

Epple®

Maschinen

www.epple.com



Herbst / Winter Aktionsangebote 2019/20

Metallbearbeitung

konventionelle Maschinen und NC-Maschinen für das Handwerk und die Industrie



Bohren

Fräsen

Drehen

Sägen

Schleifen

Zubehör

Blechbearbeitung

um Dünn- und Dickbleche zu formen und trennen / anwendungsbezogene Fachberatung



Biegen

Kanten

Schneiden

Wasser/Plasma/Laser

Seit 43 Jahren Ihr zuverlässiger Partner
MASCHINEN FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE

- seit **43 Jahren** Epple Maschinen®
- seit **43 Jahren** Erfahrung mit Metallbearbeitungsmaschinen für Zerspanung und Blechumformung
- seit **43 Jahren** kontinuierliches Wachstum
- seit **43 Jahren** eigene Entwicklungen und Innovationen



Firma - 43 Jahre Epple Maschinen®

Im Jahre 1976 gegründet, in der zweiten Generation geführt und mit über 30 Jahren Auslandserfahrung bietet **Epple Maschinen®** qualitativ hochwertige Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen mit außergewöhnlich gutem Preis-Leistungs-Verhältnis an.

Vertrieb

Beratung, Verkauf und Lieferung der **Epple Maschinen®** erfolgt in Deutschland durch gut sortierte Fachhändler. Im europäischen Ausland und mehreren Ländern außerhalb Europas über regionale Partner.

Fachhändler

Durch unser Fachhändler-Vertriebsnetz gibt es meist einen Ansprechpartner in Ihrer Nähe, der Beratung und After-Sales-Service garantiert. Selbstverständlich steht auch unser Service-Team gerne zur Verfügung.

Auslandspartner

Heute werden **Epple Maschinen®** nicht nur in Europa, sondern auch in vielen Ländern weltweit von unseren Partnern vertreten.

Marktposition

Durch den Qualitätsstandard und dem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis haben sich **Epple Maschinen**® auf dem internationalen Markt sehr gut platziert. Unsere Produkte halten einem Preisvergleich mit vergleichbaren und gleichwertigen Produkten in Qualität, Technik, Ausstattung, einer stabilen Bauweise und Langlebigkeit jedem Vergleich stand und stehen stets bei den technischen Entwicklungen an vorderer Stelle.

Serviceunterstützung

Unsere Servicemitarbeiter stehen Ihnen bei Fragen auch telefonisch gerne zur Verfügung; selbstverständlich ohne teure Hotline-Nummer.

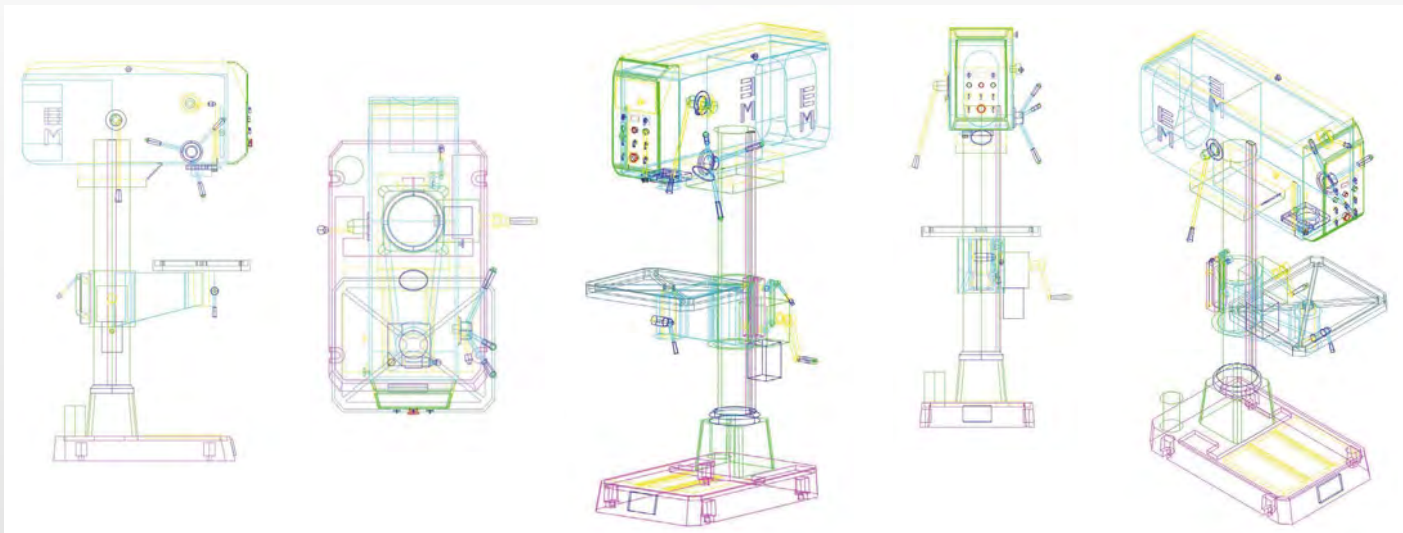
Messen

Wir sind seit vielen Jahren Aussteller bei bedeutenden Fachmessen innerhalb Deutschlands. Außerhalb von Deutschland sind **Epple Maschinen**® bei unseren Vertriebspartnern auf etlichen lokalen Messen und Hausausstellungen bei Fachhandelfirmen zu sehen.



Entwicklung

Bei der Erstellung eines Lastenheftes, der Planung und letztendlich der Entwicklung der Produkte gehen wir sowohl kundenorientiert als auch innovativ vor. So halten wir seit Jahren unsere hohe Stellung auf dem sich stetig wandelnden und weiterentwickelnden Markt. Eigene Entwicklungen wie z.B. unsere HIGHLINE-Maschinen oder die Software für die Touch-Screen-Steuerung der SBH 36 NC Vario werden von der Idee bis zur Produktion ausführlich geplant und detailliert konstruiert und umgesetzt.



Produktion

Die Maschinen werden fast ausschließlich bei Kooperationsherstellern und den Original-Herstellern in enger Zusammenarbeit produziert. **Epple Maschinen**® hat somit direkten Einfluss in die Produktion und Produktionstiefe und zeichnen sich oft durch viele Detailverbesserungen aus. Aufgrund dessen ist es möglich, Qualitätsprodukte herzustellen, denen unsere Kunden nun seit 43 Jahren vertrauen.

Drei Produktlinien

Die Epple Maschinen GmbH vertreibt Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen für das Handwerk und die Industrie.

Es gibt drei Produktlinien:

- Maschinen für den preisbewussten, professionellen Handwerks- und Industriebetrieb hergestellt nach unseren speziellen Vorgaben und direktem Eingriff in die Produktion.

Für den anspruchsvollen Anwender die Produktlinien:

- PREMIUM-LINE Maschinen gefertigt für **Epple Maschinen**® von westlich-industriellen renommierten Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung und

- HIGHLINE Maschinen "Konstruktion und Design" von **Epple Maschinen GmbH**.

Qualität

Epple Maschinen® werden nach unseren speziellen Vorgaben unter hohen Qualitätsanforderungen mit direktem Eingriff in die Produktion hergestellt. Nahezu alle Produkte werden bei renommierten Original-Herstellern produziert. Durch ständige Kontrollen während des Fertigungsprozesses und letztendlich am fertigen Produkt, sowie kontinuierlichen Einfluss an Verbesserungsvorschlägen und -prozessen, wird die Qualität von **Epple Maschinen**® sichergestellt. Wir betrachten dies als unverzichtbaren Bestandteil der Qualitätssicherung für die Zufriedenheit unserer Kunden.



Kontrollen

Um bei der Produktzufriedenheit nichts dem Zufall zu überlassen, werden an allen Maschinen anwendungstechnische Prüfungen durchgeführt; sowie Prüfungen während der laufenden Produktion als auch am fertigen Produkt.

Zertifizierung

Epple Maschinen® sind gemäß den einschlägigen Normen hergestellt.



Technische Dokumentation

Die Produkte von **Epple Maschinen**® haben eine anspruchsvolle und aussagekräftige Bedienungsanleitung auf dem aktuellen Stand.



Lieferfähigkeit

Unser eigenes großes Lager am Firmensitz in Wiesensteig ermöglicht eine hohe Lieferfähigkeit. Selbst große Maschinen die speziell für kundenspezifische Aufträge hergestellt werden, haben eine kurze Lieferzeit. Modernste Datenverarbeitung unterstützen die Arbeitsabläufe, Aufträge werden in kürzester Zeit bearbeitet, Produkte innerhalb kurzer Zeit geliefert.

Ersatz- und Verschleißteile

Ein umfangreiches Ersatzteillager im Werk Wiesensteig stellt sicher, dass über Jahre hinaus die Ersatzteilversorgung der Qualitätsprodukte von **Epple Maschinen**® gesichert ist.

Beratungen und Produktschulungen

Epple Maschinen® sind für eine ergonomische und einfache Bedienung konzipiert. Für Beratungen und Produktschulungen vor Ort stehen unsere Fachhändler oder unsere Verkaufs-Ingenieure bei Bedarf gerne zur Verfügung. Vorfürungen und Einweisungen in die Maschinenfunktionen sind auch in unserer Firmenzentrale möglich.

Lehrwerkstätten

Zahlreiche Ausbildungsbetriebe in den verschiedensten Branchen, Berufsschulen, öffentlichen Einrichtungen wie Forschungsbetriebe, Justizvollzugsanstalten, Behindertenwerkstätten usw. rüsten ihre Lehrwerkstätten mit Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen von **Epple Maschinen**® aus.



So hat sich die renommierte Firma Widmann Werkzeugbau nach ausführlichen Beratungsgesprächen dazu entschlossen, seine Lehrwerkstatt mit drei verschiedenen **Epple Maschinen**® auszustatten.

Katalog

Im vorliegenden Katalog sind die wesentlichen Daten der Produkte von **Epple Maschinen**® aufgeführt. Weitergehende Daten erhalten Sie auf Nachfrage. Der Katalog steht in verschiedenen Sprachen online zur Verfügung. Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt.

Werbemittel

Für unsere Fachhandelspartner im In- und Ausland haben wir eine eigene mit modernstem Equipment ausgestattete Werbeabteilung.



Homepage-Auftritt

Besuchen Sie unsere Internetpräsentation unter:

www.epple.com



Umweltschutz

Umweltschutz hat für uns einen hohen Stellenwert. Wir sind Mitglied bei verschiedenen Entsorgungsverbänden. Wir trennen und recyceln unseren Abfall und können durch ökologische Holzverwertung unsere Firmengebäude zusätzlich auf dem neuesten Stand der Technik erwärmen.

Sonderverkauf

Im Hauptfirmensitz in Wiesensteig gibt es einen Sonderverkauf geprüfter funktionstüchtiger Maschinen zu reduzierten Preisen. Das sind z.B. Maschinen mit Transportschäden, 2. Wahl-Maschinen, restliche Auslaufmodelle, Mustermaschinen oder Gebrauchtmaschinen. Sonderverkaufsmaschinen auf Anfrage. Die Verkaufsabwicklung erfolgt über den Fachhandel.

Inhaltsverzeichnis

Gewindeschneidmaschinen	7
Bohrmaschinen	7
Radialbohrmaschine	10
Bohr-Fräsmaschinen	11
Getriebe-Bohr-Fräsmaschinen	13
Werkzeug-Fräsmaschine	14
Universalfräsmaschinen	16
Vertikalfräsmaschinen	17
Bettfräsmaschinen	17
Drehmaschinen	18
Metallbandsägen	26
Kreissägen	41
Kreissägevollautomat	43
Aluminiumkreissägen	44
Doppelschleifmaschinen	46
Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschinen	46
Metallbandschleifmaschinen	47
Rohr-Schleifmaschinen	48
Doppelband-Schleifmaschine	49
Manuelle Flach-Schleifmaschine	49
Flach- und Polierschleifmaschinen	50
Universal- und Winkelbieger	51
Rohrbieger	52
Rohr-Biegemaschine	52
Sickenmaschine	53
Abkantbänke	55
Magnetische Abkantbänke	57
Rundbiegemaschinen	59
3-Walzen-Rundbiegemaschinen	60
4-Walzen-Rundbiegemaschinen	66
Profilwalzmaschinen	70
Ausklinkmaschinen	79
Kreisscheren	80
Bördelmaschinen	81
Handhebelscheren	82
Tafelscheren	82
Motorische Tafelscheren	83
Hydraulische Tafelscheren	84
Plasmaschneidanlagen	88
Laserschneidanlagen	90
Kombinierte Profilstahlscheren	92
Lochstanzen	94
Drehdornpresse	95
Mobile Hydraulikpresse	95
Hydraulische Biegepressen	96
Manuelle Werkstattpressen	97
Werkstattpressen	98
Universal Werkstattpressen	99
Hydraulische Abkantpressen	100
Gesenkbiegepressen	101
Maschinenschraubstöcke	104
Kreuztische	106
Magnetspannplatten	106
Schweißpositioniervorrichtungen	107
Rollenbahnen	108
Digitalmesssystem	110
Linear-Messstäbe	111
Zubehör Bohren/Fräsen	112
Sägebänder	113

Stichwortverzeichnis

3-Walzen-Rundbiegemaschinen	60
4-Walzen-Rundbiegemaschinen	66
Abkantbänke	55
Aluminiumkreissägen	44
Ausklinkmaschinen	79
Bettfräsmaschinen	17
Bohr-Fräsmaschinen	11
Bohrmaschinen	7
Bördelmaschinen	81
Digitalmesssystem	110
Doppelband-Schleifmaschine	49
Doppelschleifmaschinen	46
Drehdornpresse	95
Drehmaschinen	18
Flach- und Polierschleifmaschinen	50
Gesenkbiegepressen	101
Getriebe-Bohr-Fräsmaschinen	13
Gewindeschneidmaschinen	7
Handhebelscheren	82
Hydraulische Abkantpressen	100
Hydraulische Biegepressen	96
Hydraulische Tafelscheren	84
Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschinen	46
Kombinierte Profilstahlscheren	92
Kreissägen	41
Kreissägevollautomat	43
Kreisscheren	80
Kreuztische	106
Laserschneidanlagen	90
Linear-Messstäbe	111
Lochstanzen	94
Magnetische Abkantbänke	57
Magnetspannplatten	106
Manuelle Flach-Schleifmaschine	49
Manuelle Werkstattpressen	97
Maschinenschraubstöcke	104
Metallbandsägen	26
Metallbandschleifmaschinen	47
Mobile Hydraulikpresse	95
Motorische Tafelscheren	83
Plasmaschneidanlagen	88
Profilwalzmaschinen	70
Radialbohrmaschine	10
Rohr-Biegemaschine	52
Rohrbieger	52
Rohr-Schleifmaschinen	48
Rollenbahnen	108
Rundbiegemaschinen	59
Sägebänder	113
Schweißpositioniervorrichtungen	107
Sickenmaschine	53
Tafelscheren	82
Universal- und Winkelbieger	51
Universal Werkstattpressen	99
Universalfräsmaschinen	16
Vertikalfräsmaschinen	17
Werkstattpressen	98
Werkzeug-Fräsmaschine	14
Zubehör Bohren/Fräsen	112

Gewindeschneidmaschinen

**GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV / GSA-E 1.000-16 /
 GSA-E 1.000-16 HV / GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV**



Abb.: GSA-P 900-12 mit optionalem Aufspanntisch



Abb.: GSA-E 1.200-24 mit optionalem Aufspanntisch und Touch-Panel

**GSA-P 900-12 / GSA-P 900-12 HV / GSA-E 1.000-16 /
 GSA-E 1.000-16 HV / GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV**

Gewindeschneidmaschinen mit universell schwenkbarem Gelenkarm um schnell und sicher Gewinde an verschiedenen Positionen zu schneiden. Einfache Bedienung mittels Drucktaster, optional mit Touch-Panel. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb, ausgelegt zur Verwendung von ISO Aufnahmen für die Gewindebohrer.

Zu allen Modellen ist optional ein fahrbarer Aufspanntisch mit Schranktür lieferbar.

GSA-P 900-12 EUR 785,- Art-Nr. 215 0012	GSA-P 900-12 HV EUR 885,- Art-Nr. 215 0112	GSA-E 1.000-16 EUR 1.385,- Art-Nr. 215 1016	GSA-E 1.000-16 HV EUR 1.485,- Art-Nr. 215 1116	GSA-E 1.200-24 EUR 1.885,- Art-Nr. 215 1024	GSA-E 1.200-24 HV EUR 1.985,- Art-Nr. 215 1124
---	--	---	--	---	--

Bezeichnung	GSA-P 900-12	GSA-P 900-12 HV	GSA-E 1.000-16	GSA-E 1.000-16 HV	GSA-E 1.200-24	GSA-E 1.200-24 HV
Schneidleistung	M3 - M12	M3 - M12	M3 - M16	M3 - M16	M6 - M24	M6 - M24
Schneidrichtung	vertikal	vertikal und horizontal	vertikal	vertikal und horizontal	vertikal	vertikal und horizontal
Drehzahl	max. 400 min ⁻¹	max. 400 min ⁻¹	max. 300 min ⁻¹	max. 300 min ⁻¹	max. 200 min ⁻¹	max. 200 min ⁻¹
Auslegerradius	max. 900 mm	max. 900 mm	max. 1.000 mm	max. 1.000 mm	max. 1.200 mm	max. 1.200 mm
Antrieb	pneumatisch	pneumatisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewicht	20 kg	21 kg	25 kg	26 kg	50 kg	52 kg

Bohrmaschinen

TB 23-230 V / 400 V / TBH 24 / TBH 24 Vario



Abb.: TB 23 - 230V



Abb. TBH 24 Vario

- » Gehobene Ausführung für Handwerk
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- » Riemenabdeckung aus Metall mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Rechts-/Linkslauf bei 400 V-Ausführung
- » Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, stabiler Arbeitstisch mit T-Nuten,
- » Arbeitstisch dreh-, schwenk- und neigbar bei TB 23
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Serienmäßig mit RÖHM-Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- » Bohrfutterschutz
- » Bohrtiefenanschlag

Bezeichnung	TB 23 (230 V / 400 V)	TBH 24	TBH 24 Vario
Bohrleistung	23 mm	24 mm	24 mm
Pinolenhub	80 mm	85 mm	85 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2
Drehzahlbereich	120 - 2.580 min ⁻¹	360 - 4.200 min ⁻¹	100 - 4.400 min ⁻¹
Drehzahlen	12	7	4
Vorschub	nein	nein	nein
Ausladung	180 mm	165 mm	165 mm
Tischgröße	290 x 290 mm	280 x 300 mm	280 x 300 mm
T-Nutengröße (Tisch)	16 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Tisch neigbar	± 45°	-	-
Säulendurchmesser	80 mm	80 mm	80 mm
Motorleistung	550 Watt	400 V / 50 Hz / 750 W	230 V / 50 Hz / 1,5 kW
Gesamthöhe	980 mm	1.170 mm	1.170 mm
Gewicht	56 kg	120 kg	120 kg

TB 23-230 V
EUR 455,-
 Art-Nr. 210 0023

TB 23-400 V
EUR 460,-
 Art-Nr. 210 0123

TBH 24
EUR 1.185,-
 Art-Nr. 210 6024

TBH 24 Vario
EUR 2.220,-
 Art-Nr. 210 6124

Inklusive
 Maschinenschraubstock
 MSE 75 (TB 23 - 230V/400V)
 MSE 125 (TBH 24 / TBH 24 Vario)



