm                   |
| Dimensioni del tavolo              | 386 x 177 mm            |
| Potenza del motore                 | 400 V / 50 Hz / 4,0 kW  |
| Velocità                           | 2.800 min <sup>-1</sup> |
| Dimensioni (L x L x A)             | 950 x 1.250 x 1.800 mm  |
| Peso                               | 580 kg                  |
|                                    | <b>FSM 500</b>          |
| <b>EAN</b>                         | <b>4260364296211</b>    |
| <b>Numero di articolo</b>          | <b>225 7350</b>         |



# Macchina per la formatura di lamiera



# UB 40 / WB 100 / UBM

## PIEGATRICI UNIVERSALI E AD ANGOLO



IMMAG.: WB 100



IMMAG.: UB 40



IMMAG.: UBM

### WB 100

- »Per una curvatura precisa a freddo ea caldo di acciai piatti, tondi e quadrati
- »Design stabile, per avvitare sul banco di lavoro
- »Arresto per curva regolabile in modo continuo
- »Con serraggio rapido eccentrico per un lavoro efficiente
- »Angolo di piegatura leggibile fino a 120 °
- »Elevata ripetibilità grazie all'arresto dell'angolo di piegatura
- »Ideale per fabbri e officine di riparazione

### UB 40

- »Per piegare materiale piatto, quadrato e rotondo
- »Curvatura economica di forme e pieghe ordinarie
- »Facilmente trasportabile, adatto anche per l'installazione in veicoli di servizio

### UBM

- »Per piegature angolari, rotonde, pneumatici e a spirale
- »Ideale per officine e per la casa
- »Adatto per es. per la fabbricazione di griglie per porte e balconi, ferro forgiato, acciaio, rame e ottone

| Descrizione                                | UB 40                 |
|--------------------------------------------|-----------------------|
| Capacità piegatura - acciaio piatto        | 30 x 8 mm             |
| Capacità piegatura - acciaio tondo         | 15 mm                 |
| Capacità piegatura - acciaio quadrangolare | 13 x 13 mm            |
| Capacità di piegatura massima              | 40 kg/mm <sup>2</sup> |
| Dimensioni (L x L x A)                     | 710 x 630 x 160 mm    |
| Peso                                       | 23 kg                 |
| <b>UB 40</b>                               |                       |
| <b>EAN</b>                                 | <b>4260364291117</b>  |
| <b>Numero di articolo</b>                  | <b>225 0004</b>       |

| Descrizione                   | WB 100                  |
|-------------------------------|-------------------------|
| Acciaio piatto                | 100 x 5 mm              |
| Rotonda in acciaio            | 20 mm                   |
| Acciaio quadrato              | 18 x 18 mm              |
| Angolo di acciaio             | 60 x 8 mm / 100 x 12 mm |
| Acciaio piatto                | 100 x 10 mm             |
| Rotonda in acciaio            | 30 mm                   |
| Acciaio quadrato              | 30 x 30 mm              |
| Angolo di acciaio             | 100 x 12 mm             |
| Capacità di piegatura massima | 40 kg/mm <sup>2</sup>   |
| Dimensioni (L x L x A)        | 910 x 205 x 255 mm      |
| Peso                          | 29 kg                   |

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| <b>WB 100</b>             |                      |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364291124</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 0010</b>      |

| Descrizione                            | UBM            |
|----------------------------------------|----------------|
| Nastro d'acciaio - piegatura in raggio | 8 x 50 mm      |
| Bandella - curvatura acuta             | 6 x 50 mm      |
| Acciaio tondo                          | 16 mm          |
| Acciaio quadrato                       | 6 x 16 mm      |
| Acciaio a cemento                      | 12 mm          |
| Altezza di lavoro                      | 960 - 1.200 mm |
| Dimensioni del piede                   | 240 x 240 mm   |
| Distanza dei fori di montaggio         | 195 x 195 mm   |
| Peso                                   | 35 kg          |

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| <b>UBM</b>                |                      |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364291131</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 0100</b>      |

## RB 10 T / RBE 10 T

### PIEGATRICI IDRAULICHE



IMMAG.: RB 10 T



IMMAG.: RBE 10 T



### RB 10 T / RBE 10 T

- » Con telaio della piegatrice incernierato per un lavoro efficiente
- » Incl. 6 inserti di piegatura 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" e 2"
- » Universalmente applicabile per acqua, gas e tubi di ebollizione
- » Cavalletto per cavalletto per un lavoro sicuro
- » Gli archi possono essere prodotti fino a 90 °
- » Capacità di stampa fino a 10 t

» Ideale anche per tubi in rame e tubi ritratti

### RBE 10 T

» Versione elettrica 230 V / 50 Hz

| Descrizione               | RB 10 T              | RBE 10 T             |
|---------------------------|----------------------|----------------------|
| Capacità di piegatura     | 1/2" - 2"            | 1/2" - 2"            |
| Potenza della pressione   | 10 t                 | 10 t                 |
| Inserti di piegatura      | 6 St.                | 6 St.                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 680 x 510 x 910 mm   | 680 x 510 x 680 mm   |
| Peso                      | 42 kg                | 53 kg                |
|                           | <b>RB 10 T</b>       | <b>RBE 10 T</b>      |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364291148</b> | <b>4260364291155</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 0122</b>      | <b>225 1122</b>      |

# E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

PIEGATRICI CON CONTROLLO NC

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-TBM 60 NC

## E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

- »Costruzione stabile di saldatura
- »Per tubi fino a 60 x 4 mm
- »Piano di lavoro con fori per contenere gli attrezzi
- »Controllo NC con schermo
- »500 programmi memorizzabili
- »Accessori standard: uno strumento per la lucidatura dei rulli

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Utensili per brunitura per diversi diametri di tubi

| Descrizione                           | E-TBM 60 NC                  | E-TBM 76 NC                  |
|---------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| minimo Diametro                       | R40 (Ø 60 x 4)               | R40 (Ø 16 x 3)               |
| massimo Diametro                      | R150 (Ø 60 x 4)              | R220 (Ø 76 x 3)              |
| <b>Tubi di capacità di piegamento</b> | St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm | St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm |
| Raggio min                            | 3x tube diameter             | 3x tube diameter             |
| Raggio max                            | 150 mm                       | 220 mm                       |
| Piegatura di materiale solido         | 40 mm                        | 45 mm                        |
| Piegando dal tubo quadrato            | 40 x 40 x 4 mm               | 50 x 50 x 5 mm               |
| Velocità di curvatura                 | 3 m/min                      | 7 m/min                      |
| Potenza del motore                    | 2,2 kW                       | 3 kW                         |
| Dimensioni (L x L x A)                | 850 x 750 x 1.050 mm         | 850 x 850 x 1.050 mm         |
| Peso                                  | 330 kg                       | 500 kg                       |
|                                       | <b>E-TBM 60 NC</b>           | <b>E-TBM 76 NC</b>           |
| <b>EAN</b>                            | 4260364296228                | 4260364296235                |
| <b>Numero di articolo</b>             | 351 3060                     | 351 3076                     |

# E-RDBM 42 / E-RDBM 76

## PIEGATRICI CON MANDRINO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-RDBM 42



IMMAG.: E-RDBM 76

Su richiesta anche senza impianto idraulico / senza controllo NC.

### E-RDBM 42 / E-RDBM 76

Piegatrici a mandrino di alta qualità per produzioni singole fino a medie dimensioni di tubi a pareti sottili in acciaio, acciaio inossidabile, alluminio e metalli non ferrosi.

Guidare, serrare e convogliare idraulicamente il tubo.

Sequenza di piegatura e estensione del mandrino programmabile tramite controllo NC

| Descrizione                        | E-RDBM 42                    | E-RDBM 76                    |
|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Diametro massimo                   | 42 mm                        | 76 mm                        |
| Spessore della parete max.         | 3 mm                         | 4 mm                         |
| <b>Capacità di piegamento tubi</b> | St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm | St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm |
| Raggio interno di piegatura max.   | 275 mm                       | 275 mm                       |
| Angolo di piegatura max.           | 190 mm                       | 190 mm                       |
| Lunghezza mandrino                 | 2.400 mm                     | 3.150 mm                     |
| Pressione idraulica max.           | 140 bar                      | 210 bar                      |
| Potenza del motore                 | 11 kw                        | 15 kw                        |
| Dimensioni (L x L x A)             | 3.400 x 1.500 x 1.300 mm     | 4.000 x 1.700 x 1.400 mm     |
| Peso                               | 2.500 kg                     | 4.000 kg                     |
| <b>E-RDBM 42</b>                   |                              | <b>E-RDBM 76</b>             |
| <b>EAN</b>                         | 4260364296242                | 4260364296259                |
| <b>Numero di articolo</b>          | 351 3142                     | 351 3176                     |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# SM 08

## AGGRAFFATRICE MANUALE



Standard serie di rotoli



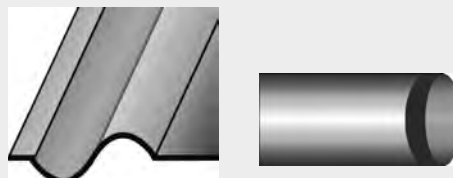
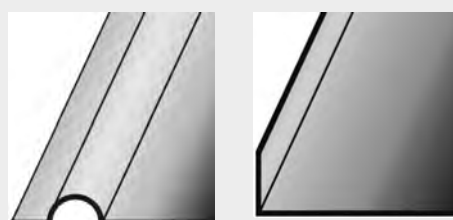
### SM 08

#### COMPRESIO 6 SERIE DI ROTOLI

- » Alberi in acciaio speciale
- » Facile da trasportare
- » Costruzione in ghisa pesante e stabile
- » Armonica regolabile
- » Per realizzare vari collegamenti di tubi
- » Corpo macchina girevole con dispositivo di serraggio da tavolo
- » Standard con 6 diversi rulli flangiati e bordati

| Descrizione                 | SM 08         |
|-----------------------------|---------------|
| Spessore della lamiera max. | 0,8 mm        |
| Rulli della classe media    | 50 mm         |
| Sbraccio                    | 200 mm        |
| Profondità                  | 300 mm        |
| Lunghezza                   | 515 mm        |
| Altezza                     | 800 mm        |
| Peso                        | 22 kg         |
|                             | <b>SM 08</b>  |
| <b>EAN</b>                  | 4260364291162 |
| <b>Numero di articolo</b>   | 225 1008      |

### ESEMPI DI APPLICAZIONE



# E-SM 12

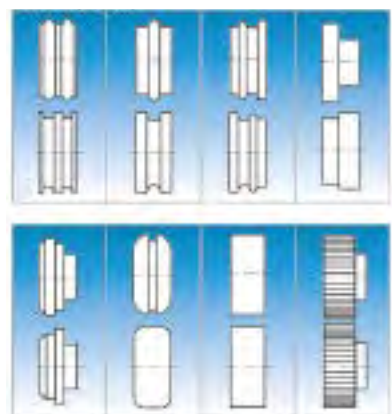
## AGGRAFFATRICE MANUALE

**PREMIUM-LINE**

### STANDARD



### OPZIONALE



### E-SM 12

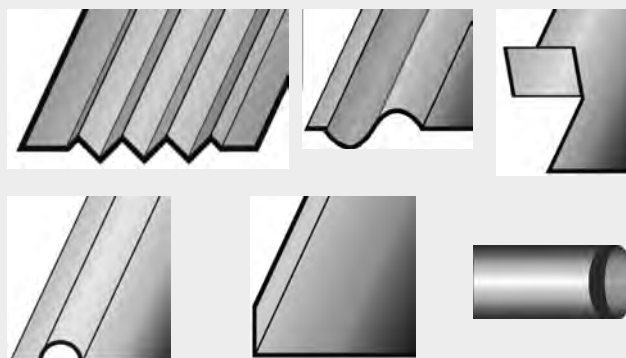
#### COMPRESI 6 SERIE DI ROTOLI

- »Costruzione in ghisa pesante e stabile
- »Portatile e facile da trasportare
- »8 set di rulli standard
- »Alberi in acciaio speciale
- »Armonica regolabile



| Descrizione                 | E-SM 12              |
|-----------------------------|----------------------|
| Spessore della lamiera max. | 1,2 mm               |
| Lunghezza d'onda            | 140 mm               |
| Diametro del rullo          | 62 mm                |
| Velocità del rullo          | -                    |
| Sbraccio                    | 100 mm               |
| Potenza del motore          | manual               |
| Dimensioni (L x L x A)      | 560 x 220 x 500 mm   |
| Peso                        | 50 kg                |
| <b>E-SM 12</b>              |                      |
| <b>EAN</b>                  | <b>4260364291179</b> |
| <b>Numero di articolo</b>   | <b>354 1210</b>      |

### ESEMPI DI APPLICAZIONE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## E-SM 12 MP

### AGGRAFFATRICE ELETTRICA

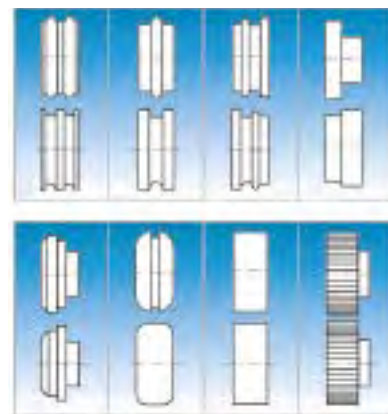


**PREMIUM-LINE**

#### STANDARD



#### OPTIONAL

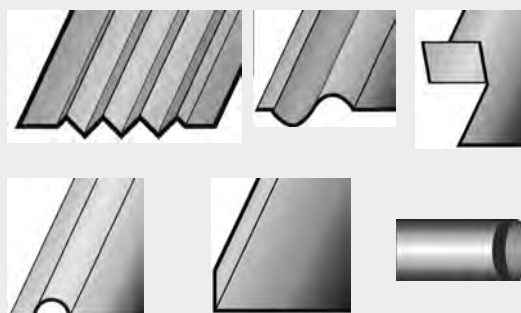


| Descrizione                 | E-SM 12 MP           |
|-----------------------------|----------------------|
| Spessore della lamiera max. | 1,2 mm               |
| Lunghezza d'onda            | 140 mm               |
| Diametro del rullo          | 62 mm                |
| Velocità del rullo          | 32 min <sup>-1</sup> |
| Sbraccio                    | 100 mm               |
| Potenza del motore          | 400 V / 0,75 kW      |
| Dimensioni (L x L x A)      | 900 x 450 x 1.350 mm |
| Peso                        | 135 kg               |
|                             | <b>E-SM 12 MP</b>    |
| <b>EAN</b>                  | <b>4260364291186</b> |
| <b>Item No.</b>             | <b>354 1200</b>      |

#### E-SM 12 MP COMPRESO BASAMENTO

- »Costruzione in ghisa pesante e stabile
- »Basamento
- »Pedale
- »8 set di rulli standard
- »Armonica regolabile
- »Motore autofrenante

#### ESEMPI DI APPLICAZIONE



#### OPZIONALE MODELLO E-SM 12-4 MP

» 4 velocità (30, 60, 90, 120 min<sup>-1</sup>)

# E-SM 25 MP

## AGGRAFFATRICE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: DIAMETRO 2,5



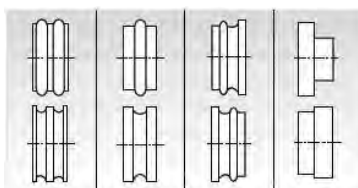
IMMAG.: E-SM 25 MP

### E-SM 25 MP

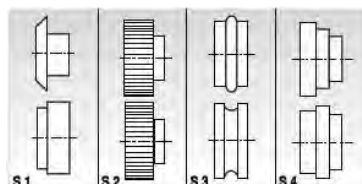
#### INCLUSO BASAMENTO

- »Costruzione in ghisa pesante e stabile
- »Con base e cabinet
- »Pedale mobile, che lascia le mani libere per la movimentazione del materiale
- »8 set di rulli standard
- »Regolazione avanti e indietro
- »Motore autofrenante

#### RULLI OPZIONALE PER E-SM 25 MP



#### RULLI STANDARD PER E-SM 25 MP



| Descrizione                 | E-SM 25 MP             |
|-----------------------------|------------------------|
| Spessore della lamiera max. | 2,5 mm                 |
| Lunghezza d'onda            | 250 mm                 |
| Diametro del rullo          | 96 mm                  |
| Velocità del rullo          | 5 m/min                |
| Sbraccio                    | 160 mm                 |
| Potenza del motore          | 400 V / 1,5 kW         |
| Dimensioni (L x L x A)      | 1.400 x 550 x 1.120 mm |
| Peso                        | 350 kg                 |
| E-SM 25 MP                  |                        |
| EAN                         | 4260364296266          |
| Numero di articolo          | 354 2500               |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-SM 40 MP

## AGGRAFFATRICE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-SM 40 MP

### E-SM 40 MP INCLUSO BASAMENTO

- » Costruzione saldata pesante e stabile
- » Con basamento e cabinet
- » Comando a pedale liberamente spostabile, lasciando le mani libere per la guida del materiale
- » Attacco per utensili in acciaio con bronzina
- » 4 set di rulli standard
- » Regolazione avanti e indietro
- » Motore autofrenante

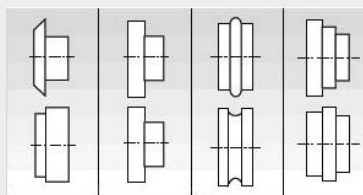
### ACCESSORI OPZIONALI

- » Sistema di misurazione digitale per attacco utensile superiore
- » set di rulli per profili diversi (vede esempi a pagina 144 rulli opzionali)
- » Consegna idraulica per il rullo superiore

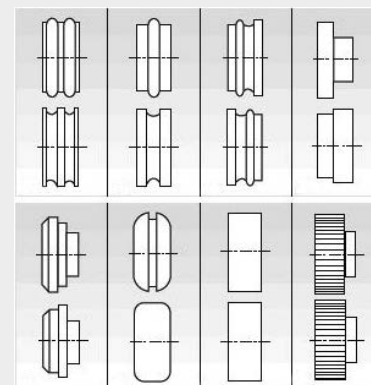
| Descrizione                 | E-SM 40 MP             |
|-----------------------------|------------------------|
| Spessore della lamiera max. | 4,0 mm                 |
| Lunghezza d'onda            | 300 mm                 |
| Diametro del rullo          | 126 mm                 |
| Velocità del rullo          | 5 m/min                |
| Sbraccio                    | 200 mm                 |
| Potenza del motore          | 400 V / 2,2 kW         |
| Dimensioni (L x L x A)      | 1.700 x 570 x 1.200 mm |
| Peso                        | 500 kg                 |

|                           | E-SM 40 MP           |
|---------------------------|----------------------|
| <b>EAN</b>                | <b>4260364296273</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>354 4000</b>      |

### RULLI STANDARD PER E-SM 40 MP



### RULLI OPZIONALI PER E-SM 40 MP

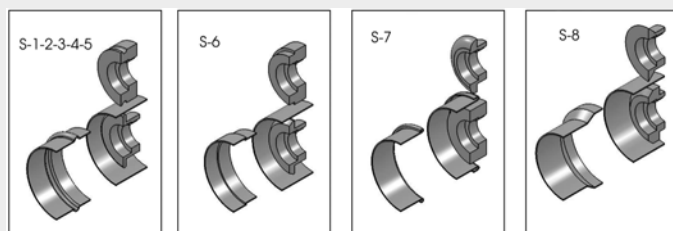


# SET DI RULLI

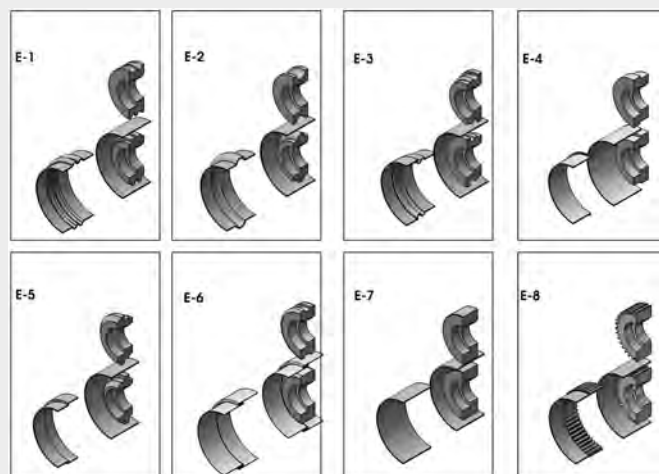
## AGGRAFFATRICI

### E-SM 12 / E-SM 12 MP

#### STANDARD

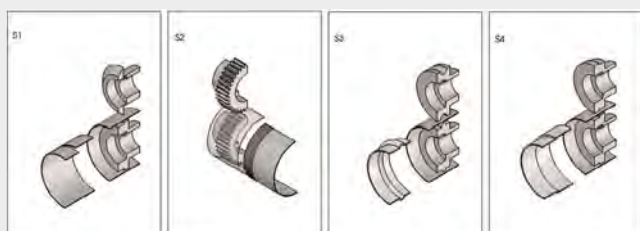


#### OPZIONALE

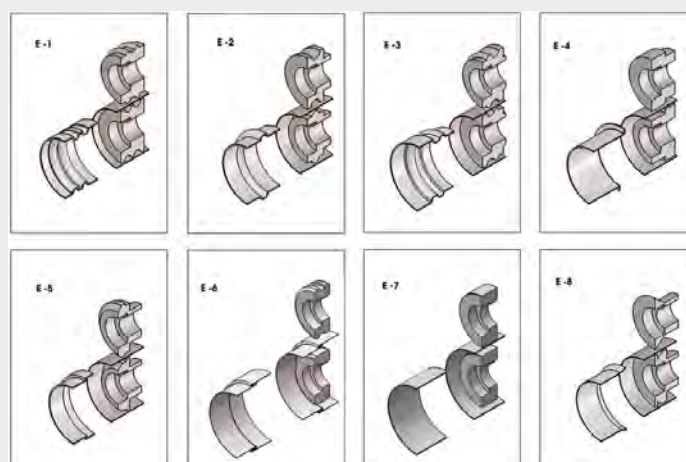


### E-SM 25 MP

#### STANDARD

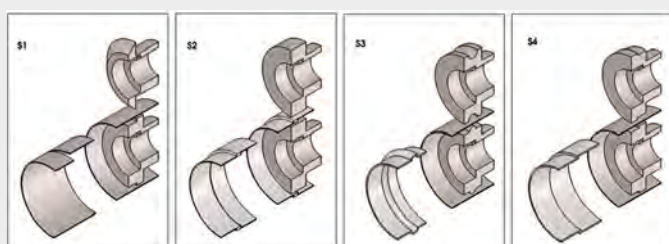


#### OPZIONALE

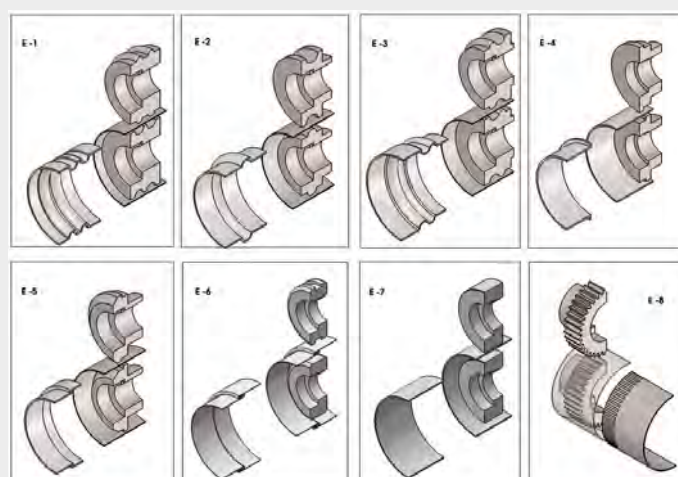


### E-SM 40 MP

#### STANDARD



#### OPZIONALE



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

E-FFM 10-3,0

E-FFM 12-3,3 / E-FFM 12-4,0

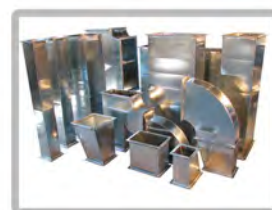
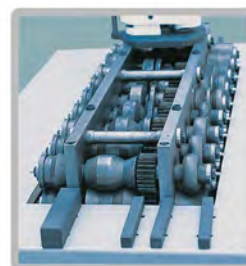
E-FFM 12-4,1 / E-FFM 12-4,3

MACCHINE FORMATRICI



IMMAG.: E-FFM 12-4,0

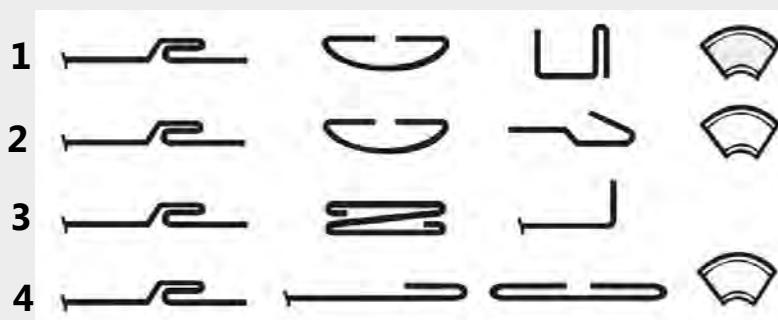
**PREMIUM-LINE**



## 7 STAZIONI FORMATRICI

- » Sistema di azionamento: con cambio
- » Ideale per l'uso industriale e artigianale
- » Lavorazione d'altissima qualità

**Si prega di specificare forme piegate (tipi 1-4):**



| Descrizione            | E-FFM 10-3,0           |
|------------------------|------------------------|
| Massima Capacità       | 0,5 / 1,0 mm           |
| Velocità di lavoro     | 4 m/min                |
| Potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW |
| Dimensioni (L x L x A) | 460 x 1.000 x 1.000 mm |
| Peso                   | 270 kg                 |
| Completion             | E-FFM 10-3,0           |
| EAN                    | 354 3130               |
| Item No.               | 4260364298802          |

forme piegate 1 = E-FFM12-3,3  
forme piegate 2 = E-FFM12-4,0  
forme piegate 3 = E-FFM12-4,1  
forme piegate 4 = E-FFM12-4,3

## 9 STATION FOLDING MACHINE

| Descrizione            | E-FFM 12-3,3           | E-FFM 12-4,0           | E-FFM 12-4,1           | E-FFM 12-4,3           |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Massima Capacità       | 0,5 / 1,2 mm           | 0,5 / 1,2 mm           | 0,5 / 1,2 mm           | 0,5 / 1,2 mm           |
| Velocità di lavoro     | 6 m/min                | 6 m/min                | 6 m/min                | 6 m/min                |
| Potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Dimensioni (L x L x A) | 800 x 1.300 x 1.100 mm | 800 x 1.300 x 1.100 mm | 800 x 1.300 x 1.100 mm | 800 x 1.300 x 1.100 mm |
| Peso                   | 456 kg                 | 456 kg                 | 456 kg                 | 456 kg                 |
|                        | E-FFM 12-3,3           | E-FFM 12-4,0           | E-FFM 12-4,1           | E-FFM 12-4,3           |
| EAN                    | 4260364294651          | 4260364294637          | 4260364294644          | 4260364294668          |
| Numero di articolo     | 354 3133               | 354 3140               | 354 3141               | 354 3143               |

## E-PFM 13

### PIEGATRICE PNEUMATICA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-PFM 13

#### E-PFM 13

- » Sistema di bloccaggio spinto dal ingranaggio a ruote dentate
- » Semplice azionamento tramite pistone di pressione pneumatica
- » Serraggio e rotazione controllata da un comando a pedale
- » Protezione del sistema pneumatico tramite filtro aria
- » Rulli di piegatura temprati
- » Sistema di scorrimento con cuscinetti a sfera
- » Costruzione in conformità alle norme di sicurezza EMC secondo CE

| Descrizione                | E-PFM 13                |
|----------------------------|-------------------------|
| Lunghezza di piegatura     | 1.300 mm                |
| min. diametro di piegatura | 120 mm                  |
| max. diametro di piegatura | 1.000 mm                |
| Pressione di esercizio     | 8 bar                   |
| Potenza della pressione    | 1.000 kg                |
| Potenza del motore         | 400 V / 50 Hz / 0,37 kW |
| Dimensioni (P x L x A)     | 1.720 x 900 x 1.650 mm  |
| Peso                       | 300 kg                  |
| <b>E-PFM 13</b>            |                         |
| <b>EAN</b>                 | <b>4260364294620</b>    |
| <b>Numero di articolo</b>  | <b>354 3013</b>         |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

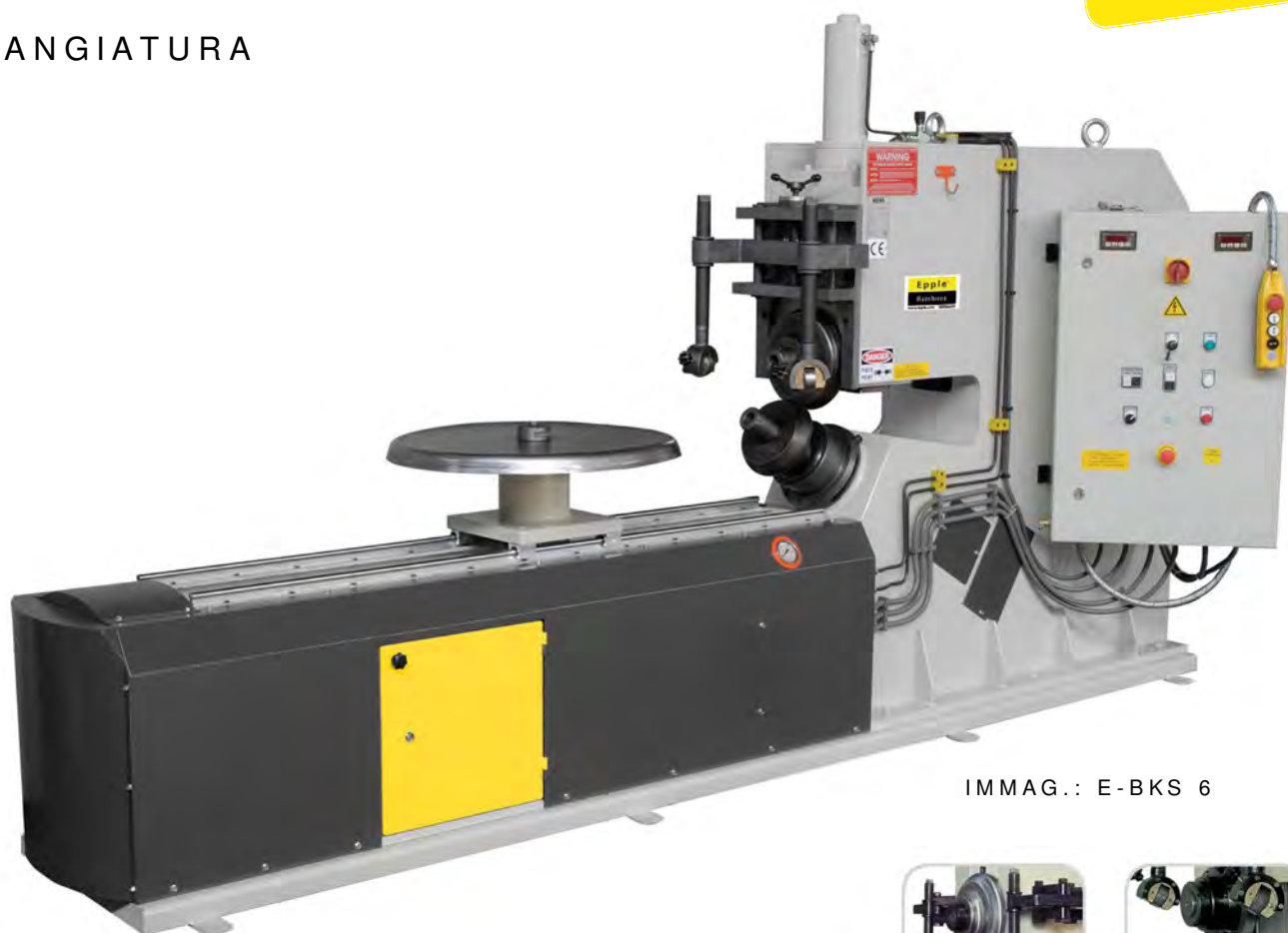
ACCESSORI



## E-BKS 6 / E-BKS 8

CESOIRE PER LAMIERA & MACCHINE DI  
FLANGIATURA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-BKS 6

### E-BKS 6 / E-BKS 8

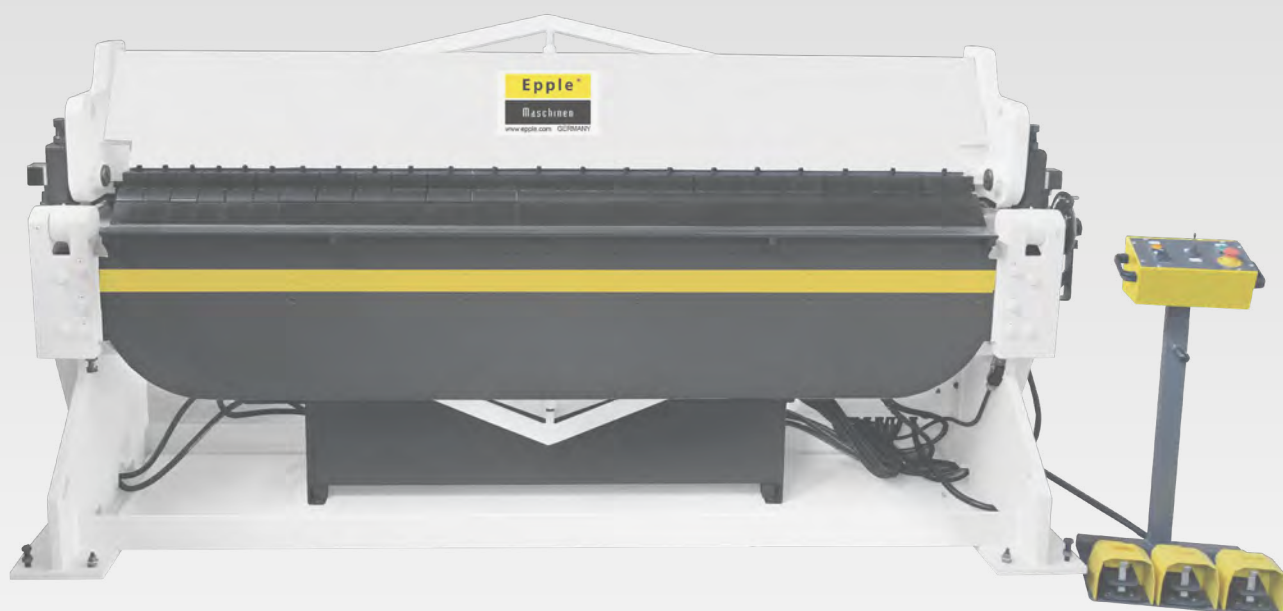
- » Di serie – un set di rulli per flangiatura (R25)
- » Di serie - un set di coltelli
- » Costruzione in ghisa estremamente stabile e robusta
- » Coltello in particolare K2379 acciaio, montato in bronzo
- » Le lame sono temprate, regolabile e riaffilabile
- » Motoriduttore con sistema di freno
- » Tagliare e flangiare con una sola testa
- » Ottimo rapporto qualità-prezzo



| Descrizione                    | E-BKS 6                | E-BKS 8                  |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 6,0 mm            | max. 8,0 mm              |
| Minimo pezzo                   | 440 mm                 | 720 mm                   |
| Massimo pezzo                  | 4.000 mm               | 4.500 mm                 |
| Massimo Raggio per flangiare   | 35 mm                  | 100 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 8 kW   | 400 V / 50 Hz / 10 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.250 x 720 x 2.000 mm | 4.600 x 1.250 x 2.700 mm |
| Peso                           | 2.050 kg               | 4.400 kg                 |
|                                | <b>E-BKS 6</b>         | <b>E-BKS 8</b>           |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364294545</b>   | <b>4260364294552</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>353 4006</b>        | <b>353 4008</b>          |

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Rulli per bordatura (50, 75 e 100)
- » Coltelli extra



# Piegatrici

# AKB 1.020-2,5

## PIEGATRICE A BANCO

Das Original  
Epple Maschinen®



**Di serie con segmenti induriti sulle guance superiori e inferiori.**

**AKB 1.020-2,5**

CON PIANOFORTE (SOPRA E SOTTO SEGMENTI RIMOVIBILI)

- » Ideale per l'uso industriale e artigianale
- » Design chiaro e elaborazione ad alta qualità
- » Trave superiore azionabili con il piede, così le mani sono libere per la guida del materiale
- » Autolubrificante cuscinetto a strisciamento
- » Di Serie - con rimovibili segmenti sopra e sotto
- » Molla di smorzamento aiuta a piegare le lamiera fino a 2,5 mm
- » Ampia apertura fra la trave superiore e inferiore fino a 50 mm

| Descrizione                                    | AKB 1.020-2,5          |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Lunghezza di piegatura                         | max. 1.020 mm          |
| Spessore della lamiera (Durezza ≤ 48 Rockwell) | max. 2,5 mm            |
| Angolo di piegatura                            | max. 135°              |
| Foro del mandrino                              | 50 mm                  |
| Dimensioni (P x L x A)                         | 1.340 x 940 x 1.180 mm |
| Peso                                           | 320 kg                 |
| <b>AKB 1.020-2,5</b>                           |                        |
| <b>EAN</b>                                     | <b>4260364291193</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>                      | <b>125 0220</b>        |

»Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamie-  
re di 24 kg / m<sup>2</sup>

»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5

»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

# AKB 1.020-2,5 G

## PIEGATRICE A BANCO



**Di serie con segmenti induriti sulle guance superiori e inferiori.**

**AKB 1.020-2,5 G**

**CON PIANOFORTE (SOPRA E SOTTO SEGMENTI RIMOVIBILI)**

- » Ideale per l'uso industriale e artigianale
- » Design chiaro e elaborazione ad alta qualità
- » Trave superiore azionabili con il piede, così le mani sono libere per la guida del materiale
- » Autolubrificante cuscinetto a strisciamento
- » Di Serie - con rimovibili segmenti sopra e sotto
- » Molla di smorzamento aiuta a piegare le lamiere fino a 2,5 mm
- » Ampia apertura fra la trave superiore e inferiore fino a 50 mm

**»Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg / m<sup>2</sup>**  
**»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5**  
**»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2**

| Descrizione                                    | AKB 1.020-2,5 G        |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Lunghezza di piegatura                         | max. 1.020 mm          |
| Spessore della lamiera (Durezza ≤ 48 Rockwell) | max. 2,5 mm            |
| Angolo di piegatura                            | max. 135°              |
| Foro del mandrino                              | 50 mm                  |
| Dimensioni (P x L x A)                         | 1.346 x 810 x 1.243 mm |
| Peso                                           | 430 kg                 |
| <b>AKB 1.020-2,5 G</b>                         |                        |
| <b>EAN</b>                                     | <b>4260364291209</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>                      | <b>125 1220</b>        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# AKB 2.020-2,0

## PIEGATRICE A BANCO



IMMAG.: AKB 2.020-2,0

### AKB 2.020-2,0

CON PIANOFORTE  
(SOPRA E SOTTO SEGMENTI RIMOVIBILI)

- » Ideale per l'uso industriale e artigianale
- » Design chiaro e elaborazione ad alta qualità
- » Trave superiore azionabili con il piede, così le mani sono libere per la guida del materiale
- » Autolubrificante cuscinetto a strisciamento
- » Di Serie - con rimovibili segmenti sopra e sotto
- » Molla di smorzamento aiuta a piegare le lamiera fino a 2,0 mm
- » Ampia apertura fra la trave superiore e inferiore fino a 50 mm

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Calibro posteriore regolabile manualmente

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>

» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5

» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                                    | AKB 2.020-2,0          |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Lunghezza di piegatura                         | max. 2.020 mm          |
| Spessore della lamiera (Durezza ≤ 48 Rockwell) | max. 2,0 mm            |
| Angolo di piegatura                            | max. 135°              |
| Foro del mandrino                              | 50 mm                  |
| Dimensioni (P x L x A)                         | 2.300 x 1.200 x 950 mm |
| Peso                                           | 560 kg                 |
| AKB 2.020-2,0                                  |                        |
| EAN                                            | 4260364291216          |
| Numero di articolo                             | 125 0320               |

# E-AKB-S 1.220-0,8 / E-AKB-S 2.040-0,8 E-AKB-S 2.540-0,8 / E-AKB-S 3.040-0,8 BANCHE MANUALE CON FORBICI A RULLO

**NOVITÀ**

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-AKB-S 2.540-0,8

**E-AKB-S 1.220-0,8 / E-AKB-S 2.040-0,8 / E-AKB-S 2.540-0,8 /  
E-AKB-S 3.040-0,8**

Banco di piegatura manuale con cesoie in lamiera aggiuntive su fogli sottili fino a 0,8 mm (anche per es. Rame, alluminio o lamiera di zinco) in un'unica operazione ai bordi e al taglio.

| Descrizione                                       | E-AKB-S 1.220-0,8        | E-AKB-S 2.040-0,8        | E-AKB-S 2.540-0,8        | E-AKB-S 3.040-0,8        |
|---------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza di piegatura                            | max. 1.220 mm            | max. 2.040 mm            | max. 2.540 mm            | max. 3.040 mm            |
| Spessore della lamiera<br>(Durezza ≤ 48 Rockwell) | max. 0,8 mm              | max. 0,8 mm              | max. 0,8 mm              | max. 0,8 mm              |
| Angolo di piegatura                               | max. 110°                | max. 110°                | max. 110°                | max. 110°                |
| Dimensioni (P x L x A)                            | 1.650x 320 x 850 mm      | 2.400x 750 x 850 mm      | 3.000 x 750 x 850 mm     | 3.500 x 750 x 850 mm     |
| Peso                                              | 180 kg                   | 290 kg                   | 350 kg                   | 440 kg                   |
|                                                   | <b>E-AKB-S 2.040-0,8</b> | <b>E-AKB-S 2.040-0,8</b> | <b>E-AKB-S 2.540-0,8</b> | <b>E-AKB-S 3.040-0,8</b> |
| <b>EAN</b>                                        | <b>426036429830</b>      | <b>426036429831</b>      | <b>426036429832</b>      | <b>426036429833</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>                         | <b>325 0122</b>          | <b>325 0204</b>          | <b>325 0254</b>          | <b>325 0304</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 MAKB 3.200-1,2

## PIEGATRICI A BANCO MAGNETICO



IMMAG.: MAKB 1.250-1,6

| Descrizione                                       | MAKB 1.250-1,6 | MAKB 2.500-1,6 | MAKB 3.200-1,2 |
|---------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Lunghezza di piegatura                            | 1.250 mm       | 2.590 mm       | 3.290 mm       |
| Fissaggio a pressione                             | 6 t            | 12 t           | 10 t           |
| Spessore della lamiera<br>(Durezza ≤ 48 Rockwell) | 1,6 mm         | 1,6 mm         | 1,2 mm         |
| Peso                                              | 175 kg         | 290 kg         | 381 kg         |
|                                                   | MAKB 1.250-1,6 | MAKB 2.500-1,6 | MAKB 3.200-1,2 |
| EAN                                               | 4260364294484  | 4260364296280  | 4260364296297  |
| Numero di articolo                                | 125 5125       | 125 5250       | 125 5320       |

## MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 / MAKB 3.200-1,2

- » Ideale per la piegatura di acciaio, rame, acciaio inossidabile, alluminio ecc.
- » Utilizzo facile e confortevole
- » Sistema elettromagnetico potente per ottenere risultati ottimi di piegatura
- » Divisione segmento in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm
- » Il bloccaggio per tutta la larghezza permette una piegatura pulita
- » Esatta regolazione dell'angolo di piegatura fino a 180°



## VOLUME DI CONSEGNA

- » Tagliente flessione ferroviario
- » Battuta del angolo di piegatura, allargatore, trave di piegatura e battuta posteriore
- » Tagliente flessione ferroviario e strutto intagliato flessione ferroviaria
- » 7 Segmenti per la piegatura
- » Pedale

**Nota: Stimolatore cardiaco non utilizzare la macchina**



**Guardate il video del prodotto di questa macchina affascinante, per scoprire le numerose possibilità di piegatura.**



AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES  
AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES  
AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES

PIEGATRICI A BANCO CON MOTORE



IMMAG.: AKB 2.020-1,5 ES

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg/ m<sup>2</sup>

» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5

» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

Ulteriori dati tecnici vedi su pagina 163.

| Descrizione                              | AKB 2.020-1,5 E        | AKB 2.020-1,5 ES        | AKB 2.520-1,0 E        |
|------------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Lunghezza di piegatura                   | max. 2.000 mm          | max. 2.000 mm           | max. 2.500 mm          |
| Spessore lamiera (durezza ≤ 50 Rockwell) | max. 1,5 mm            | max. 1,5 mm             | max. 1,0 mm            |
| Angolo di piegatura                      | 0° - max. 135°         | 0° - max. 135°          | 0° - max. 135°         |
| Passaggio                                | 100 mm                 | 100 mm                  | 100 mm                 |
| Potenza del motore pressare              | 0,37 kW                | 0,37 kW                 | 0,37 kW                |
| Potenza del motore smussare              | 0,75 kW                | 0,75 kW                 | 0,75 kW                |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 2.830 x 760 x 1.410 mm | 2.830 x 760 x 1.410 mm  | 3.330 x 760 x 1.410 mm |
| Peso                                     | 1.200 kg               | 1.260 kg                | 1.600 kg               |
|                                          | <b>AKB 2.020-1,5 E</b> | <b>AKB 2.020-1,5 ES</b> | <b>AKB 2.520-1,0 E</b> |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364291223</b>   | <b>4260364291230</b>    | <b>4260364291247</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>125 2202</b>        | <b>125 3202</b>         | <b>125 2252</b>        |



IMMAG.: ARRESTO POSTERIORE OPZIONALE  
(MANUALE)



IMMAG.: ARRESTO POSTERIORE OPZIONALE  
(CON MANOVELLA)

## PIEGATRICI

- »Ideale per l'industria e l'artigianato
- »Design chiaro e lavorazione di alta qualità
- »Traversa superiore azionabile a pedale, lasciando le mani libere per la guida del materiale
- »Cuscinetti a strisciamento autolubrificanti
- »Ampia apertura tra il raggio superiore e inferiore fino a 100 mm

E = regolazione elettrica  
ES = regolazione elettrica e guancia superiore con segmenti rimovibili sulla parte superiore



»Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg/ m<sup>2</sup>  
»Spessore lamiera per VA: fatto-

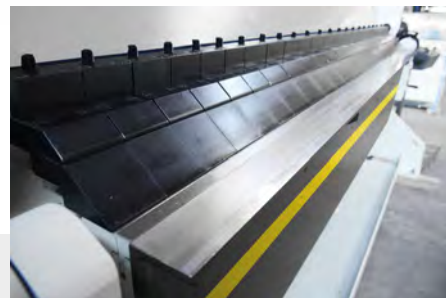
| Descrizione                              | AKB 2.520-1,0 ES       | AKB 3.020-1,0 E        | AKB 3.020-1,0 ES       |
|------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza di piegatura                   | max. 2.500 mm          | max. 3.000 mm          | max. 3.000 mm          |
| Spessore lamiera (durezza ≤ 50 Rockwell) | max. 1,0 mm            | max. 1,0 mm            | max. 1,0 mm            |
| Angolo di piegatura                      | 0° - max. 135°         | 0° - max. 135°         | 0° - max. 135°         |
| Passaggio                                | 100 mm                 | 100 mm                 | 100 mm                 |
| Potenza del motore pressare              | 3.330 x 760 x 1.410 mm | 3.830 x 760 x 1.450 mm | 3.830 x 760 x 1.450 mm |
| Potenza del motore smussare              | 1.600 kg               | 1.930 kg               | 1.930 kg               |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 0,37 kW                | 0,37 kW                | 0,37 kW                |
| Peso                                     | 0,75 kW                | 0,75 kW                | 0,75 kW                |
|                                          | AKB 2.520-1,0 ES       | AKB 3.020-1,0 E        | AKB 3.020-1,0 ES       |
| EAN                                      | 4260364291254          | 4260364291261          | 4260364291278          |
| Numero di articolo                       | 125 3252               | 125 2302               | 125 3302               |

# E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5

PIEGATRICI CON MOTORE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



## E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5

Piegatrice idraulica in una struttura saldata molto stabile. Facile regolazione del raggio superiore e inferiore con volante, regolazione dell'angolo di flessione su scala fino a 135 °, rotazione tramite joystick o pedale.

