

**Epple<sup>®</sup>**

**Maschinen**

[www.epple.com](http://www.epple.com)

## Maschinen für Handwerk und Industrie

Ihr zuverlässiger Partner  
seit über 39 Jahren



**Bohren**



**Fräsen**



**Drehen**



**Blechbearbeitung**



**Sägen**



**Schleifen**



**Pressen**

# Herbst/Winter Aktion 2015/16



## Hauptfirmensitz Epple Maschinen in Wiesensteig

### Epple Maschinen® nimmt direkten Einfluss in die Produktion.

Um Ihnen die Kaufentscheidung für die Anforderungen, Ansprüche und Budget sowie Ihren Einsatzzweck entsprechende richtige Maschine zu erleichtern, haben wir vor Jahren unsere Marke **Epple Maschinen®** in drei Produktbereiche und Preiskategorien aufgeteilt: Standard, E-Line und HIGHLINE.

#### Standard

##### Maschinen aus China/Taiwan für den preisbewussten, professionellen Handwerker und Industriebetrieb

**Epple Maschinen®** werden exklusiv oder nach unseren speziellen Vorgaben seit Jahren unter hohen Qualitätsanforderungen mit direktem Eingriff in die Produktion hergestellt. Es gibt ähnliche Produkte auf dem Markt, die lange nicht den Qualitätsstandard von **Epple Maschinen®** erreichen. **Epple Maschinen®** werden bei sorgsam ausgesuchten, bedeutenden Fertigungsbetrieben und Herstellern, die unsere hohen Qualitätsanforderungen erfüllen können, produziert. Die Erkenntnisse aus unserer jahrzehntelangen Erfahrung dienen der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte. Ein reger Austausch von der Planungsphase bis zum fertigen Produkt durch unser technisch hochqualifiziertes Team und der Produktionsstätte ist für uns von größter Bedeutung. Vor Ort werden die Produkte nochmals von unserem Qualitätsmanagement-Beauftragten kontrolliert. Dadurch erhalten Sie bei **Epple Maschinen®** ausgereifte, hochwertige Maschinen zu einem außergewöhnlich guten Preis-Leistungsverhältnis.

Produkte von **Epple Maschinen®** werden deswegen teilweise auch seit Jahren **kopiert**.

Entscheiden Sie sich daher für die Originalen von **Epple Maschinen®**.

**Epple Maschinen® erhalten Sie im gut sortierten Fachhandel.**

#### E-Line

##### Maschinen für den anspruchsvollen, westlich-industriell - europäisch - orientierten Handwerk- und Industrienanwender

Alle Maschinen der E-Line Serie werden von namhaften, westlich-industriellen und mit der Epple Maschinen GmbH eng verbundenen Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung für die Marke **Epple Maschinen®** hergestellt.

#### HIGHLINE

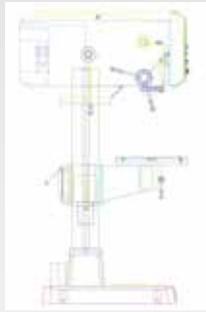
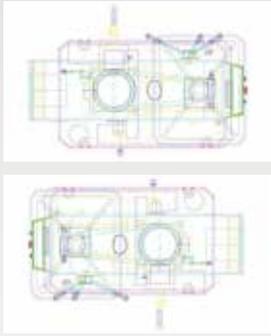
HIGHLINE Produkte werden von der Epple Maschinen GmbH geplant, entwickelt, konstruiert und präsentieren sich in modernem, anspruchsvollem Design. Die Maschinen werden in einem Joint-Venture exklusiv für die Marke **Epple Maschinen®** gefertigt. Die überragenden Produkteigenschaften unserer HIGHLINE-Linie sichern Ihnen Wertigkeit auf höchstem Niveau bei einem bislang unerreichten Preis-Leistungsniveau in dieser Industrieklasse.

#### Service

Unser After-Sales-Service steht Ihnen auch Jahre nach dem Kauf zur Verfügung. Wir unterhalten ein umfangreiches Ersatzteillager in unserem Hause, das Ihnen die Funktionalität und Wertsicherheit Ihrer Maschine über Jahre hinaus garantiert. Außerdem steht Ihnen in der Firmenzentrale unsere Technikabteilung für Ihre Fragen und Wünsche gerne zur Verfügung - und das ohne teure Hotline.

### Entwicklung

Seit Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung von Maschinen. Mit der eigenständigen Entwicklung der neuen HIGHLINE-Serie von **Epple Maschinen**<sup>®</sup>, ist ein weiterer Baustein zum bereits bestehenden leistungsstarken Programm hinzugekommen. Durch die Gründung eines Joint-Ventures mit einem seit Jahrzehnten renommierten Industrieböhrmaschinenhersteller sind wir jetzt in der Lage, Ihnen Qualitäts-Industriemaschinen zu einem unschlagbar günstigen Preis unter wirklich vergleichbaren Maschinen anzubieten.



### Technischer Entwurf und Entwicklung

Von der Idee bis zur Entwicklung werden unsere HIGHLINE Maschinen ausführlich geplant und detailliert konstruiert.

### Marktbeobachtung

Aktuelle Marktanalysen zeigen, dass gerade im Bereich der konventionellen Anwender eine große Nachfrage an qualitativ hochwertigen Maschinen besteht, die sich verglichen mit gleichartigen Produkten mit einem überzeugenden Preis-Leistungsverhältnis präsentieren.

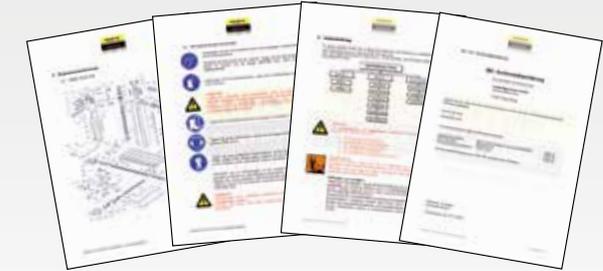
### Zertifizierung

**Epple Maschinen**<sup>®</sup> werden durch das CE-Kennzeichen und die CE-Konformitätserklärung mit Maschinen- und Niederspannungsrichtlinie mit dem aktuellen Stand der Technik dokumentiert.



### Praxiserprobung

Es werden durch unsere Servicemitarbeiter ständig Anwendungsprüfungen durchgeführt um den hohen Anforderungen unserer Kunden an **Epple Maschinen**<sup>®</sup> gerecht zu werden.



### Technische Dokumentation

Selbstverständlich sind bei unseren Produkten auch eine anspruchsvolle und technisch einwandfreie Bedienungsanleitung beigelegt, die Sie auf Wunsch gerne auch in digitaler Form erhalten können.



### Qualität

**Epple Maschinen**<sup>®</sup> ist im Dienste seiner Kunden immer bestrebt, Qualitäts-Maschinen innerhalb eines für Sie äußerst interessanten Preis-Leistungsverhältnisses anzubieten. Jede Maschine unterliegt strengen Qualitätskontrollen nach einem fest definierten Prüfungsschlüssel. Dadurch ist gewährleistet, dass Sie mit unseren Produkten einen auf Jahre hinaus guten Kauf machen.



### Werbemittel

Professionell gestaltete Flyer, Plakate, Wandkalender, Blöcke, etc. von unserer mit modernstem Equipment ausgestatteten, hauseigenen Werbeabteilung.

## Epple - S-Line



Abb. TB 23 - 230V



Abb. TBH 24 Vario

### Lieferumfang

- RÖHM - Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn MK2 B16

### Inklusive Maschinenschraubstock

- MSE 75 (TB 23 - 230V/400V)
- MSE 125 (TBH 24 / TBH 24 Vario)



Bezeichnung	TB 23	TBH 24
Bohrleistung	23 mm	24 mm
Pinolenhub	80 mm	85 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2
Drehzahlbereich	120 - 2.580 min <sup>-1</sup>	<b>TBH 24:</b> 350 - 4.000 min <sup>-1</sup> <b>TBH 24 Vario:</b> 350 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Anzahl Drehzahlen	12	<b>TBH 24:</b> 7 <b>TBH 24 Vario:</b> 4
Vorschub	nein	nein
Ausladung	180 mm	165 mm
Tischgröße	290 x 290 mm	280 x 300 mm
T-Nutengröße (Tisch)	16 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	4	4
Tisch neigbar	± 45°	nein
Säulendurchmesser	80 mm	80 mm
Motorleistung	550 Watt	<b>TBH 24:</b> 400 V / 50 Hz / 850 Watt <b>TBH 24 Vario:</b> 230 V / 50 Hz / 1,5 kW
Gesamthöhe	980 mm	998 mm
Gewicht	56 kg	<b>TBH 24:</b> 85 kg <b>TBH 24 Vario:</b> 170 kg

## TB 23 - 230V / 400V TBH 24 / TBH 24 Vario

- » Gehobene Ausführung für Handwerk
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen
- » Riemenabdeckung aus Metall mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Rechts-/Linkslauf bei 400 V-Ausführung
- » Sicherheitsschalter mit Not-Aus
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, dreh-, schwenk- und neigbar mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- » Arbeitslicht
- » Bohrfutterschutz
- » Bohrtiefenanschlag

### TB 23 - 230 V

statt € 465,- zzgl. MwSt.

**EUR 450,-**

Art-Nr. 210 0023

### TB 23 - 400 V

statt € 475,- zzgl. MwSt.

**EUR 455,-**

Art-Nr. 210 0123

### TBH 24

statt € 985,- zzgl. MwSt.

**EUR 945,-**

Art-Nr. 210 6024

### TBH 24 Vario

statt € 1.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.865,-**

Art-Nr. 210 6124

## Epple - S-Line



Abb. SBS 32



Abb. SB 40



Abb. SB 40 S

### Lieferumfang

- RÖHM - Schnellspannbohrfutter 3-16 mm
- Kegeldorn MK4 B16

### Inklusive Maschinenschraubstock

- MSE 125 (SBS 32)
- MSE 150 (SB 40 / K / S)



Bezeichnung	SBS 32	SB 40	SB 40 K	SB 40 K
Bohrleistung	32 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Pinolenhub	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	150 - 2.700 min <sup>-1</sup>	150 - 1.920 min <sup>-1</sup>	150 - 1.920 min <sup>-1</sup>	150 - 1.900 min <sup>-1</sup>
Anzahl Drehzahlen	12	10	10	2-stufiger Motor stufenlos
Vorschub	nein	nein	nein	nein
Ausladung	255 mm	215 mm	215 mm	235 mm
Tischgröße	475 x 425 mm	410 x 315 mm	410 x 315 mm	410 x 320 mm
T-Nutengröße (Tisch)	18 mm	16 mm	16 mm	16 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	2	2	2
Tisch neigbar	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Säulendurchmesser	90 mm	100 mm	100 mm	90 mm
Motorleistung	400 V / 1,1 kW	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW	400 V / 1,1 kW / 2,5 kW
Gesamthöhe	1.750 mm	1.700 mm	1.700 mm	1.730 mm
Gewicht	120 kg	235 kg	245 kg	280 kg

## SBS 32 SB 40 / SB 40 K / SB 40 S

- » Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen
- » Riemenabdeckung aus Metall mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Schalter für Rechts-/Linkslauf
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, schwenk- und neigbar mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- » Arbeitslicht
- » Bohrtiefenanschlag

### SBS 32

statt € 885,- zzgl. MwSt.

**EUR 845,-**

Art-Nr. 210 0132

### SB 40

statt € 1.595,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.499,-**

Art-Nr. 115 0440

### SB 40 K

statt € 1.795,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.699,-**

Art-Nr. 115 0445

### SB 40 S

statt € 1.995,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.899,-**

Art-Nr. 115 5450

**Epple - S-Line**

**SBH 28 / SBH 28 Vario  
 SBH 36 / SBH 36 Vario**



Abb. SBH 28

Abb. SBH 36 Vario

- Lieferumfang**
- SBH 28 / SBH 28 Vario**
    - **ROHM**-Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
    - Kegeldorn MK3 B16
  - SBH 36 / SBH 36 Vario**
    - **ROHM**-Schnellspannbohrfutter 3-16 mm
    - Kegeldorn MK4 B16

**Inklusive Maschinenschraubstock**

- MSI 100 (SBH 28 / SBH 28 Vario)
- MSI 140 (SBH 36 / SBH 36 Vario)



Bezeichnung	SBH 28 / SBH 28 Vario	SBH 36 / SBH 36 Vario
Bohrleistung	28 mm	34 mm
Pinolenhub	105 mm	160 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	<b>SBH 28:</b> 120 - 4.250 min <sup>-1</sup> <b>SBH 28 Vario:</b> 35 - 6.100 min <sup>-1</sup>	<b>SBH 36:</b> 145 - 4.900 min <sup>-1</sup> <b>SBH 36 Vario:</b> 40 - 6.500 min <sup>-1</sup>
Anzahl Drehzahlen/Stufen	<b>SBH 28:</b> 16 <b>SBH 28 Vario:</b> 12	<b>SBH 36:</b> 18 <b>SBH 36 Vario:</b> 9
Vorschub	nein	nein
Ausladung	200 mm	285 mm
Tischgröße	340 x 360 mm	420 x 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	4	4
Säulendurchmesser	92 mm	115 mm
Motorleistung	<b>SBH 28:</b> 400 V / 50 Hz / 0,85 kW / 1,5 kW <b>SBH 28 Vario:</b> 230 V / 50 Hz / 1,5 kW	<b>SBH 36:</b> 400 V / 50 Hz / 1,5 kW / 2,2 kW <b>SBH 36 Vario:</b> 230 V / 50 Hz / 2,2 kW
Gesamthöhe	1.721 mm	1.930 mm
Gewicht	<b>SBH 28:</b> 140 kg <b>SBH 28 Vario:</b> 230 kg	<b>SBH 36:</b> 340 kg <b>SBH 36 Vario:</b> 410 kg

- » Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- » Riemenabdeckung mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- Modell SBH 28 und SBH 36** mit stufenloser Drehzahlregelung über Frequenzkonverter
- » Hohes Drehmoment
- » Schalter für Rechts-/Linkslauf
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, schwenkbar mit T-Nuten für 14 mm Nutensteine
- » Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter **(nur Modell SBH 28 Vario / SBH 36 Vario)**
- » Leichter Werkzeugwechsel durch Auswurfvorrichtung **(SBH 28 Vario / SBH 36 Vario)**
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

<b>SBH 28</b> statt € 1.285,- zzgl. MwSt. <b>EUR 1.230,-</b> Art-Nr. 215 6028	<b>SBH 28 Vario</b> statt € 2.385,- zzgl. MwSt. <b>EUR 2.265,-</b> Art-Nr. 215 6128
<b>SBH 36</b> statt € 2.085,- zzgl. MwSt. <b>EUR 1.995,-</b> Art-Nr. 215 6036	<b>SBH 36 Vario</b> statt € 2.945,- zzgl. MwSt. <b>EUR 2.795,-</b> Art-Nr. 215 6136

**Epple - S-Line**

**SB 55 SV  
 GB 32 / GB 33**



- Inklusive Maschinenschraubstock**
- MSI 140 (SB 55 SV / GB 32 / GB 33)

Bezeichnung	SB 55 SV	GB 32	GB 33
Bohrleistung	50 mm	35 mm	35 mm
Pinolenhub	160 mm	180 mm	180 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	85 - 1.900 min <sup>-1</sup>	50 - 1.450 min <sup>-1</sup>	50 - 1.450 min <sup>-1</sup>
Anzahl Drehzahlen	stufenlos	18	18
Vorschub	0,10-0,20-0,30 mm/U	0,10 und 0,20 mm/U	0,10 und 0,20 mm/U
Ausladung	320 mm	350 mm	350 mm
Tischgröße	500 x 425 mm	550 x 550 mm	550 x 550 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	16 mm	16 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	4	3	3
Tisch neigbar	± 45°	nein	nein
Säulendurchmesser	110 mm	150 mm	150 mm
Motorleistung	400 V / 1,0 kW / 1,7 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW
Gesamthöhe	1.920 mm	2.250 mm	2.250 mm
Gewicht	450 kg	450 kg	470 kg

**SB 55 SV**

- » Stufenlose Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Stabilität und Laufruhe durch massive Baugruppen
- » Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Alle Geschwindigkeiten sind ohne Umlegen eines Riemens möglich
- » Stufenlose Drehzahlregelung mittels PIV-Getriebe aus Hochleistungsstahl und Zahnriementechnik
- » Digitale LED-Drehzahlanzeige
- » Automatischer Pinolenvorschub mit 3 Geschwindigkeiten
- » Integrierter, gehärteter Konusauswurf für lange Lebensdauer

**GB 32 / GB 33**

- » Schwere Ausführung
- » Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
- » 18 Geschwindigkeiten über Getriebeschalthebel und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
- » Mechanischer Vorschub mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- » Automatische Zahnradschmierung
- » Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- » Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen herumfliegende Späne für größtmöglichen Schutz
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel

<b>SB 55 SV</b> statt € 4.385,- zzgl. MwSt. <b>EUR 4.190,-</b> Art-Nr. 210 2055	<b>GB 32</b> statt € 3.985,- zzgl. MwSt. <b>EUR 3.690,-</b> Art-Nr. 215 1132	<b>GB 33</b> statt € 4.285,- zzgl. MwSt. <b>EUR 3.990,-</b> Art-Nr. 215 1133
--	---	---



**Epple - S-Line**

**BFM 16 Vario / BFM 20 Vario  
 BFM 20 L Vario  
 BFM 35 Vario**

- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- » Großer Drehzahlbereich
- » Digitale LED-Drehzahlanzeige
- » Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
- » Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- » Verfahrenswege über Skalen ablesbar
- » Nachstellbare Keilleisten
- » Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- » Bohr-Fräskopf ± 90° neigbar
- » Endanschläge mechanisch einstellbar
- » Massive Schwalbenschwanzausführung sorgt für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision

Bezeichnung	BFM 16 Vario	BFM 20 Vario	BFM 20 L Vario	BFM 35 Vario
Bohrleistung	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 32 mm
Fräslleistung Messerkopf	max. 52 mm	max. 63 mm	max. 63 mm	max. 80 mm
Fräslleistung Schafffräser	max. 16 mm	max. 20 mm	max. 20 mm	max. 20 mm
Ausladung	175 mm	185 mm	185 mm	220 mm
Schwenkbereich	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2	MK 3
Motor	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Drehzahlbereich	50 - 2.500 min <sup>-1</sup>	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>	50 - 2.250 min <sup>-1</sup>
Pinolenhub	50 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Tischgröße	500 x 140 mm	500 x 180 mm	700 x 180 mm	700 x 210 mm
Verfahrweg (längs) X - Achse	150 mm	150 mm	150 mm	190 mm
Verfahrweg (quer) Y - Achse	270 mm	370 mm	370 mm	380 mm
Verfahrweg (vertikal) Z - Achse	340 mm	440 mm	640 mm	800 mm
T-Nutengröße (Tisch)	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3	2	2
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 500 Watt	230 V / 50 Hz / 750 Watt	230 V / 50 Hz / 750 Watt	230 V / 50 Hz / 1,1 kW
Abmessungen (T x B x H)	550 x 530 x 760 mm	670 x 550 x 860 mm	770 x 550 x 860 mm	1.120 x 1.100 x 1.100 mm
Gewicht	65 kg	103 kg	115 kg	220 kg



**Inklusive Bohrfutter**  
 • RÖHM-Schnellspanbohrfutter  
 • Kegeldorn MK2/MK3 B16

**BFM 20 Vario**  
 statt € 1.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.295,-**  
 Art-Nr. 235 1120

**BFM 20 L Vario**  
 statt € 1.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.395,-**  
 Art-Nr. 235 1125

**BFM 16 Vario**  
 statt € 950,- zzgl. MwSt.  
**EUR 895,-**  
 Art-Nr. 235 1116

**BFM 35 Vario**  
 statt € 2.785,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.595,-**  
 Art-Nr. 235 1135

**Epple - S-Line**

**BFM 45 PG / BFM 45 PG Vario  
 BFM 45 PGV / BFM 45 PGV Vario  
 BFM 45 PGDV DIGI**

- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Massive Gussausführung
- » Kopf über Spindel höhenverstellbar
- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Großer Drehzahlbereich
- » 2-stufiger Motor
- » 12 Geschwindigkeiten

- » Rechts-/ Linkslauf zum Gewindeschneiden
- » Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter mit Not-Aus-Schalter
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager

**Unterbau bei allen Maschinen optional außer bei BFM 45 PGDV DIGI**



Abb. BFM 45 PG mit optionalem Unterbau

Abb. BFM 45 PGDV DIGI

Bezeichnung	BFM 45 PG	BFM 45 PG Vario	BFM 45 PGV	BFM 45 PGV Vario	BFM 45 PGDV DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm				
Bohrleistung in Stahl	45 mm				
Fräslleistung Messerkopf	max. 100 mm				
Fräslleistung Fingerfräser	max. 32 mm				
Gewindeschneiden	M 12				
Ausladung	265 mm				
max. Abstand Spindel - Tisch	460 mm				
Spindelkopf Schwenkbereich	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°
Spindelaufnahme	MK 4				
Motor	2 - stufig	1 - stufig	2 - stufig	1 - stufig	2 - stufig
Anzahl Drehzahlen/Stufen	12	stufenlos	12	stufenlos	12
Mechanischer Vorschub	nein	nein	ja	ja	ja
Drehzahlbereich	95 - 3.200 min <sup>-1</sup>	75 - 3.200 min <sup>-1</sup>			
Pinolenhub	130 mm				
Höhenverstellung Fräskopf	410 mm				
Tischgröße	735 x 210 mm	800 x 240 mm	735 x 240 mm	800 x 240 mm	760 x 240 mm
Verfahrweg	510 x 180 mm	560 x 190 mm	510 x 180 mm	560 x 190 mm	510 x 180 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm				
T-Nutenanzahl (Tisch)	4	3	3	3	3
Motorleistung	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,1 kW / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	820 x 1.100 x 1.440 mm	980 x 1.160 x 1.520 mm	820 x 1.100 x 1.440 mm	820 x 1.100 x 1.440 mm	930 x 1.260 x 2.100 mm
Gewicht	330 kg				

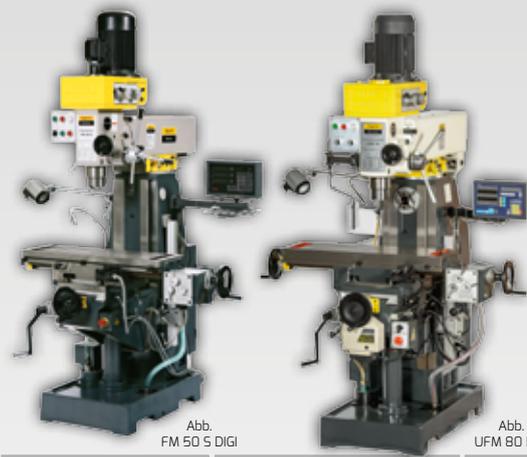
**BFM 45 PG**  
 statt € 2.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.350,-**  
 Art-Nr. 235 1145

**BFM 45 PG Vario**  
 statt € 3.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 3.090,-**  
 Art-Nr. 235 1245

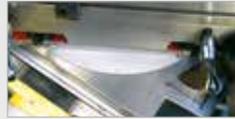
**BFM 45 PGV**  
 statt € 4.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 3.250,-**  
 Art-Nr. 235 2145

**BFM 45 PGV Vario**  
 statt € 4.685,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.350,-**  
 Art-Nr. 235 2245

**BFM 45 PGDV DIGI**  
 statt € 5.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.990,-**  
 Art-Nr. 235 3245



Werkseitig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrswege. Nur bei Maschinen in DIGI-Ausführung



Kreuztisch 45° nach links und 45° nach rechts drehbar

**Epple - S-Line**

**FM 50 S  
 FM 50 S DIGI  
 UFM 80 DIGI**

Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes. Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen – handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität. Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine – massive Gussausführung.