Bohrmaschinen SBS 32 / SB 40 / SB 40 K



Abb.: SBS 32

Abb.: SB 40

- » Gehobene Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- » Riemenabdeckung aus Metall mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Schalter für Rechts-/Linkslauf
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, schwenk- und neigbar mit T-Nuten für 16/18 mm Nutensteine
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Bohrtiefenanschlag

SBS 32
EUR 815,-
Art-Nr. 210 0132

SB 40
EUR 1.485,-
Art-Nr. 115 0440

SB 40 K
EUR 1.675,-
Art-Nr. 115 0445

Bezeichnung	SBS 32	SB 40	SB 40 K
Bohrleistung	32 mm	40 mm	40 mm
Pinolenhub	120 mm	120 mm	120 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	150 - 2.700 min ⁻¹	150 - 1.920 min ⁻¹	150 - 1.920 min ⁻¹
Drehzahlen	12	10	10
Vorschub	nein	nein	nein
Ausladung	255 mm	215 mm	215 mm
Tischgröße	475 x 425 mm	410 x 315 mm	410 x 315 mm
T-Nutengröße (Tisch)	18 mm	16 mm	16 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	2	2
Tisch neigbar	± 45°	± 45°	± 45°
Säulendurchmesser	90 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung	400 V / 1,1 kW	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW	400 V / 1,1 kW / 1,9 kW
Gesamthöhe	1.750 mm	1.700 mm	1.700 mm
Gewicht	120 kg	235 kg	245 kg

SB 55 SV



- » Gehobene Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Stabilität und Laufruhe durch massive Baugruppen
- » Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Schalter für Rechts-/Linkslauf
- » Stufenlose Drehzahlregelung mittels PIV-Getriebe aus Hochleistungsstahl und Zahnriementeknik
- » Drehzahlverstellung mittels Handhebel
- » Digitale LED-Drehzahlanzeige
- » Automatischer Pinolenvorschub mit 3 Geschwindigkeiten
- » Integrierter, gehärteter Konusauswurf
- » Arbeitstisch, dreh-, schwenk- und neigbar für 14 mm Nutensteine
- » Integrierte Kühlmitteleinrichtung
- » Serienmäßig mit RÖHM-Schnellspannbohrfutter 3-16 mm
- » Höhenverstellbarer Bohrschutz mit Schutzscheibe und automatischer Abschaltung durch Mikroschalter
- » Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- » LED-Arbeitsleuchte

Optional

- » Gewindescheideeinrichtung

SB 55 SV
EUR 4.085,-
Art-Nr. 210 2055

Bezeichnung	SB 55 SV
Bohrleistung	50 mm
Pinolenhub	160 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	85 - 1.900 min ⁻¹
Drehzahlen	stufenlos
Vorschub	0,10-0,20-0,30 mm/U
Ausladung	320 mm
Tischgröße	500 x 425 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)
Tisch neigbar	± 45°
Säulendurchmesser	110 mm
Motorleistung	400 V / 1,0 kW / 1,7 kW
Gesamthöhe	1.920 mm
Gewicht	450 kg

Bohrmaschinen

SBH 28 / SBH 28 Vario / SBH 36 / SBH 36 Vario / SBH 36 NC Vario



Abb.: SBH 28



Abb. SBH 36 Vario



Abb.: SBH 36 NC Vario

- » Tisch- und Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- » Riemenabdeckung mit Sicherheitsabschaltung
- » Hochwertiger Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
- » Modell Vario mit stufenloser Drehzahlregelung über Frequenzkonverter
- » Digitale LED-Drehzahlanzeige (nur Vario-Modelle)
- » Hohes Drehmoment
- » Schalter für Rechts- / Linkslauf
- » SBH 36 Vario mit Betriebsart Gewindeschneiden / Automatikbetrieb
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, schwenkbar mit T-Nuten für 14 mm Nutensteine
- » Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- » Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- » Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter (nur Modell SBH 28 Vario und SBH 36 Vario)
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Modell TBH 24 und TBH 24 Vario: Serienmäßig mit RÖHM-Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- » Modell SBH 28 und 36: Serienmäßig mit RÖHM-Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- » Digitaler Bohrtiefenmesser (nur Modell SBH 36)

SBH 28
EUR 1.450,-
 Art-Nr. 215 6028

SBH 28 Vario
EUR 2.585,-
 Art-Nr. 215 6128

SBH 36
EUR 2.220,-
 Art-Nr. 215 6036

SBH 36 Vario
EUR 2.995,-
 Art-Nr. 215 6136

SBH 36 NC Vario
EUR 3.395,-
 Art-Nr. 215 6236

Bezeichnung	SBH 28	SBH 28 Vario	SBH 36	SBH 36 Vario	SBH 36 NC Vario
Bohrleistung	28 mm	28 mm	34 mm	34 mm	34 mm
Pinolenhub	105 mm	105 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	120 - 4.250 min ⁻¹	35 - 6.100 min ⁻¹	130 - 4.940 min ⁻¹	40 - 6.500 min ⁻¹	40 - 6.500 min ⁻¹
Drehzahlen/Stufen	16	12	9	9	9
Vorschub	nein	nein	nein	nein	nein
Ausladung	200 mm	200 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Tischgröße	340 x 360 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm	400 x 500 mm	400 x 500 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	92 mm	92 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,85 kW / 1,5 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW / 2,2 kW	SBH 36 Vario: 230 V / 2,2 kW	230 V / 2,2 kW
Gesamthöhe	1.750 mm	1.750 mm	1.935 mm	1.935 mm	1.935 mm
Gewicht	200 kg	200 kg	360 kg	360 kg	360 kg

Getriebebohrmaschinen

GB 32 / GB 33 / GB 50 V



Abb.: GB 32

Abb.: GB 50 V

GB 32 / GB 33

- » Schwere Ausführung
- » Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
- » 18 Geschwindigkeiten über Getriebebeschaltel und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
- » Vorschub mit 2 Geschwindigkeiten manuell schaltbar bei GB 32, elektrisch bei GB 33
- » Automatische Zahnradschmierung
- » Spindelarrretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- » Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen herumfliegende Späne für größtmöglichen Schutz
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel

GB 32
EUR 4.085,-
Art-Nr. 215 1132

GB 33
EUR 4.285,-
Art-Nr. 215 1133

GB 50 V
EUR 7.395,-
Art-Nr. 215 1250

GB 50 V

- » Schwere Ausführung
- » Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
- » 18 Geschwindigkeiten über Wählscheibe und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
- » Mit Gewindeschneideinrichtung
- » Automatische Zahnradschmierung
- » Spindelarrretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- » Automatischer Vorschub mit 4 Geschwindigkeiten über Drucktaster am Bedienhebel schaltbar
- » Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar

Bezeichnung	GB 32	GB 33	GB 50 V
Bohrleistung	35 mm	35 mm	50 mm
Pinolenhub	180 mm	180 mm	240 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	50 - 1.450 min ⁻¹	50 - 1.450 min ⁻¹	40 - 2.100 min ⁻¹
Drehzahlen	18	18	12
Vorschub	0,10 und 0,20 mm/U	0,10 und 0,20 mm/U	0,10 - 0,40 mm/U
Ausladung	350 mm	350 mm	370 mm
Tischgröße	550 x 550 mm	550 x 550 mm	600 x 500 mm
T-Nutengröße (Tisch)	16 mm	16 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Tisch neigbar	nein	ja	ja
Säulendurchmesser	150 mm	150 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW	400 V / 2,2 kW / 2,8 kW
Gesamthöhe	2.250 mm	2.250 mm	2.400 mm
Gewicht	450 kg	470 kg	686 kg

Radialbohrmaschine

RB 40

NEU



RB 40

Sehr stabile Radialbohrmaschine mit kräftigem Antrieb, ergonomisch durchdacht für eine einfache Bedienung.

- » Geschliffene und kräftige verrippte Säule
- » Stark verrippter Ausleger
- » Würfeltisch zweiseitig bearbeitet mit T-Nuten
- » Bedientafel mit Funktionstasten
- » LED-Maschinenleuchte

GB-Maschinen inklusive
Konus-Bohrerkassette 1



RB 40
EUR 14.850,-
Art-Nr. 215 0040

Bezeichnung	RB 40
Bohrleistung	35 mm
Pinolenhub	280 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	32 - 2.500 min ⁻¹
Drehzahlen	16
Vorschub	0,10 und 1,25 mm/U
Ausladung	300 - 1.300 mm
Tischgröße Würfeltisch	600 x 450 x 450 mm
T-Nutenbreite (Tisch)	18 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5
T-Nutenbreite (Grundplatte)	22 mm
T-Nutenanzahl (Grundplatte)	3
Säulendurchmesser	280 mm
Abstand Spindelnahe - Tisch	300 - 1.120 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.150 x 1.070 x 2.170 mm
Gewicht	2.500 kg

Bohr-Fräsmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung

BFM 16 Vario / BFM 20 Vario / BFM 20 L Vario / BFM 35 Vario



Abb.: BFM 16 Vario



Abb.: BFM 20 Vario



Abb.: BFM 20 L Vario,
optional mit Unterbau



Abb.: BFM 35 Vario,
optional mit Unterbau

- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- » Großer Drehzahlbereich
- » Digitale Drehzahlanzeige
- » Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel

- » Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- » Verfahrswege über Skalen ablesbar
- » Nachstellbare Keilleisten
- » Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- » Bohr-Fräskopf $\pm 90^\circ$ neigbar
- » Endanschläge mechanisch einstellbar

BFM 16 Vario
EUR 945,-
 Art-Nr. 235 1116

BFM 20 Vario
EUR 1.350,-
 Art-Nr. 235 1120

BFM 20 L Vario
EUR 1.475,-
 Art-Nr. 235 1125

BFM 35 Vario
EUR 2.275,-
 Art-Nr. 235 1135

Bezeichnung	BFM 16 Vario	BFM 20 Vario	BFM 20 L Vario	BFM 35 Vario
Bohrleistung	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 32 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 52 mm	max. 63 mm	max. 63 mm	max. 80 mm
Fräsleistung Schafffräser	max. 16 mm	max. 20 mm	max. 20 mm	max. 20 mm
Ausladung	175 mm	185 mm	185 mm	220 mm
Schwenkbereich	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2	MK 3
Motor	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Drehzahlbereich	50 - 2.500 min ⁻¹	50 - 2.250 min ⁻¹	50 - 2.250 min ⁻¹	50 - 2.250 min ⁻¹
Pinolenhub	50 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Tischgröße	400 x 140 mm	500 x 180 mm	700 x 180 mm	700 x 210 mm
Verfahrweg (längs) X-Achse	220 mm	280 mm	480 mm	425 mm
Verfahrweg (quer) Y-Achse	160 mm	175 mm	175 mm	220 mm
Verfahrweg (vertikal) Z-Achse	210 mm	280 mm	280 mm	370 mm
T-Nutengröße (Tisch)	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3	2	2
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 600 W	230 V / 50 Hz / 750 W	230 V / 50 Hz / 750 W	230 V / 1,1 kW
Abmessungen (L x T x H)	550 x 530 x 760 mm	670 x 550 x 860 mm	770 x 550 x 860 mm	1.120 x 1.100 x 1.100 mm
Gewicht	68 kg	103 kg	115 kg	260 kg

Bohr-Fräsmaschinen 400 Volt

BFM 45 PG / BFM 45 PG Vario / BFM 45 PGV / BFM 45 PGDV Digi / BFM 50 PG



Abb.: BFM 45 PG,
optional mit Unterbau



Abb.: BFM 45 PGDV DIGI,
inklusive Unterbau



Abb.: BFM 50 PG,
inklusive Unterbau

Unterbau bei allen Maschinen optional außer bei BFM 45 PGDV DIGI, BFM 50 PG

- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend (nicht bei BFM 45 Vario)
- » Massive Gussausführung
- » Kopf über Spindel höhenverstellbar
- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Großer Drehzahlbereich
- » 12 Geschwindigkeiten
- » Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- » 2-stufiger Motor
- » Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- » Tisch seitlich schwenkbar (nur Modell BFM 50 PG)

BFM 45 PG
EUR 2.295,-
 Art-Nr. 235 1145

BFM 45 PG Vario
EUR 3.245,-
 Art-Nr. 235 1245

BFM 45 PGV
EUR 3.700,-
 Art-Nr. 235 2145

BFM 45 PGDV Digi
EUR 5.100,-
 Art-Nr. 235 3245

BFM 50 PG
EUR 4.350,-
 Art-Nr. 235 1150

Bezeichnung	BFM 45 PG	BFM 45 PG Vario	BFM 45 PGV	BFM 45 PGDV DIGI	BFM 50 PG
Bohrleistung in Guss	50 mm	50 mm	50 mm	45 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	45 mm	45 mm	45 mm	32 mm	45 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 80 mm	max. 100 mm
Fräsleistung Fingerfräser	max. 32 mm	max. 32 mm	max. 32 mm	max. 32 mm	max. 32 mm
Gewindeschneiden	M 12	M 12	M 12	M 12	M 12
Ausladung	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm	320 mm
max. Abstand Spindel - Tisch	460 mm	460 mm	460 mm	460 mm	275 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°	± 45°
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4	ISO 40
Motor	2-stufig	1-stufig	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Drehzahlen/Stufen	12	stufenlos	12	12	8
Mechanischer Vorschub	nein	nein	ja	ja	ja
Drehzahlbereich	95 - 3.200 min ⁻¹	75 - 3.200 min ⁻¹	95 - 3.200 min ⁻¹	75 - 3.200 min ⁻¹	115 - 1.750 min ⁻¹
Pinolenhub	130 mm	130 mm	130 mm	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Fräskopf	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	350 mm
Tischgröße	800 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Verfahrweg	560 x 200 mm	560 x 200 mm	560 x 200 mm	560 x 190 mm	400 x 230 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	4	3	4	3	4
Motorleistung	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 0,85 kW / 1,1 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.100 x 850 x 1.430 mm	1.160 x 980 x 1.520 mm	1.100 x 850 x 1.430 mm	1.220 x 930 x 2.110 mm	1.140 x 1.140 x 1.800 mm
Gewicht	330 kg	330 kg	350 kg	650 kg	600 kg

Getriebe-Bohr-Fräsmaschinen FM 50 S / FM 50 S DIGI / UFM 80 DIGI



Abb.: FM 50 S DIGI

Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen – handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität.

- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
- » Pinolenzustellung über Handrad
- » Großer Drehzahlbereich
- » 8 Geschwindigkeiten (4 Geschwindigkeiten über Getriebebeschaltung und 2-Geschwindigkeitsmotor)
- » Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- » Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
- » Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- » Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
- » Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub



Digital-Anzeige. Nur bei Maschinen in DIGI-Ausführung



Kreuztisch 45° nach links und nach rechts drehbar

FM 50 S
EUR 5.475,-
 Art-Nr. 235 2350

FM 50 S DIGI
EUR 5.995,-
 Art-Nr. 235 3350

UFM 80 DIGI
EUR 7.150,-
 Art-Nr. 235 3380



Abb.: UFM 80 DIGI

Bezeichnung	FM 50 S	FM 50 S DIGI	UFM 80 DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm	50 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	35 mm	35 mm	35 mm
Fräseleistung Messerkopf	max. 100 mm	max. 100 mm	max. 100 mm
Fräseleistung Fingerfräser	max. 32 mm	max. 32 mm	max. 32 mm
Gewindeschneiden	bis M 16	bis M 16	bis M 16
Ausladung	170 - 690 mm	170 - 690 mm	170 - 690 mm
max. Abstand Spindel - Tisch	340 mm	340 mm	360 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Motor	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Spindeldrehzahlen	8 Geschwindigkeiten	8 Geschwindigkeiten	8 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min ⁻¹	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min ⁻¹	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 min ⁻¹
Drehzahlbereich Horizontalspindel	-	-	60 - 1.350 min ⁻¹
Pinolenhub	120 mm	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Tisch	350 mm	350 mm	350 mm
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	mechanischer Vorschub - 8 + Schnellgang	mechanischer Vorschub - 8 + Schnellgang	mechanischer Vorschub - 8 + Schnellgang
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	elektrischer Vorschub - stufenlos + Schnellgang	elektrischer Vorschub - stufenlos + Schnellgang	elektrischer Vorschub - stufenlos + Schnellgang
Geschwindigkeitsbereich Tischvorschub	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + zusätzlichem Schnellgang	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + zusätzlichem Schnellgang	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min. + zusätzlichem Schnellgang
Tischgröße	800 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Verfahrenweg	längs (X): 360 mm quer (Y): 200 mm vertikal (Z): 345 mm	längs (X): 360 mm quer (Y): 200 mm vertikal (Z): 340 mm	längs (X): 365 mm quer (Y): 185 mm vertikal (Z): 360 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	5	5
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.200 x 1.120 x 2.060 mm
Gewicht	770 kg	780 kg	970 kg

Werkzeugfräsmaschinen

DF 2 Digi / DF 4 Digi



Abb.: DF 4 Digi mit optionaler Tischverkleidung, geschlossen, mit stufenloser Drehzahlregelung



Abb.: DF 4 Digi mit optionaler Tischverkleidung, geöffnet, mit stufenloser Drehzahlregelung

DF 2 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 3475

DF 4 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 3490

DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

Qualitativ hochwertige und stabile Universal Fräs- und Bohrmaschine, mit hoher Präzision und maximalem Bedienkomfort.

- » Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme DIN ISO 40/2080, beidseitig um 90° schwenkbar
- » Pinolenhub 60 mm
- » Gehärteter und geschliffener Arbeitstisch mit T-Nuten 14 mm
- » Mechanische Sicherheits-Handräder mit Skalenring in allen Achsen
- » Kugelumlaufspindel in allen 3 Achsen
- » Automatische Zentralschmierung

Bezeichnung	DF 2 DIGI	DF 4 DIGI
Tischgröße	750 x 320 mm	900 x 500 mm
Verfahrweg	längs (X): 400 mm quer (Y): 200 mm vertikal (Z): 360 mm	längs (X): 600 mm quer (Y): 480 mm vertikal (Z): 360 mm
Tischbelastung	max. 285 kg	max. 360 kg
max. Abstand Spindel - Tisch	450 mm	460 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 40
Spindeldrehzahlen	12 Geschwindigkeiten	18 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	50 - 2.000 min ⁻¹	40 - 2.000 min ⁻¹
Drehzahlbereich Horizontalspindel	50 - 2.000 min ⁻¹	40 - 2.000 min ⁻¹
Pinolenhub	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Tisch	360 mm	360 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Eilgang (X/Y/Z)	1.200 mm /min	800 / 800 / 680 mm /min
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	7
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.180 x 1.450 x 1.800 mm	1.400 x 1.780 x 1.820 mm
Gewicht	1.350 kg	1.770 kg

Werkzeug-Fräsmaschine

WFM 80 DIGI



Abb.: WFM 80 DIGI mit
 starrem Tisch

WFM 80 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 3480

Professionelle Fräsmaschine mit Vertikal- und Horizontalspindel, Tischvorschub in X- und Y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmittleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Massive Schwalbenschwanzführung am Querarm, ansonsten Rechteckführungen.

- » Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40/DIN 2080, 60 mm Pinolenhub beidseitig um 90° schwenkbar
- » Gehärteter und geschliffener Arbeitstisch 800 x 400 mm mit T-Nuten 14 mm; Tischbelastung max. 300 kg
- » Arbeitstisch, Vertikal-Fräskopf und Ausleger sind aus spannungsfrei geglühtem Qualitätsguss, teilweise mehrfach gerippt für mehr Stabilität
- » Mechanische Sicherheits-Handräder mit Skalenring in allen Achsen
- » Kugelumlaufspindel in allen 3 Achsen
- » Automatische Zentralschmierung

Optionales Zubehör

- » Schwenktisch
- » Tischverkleidung

Bezeichnung	WFM 80 DIGI
Tischgröße	800 x 400 mm
Tischbelastung	max. 300 kg
max. Abstand Spindel - Tisch	405 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahlen	18 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	40 - 2.000 min ⁻¹
Drehzahlbereich Horizontalspindel	40 - 2.000 min ⁻¹
Pinolenhub	60 mm
Höhenverstellung Tisch	400 mm
Max. Weg X-Achse	500 mm
Max. Weg Y-Achse	400 mm
Max. Weg Z-Achse	400 mm
autom. Vorschub X-Achse	(18) 10 - 1.000 mm /min
autom. Vorschub Y-Achse	(18) 10 - 1.000 mm /min
autom. Vorschub Z-Achse	(18) 10 - 1.000 mm /min
Eilgang (X / Y / Z)	1.200 mm/min
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	8
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.800 x 1.700 x 1.500 mm
Gewicht	1.550 kg

Universalfräsmaschinen UFM 100 DIGI / UFM 200 DIGI



Abb.: UFM 100 DIGI

Professionelle Universalfräsmaschine in massiver Graugussausführung, mit räumlich schwenkbarem Universalfräskopf. Tischvorschub in X- und Y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmittleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Massive Schwabenschwanzführung in allen Achsen (UFM 100 DIGI) sowie Rechteckführungen für Tisch vertikal und quer (UFM 200 DIGI).



Abb.: UFM 200 DIGI



Abb.: X- und Y-Achse mit 9 Geschwindigkeiten

UFM 100 DIGI / UFM 200 DIGI UNIVERSALFRÄSMASCHINE

- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
- » 11 Geschwindigkeiten
- » Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
- » Kreuztisch mittels Kurbel höhenverstellbar (UFM 100)
- » Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
- » Kreuztisch um 45° nach links und rechts drehbar
- » Serienmäßig mit 2 Tischvorschüben: X-Achse und Y-Achse mit 9 Geschwindigkeiten mittels mechanischem Vorschub

UFM 100 DIGI
EUR 11.985,-
 Art-Nr. 235 3310

UFM 200 DIGI
EUR 19.220,-
 Art-Nr. 235 3320

Bezeichnung	UFM 100 DIGI	UFM 200 DIGI
Horizontale Fräsleistung	125 mm	130 mm
Vertikale Fräsleistung	28 mm	100 mm
Fräsleistung Stirnfräser	85 mm	100 mm
Fräsleistung Fingerfräser	16 mm	20 mm
Ausladung	570 mm	820 mm
Abstand Spindel - Tisch	120 - 460 mm	560 mm
Abstand Spindelnahe - Tisch	0 - 440 mm	0 - 400 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	360°	360°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 50
Spindeldrehzahlen	11	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min ⁻¹	60 / 80 / 113 / 154 / 206 / 292 / 358 / 478 / 679 / 925 / 1.230 / 1.750 min ⁻¹
Drehzahlbereich Horizontalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min ⁻¹	58 / 78 / 108 / 148 / 208 / 288 / 388 / 535 / 720 / 980 / 1.325 / 1.800 min ⁻¹
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min	22 / 37 / 51 / 80 / 126 / 196 / 272 / 420 mm/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min	22 / 35 / 48 / 75 / 118 / 182 / 253 / 393 mm/min
Tischgröße	1.120 x 260 mm	1.330 x 370 mm
Verfahrweg	längs (X): 620 mm quer (Y): 250 mm vertikal (Z): 440 mm	längs (X): 1.000 mm quer (Y): 280 mm vertikal (Z): 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14	14
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3
Motorleistung	400 V / 2,2 kW (H: 750 W) (V: 500 W) (P: 100 W)	400 V / 4,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.650 x 1.325 x 1.655 mm	1.720 x 1.900 x 1.950 mm
Gewicht	1.660 kg	2.200 kg

**Inklusive
 Maschinenschraubstock
 FMS 100**



Vertikalfräsmaschine

VFM 95 / VFM 95 DIGI



VFM 95
EUR 14.785,-
Art-Nr. 235 2495

VFM 95 DIGI
EUR 15.750,-
Art-Nr. 235 3495

VFM 95 / VFM 95 DIGI

- » Kräftige robuste Vertikalfräsmaschine mit Getriebe
- » Maschinengestell mit besonders stabilen Führungen
- » Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen
- » äußerst stabiler Fräskopf, seitlich +/- 30° schwenkbar
- » manueller Pinolenvorschub mit Feinzustellung
- » stufenlos regelbare Vorschübe und Eilgänge am Tisch und Konsole
- » Kühlmittleinrichtung und Spänewanne
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Digitalanzeige mit 3-Achsen (nur Modell VFM 95 DIGI)

Bezeichnung	VFM 95	VFM 95 DIGI
Ausladung	450 mm	450 mm
max. Abstand Spindel - Tisch	285 mm	285 mm
Schwenkbereich Kopf	+/- 30°	+/- 30°
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 40
Motor	4-stufig	4-stufig
Spindeldrehzahlen	12	12
Drehzahlbereich	35 - 1:500 U/min	35 - 1:500 U/min
Pinolenvorschub	70 mm	70 mm
Tischvorschub	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min
Tischeilgang	1.335/1.375/1.000 mm/min	1.335/1.375/1.000 mm/min
Tischgröße	1.270 x 300 mm	1.270 x 300 mm
Schwenkbereich Tisch	nein	nein
Verfahrweg	720 x 300 mm vertikal 400 mm	720 x 280 mm vertikal 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3
Motorleistung	400 V / 3 kW	400 V / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.720 x 1.680 x 1.810 mm	1.720 x 1.680 x 1.810 mm
Gewicht	1.500 kg	1.510 kg

Bettfräsmaschinen

HFM 1560 / HFM 2060 / HFM 2580 / HFM 3080



Abb.: HFM 3080

Optionales Zubehör:
Digitalanzeige

Ausführliche technische Details auf Anfrage.

Bezeichnung	HFM 1560	HFM 2060	HFM 2580	HFM 3080
Spindelaufnahme	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Motor	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Drehzahlbereich	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min
Spindel schwenkbar	±35°	±35°	±35°	±35°
Fräskopfweg horizontal	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Tischgeschwindigkeiten	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Tischantrieb	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Tischgröße	1.500 x 630 mm	2.000 x 630 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Tischbelastung max.	1.500 kg	1.500 kg	2.000 kg	2.000 kg
Verfahrweg	1.500 x 600 mm	2.000 x 600 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Abmessungen (L x T x H)	4.600 x 2.200 x 2.300 mm	5.300 x 2.200 x 2.300 mm	6.000 x 2.200 x 2.600 mm	6.700 x 2.200 x 2.600 mm
Gewicht	3.200 kg	3.800 kg	5.200 kg	6.600 kg

HFM 1560
Auf Anfrage
Art-Nr. 235 1560

HFM 2060
Auf Anfrage
Art-Nr. 235 2060

HFM 2580
Auf Anfrage
Art-Nr. 235 2580

HFM 3080
Auf Anfrage
Art-Nr. 235 3080

Drehmaschinen

TU 1803 Vario / TU 2004 Vario

TU 2406 / TU 2406 Vario

**Das Original
Epple Maschinen®**



Abb.: TU 1803 Vario mit optionalem Unterbau



Abb.: TU 2406 Vario mit optionalem Unterbau

MIT DIGITALER DREHZAHLANZEIGE

- » Baureihe in modernem Design
- » Stufenlose Drehzahlverstellung (nur Vario-Modelle) und digitale Drehzahlanzeige
- » Gehärtete Spindelnase
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindel­nase gemessen
- » Breites Bett, induktiv gehärtet
- » Leitspindelabdeckung für lange Lebensdauer
- » Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
- » Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
- » Handräder mit Feinskalierung

Lieferumfang

- » 3-Backenfutter 100 / 125 mm
- » 2 feste Spitzen
- » Bedienwerkzeug
- » Spänwanne
- » Spritzwanne
- » 4-fach Stahlhalter
- » Wechselrädersatz
- » Drehfutterschutz

Optional

- » Unterbau

TU 1803 Vario
EUR 925,-
Art-Nr. 246 1813

TU 2004 Vario
EUR 1.100,-
Art-Nr. 246 2014

TU 2406
EUR 1.385,-
Art-Nr. 246 2406

TU 2406 Vario
EUR 1.685,-
Art-Nr. 246 2416

Bezeichnung	TU 1803 Vario	TU 2004 Vario	TU 2406	TU 2406 VARIO
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 180 mm	Ø 210 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 120 mm	Ø 210 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Spitzenweite	300 mm	400 mm	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	90 mm	105 mm	125 mm	125 mm
Bettbreite	100 mm	100 mm	134 mm	134 mm
Spindelbohrung	Ø 21 mm	Ø 21 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm
Spindelkonus	MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
3-Backenfutter	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2.500 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹	125 - 2.000 min ⁻¹	50 - 2.500 min ⁻¹
Oberschlitten - Verfahrweg	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Planschlitten - Verfahrweg	85 mm	85 mm	85 mm	85 mm
Steigung - Metrisch	0,5 - 3,0	0,2 - 3,0	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5
Steigung - Zoll	44 - 10 Gg/Zoll	44 - 10 Gg/Zoll	8 -56 Gg/Zoll	8 -56 Gg/Zoll
Pinolendurchmesser	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 30 mm
Reitstock - Pinolenhub	60 mm	60 mm	70 mm	70 mm
Reitstockaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2	MK 2
Motorleistung	600 Watt - 230 V	600 Watt - 230 V	750 Watt - 230 V	750 Watt - 230 V
Abmessungen (L x T x H)	740 x 390 x 310 mm	840 x 390 x 370 mm	1.110 x 500 x 500 mm	1.110 x 500 x 500 mm
Gewicht	45 kg	50 kg	125 kg	140 kg

Drehmaschinen

TU 2506 / TU 2506 Vario

TU 2807 / TU 2807 Vario

TU 3018 / TU 3018 Vario

**Das Original
Epple Maschinen®**



Abb. : TU 2506 Vario mit optionalem Unterbau



Abb. : TU 2807 Vario mit optionalem Unterbau

MIT DIGITALER DREHZAHLANZEIGE

- » Baureihe in modernem Design
- » Stufenlose Drehzahlverstellung (nur Vario-Modelle) und digitale Drehzahlanzeige
- » Gehärtete Spindel Nase
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindel Nase gemessen
- » Breites Bett, induktiv gehärtet
- » Leitspindelabdeckung für lange Lebensdauer
- » Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
- » Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
- » Handräder mit Feinskalierung

Lieferumfang

- » 3-Backenfutter 125 / 160 mm
- » 2 feste Spitzen
- » Bedienwerkzeug
- » Spänewanne
- » Spritzwanne
- » 4-fach Stahlhalter
- » Wechselrädersatz
- » Drehfutterschutz

Optional

- » Unterbau

TU 2506
EUR 1.585,-
Art-Nr. 246 2506

TU 2506 Vario
EUR 2.595,-
Art-Nr. 246 2516

TU 2807
EUR 2.150,-
Art-Nr. 246 2807

TU 2807 Vario
EUR 2.985,-
Art-Nr. 246 2817

TU 3018
EUR 2.885,-
Art-Nr. 246 3008

TU 3018 Vario
EUR 3.385,-
Art-Nr. 246 3018

Bezeichnung	TU 2506	TU 2506 VARIO	TU 2807	TU 2807 VARIO	TU 3018	TU 3018 VARIO
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 280 mm	Ø 290 mm	Ø 300 mm	Ø 300 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 165 mm	Ø 175 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm
Spitzenweite	550 mm	550 mm	700 mm	700 mm	800 mm	800 mm
Spitzenhöhe	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	150 mm	150 mm
Bettbreite	134 mm	134 mm	180 mm	180 mm	182 mm	182 mm
Spindelbohrung	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Spindelkonus	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5
3-Backenfutter	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2.000 min ⁻¹	50 - 2.500 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹	50 - 2.500 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹	30 - 3.000 min ⁻¹
Oberschlitten - Verfahrweg	75 mm	75 mm	60 mm	60 mm	65 mm	65 mm
Planschlitten - Verfahrweg	85 mm	85 mm	160 mm	145 mm	180 mm	180 mm
Steigung - Metrisch	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5	0,2 - 3,5
Steigung - Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 48 Gg/Zoll	8 - 48 Gg/Zoll
Pinolendurchmesser	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 38 mm	Ø 30 mm	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Reitstock - Pinolenhub	70 mm	70 mm	105 mm	105 mm	70 mm	70 mm
Reitstockaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
Motorleistung	750 Watt - 230 V	850 Watt - 230 V	850 Watt - 230 V	1,1 kW - 230 V	1,5 kW - 230 V	2,2 kW - 230 V
Abmessungen (L x T x H)	1.250 x 475 x 585 mm	1.250 x 475 x 675 mm	1.320 x 605 x 405 mm	1.220 x 660 x 560 mm	1.520 x 705 x 575 mm	1.520 x 705 x 575 mm
Gewicht	140 kg	140 kg	202 kg	210 kg	260 kg	260 kg

Drehmaschinen

MD 300-910 / MD 300-910 DIGI



Abb.: MD 300-910



Abb.: Digitalanzeigergerät bei Modell MD 300-910 DIGI

IDEAL FÜR JEDE WERKSTATT UND JEDEN HEIMWERKER

- » Präzisionsdrehmaschine mit Zug- und Leitspindel und mechanischem Getriebe
- » Maschinenbett stark verrippt mit gehärteten und geschliffenen Prismenführungen
- » Ruhiger Lauf durch gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Zahnradgetriebe, alle Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen
- » Leichtgängige Getriebebeschaltung
- » Camlock Spindelaufnahme D 1-4"
- » Präzisionsgetriebedrehmaschine im Ölbad laufend - Zahnradgetriebe Zug-, Leit- und Schaltspindel
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Not-Aus-Schalter und Motorschutz
- » Leitspindelabdeckung
- » Späneschutz am Oberschlitten
- » Schlosskastenräder im Ölbad laufend
- » Hauptspindel mit D 1-4" Aufnahme, Bohrung Durchmesser 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- » Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
- » Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
- » Neopren-Abstreifer zum Schutz der Führungen
- » Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar

MD 300-910
EUR 3.985,-
Art-Nr. 245 0300

MD 300-910 DIGI
EUR 4.850,-
Art-Nr. 245 1300

INKL. LED-ARBEITSLEUCHE UND KÜHLMITTELEINRICHTUNG



Optional

- » Nivellierfüße M12
- » Kühlmittlemulsion
- » Drehstahlsortiment 12 mm
- » Schnellwechselstahlhalter Multifix "B" (5-teilig)

Bezeichnung	MD 300-910	MD 300-910 DIGI
Spitzenweite	900 mm	900 mm
Spitzenhöhe	165 mm	165 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	215 mm	215 mm
Durchlass	38 mm	38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5
Reitstock	MK 3	MK 3
Geschwindigkeiten	18	18
Drehzahlen	65 - 1.810 min ⁻¹	65 - 1.810 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,053 - 1,291 mm/U	0,053 - 1,291 mm/U
Vorschübe (quer)	0,011 - 0,276 mm/U	0,011 - 0,276 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
Gewinde (Zoll)	4 - 60 Gg/1"	4 - 60 Gg/1"
Oberschlitten - Verfahrweg	85 mm	85 mm
Planschlitten - Verfahrweg	150 mm	150 mm
3-Backenfutter, ø	160 mm	160 mm
4-Backenfutter, ø	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, ø	255 mm	255 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.550 x 630 x 570 mm	1.550 x 630 x 800 mm
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	1.550 x 630 x 1.270 mm	1.550 x 630 x 1.500 mm
Gewicht	450 kg	460 kg

Drehmaschinen

MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI / MD 360-1.000 S DIGI



Abb. : MD 360-1.000 S DIGI

- » Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- » Leichtgängige Getriebebeschaltung, im Ölbad laufend
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Hauptspindel mit D 1-5" Aufnahme, Bohrung Ø 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- » Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
- » Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
- » Stabiles, stark verripptes Prismenbett, Doppelprismenführung, Bett aus Grauguss, gehärtet und geschliffen
- » Neopren-Abstreifer zum Schutz der Führungen
- » Rechts-/Linkslauf
- » Not-Aus-Schalter, Motorschutz

MD 360-1.000
EUR 5.585,-
Art-Nr. 245 0180

MD 360-1.000 DIGI
EUR 6.485,-
Art-Nr. 245 1180

MD 360-1.000 S DIGI
EUR 7.485,-
Art-Nr. 245 2180

Bezeichnung	MD 360-1.000	MD 360-1.000 DIGI	MD 360-1.000 S DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm	180 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	280 mm	280 mm	280 mm
Durchlass	38 mm	38 mm	38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5	MK 5
Reitstock	MK 3	MK 3	MK 3
Geschwindigkeiten	16	16	stufenlos
Drehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	45 - 1.800 min ⁻¹	40 - 400 min ⁻¹ 220 - 1.800 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U
Vorschübe (quer)	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm/U	0,4 - 7 mm/U	0,4 - 7 mm/U
Gewinde (Zoll)	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
Oberschlitten - Verfahrweg	95 mm	95 mm	95 mm
Planschlitten - Verfahrweg	180 mm	180 mm	180 mm
3-Backenfutter, Ø	200 mm	200 mm	160 mm
4-Backenfutter, Ø	200 mm	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, Ø	300 mm	300 mm	300 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	1.920 x 750 x 1.500 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm
Gewicht	700 kg	710 kg	730 kg

Drehmaschinen TU 4210 / TU 4210 DIGI



Abb. : TU 4210

- » Starke und verwindungssteife Konstruktion des Maschinenunterbaus und -bettes, die aus einem Stück aus schwingungsabsorbierendem Grauguss gegossen ist
 - » Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
 - » Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
 - » Alle Führungen sind mit nachstellbaren Keilleisten versehen
 - » Zentralschmierung im Bettschlitten
 - » Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
 - » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
 - » Verstellbarer Reitstock zum Drehen von Kegeln
 - » Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnahe gemessen
 - » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
 - » Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- » **3-Backenfutter 200 mm** im Lieferumfang enthalten
 - » **4-Backenfutter 300 mm**, Backen einzeln verstellbar
 - » Planscheibe 300 mm

TU 4210
EUR 8.895,-
 Art-Nr. 245 0421

TU 4210 DIGI
EUR 9.550,-
 Art-Nr. 245 2420

Bezeichnung	TU 4210	TU 4210 DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	580 mm	580 mm
Durchlass	52 mm	52 mm
Hauptwelle	MK 6	MK 6
Reitstock	MK 4	MK 4
Geschwindigkeiten	16	16
Drehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	45 - 1.800 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,05 - 1,7 mm/U	0,05 - 1,7 mm/U
Vorschübe (quer)	0,025 - 0,85 mm/U	0,025 - 0,85 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	2 - 72 Gg/1"	2 - 72 Gg/1"
Gewinde (diametral)	8 - 44 D.P.	8 - 44 D.P.
Gewinde (Modul)	0,3 - 3,5 mm	0,3 - 3,5 mm
Oberschlitten - Verfahrweg	140 mm	140 mm
Planschlitten - Verfahrweg	210 mm	210 mm
3-Backenfutter, ø	200 mm	200 mm
4-Backenfutter, ø	300 mm	300 mm
Aufspannscheibe, ø	300 mm	300 mm
Motorleistung	400 V / 4,5 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	2.025 x 915 x 1.375 mm	2.025 x 915 x 1.375 mm
Gewicht	1.300 kg	1.310 kg