- »Segmenti di flessione induriti
- »Pedale a 3 velocità
- »Calibro posteriore regolabile manualmente

| Descrizione                              | E-AKBM 2.050-4,5         | E-AKBM 2.550-3,5         |
|------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza di piegatura                   | 2.050 mm                 | 2.550 mm                 |
| Calibro posteriore                       | up to 600 mm             | up to 600 mm             |
| Spessore lamiera (durezza ≤ 50 Rockwell) | max. 4,5 mm              | max. 3,5 mm              |
| αAngolo di piegatura                     | 0° - 135°                | 0° - 135°                |
| Passaggio                                | 75 mm                    | 75 mm                    |
| Potenza del motore                       | 400 V / 50 Hz / 4 kW     | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 2.650 x 1.020 x 1.700 mm | 3.250 x 1.020 x 1.700 mm |
| Peso                                     | 2.600 kg                 | 3.200 kg                 |
|                                          | E-AKBM 2.050-4,5         | E-AKBM 2.550-3,5         |
| EAN                                      | 4260364297782            | 4260364297799            |
| Numero di articolo                       | 325 1205                 | 325 1255                 |

Altre versioni su richiesta.



# **Piegatrici/ Macchine di laminazione**



# RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5

## PIEGATRICI A TRE RULLI



IMMAG.: RM 1.020-1,5



IMMAG.: RME 1.020-1,5

### RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5 CON MOTORE ELETTRICO E DISPOSITIVO DI PIEGAMENTO CONICO

- »Costruzione pesante e stabile in ghisa
- »Rulli in acciaio antiusura
- »Sistema asimmetrico a 3 rulli con rullo superiore oscillante e serratura eccentrica
- »Rullo superiore con scanalatura di inserimento
- »Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- »Regolazione del rullo posteriore tramite volantino
- »Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento

»Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg/ m<sup>2</sup>  
»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                         | RM 1.020-1,5           |
|-------------------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli                     | 1.020 mm               |
| sheet thickness (hardness ≤ 150 HB) | 1,5 mm                 |
| Diametro rulli                      | 60 mm                  |
| Ø minimo di piegatura               | 35 mm                  |
| Dimensioni (L x L x A)              | 1.700 x 540 x 1.110 mm |
| Peso                                | 250 kg                 |
|                                     | <b>RM 1.020-1,5</b>    |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364291285</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>125 0520</b>        |

- »Costruzione pesante e stabile in ghisa
- »Rulli in acciaio antiusura
- »Sistema a 3 rulli asimmetrico con rullo superiore oscillante e serratura eccentrica
- »Rullo superiore con scanalatura di inserimento
- »Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- »Regolazione del rullo posteriore tramite volantino
- »Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento cavi
- »Contatore ruota
- »Grazie al comando a pedale, entrambe le mani rimangono libere per la guida del materiale
- »Motore elettrico 400 V / 750 Watt con riduttore
- »Pedale per alimentazione e ritorno
- »Barriere di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza

**Al momento dell'ordine, si prega di specificare il tipo di materiale da elaborare!**

| Descrizione                         | RME 1.020-1,5            |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                     | 1.020 mm                 |
| sheet thickness (hardness ≤ 150 HB) | 1,5 mm                   |
| Diametro rulli                      | 60 mm                    |
| Ø minimo di piegatura               | 35 mm                    |
| Dimensioni (L x L x A)              | 400 V / 50 Hz / 750 Watt |
| Peso                                | 1.700 x 1.010 x 1.100 mm |
| weight                              | 300 kg                   |
|                                     | <b>RME 1.020-1,5</b>     |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364291377</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>125 1520</b>          |

# RME 1.300-1,5

## PIEGATRICE A TRE RULLI



### RME 1.300-1,5 CON MOTORE ELETTRICO E DISPOSITIVO DI PIEGAMENTO CONICO

- »Costruzione pesante e stabile in ghisa
- »Rulli in acciaio antiusura
- »Sistema a 3 rulli asimmetrico con apertura  
Rullo superiore e chiusura a baionetta
- »Regolazione del rullo posteriore tramite volantini
- »Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento  
cavi
- »Contatore ruota
- »Entrambe le mani rimangono con il comando a pedale  
Guida materiale libera
- »Motore elettrico 400 V / 750 Watt con riduttore
- »Pedale per alimentazione e ritorno
- »Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza

»Le specifiche di potenza di piegatura si  
riferiscono al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg /m<sup>2</sup>  
»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                                  | RME 1.300-1,5            |
|----------------------------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                              | 1.300 mm                 |
| Spessore della lamiera<br>(Durezza ≤ 150 HB) | 1,5 mm                   |
| Diametro rulli                               | 75 mm                    |
| Ø minimo di piegatura                        | 57,5 mm                  |
| Potenza del motore                           | 400 V / 50 Hz / 750 Watt |
| Dimensioni (L x L x A)                       | 1.700 x 400 x 1.100 mm   |
| Peso                                         | 300 kg                   |
|                                              | <b>RME 1.300-1,5</b>     |
| EAN                                          | 4260364291384            |
| Numero di articolo                           | 125 1315                 |

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5  
E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0

**PREMIUM-LINE**

PIEGATRICI A TRE RULLI



IMMAG.: E-RB 1.270-1,5

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5  
E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0

- » Costruzione pesante e stabile in ghisa
- » Rulli in acciaio di qualità SAE-1050
- » Sistema asimmetrico a 3 rulli con rullo superiore oscillante e blocco eccentrico
- » Operabile a destra ea sinistra
- » Rullo superiore con scanalatura di inserimento
- » Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- » Regolazione del rullo posteriore tramite leva manuale
- » Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento cavi

**Al momento dell'ordine, si prega di specificare il tipo di materiale da elaborare!**

- » Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>
- » Spessore lamiera per VA: fattore 0,5
- » Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                  | E-RB 1.050-2,0         | E-RB 1.270-1,5         | E-RB 1.550-1,2         | E-RB 2.050-1,0         |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli              | 1.050 mm               | 1.270 mm               | 1.550 mm               | 2.050 mm               |
| Spessore lamiera (St 37)     | max 2,0 mm             | max 1,5 mm             | max 1,2 mm             | max 1,0 mm             |
| Diametro del rullo           | 75 mm                  | 75 mm                  | 75 mm                  | 75 mm                  |
| Diametro minimo di piegatura | 110 mm                 | 110 mm                 | 110 mm                 | 110 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.930 x 700 x 1.160 mm | 2.150 x 700 x 1.160 mm | 2.430 x 700 x 1.160 mm | 2.930 x 700 x 1.160 mm |
| Peso                         | 300 kg                 | 330 kg                 | 365 kg                 | 525 kg                 |
|                              | E-RB 1.050-2,0         | E-RB 1.270-1,5         | E-RB 1.550-1,2         | E-RB 2.050-1,0         |
| EAN                          | 4260364291292          | 4260364291308          | 4260364291315          | 4260364291322          |
| Numero di articolo           | 352 0050               | 352 0127               | 352 0155               | 352 0205               |

|                    | E-RB 1.050-2,0 GW | E-RB 1.270-1,5 GW | E-RB 1.550-1,2 GW | E-RB 2.050-1,0 GW |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| EAN                | 4260364291339     | 4260364291346     | 4260364291353     | 4260364291360     |
| Numero di articolo | 352 0055          | 352 1127          | 352 1155          | 352 1205          |

GW = rulli temprati

# E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5 E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0 PIEGATRICI A TRE RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-RME 1.050-2,0

Al momento dell'ordine, si prega di specificare il tipo di materiale da elaborare!

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2



**E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5  
E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0**

- » Costruzione pesante e stabile in ghisa
- » Rulli in acciaio di qualità SAE-1050
- » Sistema asimmetrico a 3 rulli con rullo superiore oscillante e serratura eccentrica
- » Rullo superiore con scanalatura di inserimento
- » Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- » Regolazione del rullo posteriore tramite leva manuale
- » Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento cavi

| Descrizione                  | E-RME 1.050-2,0        | E-RME 1.270-1,5        | E-RME 1.550-1,2        | E-RME 2.050-1,0        |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli              | max. 1.050 mm          | max. 1.270 mm          | max. 1.550 mm          | max. 2.050 mm          |
| Spessore lamiera (St 37)     | max. 2,0 mm            | max. 1,5 mm            | max. 1,2 mm            | max. 1,0 mm            |
| Diametro del rullo           | 75 mm                  | 75 mm                  | 75 mm                  | 75 mm                  |
| Diametro minimo di piegatura | 110 mm                 | 110 mm                 | 110 mm                 | 110 mm                 |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.610 x 700 x 1.160 mm | 1.830 x 700 x 1.160 mm | 2.110 x 700 x 1.160 mm | 2.610 x 700 x 1.160 mm |
| Peso                         | 385 kg                 | 400 kg                 | 430 kg                 | 590 kg                 |
|                              | <b>E-RME 1.050-2,0</b> | <b>E-RME 1.270-1,5</b> | <b>E-RME 1.550-1,2</b> | <b>E-RME 2.050-1,0</b> |
| <b>EAN</b>                   | 4260364291391          | 4260364291407          | 4260364291414          | 4260364291421          |
| <b>Numero di articolo</b>    | 352 2050               | 352 2127               | 352 2155               | 352 2205               |

|                           |                           |                           |                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                           | <b>E-RME 1.050-2,0 GW</b> | <b>E-RME 1.270-1,5 GW</b> | <b>E-RME 1.550-1,2 GW</b> | <b>E-RME 2.050-1,0 GW</b> |
| <b>EAN</b>                | 4260364291438             | 4260364291445             | 4260364291452             | 4260364291469             |
| <b>Numero di articolo</b> | 352 2055                  | 352 3127                  | 352 3155                  | 352 3205                  |



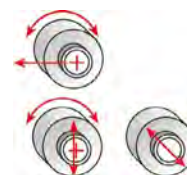
# E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5 E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5

## PIEGATRICI A TRE RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-RBE 1.050-3,0



### ACCESSORI OPZIONALI

- » Regolazione del rullo posteriore motorizzato
- » Display digitale
- » Rotoli induriti

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

**E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5  
E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5**

- » Costruzione in ghisa stabile e robusta
- » Rulli di acciaio SAE 1050 di alta qualità
- » Asimmetrico sistema a 3 rulli con girevole rullo superiore e chiusura eccentrica
- » Rullo superiore con cava di direzione
- » Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- » Regolazione del rullo posteriore tramite leva a mano

- » Rullo inferiore e posteriore con filo innestabile scanalatura
- » Con dispositivo di piegatura conica
- » Tramite il pedale le mani sono libere per la guida del materiale
- » Motore elettrico 400 V / 1,1 kW / 1,5 kW
- » Pedale per l'avanzamento e ritorno
- » Chiusura di sicurezza con l'interruttore di arresto di emergenza

**Al momento dell'ordine, si prega di specificare il tipo di materiale da elaborare!**

| Descrizione                  | E-RBE 1.050-3,0        | E-RBE 1.270-2,5        | E-RBE 1.550-2,0        | E-RBE 2.050-1,5        |
|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli              | max. 1.050 mm          | max. 1.270 mm          | max. 1.550 mm          | max. 2.050 mm          |
| Spessore lamiera (St 37)     | max. 3,0 mm            | max. 2,5 mm            | max. 2,0 mm            | max. 1,5 mm            |
| Diametro del rullo           | 90 mm                  | 90 mm                  | 90 mm                  | 95 mm                  |
| Diametro minimo di piegatura | 135 mm                 | 135 mm                 | 135 mm                 | 140 mm                 |
| Potenza del motore           | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.630 x 700 x 1.200 mm | 1.850 x 700 x 1.200 mm | 2.130 x 700 x 1.200 mm | 2.630 x 700 x 1.200 mm |
| Peso                         | 455 kg                 | 490 kg                 | 545 kg                 | 665 kg                 |
|                              | E-RBE 1.050-3,0        | E-RBE 1.270-2,5        | E-RBE 1.550-2,0        | E-RBE 2.050-1,5        |
| EAN                          | 4260364291476          | 4260364291483          | 4260364291513          | 4260364291520          |
| Numero di articolo           | 352 1050               | 352 1270               | 352 1550               | 352 3050               |

|                    | E-RBE 1.050-3,0 GW | E-RBE 1.270-2,5 GW | E-RBE 1.550-2,0 GW | E-RBE 2.050-1,5 GW |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| EAN                | 4260364291490      | 4260364291506      | 4260364291537      | 4260364291544      |
| Numero di articolo | 352 1055           | 352 1275           | 352 1555           | 352 3055           |

GW = hardened rolls

# E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 E-RBE-H 2.050-1,5 PIEGATRICI A TRE RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-RBE-H 1.270-2,5

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

**E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0  
E-RBE-H 2.050-1,5**

- » Costruzione in ghisa stabile e pesante
- » Sistema a 3 rulli (asimmetrico) con rullo superiore oscillante
- » Rulli superiori e inferiori facilmente regolabili
- » Rulli in acciaio antiusura
- » Regolazione del rullo inferiore con leva di regolazione ed eccentrico
- » Regolazione del rullo posteriore tramite volantino
- » Rullo inferiore e posteriore con scanalatura per inserimento cavi
- » Grazie al comando a pedale, entrambe le mani rimangono libere per la guida del

## ACCESSORI OPZIONALI

- » rotoli induriti
- » Display digitale per rullo posteriore
- » Velocità del rullo continuo

| Descrizione                    | E-RBE-H 1.270-2,5      | E-RBE-H 1.550-2,0      | E-RBE-H 2.050-1,5      |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli                | 1.270 mm               | 1.550 mm               | 2.050 mm               |
| Spessore lamiera (St 37)       | 2,5 mm                 | 2,0 mm                 | 1,5 mm                 |
| Diametro del rullo             | 90 mm                  | 90 mm                  | 95 mm                  |
| Velocità del rullo             | 6 m/min                | 6 m/min                | 6 m/min                |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Diametro dell'inserto del filo | 4 / 7 / 10 mm          | 4 / 7 / 10 mm          | 4 / 7 / 10 mm          |
| Dimensioni (L x L x A)         | 1.850 x 700 x 1.200 mm | 2.130 x 700 x 1.200 mm | 2.630 x 700 x 1.200 mm |
| Peso                           | 520 kg                 | 580 kg                 | 715 kg                 |
|                                | E-RBE-H 1.270-2,5      | E-RBE-H 1.550-2,0      | E-RBE-H 2.050-1,5      |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364296303</b>   | <b>4260364296310</b>   | <b>4260364296327</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>352 1225</b>        | <b>352 1520</b>        | <b>352 2015</b>        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5 E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5

## PIEGATRICI A TRE RULLI

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-RWE 1.270-2,5

### ACCESSORI OPZIONALI

» rulli temprati

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

E-RWE 1.050-3,0 / E-RWE 1.270-2,5  
E-RWE 1.550-2,0 / E-RWE 2.050-1,5

Al momento dell'ordine, si prega di specificare il tipo di materiale da elaborare!

» Costruzione pesante e stabile in ghisa  
» Rulli superiori e inferiori con trasmissione ad ingranaggi  
» Rulli in acciaio di qualità SAE-1050  
» Sistema a 3 rulli asimmetrico con rullo superiore oscillante e serratura eccentrica  
» Regolazione del rullo posteriore tramite volantino  
» Rulli con scanalatura per inserimento cavi

» Con dispositivo di piegamento conico  
» Grazie al comando a pedale, entrambe le mani rimangono libere per la guida del materiale  
» Motore elettrico 400 V / 1,1 kW / 1,5 kW  
» Pedale per alimentazione e ritorno  
» Dispositivo di sicurezza con interruttore di arresto di emergenza

| Descrizione              | E-RWE 1.270-3,0        | E-RWE 1.550-2,5        | E-RWE 2.050-1,8        | E-RWE 2.550-1,0        |
|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli          | max. 1.270 mm          | max. 1.550 mm          | max. 2.050 mm          | max. 2.550 mm          |
| Spessore lamiera (St 37) | max. 3,0 mm            | max. 2,5 mm            | max. 1,8 mm            | max. 1,0 mm            |
| Diametro del rullo       | 100 mm                 | 100 mm                 | 200 mm                 | 100 mm                 |
| Potenza del motore       | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Velocità di rotolamento  | 6 m/min                | 6 m/min                | 6 m/min                | 6 m/min                |
| Dimensioni (L x L x A)   | 1.850 x 700 x 1.200 mm | 2.130 x 700 x 1.200 mm | 2.630 x 700 x 1.200 mm | 3.180 x 700 x 1.200 mm |
| Peso                     | 650 kg                 | 700 kg                 | 850 kg                 | 950 kg                 |
|                          | E-RWE 1.050-3,0        | E-RWE 1.270-2,5        | E-RWE 1.550-2,0        | E-RWE 2.050-1,5        |
| EAN                      | 4260364298352          | 4260364298369          | 4260364298376          | 4260364298345          |
| Numero di articolo       | 352 1230               | 352 1525               | 352 2018               | 351 2510               |

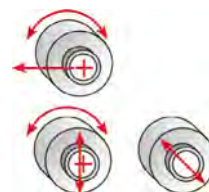
|                    | E-RWE 1.270-3,0 GW | E-RWE 1.550-2,5 GW | E-RWE 2.050-1,8 GW | E-RWE 2.550-1,0 GW |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| EAN                | 4260364298390      | 4260364298406      | 4260364298413      | 4260364298406      |
| Numero di articolo | 352 3230           | 352 3525           | 352 3018           | 352 3510           |

GW = rulli temprati

# E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 E-RBM 2.050-3,0

## PIEGATRICI A TRE RULLI MOTORIZZATE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-RBM 1.270-4,0

### E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 E-RBM 2.050-3,0

- » Costruzione in ghisa stabile e robusta
- » Asimmetrico sistema a 3 rulli con girevole rullo superiore
- » Rullo superiore e inferiore facilmente regolabile
- » Rulli St. 1050 acciaio ad alta pressione
- » Con dispositivo di piegatura conica
- » Canalina inserimento filo sul rullo inferiore e posteriore
- » Tramite il pedale le mani sono libere per la guida del materiale
- » Potenza del motore 400 V



#### ACCESSORI OPZIONALI

- » Regolazione motorizzata dei rulli posteriori
- » Display digitale
- » Rulli temprati (GW)

**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

» Le specifiche di potenza di piegatura si riferiscono al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                    | E-RBM 1.270-4,0        | E-RBM 1.550-4,0        | E-RBM 2.050-3,0        |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.270 mm          | max. 1.550 mm          | max. 2.050 mm          |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 4,0 mm            | max. 4,0 mm            | max. 3,0 mm            |
| Diametro del rullo             | 120 mm                 | 140 mm                 | 130 mm                 |
| Diametro min. flessione        | 180 mm                 | 210 mm                 | 195 mm                 |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Velocità dei rulli             | 3,5 m/min              | 3,5 m/min              | 3,5 m/min              |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.470 x 750 x 1.000 mm | 2.700 x 750 x 1.000 mm | 3.200 x 750 x 1.000 mm |
| Peso                           | 1.350 kg               | 1.420 kg               | 1.500 kg               |

|                           | E-RBM 1.270-4,0 | E-RBM 1.550-4,0 | E-RBM 2.050-3,0 |
|---------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364291551   | 4260364291568   | 4260364291575   |
| <b>Numero di articolo</b> | 352 1274        | 352 1554        | 352 2053        |

|                           | E-RBM 1.270-4,0 GW | E-RBM 1.550-4,0 GW | E-RBM 2.050-3,0 GW |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364291582      | 4260364291599      | 4260364291605      |
| <b>Numero di articolo</b> | 352 2274           | 352 2554           | 352 3054           |

GW = rulli temprati

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

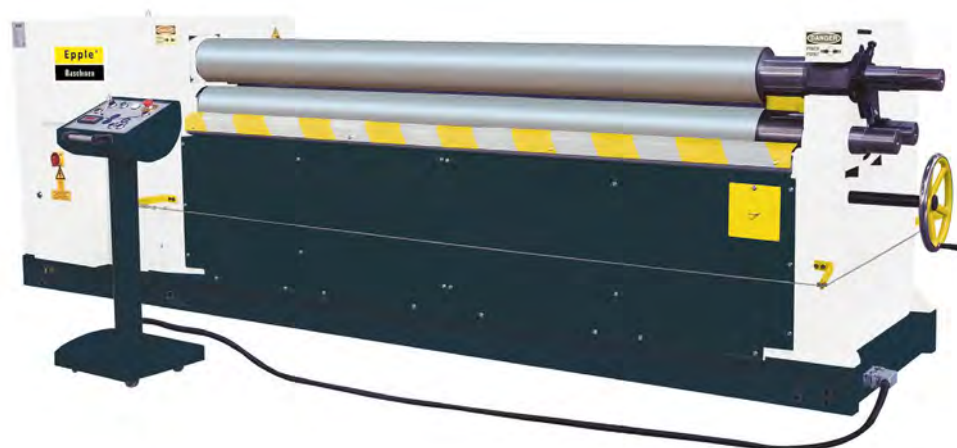
ACCESSORI



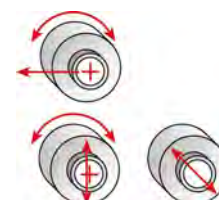
## E-RBM-S PRO - MODELLI

### PIEGATRICI A TRE RULLI MOTORIZZATE

**PREMIUM-LINE**



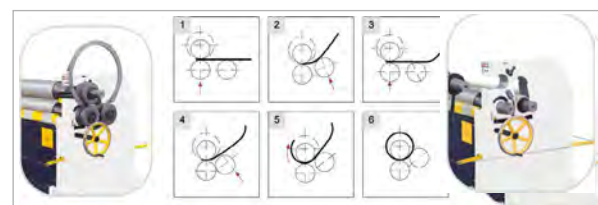
IMMAG.: E-RBM-S 1.550-6,0 PRO



#### E-RBM-S PRO - MODELLI

- » Robusta costruzione in acciaio per il massimo carico in funzionamento continuo
- » Di serie - con dispositivo di piegatura conica
- » Rulli centrali motorizzati
- » Piegatura motorizzata tramite ingranaggio a vite senza fine
- » Rulli di SAE 1050 acciaio ad alta qualità
- » Riduttore di velocità in bagno d'olio
- » Freno motore
- » Lubrificazione centrale
- » Separato, pannello di controllo mobile

» **I dati della capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera**  
 » **Spessore della lamiera per VA: Fattore 0,5**  
 » **Spessore della lamiera per alluminio: Fattore 1,2**



#### ACCESSORI OPZIONALI

- » Indicatore digitale
- » Rulli temprati
- » Prolungati fine dei rulli per la registrazione dei rulli per piegature di Profilo- disponibile



**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

| Descrizione            | E-RBM-S PRO 1.550-6,0  | E-RBM-S PRO 1.550-9,0  | E-RBM-S PRO 2.050-6,0  | E-RBM-S PRO 2.550-6,0  | E-RBM-S PRO 3.050-6,0    |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli        | 1.550 mm               | 1.550 mm               | 2.050 mm               | 2.550 mm               | 3.050 mm                 |
| Spessore della lamiera | max. 6,0 mm            | max. 9,0 mm            | max. 6,0 mm            | max. 6,0 mm            | max. 6,0 mm              |
| Diametro dei rulli     | 130 mm                 | 190 mm                 | 170 mm                 | 190 mm                 | 220 mm                   |
| Ø minimo di piegatura  | 195 mm                 | 285 mm                 | 255 mm                 | 285 mm                 | 330 mm                   |
| Potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 4 kW   | 400 V / 50 Hz / 4 kW   | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   |
| Dimensioni (L x L x A) | 3.250 x 650 x 1.020 mm | 3.700 x 950 x 1.300 mm | 3.850 x 720 x 1.050 mm | 4.700 x 950 x 1.300 mm | 5.200 x 1.150 x 1.400 mm |
| Peso                   | 1.400 kg               | 2.750 kg               | 2.100 kg               | 3.400 kg               | 6.000 kg                 |
|                        | E-RBM-S PRO 1.550-6,0  | E-RBM-S PRO 1.550-9,0  | E-RBM-S PRO 2.050-6,0  | E-RBM-S PRO 2.550-6,0  | E-RBM-S PRO 3.050-6,0    |
| EAN                    | 4260364291612          | 4260364291629          | 4260364291636          | 4260364291643          | 4260364291650            |
| Numero di articolo     | 353 1556               | 353 1559               | 353 2056               | 353 2556               | 353 3056                 |

|                    | E-RBM-S PRO 1.550-6,0<br>GW | E-RBM-S PRO 1.550-9,0<br>GW | E-RBM-S PRO 2.050-6,0<br>GW | E-RBM-S PRO 2.550-6,0<br>GW | E-RBM-S PRO 3.050-6,0<br>GW |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| EAN                | 4260364291667               | 4260364291674               | 4260364291681               | 4260364291698               | 4260364291704               |
| Numero di articolo | 353 1557                    | 353 1550                    | 353 2057                    | 353 2557                    | 353 3057                    |

GW = rulli temprati

# E-3RBM PRO UHS - MODELS

## PIEGATRICI

**NOVITÀ**



**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0

Macchine particolarmente stabili con disposizione a rulli ottimizzata per la piegatura di fogli spessi. Per impostazione predefinita, le macchine sono dotate di rulli induriti. Rullo superiore a due velocità, sistema frenante di sicurezza, sistema di bilanciamento elettronico, dispositivo di piegatura conico.

I due rulli inferiori si muovono orizzontalmente. Per i tubi di pre-piegatura di piccolo diametro e di piccolo spessore, è possibile ridurre la distanza tra i rulli inferiori.

Grazie alla disposizione speciale dei rulli inferiori può essere indirizzata con questi fogli macchina. Il rullo superiore può essere utilizzato come rullo di formatura e una normale pressa piegatrice per consentire il perfetto riavvolgimento e calibratura dei tubi prodotti. Con queste macchine possono essere prodotte anche forme ad imbuto con un grande spessore di lamiera.

| Descrizione                    | E-3RBM PRO UHS 3.100-55,0        | E-3RBM PRO UHS 3.100-60,0        | E-3RBM PRO UHS 3.100-65,0        |
|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Lunghezza rulli                | 3100 mm                          | 3.100 mm                         | 3.100 mm                         |
| Spessore della lamiera (St 37) | 40,0 mm                          | 45,0 mm                          | 50,0 mm                          |
| Diametro dei rulli superiori   | 450 mm                           | 580 mm                           | 550 mm                           |
| Diametro dei rulli inferiori   | 420 mm                           | 500 mm                           | 500 mm                           |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 52 kW            | 400 V / 50 Hz / 73,5 kW          | 400 V / 50 Hz / 73,5 kW          |
| Velocità rullo                 | 1,5 - 5 m/min                    | 1,5 - 4 m/min                    | 1,5 - 4 m/min                    |
| Dimensioni (L x L x A)         | 6.650 x 2.800 x 2.200 mm         | 7.4500 x 3.100 x 2.650 mm        | 7.600 x 3.350 x 2.700 mm         |
| Peso                           | 25.000 kg                        | 33.000 kg                        | 45.000 kg                        |
|                                | <b>E-3RBM PRO UHS 3.100-55,0</b> | <b>E-3RBM PRO UHS 3.100-60,0</b> | <b>E-3RBM PRO UHS 3.100-65,0</b> |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364299151</b>             | <b>4260364299168</b>             | <b>4260364299175</b>             |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>355 3155</b>                  | <b>355 3106</b>                  | <b>355 3165</b>                  |

| Descrizione                    | E-3RBM PRO UHS 3.100-80,0        | E-3RBM PRO UHS 3.100-90,0        |
|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Lunghezza rulli                | 3.100 mm                         | 3.100 mm                         |
| Spessore della lamiera (St 37) | 65,0 mm                          | 75,0 mm                          |
| Diametro dei rulli superiori   | 620 mm                           | 680 mm                           |
| Diametro dei rulli inferiori   | 560 mm                           | 600 mm                           |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 169 kW           | 400 V / 50 Hz / 180 kW           |
| Velocità rullo                 | 1,5 - 4 m/min                    | 1,5 - 4 m/min                    |
| Dimensioni (L x L x A)         | 9.000 x 4.400 x 3.000 mm         | 9.200 x 4.500 x 3.000 mm         |
| Peso                           | 65.000 kg                        | 73.000 kg                        |
|                                | <b>E-3RBM PRO UHS 3.100-80,0</b> | <b>E-3RBM PRO UHS 3.100-90,0</b> |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364299182</b>             | <b>4260364299199</b>             |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>355 3181</b>                  | <b>355 3190</b>                  |

» I dati della capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera  
» Spessore della lamiera per VA: Fattore 0,5  
» Spessore della lamiera per alluminio: Fattore 1,2

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## E-RBM-H PRO - MODELLI PIEGATRICI IDRAULICHE A TRE RULLI



IMMAG.: E-RBM-H PRO 1.270-5,0

Per dati tecnici vedi pagina 177.

### E-RBM-H PRO - MODELLI

- » Rotonda piegatrice idraulica a 3 rulli con asimmetrica ordine dei rulli per piegare
- » 2-asse indicatore digitale per rullo posteriore e inferiore
- » Idraulico regolazione per piegature conica
- » Idraulico pieghevole supporto
- » Guida dei rulli inferiori e rulli superiori sul ingranaggio planetario del motore
- » Regolazione del rullo posteriore idraulico
- » Rulli temprati



#### Pieghevole supporto

- » Idraulico pieghevole supporto per rapida rimozione dei rulli lavorati



#### Digital Readout

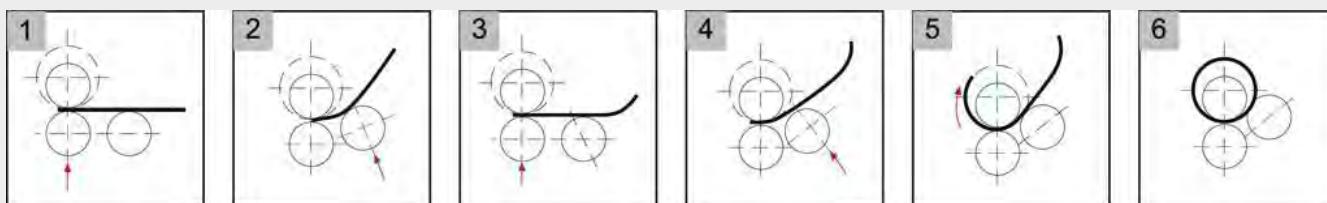
- » Pannello di controllo mobile per la distribuzione di tutti elementi di comando con display digitale a 2 assi per i rulli posteriori e i rulli inferiori

### OPZIONALE

- » 3 rulli motorizzati

- » I dati della capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera
- » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5
- » Spessore della lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

### Schema funzionale del processo di piegatura



## E-RBM-H PRO - MODELLI

### DATI TECNICI

**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

| Descrizione                              | E-RBM-H PRO 1.270-5,0  | E-RBM-H PRO 1.270-12,0   | E-RBM-H PRO 1.550-6,5  |
|------------------------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli                          | max. 1.270 mm          | max. 1.270 mm            | max. 1.550 mm          |
| Spessore della lamiera (St 37)           | max. 5,0 mm            | max. 12,0 mm             | max. 6,5 mm            |
| Diametro dei rulli inferiori e superiori | 130 mm                 | 200 mm                   | 150 mm                 |
| Ø minimo di piegatura                    | 650 mm                 | 1.000 mm                 | 750 mm                 |
| Potenza del motore                       | 400 V / 50 Hz / 3,3 kW | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 3,3 kW |
| Velocità rullo                           | 5 m/min                | 6 m/min                  | 6 m/min                |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 3.020 x 950 x 1.100 mm | 3.070 x 1.150 x 1.290 mm | 3.300 x 950 x 1.110 mm |
| Peso                                     | 1.750 kg               | 2.200 kg                 | 2.000 kg               |
|                                          | E-RBM-H PRO 1.270-5,0  | E-RBM-H PRO 1.270-12,0   | E-RBM-H PRO 1.550-6,5  |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364291711</b>   | <b>4260364291728</b>     | <b>4260364291735</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>354 1250</b>        | <b>354 1212</b>          | <b>354 1565</b>        |

| Descrizione                              | E-RBM-H PRO 1.550-12,0   | E-RBM-H PRO 2.050-8,0    | E-RBM-H PRO 2.050-12,0   |
|------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                          | max. 1.550 mm            | max. 2.050 mm            | max. 2.050 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37)           | max. 12,0 mm             | max. 8,0 mm              | max. 12,0 mm             |
| Diametro dei rulli inferiori e superiori | 220 mm                   | 180 mm                   | 250 mm                   |
| Ø minimo di piegatura                    | 1.100 mm                 | 900 mm                   | 1.250 mm                 |
| Potenza del motore                       | 400 V / 50 Hz / 7 kW     | 400 V / 50 Hz / 5,1 kW   | 400 V / 50 Hz / 3 kW     |
| Velocità rullo                           | 5 m/min                  | 5 m/min                  | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 3.500 x 1.200 x 1.370 mm | 3.850 x 1.100 x 1.290 mm | 4.000 x 1.200 x 1.370 mm |
| Peso                                     | 3.250 kg                 | 2.690 kg                 | 4.200 kg                 |
|                                          | E-RBM-H PRO 1.550-12,0   | E-RBM-H PRO 2.050-8,0    | E-RBM-H PRO 2.050-12,0   |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364291742</b>     | <b>4260364291759</b>     | <b>4260364291766</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>354 1512</b>          | <b>354 2080</b>          | <b>354 2012</b>          |

| Descrizione                              | E-RBM-H PRO 2.550-6,0    | E-RBM-H PRO 2.550-10,0   | E-RBM-H PRO 3.050-9,0    |
|------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                          | max. 2.550 mm            | max. 2.550 mm            | max. 3.050 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37)           | max. 6,0 mm              | max. 10,0 mm             | max. 9,0 mm              |
| Diametro dei rulli inferiori e superiori | 180 mm                   | 250 mm                   | 250 mm                   |
| Ø minimo di piegatura                    | 900 mm                   | 1.250 mm                 | 1.250 mm                 |
| Potenza del motore                       | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   |
| Velocità rullo                           | 5 m/min                  | 5 m/min                  | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)                   | 4.350 x 1.100 x 1.290 mm | 4.500 x 1.200 x 1.370 mm | 5.000 x 1.200 x 1.370 mm |
| Peso                                     | 3.070 kg                 | 4.800 kg                 | 5.400 kg                 |
|                                          | E-RBM-H PRO 2.550-6,0    | E-RBM-H PRO 2.550-10,0   | E-RBM-H PRO 3.050-9,0    |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364291773</b>     | <b>4260364291780</b>     | <b>4260364291797</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>354 2560</b>          | <b>354 2510</b>          | <b>354 3090</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

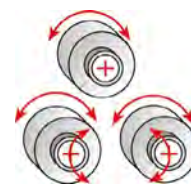
ACCESSORI



# E-3RBM PRO HS - MODELS

## PIEGATRICI IDRAULICHE A TRE RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-3RBM PRO HS 4.100-8,0

Per dati tecnici vedi pagina 179.

### E-3RBM PRO HS - MODELS

- » Tutti e 3 i rulli azionati
- » Posizionamento obliquo dei rulli inferiori direttamente dal pannello di controllo per la piegatura conica
- » Idraulico supporto pieghevole per la facile rimozione del materiale

- » Sistema di bilanciamento idraulico
- » Rulli temprati di SAE 1050 acciaio di qualità
- » Indicatore digitale per la regolazione dei rulli



#### Piegatura di profilo

- » Prolungati fine dei rulli (opzionali)



#### Possibilità di piegatura a coni

- » Attivare l'impostazione su piegatura conica (standard)



#### Pre-piegatura

- » Semplice pre-piegatura del materiale



#### Supporto pieghevole

- » Cuscinetto idraulico pieghevole per una rapida rimozione dei tubi trattati (standard)

## E-3RBM PRO HS - MODELS

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Rulli di flessione del profilo
- »Controllo idraulico continuo della velocità del rullo
- »Supporto idraulico di grande raggio
- »Supporto laterale idraulico
- »Uscita del tubo idraulico
- »Rulli levigati e lucidati

» I dati della capacità di piegatura si riferiscono a  
24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera  
» Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5  
» Spessore della lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

Al momento dell'ordine si  
prega di indicare il tipo di  
materiale da lavorare!

### DATI TECNICI

| Descrizione                    | E-3RBM PRO HS 2.050-13,0 | E-3RBM PRO HS 2.550-8,0  | E-3RBM PRO HS 2.550-13,0 |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 2.050 mm            | max. 2.550 mm            | max. 2.550 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 13,0 mm             | max. 8,0 mm              | max. 13,0 mm             |
| Diametro dei rulli superiori   | 240 mm                   | 210 mm                   | 280 mm                   |
| Diametro dei rulli inferiori   | 220 mm                   | 190 mm                   | 260 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                  | 5 m/min                  | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.400 x 1.300 x 1.450 mm | 3.900 x 1.200 x 1.300 mm | 4.600 x 1.400 x 1.550 mm |
| Peso                           | 5.060 kg                 | 4.570 kg                 | 7.720 kg                 |
|                                | E-3RBM PRO HS 2.050-13,0 | E-3RBM PRO HS 2.550-8,0  | E-3RBM PRO HS 2.550-13,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364291803</b>     | <b>4260364291810</b>     | <b>4260364291827</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>355 2013</b>          | <b>355 2580</b>          | <b>355 2513</b>          |

| Descrizione                    | E-3RBM PRO HS 3.100-6,0  | E-3RBM PRO HS 3.100-13,0 | E-3RBM PRO HS 4.100-8,0  |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 3.100 mm            | max. 3.100 mm            | max. 4.100 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 6,0 mm              | max. 13,0 mm             | max. 8,0 mm              |
| Diametro dei rulli superiori   | 210 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Diametro dei rulli inferiori   | 190 mm                   | 280 mm                   | 280 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                  | 5 m/min                  | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.450 x 1.200 x 1.300 mm | 5.150 x 1.500 x 1.550 mm | 6.150 x 1.500 x 1.550 mm |
| Peso                           | 5.205 kg                 | 9.900 kg                 | 11.800 kg                |
|                                | E-3RBM PRO HS 3.100-6,0  | E-3RBM PRO HS 3.100-13,0 | E-3RBM PRO HS 4.100-8,0  |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364291834</b>     | <b>4260364291841</b>     | <b>4260364291858</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>355 3160</b>          | <b>355 3113</b>          | <b>355 4180</b>          |

# E-3RBM PRO HSS - MODELS

## PIEGATRICI IDRAULICHE A TRE RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-3RBM 3.100-25,0  
CON ACCESSORI OPZIONALI  
SUPPORTO DI GRANDE RAGGIO

Per dati tecnici vedi pagina 181.

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!!