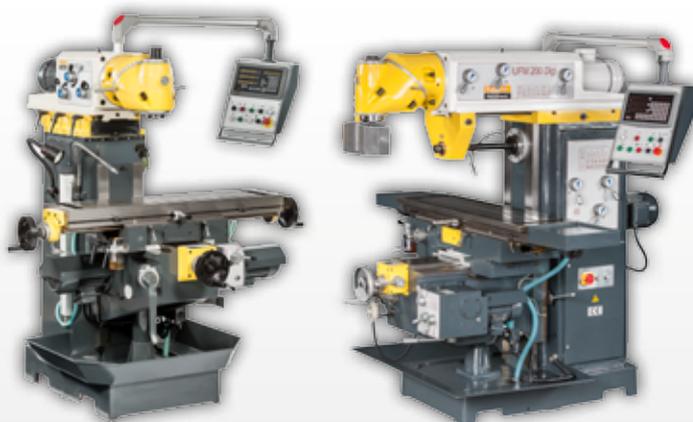
- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Großer Drehzahlbereich
- » 8 Geschwindigkeiten (4 Geschwindigkeiten über Getriebeschaltung und 2-Geschwindigkeitsmotor)
- » Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- » Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter mit Not-Aus-Schalter
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- » Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
- » Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub

Bezeichnung	FM 50 S / FM 50 S DIGI	UFM 80 DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	35 mm	35 mm
Frätleistung Messerkopf	max. 100 mm	max. 100 mm
Frätleistung Fingerfräser	max. 32 mm	max. 32 mm
Gewindeschneiden	bis M 16	bis M 16
Ausladung	170 - 690 mm	170 - 690 mm
max. Abstand Spindel - Tisch	340 mm	360 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 40
Motor	2 - stufig	2 - stufig
Spindeldrehzahlen	8 Geschwindigkeiten	8 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min <sup>-1</sup>
Drehzahlbereich Horizontalspindel	-	60 - 1.350 min <sup>-1</sup>
Pinolenhub	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Tisch	350 mm	350 mm
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	mechanischer Vorschub - 8 + Schnellgang	mechanischer Vorschub - 8 + Schnellgang
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	elektrischer Vorschub - stufenlos + Schnellgang	elektrischer Vorschub - stufenlos + Schnellgang
Geschwindigkeitsbereich Tischvorschub	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + zusätzlichem Schnellgang	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + zusätzlichem Schnellgang
Tischgröße	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Verfahrsweg	längs (X): 360 mm, quer (Y): 200 mm vertikal (Z): 345 mm	längs (X): 365 mm, quer (Y): 185 mm vertikal (Z): 360 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	5
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (TxBxH)	1.120 x 1.200 x 2.060 mm	1.120 x 1.200 x 2.060 mm
Gewicht	770 kg	970 kg

**FM 50 S**  
 statt € 5.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.950,-**  
 Art-Nr. 235 2350

**FM 50 S DIGI**  
 statt € 6.185,- zzgl. MwSt.  
**EUR 5.750,-**  
 Art-Nr. 235 3350

**UFM 80 DIGI**  
 statt € 7.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.750,-**  
 Art-Nr. 235 3380



**Epple - S-Line**

**UFM 100 DIGI  
 UFM 200 DIGI**

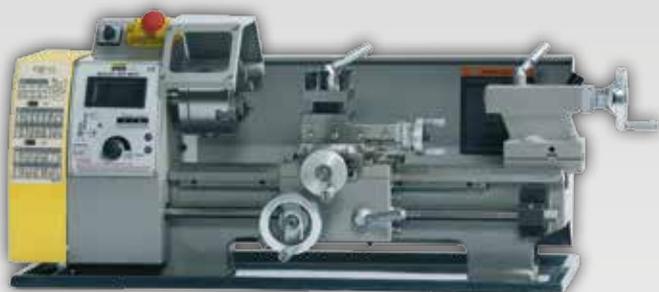
Professionelle Universalfräsmaschine mit Horizontal- und Vertikalspindel, Tischvorschub in x- und y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmittleinrichtung und Halogenarbeitsleuchte. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen – handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität - massive Graugussausführung.

- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
- » Pinolenzustellung über Handrad
- » 11 Geschwindigkeiten
- » Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
- » Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
- » Kreuztisch mittels Kurbel höhenverstellbar
- » Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
- » Kreuztisch um 45° nach links und rechts drehbar
- » Serienmäßig mit 2 Tischvorschüben: X-Achse und Y-Achse mit 9 Geschwindigkeiten mittels mechanischem Vorschub

Bezeichnung	UFM 100 DIGI	UFM 200 DIGI
Horizontale Frätleistung	125 mm	-
Vertikale Frätleistung	28 mm	-
Frätleistung Stirnfräser	85 mm	100 mm
Frätleistung Fingerfräser	16 mm	20 mm
Ausladung	570 mm	820 mm
Abstand Spindel - Tisch	120 - 460 mm	560 mm
Abstand Spindelnahe - Tisch	0 - 440 mm	0 - 400 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	360°	360°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 50
Spindeldrehzahlen	11	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup>	60 / 80 / 113 / 154 / 206 / 292 / 358 / 478 / 679 / 925 / 1.230 / 1.750 min <sup>-1</sup>
Drehzahlbereich Horizontalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min <sup>-1</sup>	58 / 78 / 108 / 148 / 208 / 288 / 388 / 535 / 720 / 980 / 1.325 / 1.800 min <sup>-1</sup>
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min	22 / 37 / 51 / 80 / 126 / 196 / 272 / 420 mm/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min	22 / 35 / 48 / 75 / 118 / 182 / 253 / 393 mm/min
Tischgröße	1.120 x 260 mm	1.330 x 370 mm
Verfahrsweg	längs (X): 620 mm, quer (Y): 250 mm vertikal (Z): 440 mm	längs (X): 1.000 mm, quer (Y): 300 mm, vertikal (Z): 420 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14	14
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3
Motorleistung	400 V / 2,2 kW (H: 750 W) (V: 500 W) (P: 100 W)	400 V / 4,0 kW
Abmessungen (TxBxH)	1.655 x 1.325 x 1.650 mm	2.000 x 1.850 x 1.950 mm
Gewicht	1.660 kg	2.220 kg

**UFM 100 DIGI**  
 statt € 11.885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 11.090,-**  
 Art-Nr. 235 3310

**UFM 200 DIGI**  
 statt € 19.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 18.590,-**  
 Art-Nr. 235 3320



## Epple - S-Line MD 180 - 300 Vario

MIT DIGITALER DREHZAHLANZEIGE

- » Modernes Design
- » Stufenlose Drehzahlverstellung von 0-2.500 min<sup>-1</sup>
- » Digitale Drehzahlanzeige
- » Gehärtete Spindelnase
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Breites Bett, induktiv gehärtet
- » Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
- » Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
- » Handräder mit Feinskalierung
- » Mit Wechselrädersatz zum Gewindeschneiden
- » Mit Längs-, Plan- und Oberschlitten
- » Wechselradgetriebe

Bezeichnung	MD 180 - 300 VARIO
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Durchlass	21 mm
Drehdurchmesser	180 mm
Hauptwelle	MK 3
Reitstock	MK 2
Bettbreite	100 mm
Geschwindigkeiten	stufenlos
Drehzahlen	0 - 2.500 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,1 - 0,2 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,5 - 3 mm/U
Gewinde (Zoll)	8 - 44 Gg/1"
Reitstock - Pinolenhub	60 mm
Verfahrweg - Oberschlitten	55 mm
Verfahrweg - Planschlitten	75 mm
Motorleistung	230 V / 450 Watt
Abmessungen (TxBxH)	390 x 740 x 370 mm
Gewicht	60 kg

### Lieferumfang

- 3-Backenfutter 100 mm
- 2 feste Spitzen
- Bedienwerkzeug
- Spänwanne
- Spritzwanne
- 4-fach Stahlhalter
- Wechselrädersatz
- Drehfutterschutz

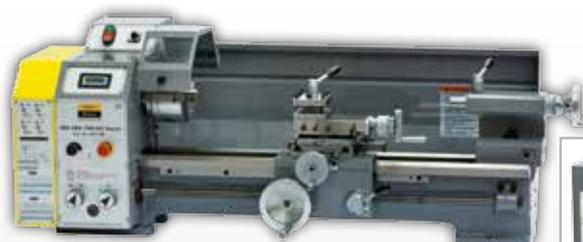


MD 180 - 300 Vario

statt € 985,- zzgl. MwSt.

**EUR 930,-**

Art-Nr. 246 0180



## Epple - S-Line

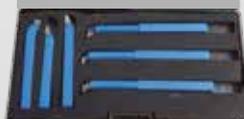
**MD 250 - 550 G**  
**MD 250 - 550 DC Vario**  
**MD 280 - 700 G**  
**MD 250 - 700 DC Vario**



- » Präzises, geschliffenes und induktiv gehärtetes Maschinenbett
- » Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- » Rollgewalzte Trapezspindeln
- » Vario-Ausführung, beste Regelcharakteristik durch laufruhigen und leistungsstarken Gleichstromantrieb
- » Hochgenaue Verarbeitung
- » Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase bei weniger als 0,015 mm
- » Rundlaufgenauigkeit des Drehfutters unter 0,04 mm
- » Leichtlaufendes, geräuscharmes Vorschubgetriebe mit optimierten Zahnrädern, Ölbadschmierung
- » Ausgerüstet mit Drucklager
- » Leitspindellagerung mit 2 Sinterlagern
- » Leitspindel zum Gewindeschneiden und Längsdrehen
- » Mit Längs-, Ober- und Planschlitten
- » Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung der Handräder
- » Integrierter Spanschutz am Oberschlitten

Bezeichnung	MD 250 - 550 G / MD 250 - 550 DC VARIO	MD 280 - 700 G / MD 280 - 700 DC VARIO
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	140 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindel-drehzahl	125 - 2.000 min <sup>-1</sup>	150 - 2.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	6 Stufen	6 Stufen
Spindel-drehzahl (Vario)	30 - 4.000 min <sup>-1</sup>	30 - 4.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl (Vario)	4 Stufen, stufenlos regelbar	4 Stufen, stufenlos regelbar
Spindelkonus	MK 4	MK 4
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Oberschlitten - Verfahrweg	70 mm	60 mm
Planschlitten - Verfahrweg	110 mm	160 mm
Reitstockaufnahme	MK 2	MK 2
Reitstock - Pinolenhub	65 mm	85 mm
Längsvorschub	0,07 - 0,2 mm/U	0,07 - 0,2 mm/U
Steigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U
Steigung - Zoll	8 - 56 Gg/1"	8 - 56 Gg/1"
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe	(max.) 13 mm	(max.) 13,5 mm
Motor	230 V / 750 Watt	230 V / 850 Watt
Motor (Vario)	230 V / 1,5 kW	230 V 1,5 kW
Abmessungen (TxBxH)	1.250 x 585 x 475 mm	1.370 x 640 x 535 mm
Abmessungen (TxBxH) Vario	1.250 x 675 x 475 mm	1.370 x 780 x 535 mm
Gewicht	125 kg	180 kg

Inklusive Drehmeißelsatz  
 • Drehmeißelsatz 12 mm



MD 250 - 550 G

statt € 1.685,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.580,-**

Art-Nr. 246 0550

MD 250 - 700 G

statt € 2.185,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.050,-**

Art-Nr. 246 0700

MD 250 - 550 DC Vario

statt € 2.385,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.250,-**

Art-Nr. 246 1550

MD 250 - 700 DC Vario

statt € 2.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.780,-**

Art-Nr. 246 1700



ÜBERSICHTLICHE  
 BEDIENEINHEIT



Bezeichnung	MD 300 - 910	MD 300 - 910 DIGI
Spitzenweite	900 mm	900 mm
Spitzenhöhe	165 mm	165 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	215 mm	215 mm
Durchlass	38 mm	38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5
Reistock	MK 3	MK 3
Geschwindigkeiten	18	18
Drehzahlen	65 - 1.810 min <sup>-1</sup>	65 - 1.810 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,053 - 1,291 mm/U	0,053 - 1,291 mm/U
Vorschübe (quer)	0,011 - 0,276 mm/U	0,011 - 0,276 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
Gewinde (Zoll)	4 - 60 Gg/1"	4 - 60 Gg/1"
Verfahrenweg - Oberschlitten	85 mm	85 mm
Verfahrenweg - Planschlitten	150 mm	150 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	160 mm	160 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	255 mm	255 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	630 x 1.550 x 570 mm	630 x 1.550 x 800 mm
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	630 x 1.550 x 1.270 mm	630 x 1.550 x 1.500 mm
Gewicht	450 kg	460 kg

**Epple - S-Line MD 300 - 910  
 MD 300 - 910 DIGI**

- » Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- » Camlock Spindelaufnahme D 1-4"
- » Präzisionsgetriebedrehmaschine im Ölbad laufend – Zahnradgetriebe Zug-, Leit- und Schaltspindel
- » Ruhiger Lauf durch gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Zahnradgetriebe, alle Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- » Leichtgängige Getriebebeschaltung, im Ölbad laufend
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Schlosskastenräder im Ölbad laufend
- » Hauptspindel mit D 1-4" Aufnahme, Bohrung Durchmesser 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- » Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
- » Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
- » Stabiles, stark verripptes Prismenbett, Doppelprismenführung, Bett aus Grauguss, gehärtet und geschliffen
- » Neopren-Abstreifer zum Schutz der Führungen
- » Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar

**MD 300 - 910**  
 statt € 3.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 3.690,-**  
 Art-Nr. 245 0300

**MD 300 - 910 DIGI**  
 statt € 4.885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.580,-**  
 Art-Nr. 245 1300



**Epple - S-Line MD 360 - 1.000  
 MD 360 - 1.000 DIGI  
 MD 360 - 1.000 S DIGI**

- » Ruhiger Lauf durch gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Zahnradgetriebe, alle Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- » Leichtgängige Getriebebeschaltung, im Ölbad laufend
- » Rundlaufgenauigkeit kleiner 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Schlosskastenräder im Ölbad laufend
- » Hauptspindel mit D 1-5" Aufnahme, Bohrung Durchmesser 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- » Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
- » Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
- » Stabiles, stark verripptes Prismenbett, Doppelprismenführung, Bett aus Grauguss, gehärtet und geschliffen
- » Neopren-Abstreifer zum Schutz der Führungen
- » Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- » Not-Aus-Schalter, abschließbarer Hauptschalter und Motorschutz

Bezeichnung	MD 360 - 1.000	MD 360 - 1.000 DIGI	MD 360 - 1.000 S DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm	180 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	280 mm	280 mm	280 mm
Durchlass	38 mm	38 mm	38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5	MK 5
Reistock	MK 3	MK 3	MK 3
Geschwindigkeiten	16	16	stufenlos
Drehzahlen	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	40 - 400 min <sup>-1</sup> 220 - 1.800 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U
Vorschübe (quer)	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
Gewinde (Zoll)	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
Verfahrenweg - Oberschlitten	95 mm	95 mm	95 mm
Verfahrenweg - Planschlitten	180 mm	180 mm	180 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm	160 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	300 mm	300 mm	300 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	750 x 1.920 x 1.500 mm	750 x 1.920 x 1.800 mm	750 x 1.920 x 1.500 mm
Gewicht	700 kg	710 kg	730 kg



**MD 360 - 1.000**  
 statt € 6.785,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.290,-**  
 Art-Nr. 245 0180

**MD 360 - 1.000 DIGI**  
 statt € 7.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 7.080,-**  
 Art-Nr. 245 1180

**MD 360 - 1.000 S DIGI**  
 statt € 9.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 8.985,-**  
 Art-Nr. 245 2180



**Epple - S-Line**      **MD 420 - 1.000**  
**MD 420 - 1.000 DIGI**

- » Starke und verwindungssteife Konstruktion des Maschinenunterbaus und -bettes, die aus einem Stück gegossen aus schwingungsabsorbierendem Grauguss ist.
- » Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
- » Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
- » Alle Führungen sind mit nachstellbaren Keilleisten versehen
- » Zentralschmierung im Bettschlitten
- » Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten

Bezeichnung	MD 420 - 1.000	MD 420 - 1.000 DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	210 mm	210 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	295 mm	295 mm
Durchlass	52 mm	52 mm
Hauptwelle	MK 6	MK 6
Reitstock	MK 4	MK 4
Geschwindigkeiten	16	16
Drehzahlen	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,05 - 1,7 mm/U	0,05 - 1,7 mm/U
Vorschübe (quer)	0,025 - 0,85 mm/U	0,025 - 0,85 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm	0,2 - 14 mm
Gewinde (Zoll)	2 - 72 Gg/1"	2 - 72 Gg/1"
Gewinde (diametral)	8 - 44 D.P.	8 - 44 D.P.
Gewinde (Modul)	0,3 - 3,5 mm	0,3 - 3,5 mm
Verfahrweg - Oberschlitten	150 mm	150 mm
Verfahrweg - Planschlitten	235 mm	235 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	300 mm	300 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	300 mm	300 mm
Motorleistung	400 V / 4,5 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	915 x 2.025 x 1.375 mm	915 x 2.025 x 1.375 mm
Gewicht	1.550 kg	1.560 kg



**MD 420 - 1.000**  
 statt € 9.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 8.680,-**  
 Art-Nr. 245 0420

**MD 420 - 1.000 DIGI**  
 statt € 9.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 9.280,-**  
 Art-Nr. 245 1420

**Epple - S-Line**      **MD 460 - 1.000**  
**MD 460 - 1.000 DIGI**  
**MD 460 - 1.500**  
**MD 460 - 1.500 DIGI**

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll
- » Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit



Bezeichnung	MD 460 - 1.000	MD 460 - 1.000 DIGI	MD 460 - 1.500	MD 460 - 1.500 DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	345 mm	345 mm	345 mm	345 mm
Durchlass	58 mm	58 mm	58 mm	58 mm
Hauptwelle	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
Reitstock	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Spindelaufnahme	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"
Geschwindigkeiten	12	12	12	12
Drehzahlen	25 - 2.000 min <sup>-1</sup>			
Vorschübe (längs)	0,031 - 1,7 mm/U			
Vorschübe (quer)	0,014 - 0,784 mm/U			
Gewinde (metrisch)	0,1 - 14 mm			
Gewinde (Zoll)	2 - 112 Gg/1"			
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.			
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm			
Verfahrweg - Oberschlitten	128 mm	128 mm	128 mm	128 mm
Verfahrweg - Planschlitten	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	300 mm mit einstellbaren Backen			
Motorleistung	400 V / 5,5 kW			
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	1.080 x 2.220 x 1.370 mm	1.080 x 2.220 x 1.600 mm	1.080 x 2.720 x 1.370 mm	1.080 x 2.720 x 1.600 mm
Gewicht	1.750 kg	1.760 kg	2.200 kg	2.200 kg



**MD 460 - 1.000**  
 statt € 11.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 11.150,-**  
 Art-Nr. 245 0461

**MD 460 - 1.000 DIGI**  
 statt € 12.885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 11.990,-**  
 Art-Nr. 245 0460

**MD 460 - 1.500**  
 statt € 13.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 12.990,-**  
 Art-Nr. 245 1461

**MD 460 - 1.500 DIGI**  
 statt € 14.885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 13.790,-**  
 Art-Nr. 245 1460



Bezeichnung	MD 560 - 1.500 DIGI	MD 560 - 2.000 DIGI
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm
Durchlass	80 mm	80 mm
Hauptwelle	MK 7	MK 7
Reitstock	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	12	12
Drehzahlen	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U
Vorschübe (quer)	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	112 - 2 Gg/1"	112 - 2 Gg/1"
Gewinde (diametral)	-	-
Gewinde (Modul)	-	-
Verfahrweg - Oberschlitten	128 mm	128 mm
Verfahrweg - Planschlitten	285 mm	285 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	315 mm	315 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	400 mm mit einstellbaren Backen	400 mm mit einstellbaren Backen
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	1.080 x 2.750 x 1.370 mm	1.080 x 3.250 x 1.600 mm
Gewicht	1.950 kg	2.400 kg