Abb.: Mit oder ohne Digitalanzeige lieferbar

Drehmaschinen TU 4610 / TU 4610 DIGI TU 4615 / TU 4615 DIGI



Abb. : TU 4615 DIGI

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub mit 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll
- » Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit
- » **3-Backenfutter 250 mm** im Lieferumfang enthalten
- » **4-Backenfutter 300 mm**, Backen einzeln verstellbar
- » Planscheibe 400 mm

TU 4610 EUR 11.785,- Art-Nr. 245 0462	TU 4610 DIGI EUR 12.550,- Art-Nr. 245 2460	TU 4615 EUR 12.485,- Art-Nr. 245 0463	TU 4615 DIGI EUR 13.285,- Art-Nr. 245 2465
--	---	--	---

Bezeichnung	TU 4610	TU 4610 DIGI	TU 4615	TU 4615 DIGI
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	690 mm	690 mm	690 mm	690 mm
Durchlass	58 mm	58 mm	58 mm	58 mm
Hauptwelle	MK 6	MK 6	MK 6	MK 6
Reitstock	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Spindelaufnahme	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"
Geschwindigkeiten	12	12	12	12
Drehzahlen	25 - 2.000 min ⁻¹	25 - 2.000 min ⁻¹	25 - 2.000 min ⁻¹	25 - 2.000 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U
Vorschübe (quer)	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
Oberschlitten - Verfahrweg	128 mm	128 mm	128 mm	128 mm
Planschlitten - Verfahrweg	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
3-Backenfutter, Ø	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
4-Backenfutter, Ø	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen
Motorleistung	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	2.220 x 1.080 x 1.370 mm	2.220 x 1.080 x 1.600 mm	2.720 x 1.080 x 1.370 mm	2.720 x 1.080 x 1.600 mm
Gewicht	1.670 kg	1.680 kg	2.070 kg	2.080 kg



Abb.: Mit oder ohne Digitalanzeige lieferbar

Drehmaschinen

TU 5615 DIGI / TU 5620 DIGI / TU 5630 DIGI



Abb. : TU 5615 DIGI

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub mit 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll



Abb.: Digitalanzeige

Optional

- » Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ C/D
- » Digitalanzeige

TU 5615 DIGI
EUR 15.685,-
 Art-Nr. 245 2560

TU 5620 DIGI
EUR 17.285,-
 Art-Nr. 245 2565

TU 5630 DIGI
EUR 20.650,-
 Art-Nr. 245 2562

Lieferumfang

- » **3-Backenfutter 315 mm**
- » **4-Backenfutter 400 mm**, Backen einzeln verstellbar
- » Planscheibe 450 mm
- » Reduzierhülse MK6/MK4
- » 2 feste Spitzen MK4
- » Feststehende und mitlaufende Lünette
- » Spindelbremse
- » Kühlmiteleinrichtung mit Absperrhahn
- » LED-Arbeitsleuchte mit Gelenkarm
- » Maschinenunterbau
- » Spritzwand
- » Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- » Gewindeuhr
- » Wechselrädersatz
- » Bedienwerkzeug

Bezeichnung	TU 5615 DIGI	TU 5620 DIGI	TU 5630 DIGI
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm	280 mm
Durchlass	105 mm	105 mm	105 mm
Hauptwelle	MK 7	MK 7	MK 7
Reitstock	MK 5	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 7"	1 - 7"	1 - 7"
Geschwindigkeiten	12	12	12
Drehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹	25 - 1.600 min ⁻¹	25 - 1.600 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U
Vorschübe (quer)	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	112 - 2 Gg/1"	112 - 2 Gg/1"	112 - 2 Gg/1"
Gewinde (diametral)	-	-	-
Gewinde (Modul)	-	-	-
Oberschlitten - Verfahrenweg	130 mm	130 mm	130 mm
Planschlitten - Verfahrenweg	325 mm	325 mm	325 mm
3-Backenfutter, Ø	315 mm	315 mm	315 mm
4-Backenfutter, Ø	400 mm mit einstellbaren Backen	400 mm mit einstellbaren Backen	400 mm mit einstellbaren Backen
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung (L x T x H)	2.750 x 1.080 x 1.370 mm	3.250 x 1.080 x 1.600 mm	3.250 x 1.080 x 1.600 mm
Gewicht	2.150 kg	2.290 kg	2.680 kg

Drehmaschinen

TU 6615 DIGI / TU 6620 DIGI / TU 6630 DIGI



Abb.: TU 6615 DIGI

- » Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
- » Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
- » Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnahe gemessen
- » Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- » Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- » Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
- » Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
- » Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
- » Längsvorschub mit 4 verstellbaren Schaltknocken
- » Mechanische Fuß-Spindelbremse
- » Leitspindelabdeckung
- » Abnahmeprotokoll



Abb.: Digitalanzeige

Optional

- » Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ C/D
- » Digitalanzeige

Lieferumfang

- » **3-Backenfutter 315 mm**
- » **4-Backenfutter 400 mm**, Backen einzeln verstellbar
- » Planscheibe 450 mm
- » Reduzierhülse MK6/MK4
- » 2 feste Spitzen MK4
- » Feststehende und mitlaufende Lünette
- » Spindelbremse
- » Kühlmittleinrichtung mit Absperrhahn
- » LED-Arbeitsleuchte mit Gelenkarm
- » Maschinenunterbau
- » Spritzwand
- » Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- » Gewindeuhr
- » Wechselrädersatz
- » Bedienwerkzeug

TU 6615 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 2661

TU 6620 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 2662

TU 6630 DIGI
Auf Anfrage
 Art-Nr. 245 2663

Bezeichnung	TU 6615 DIGI	TU 6620 DIGI	TU 6630 DIGI
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Durchlass	105 mm	105 mm	105 mm
Hauptwelle	MK 7	MK 7	MK 7
Reitstock	MK 5	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 8"	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	16	16	16
Drehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹	25 - 1.600 min ⁻¹	25 - 1.600 min ⁻¹
Vorschübe (längs)	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U
Vorschübe (quer)	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,45 - 120 mm/U	0,1 - 14 mm	0,1 - 14 mm
Gewinde (Zoll)	80 - 7/16 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P
Oberschlitten - Verfahrweg	130 mm	130 mm	130 mm
Planschlitten - Verfahrweg	355 mm	355 mm	355 mm
3-Backenfutter, ø	315 mm	315 mm	315 mm
4-Backenfutter, ø	400 mm	400 mm	400 mm
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung (L x T x H)	3.050 x 1.230 x 1.595 mm	3.650 x 1.230 x 1.880 mm	3.650 x 1.230 x 2.190 mm
Gewicht	2.420 kg	2.810 kg	3.650 kg

Metallbandsäge BS 125 GS

**Das Original
 Epple Maschinen®**



LEICHTE MONTAGEBANDSÄGE

- » Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
- » Ergonomisch geformter komfortabler Tragegriff
- » Transportarretierung
- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Materialanschlag
- » Flexibel einsetzbar für horizontales Sägen



Produktvideo-QR oder
www.epple.com

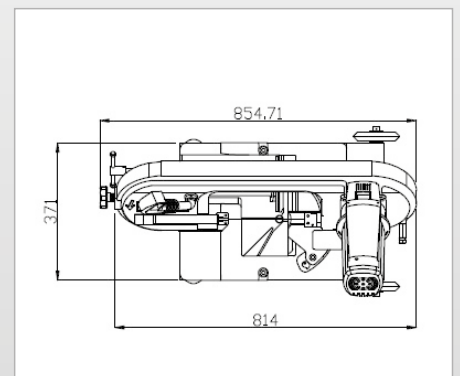
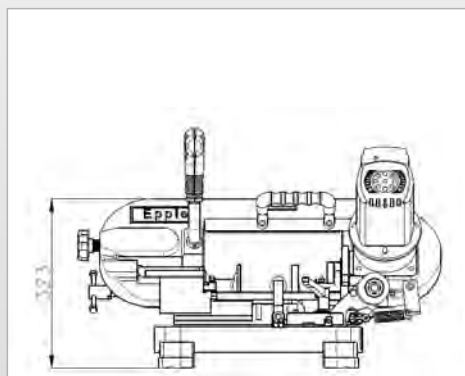
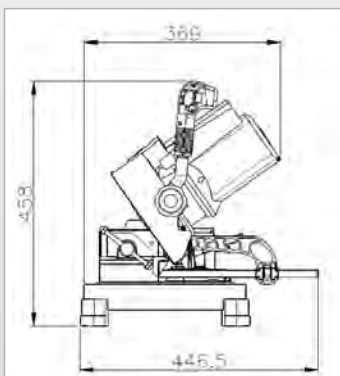
**BS 125 GS
 EUR 499,-
 Art-Nr. 230 1125**

In verbesserter Ausstattung:
 Mit stark verrippetem Arm, verbesserter Skala, Haltebügel, sowie weiteren Verbesserungen.



Vertrieb:	Epple, Wiesensteig	Note:	
Preis:	um 530 Euro	Funktion:	40% 1,2 ●●●●●
Hotline:	07335 92430	Bedienung:	40% 1,3 ●●●●●
Internet:	www.epple.com	Ausstattung:	20% 1,3 ●●●●●
Technische Daten:		Bewertung: ●●●●●	
Spannung:	240 V	Sägeschwindigkeit / Schnittergebnis / Transportfähigkeit	
Nennleistung:	1,2 kW	Handwerk + Industrie	
Abmessungen (H x T x B):	700 x 315 x 740 mm	Heimwerker Praxis 5/2012	
Gewicht:	20 kg	1,3	
Schnittbereich 90° rund:	120 mm	Meisterklasse Preis/Leistung: gut - sehr gut	
Schnittbereich 90° eckig:	130 x 125 mm		
Schnittbereich 45° rund:	70 mm		
Schnittbereich 45° eckig:	70 x 100 mm		
Sägebügelvorschub:	Hand		
Bandgeschwindigkeiten:	35 - 80 m/min stufenlos		
Bandabmessungen (L x B x S):	1440 x 13 x 0,65 mm		

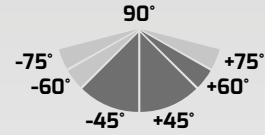
Bezeichnung	BS 125 GS
Schneidleistung 90°	rund 125 mm flach 120 x 120 mm vierkant 120 mm
Schneidleistung 45°	rund 70 mm flach 120 x 70 mm vierkant 70 mm
Schneidleistung 60°	rund 35 mm flach 65 x 35 mm vierkant 35 mm
Gehrung	45° / 60°
Schnittgeschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	1.440 x 13 x 0,65 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	740 x 315 x 700 mm
Gewicht	21 kg



Metallbandsägen BS 128 DG



Abb. : BS 128 DG



Schnittbereich		
0°	128 mm	128 x 150 mm
+ 45° / - 45°	95 mm	95 x 75 mm
+ 60° / - 60°	44 mm	44 x 56 mm

- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Automatische Endabschaltung
- » Manuelle Bandsäge mit schwenkbarem Sägebügel
- » 3 verschiedene Schnittgeschwindigkeiten über Riemenverstellung möglich
- » Doppelgehrungsschneiden von -45° bis +60° möglich
- » Materialanschlag (nicht abgebildet)
- » Schraubstock
- » Untergestell, fahrbar mit einschiebbarem Transportgriff

BS 128 DG
EUR 695,-
 Art-Nr. 129 0128

Bezeichnung	BS 128 DG
Gehrung	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 / 29 / 50 m/min
Sägebandlänge	1.638 x 13 x 0,65 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 550 W
Einlaufhöhe	750 mm
Abmessungen (L x T x H)	960 x 540 x 610 mm
Gewicht	85 kg

BS 151 GS



Abb. : BS 151 GS

Schnittbereich		
0°	150 mm	150 x 140 mm
+ 45°	90 mm	90 x 100 mm
+ 60°	65 mm	65 x 70 mm

METALLBANDSÄGE

- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
- » Manuelle Absenkung
- » Gehrungsschwenkbereich bis rechts +60°
- » Materialanschlag
- » Manueller Sägebetrieb
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz im Lieferumfang enthalten

BS 151 GS
EUR 920,-
 Art-Nr. 230 1151

Bezeichnung	BS 151 GS
Gehrung	+45° / +60°
Schnittgeschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	1.785 x 13 x 0,9 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	940 x 370 x 1.490 mm
Gewicht	77 kg

Metallbandsägen BS 180 / BS 180 G



Abb. : BS 180 G

Schnittbereich			
			Modell
0°	178 mm 180 mm	305 x 178 mm 260 x 180 mm	180 180 G
+ 45°	127 mm 125 mm	125 x 120 mm 105 x 120 mm	180 180 G

BS 180
EUR 1.095,-
 Art-Nr. 130 0180

BS 180 G
EUR 1.350,-
 Art-Nr. 130 1180

Bezeichnung	BS 180	BS 180 G
Gehrung	+45°	+45°
Schnittgeschwindigkeit	22 / 34 / 49 / 64 m/min mit Wechselriemen	39 / 66 / 82 m/min mit Getriebe
Sägebandlänge	2.360 x 20 x 0,9 mm	2.360 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 W	400 V / 50 Hz / 750 W
Abmessungen (L x T x H)	1.250 x 510 x 1.140 mm	1.300 x 560 x 1.120 mm
Gewicht	140 kg	175 kg

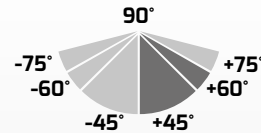
METALLBANDSÄGE

- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen
- » Gehrungsschwenkbereich bis rechts +45°
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Materialanschlag
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Gehrungseinstellung bei BS 180 über Spannstock

BS 230 V / BS 230 VG



Abb. : BS 230 V



BS 230 V
EUR 2.685,-
 Art-Nr. 130 0230

BS 230 VG
EUR 3.050,-
 Art-Nr. 130 1230

Bezeichnung	BS 230 V	BS 230 VG
Schneidleistung rund	229 mm	229 mm
Schneidleistung vierkant	405 x 127 mm	405 x 127 mm
Gehrungsschnitt 45° rund	150 mm	150 mm
Gehrungsschnitt 45° vierkant	190 x 150 mm	190 x 150 mm
Schnittgeschwindigkeit	18 - 102 m/min	18 - 102 m/min
Sägebandlänge	3.215 x 27 x 0,9 mm	3.215 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Einlaufhöhe	670 mm	670 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.800 x 770 x 1.140 mm	1.880 x 780 x 1.360 mm
Gewicht	300 kg	320 kg

- » Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Präzise Schnitte - kein Verlaufen des Sägebandes durch 4-fach kugelgelagerte Bandführung
- » Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- » Stufenlose Drehzahlregulierung
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel (BS 230 VG)
- » Gehrungsschwenkbereich bis rechts 45°
- » Auflagedruck stufenlos über Hydraulikzylinder von 0 bis max. regulierbar
- » Bandspanneinrichtung mit Skala für optimale Bandspannung
- » Spänebürste
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung

Metallbandsägen

BS 275 G / BS 275 GS / BS 275 GF



Abb. : BS 275 G

Epple BS 275 G

Vertrieb: Epple, Wiesensteig
 Preis: um 2.100 Euro
 Hotline: 0 73 35 / 9 24 30
 Internet: www.epple.com

Technische Daten:

Spannung: 400 V
 Nennleistung: 1,1 kW
 Gewicht: 200 kg
 Schnittbereich 90° rund: 225 mm
 Schnittbereich 90° eckig: 245 x 150 mm
 Schnittbereich 45° rund: 160 mm
 Schnittbereich 45° eckig: 160 x 160 mm
 Sägebügelvorschub: stufenlose Ölhydraulik
 Bandgeschwindigkeiten: 45 und 90 m/min
 Bandabmessungen (L x B x S): 2080 x 20 x 0,9 mm
 Kühlmittelbehälter: 9 l

Bewertung: + -

+ Sägegeschwindigkeit
 + Einstellung Absenkgeschwindigkeit
 + Kühlmittelrückführung

Note:

Handhabung: 40% 1,5 ●●●●●
 Funktion: 40% 1,5 ●●●●●
 Ausstattung: 20% 1,3 ●●●●●

Meisterklasse

Handwerk + Industrie 1,5

in **Heimwerker Praxis** Ausgabe 1/2008

Preis/Leistung: gut

- » Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
- » 2-Stufen Motor (BS 275 G)
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit (BS 275 GS, BS 275 GF)
- » Frequenzkonverter (BS 275 GF)
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Sägebügel mittels Handgriff bedienbar
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmittleinrichtung
- » Kühlmittleinheit serienmäßig mit Dosier- und Absperrhahn

- » Schnellspannschraubstock
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
- » Materialauflage
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Spänebürste

BS 275 G
EUR 1.850,-
 Art-Nr. 230 1275

BS 275 GS
EUR 1.895,-
 Art-Nr. 230 2275

BS 275 GF
EUR 2.685,-
 Art-Nr. 230 3275

Inklusive

2 x Sägeband 2.480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ

Bezeichnung	BS 275 G	BS 275 GS	BS 275 GF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	245 x 180 mm	245 x 180 mm	245 x 180 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm
Gehrungen	bis 60°	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	45 - 90 m/min	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandlänge	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm
Einlaufhöhe	910 mm	910 mm	910 mm
Gewicht	210 kg	210 kg	220 kg

Metallbandsäge BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF



Abb. : BS 350 DGHF

IDEAL FÜR PRODUKTIONS- ODER LOHNBETRIEBE

Professionelle Bandsäge BS 350 DG, auch als Halbautomat BS 350 DGH oder in der Topversion BS 350 DGHF - Halbautomat mit Frequenzkonverter zur stufenlosen Drehzahlverstellung - lieferbar. Zum Schneiden von Profilen, Rundmaterial und Vollmaterial aus Eisen und Nichteisenmetallen (Buntmetalle). Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für exakte Schnitte. Einfache, problemlose Handhabung durch übersichtliches Bedienpult. Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf. Schwere Industrieausführung. Geeignet für Schlosser, Werkzeugmacher, Feinmechaniker, Formenbauer, Produktionsbetriebe oder Lohnbetriebe. Die Metallbandsäge für den professionellen Einsatz zu einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

- » 2-Stufen-Motor (BS 350 DG, BS 350 DGH)
- » Stufenlose Drehzahlregelung (BS 350 DGHF)
- » Frequenzkonverter (BS 350 DGHF)
- » Materialanschlag mit Skalierung
- » Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- » Gehrungsschwenkbereich von links -45° bis rechts +60°
- » Analoge Sägebandspannungsanzeige
- » Serienmäßig mit Bi-Metallsägeband
- » Spänebürste
- » Kühlmittleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn
- » Hydraulischer Schraubstock mit Schnellverstellung und Selbstschließmechanismus (BS 350 DGHF / BS 350 DGH)
- » Bedienpult drehbar
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Hartmetall und Kugellagerführungen
- » Gut ablesbare Winkelskala
- » Halbautomatischer Sägebetrieb und Endabschaltung (BS 350 DGH / BS 350 DGHF)



Drehbares und ergonomisch gestaltetes Bedienpult



Der hydraulische Absenkyzylinder kann stufenlos über ein Handrad eingestellt werden



Anzeige für Sägebandspannung



Hydraulischer Schraubstock, selbstschließend bei BS 350 DGHF und BS 350 DGH

BS 350 DG

- » Mit mechanischem Schraubstock
- » Sägebügel bleibt nach Sägevorgang unten.