### E-3RBM PRO HSS - MODELLI

- » Completamente idraulica, piegatrice a tre rulli ad alte prestazioni di pre-piegatura
- » Robusta costruzione in acciaio saldato
- » Idraulico avanzamento di tutte e 3 i rulli sul ingranaggio planetario di riduzione
- » Idraulico bilanciamento della velocità di rotazione dei rulli
- » Prolungati fine dei rulli per l'utilizzo del piegamento a Profilo
- » Rulli temprati e forgiati in SAE 150 acciaio di alta qualità
- » Di serie - indicatore digitale per regolare i rulli inferiori
- » Di serie - con dispositivo di piegatura conica

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Diversi rulli di Profilo
- » Supporto dei raggi grandi idraulico
- » Supporto laterale idraulico
- » Tubo di eiezione idraulico



#### Unità idraulica

- » Con componenti di altissima qualità (vista senza rivestimento)

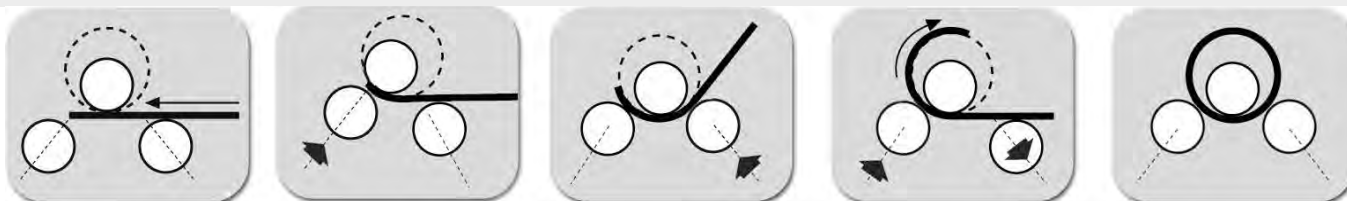


#### Pieghevole supporto

- » Idraulico supporto pieghevole per la rapida rimozione dei rulli lavorati (standard)

» I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera  
» Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5  
» Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

### Schema funzionale del processo di piegatura



## E-3RBM PRO HSS - MODELLI

### DATI TECNICI

| Descrizione                    | E-3RBM PRO HSS 2.050-30,0 | E-3RBM PRO HSS 2.050-35,0 | E-3RBM PRO HSS 2.550-25,0 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 2.050 mm             | max. 2.050 mm             | max. 2.550 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 30,0 mm              | max. 35,0 mm              | max. 25,0 mm              |
| Diametro dei rulli superiori   | 350 mm                    | 380 mm                    | 350 mm                    |
| Diametro dei rulli inferiori   | 330 mm                    | 360 mm                    | 330 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 22 kW     | 400 V / 50 Hz / 37 kW     | 400 V / 50 Hz / 22 kW     |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.600 x 2.000 x 1.750 mm  | 4.600 x 2.100 x 1.850 mm  | 5.100 x 2.000 x 1.750 mm  |
| Peso                           | 10.600 kg                 | 12.650 kg                 | 12.000 kg                 |
|                                | E-3RBM PRO HSS 2.050-30,0 | E-3RBM PRO HSS 2.050-35,0 | E-3RBM PRO HSS 2.550-25,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364291865</b>      | <b>4260364291872</b>      | <b>4260364291889</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>356 2030</b>           | <b>356 2035</b>           | <b>356 2525</b>           |

| Descrizione                    | E-3RBM PRO HSS 2.550-30,0 | E-3RBM PRO HSS 3.100-20,0 | E-3RBM PRO HSS 3.100-25,0 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 2.550 mm             | max. 3.100 mm             | max. 3.100 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 30,0 mm              | max. 20,0 mm              | max. 25,0 mm              |
| Diametro dei rulli superiori   | 380 mm                    | 350 mm                    | 380 mm                    |
| Diametro dei rulli inferiori   | 360 mm                    | 330 mm                    | 360 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 37 kW     | 400 V / 50 Hz / 22 kW     | 400 V / 50 Hz / 37 kW     |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             |
| Dimensioni (L x L x A)         | 5.100 x 2.100 x 1.850 mm  | 5.650 x 2.000 x 1.750 mm  | 5.650 x 2.100 x 1.850 mm  |
| Peso                           | 13.900 kg                 | 13.000 kg                 | 15.300 kg                 |
|                                | E-3RBM PRO HSS 2.550-30,0 | E-3RBM PRO HSS 3.100-20,0 | E-3RBM PRO HSS 3.100-25,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364291896</b>      | <b>4260364291902</b>      | <b>4260364291919</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>356 2530</b>           | <b>356 3120</b>           | <b>356 3125</b>           |

| Descrizione                    | E-3RBM PRO HSS 4.100-12,0 | E-3RBM PRO HSS 4.100-16,0 | E-3RBM PRO HSS 4.100-20,0 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 4.100 mm             | max. 4.100 mm             | max. 4.100 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 12,0 mm              | max. 16,0 mm              | max. 20,0 mm              |
| Diametro dei rulli superiori   | 350 mm                    | 380 mm                    | 420 mm                    |
| Diametro dei rulli inferiori   | 330 mm                    | 360 mm                    | 400 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 22 kW     | 400 V / 50 Hz / 37 kW     | 400 V / 50 Hz / 37 kW     |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             |
| Dimensioni (L x L x A)         | 6.650 x 2.000 x 1.750 mm  | 6.950 x 2.100 x 1.850 mm  | 6.750 x 2.250 x 2.250 mm  |
| Peso                           | 18.000 kg                 | 17.950 kg                 | 23.320 kg                 |
|                                | E-3RBM PRO HSS 4.100-12,0 | E-3RBM PRO HSS 4.100-16,0 | E-3RBM PRO HSS 4.100-20,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364291926</b>      | <b>4260364291933</b>      | <b>4260364291940</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>356 4112</b>           | <b>356 4116</b>           | <b>356 4120</b>           |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

## PIEGATRICI CONICHE A QUATTRO RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-4KRB-H 1.050-3,0



### E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

- » Guida dei rulli tramite motore elettrico con riduttore epicicloidale
- » Spostati su e giù idraulicamente
- » Cuscinetto pieghevole idraulico per una facile rimozione del materiale laminato
- » Intero funzionamento tramite un pannello di controllo chiaro e mobile
- » Display digitale delle posizioni dei rulli
- » Costruzione pesante in acciaio saldato
- » Lubrificazione centrale
- » Rulli in acciaio lucido temprato a induzione (SAE-1050)

- » I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera
- » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5
- » Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

| Descrizione                    | E-4KRB-H 1.050-3,0        | E-4KRB-H 1.050-4,0        |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.050 mm             | max. 1.050 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 3,0 mm               | max. 4,0 mm               |
| Ø rullo più grande             | 155 mm                    | 185 mm                    |
| Ø rullo più piccolo            | 40 mm                     | 70 mm                     |
| min. diametro di piegatura     | 63 mm                     | 105 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3,7 kW    | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW    |
| Velocità rulli                 | 5 m/min                   | 5 m/min                   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.200 x 1.150 x 1.100 mm  | 2.800 x 1.250 x 1.170 mm  |
| Peso                           | 2.000 kg                  | 2.500 kg                  |
|                                | <b>E-4KRB-H 1.050-3,0</b> | <b>E-4KRB-H 1.050-4,0</b> |
| <b>EAN</b>                     | 4260364296457             | 4260364296464             |
| <b>Numero di articolo</b>      | 357 1030                  | 357 1040                  |



IMMAG. MOSTRA UN ESEMPIO

# E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 E-4RBM 2.050-3,0

## PIEGATRICI A TRE RULLI

**NOVITÀ**

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-4RBM 1.550-4,0

### E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 E-4RBM 2.050-3,0

- » Guida a rulli superiori tramite ingranaggio planetario, ruota libera a rulli laterali e inferiori, movimento su e giù tramite riduttore
- » Cuscinetto pieghevole manuale per una facile rimozione del materiale laminato
- » Intero funzionamento tramite un pannello di controllo chiaro e mobile
- » Costruzione pesante in acciaio saldato
- » Rulli in acciaio forgiato temprato a induzione



- » I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera
- » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5
- » Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

| Descrizione                    | E-4RBM 1.050-5,0       | E-4RBM 1.550-4,0       | E-4RBM 2.050-3,0       |
|--------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.050 mm          | max. 1.550 mm          | max. 2.050 mm          |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 5,0 mm            | max. 4,0 mm            | max. 3,0 mm            |
| Diametro dei rulli superiori   | 130 mm                 | 130 mm                 | 130 mm                 |
| Diametro dei rulli inferiori   | 110 mm                 | 110 mm                 | 110 mm                 |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                | 5 m/min                | 5 m/min                |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.500 x 900 x 850 mm   | 3.000 x 900 x 850 mm   | 3.500 x 900 x 850 mm   |
| Peso                           | 1.300 kg               | 1.550 kg               | 1.900 kg               |
|                                | E-4RBM 1.050-5,0       | E-4RBM 1.550-4,0       | E-4RBM 2.050-3,0       |
| EAN                            | 4260364296471          | 4260364296488          | 4260364296495          |
| Numero di articolo             | 359 1055               | 359 1554               | 359 2053               |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-4RBM-H NC - MODELS

## PIEGATRICI IDRAULICHE A QUATTRO RULLI

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-4RBM-H NC 1.050-1,5

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

### E-4RBM-H NC - MODELLI CON CONTROLLO NC

- »L'azionamento del rullo superiore tramite ingranaggio planetario, rotazione libera del rullo laterale e inferiore, movimento verso l'alto e verso il basso è idraulico
- »Cuscinetto pieghevole idraulico per una facile rimozione del materiale laminato
- »Intero funzionamento tramite un pannello di controllo chiaro e mobile
- »Display digitale per il rullo inferiore e i rulli laterali
- »Costruzione pesante in acciaio saldato
- »Dispositivo di piegamento conico
- »Lubrificazione centrale
- »Rulli in acciaio forgiato temprato a induzione

| Descrizione                   | E-4RBM-H 1.050-1,5 NC  | E-4RBM-H 1.050-2,5 NC    |
|-------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli               | max. 1.050 mm          | max. 1.050 mm            |
| Spessore della lamiera (St37) | max. 1,5 mm            | max. 2,5 mm              |
| Diametro dei rulli centrali   | 60 mm                  | 90 mm                    |
| Diametro dei rulli laterali   | 60 mm                  | 100 mm                   |
| Potenza del motore            | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW   |
| Velocità rullo                | 4,5 m/min              | 4,5 m/min                |
| Dimensioni (L x L x A)        | 2.050 x 875 x 1.060 mm | 2.250 x 1.000 x 1.500 mm |
| Peso                          | 720 kg                 | 900 kg                   |
|                               | E-4RBM-H 1.050-1,5 NC  | E-4RBM-H 1.050-2,5 NC    |
| EAN                           | 4260364296549          | 4260364296556            |
| Numero di articolo            | 357 2015               | 357 1025                 |

» I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera  
 » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5  
 » Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

| Descrizione                    | E-4RBM-H 1.050-5,0 NC    | E-4RBM-H 1.550-2,0 NC    | E-4RBM-H 1.550-4,0 NC    |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.050 mm            | max. 1.550 mm            | max. 1.550 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 5,0 mm              | max. 2,0 mm              | max. 4,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 130 mm                   | 90 mm                    | 130 mm                   |
| Diametro dei rulli laterali    | 110 mm                   | 100 mm                   | 110 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3 kW     | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW   | 400 V / 50 Hz / 3 kW     |
| Velocità rullo                 | 4,5 m/min                | 4,5 m/min                | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.250 x 1.000 x 1.500 mm | 2.750 x 1.000 x 1.500 mm | 2.750 x 1.000 x 1.500 mm |
| Peso                           | 1.560 kg                 | 1.100 kg                 | 1.760 kg                 |
|                                | E-4RBM-H 1.050-5,0 NC    | E-4RBM-H 1.550-2,0 NC    | E-4RBM-H 1.550-4,0 NC    |
| EAN                            | 4260364296563            | 4260364296570            | 4260364296587            |
| Numero di articolo             | 357 1050                 | 357 1520                 | 359 1554                 |

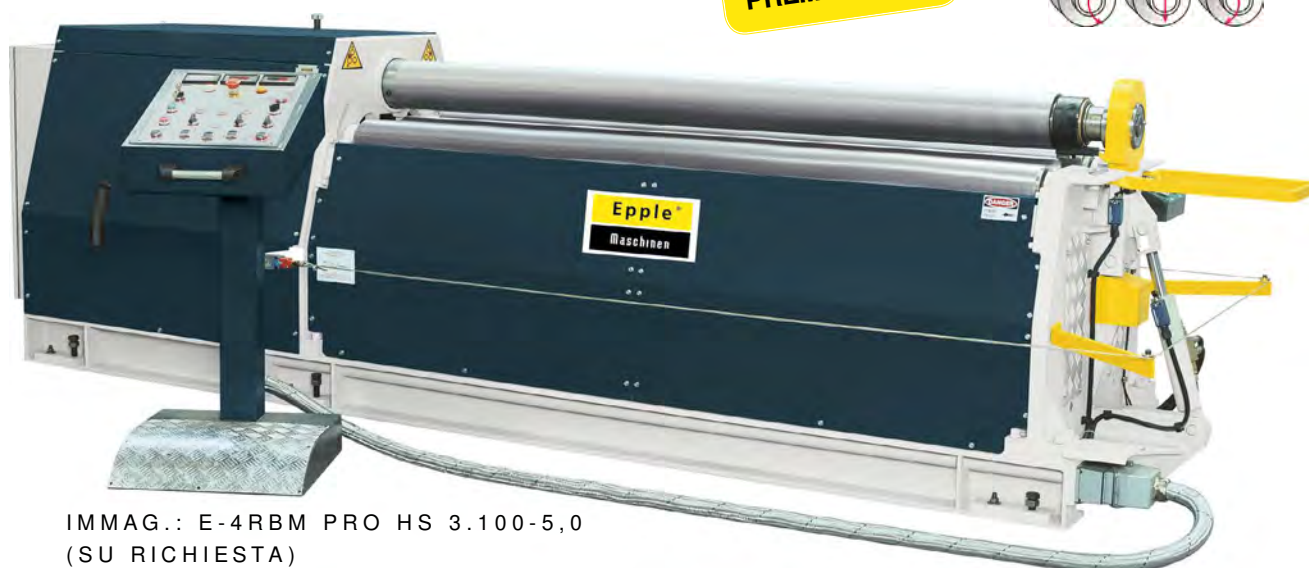
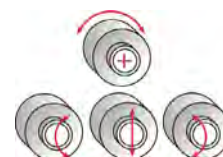
Le macchine sono disponibili anche per ulteriori spessori del foglio.



# E-4RBM PRO HS - MODELS

## PIEGATRICI MOTORIZZATE A QUATTRO RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-4RBM PRO HS 3.100-5,0  
(SU RICHIESTA)

### E-4RBM PRO HS - MODELLI

- » Azionamento del rullo superiore, del rullo laterale e del rullo inferiore idraulico movimento del rialzamento e ribassamento
- » Idraulico pieghevole supporto per rapida rimozione del materiale lavorato
- » Intera manovrazione tramite chiaro e mobile pannello di controllo
- » Indicatore digitale per i rulli inferiori e i rulli laterali
- » Costruzione pesante di acciaio saldato
- » Con dispositivo di piegatura conica
- » Lubrificazione centrale
- » Rulli di induzione – temprati di acciaio forgiato



### ACCESSORI OPZIONALI

- » NC control
- » hydraulic support for large radius
- » hydraulic side support

- » **bending performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup> sheet bending limit**
- » **sheet thickness for stainless steel: factor 0,5**
- » **sheet thickness for aluminum: factor 1,2**

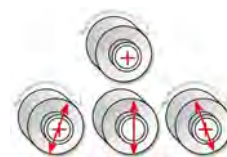
**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HS<br>1.550-8,0         | E-4RBM PRO HS<br>2.050-10,0         | E-4RBM PRO HS<br>2.050-13,0         | E-4RBM PRO HS<br>2.550-10,0         | E-4RBM PRO HS<br>2.550-13,0         |
|--------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.550 mm                      | max. 2.050 mm                       | max. 2.050 mm                       | max. 2.550 mm                       | max. 2.550 mm                       |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 8,0 mm                        | max. 10,0 mm                        | max. 13,0 mm                        | max. 10,0 mm                        | max. 13,0 mm                        |
| Diametro dei rulli centrali    | 170 / 160 mm                       | 220 mm                              | 245 mm                              | 245 mm                              | 260 mm                              |
| Diametro dei rulli laterali    | 150 mm                             | 160 mm                              | 180 mm                              | 180 mm                              | 200 mm                              |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 4 kW               | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW              | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW              | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW              | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW              |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 6 m/min                      | 1,5 / 6 m/min                       | 1,5 / 6 m/min                       | 1,5 / 6 m/min                       | 1,5 / 5 m/min                       |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.600 x 860 x 1.150 mm             | 3.750 x 1.180 x 1.300 mm            | 4.000 x 1.550 x 1.500 mm            | 4.500 x 1.550 x 1.500 mm            | 4.500 x 1.590 x 1.600 mm            |
| Peso                           | 2.500 kg                           | 4.000 kg                            | 5.100 kg                            | 6.100 kg                            | 6.740 kg                            |
|                                | <b>E-4RBM PRO HS<br/>1.550-8,0</b> | <b>E-4RBM PRO HS<br/>2.050-10,0</b> | <b>E-4RBM PRO HS<br/>2.050-13,0</b> | <b>E-4RBM PRO HS<br/>2.550-10,0</b> | <b>E-4RBM PRO HS<br/>2.550-13,0</b> |
| EAN                            | 4260364291957                      | 4260364291964                       | 4260364291971                       | 4260364291988                       | 4260364291995                       |
| Numero di articolo             | 357 1580                           | 357 2010                            | 357 2013                            | 357 2510                            | 357 2513                            |



# E-4RBM PRO HSS - MODELLI

## PIEGATRICI MOTORIZZATE A QUATTRO RULLI



IMMAG.: E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0  
(SU RICHIESTA)

### E-4RBM PRO HSS - MODELLI

- » Azionamento del rullo superiore, del rullo laterale e del rullo inferiore idraulico movimento del rialzamento e ribassamento
- » Rulli laterali nel sistema piramidale (parallelismo preciso per lapiiegatura precisa dei rulli inferiori e laterali)
- » La macchina è dotata con 2 stadi di velocità che vengono selezionati sul pannello di controllo
- » Indicatore digitale dei due rulli laterali e rulli inferiori
- » Idraulico pieghevole supporto per rapida rimozione del materiale lavorato
- » Intera manovrazione tramite chiaro e mobile pannello di controllo
- » Di serie - con dispositivo di piegatura conica
- » Di serie - lubrificazione centrale
- » Rulli di induzione - temprati di acciaio forgiato



#### Unità idraulica

- » Con componenti di altissima qualità (vista senza rivestimento)



Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

- » I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24 kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera
- » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5
- » Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

| Descrizione                   | E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0 | E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0 | E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0 | E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0 |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli               | max. 2.050 mm             | max. 2.050 mm             | max. 2.050 mm             | max. 2.550 mm             |
| Spessore della lamiera (St37) | max. 20,0 mm              | max. 40,0 mm              | max. 60,0 mm              | max. 16,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali   | 280 mm                    | 380 mm                    | 550 mm                    | 280 mm                    |
| Diametro dei rulli laterali   | 220 mm                    | 300 mm                    | 450 mm                    | 220 mm                    |
| Potenza del motore            | 400 V / 50 Hz / 16,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 31,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 66,0 kW   | 400 V / 50 Hz / 16,5 kW   |
| Velocità rullo                | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,0 / 4 m/min             | 1,5 / 5 m/min             |
| Dimensioni (L x L x A)        | 4.850 x 1.700 x 1.850 mm  | 4.900 x 2.250 x 2.350 mm  | 5.700 x 2.900 x 2.950 mm  | 5.300 x 1.700 x 1.850 mm  |
| Peso                          | 8.550 kg                  | 15.800 kg                 | 40.000 kg                 | 9.200 kg                  |
| Descrizione                   | E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0 | E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0 | E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0 | E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0 |
| EAN                           | 4260364296501             | 4260364296518             | 4260364296532             | 4260364296525             |
| Numero di articolo            | 358 2020                  | 358 2040                  | 358 2060                  | 358 2516                  |

## ACCESSORI OPZIONALI

- »Controllo NC
- »Supporto idraulico o meccanico a grande raggio
- »Supporto laterale idraulico
- »Uscita del tubo idraulico
- »Rulli levigati e lucidati



## E-4RBM PRO HSS - MODELLI

### DATI TECNICI

Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0 | E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0 | E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 2.550 mm             | max. 2.550 mm             | max. 3.100 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 20,0 mm              | max. 25,0 mm              | max. 12,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 320 mm                    | 350 mm                    | 280 mm                    |
| Diametro dei rulli laterali    | 240 mm                    | 260 mm                    | 220 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 20,0 kW   | 400 V / 50 Hz / 23,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 16,5 kW   |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             |
| Dimensioni (L x L x A)         | 5.400 x 1.800 x 1.950 mm  | 5.400 x 1.900 x 1.950 mm  | 5.850 x 1.700 x 1.850 mm  |
| Peso                           | 11.750 kg                 | 13.000 kg                 | 10.000 kg                 |
|                                | E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0 | E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0 | E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364292008</b>      | <b>4260364297232</b>      | <b>4260364292015</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>358 2520</b>           | <b>358 2525</b>           | <b>358 3112</b>           |

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0 | E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0 | E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0 |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 3.100 mm             | max. 3.100 mm             | max. 4.100 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 20,0 mm              | max. 25,0 mm              | max. 8,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 350 mm                    | 380 mm                    | 280 mm                   |
| Diametro dei rulli laterali    | 260 mm                    | 300 mm                    | 220 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 23,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 31,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 16,5 kW  |
| Velocità rullo                 | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min             | 1,5 / 5 m/min            |
| Dimensioni (L x L x A)         | 5.850 x 1.900 x 1.950 mm  | 5.850 x 2.250 x 2.350 mm  | 6.850 x 1.700 x 1.850 mm |
| Peso                           | 15.000 kg                 | 18.800 kg                 | 13.000 kg                |
|                                | E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0 | E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0 | E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364292022</b>      | <b>4260364292039</b>      | <b>4260364292046</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>358 3120</b>           | <b>358 3125</b>           | <b>358 4180</b>          |

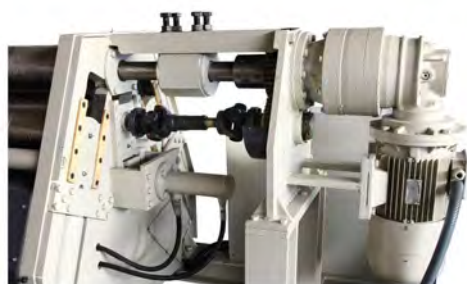
## E-4RBM PRO HMS - MODELLI

PIEGATRICI IDRAULICHE A QUATTRO RULLI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-4RBM PRO HMS 650-3,5  
(SU RICHIESTA: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0  
DISPONIBILE)



Ulteriori dati tecnici vedi pagina 189.

### E-4RBM PRO HMS - MODELLI

- » L'azionamento del rullo superiore del lato e i rulli inferiori, il movimento su e giù sono azionati idraulicamente
- » Cuscinetto pieghevole idraulico per una facile rimozione del materiale laminato
- » Intero funzionamento tramite un pannello di controllo chiaro e mobile
- » Display digitale per il rullo inferiore e i rulli laterali
- » Costruzione pesante in acciaio saldato
- » Dispositivo di piegamento conico, regolazione del motore del rullo inferiore
- » Lubrificazione centrale
- » Sistema di bilanciamento idraulico
- » Rulli in acciaio forgiato temprato a induzione

**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

- » I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a **24 kg/m² limite di piegatura della lamiera**
- » Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5
- » Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2



IMMAG.: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0  
OPZIONALE CON SUPPORTO  
MECCANICO A GRANDE RAGGIO

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Controllo NC
- » Supporto idraulico o meccanico a grande raggio
- » Supporto laterale idraulico
- » Uscita del tubo idraulico
- » Rulli levigati e lucidati

» I dati sulla capacità di piegatura si riferiscono a 24  
kg/m<sup>2</sup> limite di piegatura della lamiera  
» Spessore lamiera per VA: Fattore 0,5  
» Spessore lamiera di alluminio: Fattore di 1,2

## E-4RBM PRO HMS - MODELLI

### DATI TECNICI

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HMS 650-3,5 | E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0 | E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0 |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 650 mm            | max. 1.050 mm            | max. 1.270 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 3,5 mm            | max. 5,0 mm              | max. 3,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 80 mm                  | 130 mm                   | 100 mm                   |
| Diametro dei rulli laterali    | 80 mm                  | 130 mm                   | 90 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 1,9 kW | 400 V / 50 Hz / 3,3 kW   | 400 V / 50 Hz / 1,9 kW   |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                | 5 m/min                  | 6,5 m/min                |
| Dimensioni (L x L x A)         | 1.950 x 950 x 960 mm   | 2.770 x 1.150 x 1.100 mm | 2.570 x 950 x 960 mm     |
| Peso                           | 950 kg                 | 2.050 kg                 | 1.350 kg                 |
|                                | E-4RBM PRO HMS 650-3,5 | E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0 | E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364296594</b>   | <b>4260364296600</b>     | <b>4260364296617</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>359 0635</b>        | <b>359 1050</b>          | <b>359 1230</b>          |

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0 | E-4RBM PRO HMS 1.270-10,0 | E-4RBM PRO HMS 1.550-4,5 |
|--------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.270 mm            | max. 1.270 mm             | max. 1.550 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 7,0 mm              | max. 10,0 mm              | max. 4,5 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 150 mm                   | 200 mm                    | 150 mm                   |
| Diametro dei rulli laterali    | 130 mm                   | 180 mm                    | 130 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3,3 kW   | 400 V / 50 Hz / 4 kW      | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW   |
| Velocità rullo                 | 6 m/min                  | 6 m/min                   | 6 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.020 x 1.150 x 1.110 mm | 3.070 x 1.350 x 1.290 mm  | 3.300 x 1.150 x 1.110 mm |
| Peso                           | 2.155 kg                 | 3.000 kg                  | 2.370 kg                 |
|                                | E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0 | E-4RBM PRO HMS 1.270-10,0 | E-4RBM PRO HMS 1.550-4,5 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364296624</b>     | <b>4260364299458</b>      | <b>4260364299465</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>359 1270</b>          | <b>359 1210</b>           | <b>359 1545</b>          |



## E-4RBM PRO HMS - MODELLI

PIEGATRICI IDRAULICHE A 4 RULLI

OPZIONALE SEMI O COMPLETAMENTE AUTOMATICO PER LA  
PRODUZIONE IN SERIE



IMMAG.: E-4RBM PRO HMS  
FULLY AUTOMATIC WITH ACCESSORIES

Piegatrici a 4 rulli

### E-4RBM PRO HMS - MODELLI

Curvatrice idraulica a 4 rulli per la lavorazione di lamiere leggere e medie, anche per alluminio e acciaio

- »Costruzione saldata pesante e robusta
- »Azionamento del rullo superiore tramite motore elettrico e planetario
- »Azionamento del rullo pressore tramite sistema di giunzione universale
- »Protezione da sovraccarico
- »Avanzamento lineare dei rulli di serraggio e laterali mediante cilindri idraulici
- »Rulli induriti
- »Tripla visualizzazione digitale della posizione del rullo
- »Dispositivo di piegamento conico
- »Cuscinetto pieghevole idraulico per la rimozione dei pezzi finiti
- »Pannello di controllo mobile

**Al momento dell'ordine si prega di indicare il tipo di materiale da lavorare!**

- » bending performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup> sheet bending limit
- » sheet thickness for stainless steel: factor 0,5
- » sheet thickness for aluminum: factor 1,2

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Controllo di autoapprendimento
- »Controllo NC a 4 assi facile da usare, espandibile a 7 assi
- »Ingresso per l'apprendimento
- »16 lingue
- »È possibile salvare fino a 1.000 programmi tramite USB
- »Regolazione continua della velocità di piegatura
- »Raddoppia la velocità dell'automazione
- »Rulli levigati e lucidati
- »Gru a ponte per grandi diametri
- »Supporti laterali idraulici per grandi diametri
- »Sistema di alimentazione del materiale con sollevatore a vuoto
- »Piegatura automatica tramite controllo NC
- »Sistema di espulsione

- » bending performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup> sheet bending limit
- » sheet thickness for stainless steel: factor 0,5
- » sheet thickness for aluminum: factor 1,2

## E-4RBM PRO HMS - MODELLI

### DATI TECNICI

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0 | E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0 | E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0 |
|--------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 1.550 mm             | max. 2.050 mm            | max. 2.050 mm             |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 12,0 mm              | max. 6,0 mm              | max. 10,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 250 mm                    | 180 mm                   | 250 mm                    |
| Diametro dei rulli laterali    | 200 mm                    | 150 mm                   | 200 mm                    |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW    | 400 V / 50 Hz / 4 kW     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW    |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                   | 5 m/min                  | 5 m/min                   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.500 x 1.500 x 1.370 mm  | 3.850 x 1.350 x 1.290 mm | 4.000 x 1.500 x 1.370 mm  |
| Peso                           | 4.650 kg                  | 3.300 kg                 | 5.350 kg                  |
|                                | E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0 | E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0 | E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364299472</b>      | <b>4260364299489</b>     | <b>4260364299496</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>359 1512</b>           | <b>359 2060</b>          | <b>359 2010</b>           |

| Descrizione                    | E-4RBM PRO HMS 2.550-4,0 | E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0 | E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0 |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Lunghezza rulli                | max. 2.550 mm            | max. 2.550 mm            | max. 3.100 mm            |
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 4,0 mm              | max. 8,0 mm              | max. 7,0 mm              |
| Diametro dei rulli centrali    | 180 mm                   | 250 mm                   | 250 mm                   |
| Diametro dei rulli laterali    | 150 mm                   | 200 mm                   | 200 mm                   |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 4 kW     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   |
| Velocità rullo                 | 5 m/min                  | 5 m/min                  | 5 m/min                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.350 x 1.350 x 1.290 mm | 4.500 x 1.500 x 1.370 mm | 5.000 x 1.500 x 1.370 mm |
| Peso                           | 3.700 kg                 | 6.100 kg                 | 6.800 kg                 |
|                                | E-4RBM PRO HMS 2.550-4,0 | E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0 | E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0 |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364299502</b>     | <b>4260364299519</b>     | <b>4260364299526</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>359 2540</b>          | <b>359 2580</b>          | <b>359 3170</b>          |

# PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

## CILINDRATRICI A PROFILO



IMMAG.: PW 10 M



IMMAG.: PW 30



IMMAG.: PW 30 HV

### PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

- » Robusta cornice di ghisa
- » Azionamento tramite manovella
- » Ingranaggi fresati di materiale solido
- » Rulli temprati e rettificati
- » Alberi in acciaio speciale, temprati e rettificati
- » Scala millimetrica per regolazione dei rulli di pressione
- » Albero di avanzamento rettificati e doppiamente supportati che ruotano su cuscinetti a sfere opposte
- » Su scarpe rinforzate, bloccaggio centrale scorrevole
- » Le scarpe temperate e lucidate sono sistemate al telaio della macchina
- » Dispositivi longitudinali per la conservazione del pezzo e allineamento
- » Meccanica consegna dei due rulli trasportabili

| Descrizione                            | PW 10 M              | PW 30                  | PW 30 HV                |
|----------------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|
| Diametro assale                        | 30 mm                | 30 mm                  | 30 mm                   |
| Diametro rullo                         | 100 mm               | 118 - 148 mm           | 118 - 148 mm            |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | no                   | no                     | si                      |
| Potenza del motore                     | -                    | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 0,75 kW |
| Dimensioni (L x L x A)                 | -                    | 4 U/min                | 4 U/min                 |
| Peso                                   | 580 x 550 x 1.470 mm | 620 x 480 x 1.360 mm   | 1.000 x 620 x 1.360 mm  |
| Gewicht                                | 158 kg               | 213 kg                 | 224 kg                  |
|                                        | <b>PW 10 M</b>       | <b>PW 30</b>           | <b>PW 30 HV</b>         |
| EAN                                    | 4260364292053        | 4260364292060          | 4260364292077           |
| Numero di articolo                     | 225 0030             | 225 1030               | 225 1530                |

# PW 40 HV / PW 50

## CILINDRATRICI A PROFILO



IMMAG.: PW 40 HV



IMMAG.: PW 50

### PW 40 HV / PW 50

- »Versione pesante
- »Scala millimetrata per la regolazione dei rulli di pressione
- »Larghezza per acciaio rotondo, acciaio quadrato e tubi fino a 30 mm regolabili in modo continuo (con set di rulli standard in dotazione)
- »Alberi di trasmissione rettificati e doppi supportati che ruotano in cuscinetti conici opposti
- »Blocco centrale scorrevole da un unico pezzo
- »Le scarpe temprate e rettificate sono alloggiare sul telaio della macchina
- »Dispositivi longitudinali per il posizionamento e l'allineamento del pezzo
- »Consegna meccanica, 2 rulli di guida

| Descrizione                            | PW 40 HV               | PW 50                  |
|----------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Diametro assale                        | 40 mm                  | 50 mm                  |
| Diametro rullo                         | 126 - 168 mm           | 190 mm                 |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | si                     | no                     |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 1.560 x 1.240 x 860 mm | 840 x 750 x 1.450 mm   |
| Peso                                   | 425 kg                 | 450 kg                 |
|                                        | <b>PW 40 HV</b>        | <b>PW 50</b>           |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364292176</b>   | <b>4260364292268</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>225 1540</b>        | <b>225 1050</b>        |

### SET DI RULLI



»I set di rulli per dimensioni specifiche sono disponibili su pagina 180

»Set di rulli in plastica opzionali su richiesta

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## PW 30 / PW 30 HV

### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                           | Dimensioni in mm | min ø in mm | Set di rulli | Numero di articolo |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|--------------|--------------------|
|  | 40 x 40 x 3      | 1.000       | Standard     | Volume di consegna |
|  | 50 x 15          | 350         | Standard     | Volume di consegna |
|  | 50 x 30 x 3      | 1.200       | Standard     | Volume di consegna |

### SET DI RULLI IN ACCIAIO OPZIONALI

| Profilo                                                                             | Dimensioni in mm                                                     | min ø in mm  | EAN           | Numero di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|--------------------|
|    | ø 15<br>ø 20<br>ø 25<br>ø 30                                         | 600          | 4260364292084 | 550 1010           |
|    | 40 x 40 x 2<br>40 x 40 x 3<br>40 x 40 x 4<br>40 x 40 x 5             | 400          | 4260364292091 | 550 1020           |
|    | 40 x 40 x 2<br>40 x 40 x 3<br>40 x 40 x 4<br>40 x 40 x 5             | 400          | 4260364292107 | 550 1030           |
|   | 50 x 50 x 2<br>50 x 50 x 3<br>50 x 50 x 4<br>50 x 50 x 5             | 400          | 4260364292114 | 550 1040           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 300          | 4260364292121 | 550 1050           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 400          | 4260364292138 | 550 1060           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 300          | 4260364292145 | 550 1070           |
|  | ø 35 x 2<br>ø 40 x 2<br>ø 45 x 2<br>ø 50 x 2<br>ø 55 x 2<br>ø 60 x 2 | 1.000        | 4260364292152 | 550 1080           |
| Set di rulli di plastica metrici                                                    | fino a 58 mm                                                         | fino a 58 mm | 4260364292169 | 550 1090           |
| Seti di rulli di pollici su richiesta                                               |                                                                      |              |               |                    |

## PW 40 HV

### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                             | Dimensioni in mm                     | min ø in mm | Set di rulli | Numero di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|--------------------|
|  | 30 x 30<br>(infinitamente variabile) | 800         | Standard     | Volume di consegna |
|  | 60 x 20                              | 600         | Standard     | Volume di consegna |

### SET DI RULLI DI PLASTICA OPZIONALI

| Profilo                                                                             | Dimensioni in mm                                         | min ø in mm           | Set di rulli                        | EAN           | Numero di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------|--------------------|
|  | ø 35<br>ø 40<br>ø 45<br>ø 50                             | da 500<br>(a ø 30 mm) | PW 40<br>Set 1<br>rulli di plastica | 4260364292183 | 550 2010           |
|  | 40 x 40 x 2<br>40 x 40 x 3<br>40 x 40 x 4<br>40 x 40 x 5 | 700                   | PW 40<br>Set 2<br>rulli di plastica | 4260364292190 | 550 2020           |

| Profilo                                                                           | Dimensioni in mm                                                     | min ø in mm              | Set di rulli                      | EAN           | Numero di articolo |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|---------------|--------------------|
|  | 40 x 40 x 2<br>40 x 40 x 3<br>40 x 40 x 4<br>40 x 40 x 5             | 700                      | PW 40<br>Set 3<br>plastic rollers | 4260364292206 | 550 2030           |
|  | 50 x 50 x 2<br>50 x 50 x 3<br>50 x 50 x 4<br>50 x 50 x 5             | 700                      | PW 40<br>Set 4<br>plastic rollers | 4260364292213 | 550 2040           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 700                      | PW 40<br>Set 5<br>plastic rollers | 4260364292220 | 550 2050           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 700                      | PW 40<br>Set 6<br>plastic rollers | 4260364292237 | 550 2060           |
|  | 50 x 25 x 2<br>50 x 25 x 3<br>50 x 25 x 4<br>50 x 25 x 5             | 700                      | PW 40<br>Set 7<br>plastic rollers | 4260364292244 | 550 2070           |
|  | ø 35 x 2<br>ø 40 x 2<br>ø 45 x 2<br>ø 50 x 2<br>ø 55 x 2<br>ø 60 x 2 | from 600<br>(at ø 35 mm) | PW 40<br>Set 8<br>plastic rollers | 4260364292251 | 550 2080           |

Roll set per pollici su richiesta

## PW 50 SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                             | Dimensioni in mm    | min ø in mm | Set di rulli | Numero di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|--------------|--------------------|
|    | 35 x 35<br>20 x 20  | 600<br>780  | Standard     | Volume di consegna |
|  | 100 x 15<br>60 x 10 | 920<br>1150 | Standard     | Volume di consegna |
|  | 50 x 10<br>40 x 10  | 500<br>650  | Standard     | Volume di consegna |

## SET DI RULLI IN ACCIAIO OPZIONALI

| Profilo                                                                             | Dimensioni in mm                                                                                         | min ø in mm  | Set di rulli                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------|
|  | ø 35<br>ø 30                                                                                             | 600<br>650   | PW 50<br>Set 1<br>rulli di acciaio |
|  | 60 x 5<br>50 x 5                                                                                         | 500<br>600   | PW 50<br>Set 2<br>rulli di acciaio |
|  | 60 x 5<br>50 x 5                                                                                         | 700<br>700   | PW 50<br>Set 3<br>rulli di acciaio |
|  | 60 x 7<br>50 x 5                                                                                         | 750<br>500   | PW 50<br>Set 4<br>rulli di acciaio |
|  | 60 x 7<br>50 x 5                                                                                         | 750<br>700   | PW 50<br>Set 5<br>rulli di acciaio |
|  | 80 x 45 x 8<br>85 x 40 x 5                                                                               | 600<br>550   | PW 50<br>Set 6<br>rulli di acciaio |
|  | 80 x 45 x 6<br>85 x 40 x 5                                                                               | 650<br>550   | PW 50<br>Set 7<br>rulli di acciaio |
|  | ø 30 x 2    ø 55 x 2<br>ø 35 x 2    ø 60 x 2<br>ø 40 x 2    ø 65 x 2<br>ø 45 x 2    ø 70 x 2<br>ø 50 x 2 | 600          | PW 50<br>Set 8<br>rulli di acciaio |
| Set di rulli di plastica metrici                                                    | fino a 58 mm                                                                                             | fino a 58 mm |                                    |
| Seti di rulli di pollici su richiesta                                               |                                                                                                          |              |                                    |

# E-PW 31 F / E-PW 35 F

## CILINDRATRICI A PROFILO

PREMIUM-LINE

NOVITÀ



IMMAG.: E-PW 31 F



IMMAG.: E-PW 35 F

### E-PW 31 F / E-PW 35 F CON COMANDO A PEDALE

- »Design stabile
- »2 rulli motorizzati
- »Possibilità di lavoro orizzontale e verticale (solo E-PW 31 F verticale)
- »Rulli raddrizzatori laterali, regolabili all'infinito per la piegatura a spirale
- »Rulli di curvatura appositamente temprati
- »Alberi induriti e rettificati in acciaio speciale
- »Comando a pedale

| Descrizione                               | E-PW 31 F               | E-PW 35 F              |
|-------------------------------------------|-------------------------|------------------------|
| Diametro assale                           | 30 mm                   | 50 mm                  |
| Diametro del rotolo superiore             | 148 mm                  | 155 mm                 |
| Diametro del rotolo inferiore             | 118 mm                  | 155 mm                 |
| Macchina convertibile per uso orizzontale | -                       | yes                    |
| Velocità                                  | 2 - 4 m/min             | 4,5 m/min              |
| Potenza del motore                        | 400 V / 50 Hz / 0,85 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Dimensioni (L x L x A)                    | 800 x 600 x 1.450 mm    | 750 x 1.000 x 1.400 mm |
| Peso                                      | 220 kg                  | 400 kg                 |
|                                           | <b>E-PW 31 F</b>        | <b>E-PW 35 F</b>       |
| <b>EAN</b>                                | 4260364296631           | 4260364292275          |
| <b>Numero di articolo</b>                 | 351 0031                | 351 0035               |

# E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-PW 40



IMMAG.: E-PW 50 H



IMMAG.: E-PW 60 H

## E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H CON COMANDO A PEDALE

- » Costruzione pesante
- » Regolazione idraulica del rullo superiore
- » 3 rulli motorizzati
- » Lavorazione orizzontale e verticale (Macchina e pieghevole)
- » Rulli Standard temprati
- » Alberi rettificati e temprati
- » Laterali guida a rulli, infinitamente variabili per piegatura a spirale
- » Pannello di controllo con funzionamento del piede

Il modello E-PW 40 H è particolarmente adatto per diametri minori e dispone di 2 rulli di guida supplementari per questo scopo.

| Descrizione                            | E-PW 40 H              | E-PW 50 H              | E-PW 60 H                |
|----------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Diametro assale                        | 40 mm                  | 50 mm                  | 60 mm                    |
| Diametro rullo superiore               | 137 mm                 | 152 mm                 | 215 mm                   |
| Diametro rullo inferiore               | 137 mm                 | 162 mm                 | 215 mm                   |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | si                     | si                     | si                       |
| Velocità                               | 7 m/min                | 4,5 m/min              | 4 m/min                  |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,1 kW | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 1.050 x 530 x 1.250 mm | 810 x 950 x 1.500 mm   | 1.000 x 1.400 x 1.650 mm |
| Peso                                   | 350 kg                 | 500 kg                 | 950 kg                   |
|                                        | <b>E-PW 40 H</b>       | <b>E-PW 50 H</b>       | <b>E-PW 60 H</b>         |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364298420</b>   | <b>4260364292282</b>   | <b>4260364292299</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>351 0040</b>        | <b>351 0050</b>        | <b>351 0060</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-PW 70 H

## CILINDRATRICI A PROFILO IDRAULICHE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



### E-PW 70 H CON COMANDO A PEDALE

Una macchina con una disposizione speciale dei rulli inferiori. Questi sono spostabili orizzontalmente. A causa della posizione variabile dei rulli inferiori, i fogli di 180 gradi possono essere introdotti in strisce o tubi lunghi con poco sforzo, ad es. Tubi di raffreddamento. Il rullo superiore può essere utilizzato per calibrare e riavvolgere parti precedentemente piegate, come in una pressa da officina convenzionale.