**Epple - S-Line**

**MD 560 - 1.500 DIGI  
 MD 560 - 2.000 DIGI**

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll



**MD 560 - 1.500 DIGI**  
 statt € 16.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 15.790,-**  
 Art-Nr. 245 1560

**MD 560 - 2.000 DIGI**  
 statt € 18.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 17.290,-**  
 Art-Nr. 245 1565



Bezeichnung	MD 660 - 1.500 DIGI	MD 660 - 2.000 DIGI
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm
Durchlass	105 mm	105 mm
Hauptwelle	MK 7	MK 7
Reitstock	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	16	16
Drehzahlen	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Vorschübe (längs)	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U
Vorschübe (quer)	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,45 - 120 mm/U	0,1 - 14 mm
Gewinde (Zoll)	80 - 7/16 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 60 M.P.	0,25 - 60 M.P.
Verfahrweg - Oberschlitten	230 mm	230 mm
Verfahrweg - Planschlitten	368 mm	368 mm
Dreibackenfutter, Durchmesser	315 mm	315 mm
Vierbackenfutter, Durchmesser	400 mm	400 mm
Motorleistung	400 V / 9,0 kW	400 V / 9,0 kW
Abmessung mit Sockel (T x B x H)	1.230 x 3.050 x 1.595 mm	1.230 x 3.650 x 1.880 mm
Gewicht	2.200 kg	2.900 kg

**Epple - S-Line**

**MD 660 - 1.500 DIGI  
 MD 660 - 2.000 DIGI**

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll

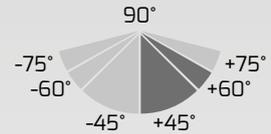


**MD 660 - 1.500 DIGI**  
 statt € 21.985 zzgl. MwSt.  
**EUR 20.450,-**  
 Art-Nr. 245 1660

**MD 660 - 2.000 DIGI**  
 statt € 23.985 zzgl. MwSt.  
**EUR 22.290,-**  
 Art-Nr. 245 1665

# METALLBANDSÄGE

## BS 125 GS



Produktvideo-QR oder  
[www.epple.com](http://www.epple.com)

Unser ausführliches Programm finden Sie in unserem Hauptkatalog



**Epple Montage-Bandsäge BS 125 GS**

Vertrieb: Epple, Wiesensteig  
 Preis: um 530 Euro  
 Hotline: 07335 92430  
 Internet: [www.epple.com](http://www.epple.com)

**Technische Daten:**

Spannung: 240 V  
 Nennleistung: 1,2 kW  
 Abmessungen (H x T x B): 700 x 315 x 740 mm  
 Gewicht: 20 kg  
 Schnittbereich 90° rund: 120 mm  
 Schnittbereich 90° eckig: 130 x 125 mm  
 Schnittbereich 45° rund: 70 mm  
 Schnittbereich 45° eckig: 70 x 100 mm  
 Sägebügelvorschub: Hand  
 Bandgeschwindigkeiten: 35 - 80 m/min stufenlos  
 Bandabmessungen (L x B x S): 1440 x 13 x 0,65 mm

**Note:**

Funktion: 40% 1,2 ●●●●●  
 Bedienung: 40% 1,3 ●●●●●  
 Ausstattung: 20% 1,3 ●●●●●

**Bewertung:** + -

+ Sägeschwindigkeit / Schnittergebnis /  
 Transportfähigkeit

**Handwerk + Industrie**

**Heimwerker  
 Praxis**  
 5/2012

**1,3**

Preis/Leistung: gut - sehr gut

GEWICHT: 19,5 KG

### LEICHTE MONTAGEBANDSÄGE

- » Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
- » Ergonomisch geformter komfortabler Tragegriff
- » Transportarretierung
- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Materialanschlag
- » Flexibel einsetzbar für horizontales Sägen

**In verbesserter Ausstattung:**

Mit stark verripptem Arm, verbesserter Skala, Haltebügel, sowie weiteren Verbesserungen.

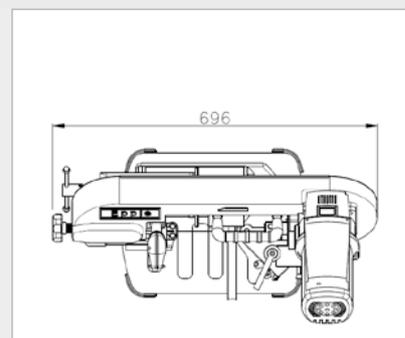
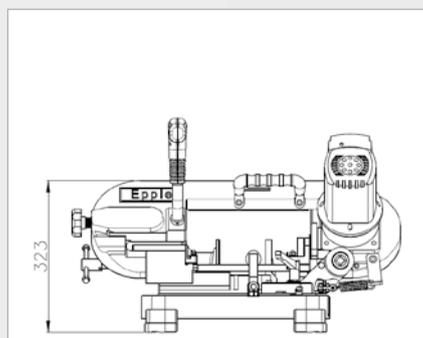
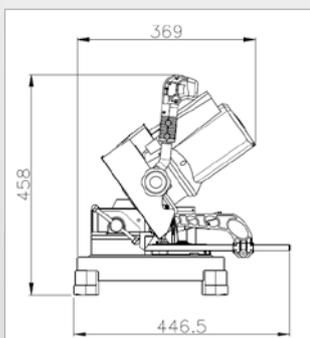
**BS 125 GS**

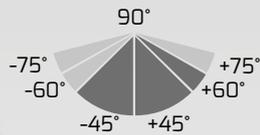
Preis zzgl. MwSt.

**EUR 415,-**

Art-Nr. 230 1125

Bezeichnung	BS 125 GS
Schneidleistung rund	120 mm
Schneidleistung vierkant	130 x 125 mm
Gehrung	45° / 60°
Schnittgeschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	1.440 x 13 x 0,65 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	315 x 740 x 700 mm
Gewicht	19,5 kg
Ausführung	BS 125 GS
EAN	4260364290509
Artikel-Nummer	230 1125





**Epple - S-Line**

**BS 128 DG**

- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Automatische Endabschaltung
- » Manuelle Bandsäge mit schwenkbarem Sägebügel
- » 3 verschiedene Schnittgeschwindigkeiten über Riemenverstellung möglich
- » Doppelgehrungsschneiden von -45° bis 60° möglich
- » Materialanschlag (nicht abgebildet)
- » Schnellspannschraubstock
- » Untergestell, fahrbar mit einschiebbarem Transportgriff

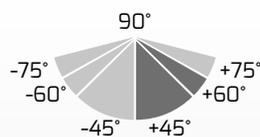
Bezeichnung	BS 128 DG
Gehrung	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 / 29 / 50 m/min
Sägebandlänge	1.638 x 13 x 0,65 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 375 W
Einlaufhöhe	750 mm
Abmessungen (T x B x H)	980 x 385 x 1.060 mm
Gewicht	78 kg

	Schnittbereich	
0°	128 mm	100 x 150 mm
+ 45° / - 45°	94 mm	94 x 78 mm
+ 60°	56 mm	56 x 56 mm

**Inklusive Sägeband**  
 • Sägeband 1.638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ



**BS 128 DG**  
 statt € 595,- zzgl. MwSt.  
**EUR 549,-**  
 Art-Nr. 129 0128



**Epple - S-Line**

**BS 151 GS**

**METALLBANDSÄGE**

- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
- » Manuelle Absenkung
- » Gehrungsschwenkbereich bis rechts 60°
- » Materialanschlag
- » Manueller Sägebetrieb
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz im Lieferumfang enthalten

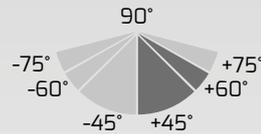
Bezeichnung	BS 151 GS
Gehrung	45° / 60°
Schnittgeschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	1.785 x 13 x 0,9 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 2 kW
Abmessungen (T x B x H)	370 x 940 x 1.490 mm
Gewicht	77 kg

	Schnittbereich	
0°	150 mm	150 x 140 mm
+ 45°	90 mm	90 x 100 mm
+ 60°	65 mm	65 x 70 mm

**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 1.785 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ



**BS 151 GS**  
 statt € 925,- zzgl. MwSt.  
**EUR 895,-**  
 Art-Nr. 230 1151



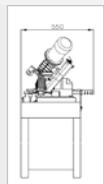
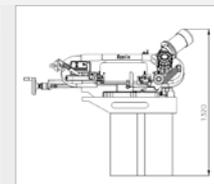
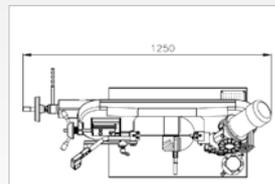
**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 2.085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ



Bezeichnung	BS 210 G	BS 210 GF
Schneidleistung rund	180 mm	180 mm
Schneidleistung viereckant	200 x 150 mm	200 x 150 mm
Gehrung	45° / 60°	45° / 60°
Gehrungsschnitte rund	120 mm / 70 mm	115 mm / 70 mm
Gehrungsschnitte viereckant	110 mm / 60 mm	125 x 110 mm
Schnittgeschwindigkeit	30 / 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	2.085 x 20 x 0,9 mm	2.085 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 W	400 V / 50 Hz / 750 W
Abmessungen (T x B x H)	630 x 1.590 x 1.730 mm	630 x 1.590 x 1.730 mm
Einlaufhöhe	920 mm	920 mm
Gewicht	200 kg	210 kg

## Epple - S-Line BS 210 G / BS 210 GF

- » Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
- » 2-Stufen Motor (BS 210 G)
- » Stufenlose Drehzahlregulierung (BS 210 GF)
- » Kühlmittelwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Frequenzkonverter (BS 210 GF)
- » Sägebügel mittels Handgriff bedienbar
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Schnellspannschraubstock
- » Schwanenhals Bedienpult
- » Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
- » Materialauflage
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz



**BS 210 G**

statt € 1.645,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.549,-**

Art-Nr. 230 0210

**BS 210 GF**

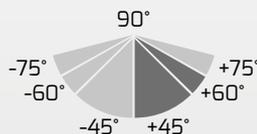
statt € 2.185,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.029,-**

Art-Nr. 230 1210



**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 3.035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ



Bezeichnung	BS 230 V	BS 230 VG
Schneidleistung rund	230 mm	230 mm
Schneidleistung viereckant	405 x 220 mm	405 x 220 mm
Gehrungsschnitt 45° viereckant / rund	220 x 155 mm / 155 mm	220 x 155 mm / 155 mm
Gehrung	bis 45°	bis 45°
Schnittgeschwindigkeit	25 - 75 m/min	25 - 75 m/min
Sägebandlänge	3.035 x 27 x 0,9 mm	3.230 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Einlaufhöhe	670 mm	670 mm
Abmessungen (T x B x H)	655 x 1.840 x 1.170 mm	655 x 1.840 x 1.170 mm
Gewicht	320 kg	320 kg

## Epple - S-Line BS 230 V / BS 230 VG

- » Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Genaue Schnitte – kein Verlaufen des Bandes, da stabile Grauguss-Konstruktion und kugelgelagerte 4-Punkt-Sägebandführung über 4 Führungsdoppelkugellager
- » Sehr schnelles und wirtschaftliches Sägen, da Band stetig sägt. 100%ige Sägebandausnutzung und hohe Standzeit (im Vergleich zu Bügelsägen)
- » Getriebezahnräder gehärtet & geschliffen, im Ölbad laufend
- » Stufenlose Drehzahlregulierung
- » Hohe elektrische Sicherheitsausstattung mit abschließbarem Hauptstromkasten
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel (BS 230 VG)
- » Gehrungsschwenkbereich bis rechts 45°
- » Auflagedruck stufenlos über Hydraulikzylinder von 0 bis max. regulierbar
- » Bandspanneinrichtung mit Skala für optimale Bandspannung
- » Spänebürste
- » Automatische Endabschaltung
- » Alle aufgeführten Extras im Lieferumfang enthalten
- » Materialanschlag
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung

**BS 230 V**

statt € 2.895,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.695,-**

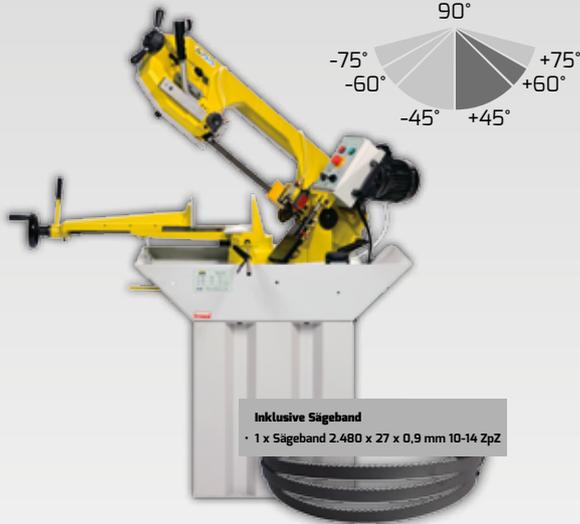
Art-Nr. 130 0230

**BS 230 VG**

statt € 3.295,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.095,-**

Art-Nr. 130 1230



**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ

**Epple BS 275 G**

Vertrieb: Epple, Wiesenting  
 Preis: um 2.190 Euro  
 Hotline: 0 79 36 / 0 24 30  
 Internet: [www.epple.com](http://www.epple.com)

**Technische Daten:**

Spannung: 400 V  
 Bauartleistung: 1,1 kW  
 Gewicht: 210 kg  
 Schnittbereich 90° rund: 225 mm  
 Schnittbereich 90° vierk.: 245 x 180 mm  
 Schnittbereich 45° rund: 160 mm  
 Schnittbereich 45° vierk.: 160 x 160 mm  
 Sägebühnenhöhe: 100 mm

**Bewertung:**

• Sägeschnelligkeit  
 • Einstellung Absenkeinrichtung  
 • Kühlmittelrückführung

**Note:**

Handhabung: 40% 1,5  
 Funktion: 40% 1,5  
 Ausarbeitung: 20% 1,5

**Meisterklasse**

**Handwerk + Industrie 1,5**

Heimwerker  
 Preis  
 Ausgabe 1/2014  
 Produktbewertung.pdf

**Epple - S-Line BS 275 G / BS 275 GS / BS 275 GF**

- » Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
- » 2-Stufen Motor (BS 275 G)
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit (BS 275 GS, BS 275 GF)
- » Frequenzkonverter (BS 275 GF)
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Sägebügel mittels Handgriff bedienbar
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Kühlmittleinheit serienmäßig mit Dosier- und Absperrhahn
- » Schnellspannschraubstock
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
- » Materialauflage
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Spänebürste

Bezeichnung	BS 275 G	BS 275 GS	BS 275 GF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	245 x 180 mm	245 x 180 mm	245 x 180 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm
Gehrungen	bis 60°	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandlänge	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	580 x 1.380 x 1.290 mm	580 x 1.380 x 1.290 mm	580 x 1.380 x 1.290 mm
Einlaufhöhe	910 mm	910 mm	910 mm
Gewicht	210 kg	210 kg	220 kg

**BS 275 G**  
 statt € 1.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.850,-**  
 Art-Nr. 230 1275

**BS 275 GS**  
 statt € 1.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.850,-**  
 Art-Nr. 230 2275

**BS 275 GF**  
 statt € 2.695,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.490,-**  
 Art-Nr. 230 3275



**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 2.460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ

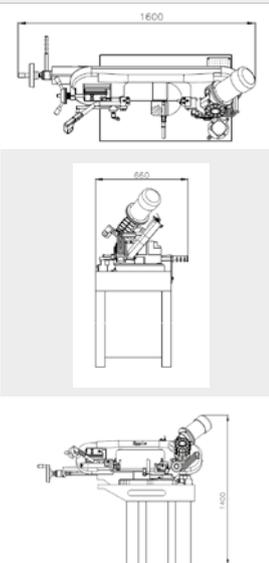
**Epple - S-Line BS 279 G / BS 279 GF**

- » Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
- » 2-Stufen Motor (BS 279 G)
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Frequenzkonverter (BS 279 GF)
- » Sägebügel mittels Handgriff bedienbar
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Schnellspannschraubstock
- » Schwanenhals Bedienpult
- » Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
- » Materialauflage
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Spänebürste

Bezeichnung	BS 279 G	BS 279 GF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	240 x 150 mm	240 x 150 mm
Gehrung	45° / 60°	45° / 60°
Gehrungsschnitte rund	145 mm / 90 mm	145 mm / 90 mm
Gehrungsschnitte vierkant	145 x 210 mm / 90 x 180 mm	145 x 210 mm / 90 x 180 mm
Schnittgeschwindigkeit	30 / 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	2.460 x 27 x 0,9 mm	2.460 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Abmessungen (T x B x H)	670 x 1.730 x 1.730 mm	670 x 1.730 x 1.780 mm
Einlaufhöhe	915 mm	915 mm
Gewicht	255 kg	265 kg

**BS 279 G**  
 statt € 2.295 zzgl. MwSt.  
**EUR 2.150,-**  
 Art-Nr. 230 0279

**BS 279 GF**  
 statt € 2.885 zzgl. MwSt.  
**EUR 2.690,-**  
 Art-Nr. 230 1279



**Epple - S-Line**

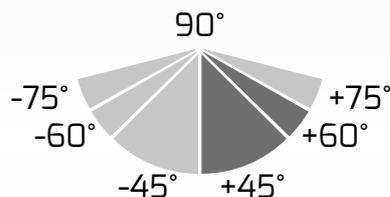
**BS 280 DGS  
 BS 280 DGF**



- » Stufenlose Drehzahlregulierung
- » Frequenzkonverter (BS 280 DGF)
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- » Sägearm nach rechts um 60° und links um 45° schwenkbar
- » Materialanschlag
- » Analoge Sägeband-Spannungsanzeige für optimale Schnitte zur Schonung des Sägebandes
- » Kühlmittleinheit serienmäßig mit Dosier- und Absperrhahn
- » Schnellspannschraubstock
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Automatische Endabschaltung



Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld



**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ



Bezeichnung	BS 280 DGS	BS 280 DGF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	245 x 180 mm	245 x 180 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 150 mm, vierkant 150 x 150 mm	rund 150 mm, vierkant 150 x 150 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 85 mm, vierkant 85 x 85 mm	rund 85 mm, vierkant 85 x 85 mm
Gehrungen	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandlänge	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	705 x 1.380 x 1.500 mm	705 x 1.380 x 1.500 mm
Einlaufhöhe	980 mm	980 mm
Gewicht	285 kg	300 kg

**BS 280 DGS**

statt € 2.785,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.590,-**

Art-Nr. 230 1280

**BS 280 DGF**

statt € 3.585,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.350,-**

Art-Nr. 230 2280



**Inklusive Sägeband**  
 • 1 x Sägeband 2.925 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ



Drehbares und ergonomisch gestaltetes Bedienpult



Der hydraulische Absenkszylinder kann stufenlos über ein Handrad eingestellt werden



Anzeige für Sägebandschwingung



Hydraulischer Schraubstock, selbstschließend  
 BS 350 DGHF und BS 350 DGH

## Epple - S-Line

**BS 350 DG**  
**BS 350 DGH**  
**BS 350 DGHF**

IDEAL FÜR PRODUKTIONS- ODER LOHNBETRIEBE

Professionelle Bandsäge BS 350 DG, auch als Halbautomat BS 350 DGH oder in der Topversion BS 350 DGHF - Halbautomat mit Frequenzkonverter zur stufenlosen Drehzahlverstellung - lieferbar. Zum Schneiden von Profilen, Rundmaterial und Vollmaterial aus Eisen und Nichteisenmetallen (Buntmetalle). Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für exakte Schnitte. Einfache, problemlose Handhabung durch übersichtliches, schwenkbares Bedienpult. Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf. Schwere Industriearbeit. Geeignet für Schlosser, Werkzeugmacher, Feinmechaniker, Formenbauer, Produktionsbetriebe oder Lohnbetriebe. Die Metallbandsäge für den professionellen Einsatz zu einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis.

- » 2-Stufen-Motor (BS 350 DG, BS 350 DGH)
- » Stufenlose Drehzahlregulierung (BS 350 DGHF)
- » Frequenzkonverter (BS 350 DGHF)
- » Materialanschlag mit Skalierung
- » Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- » Gehrungsschwenkbereich von links -45° bis rechts 60°
- » Analoge Sägeband-Spannungsanzeige für optimale Schnitte zur Schonung des Sägebandes
- » Serienmäßig mit Bi-Metallsägeband
- » Spänebürste
- » Kühlmiteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmiteleinrichtung
- » Hydraulischer Schraubstock, selbstschließend (BS 350 DGHF / BS 350 DGH)
- » Bedienpult drehbar
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Hartmetall und Kugellagerführungen
- » Gut ablesbare Winkelskala
- » Halbautomatischer Sägebetrieb und Endabschaltung (BS 350 DGH / BS 350 DGHF)
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz

### BS 350 DG

Ohne hydraulischen Schraubstock und ohne hydraulische Anhebung des Sägearmes.