BS 350 DGH / BS 350 DGHF

- » Mit hydraulischem Schraubstock
- » Sägebandsäge stoppt unten nach Sägevorgang
- » Sägebügel schwenkt in einstellbare Ausgangsstellung zurück
- » Modell DGHF zusätzlich stufenlose Drehzahlregelung mittels Frequenzkonverter

BS 350 DG
EUR 5.085,-
 Art-Nr. 230 1350

BS 350 DGH
EUR 5.995,-
 Art-Nr. 230 2350

BS 350 DGHF
EUR 7.395,-
 Art-Nr. 230 3350

Bezeichnung	BS 350 DG	BS 350 DGH	BS 350 DGHF
Schneidleistung rund	270 mm	270 mm	270 mm
Schneidleistung vierkant	350 x 240 mm	350 x 240 mm	350 x 240 mm
Gehrungsschnitt 60° R	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm
Gehrungsschnitt 45° R	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm
Gehrungsschnitt 45° L	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, Vierkant 200 x 140 mm
Gehrungen	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	36 / 72 m/min	36 / 72 m/min	36 - 72 m/min
Sägebandslänge	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.765 x 950 x 1.600 mm	1.765 x 950 x 1.600 mm	2.220 x 1.055 x 1.930 mm
Einlaufhöhe	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht	670 kg	670 kg	700 kg

Sägen - das ganze Portfolio von standard-seriengefertigten Sägen bis zu individuellen Sägelösungen

Metallbandsägen VBS 400 / VBS 500 / VBS 585



- » Bedienerfreundliche Vertikal-Bandsäge für Metall
- » Tisch neigbar nach rechts 45°, nach links 15°
- » Stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- » Höhenverstellbare Bandführung
- » **Bandschneidvorrichtung**
- » **Bandschweißvorrichtung**
- » **Bandschleifvorrichtung**
- » LED-Maschinenleuchte

Abb.: VBS 500

VBS 400
EUR 4.550,-
 Art-Nr. 241 1400

VBS 500
EUR 5.850,-
 Art-Nr. 241 0500

VBS 585
EUR 7.350,-
 Art-Nr. 241 0585

Bezeichnung	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Tischgröße	550 x 600 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Abstand Ständer-Sägeband	400 mm	500 mm	585 mm
max. Werkstückhöhe	285 mm	310 mm	336 mm
Schnittgeschwindigkeit	0 - 1.400 min ⁻¹	0 - 1.400 min ⁻¹	0 - 1.400 min ⁻¹
Sägebandlänge	3.390 - 3.467 mm	3.980 - 4.050 mm	4.430 - 4.520 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.080 x 800 x 2.000 mm	1.400 x 900 x 2.200 mm	1.470 x 950 x 2.300 mm
Einlaufhöhe	700 mm	700 mm	700 mm
Gewicht	310 kg	484 kg	555 kg

Metallbandsägen E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH / E-BS 230 V

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BS 230 DG

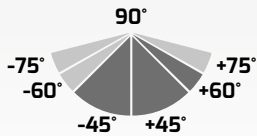
- » Halbautomat (E-BS 230 DGH)
- » Schnellspannstock bei E-BS 230 DG
- » Hydr. Schraubstock (E-BS 230 DGH)
- » Schraubstock mit Materialantriebsrollen bei E-BS 230 V

Schnittbereich			
			Modell
0°	230 mm 230 mm	320 x 130 mm 240 x 230 mm	230 DG/DGH 230 V
+ 45° / - 45°	210 mm / 180 mm	230 x 160 mm 230 x 100 mm	230 DG/DGH
+ 60° / - 60°	120 mm	120 x 100 mm	230 DG/DGH

E-BS 230 DG
EUR 3.825,-
Art-Nr. 330 0230

E-BS 230 DGH
EUR 4.685,-
Art-Nr. 330 1230

E-BS 230 V
EUR 5.650,-
Art-Nr. 330 2230



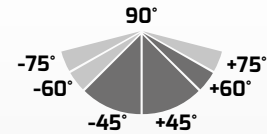
Bezeichnung	E-BS 230 DG	E-BS 230 DGH	E-BS 230 V
Gehrungen	bis 60°	bis 60°	-
Schnittgeschwindigkeit	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min	35 / 70 m/min
Sägebandlänge	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.700 x 800 x 1.500 mm
Einlaufhöhe	760 mm	760 mm	590 mm
Gewicht	415 kg	465 kg	530 kg

E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BS 270 DG



Schnittbereich		
0°	270 mm	350 x 220 mm
+ 45° / - 45°	240 mm / 210 mm	270 x 200 mm 270 x 210 mm
+ 60°	150 mm	150 x 100 mm

E-BS 270 DG
EUR 5.050,-
Art-Nr. 330 0270

E-BS 270 DGH
EUR 6.150,-
Art-Nr. 330 1270

- » Halbautomat (E-BS 270 DGH)
- » Mikroschmiereinrichtung (optional)
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock (E-BS 270 DGH)

Bezeichnung	E-BS 270 DG	E-BS 270 DGH
Gehrungen	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.160 x 27 x 0,9 mm	3.160 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.730 x 770 x 1.460 mm	1.730 x 770 x 1.460 mm
Einlaufhöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	465 kg	525 kg

Metallbandsägen E-BS 320 H / E-BS 320 HL

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BS 320 HL

- » Kühlmittleinrichtung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Halbautomat
- » Gehrungseinstellung über die Spannbacken (für Stangenmaterial nur eingeschränkt empfehlenswert)

E-BS 320 H
EUR 6.050,-
Art-Nr. 330 1320

E-BS 320 HL
EUR 6.985,-
Art-Nr. 330 1321

Bezeichnung	E-BS 320 H	E-BS 320 HL
Schneidleistung rund	320 mm	330 mm
Schneidleistung flach	440 x 220 mm	610 x 310 mm
Schneidleistung vierkant	320 x 320 mm	330 x 320 mm
Gehrungen	bis 45°	bis +45°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 850 x 1.300 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm
Einlaufhöhe	640 mm	640 mm
Gewicht	670 kg	773 kg

E-BS 320 V / E-BS 320 VL

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BS 320 V

- » Kühlmittleinrichtung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Vollautomat
- » Gehrungseinstellung über die Spannbacken (für Stangenmaterial nur eingeschränkt empfehlenswert)

E-BS 320 V
EUR 7.285,-
Art-Nr. 330 2320

E-BS 320 VL
EUR 8.685,-
Art-Nr. 330 2321

Bezeichnung	E-BS 320 V	E-BS 320 VL
Schneidleistung rund	320 mm	330 mm
Schneidleistung flach	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Schneidleistung vierkant	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Gehrungen	-	-
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 850 x 1.350 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm
Einlaufhöhe	640 mm	640 mm
Gewicht	770 kg	860 kg

Metallbandsägen E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV



Abb. : E-BSP 325 GV

- » Halbautomat (E-BSP 325 GH)
- » Vollautomat (E-BSP 325 GV)
- » Gehrung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearm Drehung von Hand
- » Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock

- » Sägebügel aus massivem Stahl
- » Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
- » Hydr. Schraubstockklemmung über dem ganzen Spannungsbereich
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion
- » Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen

E-BSP 325 GH
EUR 12.900,-
 Art-Nr. 330 1325

E-BSP 325 GV
EUR 23.100,-
 Art-Nr. 330 2325

Bezeichnung	E-BSP 325 GH	E-BSP 325 GV
Schneidleistung 0°	rund 325 mm flach 400 x 360 mm vierkant 320 mm	rund 325 mm flach 400 x 315 mm vierkant 315 mm
Gehrungsschnitt + 30°	rund 325 mm flach 360 x 320 mm vierkant 320 mm	rund 325 mm flach 380 x 315 mm vierkant 315 mm
Gehrungsschnitt + 45°	rund 305 mm flach 270 x 320 mm vierkant 270 mm	rund 300 mm flach 300 x 315 mm vierkant 300 mm
Gehrungsschnitt + 60°	rund 190 mm flach 180 x 240 mm vierkant 180 mm	rund 200 mm flach 200 x 315 mm vierkant 200 mm
Gehrungen	bis + 60°	bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.380 x 34 x 1,1 mm	4.380 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.100 x 1.050 x 1.600 mm	2.130 x 2.150 x 1.650 mm
Einlaufhöhe	640 mm	655 mm
Gewicht	1.185 kg	1.860 kg

Metallsägevollautomat E-BSPC 330 NC

NEU

PREMIUM-LINE



- » Bandsäge mit Servoantrieben
- » Benutzerfreundliche Bildschirm-SPS-Steuerung
- » Hydromechanische Bandspannung
- » Spänebürste
- » Geteilter hydraulischer Schraubstock
- » Späneförderer
- » Maschinenvollverkleidung

Optional

- » Hydraulische Bandspannung
- » Hexagon-Bündelspannstock
- » Microspray-Kühlmittelsystem
- » Materialrollenbahn
- » 4 kW Motor

E-BSPC 330 NC
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 2331

Bezeichnung	E-BSPC 330 NC
Schneidleistung 0°	rund 330 mm flach 360 x 330 mm vierkant 330 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min stufenlos
Sägebandlänge	4.380 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.625 x 1.900 x 1.900 mm
Einlaufhöhe	850 mm
Gewicht	2.150 kg

Metallbandsägen E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

PREMIUM-LINE



- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
- » 10 Schneidprogrammierungen für Länge und Stückzahl
- » Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
- » Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm aus schwerer Schweißkonstruktion
- » Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen
- » Doppelseitige Vorschubklemmung

- » Vollautomat
- » Inverter Standard = stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
- » Gehrungseinstellung manuell mit hydr. Klemmung
- » Materialvorschub programmierbar, Einzelschritte max. 500 mm (bis 12-mal vor nächstem Sägeschnitt)

E-BSP 360 GV
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 3360

E-BSP 440 GV
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 3440

Bezeichnung	E-BSP 360 GV	E-BSP 440 GV
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 610 x 360 mm vierkant 360 mm	rund 450 mm flach 610 x 425 mm vierkant 425 mm
Gehrungsschnitt + 30°	rund 360 mm flach 590 x 360 mm vierkant 360 mm	rund 450 mm flach 560 x 425 mm vierkant 425 mm
Gehrungsschnitt + 45°	rund 360 mm flach 450 x 360 mm vierkant 360 mm	rund 430 mm flach 430 x 425 mm vierkant 425 mm
Gehrungsschnitt + 60°	rund 325 mm flach 280 x 360 mm vierkant 290 mm	rund 320 mm flach 260 x 425 mm vierkant 290 mm
Gehrungen	von 0° bis + 60°	von 0° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	5.200 x 34 x 1,1 mm	5.400 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.850 x 2.100 x 1.820 mm	2.850 x 2.100 x 1.950 mm
Einlaufhöhe	705 mm	705 mm
Gewicht	2.400 kg	2.480 kg

Metallbandsägen

E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH / E-BS 440 V

PREMIUM-LINE

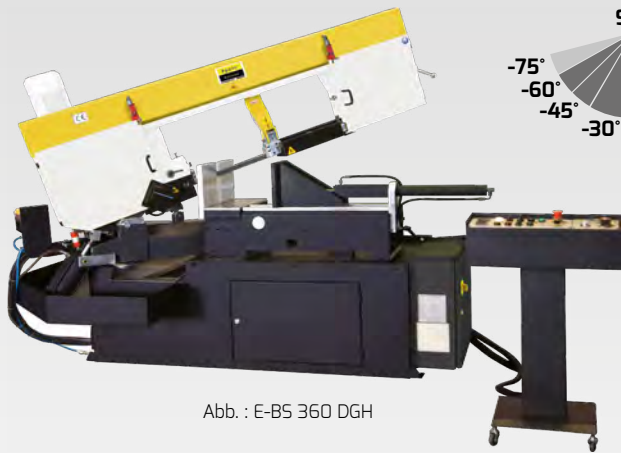
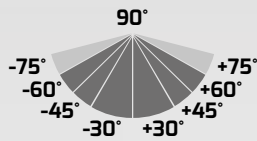


Abb.: E-BS 360 DGH



- » Halbautomat
- » Doppelgehrung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
- » ±60° Sägearmschwenkbereich
- » Stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit mit Manometer zum Ablesen der einstellbaren Absenkgeschwindigkeit des Sägearms
- » Ausgleichssystem, um immer denselben Sägedruck zu erzeugen über Hydrauliksystem, verringert dadurch auch Vibrationen
- » Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
- » Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannungsbereich
- » Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

E-BS 360 DGH
EUR 13.485,-
 Art-Nr. 330 2360

E-BS 440 DGH
EUR 14.185,-
 Art-Nr. 330 2440

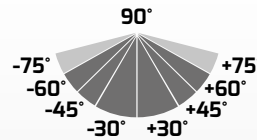
E-BS 440 V
EUR 13.800,-
 Art-Nr. 330 2441

Schnittbereich			
			Modell
0°	360 mm 440 mm	610 x 360 mm 610 x 440 mm	360 440
+/- 30°	360 mm 440 mm	610 x 360 mm 500 x 440 mm	360 440
+/- 45°	360 mm 410 mm	490 x 360 mm 410 x 440 mm	360 440
+/- 60°	340 mm / 360 mm 320 mm	300 x 360 mm 440 x 250 mm	360 440

Bezeichnung	E-BS 360 DGH	E-BS 440 DGH	E-BS 440 V
Gehrungen	von - 60° bis + 60°	von - 60° bis + 60°	-
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.750 x 1.210 x 1.870 mm	2.900 x 1.210 x 1.870 mm	2.630 x 1.110 x 1.710 mm
Einlaufhöhe	860 mm	860 mm	735 mm
Gewicht	1.470 kg	1.570 kg	1.140 kg

E-BS 360 DGH ECO

PREMIUM-LINE



E-BS 360 DGH ECO
EUR 11.200,-
 Art-Nr. 330 2361

- » Halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsägen zum Sägen von Profilen und Vollmaterial in Stahl und Buntmaterial und hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Robust konstruierter Monoblock-Sägerahmen
- » Manuell schwenkbarer Sägerahmen mit hydraulischer Klemmung zur optimalen Gehrungsverstellung
- » Gehrungswinkel auf fahrbarem Bedienpult digital ablesbar
- » Hydraulische Klemmung des Horizontal-Spannstocks
- » Automatische Sägerahmenhebung nach Schnittende
- » Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
- » Hydraulisch-mechanische Bandspannung
- » Bandführung über Hartmetallplatten und Rollen
- » Thermischer Überlastungsschutz und Unterspannungsauslösung
- » Automatische Abschaltung nach Schnittende
- » Automatische Bandbruchsicherung
- » Spänebürste angetrieben über Laufrad

Bezeichnung	E-BS 360 DGH ECO
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 510 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt + 30° / - 30°	rund 360 mm flach 510 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt + 45° / - 45°	rund 360 mm flach 390 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt + 60°	rund 200 mm flach 200 x 360 mm vierkant 200 mm
Gehrungsschnitt - 60°	rund 260 mm flach 260 x 360 mm vierkant 260 mm
Gehrungen	bis ± 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.800 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.800 x 1.210 x 1.870 mm
Einlaufhöhe	860 mm
Gewicht	1.450 kg

Metallbandsägen E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH

PREMIUM-LINE



E-BSP 360 DGH
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1361

E-BSP 440 DGH
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 4440

- » Halbautomat
- » Doppelgehrung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
- » +60° und -45
- » Sägebund 3° geneigt in Schnittrichtung
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstocksägebügel aus massivem Stahl
- » Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
- » Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannungsbereich
- » Große Schnittbreite von bis zu 640 mm
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion
- » Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen

Bezeichnung	E-BSP 360 DGH	E-BSP 440 DGH
Gehrungen	von -30 bis + 60°	von -30 bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebundlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.000 x 1.200 x 1.910 mm	3.100 x 1.200 x 1.910 mm
Einlaufhöhe	800 mm	800 mm
Gewicht	1.635 kg	1.780 kg

	Schnittbereich		Modell
0°	360 mm 440 mm	640 x 360 mm 640 x 440 mm	360 440
+/- 30°	360 mm 440 mm	510 x 360 mm 510 x 440 mm	360 440
+/- 45°	360 mm 440 mm / 390 mm	390 x 360 mm 400 / 390 x 440 mm	360 440
+ 60°	310 mm 250 mm	250 x 360 mm 250 x 440 mm	360 440

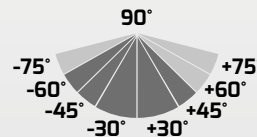
E-BSP 560 DGH

PREMIUM-LINE



E-BSP 560 DGH
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1560

- » Halbautomat
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Mittels Sensoren automatische Schnittgeschwindigkeitsregelung
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Sägebund 3° in Schnittrichtung
- » Angetriebene Spänebürste
- » Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen



Bezeichnung	E-BSP 560 DGH
Gehrungen	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebundlänge	6.800 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.800 x 1.750 x 2.350 mm
Einlaufhöhe	880 mm
Gewicht	3.200 kg

	Schnittbereich	
0°	560 mm	820 x 540 mm
- 30°	500 mm	705 x 540 mm
+ 30°	560 mm	705 x 540 mm
- 45°	550 mm	550 x 540 mm
+ 45°	550 mm	550 x 540 mm
+ 60°	360 mm	360 x 540 mm

Metallbandsägen E-BSP 570 CNC

NEU

PREMIUM-LINE



- » Der Führungsarm bewegt sich auf einer linearen Führungsbahn in Abstimmung mit der beweglichen Schraubstockbacke
- » Hydraulisch betätigte Hartmetall-Klingenführungen
- » Bewegungsmelder und automatischer Auslenkungssensor
- » Vibrationsfreies Schneiden mit 3 linearen Wegen
- » Motorisierte Spänebürste
- » Planetengetriebe

VOLLAUTOMATISCHE CNC-BANDSÄGEMASCHINE

- » Intelligenter Schnitt und benutzerfreundliches Touchscreen mit Omron CNC-Schneidprogramm
- » Möglichkeit, bis zu 50 verschiedene Schnittlängen in 100 verschiedenen Programmen zu speichern
- » Cutting-Parameter sind CNC-gesteuert für eine optimale Bearbeitung des Werkstücks
- » Manuelle Eingabe der Schneideparameter
- » Servofütterung mit 700 mm Hub

E-BSP 570 CNC
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 2570

Bezeichnung	E-BSP 570 CNC
Schneidleistung 0°	rund 570 mm flach 600 x 570 mm vierkant 570 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	7.400 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.500 x 2.000 x 2.700 mm
Einlaufhöhe	805 mm
Gewicht	5.900 kg