- »Struttura in acciaio saldato
- »3 rulli motorizzati
- »Rullo superiore con avanzamento idraulico
- »Rulli inferiori regolabili orizzontalmente
- »Alberi temprati e rettificati in acciaio speciale ad alta resistenza
- »Possibilità di lavoro orizzontale e verticale (la macchina può essere riposizionata)
- »Pannello di controllo mobile
- »Rulli guida laterali, regolabili

Accessori opzionali :

- »Rulli per tubi e profili
- » controllo NC

| Descrizione                               | E-PW 70 H              |
|-------------------------------------------|------------------------|
| Diametro assale                           | 60 mm                  |
| Diametro del rotolo superiore             | 50 mm                  |
| Diametro del rotolo inferiore             | 180 mm                 |
| Macchina convertibile per uso orizzontale | yes                    |
| Velocità                                  | 5 m/min                |
| Potenza del motore                        | 400 V / 50 Hz / 3 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)                    | 850 x 1.200 x 1.200 mm |
| Peso                                      | 1.000 kg               |
|                                           | E-PW 70 H              |
| <b>EAN</b>                                | <b>4260364297805</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>                 | <b>351 0070</b>        |

# E-PW 65 H / E-PW 80 H

## HYDRAULIC PROFILE ROLLER MACHINES

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-PW 65 H



IMMAG.: E-PW 80 H

### E-PW 65 H / E-PW 80 H

- » Telaio in acciaio saldato
- » 3 rulli motorizzati
- » Indicatore digitale 2x (Rulli inferiori)
- » Temprati e rettificati alberi in acciaio speciale ad alta resistenza
- » Lavorazione orizzontale e verticale (Macchina e pieghevole)
- » Set di rulli standard temprati
- » Pannello di controllo mobile
- » Attrezzato con freno del motore
- » Laterali guida a rulli, infinitamente variabile per piegatura a spirale

| Descrizione                               | E-PW 65 H              | E-PW 80 H                |
|-------------------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Diametro assale                           | 60 mm                  | 80 mm                    |
| Diametro del rotolo superiore             | 50 mm                  | 70 mm                    |
| Diametro del rotolo inferiore             | 180 mm                 | 245 mm                   |
| Macchina convertibile per uso orizzontale | si                     | si                       |
| Velocità                                  | 5 m/min                | 6 m/min                  |
| Potenza del motore                        | 400 V / 50 Hz / 3 kW   | 400 V / 50 Hz / 4 kW     |
| Dimensioni (L x L x A)                    | 850 x 1.200 x 1.200 mm | 1.000 x 1.450 x 1.400 mm |
| Peso                                      | 1.000 kg               | 1.700 kg                 |
|                                           | E-PW 65 H              | E-PW 80 H                |
| <b>EAN</b>                                | <b>4260364292305</b>   | <b>4260364292312</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>                 | <b>351 0065</b>        | <b>351 0080</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-PW 100 H / E-PW 120 H

## CILINDRATRICI IDRAULICHE A PROFILO

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-PW 100 H



IMMAG.: E-PW 120 H

### E-PW 100 H / E-PW 120 H

- » Telaio in acciaio saldato
- » Azionamento a 3 rulli idraulici con ingranaggi planetari
- » Indicatore digitale 2x (Rulli inferiori)
- » Lavorazione orizzontale e verticale (Macchina e pieghevole)
- » Set di rulli standard temprati
- » Alberi temprati e rettificati
- » Pannello di controllo mobile
- » Lateralì guida a rulli, infinitamente variabile per piegatura a spirale

| Descrizione                            | E-PW 100 H               | E-PW 120 H               |
|----------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Diametro asse (superiore)              | 100 mm                   | 120 mm                   |
| Diametro asse (inferiore)              | -                        | -                        |
| Diametro rullo                         | 315 mm                   | 390 mm                   |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | si                       | si                       |
| Velocità                               | 7 m/min                  | 2 - 7,5 m/min            |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 15 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 1.450 x 2.000 x 1.700 mm | 1.650 x 2.000 x 1.900 mm |
| Peso                                   | 3.650 kg                 | 4.770 kg                 |
|                                        | <b>E-PW 100 H</b>        | <b>E-PW 120 H</b>        |
| EAN                                    | 4260364292329            | 4260364294491            |
| Numero di articolo                     | 351 0100                 | 351 0120                 |

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Set di rulli di tubi e profili
- » Rulli guida idraulici laterali a 3 assi
- » Regolazione della velocità infinitamente variabile

# E-PW 160 H / E-PW 180 H

## CILINDRATRICI IDRAULICHE A PROFILO

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-PW 180 H

### E-PW 160 H / E-PW 180 H

- » Struttura in acciaio saldato
- » 3 rulli azionati idraulicamente da un ingranaggio planetario
- » Display digitale a 2 scomparti (rulli inferiori)
- » Possibilità di lavoro orizzontale e verticale (la macchina può essere riposizionata)

- » Set di rulli standard temprati
- » Onde e rulli induriti
- » Pannello di controllo mobile
- » Rulli guida laterali regolabili su 3 assi

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Set di rulli di tubi e profili
- » Regolazione della velocità infinitamente variabile

| Descrizione                            | E-PW 160 H               | E-PW 180 H               |
|----------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Diametro asse (superiore)              | 160 mm                   | 180 mm                   |
| Diametro asse (inferiore)              | 160 mm                   | 180 mm                   |
| Diametro rullo                         | 500 mm                   | 580 mm                   |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | si                       | si                       |
| Velocità                               | 3 - 6 m/min              | 3 - 6 m/min              |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 22 kW    | 400 V / 50 Hz / 30 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 2.350 x 2.500 x 2.600 mm | 2.400 x 2.600 x 3.000 mm |
| Peso                                   | 10.700 kg                | 12.000 kg                |
|                                        | <b>E-PW 160 H</b>        | <b>E-PW 180 H</b>        |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364294507</b>     | <b>4260364298444</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>351 0160</b>          | <b>351 0180</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E - PW 200 H

## CILINDRATRICE IDRAULICA A PROFILO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-PW 200 H

### E - PW 200 H

- » Telaio in acciaio saldato
- » Azionamento a 3 rulli idraulici con ingranaggi planetari
- » Indicatore digitale 2x (Rulli inferiori)
- » Lavorazione orizzontale e verticale (Macchina e pieghevole)
- » Set di rulli standard temprati
- » Alberi temprati e rettificati
- » Pannello di controllo mobile
- » Lateralì guida a rulli, infinitamente variabile per piegatura a spirale

| Descrizione                            | E-PW 200 H               |
|----------------------------------------|--------------------------|
| Diametro asse (superiore)              | 200 mm                   |
| Diametro rullo                         | 650 mm                   |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | yes                      |
| Velocità                               | 2 - 5 m/min              |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 30 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 3.400 x 2.400 x 2.300 mm |
| Peso                                   | 15.000 kg                |
|                                        | <b>E-PW 200 H</b>        |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364294514</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>351 0200</b>          |

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Set di rulli e di rulli a profilo
- » Regolazione della velocità infinitamente variabile

# E-PW 240 H / E-PW 360 H

## CILINDRATRICI IDRAULICHE A PROFILO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-PW 240 H

### E-PW 240 H / E-PW 360 H

- »Struttura in acciaio saldato
- »3 rulli azionati idraulicamente da un ingranaggio planetario
- »Display digitale a 2 scomparti (rulli inferiori)
- »Possibilità di lavoro orizzontale e verticale (la macchina può essere trasferita)
- »Set di rulli standard temprati
- »Onde indurite e levigate
- »Pannello di controllo mobile

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Set di rulli di tubi e profili
- »Regolazione della velocità infinitamente variabile

| Descrizione               | E-PW 240 H               | E-PW 360 H               |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Diametro asse (superiore) | 240 mm                   | 360 mm                   |
| Diametro rullo            | 700 mm                   | 850 mm                   |
| Velocità                  | 2 - 4 m/min              | 2 - 4 m/min              |
| Potenza del motore        | 400 V / 50 Hz / 44 kW    | 400 V / 50 Hz / 77 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)    | 4.200 x 2.950 x 3.200 mm | 4.750 x 3.300 x 3.400 mm |
| Peso                      | 28.500 kg                | 55.000 kg                |
|                           | <b>E-PW 240 H</b>        | <b>E-PW 360 H</b>        |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364296648</b>     | <b>4260364296655</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>351 1240</b>          | <b>351 1360</b>          |

Altre dimensioni sono disponibili su richiesta.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

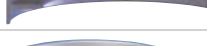
ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

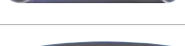
# E-PW 35 F / E-PW 50 H / E-PW 60 H

## SET DI RULLI

### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                             | E-PW 35 F<br>Dimensioni | E-PW 35 F<br>min ø in mm | E-PW 50 H<br>Dimensioni | E-PW 50 H<br>min ø in mm | E-PW 60 H<br>Dimensioni | E-PW 60 H<br>min ø in mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|
|    | 60 x 10<br>40 x 10      | 500<br>400               | 60 x 10<br>20 x 10      | 600<br>300               | 80 x 20<br>40 x 10      | 1.200<br>400             |
|    | 100 x 15<br>60 x 10     | 450<br>350               | 100 x 15<br>50 x 10     | 600<br>300               | 120 x 25<br>50 x 10     | 600<br>400               |
|    | 35 x 35<br>20 x 20      | 900<br>300               | 35 x 35<br>15 x 15      | 600<br>300               | 50 x 50<br>20 x 20      | 800<br>400               |
|    | 60 x 7<br>50 x 6        | 700<br>500               | 60 x 7<br>30 x 4        | 800<br>500               | 80 x 9<br>40 x 5        | 1.000<br>400             |
|    | 60 x 7<br>50 x 6        | 700<br>500               | 50 x 6<br>30 x 4        | 800<br>500               | 80 x 9<br>40 x 5        | 1.200<br>500             |
|    | 60 x 7<br>50 x 6        | 700<br>500               | 60 x 7<br>30 x 4        | 800<br>500               | 80 x 9<br>40 x 5        | 1.000<br>400             |
|   | UPN 80<br>UPN 60        | 1.000<br>700             | UPN 80<br>UPN 30        | 800<br>400               | UPN 120<br>UPN 60       | 800<br>500               |
|  | UPN 80<br>UPN 30        | 1.200<br>800             | UPN 80<br>UPN 30        | 1.200<br>600             | UPN 120<br>UPN 60       | 1.200<br>600             |

### SET DI RULLI IN ACCIAIO OPZIONALI

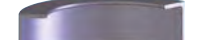
| Profilo                                                                             | E-PW 35 F<br>Dimensioni    | E-PW 35 F<br>min ø in mm | E-PW 50 H<br>Dimensioni    | E-PW 50 H<br>min ø in mm | E-PW 60 H<br>Dimensioni    | E-PW 60 H<br>min ø in mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|
|  | ø 35<br>ø 30               | 600<br>400               | ø 35<br>ø 20               | 600<br>300               | ø 50<br>ø 20               | 800<br>400               |
|  | ø 70 x 2<br>ø 30 x 2       | 1.000<br>500             | ø 70 x 2<br>ø 25 x 1,5     | 1.200<br>400             | ø 100 x 2<br>ø 60 x 2      | 1.600<br>500             |
|  | 2" x 2,9<br>1" x 2,3       | 1.000<br>350             | 2" x 2,9<br>1/2" x 2,3     | 1.000<br>300             | 3" x 3,2<br>1" x 2,6       | 1.600<br>500             |
|  | 70 x 30 x 2<br>50 x 40 x 3 | 1.200<br>1.200           | 70 x 30 x 3<br>30 x 15 x 2 | 1.500<br>400             | 80 x 40 x 3<br>40 x 20 x 2 | 1.400<br>500             |
|  | 50 x 3<br>40 x 3           | 1.700<br>600             | 50 x 3<br>20 x 2           | 1.600<br>400             | 70 x 3<br>40 x 2           | 1.600<br>500             |
|  | 50 x 50 x 5<br>40 x 40 x 5 | 1.000<br>600             | 50 x 50 x 6<br>30 x 30 x 3 | 600<br>400               | 70 x 70 x 7<br>40 x 40 x 5 | 1.000<br>500             |
|  | 50 x 50 x 6<br>30 x 30 x 3 | 1.000<br>500             | 50 x 50 x 6<br>30 x 30 x 3 | 900<br>600               | 70 x 70 x 7<br>40 x 40 x 5 | 1.200<br>600             |

RULLI DI PLASTICA PER PIEGARE L'ACCIAIO INOSSIDABILE SU RICHIESTA.

# E-PW 65 H / E-PW 80 H / E-PW 100 H

## SET DI RULLIO

### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                             | E-PW 65 H<br>Dimensioni | E-PW 65 H<br>min ø in mm | E-PW 80 H<br>Dimensioni        | E-PW 80 H<br>min ø in mm | E-PW 100 H<br>Dimensioni       | E-PW 100 H<br>min ø in mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------------|---------------------------|
|    | 60 x 10<br>20 x 5       | 500<br>250               | 100 x 20<br>80 x 20<br>30 x 10 | 2.000<br>800<br>300      | 100 x 20<br>30 x 10            | 800<br>400                |
|    | 80 x 20<br>50 x 5       | 500<br>250               | 125 x 25<br>60 x 5             | 600<br>300               | 200 x 30<br>160 x 35<br>80 x 5 | 1.200<br>800<br>400       |
|    | 32 x 32<br>12 x 12      | 400<br>250               | 45 x 45<br>15 x 15             | 500<br>380               | 60 x 60<br>15 x 15             | 750<br>400                |
|    | 60 x 7<br>20 x 3        | 550<br>250               | 80 x 9<br>25 x 3,5             | 800<br>450               | 90 x 10<br>30 x 4              | 1.000<br>400              |
|    | 50 x 6<br>20 x 3        | 500<br>250               | UPN 140<br>UPN 120<br>UPN 100  | 1.600<br>900<br>800      | UPN 180<br>UPN 30<br>UPN 180   | 900<br>400<br>1.000       |
|   | 60 x 70<br>20 x 3       | 500<br>250               | 80 x 9<br>30 x 4               | 800<br>300               | 100 x 11<br>30 x 4             | 1.000<br>400              |
|  | UPN 80<br>UPN 30        | 600<br>250               | 80 x 9<br>30 x 4               | 800<br>280               | 100 x 11<br>30 x 4             | 1.000<br>400              |
|  | UPN 65<br>UPN 30        | 600<br>250               | UPN 140<br>UPN 120<br>UPN 100  | 1.600<br>1.000<br>800    | UPN 30<br>IPN 180<br>IPN 80    | 1.000<br>1.000<br>400     |

### SET DI RULLI IN ACCIAIO OPZIONALI

| Profilo                                                                             | E-PW 65 H<br>Dimensioni    | E-PW 65 H<br>min ø in mm | E-PW 80 H<br>Dimensioni    | E-PW 80 H<br>min ø in mm | E-PW 100 H<br>Dimensioni      | E-PW 100 H<br>min ø in mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------------|---------------------------|
|  | ø 35<br>ø 10               | 350<br>250               | ø 50<br>ø 15               | 500<br>380               | ø 75<br>ø 15                  | 800<br>450                |
|  | ø 60 x 2<br>ø 15 x 1,5     | 600<br>200               | ø 100 x 2,5<br>ø 15 x 1    | 1.200<br>380             | ø 125 x 2,5<br>ø 15 x 1       | 1.400<br>450              |
|  | 2" x 3,91<br>1/2" x 2,77   | 400<br>200               | 3" x 5,48<br>1/2" x 2,77   | 800<br>380               | 4" x 4,5<br>1/2" x 2,77       | 2.500<br>450              |
|  | 50 x 25 x 3<br>20 x 15 x 2 | 450<br>250               | 80 x 25 x 3<br>25 x 15 x 2 | 800<br>350               | 100 x 40 x 4<br>25 x 15 x 2   | 1.300<br>450              |
|  | 45 x 3<br>20 x 2           | 600<br>300               | 70 x 3<br>25 x 2           | 1.300<br>350             | 80 x 5<br>25 x 2              | 1.500<br>450              |
|  | 60 x 60 x 6<br>30 x 30 x 4 | 650<br>350               | 80 x 80 x 8<br>30 x 30 x 3 | 800<br>400               | 100 x 100 x 12<br>40 x 40 x 4 | 1.000<br>700              |
|  | 50 x 50 x 5<br>30 x 30 x 4 | 550<br>350               | 70 x 70 x 7<br>30 x 30 x 3 | 700<br>450               | 100 x 100 x 10<br>40 x 40 x 4 | 1.500<br>550              |

RULLI DI PLASTICA PER PIEGARE L'ACCIAIO INOSSIDABILE SU RICHIESTA.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

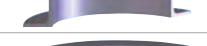
ACCESSORI



## E-PW 120 H / E-PW 160 H / E-PW 200 H

### SET DI RULLI

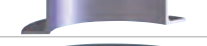
#### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                           | E-PW 120 H<br>Dimensioni     | E-PW 120 H<br>min ø in mm | E-PW 160 H<br>Dimensioni | E-PW 160 H<br>min ø in mm | E-PW 200 H<br>Dimensioni | E-PW 200 H<br>min ø in mm |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
|  | 125 x 25<br>30 x 10          | 1.200<br>500              | 150 x 40<br>50 x 10      | 2.500<br>700              | 200 x 50                 | 3.500                     |
|  | 200 x 50<br>100 x 10         | 1.000<br>500              | 280 x 50<br>120 x 15     | 1.500<br>700              | 350 x 80                 | 2.500                     |
|  | 65 x 65<br>20 x 20           | 750<br>500                | 90 x 90<br>30 x 30       | 1.500<br>700              | 120 x 120                | 3.000                     |
|  | 100 x 11<br>30 x 4           | 800<br>500                | 150 x 15                 | 2.000                     | 200 x 20                 | 3.500                     |
|  | 100 x 11<br>30 x 4           | 1.000<br>500              | UPN 300                  | 2.000                     | 200 x 20                 | 3.500                     |
|  | UPN 220<br>UPN 180<br>UPN 40 | 1.000<br>800<br>500       | 150 x 15                 | 2.000                     | UPN 380                  | 3.000                     |
|  | UPN 220<br>UPN 180<br>UPN 40 | 1.200<br>900<br>600       | UPN 300                  | 2.500                     | UPN 300                  | 2.500                     |

## E-PW 240 H / E-PW 360 H

### SET DI RULLI

#### SET DI RULLI STANDARD

| Profilo                                                                             | E-PW 240 H<br>Dimensioni | E-PW 240 H<br>min ø in mm | E-PW 360 H<br>Dimensioni | E-PW 360 H<br>min ø in mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
|  | 200 x 70                 | 3.800                     | 300 x 100                | 3.000                     |
|  | 380 x 80                 | 2.500                     | 550 x 120                | 3.000                     |
|  | 130 x 130                | 2.500                     | 200 x 200                | 3.000                     |
|  | 200 x 28                 | 3.000                     | 250 x 25                 | 4.000                     |
|  | 200 x 20                 | 3.500                     | 250 x 25                 | 5.000                     |
|  | UPN 450                  | 3.000                     | UPN 600                  | 4.000                     |
|  | UPN 450                  | 3.500                     | UPN 600                  | 4.500                     |

Per tutte le macchine della serie E-PW è possibile produrre rulli speciali opzionali.

# E-4PW 40 H / E-4PW 70 H E-4PW 90 H / E-4PW 110 H CILINDRATRICI IDRAULICHE A RULLI

**NOVITÀ**

**PREMIUM-LINE**



| Descrizione                            | E-4PW 40 H             | E-4PW 70 H             | E-4PW 90 H               | E-4PW 110 H              |
|----------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Diametro asse (superiore)              | 40 mm                  | 70 mm                  | 90 mm                    | 110 mm                   |
| Diametro rullo                         | 160 mm                 | 200 mm                 | 260 mm                   | 320 mm                   |
| Testa pieghevole per l'uso orizzontale | si                     | si                     | si                       | si                       |
| Velocità                               | 9,95 m/min             | 8 m/min                | 6,37 m/min               | 4,98 m/min               |
| Potenza del motore                     | 400 V / 50 Hz / 1,5 kW | 400 V / 50 Hz / 3 kW   | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)                 | 900 x 800 x 800 mm     | 1.200 x 1.100 x 800 mm | 1.700 x 1.450 x 1.200 mm | 2.000 x 1.700 x 1.250 mm |
| Peso                                   | 600 kg                 | 1.400 kg               | 2.800 kg                 | 4.500 kg                 |
| <b>EAN</b>                             | <b>4260364299533</b>   | <b>4260364296662</b>   | <b>4260364296679</b>     | <b>4260364296686</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>              | <b>351 2040</b>        | <b>351 2070</b>        | <b>351 2090</b>          | <b>351 2110</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

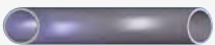
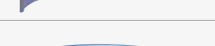
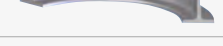
ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

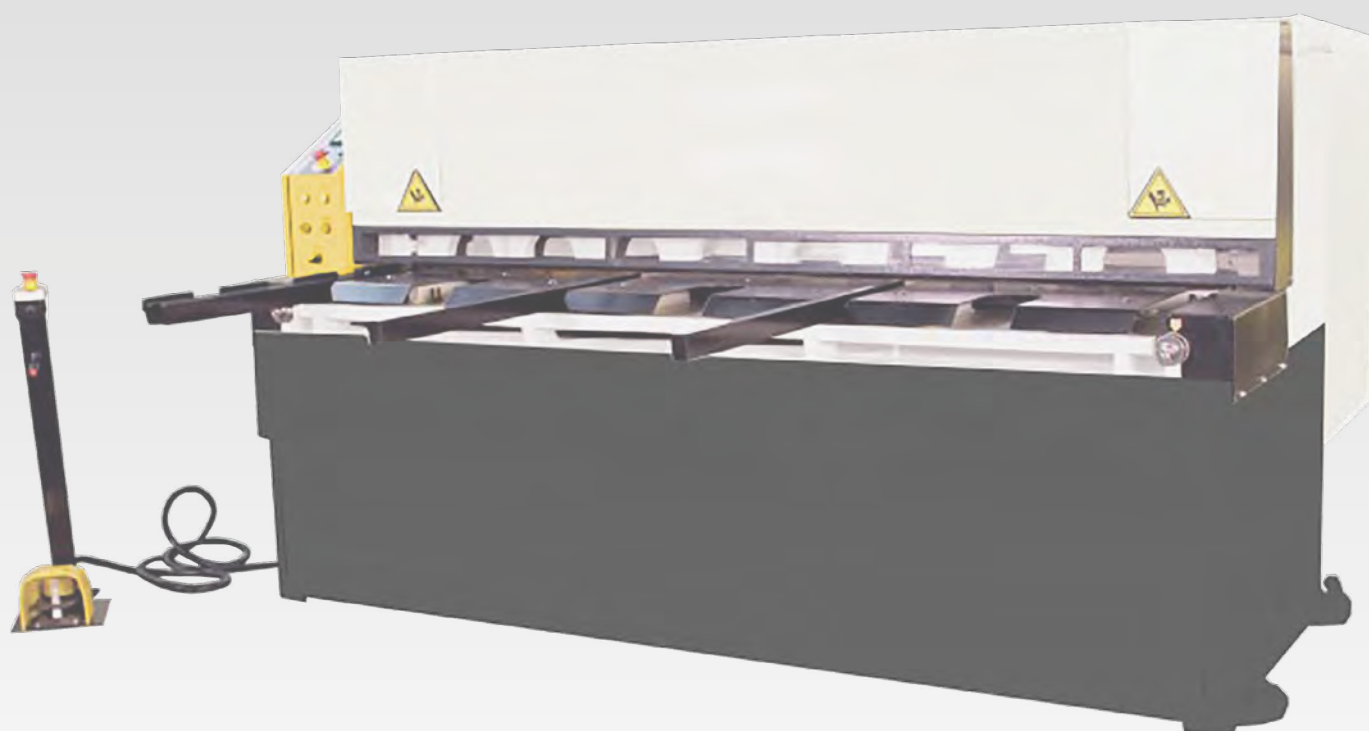
# E-4PW 70 H / E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

## SET DI RULLI

Set di rulli

| Profilo                                                                             | E-4PW 70 H                   |            | E-4PW 90 H                     |                       | E-4PW 110 H                    |                     |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------|---------------------|-----------|
|                                                                                     | Dimensioni                   | Min Ø      | Dimensioni                     | Min Ø                 | Dimensioni                     | Min Ø               |           |
|    | 60 x 10<br>20 x 5            | 500<br>250 | 100 x 20<br>80 x 20<br>30 x 10 | 2.000<br>800<br>300   | 100 x 20<br>30 x 10            | 800<br>400          | Standard  |
|    | 80 x 20<br>50 x 5            | 500<br>250 | 125 x 25<br>60 x 5             | 600<br>300            | 200 x 30<br>160 x 35<br>80 x 5 | 1.200<br>800<br>400 | Standard  |
|    | 32 x 32<br>12 x 12           | 400<br>250 | 45 x 45<br>15 x 15             | 500<br>380            | 60 x 60<br>15 x 15             | 750<br>400          | Standard  |
|    | Ø 35<br>Ø 10                 | 350<br>250 | Ø 50<br>Ø 15                   | 500<br>380            | Ø 75<br>Ø 15                   | 800<br>450          | Opzionale |
|    | Ø 60 x 2<br>Ø 15 x 1,5       | 600<br>200 | Ø 100 x 2,5<br>Ø 15 x 1        | 1.200<br>380          | Ø 120 x 2,5<br>Ø 15 x 1        | 1.400<br>450        | Opzionale |
|   | Ø 2" x 3,91<br>Ø 1/2" x 2,77 | 400<br>200 | Ø 3" x 5,48<br>Ø 1/2" x 2,77   | 800<br>380            | Ø 4" x 6,02<br>Ø 1/2" x 2,77   | 1.000<br>450        | Opzionale |
|  | 50 x 25 x 3<br>20 x 15 x 2   | 450<br>250 | 80 x 25 x 3<br>25 x 15 x 2     | 800<br>350            | 100 x 40 x 4<br>25 x 15 x 2    | 1.300<br>450        | Opzionale |
|  | 45 x 3<br>20 x 2             | 600<br>300 | 70 x 3<br>25 x 2               | 1.300<br>400          | 80 x 5<br>25 x 2               | 1.500<br>450        | Opzionale |
|  | 60 x 60 x 6<br>30 x 30 x 4   | 650<br>350 | 80 x 80 x 8<br>30 x 30 x 3     | 800<br>450            | 100 x 100 x 12<br>40 x 40 x 4  | 1.000<br>700        | Opzionale |
|  | 50 x 50 x 5<br>30 x 30 x 4   | 550<br>350 | 70 x 70 x 7<br>30 x 30 x 3     | 700<br>460            | 100 x 100 x 10<br>40 x 40 x 4  | 1.000<br>550        | Opzionale |
|  | 60 x 7<br>20 x 3             | 550<br>250 | 80 x 9<br>25 x 3,5             | 800<br>280            | 100 x 11<br>30 x 4             | 1.000<br>400        | Opzionale |
|  | 50 x 6<br>20 x 3             | 500<br>250 | 70 x 8<br>25 x 3,5             | 800<br>280            | 90 x 10<br>30 x 4              | 1.000<br>400        | Opzionale |
|  | 60 x 70<br>20 x 3            | 500<br>250 | 80 x 9<br>30 x 4               | 800<br>300            | 100 x 11<br>30 x 4             | 1.000<br>400        | Opzionale |
|  | UPN 80<br>UPN 30             | 600<br>250 | UPN 140<br>UPN 120<br>UPN 100  | 1.600<br>900<br>600   | UPN 180<br>UPN 30              | 900<br>400          | Opzionale |
|  | UPN 65<br>UPN 30             | 600<br>250 | UPN 140<br>UPN 120<br>UPN 100  | 1.600<br>1.000<br>800 | UPN 180<br>UPN 30              | 1.000<br>400        | Opzionale |
|  | IPN 80                       | 600        | IPN 120<br>IPN 80              | 600<br>400            | IPN 180<br>IPN 80              | 1.000<br>400        | Opzionale |

RULLI DI PLASTICA PER PIEGARE L'ACCAIO INOSSIDABILE SU RICHIESTA.



# Stampare / Tagliare



# EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E

## MACCHINE DI TACCA



IMMAG.: EK 2



IMMAG.: EK 8-E

### EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E PER DIAMETRI DIFFERENTE

- »Per tubi sbloccati in acciaio, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi con spessore della parete fino a 3 mm
- »Diversi diametri di tubi combinati in un unico dispositivo
- »Alta produttività con basso investimento
- »Pulisci i bordi, non richiede alcuna rilavorazione
- »Bassa forza dovuta all'albero eccentrico (EK 1 - 3)
- »Intagli motorizzati (solo modello EK 8-E)

### ESEMPIO DI APPLICAZIONE



| Descrizione                       | EK 1             | EK 2             | EK 3          | EK 8-E       |
|-----------------------------------|------------------|------------------|---------------|--------------|
| Diametro esterno del tubo massimo | 1/4", 3/8", 1/2" | 3/4", 1", 1-1/4" | 1-1/2", 2"    | 1/4" bis 2"  |
| Massimo spessore della parete     | 3 mm             | 3 mm             | 3 mm          | 3 mm         |
| Peso                              | 6 kg             | 8 kg             | 15 kg         | 98 kg        |
|                                   | EK 1             | EK 2             | EK 3          | EK 8-E       |
| EAN                               | 4260364292367    | 4260364292374    | 4260364292381 | 426036429736 |
| Numero di articolo                | 225 1001         | 225 1002         | 225 1003      | 325 1008     |

# AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT

## MACCHINA SCONTONATRICE



### AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT CON MASSIMO 4 TONNELLATE DI CAPACITÀ DI STAMPA

- » Robusta scantonatrice d'angolo con elevata forza di pressatura
- » Taglio senza sbavature tramite bordo di taglio di precisione in acciaio di alta qualità
- » Fermate universale regolabile per la produzione di serie
- » Per la punzonatura di curve, forme ecc.
- » Corpo in alta qualità di ghisa grigia
- » Incurvamento del avanguardia non e possibile

Modello AM 4 PT (modello stand) senza leva manuale, operazione tramite pedale

IMMAG.: AM 4T

| Descrizione                       | AM 4T              | AM 4T - 3,0        | AM 4PT               |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|
| Massimo spessore lamiera          | 1,5 mm             | 3,0 mm             | 1,5 mm               |
| Massima lunghezza della punzatura | 152 x 152 mm       | 100 x 100 mm       | 80 x 80 mm           |
| Angolo di taglio                  | 90°                | 90°                | 90°                  |
| Pressione di taglio               | 20 mm              | 30 mm              | 25 mm                |
| Dimensioni del tavolo             | 460 x 310 mm       | 460 x 300 mm       | 310 x 310 mm         |
| Dimensioni (P x L x A)            | 530 x 520 x 580 mm | 460 x 450 x 760 mm | 550 x 400 x 1.200 mm |
| Peso                              | 75 kg              | 105 kg             | 90 kg                |
|                                   | AM 4T              | AM 4T - 3,0        | AM 4PT               |
| EAN                               | 4260364292398      | 4260364299540      | 4260364298451        |
| Numero di articolo                | 225 1040           | 225 3040           | 225 2040             |

# E-HAM 6 V

## INTAGLIATRICE IDRAULICA

**PREMIUM-LINE**



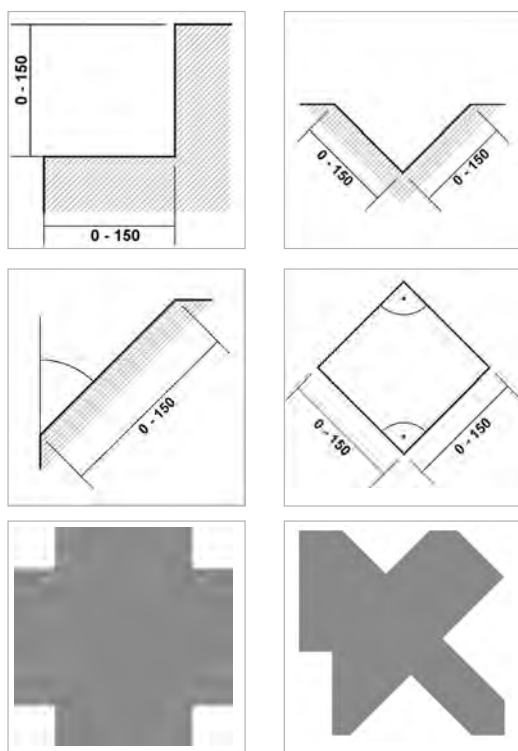
IMMAG.: E-HAM 6 V



OPZIONALE

»Unità di punzonatura posteriore

### ESEMPIO DI APPLICAZIONE



| Descrizione                                   | E-HAM 6 V                             |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------|
| Spessore del materiale - ST 37                | 6 mm (60 - 140°)<br>4 mm (30 - 59°)   |
| Spessore del materiale - acciaio inossidabile | 3 mm (60 - 140°)<br>2,5 mm (30 - 59°) |
| Dimensioni tavola                             | 1.150 x 610 mm                        |
| Angolo di taglio                              | 30 - 140°                             |
| Max. Operazioni di taglio                     | 30 per min.                           |
| Max. Lunghezza di punzonatura                 | 200 x 200 mm                          |
| Serbatoio dell'olio                           | 35 litri                              |
| Pressione di taglio                           | 200 bar                               |
| Potenza del motore                            | 4 kW                                  |
| Dimensioni (L x L x A)                        | 1.150 x 1.100 x 1.400 mm              |
| Peso                                          | 1.150 kg                              |
| <b>E-HAM 6 V</b>                              |                                       |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364296693</b>                  |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>353 1006</b>                       |

Con il nome E-HAM 6 VP, la macchina è disponibile anche con unità di punzonatura posteriore su richiesta.

# E-KS 1,8 M

## CESOIA CIRCOLARE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



### E-KS 1,8 M

Cesoia circolare elettrica per il taglio di vari materiali.

- »Serraggio del pezzo e regolazione manuale del coltello
- »Costruzione saldata estremamente stabile e robusta
- »Coltelli in acciaio speciale K2379, montati in bronzo
- »I coltelli sono induriti, regolabili e riaffilabili
- »Motoriduttore con sistema frenante
- »Lubrificazione centrale
- »Ottimo rapporto qualità-prezzo

#### ACCESSORI OPZIONALI

- »Bloccaggio pneumatico dello strato

| Descrizione               | E-KS 1,8 M             |
|---------------------------|------------------------|
| Spessore lamiera (St 42)  | max. 2,0 mm            |
| Min. Ø pezzo              | 100 mm                 |
| Max. Ø pezzo              | 1.000 mm               |
| Velocità di taglio        | 7,5 m/min              |
| La potenza del motore     | 1,1 kW                 |
| Sbraccio                  | 700 mm                 |
| Larghezza del collo       | 280 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)    | 1.350 x 400 x 1.300 mm |
| Peso                      | 220 kg                 |
| <b>E-KS 1,8 M</b>         |                        |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364296709</b>   |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>353 1018</b>        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

## CESOIRE CIRCULARE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-KS 3,5 M

### E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

Cesoie circolare elettrica per il taglio di vari materiali.

- » Fissaggio idraulico del pezzo, regolazione manuale del coltello (E-KS 3,5 M)
- » Regolazione idraulica del pezzo e del coltello (E-KS 5 M)
- » Costruzione saldata estremamente stabile e robusta
- » Coltelli in acciaio speciale K2379, montati in bronzo
- » I coltelli sono induriti, regolabili e riaffilabili
- » Motoriduttore con sistema frenante
- » Lubrificazione centrale
- » Sistema di centraggio del foglio azionato idraulicamente
- » Ottimo rapporto qualità-prezzo

| Descrizione               | E-KS 3,5 M             | E-KS 5 M               |
|---------------------------|------------------------|------------------------|
| Spessore lamiera (St 37)  | max. 3,5 mm            | max. 5,0 mm            |
| Min. Ø pezzo              | 200 mm                 | 250 mm                 |
| Max. Ø pezzo              | 1.200 mm               | 2.000 mm               |
| Velocità di taglio        | 6,1 m/min              | 4,1 m/min              |
| La potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW |
| Sbraccio                  | 750 mm                 | 880 mm                 |
| Larghezza del collo       | 250 mm                 | 300 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)    | 2.000 x 600 x 1.400 mm | 3.000 x 750 x 1.400 mm |
| Peso                      | 750 kg                 | 1.350 kg               |
|                           | <b>E-KS 3,5 M</b>      | <b>E-KS 5 M</b>        |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294521</b>   | <b>4260364294538</b>   |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>353 1035</b>        | <b>353 1050</b>        |

# HS 125 / HS 150 / HS 300

## FORBICI A LEVA



IMMAG.: HS 125  
300

IMMAG.: HS

### HS 125 / HS 150 / HS 300

- » Per il taglio di lamiere e profili di lamiera
- » Nel coltello superiore si trova un foro di passaggio per il taglio di materiale rotondo
- » Su tutta la lunghezza di taglio facile separazione senza sforzo
- » Tramite una morsa di bloccaggio il pezzo viene posizionato
- » Cesoie sono sicure contro chiusura tramite una forte molla
- » Volantino di esecuzione stabile, per ciò garantisce un uso sicuro
- » Geometria di taglio ergonomico
- » Coltello stabile
- » Stabile corpo della cesoia
- » Stabile piede con fori di fissaggio

| Descrizione             | HS 125        | HS 150        | HS 300        |
|-------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Materiale rotondo       | Ø 11 mm       | Ø 11 mm       | Ø 13 mm       |
| Lunghezza del materiale | 90 mm         | 125 mm        | 180 mm        |
| Spessore del materiale  | 4 mm          | 5 mm          | 4 mm          |
| Peso                    | 9 kg          | 10 kg         | 26 kg         |
|                         | HS 125        | HS 150        | HS 300        |
| EAN                     | 4260364292404 | 4260364292411 | 4260364292428 |
| Numero di articolo      | 226 0125      | 226 0150      | 226 0300      |

| Descrizione        | Lama di ricambio per HS 125 | Lama di ricambio per HS 150 | Lama di ricambio per HS 300 |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| EAN                | 4260364292435               | 4260364292442               | 4260364292459               |
| Numero di articolo | 547 0125                    | 547 0150                    | 547 0300                    |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# TFS 1.050-1,0

## CESOIA A LEVA



**TFS 1.050-1,0**

CESOIA UNIVERSALE PER LAMIERE,  
CARTA E ALTRI MATERIALI

- » Costruzione molto stabile e robusta
- » Ritiro del tagliente tramite molla
- » Con manuale piastra di ritegno perfetti risultati di taglio
- » Grande tavolo di lavoro
- » Cassetto d'appoggio
- » Guida parallela regolabile mediante manovella
- » Ottimo rapporto qualità-prezzo

» La capacità di taglio si riferisce al limite di  
piegatura delle lamiere di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione               | TFS 1.050-1,0            |
|---------------------------|--------------------------|
| Spessore della lamiera    | max. 1 mm                |
| Larghezza di lavoro       | 1.000 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)    | 1.500 x 1.275 x 1.500 mm |
| Peso                      | 240 kg                   |
| <b>TFS 1.050-1,0</b>      |                          |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292473</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 0715</b>          |

# E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

## CESOIE A LEVA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-TFS 1.050-1,5

Costruzione di ghisa pesante, nessuna costruzione saldata.

### E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

CESOIA UNIVERSALE PER LAMIERE  
AD  
ALTRI MATERIALI

- » Ideale per l'uso industriale e artigianale
- » Lavorazione di altissima qualità
- » Per piastre in acciaio fino a 2,0 mm
- » Con variabile piastra di ritegno per perfetti risultati di taglio
- » Grande tavolo di lavoro
- » Costruzione di ghisa pesante, nessuna costruzione saldata

» La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>

- » Spessore lamiera per VA: fattore 0,5
- » Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione              | E-TFS 1.050-1,5        | E-TFS 1.350-1,5        |
|--------------------------|------------------------|------------------------|
| Spessore della lamiera   | 1.050 mm               | 1.350 mm               |
| Larghezza di lavoro      | max. 1,5 mm            | max. 1,5 mm            |
| larghezza di lavorazione | 1.000 mm               | 1.300 mm               |
| Dimensioni de la tavola  | 600 x 1.270 mm         | 600 x 1.570 mm         |
| Dimensioni (L x L x A)   | 1.980 x 840 x 1.160 mm | 2.280 x 840 x 1.160 mm |
| Peso                     | 420 kg                 | 510 kg                 |

|                    | E-TFS 1.050-1,5 | E-TFS 1.350-1,5 |
|--------------------|-----------------|-----------------|
| EAN                | 4260364297218   | 4260364297225   |
| Numero di articolo | 353 1051        | 353 1350        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## E-MTSK-MODELLE

CESOIE A LEVA MOTORIZZATE CON ESPULSIONE A TAGLIO  
POSTERIORE O ANTERIORE

**PREMIUM-LINE**

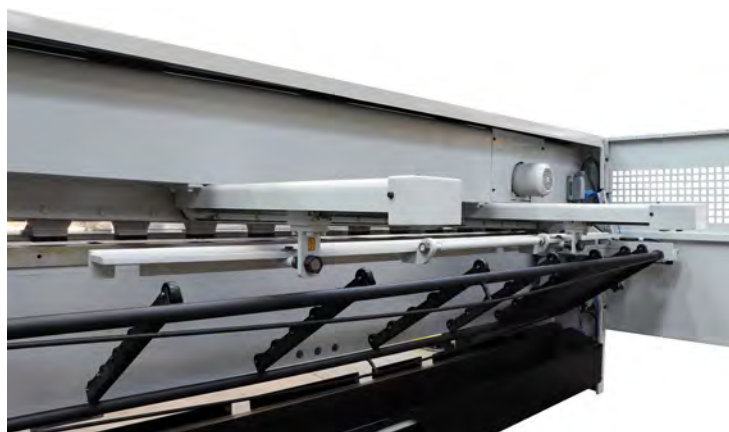


IMMAG.: E -MTSK 3.060-4,0

### E-MTSK-MODELLI

Ideale per spazi limitati o quando vengono tagliate principalmente piccole parti.

- »Tavolo di supporto con rulli a sfera, cave a T e fermo laterale con scala,
- »Arresto automatico per fissare la lamiera
- »Illuminazione della linea di taglio con silhouette
- »Regolazione dello spazio di taglio anteriore
- »Coltello da taglio in acciaio per utensili con 2 taglienti
- »Registro posteriore con viti a ricircolo di sfere
- »Dispositivo di blocco della piastra pneumatico
- »Espulsione fogli sul lato anteriore o posteriore della macchina
- »Microtelefono con pedale e pulsante di arresto di emergenza



IMAG.: E -MTSK 3.060-4,0 ESPULSIONE  
FOGLIO POSTERIORE IN AVANTI (IMPO-  
STATO SU ESPULSIONE FRONTALE)



IMAG.: E -MTSK 3.060-4,0 ESPULSIONE  
POSTERIORE DEL FOGLIO POSTERIORE  
(IMPOSTATA SUL RETRO DI ESPULSIONE)

»La capacità di taglio si riferisce al  
limite di piegatura delle lamiere di 24 kg / m<sup>2</sup>  
»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione               | E-MTSK 1.100-6,0         | E-MTSK 1.560-5,0         | E-MTSK 2.060-4,0         | E-MTSK 2.560-4,0         | E-MTSK 3.060-4,0         |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| lunghezza di taglio       | 1.100 mm                 | 1.560 mm                 | 2.060 mm                 | 2.560 mm                 | 3.060 mm                 |
| Max. Spessore lamiera     | 6 mm                     | 5 mm                     | 4 mm                     | 2 mm                     | 4 mm                     |
| angolo di taglio          | 2°                       | 2°                       | 1°30°                    | 1°30°                    | 1°30°                    |
| Numero di colpi al minuto | 31                       | 31                       | 31                       | 31                       | 31                       |
| altezza di lavoro         | 800 mm                   | 800 mm                   | 830 mm                   | 800 mm                   | 830 mm                   |
| calibro posteriore        | 0-750 mm                 | 0-750 mm                 | 0-750 mm                 | 0-750 mm                 | 0-750 mm                 |
| larghezza della tabella   | 455 mm                   | 455 mm                   | 455 mm                   | 455 mm                   | 450 mm                   |
| la potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   |
| Dimensioni (L x P x H)    | 1.750 x 2.250 x 1.400 mm | 2.300 x 2.250 x 1.400 mm | 2.800 x 2.250 x 1.400 mm | 3.225 x 2.250 x 1.400 mm | 3.770 x 2.250 x 1.400 mm |
| peso                      | 2.000 kg                 | 2.500 kg                 | 3.000 kg                 | 3.500 kg                 | 4.000 kg                 |
|                           | E-MTSK 1.100-6,0         | E-MTSK 1.560-5,0         | E-MTSK 2.060-4,0         | E-MTSK 2.560-4,0         | E-MTSK 3.060-4,0         |
| EAN                       | 4260364299557            | 4260364299564            | 4260364299571            | 4260364299588            | 4260364299595            |
| Numero di articolo        | 340 8116                 | 340 8155                 | 340 8204                 | 340 8254                 | 340 8304                 |

**PREMIUM-LINE**

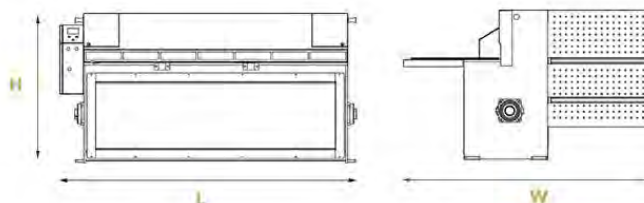


IMMAG.: E -MTBS 1.350-3,0

Cesoia a ghigliottina motorizzata per spessori di materiale fino a 4 mm per il taglio di metalli e altri materiali sotto forma di lastre. Il motore, l'impianto frenante con sistema di raffreddamento e la campana della frizione consentono un funzionamento silenzioso e il consumo di energia è stato ridotto al minimo.