Bezeichnung	BS 350 DG	BS 350 DGH	BS 350 DGHF
Schneidleistung rund	270 mm	270 mm	270 mm
Schneidleistung vierkant	350 x 240 mm	350 x 240 mm	350 x 240 mm
Gehrungsschnitt 60° R	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm
Gehrungsschnitt 45° R	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm
Gehrungsschnitt 45° L	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm
Gehrungen	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	36 / 72 m/min	36 / 72 m/min	36 - 72 m/min
Sägebandlänge	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW
Abmessungen (T x B x H)	950 x 1.765 x 1.600 mm	950 x 1.765 x 1.600 mm	1.055 x 2.220 x 1.930 mm
Einlaufhöhe	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht	670 kg	670 kg	700 kg

#### BS 350 DG

statt € 5.185,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.850,-**

Art-Nr. 230 1350

#### BS 350 DGH

statt € 6.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.190,-**

Art-Nr. 230 2350

#### BS 350 DGHF

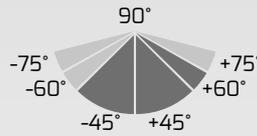
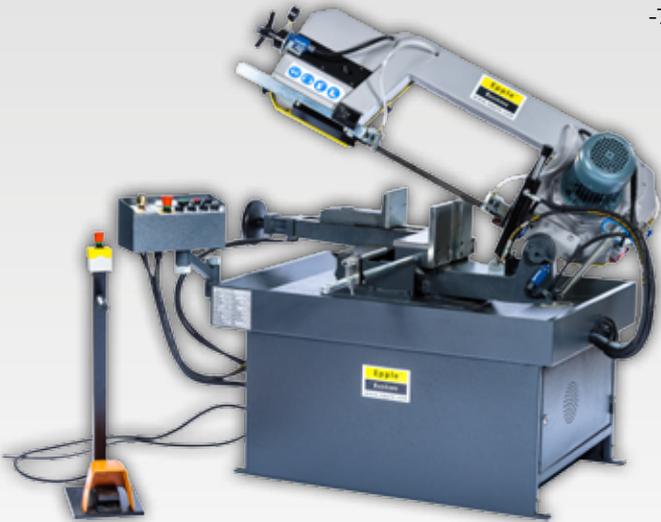
statt € 7.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.850,-**

Art-Nr. 230 3350

## Metallbandsägen

### E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH

**E-Line**



- » Halbautomat (**E-BS 230 DGH**)
- » Kühlmittleinrichtung
- » Hydr. Schraubstock (**E-BS 230 DGH**)
- » Thermischer Überlastschutz
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung

Schnittbereich		
0°	230 mm	320 x 130 mm
+ 45° / - 45°	210 mm / 180 mm	230 x 160 mm 230 x 100 mm
+ 60°	120 mm	120 x 100 mm

Bezeichnung	E-BS 230 DG E-Line	E-BS 230 DGH E-Line
Gehrungen	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min
Sägebandlänge	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.350 x 700 x 1.300 mm
Einlaufhöhe	760 mm	760 mm
Gewicht	415 kg	465 kg

**E-BS 230 DG E-Line**

statt € 3.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.690,-**

Art-Nr. 330 0230

**E-BS 230 DGH E-Line**

statt € 4.885 zzgl. MwSt.

**EUR 4.550,-**

Art-Nr. 330 1230

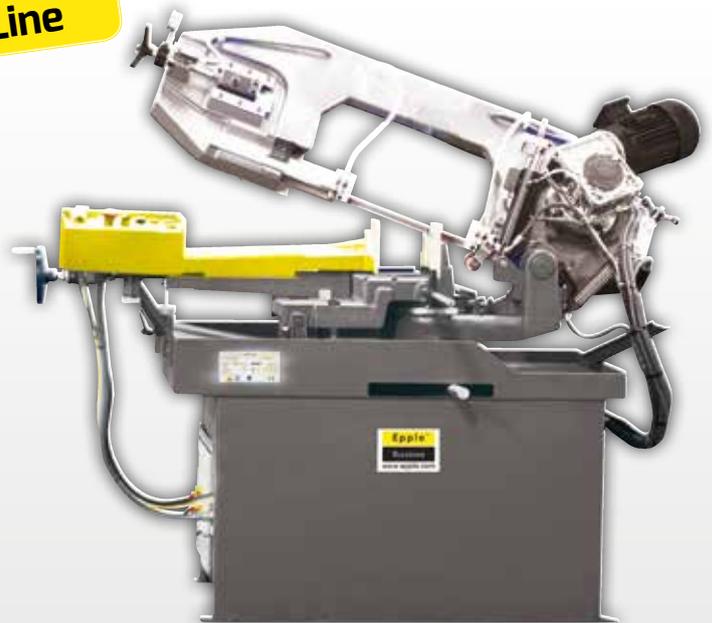
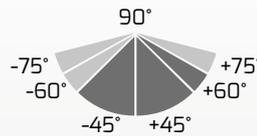
ABB.: E-BS 230 DG E-LINE

## Metallbandsägen

### E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

**E-Line**

- » Halbautomat (**E-BS 270 DGH**)
- » Kühlmittleinrichtung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 34 - 68 m/min
- » Hydr. Schraubstock (**E-BS 270 DGH**)
- » Thermischer Überlastschutz
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung



Schnittbereich		
0°	270 mm	350 x 220 mm
+ 45° / - 45°	240 mm / 210 mm	270 x 200 mm 270 x 210 mm
+ 60°	150 mm	150 x 100 mm

Bezeichnung	E-BS 270 DG E-Line	E-BS 270 DGH E-Line
Gehrungen	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	34 - 68 m/min	34 - 68 m/min
Sägebandlänge	3.160 x 27 x 0,9 mm	3.160 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.730 x 770 x 1.550 mm	1.730 x 770 x 1.550 mm
Einlaufhöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	500 kg	510 kg

ABB.: E-BS 270 DG E-LINE

**E-BS 270 DG E-Line**

statt € 5.285,- zzgl. MwSt.

**EUR 4.890,-**

Art-Nr. 330 0270

**E-BS 270 DGH E-Line**

statt € 6.385,- zzgl. MwSt.

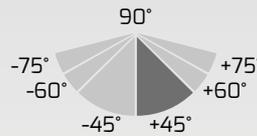
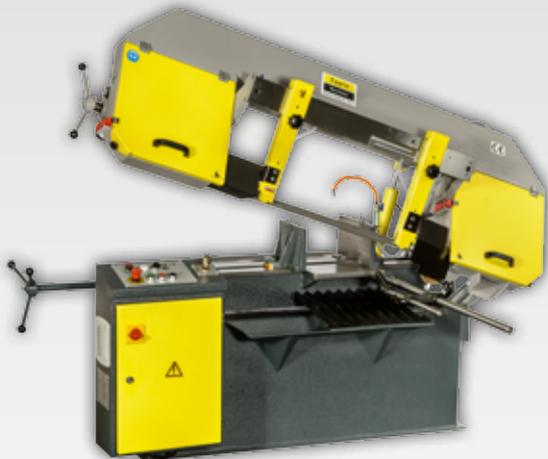
**EUR 5.950,-**

Art-Nr. 330 1270

## Metallbandsägen

### E-BS 320 / E-BS 320 H / E-BS 320 V

**E-Line**



#### E-BS 320 E-Line

statt € 5.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 5.090,-**

Art-Nr. 330 0320

- » Kühlmittleinrichtung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung
- » Thermischer Überlastschutz
- » Vollautomat (E-BS 320 V E-Line)
- » Halbautomat (E-BS 320 H E-Line)
- » Materialrollenbock

#### SCHNITTBEREICH VOLLAUTOMAT AUF ANFRAGE

Schnittbereich		
0°	320 mm	400 x 200 mm
+ 45°	280 mm	280 x 200 mm

#### E-BS 320 H E-Line

statt € 6.385,- zzgl. MwSt.

**EUR 5.950,-**

Art-Nr. 330 1320

#### E-BS 320 V E-Line

statt € 7.685,- zzgl. MwSt.

**EUR 7.150,-**

Art-Nr. 330 2320

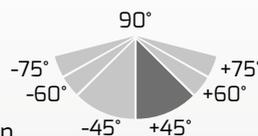
Bezeichnung	E-BS 320 E-Line	E-BS 320 H E-Line	E-BS 320 V E-Line
Gehrungen	bis 45°	bis 45°	-
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	3.660 x 27 x 0,9 mm	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.900 x 850 x 1.300 mm	1.900 x 850 x 1.300 mm	1.900 x 850 x 1.300 mm
Einlaufhöhe	640 mm	640 mm	640 mm
Gewicht	570 kg	660 kg	730 kg

## Metallbandsägen

### E-BS 320 L / E-BS 320 HL / E-BS 320 VL

**E-Line**

- » Kühlmittleinrichtung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung
- » Thermischer Überlastschutz
- » Materialrollenbock
- » Vollautomat (E-BS 320 VL E-Line)
- » Halbautomat (E-BS 320 HL E-Line)



#### SCHNITTBEREICH VOLLAUTOMAT AUF ANFRAGE

Schnittbereich		
0°	320 mm	610 x 310 mm
+ 45°	320 mm	460 x 180 mm

Bezeichnung	E-BS 320 L E-Line	E-BS 320 HL E-Line	E-BS 320 VL E-Line
Gehrungen	bis 45°	bis 45°	-
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.160 x 34 x 1,1 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.100 x 850 x 1.300 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm
Einlaufhöhe	640 mm	640 mm	640 mm
Gewicht	665 kg	690 kg	750 kg

#### E-BS 320 L E-Line

statt € 6.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 5.990,-**

Art-Nr. 330 0321

#### E-BS 320 HL E-Line

statt € 7.385,- zzgl. MwSt.

**EUR 6.850,-**

Art-Nr. 330 1321

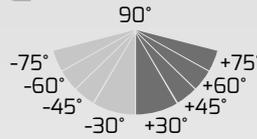
#### E-BS 320 VL E-Line

statt € 8.585,- zzgl. MwSt.

**EUR 7.950,-**

Art-Nr. 330 2321

## Metallbandsägen E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL



### E-BS 320 GV E-Line

statt € 17.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 16.690,-**

Art-Nr. 330 3320

### E-BS 320 GVL E-Line

statt € 20.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 19.490,-**

Art-Nr. 330 3321

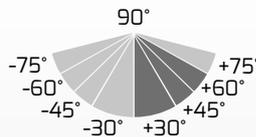
- » Vollautomat
- » Thermischer Überlastschutz
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung
- » Kühlmittleinrichtung
- » bis 75° Sägearm Schwenkbereich

	Schnittbereich		
0°	320 mm 440 mm	350 x 320 mm 610 x 440 mm	GV GVL
+ 30°	160 mm 440 mm	150 x 150 mm 500 x 440 mm	GV GVL
+ 45°	260 mm 440 mm	250 x 180 mm 410 x 440 mm	GV GVL
+ 60°	300 mm 320 mm	300 x 200 mm 290 x 440 mm	GV GVL
+ 75°	320 mm 340 mm	350 x 200 mm 300 x 360 mm	GV GVL

**E-Line**

Bezeichnung	E-BS 320 GV E-Line	E-BS 320 GVL E-Line
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.100 x 2.200 x 1.500 mm	2.800 x 1.210 x 1.870 mm
Einlaufhöhe	740 mm	740 mm
Gewicht	1.765 kg	2.000 kg

## Metallbandsägen E-BS 325 CGV



- » Vollautomat
- » Gehrung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Verklammerung des Sägearms, Sägearm Drehung von Hand
- » Sägeband um 3° geneigt
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
- » Sägebügel aus massivem Stahl
- » Schräg verzahntes, konisches Schwerlastgetriebe
- » Hydr. Schraubstockverklammerung über dem ganzen Spannbereich
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm besteht aus schwerer Schweißkonstruktion
- » Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen

### E-BS 325 CGV E-Line

statt € 23.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 22.190,-**

Art-Nr. 330 2325

**E-Line**

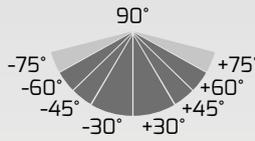


	Schnittbereich	
0°	325 mm	450 x 315 mm
+ 30°	325 mm	380 x 315 mm
+ 45°	300 mm	300 x 315 mm
+ 60°	200 mm	200 x 315 mm

Bezeichnung	E-BS 325 CGV E-Line
Gehrungen	bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.130 x 2.150 x 1.650 mm
Einlaufhöhe	630 mm
Gewicht	1.820 kg

## Metallbandsägen

### E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH



- » Halbautomat
- » Doppelgerung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Verklammerung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
- » Plus / minus 60° Sägearmschwenkbereich
- » Stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit mit Manometer zum ablesen der einstellbaren Absenkgeschwindigkeit des Sägearms
- » Ausgleichssystem, um immer denselben Sägedruck zu erzeugen über Hydrauliksystem, verringert dadurch auch Vibrationen
- » Schräg verzahntes, konisches Schwerlastgetriebe
- » Hydr. Schraubstockverklammerung über den ganzen Spannbereich
- » Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

**E-BS 360 DGH E-Line**

statt € 13.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 12.990,-**

Art-Nr. 330 2360

**E-BS 440 DGH E-Line**

statt € 14.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 13.850,-**

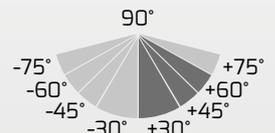
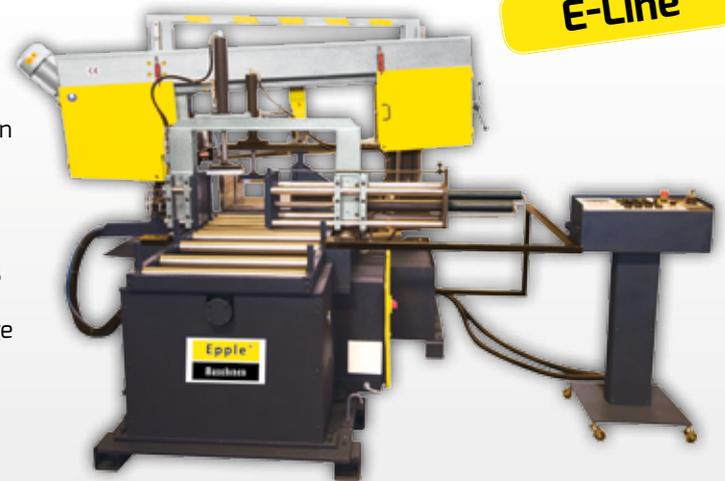
Art-Nr. 330 2440

Bezeichnung	E-BS 360 DGH E-Line	E-BS 440 DGH E-Line	Schnittbereich			
Gehrungen	von -60° bis + 60°	von -60° bis + 60°				
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	0°	360 mm 440 mm	610 x 360 mm 610 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 34 x 1,1 mm	+/- 30°	360 mm 440 mm	610 x 360 mm 500 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	+/- 45°	360 mm 440 mm	490 x 360 mm 410 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Abmessungen (T x B x H)	2.750 x 1.210 x 1.870 mm	2.800 x 1.210 x 1.870 mm	+/- 60°	340 mm 440 mm	300 x 360 mm 290 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Einlaufhöhe	860 mm	860 mm				
Gewicht	1.300 kg	1.500 kg				

## Metallbandsägen

### E-BS 360 CGV / E-BS 440 CGV

- » Vollautomat
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Sägeband um 3° geneigt
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
- » Hydr. Verklammerung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand bis 500 mm Materialvorschub auf einmal bis 12-mal einprogrammierbar ergibt somit insgesamt bis 6 m Materiallänge
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Hydr. Schraubstockverklammerung über den ganzen Spannbereich
- » 10 Schneidprogrammierungen für Länge und Stückzahl
- » Schräg verzahntes, konisches Schwerlastgetriebe
- » Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm besteht aus schwerer Schweißkonstruktion
- » Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen
- » Doppelseitige Vorschubverklammerung



**E-BS 360 CGV E-Line**

statt € 32.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 30.650,-**

Art-Nr. 330 3360

**E-BS 440 CGV E-Line**

statt € 36.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 34.990,-**

Art-Nr. 330 3440

Bezeichnung	E-BS 360 CGV E-Line	E-BS 440 CGV E-Line	Schnittbereich			
Gehrungen	von 0° bis + 60°	von 0° bis + 60°				
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	0°	360 mm 440 mm	610 x 360 mm 610 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 41 x 1,3 mm	+ 30°	360 mm 440 mm	590 x 360 mm 590 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	+ 45°	360 mm 440 mm	460 x 360 mm 460 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Abmessungen (T x B x H)	2.850 x 2.100 x 1.740 mm	2.850 x 2.100 x 1.950 mm	+ 60°	305 mm 305 mm	305 x 360 mm 305 x 440 mm	<b>360</b> <b>440</b>
Einlaufhöhe	700 mm	700 mm				
Gewicht	2.250 kg	2.380 kg				

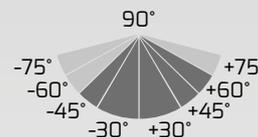


**E-BS 440 CDGH E-Line**  
 statt € 22.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 20.950,-**  
 Art-Nr. 330 4440

## Metallbandsägen E-BS 440 CDGH

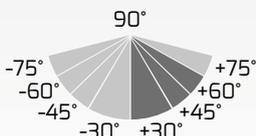
**E-Line**

- » Halbautomat
- » Doppelgehrung
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste



	Schnittbereich	
0°	440 mm	640 x 440 mm
+/- 30°	440 mm	510 x 440 mm
+/- 45°	440 mm	400 x 440 mm
+ 60°	250 mm	250 x 440 mm

## Metallbandsägen E-BS 540 CGH



**E-Line**

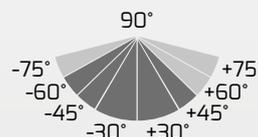
- » Halbautomat
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

	Schnittbereich	
0°	540 mm	750 x 540 mm
+ 30°	540 mm	600 x 540 mm
+ 45°	510 mm	455 x 540 mm
+ 60°	270 mm	240 x 540 mm

**E-BS 540 CGV E-Line**  
 statt € 22.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 20.690,-**  
 Art-Nr. 330 1540



## Metallbandsägen E-BS 560 CDGH



- » Halbautomat
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

**E-BS 560 CGV E-Line**  
 statt € 29.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 27.850,-**  
 Art-Nr. 330 1560

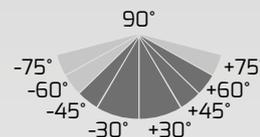


	Schnittbereich	
0°	560 mm	820 x 540 mm
+/- 30°	560 mm	705 x 540 mm
+/- 45°	550 mm	550 x 540 mm
- 60°	360 mm	360 x 540 mm

**E-Line**



**Metallbandsägen**  
**E-BS 650 CDGH-NC**

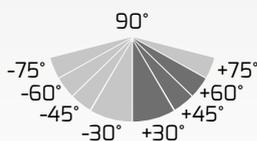


- » Halbautomat
- » Doppelgehrung
- » Hydr. Schraubstock
- » Hydraulische Bandspannung
- » Schnelzuführung des Sägebügels mittels Sensor bis zum Material

**E-BS 440 CGV E-Line**  
 statt € 49.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 47.800,-**  
 Art-Nr. 330 5650

	Schnittbereich	
0°	650 mm	1.000 x 600 mm
+/- 30°	650 mm	840 x 600 mm
+/- 45°	650 mm	660 x 600 mm
+ 60°	440 mm	440 x 600 mm

**Metallbandsägen**  
**E-BS 810 CGH**



- » Halbautomat
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Verklemmung des Sägearms, Sägearm Drehung von Hand
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeit Anpassung
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

**E-BS 810 CGH E-Line**  
 statt € 27.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 25.990,-**  
 Art-Nr. 330 1810

**E-Line**

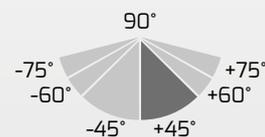


	Schnittbereich	
0°	810 mm	810 x 770 mm
+ 30°	670 mm	650 x 770 mm
+ 45°	530 mm	500 x 750 mm
+ 60°	320 mm	310 x 750 mm

**E-Line**



**Metallbandsägen**  
**E-BS 1.020 CGH**



- » Inverter
- » Hydraulische Sägebandschnurspannung
- » Druck einstellbar
- » Optische Höhenverstellung
- » Materialtransportrollen vorne/hinten

	Schnittbereich	
0°	1.020 mm	1.020 x 1.020 mm
+ 45°	675 mm	675 x 1.020 mm

**E-BS 1.020 CGH E-Line**  
 statt € 36.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 35.900,-**  
 Art-Nr. 330 1020



» Kopf zum Schlitzen um 90° gedreht



**KKS 315 L**

statt € 1.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.850,-**

Art-Nr. 240 1315

- » 2-Stufen Motor
- » Elektrische Kühlmittelpumpe
- » Getriebekopf um 90° nach rechts zum Schlitzen (siehe kleine Abbildung) und 30° nach links drehbar
- » Automatisch öffnende Sicherheits-Sägeblattschutzhaube
- » Schraubstock mit Parallelspeicherung und vier einzeln verstellbaren Schraubstockbacken
- » Schraubstockbacken horizontal verstellbar für bestmögliche Materialverklemmung bei Gehrungsschnitten
- » Untergestell mit integrierter Kühlmittelleinrichtung

## Epple - S-Line

## KKS 315 L

Bezeichnung	KKS 315 L
Sägeblattdurchmesser	max. 315 mm
Sägeblattbohrung	40 mm
Kopf drehbar	90° rechts, 30° links
Schnittbereich 90° rund	100 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	140 x 90 mm
Schnittbereich 45° rund	100 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	90 x 90 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	100 x 90 mm
Schraubstock geöffnet	145 mm
Drehzahl	18 / 36 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,3 kW
Abmessungen (T x B x H)	550 x 800 x 1.700 mm
Einlaufhöhe	970 mm
Gewicht	214 kg



**E-B5 560 CGV E-Line**

statt € 3.185,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.950,-**

Art-Nr. 240 2315

- » Präziser, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspeicherschraubstock
- » Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube
- » Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen
- » Getriebe mit Rutschkupplung - verhindert Bruch des Sägeblattes
- » Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell integriert

## Epple - S-Line

## KKS 315 SA

Bezeichnung	KKS 315 SA
Sägeblattdurchmesser	max. 315 mm
Sägeblattbohrung	40 mm
Kopf drehbar	± 90°
Schnittbereich 90° rund	70 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	70 x 70 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	90 x 80 mm
Schnittbereich 45° rund	70 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	70 x 70 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	80 x 70 mm
Schraubstock geöffnet	140 mm
Drehzahl	19 / 38 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	905 x 550 x 1.350 mm
Einlaufhöhe	930 mm
Gewicht	270 kg



**KKS 315 L**  
 statt € 1.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.850,-**  
 Art-Nr. 241 0350

- » Trennmaschine stationär mit Trennscheibe zum schneiden von Vollmaterial und Profilen
- » Stabiler und robuster Aufbau
- » Einfache und problemlose Bedienung
- » Drehbarer Sägekopf um 45° nach links und 45° nach rechts
- » Hauptschalter und Überlastschutz
- » Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

**Epple - S-Line**

**TM 350**

Bezeichnung	TM 350
Trennscheibendurchmesser	350 mm
Kopf drehbar	± 45°
Schnittbereich 90° rund	100 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	120 x 90 mm
Schnittbereich 45° rund	85 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	75 x 75 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	85 x 75 mm
Schraubstock geöffnet	100 mm
Drehzahl	2.100min <sup>-1</sup>
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5 kW
Abmessungen (T x B x H)	970 x 620 x 1.700 mm
Einlaufhöhe	890 mm
Gewicht	230 kg



**E-B5 560 CGV E-Line**  
 statt € 4.885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 4.550,-**  
 Art-Nr. 241 0400

- » Halbautomatische Schneidmaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- » Stabiler und robuster Aufbau
- » Einfache und problemlose Bedienung
- » Präziser Schnitt
- » Drehbarer Sägekopf um 60° nach links und 45° nach rechts
- » Zwei pneumatische Schnellspannschraubstücke mit Teflonspannbacken

**Epple - S-Line**

**AKS 400**



Bezeichnung	AKS 400
Sägeblattdurchmesser	420 x 30 mm
Kopf drehbar	- 60° bis + 45°
Schnittbereich 90° rund	90 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	120 x 120 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	200 x 110 mm
Schnittbereich 45° rund	80 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	110 x 110 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	150 x 100 mm
Drehzahl	3.000 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	970 x 1.000 x 1.500 mm
Gewicht	275 kg

**Epple - S-Line DS 150 / DS 175 / DS 200**



**DOPPELSCHLEIFMASCHINE**

- » Stabile Qualitäts-Doppelschleifmaschine für die professionelle Bearbeitung von Werkstücken aus Metall
- » Für den Dauereinsatz geeignet
- » Massive, standfeste Ausführung mit wartungsfreien Elektromotoren
- » Hohe Laufruhe und lange Lebensdauer durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- » Gehäuse aus Aluminiumdruckguss
- » Schutz vor Funkenflug durch 2 Makrolonabdeckungen
- » Verstellbare und massive Werkstückauflage
- » Lieferumfang: 2 Universal-Korundscheifscheiben

**DS 150**

statt € 115,- zzgl. MwSt.