E-BSP 650 DGH NC / E-BSP 750 DGH NC

PREMIUM-LINE

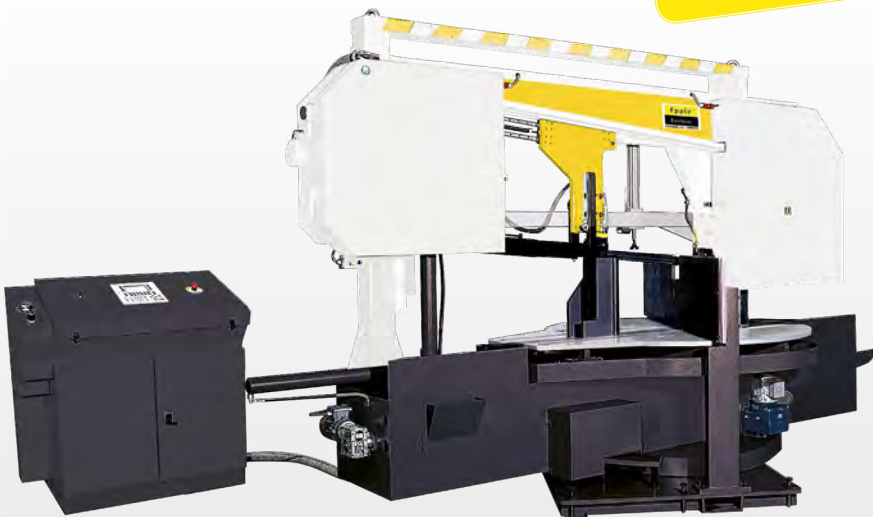
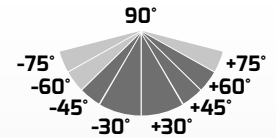


Abb.: E-BSP 650 DGH NC



- » Halbautomat
- » Doppelgehrung
- » Hydr. Schraubstock
- » Hydraulische Bandspannung
- » Schnelzuführung des Sägebügels mittels Sensor bis zum Material
- » Sägeband 5° geneigt in Schnittrichtung
- » Stufenlose einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- » Motorisch angetriebene Späneförderschnecke
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten

E-BSP 650 DGH-NC
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 5650

E-BSP 750 DGH-NC
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 5750

Schnittbereich			
			Modell
0°	650 mm 800 mm	1.000 x 600 mm 1.300 x 750 mm	650 750
+/- 30°	650 mm 800 mm	840 x 600 mm 1.070 x 750 mm	650 750
+/- 45°	650 mm 800 mm	660 x 600 mm 570 x 750 mm	650 750
+ 60°	440 mm 570 mm	440 x 600 mm 570 x 750 mm	650 750

Bezeichnung	E-BSP 650 DGH NC	E-BSP 750 DGH NC
Gehrungen	von - 45° bis + 60°	von - 45° bis + 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	8.400 x 54 x 1,6 mm	9.600 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.750 x 1.970 x 2.630 mm	5.050 x 2.200 x 2.900 mm
Einlaufhöhe	880 mm	850 mm
Gewicht	6.520 kg	6.700 kg

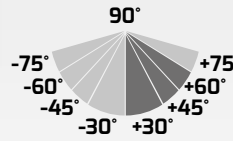
Metallbandsägen E-BSP 810 GH / E-BSP 820 H

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BSP 810 GH

- » Halbautomat
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearm Drehung von Hand
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
- » Sägeband um 2° geneigt in Schnittrichtung
- » Sägebügel aus massivem Stahl
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Große Schnittbreite bis zu 810/820 mm
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar



E-BSP 810 GH
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1810

E-BSP 820 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1820

Schnittbereich			
			Modell
0°	810 mm 820 mm	750 x 910 mm 850 x 820 mm	810 GH 820 H
+ 30°	760 mm	740 x 750 mm	810 GH
+ 45°	600 mm	750 x 600 mm	810 GH
+ 60°	360 mm	750 x 360 mm	810 GH

Bezeichnung	E-BSP 810 GH	E-BSP 820 H
Gehrungen	bis + 60°	0°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	8.200 x 41 x 1,3 mm	8.200 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.020 x 1.600 x 2.450 mm	3.900 x 1.200 x 2.350 mm
Einlaufhöhe	725 mm	585 mm
Gewicht	3.970 kg	3.424 kg

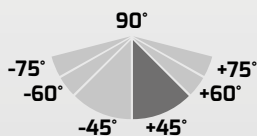
E-BSP 1.020 H / E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL

PREMIUM-LINE



Abb. : E-BSP 1.020 H

- » Inverter
- » Hydraulische Sägebandspannung
- » Druck einstellbar
- » Optische Höhenverstellung
- » Materialtransportrollen vorne/hinten
- » Hydraulischer Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
- » Sägebügel aus massivem Stahl
- » Mobiles Bedienpult
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten



E-BSP 1.020 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1020

E-BSP 1.110 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1110

E-BSP 1.110 HL
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1113

Schnittbereich		
0°	1.020 mm	1.020 x 1.020 mm
+ 45°	675 mm	675 x 1.020 mm

Bezeichnung	E-BSP 1.020 H	E-BSP 1.110 H	E-BSP 1.110 HL
Gehrungen	von 0° bis +45°	0°	0°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	9.500 x 54 x 1,6 mm	10.500 x 67 x 1,6 mm	10.900 x 67 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.500 x 1.700 x 2.750 mm	4.800 x 1.500 x 2.975 mm	5.300 x 1.500 x 2.975 mm
Einlaufhöhe	535 mm	545 mm	545 mm
Gewicht	5.860 kg	10.440 kg	11.390 kg

Metallbandsägen E-BSP 1.313 H / E-BSP 1.515 H

PREMIUM-LINE

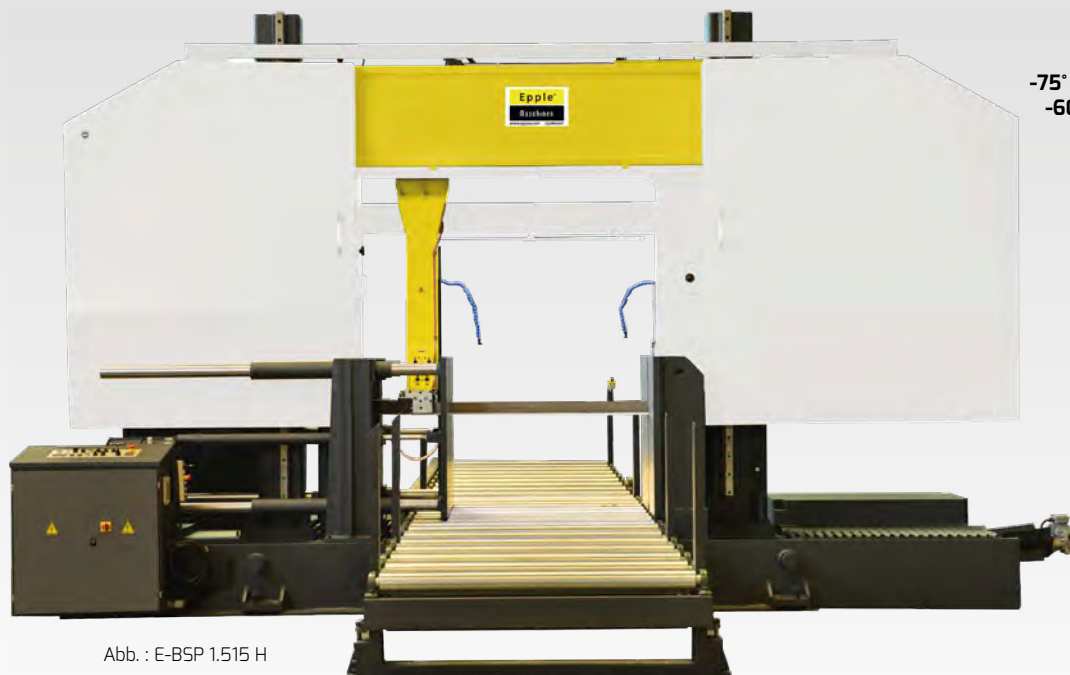


Abb. : E-BSP 1.515 H

E-BSP 1.313 H und E-BSP 1.515 H sind halbautomatische Maschinen in Zwei-Säulen-Bauweise, die sich im mittleren Schnittbereichen (E-BSP 1.313 H: rund bis 1.300 mm, flach 1.300 x 1.300 mm; E-BSP 1.515H: rund bis 1.500 mm, flach 1.510 x 1.500 mm) hervorragend zum Schneiden von Vollmaterial, Rohren, IP- und anderen Profilen eignen. Diese Maschinen sind für gerade Schnitte vorgesehen. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen sowie eine robuste Konstruktion dieser Maschinen gewährleisten einen präzisen Schnitt. Zur Grundausstattung dieser Maschinen gehören unter anderem: Hydraulische Sägebandspannung, Bandreinigungsbürste sowie Kühlmittleinrichtung. Das 67er Sägeband läuft über ein großes Antriebs- und Umlenkrad welches für eine längstmögliche Standzeit sorgt. Die Bandgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

E-BSP 1.313 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1300

E-BSP 1.515 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 330 1515

Bezeichnung	E-BSP 1.313 H	E-BSP 1.515 H
Schnittbereich rund	1.300 mm	1.500 mm
Schnittbereich flach	1.300 x 1.300 mm	1.510 x 1.500 mm
Schnittbereich quadratisch	1.300 mm	1.500 mm
Motorleistung Hauptantrieb	11 kW	15 kW
Leistung Hydraulikpumpe	7,5 kW	7,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,2 kW	2 x 0,2 kW
Bandgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	10 - 70 m/min
Sägebandabmessungen	12.100 x 67 x 1,6 mm	13.300 x 80 x 1,6 mm
Höhe der Arbeitsfläche	545 mm	545 mm
Höhe	3.175 mm	4.055 mm
Länge	5.300 mm	6.400 mm
Tiefe	1.500 mm	2.250 mm
Gewicht	11.500 kg	25.320 kg

Kaltkreissägen

KKS 315 L / KKS 315 SA / KKS 350 L

Abb. : KKS 315 L



Abb. : KKS 315 SA

KKS 315 L / KKS 315 SA

- » 2-Stufen Motor
- » Elektrische Kühlmittelpumpe
- » Getriebekopf um +90° nach rechts zum Schlitzen (siehe kleine Abbildung) und +30° nach links drehbar
- » Automatisch öffnende Sicherheits-Sägeblattschutzhaube
- » Schraubstock mit Parallelspeicherung und vier einzeln verstellbaren Schraubstockbacken
- » Schraubstockbacken horizontal verstellbar für bestmögliche Materialklemmung bei Gehrungsschnitten
- » Untergestell mit integrierter Kühlmittelleinrichtung

KKS 315 L
EUR 1.850,-
 Art-Nr. 240 1315

KKS 315 SA
EUR 2.950,-
 Art-Nr. 240 2315

KKS 350 L
EUR 2.685,-
 Art-Nr. 240 1350

Bezeichnung	KKS 315 L	KKS 315 SA	KKS 350 L
Sägeblattdurchmesser	max. 315 mm	max. 315 mm	max. 350 mm
Sägeblattbohrung	40 mm	40 mm	40 mm
Kopf drehbar	90° rechts, 30° links	± 90°	90° rechts, 45° links
Schnittbereich 90° rund	100 mm	70 mm	120 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm	70 x 70 mm	100 x 100 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	140 x 90 mm	90 x 80 mm	140 x 100 mm
Schnittbereich 45° rund	90 mm	70 mm	105 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	90 x 90 mm	70 x 70 mm	100 x 100 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	100 x 90 mm	80 x 70 mm	100 x 100 mm
Schraubstock geöffnet	145 mm	140 mm	145 mm
Drehzahl	18 / 36 min ⁻¹	19 / 38 min ⁻¹	18 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,3 kW	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Abmessungen (L x T x H)	800 x 550 x 1.700 mm	905 x 550 x 1.350 mm	980 x 600 x 1.350 mm
Einlaufhöhe	970 mm	930 mm	990 mm
Gewicht	227 kg	270 kg	270 kg

Metallkreissägen

E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA NC

NEU

PREMIUM-LINE



Abb. : E-MKS 315 SA NC

- » 2-Stufen Motor
- » Ansteuerung 24 V
- » Getriebekopf um ±45° schwenkbar
- » Automatisch öffnende Sicherheits-Sägeblattschutzhaube
- » Untergestell
- » Mikrosprüheinrichtung (E-MKS 315 SA NC)

E-MKS 315 (MANUELLE MASCHINE)
E-MKS 315 P (MANUELLE MASCHINE MIT PNEUMATISCHEM SCHRAUBSTOCK)
E-MKS 315 SA NC (HALBAUTOMAT MIT PNEUMATISCHEM SCHRAUBSTOCK)

E-MKS 315
EUR 2.190,-
 Art-Nr. 340 1315

E-MKS 315 P
EUR 2.350,-
 Art-Nr. 340 3315

E-MKS 315 SA NC
EUR 3.150,-
 Art-Nr. 340 2315

Bezeichnung	E-MKS 315	E-MKS 315 P	E-MKS 315 SA NC
Sägeblattdurchmesser	315 mm	315 mm	315 mm
Sägeblattbohrung	32 mm	32 mm	32 mm
Kopf drehbar	±45°	±45°	±45°
Schnittbereich 0° rund	105 mm	105 mm	105 mm
Schnittbereich 0° quadratisch	85 x 85 mm	85 x 85 mm	85 x 85 mm
Schnittbereich 0° rechteckig	120 x 70 mm	120 x 70 mm	120 x 70 mm
Schnittbereich +45° rund	90 mm	90 mm	90 mm
Schnittbereich +45° quadratisch	80 x 80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm
Schnittbereich +45° rechteckig	90 x 60 mm	90 x 60 mm	90 x 60 mm
Schraubstock geöffnet	120 mm	120 mm	120 mm
Drehzahl	45 / 90 min ⁻¹	45 / 90 min ⁻¹	45 / 90 min ⁻¹
Motorleistung (400 V, 50 Hz)	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW
Abmessungen (L x T x H) ohne Unterbau	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm
Einlaufhöhe	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Gewicht	190 kg	190 kg	210 kg

Kaltkreissägen E-VKKS 350 / E-VKKS 400

NEU

PREMIUM-LINE



Abb.: E-VKKS 350

E-VKKS 350 / E-VKKS 400

- » Halbautomatische vertikale Kreissäge
- » Vertikalführungen gehärtet
- » Hydropneumatischer Vorschub für gleichmäßigen Sägeschnitt
- » Fußschalterbetätigung
- » Sägekopf mit Schwerlast-Schneckengetriebe
- » Stufenlose Drehzahlregelung (nur Modell E-VKKS 400)
- » Gehrungseinstellungen -45° bis +60°
- » Mit Kühlmittleinrichtung und Spänebehälter

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Rollenböcke
- » Rollenbahnen
- » Sägeblätter

E-VKKS 350
EUR 9.785,-
Art-Nr. 340 1350

E-VKKS 400
EUR 13.485,-
Art-Nr. 340 1400

Bezeichnung	E-VKKS 350	E-VKKS 400
Sägeblattdurchmesser	350 mm	400 mm
Sägeblattbohrung	32 mm	40/50 mm
Schnittbereich 90° rund	110 mm	120 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	90 x 90 mm	110 x 110 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	160 x 90 mm	160 x 90 mm
Schnittbereich 45° rund	110 mm	120 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	90 x 90 mm	100 x 100 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	120 x 80 mm	120 x 90 mm
Schnittbereich 60° rund	90 mm	90 mm
Schnittbereich 60° quadratisch	80 x 80 mm	90 x 90 mm
Schnittbereich 60° rechteckig	80 x 80 mm	90 x 90 mm
Drehzahl	36 / 72 min ⁻¹	20 - 70 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,1 kW	400 V / 50 Hz / 3,1 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 800 x 1.800 mm	1.200 x 1.085 x 1.758 mm
Gewicht	480 kg	540 kg

Kaltkreissäge E-KKS-MZ 315 NC

NEU

PREMIUM-LINE



E-KKS-MZ 315 NC

- » Maschine für gerade Sägeschnitte mit servogesteuerter Materialzufuhr
- » Sägeschnitt hydropneumatisch
- » Zwei Drehzahlen
- » PLC-Steuerung
- » Farb-Touchscreen
- » Bis vier Schnittlängen pro Teil
- » Schnittpositionierung ± 0,3 mm
- » Inklusive Kühlmittelkammer und -pumpe

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Rollenbock
- » Sägeblatt

E-KKS-MZ 315 NC
EUR 19.985,-
Art-Nr. 340 0315

Bezeichnung	E-KKS 315 NC
Sägeblattdurchmesser	315 mm
Sägeblattbohrung	32 mm
Schnittbereich 90° rund	100 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	80 x 80 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	110 x 80 mm
Drehzahl	40 / 80 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 1.350 x 1.400 mm
Gewicht	620 kg

Kreissägevollautomat

E-KKS 350-80 V / E-KKS 360-100 V

PREMIUM-LINE



Abb. : E-KKS 350 V mit optionalem Materialzufahrtisch

E-KKS 350-80 V / E-KKS 360-100 V

- » Sägekopf mit sehr stabiler Vertikalführung, verhindert Vibration des Sägeblattes
- » Stufenloser Vertikalvorschub 20 - 100 m/min
- » Materialführung durch Servomotor, Zustellgenauigkeit $\pm 0,05$ bis 0,1mm (pro Hub)
- » Getriebekonstruktion für maximale Lebensdauer und Sägeleistung
- » Materialvorschub konstruiert um leichte Parallelitätsabweichungen zu kompensieren
- » Intuitive und benutzerfreundliche Bedienung mit Touchscreen
- » Mehrere Schnittlängen pro Teil programmierbar
- » Sicherheitsabdeckungen für maximalen Bedienerschutz und Komfort

SCHNITT BEISPIELE

- » Stangendurchmesser 50 mm, Länge 100 mm, Zykluszeit 20 sec
- » Stangendurchmesser 75 mm, Länge 50 mm, Zykluszeit 31 sec

E-KKS 350-80 V
Auf Anfrage
 Art-Nr. 340 2350

E-KKS 360-100 V
Auf Anfrage
 Art-Nr. 340 2360

Optional

- » Materialzufahrtisch ermöglicht ein kontinuierliches Schneiden

Aufgabenbezogene Ausführung auf Anfrage.