## E - MTBS - MODELLI

- »Costruzione in acciaio saldato di alta qualità, pesante e stabile
- »Movimento manuale posteriore con corsa da 750 mm con azionamento a ricircolo di sfere
- »Sistema di sicurezza nella zona posteriore
- »Con protezione per le dita
- »Luce di lavoro a LED nell'area di taglio
- »Operazione con il pedale
- »Lame indurite e reversibili
- »Interruttore di arresto di emergenza con pedale mobile
- »Bracci per manico in lamiera



- »La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>
- »Spessore lamiera per VA: fattore 0,5
- »Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                    | E-MTBS 1.350-3,0         | E-MTBS 2.050-3,0         | E-MTBS 2.550-4,0         | E-MTBS 3.050-4,0         |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | max. 3,0 mm              | max. 3,0 mm              | max. 3,0 mm              | max. 4,0 mm              |
| Larghezza di lavoro            | 1.350 mm                 | 2.050 mm                 | 2.550 mm                 | 3.050 mm                 |
| Numero di colpi al minuto      | 35 mm/min                | 35 mm/min                | 41 mm/min                | 41 mm/min                |
| Potenza del motore             | 400 V / 50 Hz / 3 kW     | 400 V / 50 Hz / 4 kW     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   |
| Profondità tavolo              | 390 mm                   | 390 mm                   | 455 mm                   | 455 mm                   |
| Altezza tavolo                 | 850 mm                   | 850 mm                   | 850 mm                   | 850 mm                   |
| Dimensioni (L x L x A)         | 2.150 x 1.930 x 1.310 mm | 2.150 x 2.700 x 1.310 mm | 3.200 x 2.150 x 1.450 mm | 3.700 x 2.150 x 1.450 mm |
| Peso                           | 1.260 kg                 | 1.760 kg                 | 3.510 kg                 | 4.010 kg                 |
|                                | E-MTBS 1.350-3,0         | E-MTBS 2.050-3,0         | E-MTBS 2.550-4,0         | E-MTBS 3.050-4,0         |
| <b>EAN</b>                     | 4260364294569            | 4260364294583            | 4260364296723            | 4260364296730            |
| <b>Numero di articolo</b>      | 340 7135                 | 340 7203                 | 340 7254                 | 340 7305                 |

# E-HTBS AND E-HSTS MODELLI

## CESOIE A LEVA IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**

Cesoia da banco idraulica per il taglio di materiali con spessori fino a 20 mm



IMMAG.: E -HSTS 3.060-13

» La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5

### E-HTBS MODELLI

- » Costruzione in acciaio saldato di alta qualità, pesante e stabile
- » Idraulica e valvole di Bosch-Rexroth
- » Cilindri idraulici a doppio effetto
- » Motore a scartamento posteriore con controllo NC ELGO
- » Sistema di sicurezza fotoelettrico nella zona posteriore
- » Protezione per le dita davanti
- » Regolazione dello spazio di taglio centrale
- » Funzionamento tramite il pedale
- » Interruttore di arresto di emergenza con pedale

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Protezione per dita a battente
- » Display della linea di taglio laser
- » Supporto in lamiera sul retro
- » Supporto per armi con scala

| Descrizione                    | E-HTBS 2.560-6           | E-HTBS 3.060-6           | E-HTBS 3.060-8           | E-HTBS 3.660-6           | E-HTBS 4.060-6           | E-HTBS 4.060-10          |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | 6 mm                     | 6 mm                     | 8 mm                     | 6 mm                     | 6 mm                     | 10 mm                    |
|                                | 2.560 mm                 | 3.060 mm                 | 3.060 mm                 | 3.660 mm                 | 4.060 mm                 | 4.060 mm                 |
| Larghezza di lavoro            | 800 mm                   | 800 mm                   | 800 mm                   | 800 mm                   | 900 mm                   | 800 mm                   |
| Numero di colpi al minuto      | 1,6°                     | 1,6°                     | 1,8°                     | 1,2°                     | 1,2°                     | 2°                       |
| Potenza del motore             | 15                       | 17                       | 17                       | 20                       | 23                       | 23                       |
| Profondità tavolo              | 11 kW                    | 11 kW                    | 15 kW                    | 11 kW                    | 11 kW                    | 22 kW                    |
| Altezza tavolo                 | 3.190 x 2.940 x 1.570 mm | 3.690 x 3.000 x 1.570 mm | 3.740 x 3.080 x 1.650 mm | 4.400 x 3.080 x 1.650 mm | 4.710 x 3.190 x 1.750 mm | 4.800 x 3.375 x 1.910 mm |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.670 kg                 | 5.450 kg                 | 6.380 kg                 | 7.300 kg                 | 9.150 kg                 | 13.000 kg                |
|                                | E-HTBS 2.560-6           | E-HTBS 3.060-6           | E-HTBS 3.060-8           | E-HTBS 3.660-6           | E-HTBS 4.060-6           | E-HTBS 4.060-10          |
| EAN                            | 4260364298079            | 4260364298086            | 4260364298093            | 4260364298109            | 4260364298116            | 4260364298123            |
| Numero di articolo             | 311 1256                 | 311 1306                 | 311 1308                 | 311 1366                 | 311 1406                 | 311 1410                 |

| Descrizione                    | E-HSTS 3.060-6           | E-HSTS 3.060-10          | E-HSTS 3.060-13          | E-HSTS 3.060-16          | E-HSTS 3.060-20          | E-HSTS 4.060-13          |
|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | 6 mm                     | 10 mm                    | 13 mm                    | 16 mm                    | 20 mm                    | 13 mm                    |
|                                | 3.060 mm                 | 3.060 mm                 | 3.060 mm                 | 3.060 mm                 | 3.060 mm                 | 4.060 mm                 |
| Larghezza di lavoro            | 800 mm                   | 800 mm                   | 900 mm                   | 900 mm                   | 900 mm                   | 900 mm                   |
| Numero di colpi al minuto      | 1,5°                     | 2°                       | 2,4°                     | 2,7°                     | 3°                       | 2,2°                     |
| Potenza del motore             | 17                       | 17                       | 17                       | 17                       | 18                       | 23                       |
| Profondità tavolo              | 11 kW                    | 22 kW                    | 30 kW                    | 30 kW                    | 37 kW                    | 30 kW                    |
| Altezza tavolo                 | 3.770 x 3.100 x 1.825 mm | 3.850 x 3.275 x 1.850 mm | 3.880 x 3.485 x 2.060 mm | 3.840 x 3.550 x 2.230 mm | 3.900 x 3.540 x 2.230 mm | 4.830 x 3.375 x 2.160 mm |
| Dimensioni (L x L x A)         | 7.000 kg                 | 8.900 kg                 | 11.500 kg                | 15.500 kg                | 19.600 kg                | 16.100 kg                |
|                                | E-HSTS 3.060-6           | E-HSTS 3.060-10          | E-HSTS 3.060-13          | E-HSTS 3.060-16          | E-HSTS 3.060-20          | E-HSTS 4.060-13          |
| EAN                            | 4260364298130            | 4260364298147            | 4260364298154            | 4260364298161            | 4260364298178            | 4260364298185            |
| Numero di articolo             | 311 2306                 | 311 2310                 | 311 2313                 | 311 2316                 | 311 2320                 | 311 2413                 |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE / TAGLIARE

ALTRE MACCHINE

ACCESSORI



## E-HTS MODELLI

### CESOIE A LEVA IDRAULICHE



IMMAG.: E - HTS 6.070-6

| Descrizione                    | E-HTS 3.070-6                         | E-HTS 3.070-10                         | E-HTS 3.070-13                         | E-HTS 4.070-6                         | E-HTS 4.070-10                         | E-HTS 4.070-13                         |
|--------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | 6 mm                                  | 10 mm                                  | 13 mm                                  | 6 mm                                  | 10 mm                                  | 13 mm                                  |
| Larghezza di lavoro            | 3.070 mm                              | 3.070 mm                               | 3.070 mm                               | 4.070 mm                              | 4.070 mm                               | 4.070 mm                               |
| Numero di colpi al minuto      | 800 mm                                | 800 mm                                 | 800 mm                                 | 900 mm                                | 900 mm                                 | 900 mm                                 |
| Potenza del motore             | 0,5 - 1,5°                            | 0,5 - 2,0°                             | 0,5 - 2,5°                             | 0,5 - 1,5°                            | 0,5 - 2,0°                             | 0,5 - 2,5°                             |
| Profondità tavolo              | 20 - 32                               | 20 - 32                                | 20 - 32                                | 20 - 32                               | 20 - 32                                | 20 - 32                                |
| Altezza tavolo                 | 11 kW                                 | 11 kW                                  | 15 kW                                  | 11 kW                                 | 11 kW                                  | 11 kW                                  |
| Dimensioni (L x L x A)         | 3.930 x 3.450 x 2.040 mm              | 3.930 x 3.450 x 2.040 mm               | 3.740 x 3.080 x 1.650 mm               | 4.890 x 3.295 x 2.170 mm              | 4.930 x 3.360 x 2.230 mm               | 4.950 x 3.685 x 2.500 mm               |
|                                | 7.800 kg                              | 11.000 kg                              | 6.380 kg                               | 12.000 kg                             | 15.000 kg                              | 18.000 kg                              |
| <b>EAN</b>                     | <b>E-HTS 3.070-6</b><br>4260364297959 | <b>E-HTS 3.070-10</b><br>4260364297966 | <b>E-HTS 3.070-13</b><br>4260364297973 | <b>E-HTS 4.070-6</b><br>4260364297980 | <b>E-HTS 4.070-10</b><br>4260364297997 | <b>E-HTS 4.070-13</b><br>4260364298000 |
| <b>Numero di articolo</b>      | 311 3306                              | 311 3310                               | 311 3313                               | 311 3406                              | 311 3410                               | 311 3413                               |

| Descrizione                    | E-HTS 4.070-16                         | E-HTS 4.070-20                         | E-HTS 6.070-6                         | E-HTS 6.070-10                         | E-HTS 6.070-16                         | E-HTS 6.070-20                         |
|--------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|
| Spessore della lamiera (St 37) | 16 mm                                  | 20 mm                                  | 6 mm                                  | 10 mm                                  | 16 mm                                  | 20 mm                                  |
| Larghezza di lavoro            | 4.070 mm                               | 4.070 mm                               | 6.070 mm                              | 6.070 mm                               | 6.070 mm                               | 6.070 mm                               |
| Numero di colpi al minuto      | 900 mm                                 | 900 mm                                 | 1.000 mm                              | 1.000 mm                               | 1.000 mm                               | 1.000 mm                               |
| Potenza del motore             | 0,5 - 3,0°                             | 0,5 - 3,0°                             | 0,5 - 1,5°                            | 0,5 - 2,0°                             | 0,5 - 3,0°                             | 0,5 - 3,0°                             |
| Profondità tavolo              | 20 - 32                                | 20 - 32                                | 20 - 32                               | 20 - 32                                | 20 - 32                                | 20 - 32                                |
| Altezza tavolo                 | 11 kW                                  | 11 kW                                  | 16,5 kW                               | 16,5 kW                                | 16,5 kW                                | 16,5 kW                                |
| Dimensioni (L x L x A)         | 4.970 x 3.715 x 2.600 mm               | 4.9800 x 3.730 x 2.700 mm              | 6.870 x 3.460 x 2.450 mm              | 6.950 x 3.550 x 2.800 mm               | 6.980 x 3.650 x 2.960 mm               | 7.010 x 3.820 x 3.100 mm               |
|                                | 22.000 kg                              | 26.600 kg                              | 36.000 kg                             | 22.000 kg                              | 43.000 kg                              | 46.000 kg                              |
| <b>EAN</b>                     | <b>E-HTS 4.070-16</b><br>4260364298017 | <b>E-HTS 4.070-20</b><br>4260364298024 | <b>E-HTS 6.070-6</b><br>4260364298031 | <b>E-HTS 6.070-10</b><br>4260364298048 | <b>E-HTS 6.070-16</b><br>4260364298055 | <b>E-HTS 6.070-20</b><br>4260364298062 |
| <b>Numero di articolo</b>      | 311 3416                               | 311 3420                               | 311 2306                              | 311 3610                               | 311 3616                               | 311 3620                               |

# E-PPSM-MODELLI

## TAGLIATRICI PRECISIONE PLASMA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E - PPSM 1503

| Descrizione               | E-PPSM 1503              | E-PPSM 2004              | E-PPSM 2006              | E-PPSM 2504              | E-PPSM 2506              |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| dimensioni tavola         | 3.200 x 1.700mm          | 4.800 x 2.200 mm         | 6.400 x 2.200mm          | 4.800 x 2.700 mm         | 6.400 x 2.700 mm         |
| altezza del tavolo        | 750 mm                   | 750 mm                   | 750 mm                   | 750 mm                   | 750 mm                   |
| Asse longitudinale        | 3.200 mm                 | 4.200 mm                 | 6.200 mm                 | 4.200 mm                 | 6.200 mm                 |
| Strada trasversale        | 1.700 mm                 | 2.200 mm                 | 2.200 mm                 | 2.700 mm                 | 2.700 mm                 |
| dimensioni                | 5.200 x 3.000 x 1.800 mm | 6.200 x 3.500 x 1.800 mm | 8.200 x 3.500 x 1.800 mm | 6.200 x 4.000 x 1.800 mm | 8.200 x 4.000 x 1.800 mm |
| Peso (circa)              | 3.000 kg                 | 5.000 kg                 | 7.000 kg                 | 6.000 kg                 | 8.000 kg                 |
|                           | E-PPSM 1503              | E-PPSM 2004              | E-PPSM 2006              | E-PPSM 2504              | E-PPSM 2506              |
| <b>EAN</b>                | 4260364299601            | 4260364299618            | 4260364299625            | 4260364299632            | 4260364299649            |
| <b>Numero di articolo</b> | 313 5031                 | 313 5042                 | 313 5062                 | 313 5043                 | 313 5063                 |

| Descrizione               | E-PPSM 3006              | E-PPSM 3009               | E-PPSM 3012               | E-PPSM 3014               |
|---------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| dimensioni tavola         | 6.400 x 3.200 mm         | 9.600 x 3.200 mm          | 12.800 x 3.200 mm         | 14.400 x 3.200 mm         |
| altezza del tavolo        | 750 mm                   | 750 mm                    | 750 mm                    | 750 mm                    |
| Asse longitudinale        | 6.200 mm                 | 9.200 mm                  | 12.200 mm                 | 14.200 mm                 |
| Strada trasversale        | 3.200 mm                 | 3.200 mm                  | 3.200 mm                  | 3.200 mm                  |
| dimensioni                | 8.200 x 4.500 x 1.800 mm | 11.200 x 4.500 x 1.800 mm | 14.200 x 4.500 x 1.800 mm | 16.000 x 4.500 x 1.800 mm |
| Peso (circa)              | 9.000 kg                 | 11.000 kg                 | 14.000 kg                 | 16.000 kg                 |
|                           | E-PPSM 3006              | E-PPSM 3009               | E-PPSM 3012               | E-PPSM 3014               |
| <b>EAN</b>                | 4260364299656            | 4260364299663             | 4260364299670             | 4260364299687             |
| <b>Numero di articolo</b> | 313 5064                 | 313 5093                  | 313 5123                  | 313 5143                  |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

CNC

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-IPSM-MODELLI

## TAGLIATRICI PLASMA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-IPSM 3012 CON ACCESSORI  
SPECIALI DISPOSITIVO DI TAGLIO ROTONDO

Le macchine per il taglio al plasma E-IPSM sono progettate per i più alti requisiti nel taglio al plasma fine. La base è la fonte di plasma HYPERTHERM "HPR 130 XD" con cui è possibile il taglio a fiamma di spessori di lamiera nell'intervallo da 0,5 a 38 mm. Per materiali non legati e spessori si ottengono qualità di taglio laser fino a 32 mm. Il banco da taglio è progettato per fogli sottili e medi, con una capacità di carico fino a 1580 kg / m<sup>2</sup>. La precisione della macchina è assicurata da doppie guide lineari.

### Accessori standard

- »Sorgente plasma HYPERTHERM" HPR 130-XD "
- »Console automatica del gas
- »Allineamento automatico del pezzo tramite laser
- »Sensore di altezza del bruciatore per un taglio perfetto
- »Unità CNC HYPERTHERM" MicroEdge Pro "
- »Software utente: HYPERTHERM" ProNest 2012 "con tecnologia" TRUE HOLE "
- »Precisione di posizionamento: +/- 0,2 mm
- »Larghezza del binario lineare: 20 mm
- »Corrente di taglio: 20-130 A.
- »Carico connesso: 32 kVA

A partire da 8.000 mm di corsa, le macchine hanno due teste di taglio. Pertanto, la doppia capacità di taglio è disponibile. La lavorazione simultanea con due teste di taglio aumenta significativamente la produttività della macchina.

## Dati tecnici generali

### E-IPSM - Macchine

| Descrizione               | E-IPSM 3006              | E-IPSM 3008               | E-IPSM 3012               | E-IPSM 3014               |
|---------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| dimensioni tavola         | 6.400 x 3.200 mm         | 8.000 x 3.200 mm          | 12.800 x 3.200 mm         | 14.400 x 3.200 mm         |
| altezza del tavolo        | 750 mm                   | 750 mm                    | 750 mm                    | 750 mm                    |
| Asse longitudinale        | 6.400 mm                 | 8.000 mm                  | 12.800 mm                 | 14.400 mm                 |
| Strada trasversale        | 3.200 mm                 | 3.200 mm                  | 3.200 mm                  | 3.200 mm                  |
| dimensioni                | 8.000 x 5.200 x 1.900 mm | 10.000 x 5.200 x 1.900 mm | 14.000 x 5.200 x 1.900 mm | 16.000 x 5.200 x 1.900 mm |
| peso                      | 4.100 kg                 | 5.600 kg                  | 7.050 kg                  | 7.800 kg                  |
|                           | E-IPSM 3006              | E-IPSM 3008               | E-IPSM 3012               | E-IPSM 3014               |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364298680</b>     | <b>4260364298703</b>      | <b>4260364298734</b>      | <b>4260364298758</b>      |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>313 4063</b>          | <b>313 4083</b>           | <b>313 4123</b>           | <b>313 4143</b>           |

| Descrizione               | E-IPSM 3016               | E-IPSM 4006              | E-IPSM 4008               | E-IPSM 4010               |
|---------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| dimensioni tavola         | 17.600 x 3.200 mm         | 6.400 x 4.400 mm         | 8.000 x 4.400 mm          | 11.200 x 4.400 mm         |
| altezza del tavolo        | 750 mm                    | 750 mm                   | 750 mm                    | 750 mm                    |
| Asse longitudinale        | 17.600 mm                 | 6.400 mm                 | 8.000 mm                  | 11.200 mm                 |
| Strada trasversale        | 3.200 mm                  | 4.400 mm                 | 4.400 mm                  | 4.400 mm                  |
| dimensioni                | 18.000 x 5.200 x 1.900 mm | 8.000 x 6.200 x 1.900 mm | 10.000 x 6.200 x 1.900 mm | 12.000 x 6.200 x 1.900 mm |
| peso                      | 9.100 kg                  | 5.900 kg                 | 8.200 kg                  | 9.300 kg                  |
|                           | E-IPSM 3016               | E-IPSM 4006              | E-IPSM 4008               | E-IPSM 4010               |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364298772</b>      | <b>4260364298697</b>     | <b>4260364298710</b>      | <b>4260364298727</b>      |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>313 4163</b>           | <b>313 4064</b>          | <b>313 4084</b>           | <b>313 4104</b>           |

| Descrizione               | E-IPSM 4012               | E-IPSM 4014               | E-IPSM 4016               | E-IPSM 4018               |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| dimensioni tavola         | 12.800 x 4.400 mm         | 14.400 x 4.400 mm         | 17.600 x 4.400 mm         | 19.200 x 4.400 mm         |
| altezza del tavolo        | 750 mm                    | 750 mm                    | 750 mm                    | 750 mm                    |
| Asse longitudinale        | 12.800 mm                 | 14.400 mm                 | 17.600 mm                 | 19.200 mm                 |
| Strada trasversale        | 4.400 mm                  | 4.400 mm                  | 4.400 mm                  | 4.400 mm                  |
| dimensioni                | 14.000 x 6.200 x 1.900 mm | 16.000 x 6.200 x 1.900 mm | 18.000 x 6.200 x 1.900 mm | 20.000 x 6.200 x 1.900 mm |
| peso                      | 10.450 kg                 | 11.600 kg                 | 13.700 kg                 | 14.850 kg                 |
|                           | E-IPSM 4012               | E-IPSM 4014               | E-IPSM 4016               | E-IPSM 4018               |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364298741</b>      | <b>4260364298765</b>      | <b>4260364298789</b>      | <b>4260364298796</b>      |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>313 4124</b>           | <b>313 4144</b>           | <b>313 4164</b>           | <b>313 4184</b>           |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

CNC

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## E-LSA-MODELLI

## TAGLIATRICI LASER



Le macchine da taglio laser E-LSA offrono un elevato livello di costruzione della macchina, precisione, elevata velocità di taglio e bassi costi durante il taglio di pezzi sottili fino a 25 mm. Elaborazione precisa e semplice di formati di lastre grandi e piccoli fino a 8 mm in acciaio laminato a freddo, fino a 5 mm di acciaio inossidabile (con potenza del laser 2 kW).

- » Sistema di servoassistenza ad alta velocità e alta precisione
- » Nessun riposizionamento della piastra garantisce una precisione ottimale
- » Sistema di consegna laser a fibra ottica
- » Semplice interfaccia operatore e database di taglio
- » Tavolo doppio shuttle idraulico a controllo numerico
- » Funzioni di diagnostica remota facilmente accessibili
- » Lunga durata della lente grazie alla protezione dell'obiettivo

Fino allo spessore della lastra 5 mm, un laser in fibra offre vantaggi rispetto ai laser a CO<sub>2</sub>. È circa il 30% più economico da usare, non richiede quasi manutenzione e richiede meno spazio. Anche rame, bronzo, titanio e ottone possono essere tagliati.

Con un laser a CO<sub>2</sub>, i costi operativi sono inferiori a 8 mm di spessore della lastra, con velocità dello strato maggiori con spessori di lamiera superiori a 5 mm. Con il laser a CO<sub>2</sub>, è possibile tagliare legno, plastica, vetro e lamiera rivestita, nonché acciaio inossidabile e alluminio con spessore superiore a 15 mm.

| Descrizione                                   | E-LSA 4020-2 FI           | E-LSA 4020-3 FI           | E-LSA 4020-4 FI           | E-LSA 4020-4 CO           |
|-----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Spessore di taglio in acciaio laminato fino a | 15 mm                     | 18 mm                     | 20 mm                     | 20 mm                     |
| zona di taglio                                | 4.000 x 2.000 mm          | 4.000 x 2.000 mm          | 4.000 x 2.000 mm          | 4.000 x 2.000 mm          |
| carico tavola                                 | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     |
| Alimentare                                    | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 |
| Traversa rapida x / y                         | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 |
| potenza del laser                             | 2 kW                      | 3 kW                      | 4 kW                      | 4 kW                      |
| Dimensioni (L x P x H)                        | 12.500 x 7.050 x 2.250 mm | 12.500 x 7.050 x 2.250 mm | 12.500 x 7.050 x 2.250 mm | 12.500 x 7.050 x 2.250 mm |
|                                               | <b>E-LSA 4020-2 FI</b>    | <b>E-LSA 4020-3 FI</b>    | <b>E-LSA 4020-4 FI</b>    | <b>E-LSA 4020-4 CO</b>    |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364299229</b>      | <b>4260364299236</b>      | <b>4260364299243</b>      | <b>4260364299250</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>313 1422</b>           | <b>313 1423</b>           | <b>313 1424</b>           | <b>313 0424</b>           |

## Dati tecnici generali

### E-LSA - Machine

| Descrizione                                   | E-LSA 4030-4 FI           | E-LSA 4030-4 CO           | E-LSA 6020-3 FI           | E-LSA 6020-4 FI           | E-LSA 6020-4 CO           | E-LSA 6020-5 CO           |
|-----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Spessore di taglio in acciaio laminato fino a | 20 mm                     | 20 mm                     | 18 mm                     | 20 mm                     | 20 mm                     | 22 mm                     |
| zona di taglio                                | 4.000 x 3.000 mm          | 4.000 x 3.000 mm          | 6.000 x 2.000 mm          | 6.000 x 2.000 mm          | 6.000 x 2.000 mm          | 6.000 x 2.000 mm          |
| carico tavola                                 | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     |
| Alimentare                                    | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 |
| Traversa rapida x / y                         | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 |
| potenza del laser                             | 4 kW                      | 4 kW                      | 3 kW                      | 4 kW                      | 4 kW                      | 5 kW                      |
| Dimensioni (L x P x H)                        | 12.500 x 8.050 x 2.250 mm | 12.500 x 8.050 x 2.250 mm | 16.500 x 7.050 x 2.250 mm | 16.500 x 7.050 x 2.250 mm | 16.500 x 7.050 x 2.250 mm | 16.500 x 7.050 x 2.250 mm |
|                                               | <b>E-LSA 4030-4 FI</b>    | <b>E-LSA 4030-4 CO</b>    | <b>E-LSA 6020-3 FI</b>    | <b>E-LSA 6020-4 FI</b>    | <b>E-LSA 6020-4 CO</b>    | <b>E-LSA 6020-5 CO</b>    |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364299267</b>      | <b>4260364299274</b>      | <b>4260364299281</b>      | <b>4260364299298</b>      | <b>4260364299304</b>      | <b>4260364299311</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>313 1434</b>           | <b>313 0434</b>           | <b>313 1623</b>           | <b>313 1624</b>           | <b>313 0624</b>           | <b>313 0625</b>           |

| Descrizione                                   | E-LSA 6030-3 FI           | E-LSA 6030-4 FI           | E-LSA 6030-4 CO           | E-LSA 6030-5 CO           | E-LSA 8020-4 FI           | E-LSA 8020-4 CO           |
|-----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Spessore di taglio in acciaio laminato fino a | 18 mm                     | 20 mm                     | 20 mm                     | 22 mm                     | 20 mm                     | 20 mm                     |
| zona di taglio                                | 6.000 x 3.000 mm          | 6.000 x 3.000 mm          | 6.000 x 3.000 mm          | 6.000 x 3.000 mm          | 8.000 x 2.000 mm          | 8.000 x 2.000 mm          |
| carico tavola                                 | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     |
| Alimentare                                    | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 |
| Traversa rapida x / y                         | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 |
| potenza del laser                             | 3 kW                      | 4 kW                      | 4 kW                      | 5 kW                      | 4 kW                      | 4 kW                      |
| Dimensioni (L x P x H)                        | 16.500 x 8.050 x 2.250 mm | 16.500 x 8.050 x 2.250 mm | 16.500 x 8.050 x 2.250 mm | 16.500 x 8.050 x 2.250 mm | 20.500 x 7.050 x 2.250 mm | 20.500 x 7.050 x 2.250 mm |
|                                               | <b>E-LSA 6030-3 FI</b>    | <b>E-LSA 6030-4 FI</b>    | <b>E-LSA 6030-4 CO</b>    | <b>E-LSA 6030-5 CO</b>    | <b>E-LSA 8020-4 FI</b>    | <b>E-LSA 8020-4 CO</b>    |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364299328</b>      | <b>4260364299335</b>      | <b>4260364299342</b>      | <b>4260364299359</b>      | <b>4260364299366</b>      | <b>4260364299373</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>313 1633</b>           | <b>313 1634</b>           | <b>313 0634</b>           | <b>313 0635</b>           | <b>313 1824</b>           | <b>313 0824</b>           |

| Descrizione                                   | E-LSA 8030-4 FI           | E-LSA 8030-4 CO           | E-LSA 8030-5 CO           | E-LSA 10020-5 CO          | E-LSA 10020-6 CO          | E-LSA 10030-6 CO          |
|-----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Spessore di taglio in acciaio laminato fino a | 20 mm                     | 20 mm                     | 22 mm                     | 22 mm                     | 25 mm                     | 25 mm                     |
| zona di taglio                                | 8.000 x 3.000 mm          | 8.000 x 3.000 mm          | 8.000 x 3.000 mm          | 10.000 x 3.000 mm         | 10.000 x 2.000 mm         | 10.000 x 3.000 mm         |
| carico tavola                                 | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     | 525 kg/m <sup>2</sup>     |
| Alimentare                                    | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 | 210 m/min                 |
| Traversa rapida x / y                         | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 | 310 m/min                 |
| potenza del laser                             | 4 kW                      | 4 kW                      | 5 kW                      | 5 kW                      | 6 kW                      | 6 kW                      |
| Dimensioni (L x P x H)                        | 20.500 x 8.050 x 2.250 mm | 20.500 x 8.050 x 2.250 mm | 20.500 x 8.050 x 2.250 mm | 24.500 x 7.050 x 2.250 mm | 24.500 x 7.050 x 2.250 mm | 24.500 x 8.050 x 2.250 mm |
|                                               | <b>E-LSA 8030-4 FI</b>    | <b>E-LSA 8030-4 CO</b>    | <b>E-LSA 8030-5 CO</b>    | <b>E-LSA 10020-5 CO</b>   | <b>E-LSA 10020-6 CO</b>   | <b>E-LSA 10030-6 CO</b>   |
| <b>EAN</b>                                    | <b>4260364299380</b>      | <b>4260364299397</b>      | <b>4260364299403</b>      | <b>4260364299410</b>      | <b>4260364299427</b>      | <b>4260364299434</b>      |
| <b>Numero di articolo</b>                     | <b>313 1834</b>           | <b>313 0834</b>           | <b>313 0835</b>           | <b>313 0125</b>           | <b>313 0126</b>           | <b>313 0136</b>           |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

CNC

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## E-HPS 40

### CESOIA A LEVA IDRAULICA

NOVITÀ

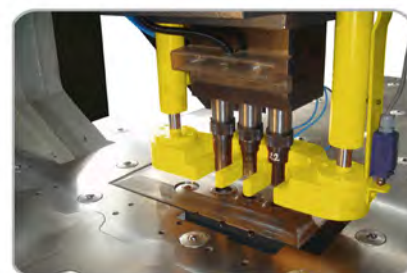


#### E-HPS 40

- »4 stazioni di elaborazione con comando a pedale
- »Taglio, intaglio, intaglio e punzonatura di ferro angolare, ferro piatto e barre
- »Lubrificazione centrale
- »Costruzione in acciaio saldato di alta qualità, pesante e stabile

| Descrizione                      | E-HPS 40               |
|----------------------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura             | 40 t                   |
| Gola                             | 175 mm                 |
| Corsa di lavoro                  | 50 mm                  |
| Altezza di lavoro (punzonatrice) | 970 mm                 |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 3 kW   |
| Dimensioni (L x A x A)           | 1.100 x 800 x 1.520 mm |
| Peso                             | 580 kg                 |
|                                  | <b>E-HPS 40</b>        |
| <b>EAN</b>                       | 4260364296747          |
| <b>Numero di articolo</b>        | 353 0040               |

PREMIUM-LINE



- »La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiera di 24 kg / m<sup>2</sup>
- »Spessore lamiera per VA: fattore 0,5
- »Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione              | E-HPS 40       |
|--------------------------|----------------|
| Ø x forza massima        | 20 x 15 mm     |
| Ø x forza                | 30 x 10 mm     |
| Corsa                    | 50 mm          |
| Altezza di lavoro        | 970 mm         |
| <b>Cesoie</b>            | -              |
| Lamiera                  | 200 x 13 mm    |
| Lamiera                  | 300 x 6 mm     |
| Lunghezza del coltello   | 356 mm         |
| Forbici con angolo       | 80 x 10 mm     |
| Altezza di lavoro        | 970 mm         |
| Profilato di acciaio     | -              |
| Angolo in acciaio 90 °   | 80 x 80 x 8 mm |
| Angolo in acciaio 45 °   | 50 x 6 mm      |
| <b>Altezza di lavoro</b> | 1.110 mm       |
| Forbici in acciaio       | -              |
| Tondo                    | Ø 30 mm        |
| Piazza                   | 25 mm          |

# E-HPS 45 / E-HPS 60

## CESOIE A LEVA IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**



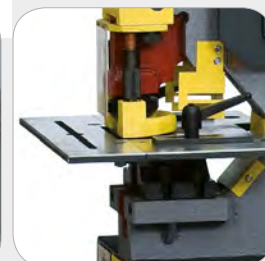
IMMAG.: E-HPS 60



Stazione di intaglio  
Tavolo con arresto e gamma



Stazione di acciaio piatto  
Tavolo con arresti angolari e  
fermo regolabile



Stazione di punzonatura  
Capacità massima 28 x 15  
mm e 38 x 11 mm



Productvideo-QR or  
www.epple.com



Stazione d'acciaio della  
barrettacon pressore



Stazione di ferro ad angolo  
45° / 90°

Si prega di indicare l'ammissione al momento  
dell'ordine opzionale:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

- » cutting performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup>  
sheet bending limit
- » sheet thickness for stainless steel: factor 0,5
- » sheet thickness for aluminum: factor 1,2

### E-HPS 45 / E-HPS 60 CON 5 STAZIONI DI LAVORAZIO- NE

- »5 stazioni di elaborazione con pedale
- »Punzonatura, tranciatura barre d'acciaio, troncatura  
ferro angolare, tranciatura lamiera, intaglio
- »Per lavorare velocemente con tempi di ciclo brevi
- »Costruzione in acciaio saldato pesante
- »Motore 400 V / 4 kW

| Descrizione                      | E-HPS 45               | E-HPS 60               |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura             | 45 t                   | 60 t                   |
| Gola                             | 175 mm                 | 220 mm                 |
| Corsa di lavoro                  | 50 mm                  | 55 mm                  |
| Altezza di lavoro (punzonatrice) | 935 mm                 | 955 mm                 |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 4 kW   | 400 V / 50 Hz / 4 kW   |
| Dimensioni (L x A x X)           | 1.430 x 950 x 1.680 mm | 1.520 x 950 x 1.780 mm |
| Peso                             | 1.180 kg               | 1.440 kg               |
|                                  | <b>E-HPS 45</b>        | <b>E-HPS 60</b>        |
| <b>EAN</b>                       | 4260364292503          | 4260364292510          |
| <b>Numero di articolo</b>        | 353 0045               | 353 0060               |



## E-HPS 55 / E-HPS 65

### CESOIE A LEVA IDRAULICHE

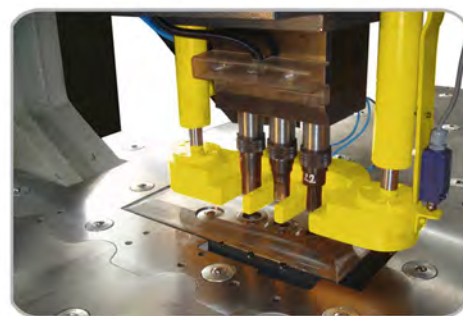
**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-HPS 65



Productvideo-QR or  
www.epple.com



#### E-HPS 55 / E-HPS 65

- » 5 stazioni di elaborazione con pedale
- » Punzonatura, tranciatura barre d'acciaio, troncatura ferro angolare, tranciatura lamiera, intaglio
- » Doppio cilindro
- » Per lavorare velocemente con tempi di ciclo brevi
- » Costruzione in acciaio saldato pesante
- » Motore 400 V / 5,5 kW

Si prega di indicare l'ammissione al momento dell'ordine opzionale:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Pedinghaus

» La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg / m<sup>2</sup>  
» Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
» Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

| Descrizione                      | E-HPS 55               | E-HPS 65               |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura             | 55 t                   | 65 t                   |
| Gola                             | 255 mm                 | 305 mm                 |
| Corsa di lavoro                  | 60 mm                  | 55 mm                  |
| Altezza di lavoro (punzonatrice) | 1.030 mm               | 1.030 mm               |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW |
| Dimensioni (L x A x A)           | 1.500 x 950 x 1.880 mm | 1.700 x 950 x 1.880 mm |
| Peso                             | 1.520 kg               | 1.600 kg               |
|                                  | E-HPS 55               | E-HPS 65               |
| EAN                              | 4260364292527          | 4260364292534          |
| Numero di articolo               | 353 0055               | 353 0065               |

# E-HPS 65 V

## CESOIA A LEVA IDRAULICA

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-HPS 65 V

### E-HPS 65 V CON 5 STAZIONI DI LAVORAZIONE

- » 5 stazioni di elaborazione con pedale
- » Punzonatura, tranciatura barre d'acciaio, troncatura ferro angolare, tranciatura lamiera, intaglio
- » Doppio cilindro
- » Per lavorare velocemente con tempi di ciclo brevi
- » Costruzione in acciaio saldato pesante
- » Motore 400 V / 5,5 kW

- » cutting performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup> sheet bending limit
- » sheet thickness for stainless steel: factor 0,5
- » sheet thickness for aluminum: factor 1,2

Si prega di indicare l'ammissione al momento dell'ordine opzionale:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

| Descrizione                      | E-HPS 65 V             |
|----------------------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura             | 65 t                   |
| Gola                             | 240 mm                 |
| Corsa di lavoro                  | 40 mm                  |
| Altezza di lavoro (punzonatrice) | 1.050 / 1.070 / 810 mm |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW |
| Dimensioni (L x A x A)           | 1.180 x 900 x 1.720 mm |
| Peso                             | 1.215 kg               |
| <b>E-HPS 65 V</b>                |                        |
| EAN                              | 4260364296754          |
| Numero di articolo               | 353 0066               |

# E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175

## CESOIE A LEVA IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-HPS 175

### E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175 CON 5 STAZIONI DI LAVORAZIONE

- » 5 stazioni di elaborazione con comando a pedale
- » Taglio, intaglio, intaglio e punzonatura di ferro angolare, ferro piatto e barre
- » Per lavori veloci con tempi di ciclo elevati
- » Costruzione in acciaio saldato di alta qualità, pesante e stabile
- » Motore elettrico 400 V / 7,5 - 11 kW

Specify tool brand with your order:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

- » cutting performance data refer to 24 kg/m<sup>2</sup> sheet bending limit
- » sheet thickness for stainless steel: factor 0,5
- » sheet thickness for aluminum: factor 1,2

| Descrizione                      | E-HPS 85               | E-HPS 115              | E-HPS 175                |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura             | 85 t                   | 115 t                  | 175 t                    |
| Gola                             | 355 mm                 | 355 mm                 | 625 mm                   |
| Corsa di lavoro                  | 80 mm                  | 80 mm                  | 80 mm                    |
| Altezza di lavoro (punzonatrice) | 1.080 mm               | 1.110 mm               | 1.130 mm                 |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW | 400 V / 50 Hz / 11 kW  | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Dimensioni (L x A x A)           | 1.920 x 950 x 2.040 mm | 2.040 x 950 x 2.180 mm | 2.730 x 1.150 x 2.280 mm |
| Peso                             | 2.315 kg               | 2.920 kg               | 6.000 kg                 |

|                           | E-HPS 85      | E-HPS 115     | E-HPS 175     |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>EAN</b>                | 4260364292541 | 4260364292558 | 4260364292565 |
| <b>Numero di articolo</b> | 353 0085      | 353 0115      | 353 0175      |

## Prospetto generale dati tecnici

### E-HPS - Machines

| Descrizione                        | E-HPS 40       | E-HPS 45          | E-HPS 60          | E-HPS 55          | E-HPS 65          |
|------------------------------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Punzonatrice</b>                | -              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Ø x max. spessore                  | 20 x 15 mm     | 22 x 15 mm        | 28 x 15 mm        | 20 x 20 mm        | 26 x 20 mm        |
| Ø x spessore                       | 30 x 10 mm     | 38 x 8 mm         | 38 x 11 mm        | 40 x 10 mm        | 57 x 10 mm        |
| Corsa di lavoro                    | 50 mm          | 50 mm             | 55 mm             | 60 mm             | 55 mm             |
| Altezza di lavoro                  | 970 mm         | 935 mm            | 955 mm            | 1.030 mm          | 1.030 mm          |
| <b>Cesoia per lamiera</b>          | -              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Lamiera                            | 200 x 13 mm    | 200 x 15 mm       | 200 x 20 mm       | 200 x 20 mm       | 300 x 20 mm       |
| Lamiera                            | 300 x 6 mm     | 300 x 12 mm       | 300 x 15 mm       | 300 x 15 mm       | 375 x 15 mm       |
| Lunghezza lama                     | 356 mm         | 316 mm            | 317 mm            | 317 mm            | 380 mm            |
| Cesoia con angolo                  | 80 x 10 mm     | 80 x 10 mm        | 80 x 10 mm        | 80 x 15 mm        | 100 x 15 mm       |
| Altezza di lavoro                  | 980 mm         | 935 mm            | 955 mm            | 900 mm            | 900 mm            |
| <b>Cesoia a profilo di acciaio</b> | -              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Angolo di acciaio 90°              | 80 x 80 x 8 mm | 100 x 100 x 10 mm | 120 x 120 x 12 mm | 120 x 120 x 12 mm | 120 x 120 x 12 mm |
| Angolo di acciaio 45°              | 50 x 6 mm      | 70 x 6 mm         | 80 x 8 mm         | 70 x 10 mm        | 70 x 10 mm        |
| Altezza di lavoro                  | 1.110 mm       | 1.140 mm          | 1.155 mm          | 1.130 mm          | 1.130 mm          |
| <b>Cesoia d'acciaio in barre</b>   | -              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| rotondo                            | ø 30 mm        | ø 30 mm           | ø 40 mm           | ø 40 mm           | ø 45 mm           |
| quadrato                           | 25 mm          | 25 mm             | 35 mm             | 40 mm             | 45 mm             |
| <b>Sgancio</b>                     | -              | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Spessore del materiale             | -              | 8 mm              | 10 mm             | 10 mm             | 10 mm             |
| Larghezza                          | 1.100 mm       | 1.430 mm          | 1.520 mm          | 1.500 mm          | 1.700 mm          |
| Profondità                         | 800 mm         | 950 mm            | 950 mm            | 950 mm            | 950 mm            |
| Altezza di lavoro                  | 1.520 mm       | 1.680 mm          | 1.780 mm          | 1.880 mm          | 1.880 mm          |

| Descrizione                        | E-HPS 65 V        | E-HPS 85          | E-HPS 85 V        | E-HPS 115         | E-HPS 175         |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Punzonatrice</b>                | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Ø x max. spessore                  | 26 x 20 mm        | 33 x 20 mm        | 33 x 20 mm        | 34 x 26 mm        | 40 x 32 mm        |
| Ø x spessore                       | 57 x 10 mm        | 57 x 12 mm        | 57 x 12 mm        | 55 x 16 mm        | 57 x 22 mm        |
| Corsa di lavoro                    | 55 mm             | 80 mm             | 80 mm             | 80 mm             | 80 mm             |
| Altezza di lavoro                  | 1.030 mm          | 1.080 mm          | 1.080 mm          | 1.110 mm          | 1.130 mm          |
| <b>Cesoia per lamiera</b>          | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Lamiera                            | 300 x 20 mm       | 380 x 20 mm       | 380 x 20 mm       | 380 x 25 mm       | 380 x 30 mm       |
| Lamiera                            | 375 x 15 mm       | 480 x 15 mm       | 480 x 15 mm       | 600 x 15 mm       | 600 x 20 mm       |
| Lunghezza lama                     | 380 mm            | 482 mm            | 482 mm            | 610 mm            | 610 mm            |
| Cesoia con angolo                  | 100 x 15 mm       | 120 x 15 mm       | 120 x 15 mm       | 120 x 15 mm       | 120 x 15 mm       |
| Altezza di lavoro                  | 900 mm            | 940 mm            | 940 mm            | 935 mm            | 810 mm            |
| <b>Cesoia a profilo di acciaio</b> | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Angolo di acciaio 90°              | 120 x 120 x 12 mm | 150 x 150 x 15 mm | 150 x 150 x 15 mm | 150 x 150 x 16 mm | 200 x 200 x 20 mm |
| Angolo di acciaio 45°              | 70 x 10 mm        | 80 x 8 mm         | 80 x 8 mm         | 80 x 10 mm        | 80 x 10 mm        |
| Altezza di lavoro                  | 1.130 mm          | 1.200 mm          | 1.200 mm          | 1.215 mm          | 1.130 mm          |
| <b>Cesoia d'acciaio in barre</b>   | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| rotondo                            | ø 45 mm           | ø 50 mm           | ø 50 mm           | ø 55 mm           | ø 65 mm           |
| quadrato                           | 45 mm             | 50 mm             | 50 mm             | 50 mm             | 55 mm             |
| <b>Sgancio</b>                     | -                 | -                 | -                 | -                 | -                 |
| Spessore del materiale             | 10 mm             | 13 mm             | 13 mm             | 13 mm             | 16 mm             |
| Larghezza                          | 1.800 mm          | 1.920 mm          | 1.800 mm          | 2.040 mm          | 2.730 mm          |
| Profondità                         | 900 mm            | 950 mm            | 1.050 mm          | 950 mm            | 1.150 mm          |
| Altezza di lavoro                  | 1.880 mm          | 2.040 mm          | 1.880 mm          | 2.180 mm          | 2.280 mm          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



# E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 E-HLS 115 / E-HLS 175

## PUNZONATRICI IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**



PIC.: E-HLS 85

**E-HLS 30 / E-HLS 65 /  
E-HLS 85 / E-HLS 115 /  
E-HLS 175**

- »Per la punzonatura di lamiere, piatte e U-steel
- »Costruzione saldata pesante e stabile
- »Regolazione della corsa continua e risparmio di tempo
- »Porta timbri
- »Lampada da lavoro a LED
- »Pressore

»La capacità di taglio si riferisce al limite di piegatura delle lamiere di 24 kg / m<sup>2</sup>  
»Spessore lamiera per VA: fattore 0,5  
»Spessore lamiera per alluminio: fattore 1,2

### TECHNICAL DATA

| Descrizione                      | E-HLS 30               | E-HLS 65               | E-HLS 85               | E-HLS 115              | E-HLS 175                |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura             | 30 t                   | 65 t                   | 85 t                   | 115 t                  | 175 t                    |
| Sbraccio                         | 625 mm                 | 625 mm                 | 625 mm                 | 625 mm                 | 625 mm                   |
| <b>Punzonare</b>                 |                        |                        |                        |                        |                          |
| Ø x massima forza                | 18 x 12 mm             | 26 x 20 mm             | 33 x 20 mm             | 34 x 26 mm             | 40 x 32 mm               |
| <b>Perforatura</b>               |                        |                        |                        |                        |                          |
| Ø x forza                        | 22 x 10 mm             | 57 x 10 mm             | 57 x 12 mm             | 55 x 16 mm             | 57 x 22 mm               |
| Corsa di lavoro                  | 55 mm                  | 55 mm                  | 80 mm                  | 80 mm                  | 80 mm                    |
| Corsa a 20 mm                    | x 20                   | x 22                   | x 21                   | x 21                   | x 21                     |
| Altezza di lavoro (Punzonatrici) | 1.030 mm               | 950 mm                 | 950 mm                 | 950 mm                 | 950 mm                   |
| Potenza del motore               | 400 V / 50 Hz / 3 kW   | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW | 400 V / 50 Hz / 11 kW  | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)           | 1.160 x 900 x 1.560 mm | 1.600 x 900 x 1.800 mm | 1.850 x 950 x 1.920 mm | 2.000 x 950 x 1.970 mm | 2.700 x 1.120 x 2.160 mm |
| Peso                             | 1.200 kg               | 2.440 kg               | 3.270 kg               | 3.760 kg               | 5.270 kg                 |
|                                  | <b>E-HLS 30</b>        | <b>E-HLS 65</b>        | <b>E-HLS 85</b>        | <b>E-HLS 115</b>       | <b>E-HLS 175</b>         |
| <b>EAN</b>                       | <b>4260364298826</b>   | <b>4260364292596</b>   | <b>4260364292602</b>   | <b>4260364292619</b>   | <b>4260364292626</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>        | <b>353 2030</b>        | <b>353 2065</b>        | <b>353 2085</b>        | <b>353 2115</b>        | <b>353 2175</b>          |

## E-HLS DP - MODELLI

### PUNZONATRICE IDRAULICA

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-HLS 115 DP

| Descrizione            | E-HLS 65 DP            | E-HLS 85 DP            | E-HLS 115 DP           | E-HLS 175 DP             |
|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura   | 2 x 65 t               | 2 x 85 t               | 2 x 115 t              | 2 x 175 t                |
| Dimensioni (L x L x A) | 1.900 x 950 x 1.800 mm | 2.250 x 950 x 1.920 mm | 2.350 x 950 x 1.970 mm | 2.800 x 1.100 x 2.160 mm |
| Peso                   | 2.900 kg               | 3.700 kg               | 4.600 kg               | 6.750 kg                 |
| EAN                    | E-HLS 65 DP            | E-HLS 85 DP            | E-HLS 115 DP           | E-HLS 175 DP             |
|                        | 4260364299762          | 4260364299779          | 4260364299786          | 4260364299793            |
| Numero di articolo     | 353 3065               | 353 3085               | 353 3115               | 353 3175                 |

## E-HLS DP - MODELLI

Sulle macchine con due stazioni di lavoro (E-HLS DP) può essere lavorato altamente produttivo, sia da due persone contemporaneamente che da diversi strumenti di punzonatura.