**EUR 105,-**

Art-Nr. 226 2150

**DS 175**

statt € 135,- zzgl. MwSt.

**EUR 125,-**

Art-Nr. 226 2175

**DS 200**

statt € 175,- zzgl. MwSt.

**EUR 159,-**

Art-Nr. 226 2200

Bezeichnung	DS 150	DS 175	DS 200
Abmessungen Schleifscheibe	ø 150 x 20 ø 16 mm	ø 175 x 20 ø 32 mm	ø 200 x 25 ø 32 mm
Drehzahl	2.850 min <sup>-1</sup>	2.850 min <sup>-1</sup>	2.850 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	230 V / 600 Watt	230 V / 600 Watt	400 V / 900 Watt
Abmessungen (T x B x H)	200 x 410 x 295 mm	220 x 420 x 300 mm	245 x 450 x 330 mm
Gewicht	18 kg	20 kg	28 kg



**Epple - S-Line ISM 250 F**

- » Inklusive Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung, ideal zur Anpassung an das jeweilige Werkstück
- » Schnelles und einfaches Entgraten von komplexen Profilen
- » Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- » Unkomplizierter, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- » Untergestell mit abschließbarem Werkzeugfach im Lieferumfang enthalten
- » Individuell schwenkbarer Schleifarml mit Absauganschluss
- » Geeignet zum Schleifen, Polieren und Bürsten von Metall, Kunststoff und NE-Metallen wie z.B.: Kupfer, Bronze, Aluminium, Messing, usw.

Bezeichnung	ISM 250 F
Bandabmessung	50 x 2.000 mm
Abmessungen Schleifscheibe	250 x 50 mm
Drehzahl	400 - 2.800 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.160 x 700 x 1.850 mm
Gewicht	150 kg



**Inklusive Schleifband**  
 • 1 x Schleifband für ISM 250 F

**ISM 250 F**

statt € 3.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.590,-**

Art-Nr. 225 9000



**Epple - S-Line**

**BSM 75 / BSM 75 - 2**

- » 2-Stufen Motor bei BSM 75-2
- » Vibrationsfreier Lauf
- » Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
- » Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
- » Durchzugsstarker Motor mit 3 kW
- » Schnellspannung für das Schleifband
- » Zeitsparendes Entgraten

Bezeichnung	BSM 75	BSM 75-2
Bandabmessung	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	200 x 75 mm	200 x 75 mm
Bandgeschwindigkeit	37 m/s	18 / 37 m/s
Planschleiftisch	75 mm durchgehend	75 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.000 x 450 x 1.100 mm	1.000 x 450 x 1.100 mm
Gewicht	105 kg	105 kg



**Inklusive Schleifband**  
 • 1 x Schleifband für BSM 75

**BSM 75**  
 statt € 885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 825,-**  
 Art-Nr. 225 5075

**BSM 75 - 2**  
 statt € 995,- zzgl. MwSt.  
**EUR 925,-**  
 Art-Nr. 225 6075

**Epple - S-Line**

**BSM 150 / BSM 150 - 2**



- » 2-Stufen Motor bei BSM 150-2
- » Vibrationsfreier Lauf
- » Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
- » Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
- » Durchzugsstarker Motor mit 3 kW
- » Schnellspannung für das Schleifband
- » Zeitsparendes Entgraten

Bezeichnung	BSM 150	BSM 150-2
Bandabmessung	150 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	250 x 150 mm	250 x 150 mm
Bandgeschwindigkeit	37 m/s	18 / 37 m/s
Planschleiftisch	150 mm durchgehend	150 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz 2,3 kW / 3 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.000 x 500 x 1.100 mm	1.000 x 500 x 1.100 mm
Gewicht	124 kg	124 kg



**Inklusive Schleifband**  
 • 1 x Schleifband für BSM 150

**BSM 150**  
 statt € 1.095,- zzgl. MwSt.  
**EUR 995,-**  
 Art-Nr. 225 5150

**BSM 150 - 2**  
 statt € 1.195,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.095,-**  
 Art-Nr. 225 6150



## Epple - S-Line RPSM 100 / RPSM 100 - 2

- » Für Rohre und Profile aus Metall
- » Vereinfachte Bedienung durch drehbare Schleifvorrichtung
- » Geeignet für Rohrdurchmesser von 1/2" bis 2 1/2"
- » Schnellverstellung für Schleifwinkel von 30° - 90°
- » Leistungsstarker Motor mit 3 kW / 400 V
- » Schleifrolle einfach und schnell wechselbar
- » Durch die Bandgeschwindigkeiten von 30 m/s perfekt für Werkstoff Stahl geeignet
- » Vibrationsreduzierter Unterbau
- » Fast alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar

Verschiedene Schleifrollen als optionales Zubehör erhältlich

**RPSM 100**

statt € 1.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.750,-**

Art-Nr. 225 7101

**RPSM 100 - 2**

statt € 1.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.850,-**

Art-Nr. 225 7102

Bezeichnung	RPSM 100	RPSM 100-2
Bandabmessung	100 x 2.000 mm	100 x 2.000 mm
Bandgeschwindigkeit	30 m/s	15 / 30 m/s
schleifbarer Durchmesser	20 - 76 mm	20 - 76 mm
einstellbarer Schleifwinkel	30° - 90°	30° - 90°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.150 x 1.450 x 650 mm	1.150 x 1.450 x 650 mm
Gewicht	196 kg	196 kg

Rollensätze	Artikelnummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
ø 20 mm	525 6020	EUR 59,00	EUR 70,21
ø 26 mm	525 6026	EUR 65,00	EUR 77,35
ø 32 mm	525 6032	EUR 69,00	EUR 82,11
ø 42 mm	525 6042	EUR 71,00	EUR 84,49
ø 48 mm	525 6048	EUR 72,00	EUR 85,68
ø 60 mm	525 6060	EUR 95,00	EUR 113,05
ø 76 mm	525 6076	EUR 105,00	EUR 124,95



## Epple - S-Line KRBS 100

- » Zum Rohr- und Profilschleifen an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite
- » Einstellbare Schleifwinkel von 30 - 90°
- » Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen
- » Eine starke Einspannvorrichtung garantiert hervorragende Schleifergebnisse
- » Standard-Schleifband mit 36er Körnung
- » Leistungsstarker Motor
- » Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar
- » Mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen in verschiedenen Durchmessern
- » Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- » Werkzeug für Wartung im Lieferumfang
- » Zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl
- » Mit zwei Späneauffangbehältern
- » Integrierter Absaugstutzen für Metallsauger
- » AS 1600 Ø 100 mm enthalten
- » Späneauffangbehälter einfach abnehmbar

**Lieferumfang KRBS 100:**

- 1x Standard-Schleifband Körnung K 36
- 2x Späneauffangbehälter
- 1x Schraubenschlüssel
- 1x Schleifrolle 38 mm

**KRBS 100**

statt € 1.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.599,-**

Art-Nr. 225 7202

Bezeichnung	KRBS 100
Bandabmessung	100 x 2.000 mm
Bandgeschwindigkeit	15 / 30 m/sec.
schleifbarer Durchmesser	20 - 76,1 mm
einstellbarer Schleifwinkel	30° - 90°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,8 kW
Motordrehzahl	1.400 / 2.800 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (T x B x H)	1.175 x 520 x 1.130 mm
Gewicht	178 kg

**Epple - S-Line UB 40**



Bezeichnung	UB 40
Biegeleistung Flachstahl	30 x 8 mm
Biegeleistung Rundstahl	15 mm
Biegeleistung Vierkantstahl	13 x 13 mm
max. Biegeleistung bei Materialfestigkeit von	40 kg/mm <sup>2</sup>
Abmessungen (T x B x H)	630 x 710 x 160 mm
Gewicht	20 kg

- » Zum Winkel-, Rund-, Reifen- und Spiralbiegen
- » Ideal für Werkstätten und den gehobenen Heimwerker
- » Geeignet z.B. zur Herstellung von Tür- und Balkongittern, Schmiedeisen-, Stahl-, Kupfer- und Messingprodukten

**UB 40**

statt € 295,- zzgl. MwSt.

**EUR 285,-**

Art-Nr. 225 0004

**Epple - S-Line WB 100**



Bezeichnung	WB 100
<b>Biegeleistung Kaltbiegen:</b>	
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	18 mm
Vierkantstahl	16 x 16 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm
<b>Biegeleistung Warmbiegen:</b>	
Flachstahl	100 x 15 mm
Rundstahl	30 mm
Vierkantstahl	30 x 30 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
max. Biegeleistung bei Materialfestigkeit von	40 kg/mm <sup>2</sup>
Abmessungen (T x B x H)	205 x 910 x 255 mm
Gewicht	33 kg

- » Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- » Stabile Bauart, zum Festschrauben auf der Werkbank
- » Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
- » Mit Exzentrerschnellspannung zum rationellen Arbeiten
- » Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- » Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- » Ideal für Schlossereien und Reparaturwerkstätten

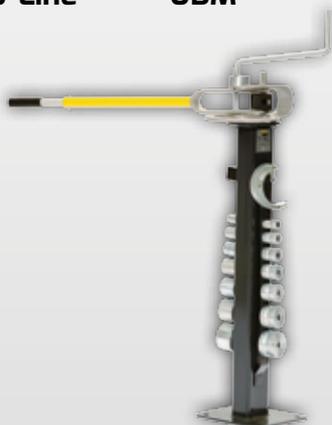
**WB 100**

statt € 215,- zzgl. MwSt.

**EUR 199,-**

Art-Nr. 225 0010

**Epple - S-Line UBM**



Bezeichnung	UBM
Bandstahl - Radiusbiegen	8 x 50 mm
Bandstahl - Scharfbiegen	6 x 50 mm
Rundstahl	16 mm
Vierkantstahl	6 x 16 mm
Betonstahl	12 mm
Arbeitshöhe	960 - 1.200 mm
Fußabmessungen	240 x 240 mm
Abstand Montagelöcher	195 x 195 mm
Gewicht	35 kg

- » Zum Biegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial
- » Ökonomisches Biegen von gewöhnlichen Formen und Biegungen
- » Leicht transportabel, auch für Montage in Servicewagen geeignet

**UBM**

statt € 315,- zzgl. MwSt.

**EUR 299,-**

Art-Nr. 225 0100

**Epple - S-Line**

**RB 10 T  
 RBE 10 T**



**RB 10 T**  
 statt € 315,- zzgl. MwSt.

**EUR 299,-**

Art-Nr. 225 0122

**RBE 10 T**  
 statt € 745,- zzgl. MwSt.

**EUR 699,-**

Art-Nr. 225 1122

- » Mit aufklappbarem Biegerahmen zum rationellen Arbeiten
- » Inkl. 6 Biegeeinsätze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" und 2"
- » Universell einsetzbar für Wasser-, Gas- und Siederohre
- » Dreibeinstander für sicheres Arbeiten
- » Bögen bis 90° herstellbar
- » 10 Tonnen Druckleistung
- » Ideal auch für Kupferrohre und ummantelte Rohre

Bezeichnung	RB 10 T	RBE 10 T
Biegekapazität	1/2" - 2"	1/2" - 2"
Druckleistung	10 Tonnen	10 Tonnen
Biegeeinsätze	6 St.	6 St.
Abmessungen (T x B x H)	680 x 510 x 910 mm	680 x 510 x 680 mm
Gewicht	60 kg	75 kg

**RBE 10 T**

- » elektrische Ausführung



**Epple - S-Line**

**SM 08**

**SICKENMASCHINE MANUELL  
 INKL. 6 ROLLENSÄTZE**

- » Spezialstahlwellen
- » Leicht zu tragen
- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Verstellbare Oberwelle
- » Zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
- » Drehbarer Maschinenkörper mit Tischklemmvorrichtung
- » Serienmäßig mit 6 verschiedenen Bördel und Sickenwalzen



Bezeichnung	SM 08
max. Blechstärke	0,8 mm
Walzenmittelstand	50 mm
Ausladung	200 mm
Tiefe	300 mm
Breite	515 mm
Höhe	800 mm
Gewicht	35 kg

**SM 08**

statt € 295,- zzgl. MwSt.

**EUR 275,-**

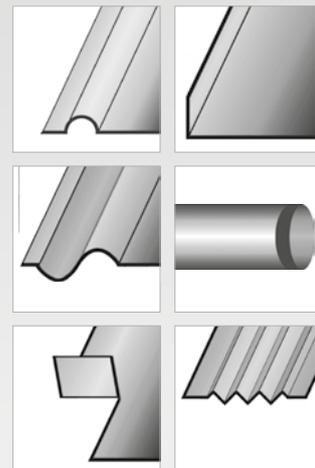
Art-Nr. 225 1008

**E-Line**

Sickenmaschine  
**E-SM 12**



- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Tragbar und leicht zu transportieren
- » 8 Standardrollensätze
- » Spezialstahlwellen
- » Verstellbare Oberwelle



**E-SM 12 E-Line**

statt € 485,- zzgl. MwSt.

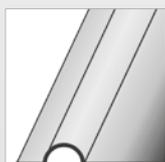
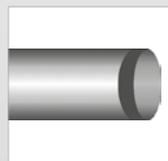
**EUR 450,-**

Art-Nr. 354 1210

Bezeichnung	E-SM 12 E-Line
max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Ausladung	100 mm
Abmessungen (T x B x H)	560 x 220 x 500 mm
Gewicht	50 kg

Sickenmaschine  
**E-SM 12 MP**

- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Untergestell
- » Fußpedal
- » 8 Standardrollensätze
- » Verstellbare Oberwelle
- » Selbstbremsender Motor



Bezeichnung	E-SM 12 MP E-Line
max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Walzengeschwindigkeit	32 min <sup>-1</sup>
Ausladung	100 mm
Motorleistung	400 V / 0,75 kW
Abmessungen (T x B x H)	450 x 900 x 1.350 mm
Gewicht	110 kg

**E-SM 12 MP E-Line**

statt € 1.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.850,-**

Art-Nr. 354 1200

**E-Line**



**DAS ORIGINAL**



**Epple - S-Line**

**AKB 1.020 - 2,5**

Serienmäßig mit **segmentierter Ober- und Unterwange**

Bezeichnung	AKB 1.020-2,5
Abkantlänge	max. 1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,5 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (T x B x H)	940 x 1.340 x 1.180 mm
Gewicht	300 kg

MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech von bis zu 2,5 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm

**AKB 1.020 - 2,5**

statt € 1.785,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.690,-**

Art-Nr. 125 0220



**Epple - S-Line**

**AKB 1.020 - 2,5 G**

Mit **Geißfuß** für Dachdecker  
 Serienmäßig mit **segmentierter Ober- und Unterwange**

Bezeichnung	AKB 1.020-2,5 G
Abkantlänge	max. 1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,5 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (T x B x H)	810 x 1.346 x 1.243 mm
Gewicht	305 kg

MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE) UND GEIßFUß

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech von bis zu 2,5 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm

**AKB 1.020 - 2,5 G**

statt € 3.585,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.350,-**

Art-Nr. 125 1220

**Epple - S-Line**

**AKB 2.020 - 2,0**



MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN  
HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

Serienmäßig mit **segmentierter  
Ober- und Unterwange**

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech von bis zu 2,0 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm

**AKB 2.020 - 2,0**

statt € 4.185,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.985,-**

Art-Nr. 125 0320

Bezeichnung	AKB 2.020-2,0
Abkantlänge	max. 2.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (T x B x H)	1.200 x 2.300 x 950 mm
Gewicht	560 kg

**Epple - S-Line**

**AKB 2.020-1,0 E / ES**  
**AKB 2.520-1,0 E / ES**  
**AKB 3.020-1,0 E / ES**



Abb.  
 AKB 2.020-1,0 E



- Leistungsstarker Motor für erleichtertes Biegen

- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 100 mm
- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager

**AKB 2.020-1,5 E**  
 statt € 6.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.490,-**

Art-Nr. 125 2202  
**AKB 2.020-1,5 ES**

statt € 7.685,- zzgl. MwSt.  
**EUR 7.150,-**  
 Art-Nr. 125 3202

**AKB 2.520-1,0 E**  
 statt € 8.685,- zzgl. MwSt.  
**EUR 8.090,-**

Art-Nr. 125 2252  
**AKB 2.520-1,0 ES**

statt € 9.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 8.750,-**  
 Art-Nr. 125 3252

**AKB 3.020-1,0 E**  
 statt € 9.685,- zzgl. MwSt.  
**EUR 8.990,-**

Art-Nr. 125 2302  
**AKB 3.020-1,0 ES**

statt € 10.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 9.750,-**  
 Art-Nr. 125 3302

Bezeichnung	AKB 2.020-1,5 E / ES	AKB 2.520-1,0 E / ES	AKB 3.020-1,0 E / ES
Abkantlänge	max. 2.000 mm	max. 2.500 mm	max. 3.000 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 1,5 mm	max. 1,0 mm	max. 1,0 mm
Biegewinkel	0° - max. 135°	0° - max. 135°	0° - max. 135°
Durchlass	100 mm	100 mm	100 mm
Abmessungen (T x B x H)	2.830 x 760 x 1.410 mm	3.330 x 760 x 1.410 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm
Gewicht	1.260 kg	1.930 kg	1.510 kg
Motorleistung Pressen	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motorleistung Abkanten	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW

**Epple - S-Line**

**MAKB 1.250 - 1,6**



Produktvideo-QR oder  
[www.epple.com](http://www.epple.com)

**Schauen Sie unseren Produktfilm von dieser faszinierenden Maschine an, um die zahlreichen Biegemöglichkeiten zu entdecken.**

**MAGNETISCHE ABKANTBANK MAKB 1.250 - 1,6**

- » Ideal zum Biegen von Stahl, Kupfer, Edelstahl, Aluminium usw.
- » Einfache und komfortable Bedienung
- » Kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse
- » Segmentaufteilung in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm
- » Die Klemmung über die ganze Breite ermöglicht eine saubere Biegung
- » Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 180°



**Lieferumfang:**

- Scharfbiegeschiene
- Biegewinkelanschlag, Verbreiterung, Biegewange und Hinteranschlag
- Scharfbiegeschiene sowie schmalgeschlitzte Biegeschiene
- 7 Biegesegmente
- Fußpedal



**Hinweis: Bei Herzschrittmacher Maschine bitte nicht verwenden**

**MAKB 1.250 - 1,6**

statt € 3.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.190,-**

Art-Nr. 125 5125

Bezeichnung	MAKB 1.250 - 1,6
Abkantlänge	1.250 mm
Fixierdruck	6 t
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	1,6 mm
Abmessungen (T x B x H)	410 x 1.400 x 390 mm
Gewicht	175 kg

**Epple - S-Line**

**RM 1.020 - 2,0**



- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus Hochdruckstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Richtnut
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- » Rädervorgelege

Bezeichnung	RM 1.020-2,0
Walzenlänge	1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	2 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Minimaler Biegeradius	35 mm
Abmessungen (T x B x H)	540 x 1.700 x 1.110 mm
Gewicht	250 kg

**RM 1.020-2,0**  
 statt € 1.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.190,-**  
 Art-Nr. 125 0520

**3 - Walzen - Rundbiegemaschinen**  
**E-RB 1.050 - 2.050**

**E-Line**



Abb.  
 E-RB 1.050-2.0 E-Line

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Rechts und links bedienbar
- » Oberwalze mit Richtnut
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handhebel
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

**Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!**

**E-RB 1.050 - 2.050 E-Line**  
 zzgl. MwSt.  
**ab EUR 1.190,-**

Bezeichnung	E-RB 1.050-2,0 E-Line	E-RB 1.270-1,5 E-Line	E-RB 1.550-1,2 E-Line	E-RB 2.050-1,0 E-Line
Walzenlänge	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max 2,0 mm	max 1,5 mm	max 1,2 mm	max 1,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Minimaler Biege Ø	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Abmessungen (T x B x H)	700 x 1.930 x 1.160 mm	700 x 2.150 x 1.160 mm	700 x 2.430 x 1.160 mm	700 x 2.930 x 1.160 mm
Gewicht	350 kg	370 kg	395 kg	525 kg