Bezeichnung	E-KKS 350-80 V	E-KKS 360-100 V
Schneidleistung rund	20 - 80 mm	20 - 100 mm
Öffnung Schraubstock	max. 85 mm	max. 105 mm
Material-Vorschub-Weg max.	500 mm	800 mm
Drehzahl Sägeblatt	20 - 100 m/min	40 - 200 m/min
Sägeblattdurchmesser	260 - 350 mm	360 x 2,7 mm
Arbeitshöhe	900 mm	800 mm
Motorleistung	5,5 kW	11 kW
Servomotor Vorschub	1,0 kW	2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 1.600 x 2.170 mm	2.460 x 2.460 x 2.610 mm
Gewicht	1.425 kg	3.450 kg

Aluminiumkreissäge AKS 400



Abb. : Mit Rollenbahn links und rechts optional

AKS 400
EUR 4.395,-
Art-Nr. 241 0400

- » Halbautomatische Unterflurkreissäge zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- » Stabiler und robuster Aufbau
- » Einfache und problemlose Bedienung
- » Präziser Schnitt
- » Sägekopf um 60° nach links und 45° nach rechts manuell verstellbar
- » Zwei pneumatische Werkstückklemmhalter mit PTFE-Spannbacken

Bezeichnung	AKS 400
Sägeblattdurchmesser	420 x 30 mm
Sägewinkel verstellbar	- 60° bis + 45°
Schnittbereich 90° rund	90 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	120 x 120 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	200 x 110 mm
Schnittbereich 45° rund	80 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	110 x 110 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	150 x 100 mm
Drehzahl	3.000 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 970 x 1.500 mm
Gewicht	275 kg

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

NEU

PREMIUM-LINE

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550

- » Halbautomatische Maschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Leichtmetalllegierungen/Aluminium und duroplastische Kunststoffe
- » Stabiler und robuster Aufbau
- » Einfache und problemlose Bedienung
- » Präziser Schnitt
- » Gehrungseinstellung beidseitig bis 45°
- » Zwei pneumatische Werkstückspanner mit PTFE-Spannbacken

E-UAKS 400
EUR 4.550,-
Art-Nr. 340 0400

E-UAKS 450
EUR 4.890,-
Art-Nr. 340 0450

E-UAKS 550
EUR 5.585,-
Art-Nr. 340 0550



Abb.: E-UAKS 450

Bezeichnung	E-UAKS 400	E-UAKS 450	E-UAKS 550
Sägeblattdurchmesser	400 x 32 mm	450 x 32 mm	550 x 32 mm
Sägewinkel verstellbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Schnittbereich 90° rund	110 mm	115 mm	155 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	110 x 110 mm	115 x 115 mm	155 x 155 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	110 x 110 mm	115 x 155 mm	180 x 155 mm
Schnittbereich 45° rund	130 mm	90 mm	130 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	130 x 130 mm	90 x 90 mm	130 x 130 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	80 x 110 mm	105 x 115 mm	130 x 140 mm
Drehzahl	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	980 x 1.130 x 1.430 mm	850 x 970 x 1.370 mm	980 x 1.130 x 1.430 mm
Gewicht	220 kg	180 kg	220 kg

Doppelgehrungs-Aluminium-Kreissägen E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

PREMIUM-LINE

NEU

Universelle Aluminium-Kreissäge mit zwei auf Gehrung schwenkbaren Arbeitsköpfen. Profile aus Aluminium oder Kunststoff können nicht nur auf Länge gesägt werden, sondern gleichzeitig beidseitig auf Gehrung.



Abb. : E-AKS 2L-450

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

Doppelgehrungssägen werden zum Ablängen und gleichzeitigen Gehrungsschneiden von Kunststoff- oder Aluminiumprofilen verwendet. Auf einem stabilen Unterbau sind zwei Gehrungssägen montiert, deren Abstand zueinander einstellbar ist. Die zu sägenden Profile können pneumatisch gespannt werden.

E-AKS 2L-420

EUR 6.650,-

Art-Nr. 340 2420

E-AKS 2L-450

EUR 9.695,-

Art-Nr. 340 2450

E-AKS 2L-500

EUR 9.885,-

Art-Nr. 340 2500

Bezeichnung	E-AKS 2L-420	E-AKS 2L-450	E-AKS 2L-500
Sägeblattdurchmesser	420 x 32 x 4 mm	450 x 32 x 4 mm	500 x 32 x 4 mm
Sägewinkel verstellbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Schnittbereich 90° rund	100 mm	135 mm	135 mm / 150 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm	135 x 135 mm	135 x 135 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	100 x 160 mm	100 x 200 mm	100 x 200 mm / 100 x 220 mm
Schnittbereich 45° rund	100 mm	120 mm	120 mm / 130 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	100 x 100 mm	120 x 120 mm	120 x 120 mm / 130 x 130 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	110 x 100 mm	100 x 140 mm	100 x 140 mm / 100 x 160 mm
Werkstücklänge	630 - 5.000 mm	630 - 5.000 mm	630 - 5.000 mm
Drehzahl	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.100 x 1.680 x 1.170 mm	4.000 x 1.720 x 1.250 mm	980 x 1.720 x 1.250 mm
Gewicht	680 kg	800 kg	800 kg

Lieferung erfolgt ohne Sägeblätter.

Sägeblätter müssen je nach Anwendungsbereich bestellt werden.

Bei Bedarf beraten wir Sie gerne.

Doppelschleifmaschinen DS 150 / DS 175 / DS 200



Abb. : DS 175

DS 150 / DS 175 / DS 200

- » Stabile Qualitäts-Doppelschleifmaschine für die professionelle Bearbeitung von Werkstücken aus Metall
- » Für den Dauereinsatz geeignet
- » Massive, standfeste Ausführung mit wartungsfreien Elektromotoren
- » Hohe Laufruhe und lange Lebensdauer durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- » Gehäuse aus Aluminiumdruckguss
- » Schutz vor Funkenflug durch 2 Makrolonabdeckungen
- » Verstellbare und massive Werkstückauflage
- » Lieferumfang: 2 Universal-Korundscheifscheiben

DS 150
EUR 98,-
 Art-Nr. 226 2150

DS 175
EUR 145,-
 Art-Nr. 226 2175

DS 200-400 V
EUR 180,-
 Art-Nr. 226 2200

Bezeichnung	DS 150	DS 175	DS 200 - 400 V
Abmessungen Schleifscheibe	ø 150 x 20 ø 16 mm	ø 175 x 20 ø 32 mm	ø 200 x 25 ø 32 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Motorleistung	230 V / 500 Watt	230 V / 500 Watt	400 V / 900 Watt
Abmessungen (L x T x H)	410 x 200 x 295 mm	420 x 220 x 300 mm	450 x 245 x 330 mm
Gewicht	16 kg	18 kg	27 kg

Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschinen ISM 250 / ISM 250 F



Abb. : ISM 250 F

Abb. : ISM 250

ISM 250 / ISM 250 F

- » Stufenlose Drehzahlregelung (Frequenzumrichter) (ISM 250 F)
- » Schnelles und einfaches Entgraten und/oder Polieren auch von komplexen Profilen
- » Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- » Unkomplizierter, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- » Untergestell mit abschließbarer Tür
- » Werkzeugfach im Lieferumfang enthalten
- » Individuell schwenkbarer Schleifarml mit Absauganschluss
- » Geeignet zum Schleifen, Polieren und Bürsten von Metall, Kunststoff und NE-Metallen wie z.B.: Kupfer, Bronze, Aluminium, Messing, usw.

ISM 250
EUR 1.885,-
 Art-Nr. 225 9001

ISM 250 F
EUR 3.650,-
 Art-Nr. 225 9000

Bezeichnung	ISM 250	ISM 250 F
Bandabmessung	75 x 1.500 mm	50 x 2.000 mm
Abmessungen Schleifscheibe	250 x 32 x 25 mm	250 x 50 mm
Drehzahl	1.100 / 2.300 min ⁻¹ (2 Stufen)	200 - 2.800 min ⁻¹ (stufenlos)
Motorleistung	400 V / 50 Hz / ,1 / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	830 x 630 x 1.280 mm	1.160 x 700 x 1.850 mm
Gewicht	75 kg	150 kg

Metallbandschleifmaschinen

TBSM 100-2 / BSM 75 / BSM 75-2



Abb.: TBSM 100-2
nicht schwenkbar



Abb.: BSM 75-2

TBSM 100-2 / BSM 75 / BSM 75-2

- » 2-Stufen-Motor bei BSM 75-2
- » Vibrationsfreier Lauf
- » Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
- » Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
- » Schleifband Schnellspannung
- » Durchzugstarker Motor mit 3 kW (nur BSM 75)
- » Schnellspannung für das Schleifband
- » Zeitsparendes Entgraten

TBSM 100-2
EUR 485,-
Art-Nr. 225 5102

BSM 75
EUR 765,-
Art-Nr. 225 5075

BSM 75-2
EUR 795,-
Art-Nr. 225 6075

Bezeichnung	TBSM 100-2	BSM 75	BSM 75-2
Bandabmessung	100 x 1.220 mm	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	-	200 x 75 mm	200 x 75 mm
Bandgeschwindigkeit	9,5 m/sec / 19 m/sec	34 m/sec	17 m/sec / 34 m/sec
Planschleiftisch	100 mm durchgehend	75 mm durchgehend	75 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 2,8 kW
Abmessungen (B x T x H)	355 x 432 x 410 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm
Gewicht	44 kg	85 kg	107 kg

Der komplette Arbeitsbereich ist schwenkbar um ein ergonomisches Arbeiten zu ermöglichen.

Schleifmaschinen

BSM 150 / BSM 150-2 / BSM 220



Abb.: BSM 150



Abb.: BSM 220

BSM 150 / BSM 150-2 / BSM 220

- » 2-Stufen-Motor bei BSM 150-2
- » Vibrationsfreier Lauf
- » Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
- » Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
- » Schleifband Schnellspannung
- » Durchzugstarker Motor mit 3 kW
- » Schnellspannung für das Schleifband
- » Zeitsparendes Entgraten

BSM 150
EUR 985,-
Art-Nr. 225 5150

BSM 150-2
EUR 1.065,-
Art-Nr. 225 6150

BSM 220
statt € 1.485,- zzgl. MwSt.
EUR 1.385,-
Art-Nr. 225 5220

Bezeichnung	BSM 150	BSM 150-2	BSM 220
Bandabmessung	150 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm	220 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	250 x 150 mm	250 x 150 mm	200 x 220 mm
Bandgeschwindigkeit	37 m/s	18 / 37 m/s	29 m/s
Planschleiftisch	150 mm durchgehend	150 mm durchgehend	220 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,3 kW / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	500 x 1.000 x 1.100 mm	500 x 1.000 x 1.100 mm	640 x 980 x 1.030 mm
Gewicht	124 kg	124 kg	118 kg

Der komplette Arbeitsbereich ist schwenkbar um ein ergonomisches Arbeiten zu ermöglichen.

Rohr-Schleifmaschinen

KRBS 100 / E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170



Abb. : KRBS 100

KRBS 100 / E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

- » Zum Rohr- und Profilschleifen an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite
- » Einstellbare Schleifwinkel von 30 - 90°
- » Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen
- » Eine starke Einspannvorrichtung garantiert hervorragende Schleifergebnisse
- » Standard-Schleifband mit 36er Körnung
- » Leistungsstarker Motor
- » Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar
- » Mit klappbarer Schutzscheibe
- » Werkzeug für Wartung im Lieferumfang
- » Zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl
- » Mit zwei Späneauffangbehältern
- » Integrierter Absaugstutzen für Metallsauger
- » Späneauffangbehälter einfach abnehmbar

KRBS 100
EUR 1.665,-
 Art-Nr. 225 7202

E-KRBS 100-90
EUR 2.585,-
 Art-Nr. 325 9010

E-KRBS 100-170
EUR 3.885,-
 Art-Nr. 325 1710

Lieferumfang

- » 1x Standard-Schleifband Körnung K 36
- » 2x Späneauffangbehälter
- » 1x Schraubenschlüssel
- » 1x Schleifrolle

Bezeichnung	KRBS 100	E-KRBS 100-90	E-KRBS 100-170
Bandabmessung	100 x 2.000 mm	100 x 2.000 mm	100 x 2.000 mm
schleifbarer Durchmesser	20 - 76,1 mm	17 - 90 mm	40 - 170 mm
einstellbarer Schleifwinkel	30° - 90°	max. 50°	max. 50°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,8 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	520 x 1.175 x 1.130 mm	1.150 x 600 x 1.000 mm	1.550 x 850 x 1.300 mm
Gewicht	158 kg	170 kg	350 kg

Weitere Schleifrollen finden Sie in unserem Hauptkatalog.

Rohr- und Polier-Schleifmaschine

E-RSM 114

PREMIUM-LINE



E-RSM 114
Auf Anfrage
 Art-Nr. 354 1114

E-RSM 114

- » Zum Schleifen von Rund- und Quadratrohren sowie Vollmaterial geeignet
- » Schleifbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- » zwei entgegengesetzt laufende Schleifbänder ermöglichen beste Oberflächenqualität
- » Anschluss für Absaugung
- » Fußpedal zur Steuerung des Rotationskopfes
- » Profil wird mit Handrad in Vorschubeinheit gespannt
- » Vorschubeinheit mit Kautschukrollen sorgt für eine sichere Beförderung des Werkstücks
- » Gleichmäßiges Entgraten, Säubern oder Polieren von Rohren
- » Automatischer Vorschub als Sonderzubehör

Bezeichnung	E-RSM 114
Anzahl Schleifbänder	2
Rohrdurchmesser	10 - 114 mm
Min. Rohrlänge	355 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	3 - 22 m/s
Schleifbandabmessungen	940 x 50 mm
Absaugstutzen Durchmesser	76 mm
Motorleistung	400 V / 4,75 kW
Abmessungen (B x T x H)	750 x 1.000 x 1.300 mm
Gewicht	265 kg

Doppelband-Schleifmaschine E-ZB BSM 2.100

PREMIUM-LINE



z.B. zum Glätten von Blechtafeln nach Grobzerspanung, Plasma- oder Laserbearbeitung.

E-ZB BSM 2.100
EUR 18.900,-
 Art-Nr. 340 5210

E-ZB BSM 2.100

- » Manuell verschiebbarer Tisch
- » Hohe Arbeitssicherheit durch geschlossenes System
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Drehzahlverstellung 0 - 3.000 min⁻¹
- » Pneumatisches Steuerungssystem
- » Gummiwalzenpresssystem

Bezeichnung	E-ZB BSM 2.100
Bandabmessung	min. 100 x 7.100 mm max. 100 x 7.200 mm
Geschwindigkeit	0 - 3.000 min ⁻¹
Motorleistung Hauptmotor	400 V / 50 Hz / 4 kW
Tischgröße	2.100 x 800 mm
Tischhöhenverstellung	600 mm
Abmessungen (L x T x H)	3.600 x 1.100 x 2.250 mm
Gewicht	1.200 kg

Manuelle Flach-Schleifmaschinen FSM 500



Manuelle Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel und Topfschleifscheibe zum Plan- und Parallelschleifen. Einfache, feinfühlig Bedienung, seitliche Schleifkopfbewegung manuell.
 Mit Kühlmittleinrichtung im Standardzubehör.

Maschinentisch mit T-Nut zur Aufnahme von Werkstück-Spannmittel

FSM 500
EUR 5.290,-
 Art-Nr. 225 7350

Bezeichnung	FSM 500
Max.Abstand Schleifscheibe - Tisch	280 mm
Schleifscheibe	200 x 78 x 78 mm
Spindelaufnahme	78 mm
Tischgröße	386 x 177 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4,0 kW
Spindeldrehzahl	2.800 min ⁻¹
Abmessungen (B x T x H)	950 x 1.250 x 1.800 mm
Gewicht	580 kg

Optional

- » Magnetspannplatte
- » Drehplatte mit Magnet

Flach- und Profilschleifmaschinen mit Tischlängsbewegung FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

FPSM 4020 / FPSM 5025 / FPSM 6030 / FPSM 8040

Flachschleifmaschinen mit komfortabler Bedienung für präzise und wirtschaftliche Werkstückbearbeitung. Alle Modelle sind für langfristigen Dauerbetrieb ausgelegt, ab Modell FPSM 5025 mit automatischer Quer- und Längszustellung sowie hydraulischer Tischlängsbewegung.

Mit Standardzubehör Schleifscheibenflansch, Auswuchtdorn, Kühlmittelbehälter, Arbeitslampe, Werkzeugkasten, Schleifscheibenabrichter ohne Diamant, Standard-Schleifscheibe, Nivellierfüße.

Um Profile zu schleifen, muss die Schleifscheibe eine entsprechende Kontur erhalten. Dazu gibt es unterschiedliche optionale Möglichkeiten. Näheres auf Anfrage (bitte gewünschte Profilform angeben).



Abb. : FPSM 4020 mit optionaler Absaugeinrichtung



Abb. : FPSM 6030

Optional

- » Magnetspannplatte
- » Absaugeinrichtung
- » Kühlmittleinrichtung mit Filterband
- » Auswuchtwaage
- » Parallelabrichter
- » Schleifscheibenflansch

FPSM 4020
EUR 18.700,-
 Art-Nr. 227 0402

FPSM 5025
Auf Anfrage
 Art-Nr. 227 1502

FPSM 6030
Auf Anfrage
 Art-Nr. 227 1603

FPSM 8040
Auf Anfrage
 Art-Nr. 227 1804

Bezeichnung	FPSM 4020	FPSM 5025	FPSM 6030	FPSM 8040
Schleiflänge max.	470 mm	560 mm	765 mm	910 mm
Schleifbreite max.	220 mm	275 mm	340 mm	450 mm
Tischgröße	450 x 210 mm	500 x 250 mm	635 x 305 mm	810 x 405 mm
Abstand Tisch - Spindelmitte	450 mm	450 mm	580 mm	580 mm
Vorschub vertikal	Manuell	Automatisch 6 Stufen	Automatisch 6 Stufen	Automatisch 6 Stufen
Tischvorschub	Manuell	Automatisch 7 - 23 m/min	Automatisch 7 - 23 m/min	Automatisch 7 - 23 m/min
Schleifscheibengröße	200 x 31 x 13 mm	200 x 31 x 20 mm	350 x 127 x 40 mm	350 x 127 x 40 mm
Spindeldrehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Antrieb	1,2 kW	2,2 kW	5,5 kW	5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.100 x 1.370 x 1.920 mm	2.250 x 2.050 x 2.130 mm	2.800 x 2.200 x 2.200 mm	3.600 x 2.400 x 2.200 mm
Gewicht	ca. 800 kg	1.800 kg	2.800 kg	3.800 kg

Universal- und Winkelbieger

UB 40



UB 40
EUR 275,-
 Art-Nr. 225 0004

UB 40

- » Zum Biegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial
- » einfaches Biegen von Hand
- » transportabel, auch für Montage in Servicewagen geeignet

Bezeichnung	UB 40
Biegeleistung Flachstahl	30 x 8 mm
Biegeleistung Rundstahl	15 mm
Biegeleistung Vierkantstahl	13 x 13 mm
max. Biegeleistung bei Materialfestigkeit von	40 kg/mm ²
Abmessungen (L x T x H)	710 x 630 x 160 mm
Gewicht	23 kg

Universal- und Winkelbieger

WB 100



WB 100
EUR 220,-
 Art-Nr. 225 0010

WB 100

- » Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund und Vierkantstählen
- » Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
- » Mit Exzentrerschnellspannung zum rationellen Arbeiten
- » Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
- » Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- » Ideal für Schlossereien und Reparaturwerkstätten

Bezeichnung	WB 100
Biegeleistung Kaltbiegen:	
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	20 mm
Vierkantstahl	18 x 18 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm / 100 x 12 mm
Biegeleistung Warmbiegen:	
Flachstahl	100 x 10 mm
Rundstahl	30 mm
Vierkantstahl	30 x 30 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
max. Biegeleistung bei Materialfestigkeit von	40 kg/mm ²
Abmessungen (L x T x H)	910 x 205 x 255 mm
Gewicht	29 kg

Universalbiegemaschine

UBM



UBM
EUR 295,-
 Art-Nr. 225 0100

UBM

- » Zum Winkel-, Rund-, Reifen- und Spiralbiegen
- » Ideal für Werkstätten und Heimwerker
- » Geeignet z.B. zur Herstellung von Tür- und Balkongittern, Schmiedeisen-, Stahl-, Kupfer- und Messingprodukten

Bezeichnung	UBM
Bandstahl - Radiusbiegen	8 x 50 mm
Bandstahl - Scharfbiegen	6 x 50 mm
Rundstahl	16 mm
Vierkantstahl	6 x 16 mm
Betonstahl	12 mm
Arbeitshöhe	960 - 1.200 mm
Fußabmessungen	240 x 240 mm
Abstand Montagelöcher	195 x 195 mm
Gewicht	35 kg