**Modello E-HLS 30 solo per funzionamento singolo, tutti gli altri modelli anche con doppia stazione.**



PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

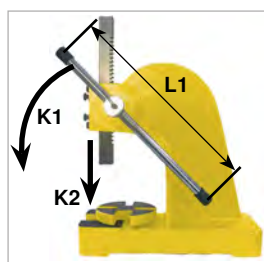
PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

### STAMPATRICI GIREVOLE



IMMAG.: DDP 2



IMMAG.: DDP 3



IMMAG.: DDP 5

#### DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

##### ROBUSTA E SOLIDA

- » Ideale per officine e per aziende di riparazione
- » Costruzione stabile
- » Corpo base in ghisa di alta qualità

- » Adatto per stampaggio e spremitura dei cuscinetti, pergole, boccole, mandrini e perni
- » Per la piegatura, regolazione, e lo sgombero
- » Alimentatore rotativo regolabile in quattro posizioni
- » Leva asta regolabile variabile
- » Con fori di fissaggio per il montaggio su un banco di lavoro

| Descrizione                         | DDP 2                | DDP 3                | DDP 5                |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Massima altezza del pezzo           | 195 mm               | 305 mm               | 455 mm               |
| Sbraccio                            | 136 mm               | 159 mm               | 210 mm               |
| Dimensioni del mandrino (L x L x A) | 33 x 33 x 350 mm     | 38 x 38 x 460 mm     | 50 x 50 x 640 mm     |
| Dimensioni del tavolo               | 160 mm               | 185 mm               | 255 mm               |
| Dimensioni (L x L x A)              | 200 x 425 x 565 mm   | 275 x 460 x 845 mm   | 340 x 640 x 1.185 mm |
| Peso                                | 33 kg                | 48 kg                | 150 kg               |
| K1                                  | a 60 kg              | a 60 kg              | a 60 kg              |
| K2                                  | 1.290 kg             | 1.186 kg             | 1.976 kg             |
| L1                                  | 40,5 cm              | 54 cm                | 80 cm                |
|                                     | DDP 2                | DDP 3                | DDP 5                |
| <b>EAN</b>                          | <b>4260364292336</b> | <b>4260364292343</b> | <b>4260364292350</b> |
| <b>Numero di articolo</b>           | <b>225 8002</b>      | <b>225 8003</b>      | <b>225 8005</b>      |



# Presse piegatrice idrauliche orizzontali e verticali



## E-HBP 10

### PRESSA IDRAULICA MOBILE

NOV

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-HBP 10



IMMAG.: E-HBP 10 CON BASAMEN-TO OPZIONALE

#### E-HBP 10

- »Pressa orizzontale per uso mobile per piegare diversi profili
- »Ideale anche per veicoli di servizio
- »Timbro e morire indurito
- »Regolazione facile della corsa

#### ACCESSORI OPZIONALI

- »Sottostruttura per uso fisso

| Descrizione                 | E-HBP 10               |
|-----------------------------|------------------------|
| prestazioni di stampa       | 10 t                   |
| Max. Pressione di esercizio | 120 bar                |
| Min. distanza pistone       | 110 mm                 |
| Max. distanza pistone       | 310 mm                 |
| Altezza dello stantuffo     | 100 mm                 |
| La potenza del motore       | 230 V / 50 Hz / 1,5 kW |
| Dimensioni (L x P x A)      | 1200 x 250 x 400 mm    |
| Peso                        | 80 kg                  |
|                             | E-HBP 10               |
| EAN                         | 4260364299748          |
| Numero di articolo          | 353 0010               |

## E-HBP 22 / E-HBP 40

### PRESSE PIEGATRICE IDRAULICHE ORIZZONTALE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-HBP 22



IMMAG.: E-HBP 40

#### E-HBP 22 / E-HBP 40 CON PRESSIONE DI PIEGATURA FINO A 40 TONNELLATE

- » Corsa regolabile facilmente dal lato anteriore
- » Tavolo di lavoro, solido e robusto d'acciaio rettificato
- » Idraulico carrello mobile, di acciaio forgiato, temprato, rettificato e protetto tramite raschia polvere
- » Lavorare con comando a pedale o comando a due mani
- » Portautensili a cambio rapido conica bulloni di acciaio temprato

#### Esempio di uso



#### HBP 40

#### ACCESSORI OPZIONALI

- » In alternativa disponibile anche con 7 stazioni piegatrici per tubi, controllo NC

| Descrizione                                     | E-HBP 22                     | E-HBP 40                     |
|-------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Pressione di curvatura                          | 22 t                         | 40 t                         |
| Dimensioni del tavolo                           | 625 x 1.100 mm               | 620 x 1.050 mm               |
| Lunghezza della corsa                           | 200 mm                       | 250 mm                       |
| Capacità piegatura - acciaio piatto             | 120 x 15 mm                  | 160 x 20 mm                  |
| Velocità d'alimentazione/<br>Velocità di ritiro | 1.750 mm/min<br>2.000 mm/min | 1.750 mm/min<br>2.000 mm/min |
| Altezza perno                                   | 120 mm                       | 160 mm                       |
| Diametro perno                                  | 55 mm / 55 mm                | 55 mm / 63 mm                |
| Potenza del motore                              | 400 V / 50 Hz / 2,2 kW       | 400 V / 50 Hz / 4 kW         |
| Dimensioni (L x L x A)                          | 630 x 1.100 x 925 mm         | 700 x 1.150 x 950 mm         |
| Peso                                            | 635 kg                       | 920 kg                       |
|                                                 | <b>E-HBP 22</b>              | <b>E-HBP 40</b>              |
| <b>EAN</b>                                      | <b>4260364292572</b>         | <b>4260364292589</b>         |
| <b>Numero di articolo</b>                       | <b>353 1022</b>              | <b>353 1040</b>              |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-HBP 80

## PRESSA IDRAULICA ORIZZONTALE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-HBP 80

### E-HBP 80

PRESSA IDRAULICA ORIZZONTALE CON PRESSIONE DI PIEGATURA  
FINO A 80 TONNELLATE

- »Carrello forgiato in acciaio forgiato, temprato, con tergivetro
- »Facile corsa regolabile dalla parte anteriore
- »Regolazione della corsa del carrello tramite valvola idraulica con volantini
- »Regolazione della corsa anche possibile sotto pressione di esercizio
- »Perni portautensili induriti in acciaio legato
- »È possibile il funzionamento tramite comando a pedale o a due mani

### ACCESSORI OPZIONALI

- »Utensili speciali per piegare tubi e acciaio piatto in speciali piegature o raggi angolari
- »Controllo NC

| Descrizione                              | E-HBP 80             |
|------------------------------------------|----------------------|
| Dimensioni tavola                        | 520 x 620 mm         |
| Altezza del tavolo                       | 950 mm               |
| Altezza perno                            | 280 mm               |
| Prestazioni di stampa                    | 80 t                 |
| Max. Pressione di esercizio              | 300 bar              |
| Velocità di sollevamento sotto pressione | 470 mm/min           |
| Avanzamento / ritiro della velocità      | 2250-2500 mm/min     |
| La potenza del motore                    | 7,5 kW               |
| Dimensioni (L x P x A)                   | 1200 x 750 x 1430 mm |
| Peso                                     | 1600 kg              |
| <b>E-HBP 80</b>                          |                      |
| <b>EAN</b>                               | <b>4260364299755</b> |
| <b>Numero di articolo</b>                | <b>353 2080</b>      |

# HAKP 24 / HAKP 48

## PRESSE PIEGATRICE IDRAULICHE

**NOVITÀ**



IMMAG.: HAKP 24



IMMAG.: HAKP 48

### HAKP 24 / HAKP 48

- »Piegatrice universale robusta
- »Ideale per scopi di riparazione
- »Pezzi di prova e / o piccole quantità
- »Con calibro manuale da 105 a 550 mm

Per un uso flessibile, lo strumento inferiore ha diversi prismi.  
Entrambe le macchine possono essere utilizzate stazionarie e mobili.

| Descrizione                 | HAKP 24                   | HAKP 48                |
|-----------------------------|---------------------------|------------------------|
| Forza di pressatura         | 15 t                      | 30 t                   |
| Max. Spessore lamiera       | 4 mm                      | 4 mm                   |
| Max. Larghezza di piegatura | 600 mm                    | 1.200 mm               |
| Corsa                       | 150 mm                    | 150 mm                 |
| La potenza del motore       | 1,5 kW                    | 3 kW                   |
| Dimensioni (L x P x H)      | 1.200 x 555090 x 1.250 mm | 1.450 x 660 x 1.450 mm |
| Peso                        | 350 kg                    | 620 kg                 |
|                             | <b>HAKP 24</b>            | <b>HAKP 48</b>         |
| <b>EAN</b>                  | <b>4260364297645</b>      | <b>4260364297652</b>   |
| <b>Numero di articolo</b>   | <b>227 1024</b>           | <b>227 1048</b>        |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## HWP 30 T / HWP E 30 T

### PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE



IMMAG.: HWP 30 T



IMMAG.: HWP E 30 T

#### HWP 30 T / HWP E 30 T

- » Per tutti i lavori di riparazione e di montaggio, aggiustamento degli assi, travi, alberi e cuscinetti, spremitura e iniezione deicuscinetti, perni e boccole, lavorazione di stampa e di lavori di schiacciamento, test di carico e di saldatura
- » Stabile costruzione saldata
- » Telaio robusto con fori per l'adeguamento del tavolo
- » Affidabile, particolarmente precisa idraulica dalla produzione in Europa
- » Accumulo di pressione manualmente azionando leva
- » Con solido pistone cilindro cromato
- » Pressione tramite monometro leggibile
- » Con un flusso accelerato di avanzamento e ritorno automatico del pistone

| Descrizione               | HWP 30 T             |
|---------------------------|----------------------|
| Forza di punzonatura      | 30 t                 |
| Massima pressione         | 7,5 t                |
| Corsa di lavoro           | 200 mm               |
| Sbraccio                  | 500 mm               |
| Dimensioni del tavolo     | 300 x 200 mm         |
| Dimensioni (L x L x A)    | 770 x 610 x 1.670 mm |
| Peso                      | 320 kg               |
|                           | <b>HWP 30 T</b>      |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294675</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 9031</b>      |

| Descrizione               | HWP E 30 T             |
|---------------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura      | 30 t                   |
| Massima pressione         | 7,5 t                  |
| Corsa di lavoro           | 200 mm                 |
| Sbraccio                  | 500 mm                 |
| Dimensioni del tavolo     | 400 x 300 mm           |
| Potenza del motore        | 400 V / 50 Hz / 3,0 kW |
| Dimensioni (L x L x A)    | 950 x 400 x 1.400 mm   |
| Peso                      | 420 kg                 |
|                           | <b>HWP E 30 T</b>      |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294682</b>   |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>225 9030</b>        |

# E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20 E-HWP 600-30

PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE



IMMAG.: E-HWP 500-10



IMMAG.: E-HWP 600-30

## E-HWP - MODELLI

Per tutti i lavori di riparazione e assemblaggio, raddrizzatura di assi, travi, alberi, pressatura e pressatura di cuscinetti, bulloni e boccole, lavori di pressatura e spremitura, prove di carico e prove sui campioni di saldatura.

»Costruzione saldata stabile

»Telaio robusto con perforazione per la regolazione del tavolo pressa

| Descrizione              | E-HWP 500-10       | E-HWP 500-20         | E-HWP 600-30           |
|--------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|
| Forza di punzonatura     | 10 t               | 20 t                 | 30 t                   |
| Massima pressione        | 244 bar            | 244 bar              | 244 bar                |
| Corsa                    | 180 mm             | 170 mm               | 180 mm                 |
| Dimensioni del cilindro  | 80 mm              | 85 mm                | 90 mm                  |
| Larghezza di lavoro (B)  | 600 mm             | 500 mm               | 600 mm                 |
| Profondità di lavoro (C) | 285 mm             | 120 mm               | 120 mm                 |
| Dimensioni (L x L x A)   | 705 x 500 x 920 mm | 850 x 750 x 1.600 mm | 1.000 x 650 x 1.870 mm |
| Peso                     | 125 kg             | 200 kg               | 200 kg                 |
|                          | E-HWP 500-10       | E-HWP 500-20         | E-HWP 600-30           |
| EAN                      | 4260364296778      | 4260364296785        | 4260364296792          |
| Numero di articolo       | 360 4601           | 360 4602             | 360 4603               |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

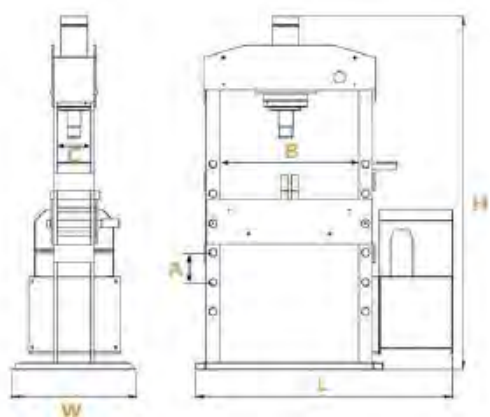
PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## DIMENSIONI DELLE SEGUENTI PRESSE DA OFFICINA

### E-WP - MODELLI

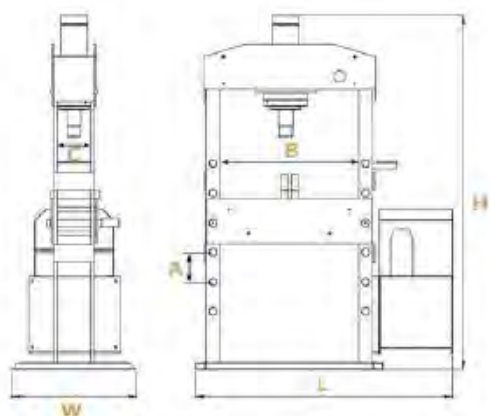


| Descrizione             | E-WP 775-30 | E-WP 1.040-60 | E-WP 1.040-80 | E-WP 1.070-100 |
|-------------------------|-------------|---------------|---------------|----------------|
| A - distanza tra i fori | 165 mm      | 165 mm        | 165 mm        | 190 mm         |
| B - piano di lavoro     | 775 mm      | 1.040 mm      | 1.040 mm      | 1.070 mm       |
| C - profondità          | 190 mm      | 260 mm        | 260 mm        | 250 mm         |
| L - lunghezza           | 1.500 mm    | 1.745 mm      | 1.810 mm      | 2.110 mm       |
| W - profondità          | 700 mm      | 700 mm        | 750 mm        | 1.000 mm       |
| H - altezza             | 2.015 mm    | 2.100 mm      | 2.100 mm      | 2.290 mm       |

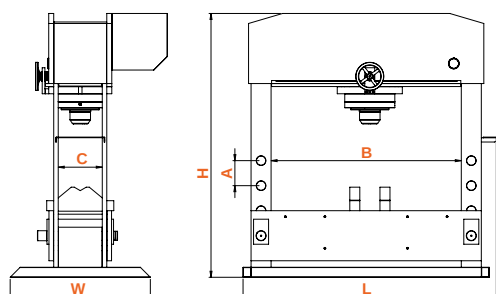
| Descrizione             | E-WP 1.070-150 | E-WP 1.570-100 | E-WP 1.570-150 | E-WP 1.570-200 |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| A - distanza tra i fori | 190 mm         | 190 mm         | 190 mm         | 250 mm         |
| B - piano di lavoro     | 1.070 mm       | 1.570 mm       | 1.070 mm       | 1.570 mm       |
| C - profondità          | 290 mm         | 250 mm         | 290 mm         | 440 mm         |
| L - lunghezza           | 2.110 mm       | 2.630 mm       | 2.630 mm       | 2.250 mm       |
| W - profondità          | 1.000 mm       | 1.000 mm       | 1.000 mm       | 1.165 mm       |
| H - altezza             | 2.340 mm       | 2.290 mm       | 2.340 mm       | 2.860 mm       |

### E-WPK - MODELLI



| Descrizione             | E-WPK 1.040-80 | E-WPK 1.070-100 | E-WPK 1.070-150 | E-WPK 1.570-150 |
|-------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A - distanza tra i fori | 165 mm         | 190 mm          | 190 mm          | 190 mm          |
| B - piano di lavoro     | 1.040 mm       | 1.070 mm        | 1.070 mm        | 1.570 mm        |
| C - profondità          | 260 mm         | 315 mm          | 360 mm          | 360 mm          |
| L - lunghezza           | 1.810 mm       | 2.110 mm        | 2.110 mm        | 2.630 mm        |
| W - profondità          | 750 mm         | 1.000 mm        | 1.000 mm        | 1.000 mm        |
| H - altezza             | 2.100 mm       | 2.430 mm        | 2.480 mm        | 2.480 mm        |

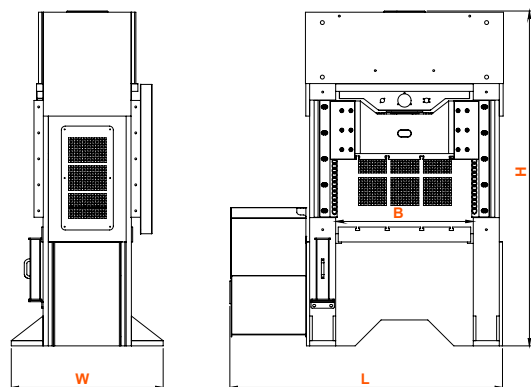
### E-WPR - MODELLI



| Descrizione             | E-WPR 1.570-100 | E-WPK 1.570-150 | E-WPK 1.900-200 |
|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A - distanza tra i fori | 190 mm          | 190 mm          | 250 mm          |
| B - piano di lavoro     | 1.570 mm        | 1.570 mm        | 1.900 mm        |
| C - profondità          | 315 mm          | 360 mm          | 440 mm          |
| L - lunghezza           | 2.630 mm        | 2.630 mm        | 2.570 mm        |
| W - profondità          | 1.000 mm        | 1.000 mm        | 1.665 mm        |
| H - altezza             | 2.625 mm        | 2.625 mm        | 2.860 mm        |

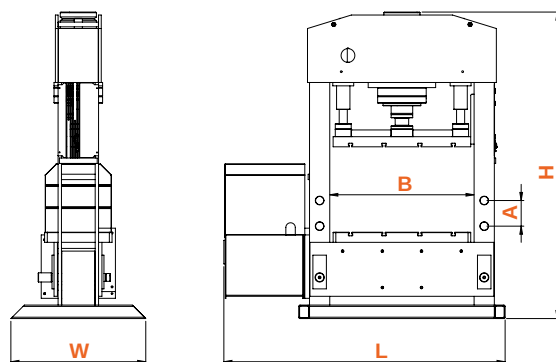
# DIMENSIONI DELLE SEGUENTI PRESSE DA OFFICINA

## E-UWP - MODELLI



| Descrizione             | E-UWP 1.020-100 | E-UWP 1.020-150 | E-UWP 1.520-100 | E-UWP 1.520-150 |
|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A - distanza tra i fori | 190 mm          | 190 mm          | 190 mm          | 190 mm          |
| B - piano di lavoro     | 1.020 mm        | 1.020 mm        | 1.520 mm        | 1.520 mm        |
| L - lunghezza           | 2.110 mm        | 2.110 mm        | 2.630 mm        | 2.630 mm        |
| W - profondità          | 1.000 mm        | 1.000 mm        | 1.000 mm        | 1.000 mm        |
| H - altezza             | 2.350 mm        | 2.450 mm        | 2.350 mm        | 2.450 mm        |

## E-AP - MODELLI



| Descrizione             | E-AP 1.020-100 | E-AP 1.020-150 | E-AP 1.520-100 | E-AP 1.520-150 |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| A - distanza tra i fori | 190 mm         | 190 mm         | 190 mm         | 190 mm         |
| B - piano di lavoro     | 1.020 mm       | 1.020 mm       | 1.520 mm       | 1.520 mm       |
| L - lunghezza           | 2.110 mm       | 2.110 mm       | 2.630 mm       | 2.630 mm       |
| W - profondità          | 1.000 mm       | 1.000 mm       | 1.000 mm       | 1.000 mm       |
| H - altezza             | 2.275 mm       | 2.450 mm       | 2.275 mm       | 2.450 mm       |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## E-WP - MODELLI

### PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE



IMMAG.: E-WP 1.040-60



IMMAG.: CILINDRO CON  
ATTREZZO

Per dati tecnici vedi 247.

#### E-WP - MODELLI

- »Costruzione in acciaio saldato
- »Funzionamento facile
- »Qualsiasi posizione di arresto
- »Manometro
- »Valvola di sicurezza contro sovraccarico
- »Tavolo regolabile in altezza
- »Controllo con joystick speciale

#### ACCESSORI OPZIONALI

- » Pedale



IMMAG.: ALTEZZA REGOLABILE



IMMAG.: MANOMETRO-DISPLAY

## E-WP - MODELLI

### DATI TECNICI

| Descrizione               | E-WP 775-30            | E-WP 1.040-60          | E-WP 1.040-80          | E-WP 1.070-100           |
|---------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura      | 30 t                   | 60 t                   | 80 t                   | 100 t                    |
| Max. pressione            | 244 bar                | 236 bar                | 255 bar                | 263 bar                  |
| Corsa                     | 200 mm                 | 250 mm                 | 250 mm                 | 300 mm                   |
| Dimensioni del cilindro   | 125 x 80 mm            | 180 x 120 mm           | 200 x 120 mm           | 220 x 160 mm             |
| Velocità di lavoro        | 5 mm/sec               | 4 mm/sec               | 5 mm/sec               | 5 mm/sec                 |
| La potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 3 kW   | 400 V / 50 Hz / 4 kW   | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   |
| Dimensioni (L x L x A)    | 1.500 x 700 x 2.015 mm | 1.745 x 700 x 2.100 mm | 1.810 x 750 x 2.100 mm | 2.110 x 1.000 x 2.290 mm |
| Peso                      | 400 kg                 | 800 kg                 | 835 kg                 | 1.500 kg                 |
|                           | <b>E-WP 775-30</b>     | <b>E-WP 1.040-60</b>   | <b>E-WP 1.040-80</b>   | <b>E-WP 1.070-100</b>    |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294767</b>   | <b>4260364294774</b>   | <b>4260364294781</b>   | <b>4260364294798</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>360 4775</b>        | <b>360 4104</b>        | <b>360 4105</b>        | <b>360 4107</b>          |

| Descrizione               | E-WP 1.070-150           | E-WP 1.570-100           | E-WP 1.570-150           | E-WP 1.570-200           |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura      | 150 t                    | 100 t                    | 150 t                    | 200 t                    |
| Max. pressione            | 244 bar                  | 263 bar                  | 244 bar                  | 283 bar                  |
| Corsa                     | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Dimensioni del cilindro   | 280 x 200 mm             | 220 x 160 mm             | 280 x 200 mm             | 300 x 210 mm             |
| Velocità di lavoro        | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 |
| La potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 15 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)    | 2.110 x 1.000 x 2.340 mm | 2.630 x 1.000 x 2.430 mm | 2.630 x 1.000 x 2.430 mm | 2.250 x 1.165 x 2.860 mm |
| Peso                      | 1.870 kg                 | 1.600 kg                 | 2.100 kg                 | 4.500 kg                 |
|                           | <b>E-WP 1.070-150</b>    | <b>E-WP 1.570-100</b>    | <b>E-WP 1.570-150</b>    | <b>E-WP 1.570-200</b>    |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294811</b>     | <b>4260364804</b>        | <b>4260364294828</b>     | <b>4260364296808</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>360 4108</b>          | <b>360 4157</b>          | <b>360 4158</b>          | <b>360 4161</b>          |

## E-WPK - MODELLI PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



IMMAG.: E-WPK 1.570-100

### E-WPK - MODELLI PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

- »Costruzione in acciaio saldato
- »Funzionamento facile
- »Qualsiasi posizione di arresto
- »Manometro
- »Valvola di sicurezza contro sovraccarico
- »Tavolo regolabile in altezza
- »Controllo con joystick speciale
- »Cilindro idraulico lateralmente spostabile manualmente

### ACCESSORI OPZIONALI

- » Funzionamento a due mani
- » Pedale

| Descrizione               | E-WPK 1.070-100          | E-WPK 1.070-150          | E-WPK 1.570 - 100        | E-WPK 1.570-150          |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura      | 100 t                    | 150 t                    | 100 t                    | 150 t                    |
| Max. pressione            | 263 bar                  | 244 bar                  | 244 bar                  | 244 bar                  |
| Corsa                     | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Dimensioni del cilindro   | 260 x 160 mm             | 280 x 200 mm             | 280 x 200 mm             | 280 x 200 mm             |
| Velocità di lavoro        | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 |
| La potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)    | 2.110 x 1.000 x 2.430 mm | 2.110 x 1.000 x 2.480 mm | 2.630 x 1.000 x 2.480 mm | 2.630 x 1.000 x 2.480 mm |
| Peso                      | 1.500 kg                 | 1.870 kg                 | 1.980 kg                 | 2.100 kg                 |
|                           | E-WPK 1.070-100          | E-WPK 1.070-150          | E-WPK 1.570-100          | E-WPK 1.570-150          |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364296822</b>     | <b>4260364296839</b>     | <b>4260364298291</b>     | <b>4260364296846</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>360 4109</b>          | <b>360 4110</b>          | <b>360 4159</b>          | <b>360 4160</b>          |

# E-WPR - MODELLI

## PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-WPR 1.570-150

### E-WPR - MODELLI

#### PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

- » Costruzione in acciaio saldato
- » Funzionamento facile
- » Qualsiasi posizione di arresto
- » Manometro
- » Valvola di sicurezza contro sovraccarico
- » Tavolo regolabile in altezza
- » Controllo con joystick speciale
- » Cilindro idraulico lateralmente spostabile manualmente

#### ACCESSORI OPZIONALI

- » Funzionamento a due mani
- » Pedale

| Descrizione               | E-WPR 1.570-100          | E-WPR 1.570-150          | E-WPR 1.900-200          |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura      | 100 t                    | 150 t                    | 200 t                    |
| Max. pressione            | 263 bar                  | 244 bar                  | 283 bar                  |
| Corsa                     | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Dimensioni del cilindro   | 220 x 160 mm             | 280 x 200 mm             | 300 x 210 mm             |
| Velocità di lavoro        | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 |
| La potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 15 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)    | 2.630 x 1.000 x 2.625 mm | 2.630 x 1.000 x 2.350 mm | 2.570 x 1.665 x 2.860 mm |
| Peso                      | 1.755 kg                 | 2.350 kg                 | 4.800 kg                 |
|                           | E-WPR 1.570-100          | E-WPR 1.570-150          | E-WPR 1.900-200          |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294736</b>     | <b>4260364294743</b>     | <b>4260364294750</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>360 3157</b>          | <b>360 3158</b>          | <b>360 3190</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



**E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150**  
**E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150**

**PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE**

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-UWP 1.020-150

## E - UWP

- » Altezza del tavolo regolabile
- » Tavolo superiore e inferiore con cave a T
- » Pressione regolabile infinitamente
- » Pressa formatrice da officina ad alte prestazioni con pistoni di guida aggiuntivi su entrambi i lati

## ACCESSORI OPZIONALI

- » Pedale

**Pressa da officina con scanalature a T sul tavolo e sulla barra superiore per contenere gli attrezzi.**

| Descrizione            | E-UWP 1.020-100          | E-UWP 1.020-150          | E-UWP 1.520-100          | E-UWP 1.520-150          |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura   | 100 t                    | 150 t                    | 100 t                    | 150 t                    |
| Massima pressione      | 263 bar                  | 244 bar                  | 263 bar                  | 244 bar                  |
| Corsa di lavoro        | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Larghezza di lavoro    | 1.020 mm                 | 1.020 mm                 | 1.520 mm                 | 1.520 mm                 |
| Velocità di lavoro     | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 |
| Dimensioni del tavolo  | 500 x 1.020 mm           | 600 x 1.020 mm           | 500 x 1.520 mm           | 600 x 1.520 mm           |
| Potenza del motore     | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Dimensioni (L x L x A) | 2.110 x 1.000 x 2.350 mm | 2.110 x 1.000 x 2.450 mm | 2.630 x 1.000 x 2.350 mm | 2.630 x 1.000 x 2.450 mm |
| Peso                   | 1.985 kg                 | 2.450 kg                 | 2.500 kg                 | 3.100 kg                 |
|                        | E-UWP 1.020-100          | E-UWP 1.020-150          | E-UWP 1.520-100          | E-UWP 1.520-150          |
| EAN                    | 4260364294699            | 4260364294712            | 4260364294705            | 4260364294729            |
| Numero di articolo     | 360 1102                 | 360 1103                 | 360 1152                 | 360 1153                 |

# E-AP 1.020-100 / E-AP 1.020-150 E-AP 1.520-100 / E-AP 1.520-150 PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-AP 1.020-100



## PRESSE UNIVERSALE IDRAULICHE

»Altezza del tavolo regolabile  
»Tavolo superiore e inferiore con cave a T  
»Pressione regolabile infinitamente

»Sottotavolo regolabile in altezza  
»Sub-die con prisma a 5 pieghe  
»Materiale fino a 8 mm

| Descrizione               | E-AP 1.020-100           | E-AP 1.020-150         | E-AP 1.520-100           | E-AP 1.520-150           |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura      | 100 t                    | 150 t                  | 100 t                    | 150 t                    |
| Massima pressione         | 263 bar                  | 244 bar                | 263 bar                  | 244 bar                  |
| Corsa di lavoro           | 300 mm                   | 300 mm                 | 300 mm                   | 300 mm                   |
| Larghezza di lavoro       | 1.020 mm                 | 1.020 mm               | 1.520 mm                 | 1.520 mm                 |
| Velocità di lavoro        | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec               | 5 mm/sec                 | 5 mm/sec                 |
| Dimensioni del tavolo     | 500 x 1.020 mm           | 600 x 1.020 mm         | 500 x 1.520 mm           | 600 x 1.520 mm           |
| Potenza del motore        | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW  | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 11 kW    |
| Dimensioni (L x L x A)    | 2.110 x 1.000 x 2.275 mm | 2.110 x 950 x 2.450 mm | 2.630 x 1.000 x 2.275 mm | 2.630 x 1.000 x 2.450 mm |
| Peso                      | 1.900 kg                 | 2.400 kg               | 2.500 kg                 | 3.100 kg                 |
|                           | <b>E-AP 1.020-100</b>    | <b>E-AP 1.020-150</b>  | <b>E-AP 1.520-100</b>    | <b>E-AP 1.520-150</b>    |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364294835</b>     | <b>4260364294859</b>   | <b>4260364294842</b>     | <b>4260364294866</b>     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>360 2102</b>          | <b>360 2103</b>        | <b>360 2152</b>          | <b>360 2153</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

## PRESSE PIEGATRICE

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-GBP 5.100-160

Presse piegatrice

Serie pesanti per piegatura e bordatura di fogli ecc.

**Per dati tecnici vedi pagina 253/254.**

Presse piegatrici per presse universali ad alte prestazioni, per piegare i fogli a spigoli vivi o tagli-  
enti  
con angoli diversi. Sono disponibili diversi strumenti quadrati e inserti.

La robusta struttura della macchina in acciaio di alta qualità con una grande sporgenza del sup-  
porto  
rende questa pressa piegatrice universale economica. La pressione idraulica regolabile, la  
compensazione parallela meccanica e i limitatori di corsa regolabili assicurano un'elevata ripetibi-  
lità.

Il controllo standard della macchina è stato sviluppato appositamente per le applicazioni di piega-  
tura  
e la datazione e il margine della pressa (a richiesta).

Accessori di serie:

- »Utensili inferiori e superiori sostituibili
- »Calibro posteriore 600 mm con display digitale, risoluzione 0,1 mm
- »Pedale a 3 velocità

**Per illustrazioni dettagliate vedi pagina 230. Altre dimensioni della macchina su richiesta.**

# E-GBP - MODELLI

## PRESSE PIEGATRICI

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: E-GBP 2.550-120

### DATI TECNICI

| Descrizione                  | E-GBP 1.070-40           | E-GBP 1.600-60           | E-GBP 2.050-90           | E-GBP 2.550-90           | E-GBP 2.550-120          |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura         | 40 t                     | 60 t                     | 90 t                     | 90 t                     | 120 t                    |
| Larghezza piegatura          | 1.250 mm                 | 2.100 mm                 | 2.600 mm                 | 880 mm                   | 890 mm                   |
| Velocità di lavoro           | 10 mm/s                  | 10 mm/s                  | 10 mm/s                  | 3.100 mm                 | 3.100 mm                 |
| Largh. di lavoro all'interno | 1.070 mm                 | 1.600 mm                 | 2.050 mm                 | 410 mm                   | 410 mm                   |
| Larghezza complessiva        | 1.250 mm                 | 2.100 mm                 | 2.600 mm                 | 2.550 mm                 | 2.550 mm                 |
| Motore                       | 400 V / 50 Hz / 4 kW     | 400 V / 50 Hz / 5,5 kW   | 400 V / 50 Hz / 7,5 kW   | 7,5 kW                   | 11 kW                    |
| Dimensioni (L x L x A)       | 1.750 x 1.600 x 2.450 mm | 2.100 x 1.600 x 2.550 mm | 3.100 x 1.600 x 2.620 mm | 3.600 x 1.590 x 2.600 mm | 3.600 x 1.590 x 2.910 mm |
| Peso                         | 3.300 kg                 | 5.400 kg                 | 7.100 kg                 | 7.900 kg                 | 8.400 kg                 |
|                              | E-GBP 1.070-40           | E-GBP 1.600-60           | E-GBP 2.050-90           | E-GBP 2.550-90           | E-GBP 2.550-120          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364296853</b>     | <b>4260364296860</b>     | <b>4260364296877</b>     | <b>4260364298833</b>     |                          |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>310 2107</b>          | <b>310 2160</b>          | <b>310 2205</b>          | <b>310 2255</b>          | <b>310</b>               |

| Descrizione                  | E-GBP 2.550-160          | E-GBP 2.550-200          | E-GBP 2.550-240          | E-GBP 2.550-300          | E-GBP 3.550-160          |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura         | 160 t                    | 200 t                    | 240 t                    | 300 t                    | 160 t                    |
| Larghezza piegatura          | 890 mm                   | 880 mm                   | 880 mm                   | 905 mm                   | 880 mm                   |
| Velocità di lavoro           | 3.100 mm                 | 3.100 mm                 | 3.100 mm                 | 3.100 mm                 | 4.100 mm                 |
| Largh. di lavoro all'interno | 410 mm                   | 410 mm                   | 410 mm                   | 500 mm                   | 410 mm                   |
| Larghezza complessiva        | 2.550 mm                 | 2.550 mm                 | 2.550 mm                 | 2.550 mm                 | 3.550 mm                 |
| Motore                       | 15 kW                    | 18,5 kW                  | 22 kW                    | 22 kW                    | 15 kW                    |
| Dimensioni (L x L x A)       | 3.600 x 1.600 x 2.910 mm | 3.600 x 1.600 x 2.910 mm | 3.600 x 1.610 x 2.910 mm | 3.600 x 1.815 x 3.150 mm | 4.600 x 1.600 x 2.910 mm |
| Peso                         | 9.700 kg                 | 10.000 kg                | 11.000 kg                | 15.000 kg                | 12.000 kg                |
|                              | E-GBP 2.550-160          | E-GBP 2.550-200          | E-GBP 2.550-240          | E-GBP 2.550-300          | E-GBP 3.550-160          |
| <b>EAN</b>                   | <b>4260364298840</b>     | <b>4260364298857</b>     | <b>4260364298864</b>     | <b>4260364296891</b>     | <b>4260364298871</b>     |
| <b>Numero di articolo</b>    | <b>310 2257</b>          | <b>310 2558</b>          | <b>310 2559</b>          | <b>310 2560</b>          | <b>310 2355</b>          |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# E-GBP - MODELLI

## PRESSE PIEGATRICE

### DATI TECNICI

| Descrizione                  | E-GBP 3.550-200          | E-GBP 3.550-240          | E-GBP 3.550-300          | E-GBP 3.550-440          | E-GBP 5.100-240          |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Forza di punzonatura         | 200 t                    | 240 t                    | 300 t                    | 440 t                    | 240 t                    |
| Larghezza piegatura          | 880 mm                   | 880 mm                   | 980 mm                   | 1.105 mm                 | 1.100 mm                 |
| Velocità di lavoro           | 4.100 mm                 | 4.100 mm                 | 4.100 mm                 | 4.100 mm                 | 6.100 mm                 |
| Largh. di lavoro all'interno | 410 mm                   | 410 mm                   | 500 mm                   | 500 mm                   | 500 mm                   |
| Larghezza complessiva        | 3.550 mm                 | 3.550 mm                 | 3.550 mm                 | 3.550 mm                 | 5.100 mm                 |
| Motore                       | 18,5 kW                  | 22 kW                    | 22 kW                    | 30 kW                    | 22 kW                    |
| Dimensioni (L x L x A)       | 4.600 x 1.600 x 2.910 mm | 4.600 x 1.610 x 2.910 mm | 4.600 x 1.820 x 3.150 mm | 4.600 x 2.235 x 2.910 mm | 6.600 x 1.960 x 2.910 mm |
| Peso                         | 12.500 kW                | 14.000 kg                | 18.500 kg                | 26.000 kg                | 25.000 kg                |
|                              | E-GBP 3.550-200          | E-GBP 3.550-240          | E-GBP 3.550-300          | E-GBP 3.550-440          | E-GBP 5.100-240          |
| EAN                          | 4260364298888            |                          | 4260364298895            | 4260364298901            | 4260364298918            |
| Numero di articolo           | 310 2356                 | 310                      | 310 2358                 | 310 2359                 | 310 2511                 |

| Descrizione                  | E-GBP 5.100-300          | E-GBP 5.100-380          | E-GBP 5.100-440          | E-GBP 5.100-600          | E-GBP 5.100-800      |
|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| Forza di punzonatura         | 300 t                    | 380 t                    | 440 t                    | 600 t                    | 800 t                |
| Larghezza piegatura          | 1.115 mm                 | 1.100 mm                 | 815 mm                   | 1.050 mm                 | 1.050 mm             |
| Velocità di lavoro           | 6.100 mm                 | 6.100 mm                 | 6.100 mm                 | 6.100 mm                 | 6.100 mm             |
| Largh. di lavoro all'interno | 500 mm                   | 500 mm                   | 500 mm                   | 500 mm                   | 750 mm               |
| Larghezza complessiva        | 5.100 mm                 | 5.100 mm                 | 5.100 mm                 | 5.100 mm                 | 5.100 mm             |
| Motore                       | 22 kW                    | 30 kW                    | 30 kW                    | 45 kW                    | 45 kW                |
| Dimensioni (L x L x A)       | 6.600 x 2.600 x 2.910 mm | 6.600 x 2.210 x 3.200 mm | 6.600 x 2.350 x 2.910 mm | 6.600 x 2.450 x 2.910 mm | 6.600 x ? x 4.750 mm |
| Peso                         | 30.000 kg                | 35.000 kg                | 39.000 kg                | 55.000 kg                | 70.000 kg            |
|                              | E-GBP 5.100-300          | E-GBP 5.100-380          | E-GBP 5.100-440          | E-GBP 5.100-600          | E-GBP 5.100-800      |
| EAN                          | 4260364298925            | 4260364298932            | 4260364298949            | 4260364298956            | 4260364298963        |
| Numero di articolo           | 310 2512                 | 310 2513                 | 310 2514                 | 310 2515                 | 310 2516             |



IMMAG.: AREA DI LAVORO PRESSA PIEGATRICE  
(GBP 2.550-120) CIB ACCESSORI SPECIALI  
SUPPORTO IN ACCIAIO CAMBIO RAPIDO  
E PREMILAMIERA



IMMAG.: MONITORE PER  
PRESSA PIEGATRICE

La piegatura, detta anche piegatura, è uno dei processi più utilizzati nella lavorazione della lamiera nell'industria dei metalli. Tuttavia, per la corretta piegatura l'utente necessita di alcuni dati e numeri, inclusa l'estensione e la forza di pressione richiesta. Per calcolare questi numeri hai bisogno del software appropriato per questo.





# Posizionatori di saldatura e macchine automatiche di maschiatura

# SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M

## POSIZIONATORI DI SALDATURA



IMMAG.: SP 300 SM



IMMAG.: SP 30 M



IMMAG.: SP 300 M

### SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M

Durante la saldatura è importante la posizione e l'accessibilità della parte da saldare. Posizionatori di saldatura e giradischi di saldatura sono di grande aiuto qui. La robusta tecnologia di guida e la costruzione stabile garantiscono il posizionamento del pezzo. Sono disponibili varie dimensioni e disegni.

| Descrizione                 | SP 300 SM                | SP 30 M | SP 300 M |
|-----------------------------|--------------------------|---------|----------|
| Max. Carico orizzontalmente | 300 kg                   | 30 kg   | 300 kg   |
| Max. Carico verticalmente   | 150 kg                   | 20 kg   | 150 kg   |
| Altezza del tavolo          | 710 / 760 / 810 / 860 mm | 370 mm  | 1.020 mm |
| Diametro Tabella            | -                        | -       | -        |
| Tavola della velocità       | -                        | -       | -        |
| Azionamento della tavola    | manual                   | manual  | manual   |
| Inclinazione                | 22,5° / 45° / 90°        | -       | -        |
| Regolazione dell'angolo     | -                        | -       | -        |
| Peso                        | 86 kg                    | 28 kg   | 135 kg   |

|                           | SP 300 SM            | SP 30 M              | SP 300 M             |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>EAN</b>                | <b>4260364297584</b> | <b>4260364297591</b> | <b>4260364297607</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>229 0001</b>      | <b>229 0002</b>      | <b>229 0003</b>      |

# SP 220 / SP 350 / SP 500

## POSIZIONATORI DI SALDATURA



IMMAG.: SP 350



IMMAG.: SP 500

### SP 220 / SP 350 / SP 500

Durante la saldatura è importante la posizione e l'accessibilità della parte da saldare. Posizionatori di saldatura e giradischi di saldatura sono di grande aiuto qui. La robusta tecnologia di guida e la costruzione stabile garantiscono il posizionamento del pezzo. Sono disponibili varie dimensioni e disegni.

| Descrizione                 | SP 220                | SP 350                  | SP 500                  |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|
| Max. Carico orizzontalmente | 220 kg                | 350 kg                  | 500 kg                  |
| Max. Carico verticalmente   | 100 kg                | 120 kg                  | 250 kg                  |
| Altezza del tavolo          | 450 mm                | 480 mm                  | 660 mm                  |
| Diametro Tabella            | 330 mm                | 330 mm                  | 550 mm                  |
| Tavola della velocità       | 0-5 min <sup>-1</sup> | 0 - 5 min <sup>-1</sup> | 0 - 5 min <sup>-1</sup> |
| Azionamento della tavola    | 125 W                 | 125 W                   | 400 W                   |
| Inclinazione                | 0 - 135°              | 0 - 135°                | -45° bis +90°           |
| Regolazione dell'angolo     | Manual                | Manual                  | electric                |
| Peso                        | 34 kg                 | 38 kg                   | 220 kg                  |
|                             | SP 220                | SP 350                  | SP 500                  |
| EAN                         | 4260364297614         | 4260364297621           | 4260364297638           |
| Numero di articolo          | 229 1001              | 229 1002                | 229 1003                |

GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV  
GSA-E 1.000-16 / GSA-E 1.000-16 HV  
GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV

## MACCHINE AUTOMATICHE DI MASCHIATURA



IMMAG.: GSA-P 900-12  
CON TAVOLO DI  
SERRAGGIO  
OPZIONALE



IMMAG.: GSA-E 1.200-  
24  
CON TAVOLO DI  
SERRAGGIO  
OPZIONALE

GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV / GSA-E 1.000-16 /  
GSA-E 1.000-16 HV / GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV

Maschiatrici con braccio articolato universalmente girevole per tagliare in modo rapido e sicuro filetti in diverse posizioni. Funzionamento semplice tramite pulsante, opzionalmente con pannello a sfioramento. Disponibile in varie versioni con azionamento pneumatico o elettrico, progettato per l'uso con registrazioni DIN / ISO per maschi.

| Descrizione               | GSA-P 900-12               | GSA-P 900-12 HV            | GSA-E 1.000-16             | GSA-E 1.000-16 HV          | GSA-E 1.200-24             | GSA-E 1.200-24 HV          |
|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Capacità di taglio        | M3 - M12                   | M3 - M12                   | M3 - M16                   | M3 - M16                   | M6 - M24                   | M6 - M24                   |
| Direzione di taglio       | verticale                  | verticale e orizzontale    | verticale                  | verticale e orizzontale    | verticale                  | verticale e orizzontale    |
| Numero di giri            | max. 400 min <sup>-1</sup> | max. 400 min <sup>-1</sup> | max. 300 min <sup>-1</sup> | max. 300 min <sup>-1</sup> | max. 200 min <sup>-1</sup> | max. 200 min <sup>-1</sup> |
| Raggio microfono          | max. 900 mm                | max. 900 mm                | max. 1.000 mm              | max. 1.000 mm              | max. 1.200 mm              | max. 1.200 mm              |
| Azionamento               | pneumatico                 | pneumatico                 | elettrico                  | elettrico                  | elettrico                  | elettrico                  |
| Peso                      | 20 kg                      | 21 kg                      | 25 kg                      | 26 kg                      | 50 kg                      | 52 kg                      |
|                           | <b>GSA-P 900-12</b>        | <b>GSA-P 900-12 HV</b>     | <b>GSA-E 1.000-16</b>      | <b>GSA-E 1.000-16 HV</b>   | <b>GSA-E 1.200-24</b>      | <b>GSA-E 1.200-24 HV</b>   |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364297713</b>       | <b>4260364297737</b>       | <b>4260364297744</b>       | <b>4260364297751</b>       | <b>4260364297720</b>       | <b>4260364297768</b>       |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>215 0012</b>            | <b>215 0112</b>            | <b>215 1016</b>            | <b>215 1116</b>            | <b>215 1024</b>            | <b>215 1124</b>            |

| Descrizione               | Tavola di fissaggio                               | Tavola di fissaggio                                      |
|---------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Piano di fissaggio        | 800 x 500 mm                                      | 900 x 600 mm                                             |
| Adatto per                | GSA-P 900-12<br>GSA-P 900-12 HV<br>GSA-E 1.000-16 | GSA-E 1.000-16 HV<br>GSA-E 1.200-24<br>GSA-E 1.200-24 HV |
|                           | <b>Tavola di fissaggio</b>                        | <b>Tavola di fissaggio</b>                               |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364297867</b>                              | <b>4260364297874</b>                                     |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 8050</b>                                   | <b>520 9060</b>                                          |

### ACCESSORI OPZIONALI



piano di lavoro  
»Touch Panel  
(solo modelli GSA-E)  
Set di supporti per DIN / ISO su  
richiesta.