### 3 - Walzen - Rundbiegemaschinen



Abb.  
E-RME 1.050-2,0



Abb.  
RM 1.020 - 2,0

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus Hochdruckstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Richtnut
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

Bezeichnung	E-RME 1.050-2,0	E-RME 1.270-1,5	E-RME 1.550-1,2	E-RME 2.050-1,0	RM 1.020 - 2,0
Walzenlänge	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm	1.020 mm
Blechstärke (St 37)	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm	max. 1,2 mm	max. 1,0 mm	max. 2,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	60 mm
Minimaler Biege Ø	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm	70 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	700 x 1.610 x 1.160 mm	700 x 1.830 x 1.160 mm	700 x 2.110 x 1.160 mm	700 x 2.610 x 1.160 mm	540 x 1.700 x 1.110 mm
Gewicht	385 kg	400 kg	430 kg	590 kg	300 kg

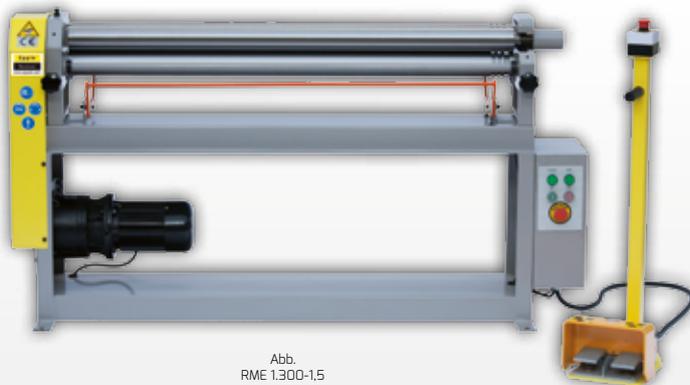


Abb.  
RME 1.300-1,5



Abb.  
E-RBE 1.050-3,0

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Richtnut
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad

Bezeichnung	RME 1.300-1,5	E-RBE 1.050-3,0	E-RBE 1.270-2,5	E-RBE 1.550-2,0	E-RBE 2.050-1,5
Walzenlänge	1.300 mm	max. 1.050 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 1,5 mm	max. 3,0 mm	max. 2,5 mm	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm
Walzendurchmesser	75 mm	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Minimaler Biege Ø	115 mm	135 mm	135 mm	135 mm	140 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,75 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.700 x 400 x 1.100 mm	700 x 1.630 x 1.200 mm	700 x 1.850 x 1.200 mm	700 x 2.130 x 1.200 mm	700 x 2.630 x 1.200 mm
Gewicht	420 kg	480 kg	520 kg	580 kg	775 kg

## 3 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM-S 1.550 - 3.050

**E-Line**

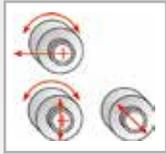
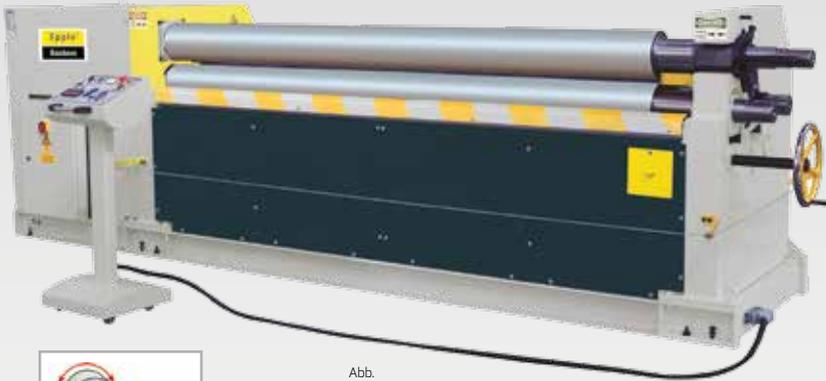


Abb.  
 E-RBM-S 1.550-6,0

Preis zzgl. MwSt.  
**Auf Anfrage**

- » Stabile Stahlkonstruktion für höchste Belastung im Dauerbetrieb
- » Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- » Motorisch angetriebene Zentralwalzen
- » Motorische Anbiegung über Schneckengetriebe
- » Walzen aus SAE 1050 Qualitätsstahl
- » Reduktionsgetriebe im Ölbad
- » Bremsmotor
- » Zentralschmierung
- » Separates, mobiles Steuerpult

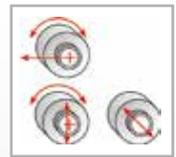
### Optionale Sonderausstattung

- Profilbiegewalzen
- Digitale Anzeige
- Gehärtete Walzen
- Verlängerte Walzenenden zur Aufnahme von Profilwalzen lieferbar

Bezeichnung	E-RBM-S 1.550-6,0	E-RBM-S 1.550-9,0	E-RBM-S 2.050-6,0	E-RBM-S 2.550-6,0	E-RBM-S 3.050-6,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 3.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 9,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm
Walzendurchmesser	130 mm	190 mm	170 mm	190 mm	220 mm
Minimaler Biege Ø	195 mm	285 mm	255 mm	285 mm	330 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (T x B x H)	3.250 x 650 x 1.020 mm	3.700 x 950 x 1.300 mm	3.850 x 720 x 1.050 mm	4.700 x 950 x 1.300 mm	5.200 x 1.150 x 1.400 mm
Gewicht	1.400 kg	2.750 kg	2.100 kg	3.400 kg	6.000 kg

## 3 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM-H 1.270 - 3.050

**E-Line**



Preis zzgl. MwSt.  
**Auf Anfrage**

### MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINE

- » Hydraulische 3 - Walzen - Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung, ideal zum Anbiegen
- » 2 - Achsen Digitalanzeige für Hinter- und Unterwalze
- » Hydraulische Konischbiegeeinrichtung
- » Hydraulisches Klapplager
- » Antrieb der Unterwalzen + Oberwalze über Motor Planetengetriebe
- » Hinterwalzenzustellung hydraulisch
- » Gehärtete Walzen



#### Klapplager

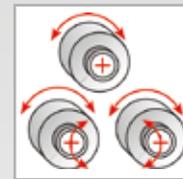
- Hydraulisches Klapplager zur schnellen Entnahme der bearbeiteten Rohre



#### Digitalanzeige

- Mobiles Bedienpult zur Steuerung aller Bedienelemente mit 2-Achsen-Digitalanzeige für Hinter- und Unterwalze

## 3 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM PRO HS 2.050 - 4.100



**E-Line**



Preis zzgl. MwSt.  
**Auf Anfrage**

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

### HYDRAULISCHE RUNDBIEGEMASCHINE

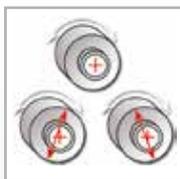
- » Alle 3 Walzen angetrieben
- » Schrägstellung der Unterwalzen direkt vom Bedienpult (Konischbiegen)
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Materialentnahme
- » Hydraulisches Balancesystem
- » Gehärtete Walzen aus geschmiedeten SAE 1050 Qualitätsstahl
- » Digitalanzeige für die Walzeinstellung

#### Optionale Sonderausstattung

- Profilbiegerollen
- Hydraulische, stufenlose Regelung der Walzengeschwindigkeit
- Hydraulischer Großradiensupport

Bezeichnung	E-3RBM PRO HS
Walzenlänge	2.050 - 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	8,0 - 13,0 mm

## 3 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM PRO HSS 2.050 - 4.100



### MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINE

- » Vollhydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine mit hoher Anbiegeleistung
- » Stabile Stahl-Schweißkonstruktion
- » Hydraulischer Antrieb aller 3 Walzen über Planeten-Reduktionsgetriebe
- » Hydraulischer Ausgleich der Walzenrotationsgeschwindigkeit
- » Verlängerte Walzenenden zum Einsatz von Profilbiegewalzen
- » Gehärtete Walzen aus geschmiedetem SAE 1050 Qualitätsstahl
- » Digitalanzeige für verstellbare Unterwalzen serienmäßig
- » Konischbiegeeinrichtung serienmäßig

**E-Line**

Bezeichnung	E-3RBM PRO HSS
Walzenlänge	2.050 - 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	12,0 - 30,0 mm

#### Optionale Sonderausstattung

- Diverse Profilwalzen
- Hydraulischer Großradiensupport
- Hydraulischer Seitensupport
- Hydraulischer Rohrausstöß
- Geschliffene und polierte Walzen



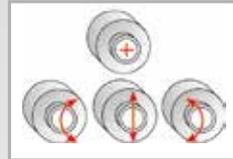
Preis zzgl. MwSt.  
**Auf Anfrage**

#### Hydraulikeinheit

- Mit hochwertigsten Komponenten, Ansicht ohne Verkleidung



## 4 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM PRO HS 1.550 - 2.550



**E-Line**

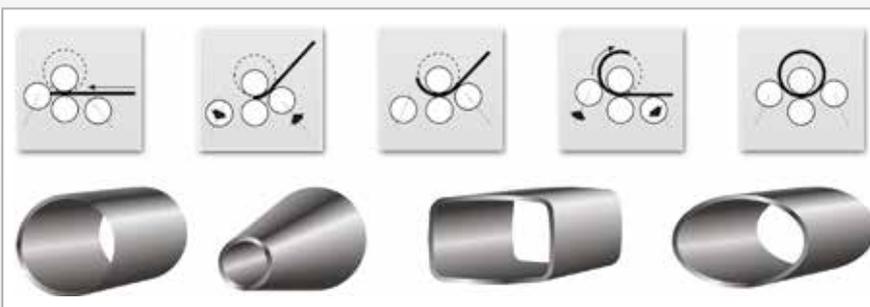


Abb.  
 E-4RBM 2.050-10,0

- » Oberwalzenantrieb der Seiten- und Unterwalze, Auf- und Abwärtsbewegung erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Konischbiegeeinrichtung
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

### Optionale Sonderausstattung

- NC - Steuerung
- Hydraulischer Großradiensupport
- Hydraulischer Seitensupport
- Hydraulischer Rohrausstöß
- Geschliffene und polierte Walzen



Preis zzgl. MwSt.

**Auf Anfrage**

Bezeichnung	E-4RBM 1.550-8,0	E-4RBM 2.050-10,0	E-4RBM 2.050-13,0	E-4RBM 2.550-10,0	E-4RBM 2.550-13,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 8,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm
Zentralwalzen Ø	170 / 160 mm	220 mm	245 mm	245 mm	260 mm
Seitenwalzen Ø	150 mm	160 mm	180 mm	180 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 5 m/min
Abmessungen (T x B x H)	3.600 x 860 x 1.150 mm	3.750 x 1.180 x 1.300 mm	4.000 x 1.550 x 1.500 mm	4.500 x 1.550 x 1.500 mm	4.500 x 1.590 x 1.600 mm
Gewicht	2.500 kg	4.000 kg	5.100 kg	6.100 kg	6.740 kg

## 4 - Walzen - Rundbiegemaschine E-RBM PRO HSS 2.550 - 4.100

- » Ober- und Seitenwalzenantrieb, sowie die Auf- und Abwärtsbewegung erfolgen hydraulisch
- » Seitenwalzen im Pyramidensystem (zuverlässige Parallelität für präzise Biegung der Unter- und Seitenwalzen)
- » Die Maschine ist mit 2 Geschwindigkeitsstufen ausgestattet, die auf dem Schaltpult ausgewählt werden
- » Digitale Anzeige der beiden Seitenwalzen und Unterwalze
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- » Zentralschmierung serienmäßig
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl



**Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!**

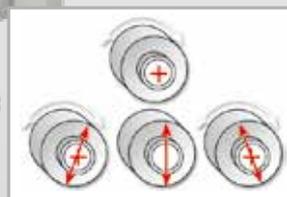
Bezeichnung	E-4RBM 2.550-20,0	E-4RBM 3.100-12,0	E-4RBM 3.100-20,0	E-4RBM 3.100-25,0	E-4RBM 4.100-8,0
Walzenlänge	max. 2.550 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 20,0 mm	max. 12,0 mm	max. 20,0 mm	max. 25,0 mm	max. 8,0 mm
Zentralwalzen Ø	320 mm	280 mm	350 mm	380 mm	280 mm
Seitenwalzen Ø	240 mm	220 mm	260 mm	300 mm	220 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 20 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 / 6 m/min	1,5 / 5 m/min			
Abmessungen (T x B x H)	5.400 x 1.800 x 1.950 mm	5.800 x 1.700 x 1.850 mm	5.850 x 1.900 x 1.950 mm	5.850 x 2.250 x 2.350 mm	6.800 x 1.700 x 1.850 mm
Gewicht	11.000 kg	10.000 kg	15.000 kg	18.000 kg	13.000 kg

Preis zzgl. MwSt.  
**Auf Anfrage**

**E-Line**



Abb.  
 E-4RBM 2.550-20,0





## Epple - S-Line PW 10 M

- » Stabiler Rahmen aus Gusseisen
- » Antrieb über Handkurbel
- » Zahnräder aus Vollmaterial gefräst
- » Gehärtete und geschliffene Walzen
- » Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen

Profil	Abmessungen in mm	min ø in mm
	20 x 5 30 x 10	190 500
	5 x 20 10 x 50	160 400
	10 x 10 20 x 20	160 500

**PW 10 M**  
 statt € 885,- zzgl. MwSt.  
**EUR 825,-**  
 Art-Nr. 225 0030

Bezeichnung	PW 10 M
Achsdurchmesser	30 mm
Rollendurchmesser	100 mm
Abmessungen (T x B x H)	550 x 580 x 1.470 mm
Gewicht	170 kg

## Epple - S-Line

### PW 30 PW 30 HV

- » Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
- » Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
- » Auf gehärteten Gleitschuhen gleitender Zentralblock aus einem Stück
- » Die gehärteten und geschliffenen Gleitschuhe sind am Maschinengestell untergebracht



**PW 30**  
 statt € 1.995,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.850,-**  
 Art-Nr. 225 1030

**PW 30 HV**  
 statt € 2.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.290,-**  
 Art-Nr. 225 1530

Profil	Abmessungen in mm	min ø in mm
	40 x 40 x 3	1.000
	50 x 15	350
	50 x 30 x 3	1.200

Bezeichnung	PW 30	PW 30 HV
Achsdurchmesser	30 mm	30 mm
Rollendurchmesser	118 - 148 mm	118 - 148 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	nein	ja
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Abmessungen (T x B x H)	480 x 620 x 1.360 mm	1.000 x 620 x 1.360 mm
Gewicht	191 kg	191 kg



**PW 40 HV**  
 statt € 3.285,- zzgl. MwSt.  
**EUR 3.090,-**  
 Art-Nr. 225 1540

- » Schwere Ausführung
- » Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
- » Breite für Rundstahl, Vierkantstahl und Rohre bis 30 mm **stufenlos verstellbar** (mit mitgeliefertem Standardrollensatz)
- » Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
- » Auf gehärteten Gleitschuhen gleitender Zentralblock aus einem Stück
- » Die gehärteten und geschliffenen Gleitschuhe sind am Maschinengestell untergebracht
- » Längsvorrichtungen zur Werkstückablage und Ausrichtung
- » Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

Bezeichnung	PW 40 HV
Achsdurchmesser	40 mm
Rollendurchmesser	126 - 168 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.560 x 1.240 x 860 mm
Gewicht	425 kg

## Profilwalzen E-PW 35 F / E-PW 50 H

**E-Line**



**E-PW 35 F E-Line**  
 statt € 3.185,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.990,-**  
 Art-Nr. 351 0035



**E-PW 50 H E-Line**  
 statt € 7.085,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.590,-**  
 Art-Nr. 351 0050

PROFILWALZE  
 MIT FUSSBEDIENUNG

- » Schwere Ausführung
- » Hydraulische Verstellung der oberen Walze bei E-PW50 H
- » 3 angetriebene Walzen
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollen
- » Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Steuerpult mit Fußbedienung

Bezeichnung	E-PW 35 F E-Line	E-PW 50 H E-Line
Achsdurchmesser	50 mm	50 mm
Rollendurchmesser	155 mm	152 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	4,5 m/min	4,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Abmessungen (T x B x H)	750 x 900 x 1.355 mm	1.050 x 810 x 1.500 mm
Gewicht	400 kg	500 kg

## Profilwalzen E-PW 60 H / E-PW 65 H

**E-Line**

HYDRAULISCHE PROFILWALZE  
 MIT FUSSBEDIENUNG

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen



**Optionale Sonderausstattung**  
 • Rohr- und Profilwalzensätze

**E-PW 60 H E-Line**  
 statt € 10.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 10.100,-**  
 Art-Nr. 351 0060

**E-PW 65 H E-Line**  
 statt € 11.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 10.700,-**  
 Art-Nr. 351 0065

Bezeichnung	E-PW 60 H E-Line	E-PW 65 H E-Line
Achsdurchmesser	60 mm	60 mm
oberer Rollendurchmesser	215 mm	50 mm
unterer Rollendurchmesser	215 mm	180 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	4 m/min	5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.000 x 1.400 x 1.650 mm	1.200 x 850 x 1.200 mm
Gewicht	950 kg	1000 kg

## Profilwalze E-PW 80 H



**E-Line**

**E-PW 80 H E-Line**

statt € 14.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 13.800,-**

Art-Nr. 351 0080

### HYDRAULISCHE PROFILWALZE

- » Stahlbaurahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

#### Optionale Sonderausstattung

- Rohr- und Profilwalzensätze
- 2-Achsen hydraulische seitliche Führungsrollen

Bezeichnung	E-PW 80 H E-Line
Achsdurchmesser oben	80 mm
Achsdurchmesser unten	70 mm
Rollendurchmesser	245 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (T x B x H)	1450 x 1000 x 1.400 mm
Gewicht	1.700 kg

## Profilwalze E-PW 100 H

### HYDRAULISCHE PROFILWALZE

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Gehärtete und geschliffene Wellen
- » Mobiles Steuerpult
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

#### Optionale Sonderausstattung

- Rohr- und Profilwalzensätze
- 3-Achsen hydraulische seitliche Führungsrollen
- Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

Bezeichnung	E-PW 100 H E-Line
Achsdurchmesser	100 mm
Rollendurchmesser	315 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	7 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.000 x 1.450 x 1.700 mm
Gewicht	3.650 kg

**E-Line**

**E-PW 100 H E-Line**

statt € 26.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 24.600,-**

Art-Nr. 351 0100



## Profilwalze E-PW 120 H

**E-Line**



**E-PW 120 H E-Line**

Preis zzgl. MwSt.

**auf Anfrage**

Art-Nr. 351 0120

### HYDRAULISCHE PROFILWALZE

- » Stahlbaurahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standard-Rollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

#### Optionale Sonderausstattung

- Rohr- und Profilwalzensätze
- Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

Bezeichnung	E-PW 120 H E-Line
Achsdurchmesser oben	120 mm
Rollendurchmesser	390 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	2 - 7,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.000 x 1.650 x 1.900 mm
Gewicht	4.770 kg

## Profilwalze E-PW 160 H

**E-Line**

### HYDRAULISCHE PROFILWALZE

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standard-Rollensätze
- » Gehärtete und geschliffene Wellen
- » Mobiles Steuerpult
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

#### Optionale Sonderausstattung

- Rohr- und Profilwalzensätze
- Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

**E-PW 160 H E-Line**

Preis zzgl. MwSt.

**auf Anfrage**

Art-Nr. 351 0160



Bezeichnung	E-PW 160 H E-Line
Achsdurchmesser	160 mm
Rollendurchmesser	500 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	3 - 6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 22 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.500 x 2.350 x 3.200 mm
Gewicht	10.700 kg



**Epple - S-Line**

**DDP 2**  
**DDP 3**  
**DDP 5**

**ROBUSTE UND SOLIDE  
 PRÄZISIONSDREHDORNPRESSE**

- » Ideal für Werkstätten und Reparaturbetriebe
- » Stabile Konstruktion
- » Grundkörper aus hochwertigem Grauguss
- » Geeignet zum Ein- und Auspressen von Lagern und Buchsen, Spindeln und Stiften
- » Für Biege-, Richt- und Räumarbeiten
- » Drehplatte in vier Positionen einstellbar
- » Variabel einstellbare Hebelstange
- » Mit Montagebohrungen für Befestigung auf einer Werkbank

Bezeichnung	DDP 2	DDP 3	DDP 5
max. Werkstückhöhe	195 mm	305 mm	455 mm
Ausladung	136 mm	159 mm	210 mm
Dorngröße (L x B x H)	33 x 33 x 350 mm	38 x 38 x 460 mm	50 x 50 x 640 mm
Tischgröße	160 mm	185 mm	255 mm
Abmessungen (T x B x H)	200 x 425 x 565 mm	275 x 460 x 845 mm	340 x 640 x 1.185 mm
Gewicht	33 kg	48 kg	150 kg
K1	bei 60 kg	bei 60 kg	bei 60 kg
K2	1.290 kg	1.186 kg	1.976 kg
L1	40,5 cm	54 cm	80 cm

**DDP 2**  
 statt € 165,- zzgl. MwSt.  
**EUR 155,-**

**Art-Nr. 225 8002**

**DDP 3**  
 statt € 245,- zzgl. MwSt.  
**EUR 225,-**

**Art-Nr. 225 8003**

**DDP 5**  
 statt € 665,- zzgl. MwSt.  
**EUR 610,-**

**Art-Nr. 225 8005**

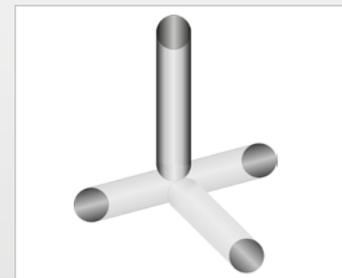


**Epple - S-Line**

**EK 1 / EK 2 / EK 3**

**EINKERBMASCHINE FÜR VERSCHIEDENE  
 DURCHMESSER**

- » Zum Ausklinken von Dampf-, Edelstahl-, Nichteisenmetallen (Buntmetalle) und anderen Rohren bis 3 mm Wandstärke
- » Zum Zusammensetzen und Verschweißen von Rohren im 90 Grad Winkel
- » Verschiedene Rohrdurchmesser in einem Gerät kombiniert
- » Hohe Produktivität bei geringer Investition
- » Saubere Kanten, damit kein Nacharbeiten erforderlich
- » Geringer Kraftaufwand durch Exzenterwelle
- » Horizontal und vertikal einsetzbar



ANWENDUNGSBEISPIEL

**EK 1**  
 statt € 225,- zzgl. MwSt.  
**EUR 209,-**  
 Art-Nr. 225 1001

**EK 2**  
 statt € 225,- zzgl. MwSt.  
**EUR 219,-**  
 Art-Nr. 225 1002

**EK 3**  
 statt € 325,- zzgl. MwSt.  
**EUR 299,-**  
 Art-Nr. 225 1003

Bezeichnung	EK 1	EK 2	EK 3
Außendurchmesser Rohr max.	14, 17 u. 22 mm	28, 34 u. 43 mm	49 u. 61 mm
max. Wanddicke	3 mm	3 mm	3 mm
Gewicht	6 kg	8 kg	15 kg



**AM 4T**

statt € 495,- zzgl. MwSt.