IMMAG.: TAVOLA DI FISSAGGIO



# Accessori



## MSE 75 / MSE 100 / MSE 125 / MSE 150

### MORSE DA MACCHINA



IMMAG.: MSE 75 / MSE 100

#### MORSE DA MACCHINA CON I PRISMI

- » Facile serie di morse in alta qualità
- » Assicurazione di una guida della mascella anche ad un alto carico assiale
- » Rotolato rullo del mandrino trapezoidale
- » Scorrevole
- » Varie possibilità di posizionamento a causa di fori lunghi nel piede della morsa

| Descrizione           | MSE 75               | MSE 100              | MSE 125              | MSE 150              |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A                     | 12,5                 | 12,5                 | 12,5                 | 14,5                 |
| B                     | 55                   | 90                   | 110                  | 130                  |
| C                     | 55                   | 74                   | 80                   | 100                  |
| D                     | 30                   | 46                   | 46                   | 56                   |
| E                     | 126                  | 165                  | 186                  | 222                  |
| F                     | 270                  | 350                  | 400                  | 455                  |
| G                     | 75                   | 100                  | 125                  | 150                  |
| H                     | 100                  | 130                  | 150                  | 170                  |
| I                     | 130                  | 165                  | 182                  | 208                  |
| peso                  | 1,7 kg               | 3,2 kg               | 4,5 kg               | 6,2 kg               |
| <b>EAN</b>            | <b>4260364292664</b> | <b>4260364292671</b> | <b>4260364292688</b> | <b>4260364292695</b> |
| <b>N. di articolo</b> | <b>121 0075</b>      | <b>121 0100</b>      | <b>121 0125</b>      | <b>121 0150</b>      |

## MSI 100 / MSI 140 / MSI 200

### MORSE DA MACCHINA

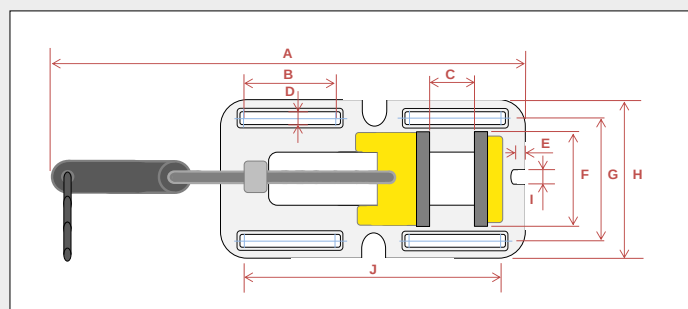


IMMAG.: MSI 100 / MSI 200

| Descrizione           | MSI 100              | MSI 140              | MSI 200              |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A                     | 350 - 460            | 455 - 610            | 578 - 788            |
| B                     | 88                   | 105                  | 163                  |
| C                     | 110                  | 150                  | 200                  |
| D                     | 12                   | 14                   | 16                   |
| E                     | 19                   | 23                   | 28                   |
| F                     | 100                  | 140                  | 200                  |
| G                     | 136                  | 189                  | 250                  |
| H                     | 170                  | 230                  | 290                  |
| I                     | 12                   | 14                   | 14                   |
| J                     | 216                  | 290                  | 406                  |
| Peso                  | 8,7 kg               | 18 kg                | 35 kg                |
| <b>EAN</b>            | <b>4260364292701</b> | <b>4260364292718</b> | <b>4260364292725</b> |
| <b>N. di articolo</b> | <b>121 2100</b>      | <b>121 2140</b>      | <b>121 2200</b>      |

#### MORSE DA MACCHINA

- » Morsa da perforatrice, in qualità industriale
- » Superfici di guida mano-raschiata
- » Alta qualità del corpo pressofuso
- » Stabile e ben gestito, movimentabile Mascella - quindi senza rovesciamento
- » Cambiabile ganasce prismatiche
- » Varie possibilità di posizionamento a causa di asole nel piede della morsa



## MS 100

## MORSA DA MACCHINE



## MS 100

- » Cambiabile ganasce prismatiche
- » Stecca per serraggio potente
- » Regolare e esatta guida delle griffe anche ad alto carico assiale
- » Varietà di possibilità di montaggio e di serraggio attraverso generosi fori lunghi

| Descrizione               | MS 100               |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 100 mm               |
| Lunghezza di campata      | 105 mm               |
| Peso                      | 4 kg                 |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292633</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>120 0100</b>      |

## MS 125

## MORSA DA MACCHINA



## MS 125

- » Cambiabile ganasce prismatiche
- » Stecca per serraggio potente
- » Regolare e esatta guida delle griffe anche ad alto carico assiale
- » Varietà di possibilità di montaggio e di serraggio attraverso generosi fori lunghi

| Descrizione               | MS 125               |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 125 mm               |
| Lunghezza di campata      | 125 mm               |
| Peso                      | 10 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292640</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>120 0125</b>      |

## MSS 135

### MORSA DI SCANCIAMENTO RAPIDO



#### MSS 135

IDEALE PER PRODUZIONE DI SERIE,  
IL SERRAGGIO PUÒ ESSERE EF-  
FUATO CON UNA SOLA LEVA ECCEN-  
TRICA

- » Intercambiabile ganasce prismatiche
- » Bloccaggio rapido tramite leva eccentrica
- » Asta per serraggio potente
- » Varie possibilità di posizionamento a causa di asole nel piede

| Descrizione               | MSS 135              |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della masella   | 135 mm               |
| Lunghezza di campata      | 145 mm               |
| Peso                      | 15 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292749</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>120 1135</b>      |

## MSS 180

### MORSA DI SCANCIAMENTO RAPIDO



#### MSS 180

- » Intercambiabile ganasce prismatiche
- » Bloccaggio rapido tramite leva eccentrica
- » Asta per serraggio potente
- » Varie possibilità di posizionamento a causa di asole nel piede

| Descrizione               | MSS 180              |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della masella   | 180 mm               |
| Lunghezza di campata      | 260 mm               |
| Peso                      | 32 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292756</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>120 1180</b>      |

## FS 16-100

### MORSA DI FRESATURA



#### FS 16-100

- » Costruzione robusta con alimentatore rotativo, girevole a 360°
- » Fabbricato in ghisa di alta qualità
- » Scala ben leggibile
- » Superfici di guida temprati e rettificati
- » Cambiabile griffe, temprate e rettificate
- » Sistema di bassa pressione offre sede assolutamente incrollabile del pezzo durante la lavorazione

| Descrizione               | FS 16-100            |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 100 mm               |
| Lunghezza di campata      | 90 mm                |
| Altezza della mascella    | 33 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 360 x 230 x 120 mm   |
| Peso                      | 16 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292763</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 3050</b>      |

## FS 16-160

### MORSA DI FRESATURA



#### FS 16-160

- » Costruzione robusta con alimentatore rotativo, girevole a 360°
- » Fabbricato in ghisa di alta qualità
- » Scala ben leggibile
- » Superfici di guida temprati e rettificati
- » Cambiabile griffe, temprate e rettificate
- » Sistema di bassa pressione offre sede assolutamente incrollabile del pezzo durante la lavorazione

| Descrizione               | FS 16-160            |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 160 mm               |
| Lunghezza di campata      | 145 mm               |
| Altezza della mascella    | 45 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 530 x 260 x 155 mm   |
| Peso                      | 39 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292770</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 3060</b>      |

## FS 16-200

### MORSA DI FRESATURA



#### FS 16-200

- » Costruzione robusta con alimentatore rotativo, girevole a 360°
- » Fabbricato in ghisa di alta qualità
- » Scala ben leggibile
- » Superfici di guida temprati e rettificati
- » Cambiabile griffe, temprate e rettificate
- » Sistema di bassa pressione offre sede assolutamente incrollabile del pezzo durante la lavorazione

| Descrizione               | FS 16-200            |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 200 mm               |
| Lunghezza di campata      | 220 mm               |
| Altezza della mascella    | 50 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 550 x 350 x 180 mm   |
| Peso                      | 54 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292787</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 3070</b>      |

## FMS 100 / FMS 125 / FMS 150

### MORSE DI FRESATURA

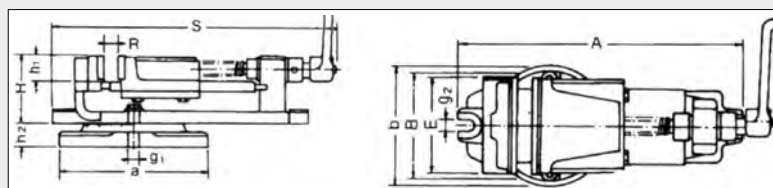


IMMAG.: FMS 100

| Descrizione               | FMS 100              | FMS 125              | FMS 150              |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| E                         | 100                  | 125                  | 150                  |
| A                         | 267                  | 345                  | 421                  |
| B                         | 106                  | 128                  | 160                  |
| H                         | 75                   | 98                   | 105                  |
| R                         | 62                   | 85                   | 114                  |
| S                         | 395                  | 370                  | 462                  |
| a                         | 160                  | 208                  | 245                  |
| s                         | 114                  | 150                  | 175                  |
| h1                        | 30                   | 37                   | 40                   |
| h2                        | 25                   | 30                   | 40                   |
| g1                        | 13                   | 12                   | 16                   |
| g2                        | 13                   | 13                   | 13                   |
| Peso                      | 11 kg                | 17 kg                | 28 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292794</b> | <b>4260364292800</b> | <b>4260364292817</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>521 0100</b>      | <b>521 0125</b>      | <b>521 0150</b>      |

#### MORSE DI FRESATURA DI ALTA QUALITÀ

- » Costruzione robusta per forare, fresare e rettificare
- » Superfici di guida, temprati e rettificati
- » Cambiabile griffe, temprate e rettificate
- » Corpo in ghisa di alta qualità
- » Alimentatore rotativo girevole a 360°



## FMSN 100 / FMSN 125 / FMSN 150

### MORSE DI FRESATURA

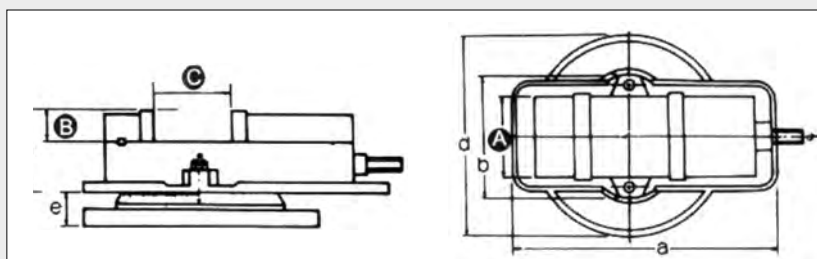


IMMAG.: FMSN 100

| Descrizione               | FMSN 100             | FMSN 125             | FMSN 150             |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A                         | 100                  | 125                  | 150                  |
| B                         | 31                   | 33                   | 46                   |
| C                         | 101                  | 108                  | 146                  |
| a                         | 219                  | 369                  | 425                  |
| b                         | 165                  | 193                  | 209                  |
| c                         | 88                   | 96                   | 111                  |
| d                         | 247                  | 254                  | 298                  |
| e                         | 31                   | 34                   | 41                   |
| f                         | 6                    | 7                    | 9                    |
| Peso                      | 18,8 kg              | 29 kg                | 36 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292824</b> | <b>4260364292831</b> | <b>4260364292848</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>521 1100</b>      | <b>521 1125</b>      | <b>521 1150</b>      |

#### MORSE DI FRESATURA DI ALTA QUALITÀ

- » secure straining of the workpart
- » made of high-grade cast iron
- » hardened and ground bearing surface
- » changeable, hardened and ground clamping jaws
- » clamping jaws straining outwards by tramming
- » secured spindle
- » swivel base is graduated through 360°





## UPS 100

### MORSA UNIVERSALE

NOVITÀ



#### UPS 100

con 4 superfici di bloccaggio

» Morsa di precisione con superfici di presa a terra

» Costruzione robusta e solida

» Morsa in ghisa di alta qualità

» Rotazione orizzontale delle ganasce da 0 a 90 ° in ogni direzione

» Giradischi girevole a 360 °

» Ideale per il serraggio di materiale tondo in senso orizzontale e verticale

| Descrizione               | UPS 100              |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 100 mm               |
| Lunghezza di campata      | 100 mm               |
| Altezza della mascella    | 37 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 355 x 162 x 118 mm   |
| Peso                      | 22 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364296938</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 4010</b>      |

## FS 3D-100

### MORSA-3D



#### FS 3D-100

» Costruzione solida e robusta

» 3-dimensionale: girevole, ruotabile e inclinabile

» Con alimentatore rotativo

» Cambiabile griffe, temprate e rettificate

» Scala ben leggibile

| Descrizione               | FS 3D-100            |
|---------------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 100 mm               |
| Lunghezza di campata      | 105 mm               |
| Altezza della mascella    | 40 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 420 x 280 x 190 mm   |
| Peso                      | 32 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292862</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 3310</b>      |

## AC 60 / AC 100

### MORSA ANGOLO



#### AC 60 / AC 100

IDEALE PER LA SALDATURA

» Per la saldatura di diversi spessori del materiale ad angolo retto

» Attraverso l'asse girevole vari gradi di pezzi (spessore) possono essere fissati rettangolare

| Descrizione               | AC 60                | AC 100               |
|---------------------------|----------------------|----------------------|
| Larghezza della mascella  | 60 mm                | 100 mm               |
| Lunghezza di campata      | 60 mm                | 105 mm               |
| Altezza della mascella    | 35 mm                | 60 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)    | 200 x 200 x 70 mm    | 300 x 300 x 100 mm   |
| Peso                      | 4,8 kg               | 11 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364292879</b> | <b>4260364292886</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>520 0006</b>      | <b>520 0010</b>      |

120 x 400 mm / 180 x 500 mm  
180 x 700 mm / 210 x 730 mm

## TAVOLA A CROCE



- » Guida a coda di rondine regolabile
- » Canale di scarico del refrigerante
- » Regolabile ammenda di ridimensionamento dei volantini con graduazione di 0,05 mm

## DATI TECNICI

| Descrizione                       | 120 x 400            | 180 x 500            | 180 x 700            | 210 x 730            |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Lunghezza                         | 506 mm               | 748 mm               | 945 mm               | 1.065 mm             |
| Larghezza                         | 400 mm               | 483 mm               | 483 mm               | 555 mm               |
| Altezza                           | 140 mm               | 148 mm               | 169 mm               | 200 mm               |
| Dimensione t-scanalatura          | 10 mm                | 12 mm                | 12 mm                | 14 mm                |
| Tavolo L x L                      | 120 x 400 mm         | 180 x 500 mm         | 180 x 700 mm         | 210 x 730 mm         |
| Massimo carico del tavolo         | 70 kg                | 120 kg               | 120 kg               | 150 kg               |
| Larghezza del piede               | 220 mm               | 274 mm               | 274 mm               | 280 mm               |
| Lunghezza del piede               | 280 mm               | 340 mm               | 340 mm               | 362 mm               |
| Corsa asse X                      | 220 mm               | 287 mm               | 480 mm               | 480 mm               |
| Corsa asse Y                      | 165 mm               | 167 mm               | 170 mm               | 210 mm               |
| Distanza foro di montaggio asse X | 210 mm               | 260 mm               | 250 mm               | 270 mm               |
| Distanza foro di montaggio asse Y | 160 mm               | 220 mm               | 220 mm               | 300 mm               |
| Peso                              | 25 kg                | 45 kg                | 52 kg                | 73 kg                |
| <b>EAN</b>                        | <b>4260364292893</b> | <b>4260364292909</b> | <b>4260364292916</b> | <b>4260364292923</b> |
| <b>Numero di articolo</b>         | <b>520 2120</b>      | <b>520 2185</b>      | <b>520 2187</b>      | <b>520 2210</b>      |

## RTHV 150 / RTHV 200

## TAVOLA ROTANTE



- » Albero a vite senza fine in ghisa speciale, temprato e rettificato
- » Ingranaggio a vite senza fine 90: 1 stentato
- » Gradazione tramite tamburo di scaglia con vernier regolabile
- » Lavoro parziale diretto sulla scala a 360 ° collegata al tavolo
- » Il piano del tavolo può essere bloccato con due leve di serraggio
- » Piano d'appoggio in ghisa di alta qualità
- » 1 giro del volantino = 4 ° regolazione

| Description                 | RTHV 150             | RTHV 200             |
|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| diametro del tavolo         | 150 mm               | 200 mm               |
| altezza centro              | 100 mm               | 135 mm               |
| altezza                     | 80 mm                | 105 mm               |
| sede conica                 | MT 2                 | MT 3                 |
| larghezza della scanalatura | 10 mm                | 12 mm                |
| Dimensioni (L x L x A)      | 330 x 200 x 90 mm    | 400 x 275 x 110 mm   |
| peso                        | 14 kg                | 26 kg                |
| <b>EAN</b>                  | <b>4260364292930</b> | <b>4260364292947</b> |
| <b>Numero di articolo</b>   | <b>535 2150</b>      | <b>535 2200</b>      |

TAVOLA ROTANTE UNIVERSALE  
PER APPLICAZIONE ORIZZONTALE E VERTICALE

# E-MSP M / E-MSP P / E-MSP U

## PIATTAFORME MAGNETICHE

**PREMIUM-LINE**



Potenti mandrini elettromagnetici per l'impiego su rettificatrici piane, fresatrici, presse, presse a iniezione e macchine speciali.

I modelli E-MSP P sono realizzati per il settore professionale, i modelli E-MSP U per la massima tenuta.

Il modello E-MSP M2030 è adatto per una forza di tenuta medio-forte o l'uso parallelo di più dischi magnetici.

Per domande siamo a vostra disposizione.

### DATI TECNICI

| Descrizione  | Dimensioni<br>(L x L x A )mm | Forza di tenuta | Volt | EAN           | Numero di<br>articolo |
|--------------|------------------------------|-----------------|------|---------------|-----------------------|
| E-MSP M2030  | 300 x 200 x 68               | 3 t             | 230  | 4260364296945 | 630 0230              |
| E-MSP P4045  | 450 x 400 x 68               | 15 t            | 230  | 4260364296952 | 630 1445              |
| E-MSP P4065  | 650 x 400 x 68               | 19 t            | 230  | 4260364296969 | 630 1465              |
| E-MSP P4080  | 800 x 400 x 68               | 25 t            | 230  | 4260364296976 | 630 1480              |
| E-MSP P40100 | 1.000 x 400 x 68             | 36 t            | 230  | 4260364296983 | 630 1410              |
| E-MSP P40120 | 1.200 x 400 x 68             | 42 t            | 230  | 4260364296990 | 630 1412              |
| E-MSP U4040  | 400 x 400 x 58               | 16 t            | 230  | 4260364297003 | 630 2240              |
| E-MSP U4060  | 600 x 400 x 58               | 20 t            | 230  | 4260364297010 | 630 2460              |
| E-MSP U4080  | 800 x 400 x 58               | 27 t            | 230  | 4260364297027 | 630 2480              |
| E-MSP U40100 | 1.000 x 400 x 58             | 38 t            | 230  | 4260364297034 | 630 2410              |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# CAMBIO RAPIDO-MADRINO PORTAPUNTA | SET DI TRAPANO | CASSETTA RIDUZIONI ATTACCO MANDRINO



**RÖHM** - CAMBIO RAPIDO-MANDRINO PORTAPUNTA

**RÖHM** - CAMBIO RAPIDO-MANDRINO  
B 16 1-13 MM  
B 16 3-16 MM



- » portapunta di alta qualità
- » Universalmente applicabile

| Descrizione        | RÖHM 1-13 mm  | RÖHM 3-16 mm  |
|--------------------|---------------|---------------|
| EAN                | 4260364293128 | 4260364293135 |
| Numero di articolo | 510 3013      | 510 3016      |



MANDRINO MASCHIATURA

## MANDRINO MASCHIATURA M3-M12

- » Con l'alloggio MK 2
- » Coppia regolabile M3 - M12
- » Incorporato riavvolgimento rapido
- » mandrino ad attacco rapido per trapano a filettatura

| Descrizione        | Mandrino maschiatura |
|--------------------|----------------------|
| EAN                | 4260364293142        |
| Numero di articolo | 510 3212             |



HSS SET DI TRAPANO

## HSS SET DI TRAPANO

25 PEZZI 1-13 MM CILINDRICO

- » Trapano HSS
- » Per l'acciaio, metallo leggero, plastica e legno
- » 0,5 mm a 1 - 13 mm crescente
- » Nella cassetta di metallo pratica

| Descrizione        | HSS Set di trapano |
|--------------------|--------------------|
| EAN                | 4260364293159      |
| Numero di articolo | 510 9013           |



CASSETTA RIDUZIONI ATTACCO MANDRINO 1

## CASSETTA RIDUZIONI ATTACCO MANDRINO 1

14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 MM

- » HSS punta elicoidale
- » 10 pezzi
- » Tutti i Trapani hanno l'alloggio del cono MC 2

| Descrizione        | Cassetta riduzioni attacco mandrino 1 |
|--------------------|---------------------------------------|
| EAN                | 4260364293166                         |
| Numero di articolo | 510 1423                              |

NO 2



CASSETTA RIDUZIONI ATTACCO MANDRINO 2

## MORSE TAPER DRILL CASE 2

14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 MM

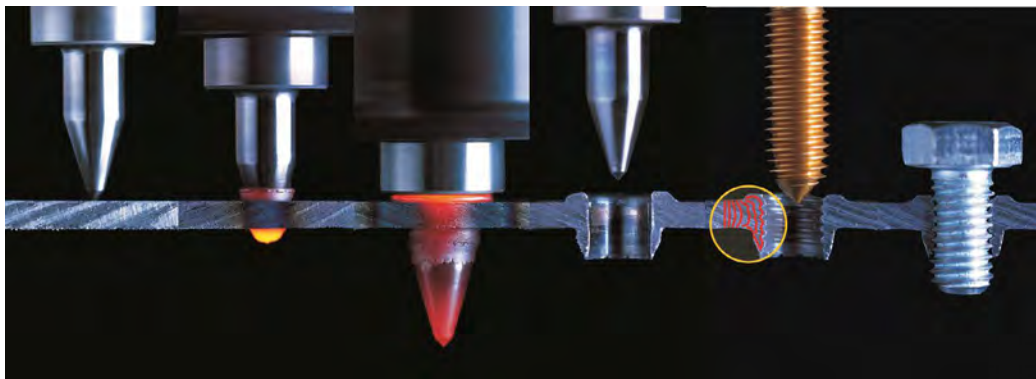
- » HSS punta elicoidale
- » 9 pezzi
- » 14,5 - 22 mm trapani hanno l'alloggio del cono MC 2
- » 24 - 30 mm trapani hanno l'alloggio del cono MC 3

| Descrizione        | Cassetta riduzioni attacco mandrino 2 |
|--------------------|---------------------------------------|
| EAN                | 4260364293173                         |
| Numero di articolo | 510 1430                              |



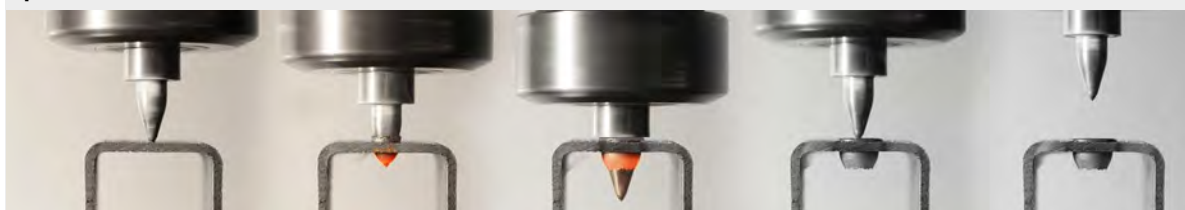
## PROCESSO DI FORMATURA TRAMITE PUNZONE DI FLUSSO

Con il processo di formatura tramite punzone di flusso boccole o occhielli possono essere prodotti in sottili fogli di metallo senza taglio fino a spessori di 12mm. Boccole o occhielli possono essere ottenuti fino a 4 volte lo spessore originario del materiale con diametri da 1,8 mm fino a 32mm. Il processo di formatura tramite punzone di flusso è basato sulla combinazione della forza assiale e relativa alta velocità che si trasforma in calore generato da frizione. Il calore generato dalla frizione e l'alta pressione di contatto plastificano il materiale permettendo al centerdrill di attraversarlo in pochi secondi.



Il tallone attorno al foro è creato dal trapano a flusso standard sulla parte superiore e inferiore del materiale del foglio. Questo non è sempre auspicabile, motivo per cui esiste anche il tipo "Cut" di trapano fluido, che rimuove il tallone sulla parte superiore del foglio durante il processo.

Inoltre, entrambe le versioni sono disponibili in una versione più lunga. Dettagli su richiesta; anche consigli specifici per attività.



| Filettatura standard | Foro primario mm | Forme di flusso                  |                     |              | Forme di filettatura             |                     |
|----------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|--------------|----------------------------------|---------------------|
|                      |                  | Numero di giri min <sup>-1</sup> | Momento torcente Nm | KW / potenza | Numero di giri min <sup>-1</sup> | Momento torcente Nm |
| M 3                  | 2,7              | 3.000                            | 2,5                 | 0,7          | 1.500                            | 1,3                 |
| M 4                  | 3,7              | 2.600                            | 3                   | 0,8          | 1.100                            | 3                   |
| M 5                  | 4,5              | 2.500                            | 4                   | 0,9          | 900                              | 4,9                 |
| M 6                  | 5,4              | 2.400                            | 5                   | 1,1          | 800                              | 9,3                 |
| M 8                  | 7,3              | 2.100                            | 7                   | 1,5          | 600                              | 19                  |
| M 10                 | 9,2              | 1.800                            | 10                  | 1,7          | 380                              | 39                  |
| M 12                 | 10,9             | 1.500                            | 14                  | 1,9          | 300                              | 50                  |
| M 14                 | 13               | 1.500                            | 16                  | 2,2          | 300                              | 55                  |
| M 16                 | 14,8             | 1.400                            | 19                  | 2,5          | 200                              | 57                  |
| M 20                 | 18,7             | 1.200                            | 29                  | 3            | 160                              | 105                 |



| Descrizione         | Foratura      |
|---------------------|---------------|
| EAN                 | 4260364297041 |
| Numero del articolo | 511 0001      |

Il processo di formatura tramite punzone di flusso è forza intensivo e richiede macchine con un motore potente e una elevata velocità di guida. Prezzo su richiesta, vi consigliamo volentieri.



# MADRINI CONICI / MANICOTTI RIDUCENTI / MANICOTTI DEI FORAGGI / PUNZA DI CENTRAGGIO MOBILE

## MANDRINI / MANICOTTI / PUNZA DI CENTRAGGIO

### MANICOTTI RIDUCENTI



| Descrizione                 | EAN           | N. di articolo |
|-----------------------------|---------------|----------------|
| Mandrino conico MC 2 a MC 1 | 4260364293227 | 510 1021       |
| Mandrino conico MC 3 a MC 2 | 4260364293234 | 510 1032       |
| Mandrino conico MC 4 a MC 2 | 4260364293241 | 510 1042       |
| Mandrino conico MC 4 a MC 3 | 4260364293258 | 510 1043       |
| Mandrino conico MC 5 a MC 2 | 4260364293265 | 510 1052       |
| Mandrino conico MC 5 a MC 3 | 4260364293272 | 510 1053       |
| Mandrino conico MC 5 a MC 4 | 4260364293289 | 510 1054       |

### MANICOTTI DEI FORAGGI



| Descrizione                           | EAN           | N. di articolo |
|---------------------------------------|---------------|----------------|
| Manicotto dei foraggi<br>MC 2 to MC 3 | 4260364293296 | 510 1123       |
| Manicotto dei foraggi<br>MC 3 to MC 4 | 4260364293302 | 510 1134       |

### MANDRINI CONICI



| Descrizione              | EAN MC        | N. di articolo |
|--------------------------|---------------|----------------|
| Mandrino conico MC 2 B16 | 4260364293180 | 510 0216       |
| Mandrino conico MC 3 B16 | 4260364293197 | 510 0316       |
| Mandrino conico MC 4 B16 | 4260364293203 | 510 0416       |
| Mandrino conico MC 5 B16 | 4260364293210 | 510 0516       |

### PUNTA DI CENTRAGGIO MOBILE MC 2/3/4



| Punta di centraggio MK 2 | EAN           | N. di articolo |
|--------------------------|---------------|----------------|
| Punta di centraggio MC 3 | 4260364293319 | 510 0517       |
| Punta di centraggio MC 4 | 4260364293326 | 510 0518       |
| Punta di centraggio MC 4 | 4260364293333 | 510 0519       |

### PUNTA DI CENTRAGGIO MOBILE



- » Con alloggiamento MC 2
- » Con 7 sostituibile punte
- » Alta precisione di concentricità attraverso precisione cuscinetto a rullini
- » Consegnata in una robusta scatola di legno

| Descrizione                                        | EAN           | N. di articolo |
|----------------------------------------------------|---------------|----------------|
| Punta di centraggio mobile<br>con punte diracambio | 4260364293340 | 510 0620       |

# SPW 10 / SPW 12 / SPW 14

## SET DI FISSAGGIO



### SET DI FISSAGGIO SPW 10 52-PEZZI

- » Nella pratica casella d'ordinamento con il supporto da parete
- » Filettatura metrica
- » Serraggio di filettatura M 10/12/14
- » 24 perni di serraggio 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 mm
- » 6 tasselli scorrevoli 12/14/16 mm
- » 6 dadi
- » 4 dadi di estensione
- » 6 stampi di serraggio
- » 6 blocchi di serraggio

| Descrizione        | Set di fissaggio SPW 10 | Set di fissaggio SPW 12 | Set di fissaggio SPW 14 |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| EAN                | 4260364293425           | 4260364293432           | 4260364293449           |
| Numero di articolo | 535 5210                | 535 5212                | 535 5214                |

## PARALLELO DI PRECISIONE



### PARALLELO DI PRECISIONE 28-PEZZI IN ACCIAIO DI ALTA QUALITÀ

- » 14 serie di 2 pezzi
- » Realizzato in acciaio di alta qualità
- » Consegnato in una robusta scatola di legno
- » Altezza della base (L x L) 150 x 10
- » Altezza della base (H) 14/16/18/20/22 / 24/26/28/30/32/35/40/45/50 mm
- » Finemente levigato a meno di 0,01 mm
- » Lavori di precisione per la registrazione parallela di pezzi in vizi o piastre di marcatura

| Descrizione        | Parallelo di precisione |
|--------------------|-------------------------|
| EAN                | 4260364293357           |
| Numero di articolo | 535 0028                |

## SET DI PINZE PORTAUTENSILI



### SET DI PINZE PORTAUTENSILI MC

15-PCS. IN PLASTIC CASE MC 2

15-PCS. IN PLASTIC CASE MC 3

15-PCS. IN PLASTIC CASE MC 4

### SET DI PINZE PORTAUTENSILI ISO

15-PCS. IN PLASTIC CASE ISO 30

15-PCS. IN PLASTIC CASE ISO 40

» Supporto fresatrice

» Chiave del supporto della fresatrice

» 15 Pinze: 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 16 / 18 / 20 / 25 mm

| Descrizione                          | MC 2               | MC 3               | MC 4               | MC 30              | MC 40              |
|--------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Attacco                              | MT 2               | MT 3               | MT 4               | ISO 30             | ISO 40             |
| Dimensione della valigia (L x L x A) | 350 x 270 x 100 mm | 350 x 270 x 100 mm | 350 x 270 x 100 mm | 350 x 270 x 100 mm | 350 x 270 x 100 mm |
| Peso                                 | 5 kg               | 5 kg               | 5 kg               | 5 kg               | 5 kg               |
| EAN                                  | 4260364293371      | 4260364293388      | 4260364293395      | 4260364293401      | 4260364293418      |
| Numero di articolo                   | 535 3502           | 535 3503           | 535 3504           | 535 3530           | 535 3540           |

## HSS CASSETTA DI FRESA



### CONTENUTO

10 PCS - 2 cutting edges

10 pezzi - 2 tagli

» DIN 327 D, versione corta con 2 taglienti

» Per le scanalature del cuneo / foro di fresatura (misura P9), nonché i ritagli dal centro del pezzo, è possibile eseguire le operazioni di fresatura verticale o laterale con cyl. albero e superfici di guida laterali DIN 1835 B

» Formato 3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm

10 pezzi - 4 taglienti

» DIN 844 B, versione corta con 4 taglienti

» Con spirale a 30 ° a destra, quindi buona rimozione del truciolo

» Taglio centrale dei denti sulla fronte

» Per materiali da normali a solidi con cilindri. Piastre di guida laterali e laterali DIN 1835 B

» Dimensione 3/4/5/6/8/12/12/14/18/20 mm

### HSS CASSETTE DI FRESA 20-PEZZI STAGNATO

» Titanio vaporizzato applicato in gas reattivo

» Maggiore durezza e stabilità

» Durata da 2 a 5 volte maggiore

» Doppia potenza di taglio

» Migliore superficie del pezzo

| Descrizione        | HSS Milling Cutters |
|--------------------|---------------------|
| EAN                | 4260364293364       |
| Numero di articolo | 535 1020            |

# CAMBIO DAPIDO DEI PORTAUTENSILI MULTIFIX TIPO A / B / C



## CAMBIO RAPIDO DEI PORTAUTENSILI TIPO MULTIFIX

- »Multifix" Tipo A "per torni metallici MD 250, 280, 300 tipi
- »Multifix" Tipo B "per torni metallici MD 360, 420, 460 tipi
- »La testa del supporto in acciaio e il supporto in acciaio sono dotati di denti rettificati
- »I supporti cambio sono sostituiti da una coppia di gusci di serraggio con un bullone eccentrico contro i denti del Tempo di corpo centrale
- »Precisione di ripetizione 0,01 mm
- »I supporti in acciaio possono essere regolati in 40 diverse posizioni angolari sul corpo centrale
- »Scala dell'angolo sulla testa
- »Regolazione in altezza dei supporti tramite vite a testa zigrinata

Tutti i prezzi senza installazione.  
Adattamento e assemblaggio in fabbrica secondo lo sforzo.

## CAMBIO RAPIDO DEI PORTAUTENSILI TIPO MULTIFIX

### INCLUSO NELLA CONSEGNA TIPO A :

- »1 pezzo testa portautensili "Tipo A"
- »3 pezzi Portautensili 20 x 90 mm per utensili quadrati
- »1 pezzo portautensili 20 x 90 mm per utensili tondi

### TIPO B :

- »1 pezzo testa" tipo B "
- »3 pezzi Inserto per supporto in acciaio 26 x 120 mm
- »1 pezzo, inserto di ricambio in acciaio per scalpello rotondo 26 x 120 mm

### TIPO C :

- »1 pezzo testa" tipo B "
- »3 pezzi Inserto per supporto in acciaio 26 x 120 mm
- »1 pezzo, inserto di ricambio in acciaio per scalpello rotondo

| Descrizione                    | Multifix "Tipo A"    | Multifix "Tipo B"    | Multifix "Tipo C"    |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| diametro del foro raccomandato | 150 - 300 mm         | 300 - 500 mm         | 400 - 700 mm         |
| utensili di tornitura          | 14 - 20 mm           | 20 - 25 mm           | 20 - 32 mm           |
| <b>EAN</b>                     | <b>4260364293494</b> | <b>4260364293500</b> | <b>4260364297058</b> |
| <b>Numero di articolo</b>      | <b>545 2201</b>      | <b>545 2202</b>      | <b>545 2203</b>      |

## ALIMENTAZIONE ROTANTE

FABBRICANTE: BISON

### 3-AUTOCENTRANTE

- »Mandrino a spirale piatta a 3 griffe con cono corto CAMLOCK, corpo del mandrino in fusione di alta qualità con lavorazione a terra e superfici di guida per un serraggio e ripetibilità duraturi
- »Elevata concentricità
- »Forze di serraggio uniformi
- »Adatto anche per pezzi con specifiche
- »Squilibrio fino a max. 25 mm / kg
- »Mandrino del tornio a comando manuale con anello a spirale, eccitante in modo centrico
- »Corpo in ghisa di alta qualità
- »Piano spirale anello forgiato, bilanciato e indurito
- »I fianchi del piano a spirale e le mascelle sono rettificati
- »Elevata concentricità, migliore di DIN 6386



#### VOLUMEN DI CONSEGNA

- »Chiave alimentare
- »Ganasce di bloccaggio interne monoblocco
- »Ganasce di serraggio esterne monoblocco

**Ulteriori ganasce e ganasce di base e superiori su richiesta. Quando si ordinano ganasce aggiuntive è richiesta la designazione del mandrino del tornio.**

| Descrizione mandrino a 3 griffe | BiS-3 100/3          | BiS-3 125/4          | BiS-3 160/5          | BiS-3 200/5          |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Diametro                        | 100 mm               | 125 mm               | 160 mm               | 200 mm               |
| Rastremazione                   | 3                    | 4                    | 5                    | 5                    |
| Perforazione                    | 20 mm                | 32 mm                | 42 mm                | 55 mm                |
| Larghezza mangimi               | 50 mm                | 59,5 mm              | 68 mm                | 78 mm                |
| Peso                            | 2,8 kg               | 5 kg                 | 9 kg                 | 19 kg                |
| <b>EAN</b>                      | <b>4260364298970</b> | <b>4260364298987</b> | <b>4260364298994</b> | <b>4260364299007</b> |
| <b>Numero di articolo</b>       | <b>546 1003</b>      | <b>546 1254</b>      | <b>546 1605</b>      | <b>546 2005</b>      |

| Descrizione mandrino a 3 griffe | BiS-3 200/6          | BiS-3 250/6          | BiS-3 315/7          | BiS-3 315/8          |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Diametro                        | 200 mm               | 250 mm               | 315 mm               | 315 mm               |
| Rastremazione                   | 6                    | 6                    | 7                    | 8                    |
| Perforazione                    | 55 mm                | 76 mm                | 103 mm               | 103 mm               |
| Larghezza mangimi               | 91 mm                | 103,5 mm             | 117,7mm              | 117,7 mm             |
| Peso                            | 19 kg                | 17 kg                | 21,5 kg              | 21,5 kg              |
| <b>EAN</b>                      | <b>4260364299014</b> | <b>4260364299021</b> | <b>4260364299038</b> | <b>4260364299045</b> |
| <b>Numero di articolo</b>       | <b>546 2006</b>      | <b>546 2506</b>      | <b>546 3157</b>      | <b>546 3158</b>      |



# ALIMENTAZIONE ROTANTE

FABBRICANTE: BISON

## 4-AUTOCENTRANTE

- »Mandrino a spirale piatta a 4 griffe con portacanne corte CAMLOCK, corpo del mandrino in ghisa di alta qualità con lavorazione a terra e superfici guida per bloccaggio e ripetibilità duraturi
- »Elevata concentricità
- »Forze di serraggio uniformi
- »Adatto anche per pezzi con specifiche
- »Squilibrio fino a max. 25 mm / kg
- »Mandrino del tornio a comando manuale con anello a spirale, eccitante in modo centrico
- »Corpo in ghisa di alta qualità
- »Piano spirale anello forgiato, bilanciato e indurito
- »I fianchi del piano a spirale e le mascelle sono rettificati
- »Elevata concentricità, migliore di DIN 6386

### VOLUMEN DI CONSEGNA

- »Chiave alimentare
- »Ganasce di bloccaggio interne monoblocco
- »Ganasce di serraggio esterne monoblocco



**Ulteriori ganasce e ganasce di base e superiori su richiesta. Quando si ordinano ganasce aggiuntive è richiesta la designazione del mandrino del tornio.**

| Descrizione mandrino a 3 griffe | BiS-4 125/4          | BiS-4 160/4          | BiS-4 160/5          | BiS-4 200/4          | BiS-4 200/5          |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Diametro                        | 125 mm               | 160 mm               | 160 mm               | 200 mm               | 200 mm               |
| Rastremazione                   | 4                    | 4                    | 5                    | 4                    | 5                    |
| Perforazione                    | 32 mm                | 42 mm                | 42 mm                | 55 mm                | 55 mm                |
| Larghezza mangimi               | 56 mm                | 81,5 mm              | 81,5 mm              | 91 mm                | 91 mm                |
| Peso                            | 5 kg                 | 10 kg                | 10 kg                | 13 kg                | 13 kg                |
| <b>EAN</b>                      | <b>4260364299052</b> | <b>4260364299069</b> | <b>4260364299076</b> | <b>4260364299083</b> | <b>4260364299090</b> |
| <b>Numero di articolo</b>       | <b>546 1254</b>      | <b>546 1604</b>      | <b>546 1605</b>      | <b>546 2004</b>      | <b>546 2005</b>      |

| Descrizione mandrino a 3 griffe | BiS-4 200/6          | BiS-4 250/6          | BiS-4 250/8          | BiS-4 315/6          | BiS-4 400/8          |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Diametro                        | 200 mm               | 250 mm               | 250 mm               | 315 mm               | 400 mm               |
| Rastremazione                   | 6                    | 6                    | 8                    | 6                    | 8                    |
| Perforazione                    | 55 mm                | 76 mm                | 76 mm                | 103 mm               | 136 mm               |
| Larghezza mangimi               | 91 mm                | 103,5 mm             | 103,5 mm             | 117,7 mm             | 128,5 mm             |
| Peso                            | 13 kg                | 17,5 kg              | 17,5 kg              | 21,5 kg              | 27 kg                |
| <b>EAN</b>                      | <b>4260364299106</b> | <b>4260364299113</b> | <b>4260364299120</b> | <b>4260364299137</b> | <b>4260364299144</b> |
| <b>Numero di articolo</b>       | <b>546 2006</b>      | <b>546 2506</b>      | <b>546 2508</b>      | <b>546 3156</b>      | <b>546 4008</b>      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

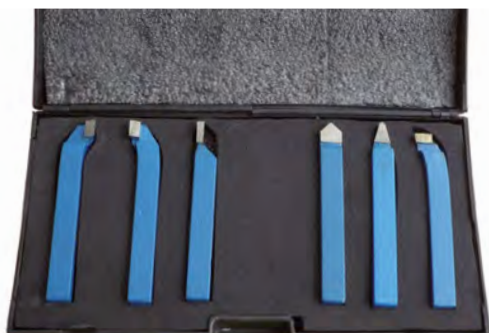
PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

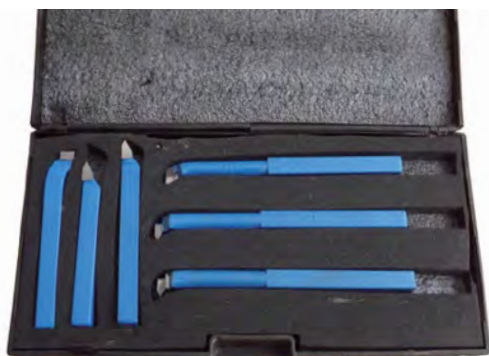
# SET D'UTENSILI DA TORNIO 6-PEZZI + 7-PEZZI HM-PIASTRE D'INVERSIONE

## SET D'UTENSILI DA TORNIO | HM-PIASTRE D'INVERSIONE



**SET D'UTENSILI DA TORNIO**  
6-PEZZI. 10 MM / 6-PCS. 12 MM  
CONTENUTO 6-PEZZI UTENSILI DA TORNIO  
10 MM OR 12 MM  
» 2 scalpelli di sgrossatura (sinistra) » Scalpelli di puntura 80°  
» Scalpello di sgrossatura (destra) » Scalpello di troncatura  
» Scalpello di puntura 30° » Consegna in una robusta scatola

| Descrizione        | Set d'utensili da tornio | Set d'utensili da tornio |
|--------------------|--------------------------|--------------------------|
| Esecuzione         | 10 MM                    | 12 MM                    |
| EAN                | 4260364293517            | 4260364293524            |
| Numero di articolo | 545 0210                 | 545 0212                 |



**SET D'UTENSILI DA TORNIO CON SCALPELLO ROTANTE PER DENTRO E FUORI**  
6-PCS. 10 MM / 6-PCS. 12 MM  
» 2 scalpelli rotanti (interno) 55° e 60°  
» 2 scalpelli rotanti (esterno) 55° e 60°  
» Scalpello rotante, per l'interno  
» Destro scalpello rotante (esterno)  
» Consegna in una robusta scatola

| Descrizione        | 10 mm         | 12 mm         |
|--------------------|---------------|---------------|
| EAN                | 4260364293531 | 4260364293548 |
| Numero di articolo | 545 1210      | 545 1212      |



**SET DO SCALPELLI ROTANTI HM IN UNA SCATOLA DI PLASTICA PRATICA**  
» Adatti per utensili da tornio con HM-piastre d'inversione  
» Scalpello rotante 1 SCLCL » Scalpelli rotanti 5 SCMCN  
» Scalpelli rotanti 2 SCSCR » Scalpelli rotanti 6 SCLCR  
» Scalpelli rotanti 3 SCBCR » Scalpelli rotanti 7 SOØ  
» Scalpelli rotanti 4 SCKCR SCLCR

| Descrizione        | 12 mm         | 16 mm         |
|--------------------|---------------|---------------|
| EAN                | 4260364293555 | 4260364293562 |
| Numero di articolo | 545 2212      | 545 2216      |



### HM-PIASTRE D'INERSIONE

» Suitable for turning plates with HM inserts

| Descrizione        | HM-Piastre d'inversione |
|--------------------|-------------------------|
| EAN                | 4260364293579           |
| Numero di articolo | 545 1116                |

## BASAMENTI



## BASAMENTO UNIVERSALE

- » Sub armadio adatto come basamento per fresatrici e per trapani da banco
- » Con vano portaoggetti
- » Piastra con scarico del refrigerante

| Descrizione            | Basamento universale (BFM 45) |
|------------------------|-------------------------------|
| Dimensioni (L x L x A) | 780 x 580 x 630 mm            |
| Peso                   | 22 kg                         |
| EAN                    | 4260364293067                 |
| Numero di articolo     | 535 1035                      |



| Descrizione            | Basamento per TU 1803 Vario |
|------------------------|-----------------------------|
| Dimensioni (L x L x A) | 840 x 420 x 760 mm          |
| Peso                   | 42 kg                       |
| EAN                    | 4260364297065               |
| Numero di articolo     | 546 1180                    |



| Descrizione            | Basamento per BFM 20 Vario / 20 L Vario | Basamento per BFM 35 Vario |
|------------------------|-----------------------------------------|----------------------------|
| Dimensioni (L x L x A) | 340 x 420 x 800 mm                      | 375 x 540 x 800 mm         |
| Peso                   | 35 kg                                   | 37 kg                      |
| EAN                    | 4260364293104                           | 4260364293111              |
| Numero di articolo     | 535 0020                                | 535 0035                   |



| Descrizione            | Basamento per TU 2004 Vario | Basamento per TU 2406 Vario | Basamento per TU 2506 Vario | Basamento per TU 2807 Vario | Basamento per TU 3018 Vario |
|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Dimensioni (L x L x A) | 960 x 420 x 760 mm          | 960 x 420 x 760 mm          | 1.100 x 420 x 760 mm        | 1.250 x 440 x 760 mm        | 1.250 x 460 x 760 mm        |
| Peso                   | 48 kg                       | 48 kg                       | 50 kg                       | 52 kg                       | 54 kg                       |
| EAN                    | 4260364297515               | 4260364297522               | 4260364297539               | 42603642937546              | 42603642937553              |
| Numero di articolo     | 546 0204                    | 546 0246                    | 546 0256                    | 546 0287                    | 545 0318                    |

# PIEDI PER LA MACCHINA

PICCOLO / MEDIO / GRANDE



## PIEDI PER LA MACCHINA ELEMENTO DI LIVELLAMENTO DI VIBRAZIONI

- » Isolamento delle vibrazioni
- » Ancorare libero
- » Regolabile in altezza

| Descrizione    | piccolo       | medio         | grande        |
|----------------|---------------|---------------|---------------|
| Diametro       | 80 mm         | 120 mm        | 160 mm        |
| Altezza        | 30 mm         | 30 mm         | 40 mm         |
| Filettatura    | M10           | M12           | M16           |
| Peso           | 0,3 kg        | 1 kg          | 2 kg          |
| EAN            | 4260364293036 | 4260364293043 | 4260364293050 |
| N. di articolo | 545 2501      | 545 2502      | 545 2503      |

## RB 290 / RB 1.100

SUPPORTI A RULLI



IMMAG.: RB 290

IMMAG.: RB 1.100

| Descrizione                | RB 290        | RB 1.100       |
|----------------------------|---------------|----------------|
| Gamma di impostazione      | 575 - 900 mm  | 620 - 1.000 mm |
| Larghezza rotolo           | 290 mm        | 350 mm         |
| massima capacità di carico | 150 kg        | 300 kg         |
| Peso                       | 6 kg          | 23 kg          |
| EAN                        | 4260364292954 | 4260364292961  |
| Numero di articolo         | 530 1115      | 530 1100       |

## RB 290 / RB 1.100 SUPPORTI A RULLI

- »Regolazione dell'altezza continua

## MR 4 / MR 7

### TRASPORTATORI A RULLI / SISTEMA DI MISURA

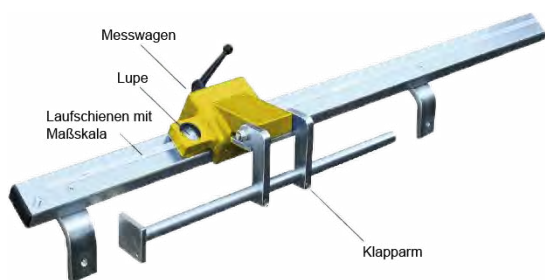


#### TRASPORTATORI A RULLI

Cavalletto regolabile in altezza per l'appoggio del materiale e alimentazione del materiale alle Seghe di metallo.

- » Sistema di movimentazione per posizionamento di pezzi lunghi e pesanti
- » Utilizzabile per metallica segatrice a nastro, seghe circolari ecc.
- » Trasportatori a rulli con infinitamente variabile regolabile altezza e blocco
- » Supporto dei pezzi sicuro e altamente resistente tramite robusti rulli in acciaio resistente alla pressione
- » Massiccia costruzione di multiplo bordato Profilo speciale
- » Infinitamente allungabile

| Descrizione                           | MR 4                       | MR 7                       |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Diametro - rulli portanti             | 60 mm                      | 60 mm                      |
| Larghezza - rulli portanti            | 360 mm                     | 360 mm                     |
| Statica capacità di carico del tavolo | 500 kg                     | 700 kg                     |
| Regolazione di altezza                | 650 - 950 mm               | 650 - 950 mm               |
| Dimensioni (L x L x A)                | 1.000 x 440 x 650 - 950 mm | 2.000 x 440 x 650 - 950 mm |
| Peso                                  | 30 kg                      | 58 kg                      |
| <b>EAN</b>                            | <b>4260364292978</b>       | <b>4260364292985</b>       |
| <b>Numero di articolo</b>             | <b>231 2004</b>            | <b>231 2007</b>            |



Il nostro sistema di arresto e misurazione è utilizzato per integrare facilmente vari trasportatori a rulli. Il sistema consiste in una pista da corsa molto stabile (60 x 30 x 3 mm), che viene avvitata su un trasportatore a rulli di lunghezza adeguata. Le staffe di montaggio sono incluse. Il binario di scorrimento è collegato a un carrello di misurazione con cuscinetti a sfere leggermente in movimento, dotato anche di un braccio pieghevole montato a sfera. Il sistema completo è estremamente robusto progettato per la longevità nel duro funzionamento dell'officina.

| Descrizione               | MAS 2.000            | MAS 3.000            | MAS 4.000            | MAS 5.700            |
|---------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| corridore                 | 2.280 mm             | 3.280 mm             | 4.280 mm             | 6.000 mm             |
| staffe di montaggio       | 3                    | 4                    | 5                    | 7                    |
| lunghezza di misura       | 2.000 mm             | 3.000 mm             | 4.000 mm             | 5.700 mm             |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364297812</b> | <b>4260364297829</b> | <b>4260364297836</b> | <b>4260364297843</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>531 0080</b>      | <b>531 0120</b>      | <b>531 0160</b>      | <b>531 0240</b>      |

Opzionalmente, è disponibile un nastro magnetico autoadesivo con una testina di scansione e un display digitale ad 1 asse al posto del nastro di misurazione in acciaio e dell'ottica di lettura.



## AR 3.000

TRASPORTATORI A RULLI CON AZIONAMENTO E SISTEMI DI MISURAZIONE

NOVITÀ

PREMIUM-LINE



| Descrizione            | AR 3.000               |
|------------------------|------------------------|
| Dimensioni (L x L x A) | 3.719 x 885 x 1.670 mm |
| Peso                   |                        |
| EAN                    | 4260364298468          |
| Numero di articolo     | 531 0030               |

### AR 3.000

Automatic roller stand with servo drive, integrated length measuring system and automatic positioning. Feed path and number of steps programmable.

Touch-screen control with colour display.

## BR 3.000 / BR 4.500 / BR 6.000

ROLLER STANDS FOR ALUMINUM CIRCULAR SAWING MACHINES



| Descrizione                      | BR 3.000               | BR 4.500               | BR 6.000              |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| Lunghezza del supporto materiale | 2.750 mm               | 4.250 mm               | 5.750 mm              |
| alimentazione                    | 134 mm/sec             | 134 mm/sec             | 134 mm/sec            |
| Dimensioni (L x L x A)           | 2.980 x 640 x 1.200 mm | 4.500 x 640 x 1.200 mm | 5.980 x 640 x 1.200mm |
| Peso                             | 120 kg                 | 160 kg                 | 210 kg                |
| EAN                              | 4260364298475          | 4260364298482          | 4260364298499         |
| Numero di articolo               | 531 4030               | 531 4045               | 531 4060              |

# UNITÀ REFRIGERANTE UNIVERSALE

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI



## UNITÀ REFRIGERANTE UNIVERSALE POMPA DI RETROFIT PER IL AUTOESSEMBLAGGIO

- » Pompa di retrofit per il motaggio fai da te
- » Tubo di raffreddamento flessibile, in plastica
- » Rubinetto di chiusura
- » Pezzi piccoli del montaggio

| Descrizione               | Coolant Device      | Coolant Device       |
|---------------------------|---------------------|----------------------|
| Contenuto del bidone      | 10 l                | 10 l                 |
| Prestazioni della pompa   | 12 l/min            | 12 l/min             |
| Collegamento alla rete    | 230 V / 50 Hz       | 400 V / 50 Hz        |
| Dimensioni (L x L x A)    | 360 x 250 x 300 mm  | 360 x 250 x 300 mm   |
| Peso                      | 7 kg                | 7 kg                 |
| <b>EAN</b>                | <b>Su richiesta</b> | <b>4260364292992</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>Su richiesta</b> | <b>535 3040</b>      |

# MICRO DISPOSITIVO DI SPRUZZATURA



## MICRO DISPOSITIVO DI SPRUZZATURA KIT DI RETROFIT PER IL AUTOESSEMBLAGGIO

- »Acceleratore di spegnimento (regolabile all'infinito)
- »Tubo flessibile refrigerante in plastica flessibile
- »Tubo aria in PVC (richiesto minimo 2 bar)
- »Facile installazione

### DATI TECNICI

- »Portata 0,1 - 30 ml / min
- »Fumigazione per aria compressa
- »Gamma di spruzzi conica da 10 ° a 30 °  
(a seconda della pressione dell'aria)

| Descrizione               | Micro Spraying Device |
|---------------------------|-----------------------|
| Tasso di spruzzatura      | 0,1 - 30 ml/min       |
| Attacco aria              | min. 2 bar            |
| Peso                      | 0,4 kg                |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364297102</b>  |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>535 3050</b>       |

Questo dispositivo richiede un'alimentazione di aria compressa min. 4 bar. La fornitura di aria compressa non è inclusa nella fornitura. Concentrato di liquido refrigerante su richiesta.

## EMULSIONE REFRIGERANTE



### EMULSIONE REFRIGERANTE 5 / 20 LITRI BIODEGRADABILE

- » Protegge contra la ruggine
- » Biodegradabile
- » Rapporto di miscelazione 1:20
- » Contenuto del bidone è 100 litri di emulsione refrigerante

| Descrizione            | Emulsione refrigerante | Emulsione refrigerante |
|------------------------|------------------------|------------------------|
| Contenuto del bidone   | 5 ltr                  | 20 ltr                 |
| Dimensioni (L x L x A) | 180 x 140 x 250 mm     | ca 290 x 259 x 386 mm  |
| Peso                   | 5 kg                   | 20 kg                  |
| EAN                    | 4260364293005          | 4260364291094          |
| N. di articolo         | 580 1030               | 580 1031               |

## OLIO PER IL CAMBIO AR 150



### OLIO PER IL CAMBIO AR 150

- » Olio universale per ingranaggi industriali
- » Realizzato con oli base di alta qualità e gli ultimi additivi zolfo-fosforo
- » Protezione dalla ruggine anche con contatto con acqua salata
- » Indossare protezioni nelle condizioni più difficili

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| DIN 51517                    | Flashpoint 246 °C |
| CLP 150                      | Pourpoint -24 °C  |
| Kin. Viskosity 40°C, 155 m/s | Viscosityindex 94 |

| Descrizione               | Gearbox oil AR 150 |
|---------------------------|--------------------|
| contenuto del contenitore | 5 ltr              |
| dimensioni (L x L x A)    | 180 x 140 x 250 mm |
| peso                      | 5 kg               |
| EAN                       | 4260364297119      |
| N. di articolo            | 580 1150           |

## LUCI DI LAVORO (LED)

FISSA / FLESSIBILE



FISSA

## LUCE DI LAVORO LED FISSA

- » Con piede magnetico o su richiesta con piastra di montaggio
- » Trasformatore incorporato
- » Lampadina 12 V
- » Alloggiamento di alluminio robusto, resistente alla polvere e spruzzi all'olio

| Descrizione               | Lamp (fixed)         |
|---------------------------|----------------------|
| Tensione d'alimentazione  | 230 V                |
| Lampadina                 | 12 V                 |
| <b>EAN</b>                | <b>4260364293012</b> |
| <b>Numero di articolo</b> | <b>535 5030</b>      |

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIAREALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

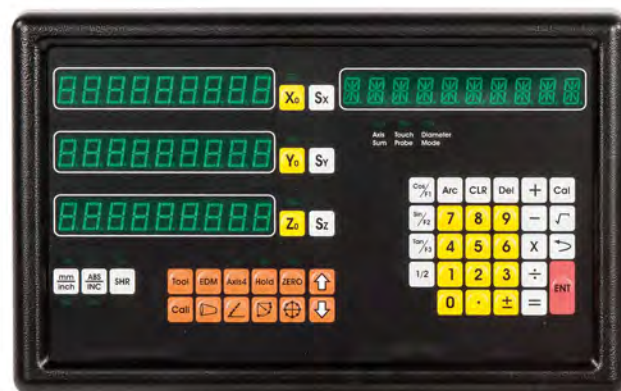
# SISTEMA DI MISURAZIONE DIGITALE

ATTREZZATURA PROFESSIONALE PER L'USO INDUSTRIALE A  
BASSO PREZZO

**PREMIUM-LINE**



IMMAG.: MONITORE CON  
LED DISPLAY



IMMAG.: STANDARD  
MONITORE (3-ASSE)

Il sistema di misurazione digitale PREMIUM-LINE di alta qualità rende il funzionamento delle macchine utensili convenzionali più veloce, più sicuro e considerevolmente più semplice. I sistemi di misurazione digitali possono essere utilizzati con fresatrici, torni, alesatrici, macchine per la lavorazione della lamiera, macchine speciali, ecc. Con movimenti lineari ovunque siano misurati i movimenti lineari, come per esempio i dispositivi di alimentazione.

**Nuovo modello con display LCD a colori, per 2 - 4 righelli, inclusa misurazione dell'angolo, 7 lingue possibili: tedesco, inglese, francese, olandese, spagnolo, portoghese e turco**

| Descrizione                                        | EAN           | Numero di articolo |
|----------------------------------------------------|---------------|--------------------|
| Indicatore per un'assa                             | 4260364295658 | 610 0001           |
| Indicatore per un'assa senza tastiera              | 4260364299731 | 610 1001           |
| Indicatore per due assi                            | 4260364295474 | 610 0002           |
| Indicatore per tre o 2 + 1 (p.e. tornio) assi      | 4260364295481 | 610 0003           |
| Indicatore per quattro o 3 + 1 (p.e. trapano) assi | 4260364295498 | 610 0004           |
| <b>EM PREMIUM-LINE per 1-4-asse</b>                | 4260364297126 | 611 0001           |

**Strisce di misurazione magnetiche facili da installare su strisce di alluminio in varie lunghezze di misura con cavo di collegamento a spirale da 3,5 m per display con connettore montato.**

| Descrizione                                                                | EAN           | Numero di articolo |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|
| Profilo in alluminio con nastro magnetico e testina di lettura 500 mm      | 4260364297249 | 610 3050           |
| Profilo in alluminio con nastro magnetico e testina di lettura 1.000 mm    | 4260364297256 | 610 3100           |
| Profilo in alluminio con nastro magnetico e testina di lettura da 2.000 mm | 4260364297263 | 610 3200           |



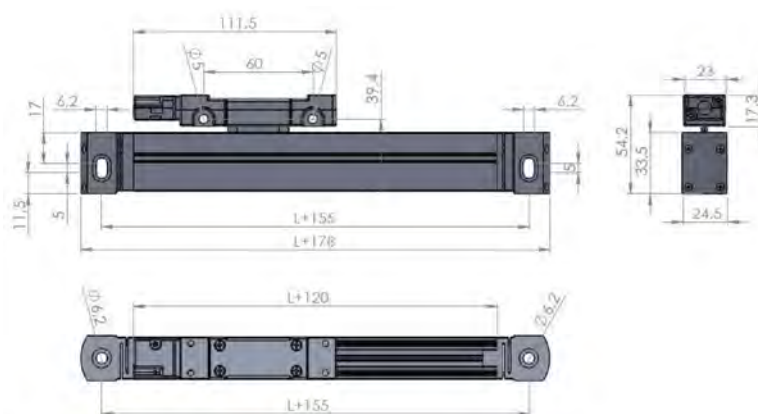
# RIGHELLI LINEARI



**PREMIUM-LINE**

IMMAG.: ASTINA INCAPSULATA CON  
CAVO DI COLLEGAMENTO, SPINA E RIVE-  
STIMENTO A SPIRALE METALLICA

Righelli di misurazione non incapsulati per  
applicazioni semplici su richiesta.



| Righelli             | EAN           | Item No. |
|----------------------|---------------|----------|
| EM righello 100 mm   | 4260364297164 | 610 1010 |
| EM righello 150 mm   | 4260364297171 | 610 1015 |
| EM righello 200 mm   | 4260364297188 | 610 1020 |
| EM righello 250 mm   | 4260364297195 | 610 1025 |
| EM righello 300 mm   | 4260364297201 | 610 1030 |
| EM righello 400 mm   | 4260364295511 | 610 1040 |
| EM righello 500 mm   | 4260364295528 | 610 1050 |
| EM righello 600 mm   | 4260364295535 | 610 1060 |
| EM righello 700 mm   | 4260364295542 | 610 1070 |
| EM righello 800 mm   | 4260364295559 | 610 1080 |
| EM righello 900 mm   | 4260364295566 | 610 1090 |
| EM righello 1.000 mm | 4260364295573 | 610 1100 |
| EM righello 1.200 mm | 4260364295580 | 610 1120 |
| EM righello 1.350 mm | 4260364295597 | 610 1135 |
| EM righello 1.500 mm | 4260364295603 | 610 1150 |
| EM righello 1.750 mm | 4260364295610 | 610 1175 |
| EM righello 2.000 mm | 4260364295627 | 610 1200 |
| EM righello 2.500 mm | 4260364295634 | 610 1250 |
| EM righello 3.000 mm | 4260364295641 | 610 1300 |

Per opzioni di installazione limitate o piccole macchine, si consigliano mini dipstick inclusi

| Descrizione          | EAN           | N. di articolo |
|----------------------|---------------|----------------|
| EM Mini-ruler 50 mm  | 4260364297133 | 610 2005       |
| EM Mini-ruler 100 mm | 4260364297140 | 610 2010       |
| EM Mini-ruler 150 mm | 4260364297157 | 610 2015       |

Le nostre aste di misurazione sono sempre fornite con il cavo di collegamento montato.

PERFORARE

FRESARE

TORNIRE

SEGARE

AFFILARE

PIEGARE

PRESSARE /  
TAGLIARE

ALTRE  
MACCHINE

ACCESSORI

# LAME DI SEGHE PER SEGHE CIRCOLARE FREDDE DI METALLO

## NASTRI ABBRASIVI PER BSM

### LAME DI SEGHE / NASTRI ABBRASIVI



#### LAME DI SEGHE PER KKS

|                                                                                   | Descrizione                                                               | EAN           | N. di articolo |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|
|  | HSS saw blade, standard 315 x 2,5 x 40 mm 200 Hz                          | 4260364293586 | 530 0315       |
|                                                                                   | HSS/ DMO5 saw blade, steam treatment, Standard 315 x 2,5 x 40 mm 200 HZ   | 4260364293593 | 530 0320       |
|                                                                                   | HSS/ E - saw blade, steam treatment, Standard 315 x 2,5 x 40 mm 200 HZ    | 4260364293609 | 530 0325       |
|                                                                                   | HSS/ DMO5 - saw blade, steam treatment, Standard 315 x 3,0 x 40 mm 200 HZ | 4260364293616 | 530 0330       |
|                                                                                   | HSS/ E - saw blade, steam treatment, Standard 315 x 3,0 x 40 mm 200 HZ    | 4260364293623 | 530 0335       |

lame di seghe trattate da vapore

#### NASTRI ABBRASIVI PER BSM MINIMO ACQUISTO DI 5 ELEMENTI

|                                                                                     | Descrizione                                              | EAN           | N. di articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------|----------------|
|  | Nastro abrasivo per TBSM 100-2 dim.: 100 x 1.220 mm K 40 | 4260364299717 | 525 1240       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per TBSM 100-2 dim.: 100 x 1.220 mm K 80 | 4260364299724 | 525 1280       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per KRBS 100 dim.: 100 x 2.000 mm K 100  | 4260364293715 | 525 5100       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per KRBS 100 dim.: 100 x 2.000 mm K 80   | 4260364293722 | 525 5080       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per KRBS 100 dim.: 100 x 2.000 mm K 60   | 4260364293739 | 525 5060       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per KRBS 100 dim.: 100 x 2.000 mm K 40   | 4260364293746 | 525 5040       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 75 dim.: 75 x 2.000 mm K 100     | 4260364293678 | 525 1100       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 75 dim.: 75 x 2.000 mm K 80      | 4260364293685 | 525 1080       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 75 dim.: 75 x 2.000 mm K 60      | 4260364293692 | 525 1060       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 75 dim.: 75 x 2.000 mm K 40      | 4260364293708 | 525 1040       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 100   | 4260364293630 | 525 2100       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 80    | 4260364293647 | 525 2080       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 60    | 4260364293654 | 525 2060       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 150 dim.: 150 x 2.000 mm K 40    | 4260364293661 | 525 2040       |
|                                                                                     | Nastro abrasivo per BSM 220 dim.: 220 x 2.000 mm K 100   | su richiesta  | su richiesta   |

#### ARTICOLI PROMOZIONALI

|                                                                                     | Descrizione        | EM-Cappello   | EM-Orologgio  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------|---------------|
|  | EAN                | 4260364293753 | 4260364293760 |
|                                                                                     | Numero di articolo | 999 1001      | 999 1002      |
|                                                                                     |                    |               |               |

# VENDITA SPECIALE

## SECONDA SCELTA DI MACCHINE, MACCHINE CON DANNI DI TRASPORTO, MACCHINE MODELLO, MACCHINE USATE E SIMILI

Come vendita speciale, offriamo macchine di seconda scelta, macchine con danni da trasporto, macchine campione, macchine usate e simili. Le macchine della vendita speciale sono testate come normali articoli di catalogo sulla loro funzione. I punti puramente ottici di revisione non sono forniti, ma sono presi in considerazione nello sconto. A causa di aggiunte e ritiri, lo stock di vendite speciali cambia quasi quotidianamente. Ti consigliamo di contattarci se sei interessato allo stato attuale. Nella nostra vendita speciale troverai nuove macchine che non sono incluse nel catalogo. B. Macchine modello di mostre e fiere. Queste macchine hanno un danno parziale alla vernice o altri difetti ottici minimi z. B. tramite trasporto. Inoltre, ci sono macchine con segni d'uso, d. h. Macchine per dimostrazioni, rendite di leasing u. ä.

Visita le nostre vendite speciali sulla nostra homepage sotto: <http://www.epple.com/actions/sonderverkauf.html>

Deutsch

AGB Kontakt Impressum Datenschutz

**Epple®**  
Maschinen

Startseite Produkte News Aktionen Messen Download Unternehmen Kontakt Schnellsuche

### Sonderverkauf

Als Sonderverkauf bieten wir 2.Wahl-Maschinen, Maschinen mit Transportschäden, Mustermaschinen, Gebrauchtmaschinen und dgl.

Alle Maschinen werden selbstverständlich in unserer Servicewerkstatt gewartet und geprüft.

Bei Interesse setzen Sie sich bitte direkt mit uns in Verbindung:

E-Mail: [info@epple.com](mailto:info@epple.com)  
Telefon <+49> 07335 9243 - 0

### Sonderverkaufsmaschinen

Sonderverkauf

### Nota generale:

Con la pubblicazione di questo catalogo tutti i listini, cataloghi e prezzi precedenti sono invalidi. Tutti i prezzi sono non impegnativi in EUR più le spese di imballaggio (1% del valore merce netto), spedizione e costi di trasporto, come anche eventualmente costi di scarico della merce. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche e ottico dei prodotti. Non ci assumiamo responsabilità per errori stampa, falsità, difettose descrizioni o informazioni tecniche difettose. Le illustrazioni sono parzialmente raffigurate con accessori opzionali, è necessario acquistare a pagamento. Le macchine parzialmente vengono smontate o decomposti, per motivi di trasporto. La vendita dei prodotti avviene tramite il commercio specializzato. La consegna avviene esclusivamente in base alle nostre condizioni di consegna e pagamento. Valgono le nostre condizioni generali di contratto che si trovano su [www.epple.com](http://www.epple.com), sotto la rubrica condizioni generali di contratto, oppure possiamo spedirli a voi su richiesta. I prodotti consegnati restano fino al pagamento completo, la nostra proprietà. Se avviene una rivendita, la nostra estesa dei diritti di proprietà resiste fino al pagamento completo del prodotto. Nel settore commerciale, si applicano le condizioni di garanzia di legge. Il presente catalogo è soggetto a copyright, riproduzione o ristampa in ogni modo, anche negli estratti, richiede la nostra autorizzazione scritta.

È possibile trovare informazioni sulla precisione dei prodotti nei dati tecnici delle pagine del catalogo. Se non ci sono contenuti, vi preghiamo ci contattarci su [info@epple.com](mailto:info@epple.com) per ottenere ulteriori informazioni. La precisione indicata è ottenuta in condizioni standard (corretta installazione della macchina e temperatura ambientale di 20° C). I nostri prodotti possono essere utilizzati esclusivamente da personale addestrato e qualificato macchine del programma standard non sono disposti per il funzionamento continuo, perché sono soggetti di un speciale rapporto prezzo/prestazioni. Tutte le macchine che non sono titolate come E-Line o Highline fanno parte del programma standard. Per una differenziazione più facile il tipo di denominazioni di E-Line iniziano con la E e quelle di Highlines iniziano con la H. Una panoramica si possono trovare anche nel indice a pagina 7 fino a 14.

© Epple Maschinen GmbH, 73349 Wiesensteig, Germany

# AUTO PER LA SCELTA GIUSTA E MANEGGIAMENTO DELLA LAMA SEGA A NASTRO

SPECIFICAMENTE ADATTE ALLE NOSTRE SEGHE A NASTRO IN METALLO

## DIVISIONE DENTALE

| variable tooth division | engagement length (mm) |       |
|-------------------------|------------------------|-------|
| ZpZ                     | from                   | up to |
| 10-14                   |                        | 30    |
| 8-12                    | 20                     | 50    |
| 6-10                    | 25                     | 60    |
| 5-8                     | 35                     | 80    |
| 4-6                     | 50                     | 100   |
| 4-5                     | 70                     | 120   |
| 3-4                     | 80                     | 150   |
| 2-3                     | 120                    | 350   |
| 1,4-2                   | 250                    | 600   |
| 1,0-1,4                 | 400                    | 1000  |
| 0,75-1,25               | 700                    | 1400  |
| 0,7-1,0                 | 900                    | 3000  |

| constant tooth division | engagement length (mm) |       |
|-------------------------|------------------------|-------|
| ZpZ                     | from                   | up to |
| 14                      |                        | 15    |
| 10                      | 15                     | 30    |
| 8                       | 30                     | 50    |
| 6                       | 50                     | 80    |
| 4                       | 80                     | 120   |
| 3                       | 120                    | 200   |

Si può scegliere tra il passo del dente costante e variabile. La dimensione autorevole è la lunghezza della sega d'intervallo nel pezzo. Entrambe le tabelle mostrano le rispettive dimensioni superiori e inferiori.

Segare a basse vibrazioni e basso rumore tramite dentatura variabile. Sezioni trasversali di materiale viene coperto in modo ottimale per dentatura variabile.



Esempio: lama a nastro con la divisione variabile del dente



Esempio: lama a nastro con la divisione costante del dente

## SEGARE DI TUBI E PROFILI

| S   | external pipe diameter (mm) / tooth division Tz in ZpZ |       |       |       |       |       |       |       |      |
|-----|--------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| mm  | 20                                                     | 40    | 60    | 80    | 100   | 120   | 150   | 200   | 300  |
| 2   | 14                                                     | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 10-14 | 10-14 | 8-12 |
| 3   | 14                                                     | 14    | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 6-10 |
| 4   | 14                                                     | 14    | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 5-8  |
| 5   | 14                                                     | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 6-10  | 5-8  |
| 6   | 14                                                     | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 5-8   | 5-8  |
| 8   | 14                                                     | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 4-6  |
| 10  |                                                        | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6  |
| 12  |                                                        | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6  |
| 15  |                                                        | 8-12  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4  |
| 20  |                                                        |       |       | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4   | 3-4  |
| 30  |                                                        |       |       | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4   | 3-4   | 3-4  |
| 50  |                                                        |       |       |       |       | 3-4   | 3-4   | 3-4   | 2-3  |
| 75  |                                                        |       |       |       |       |       |       | 2-3   | 2-3  |
| 100 |                                                        |       |       |       |       |       |       |       | 2-3  |



# BI-METALL COMBI

## LAME DI SEGHE

| Descrizione                    | Dimensioni                               | EAN           | N. di articolo |
|--------------------------------|------------------------------------------|---------------|----------------|
| per BS 125 GS                  | 1.440 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall    | 4260364293814 | 533 1250       |
| per BS 125 GS                  | 1.440 x 13 x 0,65 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall  | 4260364293821 | 533 1245       |
| per BS 125 GS                  | 1.440 x 13 x 0,65 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall  | 4260364293838 | 531 1250       |
| per BS 125 GS                  | 1.440 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall | 4260364293845 | 532 1250       |
| per BS 128 DG                  | 1.638 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall    | 4260364293852 | 532 2814       |
| per BS 128 DG                  | 1.638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall | 4260364293869 | 533 2810       |
| per BS 151 GS - lungh. vecchia | 1.735 x 13 x 0,9 mm 14 ZpZ Bi-Metall     | 4260364293876 | 532 1514       |
| per BS 151 GS - lungh. vecchia | 1.735 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364293883 | 533 1445       |
| per BS 151 GS - lungh. nuova   | 1.785 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364293937 | 536 1503       |
| per BS 151 GS - lungh. vecchia | 1.735 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364293890 | 533 1450       |
| per BS 151 GS - lungh. nuova   | 1.785 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364293968 | 536 1506       |
| per BS 151 GS - lungh. nuova   | 1.785 x 13 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294088 | 536 1508       |
| per BS 151 GS - lungh. vecchia | 1.735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364293920 | 533 1510       |
| per BS 151 GS - lungh. nuova   | 1.785 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294170 | 536 1514       |
| per BS 180 / BS 180 G          | 2.360 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364293944 | 533 1812       |
| per BS 180 / BS 180 G          | 2.360 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364293951 | 533 1810       |
| per BS 210 - lungh. vecchia    | 2.085 x 20 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364293975 | 533 1910       |
| per BS 210 - lungh. vecchia    | 2.085 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364293982 | 533 1920       |
| per BS 210 - lungh. nuova      | 2.110 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294217 | 536 1906       |
| per BS 210 - lungh. vecchia    | 2.085 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364293999 | 533 1930       |
| per BS 210 - lungh. nuova      | 2.110 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297270 | 536 1930       |
| per BS 210 - lungh. vecchia    | 2.085 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294002 | 532 1710       |
| per BS 210 - lungh. nuova      | 2.110 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297287 | 536 1710       |
| per BS 210 - lungh. vecchia    | 2.085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294019 | 533 1715       |
| per BS 210 - lungh. nuova      | 2.110 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364297294 | 536 1715       |
| per BS 230 V                   | 3.035 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294033 | 533 2304       |
| per BS 230 V                   | 3.035 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall    | 4260364297317 | 533 2305       |
| per BS 230 V                   | 3.035 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297324 | 533 2306       |
| per BS 230 V                   | 3.035 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294026 | 533 2308       |
| per BS 230 V                   | 3.035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294040 | 533 2310       |
| per BS 230 VG                  | 3.230 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294057 | 531 2310       |
| per BS 230 VG                  | 3.230 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294064 | 532 2310       |
| per BS 230 VG                  | 3.230 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294071 | 533 2300       |
| per BS 275 / BS 280            | 2.480 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294095 | 533 2730       |
| per BS 275 / BS 280            | 2.480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294101 | 533 2758       |
| per BS 275 / BS 280            | 2.480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294118 | 533 2740       |
| per BS 275 / BS 280            | 2.480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294125 | 531 2708       |
| per BS 275 / BS 280            | 2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294132 | 533 2710       |
| per BS 279 G / GF              | 2.460 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294156 | 532 2610       |
| per BS 279 G / GF              | 2.460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364294163 | 533 2615       |
| per BS 350 DG / DGH / DGHF     | 2.925 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294224 | 533 3500       |
| per BS 350 DG / DGH / DGHF     | 2.925 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294231 | 533 3502       |
| per BS 350 DG / DGH / DGHF     | 2.925 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294248 | 533 3504       |
| per BS 350 DG / DGH / DGHF     | 2.925 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294255 | 531 3504       |
| per BS 350 DG / DGH / DGHF     | 2.925 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall   | 4260364294262 | 533 3512       |
| per E-BS 230 DG / DGH / V      | 2.730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364295351 | 632 3006       |
| per E-BS 230 DG / DGH / V      | 2.730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364295368 | 632 3010       |
| per E-BS 230 DG / DGH / V      | 2.730 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364295375 | 632 3014       |
| per E-BS 270 DG / DGH          | 3.160 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall    | 4260364295382 | 632 7006       |
| per E-BS 270 DG / DGH          | 3.160 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall   | 4260364295399 | 632 7010       |
| per E-BS 270 DG / DGH          | 3.160 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall  | 4260364295405 | 633 7014       |





# BI-METALL COMBI

## LAME A NASTRO

Lame a nastro

| Descrizione                        | Dimensioni                                 | EAN           | N. di articolo |
|------------------------------------|--------------------------------------------|---------------|----------------|
| per E-BS 320 / H / V / GV          | 3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294873 | 632 2006       |
| per E-BS 320 / H / V / GV          | 3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294880 | 632 2008       |
| per E-BS 320 / H / V / GV          | 3.660 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364294897 | 632 2010       |
| per E-BS 320 / H / V / GV          | 3.660 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall    | 4260364294903 | 632 2014       |
| per E-BS 320 L / HL / VL / GVL     | 4.160 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294958 | 632 2106       |
| per E-BS 320 L / HL / VL / GVL     | 4.160 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294965 | 632 2108       |
| per or E-BS 320 L / HL / VL / GVL  | 4.160 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364294972 | 632 2110       |
| per E-BS 325 GV / GH               | 4.380 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294910 | 633 2006       |
| per E-BS 325 GV / GH               | 4.380 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294927 | 633 2008       |
| per E-BS 325 GV / GH               | 4.380 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364294934 | 633 2010       |
| per E-BS 360 DGH ECO               | 4.800 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364294996 | 633 2106       |
| per E-BS 360 DGH ECO               | 4.800 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295002 | 633 2108       |
| per E-BS 360 DGH ECO               | 4.800 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295019 | 633 2110       |
| per E-BS 360 DGH                   | 5.000 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295033 | 632 2306       |
| per E-BS 360 DGH                   | 5.000 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295040 | 632 2308       |
| per E-BS 360 DGH                   | 5.000 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295057 | 632 2310       |
| per E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV | 5.200 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295118 | 632 2406       |
| per E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV | 5.200 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295125 | 632 2408       |
| per E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV | 5.200 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295132 | 632 2410       |
| per E-BSP 440 DGH                  | 5.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295194 | 632 3406       |
| per E-BSP 440 DGH                  | 5.200 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295200 | 632 3408       |
| per E-BSP 440 DGH                  | 5.200 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295217 | 632 3410       |
| per E-BSP 440 GV                   | 5.400 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295071 | 633 2306       |
| per E-BSP 440 GV                   | 5.400 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295088 | 633 2308       |
| per E-BSP 440 GV                   | 5.400 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295095 | 633 2310       |
| per E-BSP 540 GH                   | 6.000 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295412 | 632 4006       |
| per E-BSP 540 GH                   | 6.000 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295429 | 632 4010       |
| per E-BSP 560 DGH                  | 6.800 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295443 | 632 6006       |
| per E-BSP 560 DGH                  | 6.800 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall     | 4260364295450 | 632 6010       |
| per E-BS 810 GH                    | 8.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295156 | 633 2406       |
| per E-BS 810 GH                    | 8.200 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295163 | 633 2403       |
| per E-BS 810 GH                    | 8.200 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295170 | 633 2404       |
| per E-BS 810 GH                    | 8.200 x 41 x 1,3 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295187 | 633 2405       |
| per E-BS 820 V                     | 8.200 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295231 | 633 3406       |
| per E-BS 820 V                     | 8.200 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295245 | 633 3403       |
| per E-BS 820 V                     | 8.200 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295252 | 633 3404       |
| per E-BS 820 V                     | 8.200 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295269 | 633 3405       |
| per E-BSP 650 DGH NC               | 8.400 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295276 | 632 5603       |
| per E-BSP 650 DGH NC               | 8.400 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295283 | 632 5604       |
| per E-BSP 650 DGH NC               | 8.400 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295290 | 632 5606       |
| per E-BS 1.020 H                   | 9.500 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295313 | 633 5606       |
| per E-BS 1.020 H                   | 9.500 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295320 | 633 5603       |
| per E-BS 1.020 H                   | 9.500 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295337 | 633 5604       |
| per E-BS 1.020 H                   | 9.500 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall      | 4260364295344 | 633 5605       |
| per E-BS 1.110 H                   | 10.500 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297263 | 633 2202       |
| per E-BS 1.110 H                   | 10.500 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297270 | 633 2203       |
| per E-BS 1.110 H                   | 10.500 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297287 | 633 2204       |
| per E-BS 1.110 HL                  | 10.900 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297300 | 633 3502       |
| per E-BS 1.110 HL                  | 10.900 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297317 | 633 3503       |
| per E-BS 1.110 HL                  | 10.900 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297324 | 633 3504       |
| per E-BS 1.313 H                   | 12.100 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297348 | 633 6502       |
| per E-BS 1.313 H                   | 12.100 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297355 | 633 6503       |
| per E-BS 1.313 H                   | 12.100 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297362 | 633 6504       |
| per E-BS 1.515 H                   | 13.300 x 80 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall     | 4260364297294 | 633 6603       |
| per E-BS 1.515 H                   | 13.300 x 80 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall   | 4260364297331 | 633 6602       |
| per E-BS 1.515 H                   | 13.300 x 80 x 1,6 mm 1,1-1,6 ZpZ Bi-Metall | 4260364297379 | 633 6601       |

## INDEX

|                                               |           |                                              |           |
|-----------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------|-----------|
| Accessori                                     | 259 - 290 | Piegatrici di bobine                         | 166 - 191 |
| Aggraffatrici                                 | 146 - 151 | Pipe bender                                  | 143       |
| Banche manuale con forbici a rullo 1          | 59        | Precision Gear Torni                         | 62 - 63   |
| Basamenti                                     | 277       | Pressa piegatrice idraulica                  | 238 - 239 |
| Cassetta per fresatura                        | 272       | Presse idrauliche da officina                | 242 - 251 |
| Cassette di perforazione a cono               | 268       | Presse piegatrice                            | 252 - 254 |
| Cesoia a leva                                 | 215       | Presse piegatrici idrauliche                 | 241       |
| Cesoia per lamiera                            | 216 - 222 | Processo di formazione del foro di flusso    | 269       |
| Cesoie circolari                              | 213 - 214 | Puntali di centraggio girevoli               | 270       |
| Cesoie idrauliche sezionali in acciaio        | 228 - 233 | Punzonatura idraulica                        | 234 - 235 |
| Crimpatrice                                   | 154       | Punzonatrici idrauliche                      | 234 - 235 |
| Curvatrice tonda a quattro rulli              | 182 - 191 | Rettificatrice tubi                          | 134 - 136 |
| Dispositivi di posizionamento della saldatura | 256 - 257 | Rettificatrice a doppia cinghia              | 138 - 139 |
| Doppie rettificatrici                         | 130       | Rettificatrice con convertitore di frequenza | 131       |
| Emulsione liquido refrigerante /              |           | Rettificatrice per superfici                 | 137       |
| Emulsione liquido refrigerante                | 281-282   | Rettificatrici                               | 130 - 140 |
| Filettatrici                                  | 258       | Rettificatrici a nastro metallico            | 132 - 133 |
| Foratrici per fresare                         | 36 - 45   | Righelli                                     | 285       |
| Fresatrici                                    | 46 - 56   | Macchine tagliatrice                         | 127       |
| Fresatrici a letto                            | 54 - 56   | Rulli profilati                              | 192 - 208 |
| Fresatrici per foratura di ingranaggi         | 38 - 45   | Sega a nastro di montaggio                   | 74        |
| Fresatrici universali                         | 44 - 56   | Sega circolare a freddo                      | 118-119   |
| HM inserisce                                  | 276       | Sega circolare in alluminio                  | 122 - 126 |
| Presse piegatrice idrauliche                  | 242 - 251 | Sega circolare completamente automatica      | 120 - 121 |
| Stampatrici girevole                          | 236       | Seghe (accessori)                            | 288 - 290 |
| Macchine di tacca /                           |           | Seghe a nastro                               | 74 - 120  |
| Macchina scontonatrice                        | 210 - 212 | Seghe a nastro in metallo                    | 74 - 117  |
| Lame per sega                                 | 286       | Seghe a nastro verticali                     | 128       |
| Leasing                                       | 287       | Seghe circolari                              | 118-126   |
| Luci di lavoro                                | 282       | Seghe circolari in metallo                   | 119       |
| Luci di lavoro                                | 283       | Set di fissaggio                             | 271       |
| Macchina al plasma                            | 223 - 225 | Set di pinze                                 | 272       |
| Mandrini                                      | 270       | Set di serraggio 2                           | 71        |
| Mandrini conici                               | 270       | Sistema di misurazione digitale              | 284 - 285 |
| Mandrini magnetici                            | 267       | Stampatrice pieghevole                       | 152       |
| Mandrino a sgancio rapido                     | 268       | Supporti a rulli                             | 278       |
| Mandrino da taglio                            | 268       | Supporto in acciaio a cambio rapido          | 273       |
| Mandrino del tornio                           | 274 - 275 | Supporto in acciaio rapido multifix          | 273       |
| Mandrino di maschiatura                       | 268       | Tagliatrice laser                            | 226 - 227 |
| Manicotti di alimentazione                    | 270       | Tavole rotonde                               | 266       |
| Manicotti riduzione                           | 270       | Tavoli incrociati                            | 266       |
| Microspray                                    | 281       | Torni                                        | 58 - 72   |
| Morse                                         | 260-265   | Torni centrali e mandrin                     | 66 - 72   |
| Morse                                         | 265       | Tornio meccanico universale                  | 64 - 65   |
| Morse di macinazione                          | 264       | Tornitura delle piastre                      | 276       |
| Movimentazione di nastri di seghe             | 288       | Tornitura di assortimenti in acciaio         | 276       |
| Panca pieghevole con Geißfuß                  | 157       | Trapani                                      | 17 - 45   |
| Piedini della macchina                        | 278       | Trapani con ingranaggi 3                     | 8 - 45    |
| Piegatore idraulico per tubi                  | 143       | Trapani da banco                             | 17-20     |
| Piegatrice a mandrino                         | 145       | Trapani per ingranaggi                       | 30 - 33   |
| Piegatrice a tre rulli                        | 166 - 181 | Trapano / trapano                            | 268       |
| Piegatrice angolare                           | 142       | Trapano a colonna                            | 18 - 29   |
| Piegatrice, pneumatica                        | 153       | Trapano radiale                              | 34        |
| Piegatrici                                    | 142 - 145 | Trasportatori a rulli                        | 279 - 280 |
| Piegatrici                                    | 166 - 191 |                                              |           |
| Piegatrici a banco                            | 156-164   |                                              |           |
| Piegatrici a banco magnetico                  | 160 - 161 |                                              |           |

# MACCHINE PER L'ARTIGIANATO E L'INDUSTRIA

## MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL METALLO



## LEASING É FACILE

A partire da 2.000 €, Epple Maschinen® può essere finanziato tramite leasing. La tua offerta di leasing personale è disponibile su richiesta.



IL SUO PARTNER AFFIDABILE DA 43 ANNI

EPPLE MASCHINEN®

**Epple Maschinen GmbH**

Auf der Breite 2-14

D - 73349 Wiesensteig

Telefon: <+49> 07335 - 9243 - 0

Telefax: <+49> 07335 - 9243 - 300

E-Mail: [info@epple.com](mailto:info@epple.com)

**[www.epple.com](http://www.epple.com)**