**EUR 459,-**

Art-Nr. 225 1040

**Epple - S-Line**

**AM 4T**

**AUSKLINKMASCHINE MIT 4T DRUCKLEISTUNG**

- » Robuste Eckstanzmaschine mit hoher Presskraft
- » Gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidkanten aus hochwertigem Stahl
- » Universell einstellbare Anschläge für die Serienproduktion
- » Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw.
- » Körper aus hochwertigem Grauguss
- » Keine Verbiegung der Schnittkante möglich

Bezeichnung	AM 4T
max. Blechstärke	1,6 mm
max. Stanzlänge	150 x 150 mm
Schnittwinkel	90°
Schnittdruck	4 Tonnen
Stößelhub	20 mm
Tischgröße	460 x 310 mm
Abmessungen (T x B x H)	810 x 460 x 915 mm
Gewicht	98 kg



**HS 125**

statt € 105,- zzgl. MwSt.

**EUR 99,-**

Art-Nr. 226 0125

**HS 150**

statt € 145,- zzgl. MwSt.

**EUR 135,-**

Art-Nr. 226 0150

**HS 300**

statt € 205,- zzgl. MwSt.

**EUR 190,-**

Art-Nr. 226 0300

**Epple - S-Line**

**HS 125**

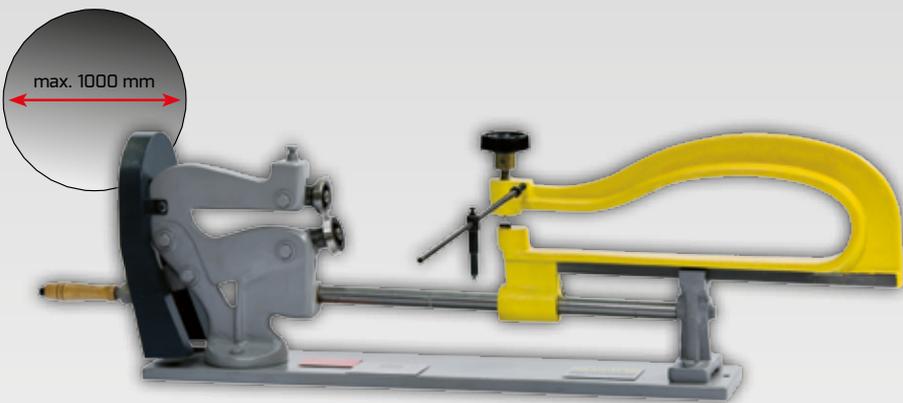
**HS 150**

**HS 300**

**HEBELBLECHSCHERE**

- » Zum Schneiden von Blechen und Blechprofilen
- » In dem Obermesser befindet sich eine Durchlassbohrung für das Abtrennen von Rundmaterial
- » Über die komplette Schnittlänge kraftschonendes und leichtes Trennen
- » Durch einen verstellbaren Niederhalter wird das Werkstück positioniert
- » Schere ist durch starke Feder gegen selbständiges Schließen gesichert
- » Handgriff stabil ausgeführt, dadurch ist eine sichere Bedienung gewährleistet
- » Ergonomische Schneidgeometrie
- » Standfeste Messer
- » Robuster Scherenkörper
- » Stabiler Standfuß mit Befestigungsbohrungen

Bezeichnung	HS 125	HS 150	HS 300
<b>SCHNEIDKAPAZITÄT</b>			
Rundmaterial	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm
Materiallängen	90 mm	125 mm	180 mm
Materialstärken	4 mm	5 mm	4 mm
Gewicht	10 kg	12 kg	25 kg



## Kreisschere E-KS 1 E-Line

### E-KS 1 E-Line

statt € 665,- zzgl. MwSt.

**EUR 619,-**

Art-Nr. 353 1000

#### KREISSCHERE

Manuelle Kreisschere zum Schneiden verschiedener Materialien bis zu 1 mm Materialstärke.

- » Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier und anderen Materialien
- » Äußerst stabile und robuste Gusseisenkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Bezeichnung	E-KS 1 E-Line
Blechstärke (St 37)	max. 1,0 mm
Max. Werkstück	1.000 mm
Ausladung	600 mm
Abmessungen (T x B x H)	210 x 1.200 x 350 mm
Gewicht	56 kg



Abb.  
 E-KS 3,5 M E-Line

## Kreisschere E-KS 3,5 M E-Line E-KS 5 M E-Line

#### KREISSCHERE

Elektrische Kreisschere zum Schneiden verschiedener Materialien.

- » Geeignet zum Schneiden von Metallen, Papier usw.
- » Äußerst stabile und robuste Gusseisenkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Getriebemotor mit Bremssystem
- » Zentralschmierung
- » Motorgetriebenes Blechzentrierungssystem
- » Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Bezeichnung	E-KS 3,5 M E-Line	E-KS 5 M E-Line
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 5,0 mm
Max. Werkstück	1.200 mm	2.000 mm
Schnittgeschwindigkeit	6,1 m/min	4,1 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Ausladung	750 mm	1.200 mm
Abmessungen (T x B x H)	2.000 x 600 x 1.400 mm	3.000 x 750 x 1.400 mm
Gewicht	750 kg	1.350 kg

### E-KS 3,5 M E-Line

statt € 9.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 9.290,-**

Art-Nr. 353 1035

### E-KS 5 M E-Line

statt € 13.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 12.950,-**

Art-Nr. 353 1050

## Blechscherer & Bördelmaschinen E-BKS 6 E-Line / E-BKS 8 E-Line

**E-Line**



Abb.  
 E-BKS 6 E-Line

### BLECHSCHERER / BÖRDELMASCHINEN



- » Standardmäßig ein Satz Bördelwalzen (R25)
- » Standardmäßig ein Satz Messer
- » Äußerst stabile und robuste Gusseisenkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Getriebemotor mit Bremssystem
- » Schneiden und Bördeln mit einem Kopf
- » Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

#### E-BKS 6 E-Line

Preis zzgl. MwSt.

**Auf Anfrage**

Art-Nr. 353 4006

#### E-BKS 8 E-Line

Preis zzgl. MwSt.

**Auf Anfrage**

Art-Nr. 353 4008



Bezeichnung	E-BKS 6 E-Line	E-BKS 8 E-Line
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 8,0 mm
Min. Werkstück	440 mm	720 mm
Max. Werkstück	4.000 mm	4.500 mm
Max. Bördelradius	50 mm	150 mm
Max. Bördelhöhe	35 mm	100 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 8 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (T x B x H)	4.250 x 720 x 2.000 mm	4.600 x 1.250 x 2.700 mm
Gewicht	2.050 kg	4.400 kg



**Epple - S-Line**

**TFS 1.050 - 1,0**

UNIVERSELLE SCHERE FÜR BLECHE,  
 PAPIER UND ANDERE MATERIALIEN

- » Sehr stabile und robuste Konstruktion
- » Rückzug der Schneide über Feder
- » Mit manuellem Niederhalter für perfekte Schnittergebnisse
- » Großer Arbeitstisch
- » Ablagefach
- » Über Handkurbel verstellbarer Parallelanschlag
- » Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

**TFS 1.050-1,0**

statt € 1.795,- zzgl. MwSt.

**EUR 1.690,-**

**Art-Nr. 225 0715**

Bezeichnung	TFS 1.050-1,0
Blechstärke	max. 1 mm
Arbeitsbreite	1.000 mm
Abmessungen (T x B x H)	1.275 x 1.500 x 1.500 mm
Gewicht	240 kg



**Tafelschere**

**E-TFS 1.080-2,0 E-Line**

**E-TFS 1.270-2,0 E-Line**

TAFELSCHERE

UNIVERSELLE SCHERE FÜR BLECHE  
 UND ANDERE MATERIALIEN

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Sehr hochwertige Verarbeitung
- » Für Stahlplatten bis zu 2,0 mm
- » Mit variablem Niederhalter für perfekte Schnittergebnisse
- » Großer Arbeitstisch
- » Schwere Gusskonstruktion, keine Schweißkonstruktion

**E-TFS 1.080-2,0 E-Line**

statt € 2.185,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.025,-**

**Art-Nr. 353 1080**

**E-TFS 1.270-2,0 E-Line**

statt € 2.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 2.290,-**

**Art-Nr. 353 1270**

Bezeichnung	E-TFS 1.080-2,0 E-Line	E-TFS 1.270-2,0 E-Line
Blechstärke	max. 2,0 mm	max. 2,0 mm
Arbeitsbreite	1.080 mm	1.270 mm
Auflagefläche	1.285 x 600 mm	1.550 x 600 mm
Abmessungen (T x B x H)	2.000 x 1.050 x 1.120 mm	2.400 x 1.050 x 1.120 mm
Gewicht	325 kg	475 kg



Abb.  
 E-MTBS 1.350-3,0 E-Line

**E-MTBS 1.350-3,0 E-Line**

statt € 8.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 8.350,-**

Art-Nr. 340 7135

**E-MTBS 1.550-3,0 E-Line**

statt € 9.695,- zzgl. MwSt.

**EUR 9.050,-**

Art-Nr. 340 7153

**E-MTBS 2.050-3,0 E-Line**

statt € 10.585,- zzgl. MwSt.

**EUR 9.950,-**

Art-Nr. 340 7203

## Motorische Tafelschere

**E-MTBS 1.350-3,0 E-Line**

**E-MTBS 1.550-3,0 E-Line**

**E-MTBS 2.050-3,0 E-Line**

Motorische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 3 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform. Motoren, Bremsanlage mit Kühlsystem und Kupplungsglocke ermöglichen einen leisen Betrieb, zudem wurde der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

- » Hinteranschlag 750 mm Weg mit Kugelgewindeantrieb
- » Not-Aus-Taster mit mobilem Fußpedal
- » Winkelanschlag mit Lineal
- » Blech-Griff-Arme
- » Fingerschutz

Bezeichnung	E-MTBS 1.350-3,0 E-Line	E-MTBS 1.550-3,0 E-Line	E-MTBS 2.050-3,0 E-Line
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm
Arbeitsbreite	1.350 mm	1.550 mm	2.050 mm
Hubzahl pro min	35 mm/min	35 mm/min	35 mm/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Tischtiefe	420 mm	420 mm	420 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Abmessungen (T x B x H)	1.800 x 1.700 x 1.320 mm	2.000 x 1.700 x 1.320 mm	2.500 x 1.700 x 1.320 mm
Gewicht	1.300 kg	1.395 kg	1.600 kg



Abb.  
 E-MTBS 1.550-4,0 E-Line

**E-MTBS 1.550-4,0 E-Line**

statt € 14.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 14.050,-**

Art-Nr. 340 7154

**E-MTBS 2.050-4,0 E-Line**

statt € 17.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 17.050,-**

Art-Nr. 340 7204

**E-MTBS 3.100-4,0 E-Line**

statt € 20.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 19.950,-**

Art-Nr. 340 7314

## Motorische Tafelschere

**E-MTBS 1.550-4,0 E-Line**

**E-MTBS 2.050-4,0 E-Line**

**E-MTBS 3.100-4,0 E-Line**

Motorische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 4 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform. Motoren, Bremsanlage mit Kühlsystem und Kupplungsglocke ermöglichen einen leisen Betrieb, zudem wurde der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

- » Hinteranschlag 750 mm Weg mit Kugelgewindeantrieb
- » Not-Aus-Taster mit mobilem Fußpedal
- » Winkelanschlag mit Lineal
- » Blech-Griff-Arme
- » Fingerschutz

Bezeichnung	E-MTBS 1.550-4,0 E-Line	E-MTBS 2.050-4,0 E-Line	E-MTBS 3.100-4,0 E-Line
Blechstärke (St 37)	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm
Arbeitsbreite	1.550 mm	2.050 mm	3.100 mm
Hubzahl pro min	41 mm/min	41 mm/min	41 mm/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Tischtiefe	450 mm	450 mm	450 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Abmessungen (T x B x H)	1.950 x 2.200 x 1.400 mm	2.700 x 2.200 x 1.400 mm	3.800 x 2.200 x 1.400 mm
Gewicht	2.540 kg	2.900 kg	3.995 kg

## Kombinierte Hydraulische Profilstahlschere E-HPS 45 / E-HPS 60

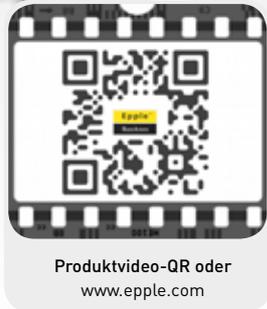
**E-Line**



Abb.  
 E-HPS 45 E-Line



Lochstanzstation  
 Max. Kapazität 28 x 15 mm  
 und 38 x 11 mm



Produktvideo-QR oder  
[www.epple.com](http://www.epple.com)



Ausklinkstation  
 Tisch mit Anschlag und Skalen



Flachstahlstation  
 Tisch mit Winkelanschlägen und  
 einstellbarem Niederhalter

**E-HPS 45 E-Line**

statt € 6.785,- zzgl. MwSt.  
**EUR 6.325,-**

Art-Nr. 353 0045

**E-HPS 60 E-Line**

statt € 7.785,- zzgl. MwSt.  
**EUR 7.250,-**

Art-Nr. 353 0060

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE  
 PROFILSTAHLSCHERE MIT  
 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 4 kW

Bezeichnung	E-HPS 45 E-Line	E-HPS 60 E-Line
Stanzkraft	45 Tonnen	60 Tonnen
Ausladung	175 mm	220 mm
Arbeitshub	50 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	935 mm	955 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (T x B x H)	950 x 1.430 x 1.680 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm
Gewicht	1.180 kg	1.440 kg

## Kombinierte Hydraulische Profilstahlschere E-HPS 55 / E-HPS 65

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE  
 PROFILSTAHLSCHERE MIT  
 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 5,5 kW

**E-Line**

**E-HPS 55 E-Line**

statt € 10.585,- zzgl. MwSt.  
**EUR 9.850,-**

Art-Nr. 353 0055

**E-HPS 65 E-Line**

statt € 11.385,- zzgl. MwSt.  
**EUR 10.600,-**

Art-Nr. 353 0065



Produktvideo-QR oder  
[www.epple.com](http://www.epple.com)

Bezeichnung	E-HPS 55 E-Line	E-HPS 65 E-Line
Stanzkraft	55 Tonnen	65 Tonnen
Ausladung	255 mm	305 mm
Arbeitshub	60 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.030 mm	1.030 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.500 x 950 x 1.880 mm	1.700 x 950 x 1.880 mm
Gewicht	1.520 kg	1.600 kg



Abb.  
 E-HPS 55 E-Line

## Hydraulische Biegepressen E-HBP 22 E-Line / E-HBP 40 E-Line



Abb.  
E-HBP 22 E-Line



Abb.  
E-HBP 40 E-Line

HORIZONTALE HYDRAULISCHE  
 BIEGEPRESSEN MIT BIS ZU  
 40 T BIEGEDRUCK

- » Einfach verstellbarer Hubweg von Frontseite
- » Massiver und stabiler Arbeitstisch aus geschliffenem Stahl
- » Hydraulisch beweglicher Schlitten aus geschmiedetem Stahl, passend gehärtet, geschliffen und geschützt durch Staubschaber
- » Arbeiten mit Fußpedal oder Zweihandbedienung
- » Konische Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmebolzen aus gehärtetem Stahl

### HBP 40

- » Mit großen, seitlichen Werkzeugablagetischen links und rechts an der Maschine

### Anwendungsbeispiele



#### E-HBP 22 E-Line

statt € 7.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 7.350,-**

Art-Nr. 353 1022

#### E-HBP 40 E-Line

statt € 10.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 10.100,-**

Art-Nr. 353 1040

Bezeichnung	E-HBP 22 E-Line	E-HBP 40 E-Line
Biegedruck	22 Tonnen	40 Tonnen
Tischgröße	625 x 1.100 mm	620 x 1.050 mm
Hublänge	200 mm	250 mm
Biegeleistung Flachstahl	120 x 15 mm	160 x 20 mm
Zustell- / Rückzugsgeschwindigkeit	1.750 mm/min 2.000 mm/min	1.750 mm/min 2.000 mm/min
Bolzenhöhe	120 mm	160 mm
Bolzendurchmesser	55 mm / 55 mm	55 mm / 63 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.100 x 630 x 925 mm	1.150 x 700 x 950 mm
Gewicht	635 kg	920 kg

## Pneumatische Falzdrückmaschine E-PFM 13 E-Line

### PNEUMATISCHE FALZDRÜCKMASCHINE

- » Zahnradgetriebenes Klemmsystem
- » Leichte Bedienung durch pneumatischen Druckkolben
- » Klemmen und Drehung durch ein Fußpedal gesteuert
- » Schutz des Pneumatiksystem durch Luftfilter
- » Gehärtete Falzwalzen
- » Gleitsystem mit Kugellager
- » Konstruktion entsprechend EMC-Sicherheitsvorgaben nach CE



### E-PFM 13 E-Line

statt € 3.885,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.590,-**

Art-Nr. 354 3013

Bezeichnung	E-PFM 13 E-Line
Falzlänge	1.300 mm
Min. Falzdurchmesser	120 mm
Max. Falzdurchmesser	1.000 mm
Betriebsdruck	8 bar
Druckleistung	1.000 kg
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,37 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.720 x 900 x 1.650 mm
Gewicht	300 kg

**Epple - S-Line**

**HWP 30 T**



**HWP 30 T**  
 statt € 1.485,- zzgl. MwSt.  
**EUR 1.390,-**  
 Art-Nr. 225 9031

- » Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, Richten von Achsen, Trägern, Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
- » Stabile Schweißkonstruktion
- » Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches
- » Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- » Druckaufbau manuell durch Betätigung des Hebels
- » Mit festem verchromten Zylinderkolben
- » Pressdruck über Manometer ablesbar
- » Mit beschleunigtem Vorlauf und Rücklauf des Kolbens

Bezeichnung	HWP 30 T
Stanzkraft	30 t
Max. Druck	7,5 t
Arbeitshub	200 mm
Ausladung	500 mm
Tischgröße	500 x 370 mm
Abmessungen (T x B x H)	770 x 610 x 1.670 mm
Gewicht	420 kg

**Epple - S-Line**

**HWP - E 30 T**



**HWP - E 30 T**  
 statt € 2.985,- zzgl. MwSt.  
**EUR 2.790,-**  
 Art-Nr. 225 9030

- » Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, Richten von Achsen, Trägern, Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
- » Stabile Schweißkonstruktion
- » Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches
- » Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- » Druckaufbau elektrisch durch Betätigung des Hebels
- » Mit festem verchromten Zylinderkolben
- » Pressdruck über Manometer ablesbar
- » Mit beschleunigtem Vorlauf und automatischem Rücklauf des Kolbens

Bezeichnung	HWP - E 30 T
Stanzkraft	30 t
Max. Druck	7,5 t
Arbeitshub	200 mm
Ausladung	500 mm
Tischgröße	300 x 460 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
Abmessungen (T x B x H)	950 x 400 x 1.400 mm
Gewicht	230 kg

## Hydraulische Werkstattpressen E-WP 775 bis 1.570 E-Line



Abb.  
 E-WP 1.040-80 E-Line

### UNIVERSAL HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN

- » Stahl-Schweißkonstruktion
- » Einfache Bedienung
- » Beliebige Stopp-Position
- » Druckanzeige
- » Sicherheitsventil gegen Überlast
- » Tischhöhe verstellbar
- » Steuerung mit speziellem Joystick

**E-WP 770-30 E-Line**

statt € 3.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 3.700,-**

Art-Nr. 360 4775

**E-WP 1.040-60 E-Line**

statt € 4.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 4.650,-**

Art-Nr. 360 4104

**E-WP 1.040-80 E-Line**

statt € 5.385,- zzgl. MwSt.

**EUR 4.950,-**

Art-Nr. 360 4105

Bezeichnung	E-WP 770-30 E-Line	E-WP 1.040-60 E-Line	E-WP 1.040-80 E-Line
Stanzkraft	30 t	60 t	80 t
Max. Druck	244 bar	236 bar	255 bar
Arbeitshub	200 mm	250 mm	250 mm
Zylinderabmessungen	125 x 80 mm	180 x 120 mm	200 x 120 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	4 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.500 x 700 x 1.800 mm	1.710 x 700 x 2.100 mm	1.810 x 750 x 2.100 mm
Gewicht	400 kg	800 kg	835 kg

## Hydraulische Werkstattpressen E-WPR 1.570 bis 1.900 E-Line

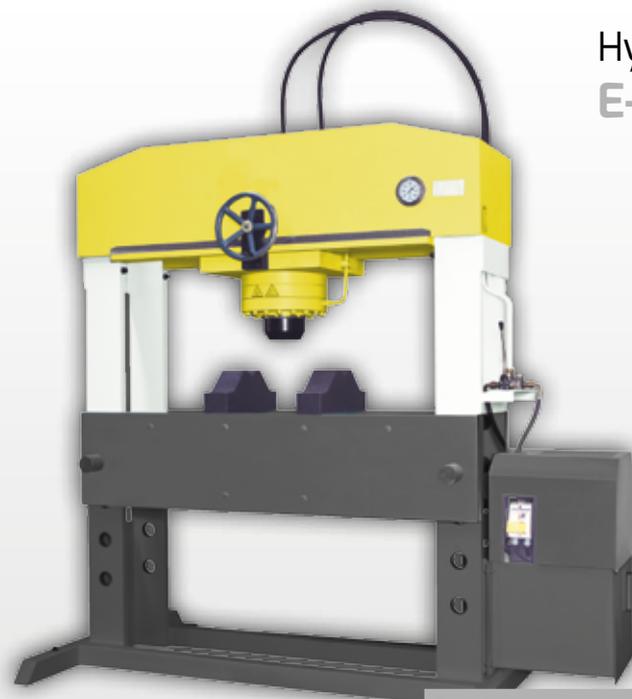


Abb.  
 E-WPR 1.570-100 E-Line

### UNIVERSAL HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN

- » Stahl-Schweißkonstruktion
- » Einfache Bedienung
- » Beliebige Stopp-Position
- » Druckanzeige
- » Sicherheitsventil gegen Überlastung
- » Tischhöhe verstellbar
- » Steuerung mit speziellem Joystick

**E-WPR 1.570-100 E-Line**

statt € 8.845,- zzgl. MwSt.

**EUR 8.250,-**

Art-Nr. 360 3157

**E-WPR 1.570-150 E-Line**

statt € 9.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 9.290,-**

Art-Nr. 360 3158

**E-WPR 1.900-200 E-Line**

statt € 16.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 15.800,-**

Art-Nr. 360 3190

Bezeichnung	E-WPR 1.570-100 E-Line	E-WPR 1.570-150 E-Line	E-WPR 1.900-200 E-Line
Stanzkraft	100 t	150 t	200 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	283 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.560 x 1.000 x 2.480 mm	2.560 x 1.000 x 2.480 mm	2.460 x 1.600 x 2.480 mm
Gewicht	1.755 kg	2.350 kg	4.800 kg



Abb.  
E-UWP 1.020-100 E-Line

## Universal Hydraulische Werkstattpressen E-UWP E-Line

### UNIVERSAL HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN

- » Einstellbare Tischhöhe
- » Ober- und Untertisch mit T-Nuten
- » Druck stufenlos einstellbar

<b>E-UWP 1.020-100 E-Line</b> statt € 11.985,- zzgl. MwSt. <b>EUR 11.150,-</b> Art-Nr. 360 1102	<b>E-UWP 1.520-100 E-Line</b> statt € 12.885,- zzgl. MwSt. <b>EUR 11.990,-</b> Art-Nr. 360 1152	<b>E-UWP 1.020-150 E-Line</b> statt € 12.885,- zzgl. MwSt. <b>EUR 11.990,-</b> Art-Nr. 360 1103	<b>E-UWP 1.520-150 E-Line</b> statt € 14.885,- zzgl. MwSt. <b>EUR 13.850,-</b> Art-Nr. 360 1153
--	--	--	--

Bezeichnung	E-UWP 1.020-100 E-Line	E-UWP 1.520-100 E-Line	E-UWP 1.020-150 E-Line	E-UWP 1.520-150 E-Line
Stanzkraft	100 t	100 t	150 t	150 t
Max. Druck	263 bar	263 bar	244 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.520 mm	1.020 mm	1.520 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Tischgröße	500 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.020 mm	600 x 1.520 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.100 x 1.000 x 2.270 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm
Gewicht	1.985 kg	2.500 kg	2.450 kg	3.200 kg



Abb.  
E-AP 1.020-100 E-Line

## Universal Hydraulische Abkantpressen E-AP 1.020-100 / 150 E-Line E-AP 1.520-100 / 150 E-Line

### UNIVERSAL HYDRAULISCHE ABKANTPRESSEN

- » Einstellbare Tischhöhe
- » Ober- und Untertisch mit T-Nuten
- » Druck stufenlos einstellbar
- » Untertisch stufenlos verstellbar
- » Untermatze mit 5-fach Prisma
- » Material bis zu 8 mm
- » Hubweg stufenlos einstellbar

<b>E-AP 1.020-100 E-Line</b> statt € 10.985,- zzgl. MwSt. <b>EUR 9.990,-</b> Art-Nr. 360 2102	<b>E-AP 1.520-100 E-Line</b> statt € 12.985,- zzgl. MwSt. <b>EUR 11.990,-</b> Art-Nr. 360 2152
<b>E-AP 1.020-150 E-Line</b> statt € 12.785,- zzgl. MwSt. <b>EUR 11.890,-</b> Art-Nr. 360 2103	<b>E-AP 1.520-150 E-Line</b> statt € 14.985,- zzgl. MwSt. <b>EUR 13.990,-</b> Art-Nr. 360 2153

Bezeichnung	E-AP 1.020-100 E-Line	E-AP 1.520-100 E-Line	E-AP 1.020-150 E-Line	E-AP 1.520-150 E-Line
Stanzkraft	100 t	100 t	150 t	150 t
Max. Druck	263 bar	263 bar	244 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.520 mm	1.020 mm	1.520 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Tischgröße	500 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.020 mm	600 x 1.520 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.100 x 1.000 x 2.270 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm	950 x 1.520 x 1.780 mm
Gewicht	1.985 kg	2.500 kg	2.450 kg	3.200 kg

## Hydraulische Lochstanzen E-HLS 65 E-Line / E-HLS 85 E-Line

**E-Line**

- » Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- » Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- » Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- » Stempelhalter
- » Arbeitsbeleuchtung
- » C-Spanner

Bezeichnung	E-HLS 65 E-Line	E-HLS 85 E-Line
Stanzkraft	65 Tonnen	85 Tonnen
Ausladung	625 mm	625 mm
<b>Lochstanzen</b>		
ø x max. Stärke	26 x 20 mm	33 x 20 mm
<b>Lochstanzen</b>		
ø x Stärke	57 x 10 mm	57 x 12 mm
Arbeitshub	55 mm	80 mm
Hubzahl bei 20 mm	x 22	x 21
Arbeitshöhe (Lochstanze)	950 mm	950 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (T x B x H)	1.600 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm
Gewicht	2.440 kg	3.270 kg



Abb.  
 E-HLS 65 E-Line

**E-HLS 65 E-Line**

statt € 8.785,- zzgl. MwSt.

**EUR 7.950,-**

Art-Nr. 353 2065

**E-HLS 85 E-Line**

statt € 11.485,- zzgl. MwSt.

**EUR 10.650,-**

Art-Nr. 353 2085

## Hydraulische Lochstanzen E-HLS 115 E-Line / E-HLS 175 E-Line



Abb.  
 E-HLS 115 E-Line

- » Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- » Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- » Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- » Stempelhalter
- » Arbeitsbeleuchtung
- » C-Spanner

**E-HLS 115 E-Line**

statt € 15.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 14.850,-**

Art-Nr. 353 2115

**E-HLS 175 E-Line**

statt € 24.985,- zzgl. MwSt.

**EUR 23.200,-**

Art-Nr. 353 2175

Bezeichnung	E-HLS 115 E-Line	E-HLS 175 E-Line
Stanzkraft	115 Tonnen	175 Tonnen
Ausladung	625 mm	625 mm
<b>Lochstanzen</b>		
ø x max. Stärke	34 x 26 mm	40 x 32 mm
<b>Lochstanzen</b>		
ø x Stärke	55 x 16 mm	57 x 22 mm
Arbeitshub	80 mm	80 mm
Hubzahl bei 20 mm	x 21	x 21
Arbeitshöhe (Lochstanze)	950 mm	950 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (T x B x H)	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.700 x 1.120 x 2.160 mm
Gewicht	3.760 kg	5.270 kg



**MS 100 / MS 125 / MS 135**

- » Auswechselbare Prismenbacken
- » Stange für kraftvolles Spannen
- » Leichtgängige und exakte Backenführung auch bei hoher Axiallast
- » Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MS 100	MS 125	MS 135
Backenbreite	100 mm	125 mm	135 mm
Spannweite	105 mm	125 mm	145 mm
Gewicht	4 kg	10 kg	14,5 kg
Artikel-Nummer	120 0100	120 0125	120 0135



**MASCHINENSCHRAUBSTÖCKE MIT PRISMEN**

- » Einfache Schraubstockreihe in guter Qualität
- » Gewährleistung einer exakten Backenführung auch bei großer Axiallast
- » Rollgewalzte Trapezspindeln
- » Leichtgängig
- » Verschiedene Positioniermöglichkeiten aufgrund von Langlöchern im Schraubstockfuß

**MASCHINENSCHRAUBSTÖCKE**

- » Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
- » Handgeschabte Führungsflächen
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Stabile und gut geführte bewegliche Backe - dadurch kein Kippen
- » Auswechselbare Prismenbacken
- » Verschiedene Positioniermöglichkeiten aufgrund von Langlöchern im Schraubstockfuß



**MSS 80 / MSS 135 / MSS 180**

IDEAL FÜR DIE SERIENFERTIGUNG, DAS SPANNEN KANN PER EINHANDBEDIENUNG ÜBER DEN EXZENTERHEBEL ERFOLGEN

- » Auswechselbare Prismenbacken
- » Schnellspannarretierung über den Exzenterhebel
- » Stange für kraftvolles Spannen
- » Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MSS 80	MSS 135	MSS 180
Backenbreite	80 mm	135 mm	180 mm
Spannweite	100 mm	145 mm	260 mm
Drehteller	± 90° drehbar	-	-
Gewicht	7 kg	15 kg	32 kg
Artikel-Nummer	120 1080	120 2135	120 2180



**FS 16-100 / FS 16-160 / FS 16-200**

- » Robuster Aufbau, mit Drehteller 360° drehbar
- » Aus hochwertigem Guss hergestellt
- » Gut ablesbare Skala
- » Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- » Auswechselbare, gehärtete und geschliffene Spannbacken
- » Niederzugsystem sorgt für absolut festen Sitz des Werkstücks während der Bearbeitung

Bezeichnung	FS 16-100	FS 16-160	FS 16-200
Backenbreite	100 mm	160 mm	200 mm
Spannweite	105 mm	145 mm	220 mm
Backenhöhe	33 mm	45 mm	50 mm
Abmessungen (T x B x H)	230 x 360 x 120 mm	260 x 530 x 155 mm	350 x 550 x 180 mm
Gewicht	16kg	39 kg	54 kg
Artikel-Nummer	520 3050	520 3060	520 3070

**FMS 100 / 125 / 150**



**PRÄZISIONS-FRÄSSCHRAUBSTÖCKE**

- » Stabile Konstruktion zum Bohren, Fräsen, Schleifen
- » Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
- » Auswechselbare, geschliffene, gehärtete Spannbacken
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Drehteller um 360° drehbar

**FMSN 100 / 125 / 150**



**PRÄZISIONS-FRÄSSCHRAUBSTÖCKE**

- » Sicheres Spannen der Werkstücke durch Niederzugmechanik
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
- » Auswechselbare, geschliffene und gehärtete Spannbacken
- » Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- » Geschützte Spindel
- » Drehteller um 360° drehbar

## KREUZTISCHE

120 x 400 mm / 180 x 500 mm  
 180 x 700 mm / 210 x 730 mm



### KREUZTISCH

- » Schwalbenschwanzführung nachstellbar
- » Rinne für Kühlmittelablauf
- » Einstellbare Feinskalierung der Handräder mit 0,05 mm Einteilung

Bezeichnung	120 x 400	180 x 500	180 x 700	210 x 730
Länge	506 mm	748 mm	945 mm	1.065 mm
Breite	400 mm	483 mm	483 mm	555 mm
Höhe	140 mm	148 mm	169 mm	200 mm
T-Nutengröße	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Tisch B x L	120 x 400 mm	180 x 500 mm	180 x 700 mm	210 x 730 mm
Tischbelastung max.	70 kg	120 kg	120 kg	150 kg
Fußbreite	220 mm	274 mm	274 mm	280 mm
Fußlänge	280 mm	340 mm	340 mm	362 mm
Verfahrweg X-Achse	220 mm	287 mm	480 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	165 mm	167 mm	170 mm	210 mm
Abstand Befestigungsloch X - Achse	210 mm	260 mm	250 mm	270 mm
Abstand Befestigungsloch Y - Achse	160 mm	220 mm	220 mm	300 mm
Gewicht	25 kg	45 kg	52 kg	73 kg
Artikel-Nummer	520 2120	520 2185	520 2187	520 2210



### ROLLENBAHN

Höhenverstellbarer Materialständer für Materialablage und Materialzuführung von Werkstücken an Metallsägen

- » Handlingsystem für das Auflegen von langen und schweren Teilen
- » Einsetzbar für Metallbandsägen, Tischkreissägen usw.
- » Rollenbahn mit stufenloser Höhenverstellung und Arretierung
- » Sichere und hochbelastbare Werkstückauflage durch robuste, druckresistente Stahlrollen
- » Massive Konstruktion aus mehrfach gekantetem Spezialprofil
- » Endlos verlängerbar

Bezeichnung	MR 4	MR 7
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg
Höhenverstellbarkeit	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen (T x B x H)	1.000 x 440 x 650 - 950 mm	2.000 x 440 x 650 - 950 mm
Gewicht	30 kg	58 kg
Artikel-Nummer	231 2004	231 2007



**RÖHM** - SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER  
 B 16 1-13 MM  
 B 16 3-16 MM



- » Qualitäts-Schnellspan-Bohrfutter
- » Universell einsetzbar



**KONUSBOHRERKASSETTE 1**  
 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 /  
 19 / 20 / 21 / 22 / 23 MM

- » HSS Spiralbohrer
- » 10-teilig
- » Sämtliche Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2



**KONUSBOHRERKASSETTE 2**  
 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 /  
 24 / 26 / 28 / 30 MM

- » HSS Spiralbohrer
- » 9-teilig
- » 14,5 - 22 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2
- » 24 - 30 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 3



Bezeichnung	Artikel-Nummer
Kegeldorn MK 2 B16	510 0216
Kegeldorn MK 3 B16	510 0316
Kegeldorn MK 4 B16	510 0416
Kegeldorn MK 5 B16	510 0516

Bezeichnung	Artikel-Nummer
Reduzierhülse MK 2 auf MK 1	510 1021
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	510 1032
Reduzierhülse MK 4 auf MK 2	510 1042
Reduzierhülse MK 4 auf MK 3	510 1043
Reduzierhülse MK 5 auf MK 2	510 1052
Reduzierhülse MK 5 auf MK 3	510 1053
Reduzierhülse MK 5 auf MK 4	510 1054

Bezeichnung	Artikel-Nummer
Auffütterungshülse MK 2 auf MK 3	510 1123
Auffütterungshülse MK 3 auf MK 4	510 1134



**AUFSPANNSATZ SPW 10 52-TLG.**

- » Im praktischen Sortierkasten mit Wandhalter
- » Metrische Gewinde
- » Anzugsgewinde M 10/12/14
- » 24 Stück Anzugsbolzen 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 mm
- » 6 Stück 12/14/16 mm T-Nutsteine
- » 6 Stück Muttern
- » 4 Stück Verlängerungsmuttern
- » 6 Stück Spannstempel
- » 6 Stück Spannblöcke

# SÄGEBÄNDER

## BI-METALL / BI-METALL COMBI

Bezeichnung	Abmessungen	Art.-Nr.	Preise / Stk. zzgl. MwSt.	Preise / Stk. inkl. 19% MwSt.
für BS 100 G / GS	1470 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	532 1014	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 100 G / GS	1470 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1010	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 120	1650 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	532 1214	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 120	1650 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1210	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 125 GS	1440 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	533 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1440 x 13 x 0,65 mm 6 ZpZ Bi-Metall	533 1245	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1440 x 13 x 0,65 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	531 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1440 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	532 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 128 DG	1638 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	532 2814	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 128 DG	1638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2810	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 14 ZpZ Bi-Metall	532 1514	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	533 1445	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	533 1450	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall Combi	531 1510	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	532 1510	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS	1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1510	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 180 / BS 180 G	2360 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1812	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 180 / BS 180 G	2360 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1810	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 G / GF	2085 x 20 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	533 1910	EUR 24,00	EUR 28,56
für BS 210 G / GF	2085 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1920	EUR 24,00	EUR 28,56
für BS 210 G / GF	2085 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1930	EUR 24,00	EUR 28,56
für BS 210 G / GF	2085 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	532 1710	EUR 24,00	EUR 28,56
für BS 210 G / GF	2085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 1715	EUR 24,00	EUR 28,56
für BS 230 V	3035 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall Combi	532 2304	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3035 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2308	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3230 x 27 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	531 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3230 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	532 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3230 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2300	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 275 G / GS / GF	2480 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2730	EUR 29,00	EUR 34,51
für BS 275 G / GS / GF	2480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2758	EUR 29,00	EUR 34,51
für BS 275 G / GS / GF	2480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2740	EUR 29,00	EUR 34,51
für BS 275 G / GS / GF	2480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	531 2708	EUR 29,00	EUR 34,51
für BS 275 G / GS / GF	2480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2710	EUR 29,00	EUR 34,51
für BS 279 G / GF	2460 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	532 2610	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 279 G / GF	2460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2615	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 280 DGS / DGF	2480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2758	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 280 DGS / DGF	2480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	531 2708	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 280 DGS / DGF	2480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall Combi	533 2710	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2925 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall Combi	533 3500	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2925 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall Combi	533 3502	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2925 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall Combi	533 3504	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2925 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall Combi	531 3504	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2925 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall Combi	533 3512	EUR 37,00	EUR 44,03

**MINDESTABNAHMEMENGE 3 STÜCK**  
**WEITERE SÄGEBÄNDER AUF ANFRAGE**

## 2. Wahl-Maschinen, Ausstellungsmaschinen und Mustermaschinen



Wir bieten Ihnen hier Maschinen und Zubehör an, das selbstverständlich von unserer Servicewerkstatt geprüft und gewartet wurde, und somit in Ihrer Funktion Neuware in nichts nachstehen.

In unserem Sonderverkauf finden Sie 2. Wahl-Maschinen, Transportschäden, Mustermaschinen, Gebrauchtmaschinen und dgl.

Hinweis: Die unter Sonderposten aufgeführten Maschinen bedürfen unserer ausdrücklichen Auftragsbestätigung. Der Zwischenverkauf ist vorbehalten.

### E-Line



## IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER SEIT ÜBER 39 JAHREN

### Allgemeiner Hinweis

Mit dem Erscheinen dieses Preiskatalogs werden alle bisherigen Preislisten und Preiskataloge ungültig. Alle Preise sind freibleibend in EUR zzgl. Transport-Verpackungs- (1% vom Netto-Warenwert), Versand- und Transportkosten sowie ggf. Entladungskosten. Technische und optische Produktänderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhaften Darstellungen oder fehlerhaften Angaben wird keine Haftung übernommen. Die Abbildungen sind zum Teil mit optionalem aufpreispflichtigem Zubehör dargestellt. Abweichungen zu den Katalogangaben bleiben uns vorbehalten. Die Maschinen werden aus transport-technischen Gründen teilweise teilzerlegt geliefert. Der Verkauf der Produkte erfolgt über den Fachhandel. Die Lieferung erfolgt ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gelten unsere AGBs die Sie unter [www.epple.com](http://www.epple.com) unter der Rubrik AGBs einsehen können oder wir Ihnen auf Wunsch zusenden können. Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser verlängerter Eigentumsvorbehalt bis zur vollständigen Bezahlung der Ware bestehen. Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen. Dieser Preiskatalog unterliegt dem Copyright, Vervielfältigung oder Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedarf unserer schriftlichen Genehmigung.

Die Angaben zu der Präzision der Produkte finden Sie in den technischen Daten der Katalogseiten. Sind hier keine Werte zu finden, so nehmen Sie bitte mit uns Kontakt unter [info@epple.com](mailto:info@epple.com) auf um hier nähere Informationen zu erhalten. Die angegebenen Genauigkeiten werden unter Normbedingungen erreicht (ordnungsgemäßes Aufstellen der Maschinen und Umgebungstemperaturen von 20°C). Unsere Produkte sind grundsätzlich nur von geeignetem und eingewiesenem Personal zu betreiben. Maschinen aus dem Standard-Programm sind nicht für Dauerbetrieb ausgelegt, da diese einem besonderen Preis/Leistungs-niveau unterliegen. Alle Maschinen die nicht als E-Line oder HIGHLINE betitelt sind, sind dem Standard-Programm zuzuordnen. Zur leichteren Unterscheidung beginnen die Typenbezeichnungen bei E-Line mit einem E-, die aus dem HIGHLINE-Programm mit einem H-.

DIGITALMESSSYSTEM

# E-LINE DIGITALMESSSYSTEM

E-LINE PROFIGERÄT FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ ZUM KLEINEN PREIS

Made in EU



Stabiles Aluminiumgehäuse mit spritzwassergeschützter Folientastatur inkl. fühlbarem Druckpunkt.

### Standardfunktionen (ab 2-Achsen-Gerät):

- Maßvorwahl und Nullsetzung
- Wahl zwischen mm und Zoll
- +/- Richtungsvorwahl
- Einstellbare Auflösung
- Radius- und Durchmesseranzeige
- Absolut- und Kettenmasse
- Lochkreis- und Mittelpunktberechnung
- Programm- und Werkzeugspeicher
- Werkzeugkorrekturfaktor

EPPLER MASCHINEN® VON IHREM FACHHÄNDLER

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER SEIT ÜBER 39 JAHREN



**Epple Maschinen GmbH**

Auf der Breite 2-14

D - 73349 Wiesensteig

Telefon: <+49> 07335 - 9243 - 0

Telefax: <+49> 07335 - 9243 - 300

E-Mail: info@epple.com



[www.epple.com](http://www.epple.com)