Hydraulische Rohrbieger RB 10 T / RBE 10 T



Abb. : RB 10 T

Abb. : RBE 10 T

RB 10 T / RBE 10 T

- » Mit aufklappbarem Biegerahmen zum rationellen Arbeiten
- » Inkl. 6 Biegeeinsätze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" und 2"
- » Universell einsetzbar für Wasser-, Gas- und Siederohre
- » Dreibein Ständer für sicheres Arbeiten
- » Bögen bis 90° herstellbar
- » Druckleistung bis 10 t
- » Ideal auch für Kupferrohre und ummantelte Rohre

RBE 10 T

- » elektrische Ausführung 230 V / 50 Hz

RB 10 T
EUR 305,-
 Art-Nr. 225 0122

RBE 10 T
EUR 695,-
 Art-Nr. 225 1122

Bezeichnung	RB 10 T	RBE 10 T
Biegekapazität	1/2" - 2"	1/2" - 2"
Druckleistung	10 Tonnen	10 Tonnen
Biegeeinsätze	6 St.	6 St.
Abmessungen (L x T x H)	680 x 510 x 910 mm	680 x 510 x 680 mm
Gewicht	42 kg	53 kg

Rohr-Biegemaschinen E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC



Abb. : E-TBM 60

E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

- » Stabile Schweißkonstruktion
- » Für Rohre bis 60 x 4 mm
- » Arbeitsplatte mit Bohrungen zur Aufnahme von Werkzeugen
- » NC Steuerung mit Bildschirm
- » 500 Programme speicherbar
- » Standard-Zubehör: ein Rollierwerkzeug

E-TBM 60 NC
EUR 8.695,-
 Art-Nr. 351 3060

E-TBM 76 NC
EUR 12.285,-
 Art-Nr. 351 3076

Bezeichnung	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
Min. Durchmesser	R40 (Ø 60 x 4)	R40 (Ø 16 X 3)
Max. Durchmesser	R150 (Ø 60 x 4)	R220 (Ø 76 x 3)
Biegekapazität Rohre	St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm	St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm
Radius min	3x Rohrdurchmesser	3x Rohrdurchmesser
Radius max	150 mm	220 mm
Biegen von Vollmaterial	40 mm	45 mm
Biegen von Vierkantrohren	40 x 40 x 4 mm	50 x 50 x 5 mm
Biegegeschwindigkeit	3 m/min	7 m/min
Motorleistung	2,2 kW	3 kW
Abmessungen (L x T x H)	850 x 750 x 1.050 mm	850 x 850 x 1.050 mm
Gewicht	330 kg	500 kg

Manuelle Sickenmaschinen

SM 08



SM 08 INKL. 6 ROLLENSÄTZE

- » Spezialstahlwellen
- » Leicht zu transportieren
- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Verstellbare Oberwelle
- » Zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
- » Drehbarer Maschinenkörper mit Tischklemmvorrichtung
- » Serienmäßig mit 6 verschiedenen Bördel und Sickenwalzen

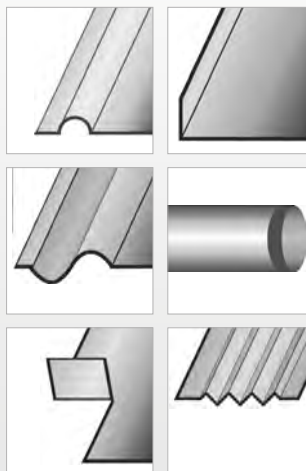
SM 08
EUR 360,-
 Art-Nr. 225 1008

Bezeichnung	SM 08
max. Blechstärke	0,8 mm
Walzenmittelstand	50 mm
Ausladung	200 mm
Länge	515 mm
Tiefe	300 mm
Höhe	800 mm
Gewicht	22 kg

E-SM 12

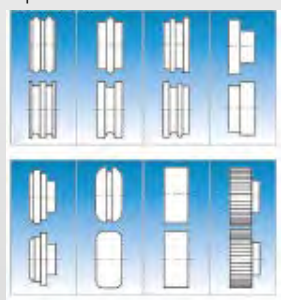


- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Tragbar und leicht zu transportieren
- » 8 Standardrollensätze
- » Spezialstahlwellen
- » Verstellbare Oberwelle



E-SM 12
EUR 459,-
 Art-Nr. 354 1210

Optional



Standard



Bezeichnung	E-SM 12
max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Ausladung	100 mm
Abmessungen (L x T x H)	560 x 220 x 500 mm
Gewicht	50 kg

Sickenmaschinen E-SM 12 MP

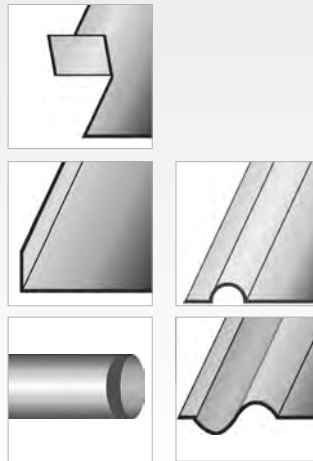
PREMIUM-LINE



E-SM 12 MP INKL. UNTERGESTELL

- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Untergestell
- » Fußpedal
- » 8 Standardrollensätze
- » Verstellbare Oberwelle
- » Selbstbremsender Motor

E-SM 12 MP
EUR 1.745,-
 Art-Nr. 354 1200



Bezeichnung	E-SM 12 MP
max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Walzengeschwindigkeit	32 min ⁻¹
Ausladung	100 mm
Motorleistung	400 V / 0,75 kW
Abmessungen (L x T x H)	900 x 450 x 1.350 mm
Gewicht	135 kg

E-SM 25 MP / E-SM 40 MP

PREMIUM-LINE



Abb.: E-SM 25 MP

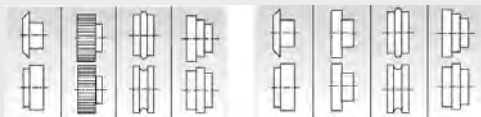
E-SM 25 MP / E-SM 40 MP MIT UNTERGESTELL

- » Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- » Mit Untergestell und -schrank
- » bewegliches Fußpedal, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » 8 Standardrollensätze
- » Vorwärts- und Rückwärts-Einstellmöglichkeit
- » Selbstbremsender Motor

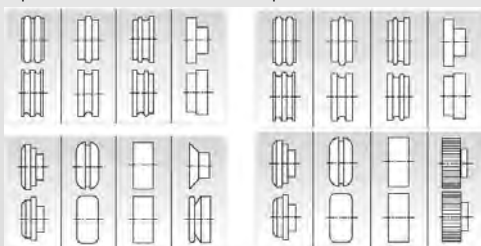
E-SM 25 MP
EUR 3.850,-
 Art-Nr. 354 2500

E-SM 40 MP
EUR 5.650,-
 Art-Nr. 354 4000

Standard E-SM 25 MP Standard E-SM 40 MP



Optional E-SM 25 MP Optional E-SM 40 MP



Bezeichnung	E-SM 25 MP	E-SM 40 MP
max. Blechstärke	2,5 mm	4,0 mm
Wellenlänge	250 mm	300 mm
Rollendurchmesser	96 mm	126 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min ⁻¹	5 m/min ⁻¹
Ausladung	160 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW	400 V / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.400 x 550 x 1.120 mm	1.700 x 570 x 1.200 mm
Gewicht	350 kg	500 kg

Abkantbänke AKB 1.020-2,5

Das Original
 Epple Maschinen®



MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech bis zu 2,5 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange bis zu 50 mm

AKB 1.020-2,5
EUR 1.580,-
 Art-Nr. 125 0220

Serienmäßig mit segmentierter
 Ober- und Unterwange, obere
 Segmente gehärtet

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	AKB 1.020-2,5
Abkantlänge	max. 1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,5 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.340 x 940 x 1.180 mm
Gewicht	320 kg

AKB 2.020 - 2,0



MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech bis zu 2,0 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange (bis zu 50 mm)

AKB 2.020-2,0
EUR 3.695,-
 Art-Nr. 125 0320

Serienmäßig mit segmentierter
 Ober- und Unterwange,
 obere Segmente gehärtet

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	AKB 2.020-2,0
Abkantlänge	max. 2.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.300 x 1.200 x 950 mm
Gewicht	560 kg

Abkantbänke AKB 1.020-2,5 G



**MIT KLAVIER UND GEIßFUß
 (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE
 SEGMENTE)**

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit drei Segmentreihen, eine oben, zwei unten
- » Federdämpfer, dadurch erleichtert es das Biegen von Blech bis zu 2,5 mm
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm

**AKB 1.020-2,5 G
 EUR 2.785,-
 Art-Nr. 125 1220**

Mit Geißfuß für Dachdecker

**Serienmäßig mit segmentierter
 Ober- und Unterwange,
 sowie Auflageleiste,
 obere Segmente gehärtet**

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	AKB 1.020-2,5 G
Abkantlänge	max. 1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,5 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.346 x 810 x 1.243 mm
Gewicht	430 kg

**E-AKB-S 1.220-0,8 / E-AKB-S 2.040-0,8
 E-AKB-S 2.540-0,8 / E-AKB-S 3.040-0,8**

NEU

PREMIUM-LINE



Abb.: E-AKB-S 2.540-0,8

Manuelle Abkantbank mit zusätzlicher Blechschere um dünne Bleche bis 0,8 mm (auch z. B. Kupfer, Aluminium oder Zinkblech) in einem Arbeitsgang zu Kanten und Schneiden.

**E-AKB-S 1.220-0,8
 EUR 1.599,-
 Art-Nr. 325 0122**

**E-AKB-S 2.040-0,8
 EUR 2.350,-
 Art-Nr. 325 0204**

**E-AKB-S 2.540-0,8
 EUR 2.850,-
 Art-Nr. 325 0254**

**E-AKB-S 3.040-0,8
 EUR 3.395,-
 Art-Nr. 325 0304**

Bezeichnung	E-AKB-S 1.220-0,8	E-AKB-S 2.040-0,8	E-AKB-S 2.540-0,8	E-AKB-S 3.040-0,8
Abkantlänge	max. 1.220 mm	max. 2.040 mm	max. 2.540 mm	max. 3.040 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Biegewinkel	max. 110°	max. 110°	max. 110°	max. 110°
Abmessungen (L x T x H)	1.650x 320 x 850 mm	2.400x 750 x 850 mm	3.000 x 750 x 850 mm	3.500 x 750 x 850 mm
Gewicht	180 kg	290 kg	350 kg	440 kg

Magnetische Abkantbänke MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,5 / MAKB 3.200-1,2



» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
 » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
 » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Magnetische Abkantbänke

- » Ideal zum Biegen von Stahl, Kupfer, Edelstahl, Aluminium usw.
- » Einfache und komfortable Bedienung
- » Kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse
- » Segmentaufteilung in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250

Lieferumfang

- » Scharfbiegeschiene
- » Biegewange und Hinteranschlag
- » Schmalgeschlitzte Biegeschiene (nur MAKB 1.250-1,6)
- » 7 Biegesegmente (Die Klemmung über die ganze Breite ermöglicht eine saubere Biegung / gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 180°)
- » Fußpedal

MAKB 1.250-1,6
EUR 2.985,-
 Art-Nr. 125 5125

MAKB 2.500-1,6
EUR 6.500,-
 Art-Nr. 125 5250

MAKB 3.200-1,2
EUR 7.885,-
 Art-Nr. 125 5320

Bezeichnung	MAKB 1.250-1,6	MAKB 2.500-1,6	MAKB 3.200-1,2
Abkantlänge	1.250 mm	2.500 mm	3.200 mm
Fixierdruck	6 t	12 t	10 t
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	1,6 mm	1,6 mm	1,2 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.400 x 410 x 390 mm	2.650 x 410 x 390 mm	3.350 x 410 x 390 mm
Gewicht	175 kg	290 kg	381 kg

Abkantbänke AKB 2.020-1,0 E / ES AKB 2.520-1,0 E / ES AKB 3.020-1,0 E / ES



Abb.: AKB 2.020-1,5 ES

- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 100 mm
- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Fußbedienbare Oberwange, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Leistungsstarker Motor für leichteres Biegen

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
 » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
 » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

AKB 2.020-1,5 E
EUR 6.495,-
 Art-Nr. 125 2202

AKB 2.520-1,0 E
EUR 8.100,-
 Art-Nr. 125 2252

AKB 3.020-1,0 E
EUR 8.995,-
 Art-Nr. 125 2302

AKB 2.020-1,5 ES
EUR 7.150,-
 Art-Nr. 125 3202

AKB 2.520-1,0 ES
EUR 8.730,-
 Art-Nr. 125 3252

AKB 3.020-1,0 ES
EUR 9.750,-
 Art-Nr. 125 3302

Bezeichnung	AKB 2.020-1,5 E / ES	AKB 2.520-1,0 E / ES	AKB 3.020-1,0 E / ES
Abkantlänge	max. 2.000 mm	max. 2.500 mm	max. 3.000 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 1,5 mm	max. 1,0 mm	max. 1,0 mm
Biegewinkel	0° - max. 135°	0° - max. 135°	0° - max. 135°
Durchlass	100 mm	100 mm	100 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.830 x 760 x 1.410 mm	3.330 x 760 x 1.410 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm
Gewicht	925 kg / 965 kg	1.260 kg / 1.310 kg	1.560 kg / 1.630 kg
Motorleistung Pressen	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motorleistung Abkant	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW

E = elektrischer Antrieb für Ober- und Unterwange
ES = Oberwange zusätzlich aufgeteilt in herausnehmbare Segmente

Abkantbänke

E-AKB 1.020-4,5 / E-AKB 1.520-3,5

NEU

PREMIUM-LINE



Hydraulische Schwenkbiegemaschine mit segmentierter Ober- und Unterwange.
 » Biegewinkeleinstellung über Skala
 » Schwenkbetrieb über Joystick.
 » Manueller Hinteranschlag

E-AKB 1.020-4,5
EUR 10.200,-
Art-Nr. 325 1102

E-AKB 1.520-3,5
EUR 12.650,-
Art-Nr. 325 1152

Optional

- » Fußpedal
- » motorischer Hinteranschlag
- » Digitalanzeige

Bezeichnung	E-AKB 1.020-4,5	E-AKB 1.520-3,5
Abkantlänge	1.020 mm	1.520 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 4,5 mm	max. 3,5 mm
Biegewinkel	0° - 135°	0° - 135°
Motor	1,1 kW	2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.160 x 1.100 x 1.260 mm	1.710 x 1.100 x 1.260 mm
Gewicht	750 kg	1.350 kg

E-AKBM 2.050-4,5 / E-AKBM 2.550-3,5

NEU

PREMIUM-LINE



Abb.: E-AKB 2.550-3,5

Hydraulische Schwenkbiegemaschine in sehr stabiler Schweißkonstruktionsausführung.
Einfache Verstellung von Ober- und Unterwange mittels Handrad, Biegewinkeleinstellung über Skala bis 135°, Schwenkbetrieb über Joystick oder Fußpedal.

E-AKBM 2.050-4,5
Auf Anfrage
Art-Nr. 325 1205

E-AKBM 2.550-3,5
Auf Anfrage
Art-Nr. 325 1255

Lieferumfang

- » Gehärtete Biegesegmente
- » 3-fach Fußpedal
- » Manuell verstellbarer Hinteranschlag

Bezeichnung	E-AKBM 2.050-4,5	E-AKBM 2.550-3,5
Abkantlänge	2.050 mm	2.550 mm
Weg Hinteranschlag	bis 600 mm	bis 600 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 4,5 mm	max. 3,5 mm
Biegewinkel	0° - 135°	0° - 135°
Durchlass	75 mm	75 mm
Motor	4 kW	5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.650 x 1.020 x 1.700 mm	3.250 x 1.020 x 1.700 mm
Gewicht	2.600 kg	3.200 kg



Abb.: Segmente der E-AKB 2.550-3,5

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Rundbiegemaschine

RM 1.020-1,5



- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

RM 1.020-1,5

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus Hochdruckstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbaren Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Einlegeschlitz
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

RM 1.020-1,5
EUR 1.195,-
 Art-Nr. 125 0520

Bezeichnung	RM 1.020-1,5
Walzenlänge	1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	1,5 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Minimaler Biegeradius	35 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 540 x 1.110 mm
Gewicht	250 kg

RME 1.020-1,5 / RME 1.300-1,5



Abb.: RME 1.020-1,5



Abb.: RME 1.300-1,5

RME 1.020-1,5 / RME 1.300-1,5

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus verschleißfestem Stahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbaren Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Einlegeschlitz
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- » Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für Materialführung frei
- » Elektromotor 400 V / 750 Watt mit Untersetzungsgetriebe
- » Fußpedal für Vor- und Rücklauf
- » Sicherheitsabspernung mit Not-Aus-Schalter

RME 1.020-1,5
EUR 1.850,-
 Art-Nr. 125 1520

RME 1.300-1,5
EUR 1.799,-
 Art-Nr. 125 1315

Bezeichnung	RME 1.020-1,5	RME 1.300-1,5
Walzenlänge	1.020 mm	1.300 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	1,5 mm	1,5 mm
Walzendurchmesser	60 mm	75 mm
Minimaler Biegeradius	35 mm	57,5 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 1.010 x 1.100 mm	1.700 x 400 x 1.100 mm
Gewicht	300 kg	300 kg

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

3-Walzen-Rundbiegemaschinen

E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5
 E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0

PREMIUM-LINE



Abb.: E-RME 1.050-2,0

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Einlegeschlitz
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handhebel
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

GW = gehärtete Walzen

E-RME 1.050-2,0 EUR 3.150,- Art-Nr. 352 2050	E-RME 1.270-1,5 EUR 3.200,- Art-Nr. 352 2127	E-RME 1.550-1,2 EUR 3.750,- Art-Nr. 352 2155	E-RME 2.050-1,0 EUR 4.100,- Art-Nr. 352 2205
E-RME 1.050-2,0 GW EUR 3.650,- Art-Nr. 352 2055	E-RME 1.270-1,5 GW EUR 3.700,- Art-Nr. 352 3127	E-RME 1.550-1,2 GW EUR 4.285,- Art-Nr. 352 3155	E-RME 2.050-1,0 GW EUR 4.795,- Art-Nr. 352 3205

Bezeichnung	E-RME 1.050-2,0	E-RME 1.270-1,5	E-RME 1.550-1,2	E-RME 2.050-1,0
Walzenlänge	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm	max. 1,2 mm	max. 1,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Minimaler Biege Ø	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.610 x 700 x 1.160 mm	1.830 x 700 x 1.160 mm	2.110 x 700 x 1.160 mm	2.610 x 700 x 1.160 mm
Gewicht	385 kg	400 kg	430 kg	590 kg

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Motorische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

E-RWE 1.270-3,0 / E-RWE 1.550-2,5 / E-RWE 2.050-1,8 / E-RWE 2.550-1,0

PREMIUM-LINE



Abb.: E-RWE 1.270-3,0

NEU

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Ober- und Unterwalzen mit Getriebeantrieb
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad
- » Walzen mit Drahteinlegerille
- » Mit Konischbiegeeinrichtung
- » Fußpedal für Vor- und Rücklauf
- » Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter

E-RWE 1.270-3,0 EUR 4.795,- Art-Nr. 352 1230	E-RWE 1.550-2,5 EUR 5.320,- Art-Nr. 352 1525	E-RWE 2.050-1,8 EUR 7.695,- Art-Nr. 352 2018	E-RWE 2.550-1,0 EUR 8.850,- Art-Nr. 352 2510
E-RWE 1.270-3,0 GW EUR 5.985,- Art-Nr. 352 3230	E-RWE 1.550-2,5 GW EUR 7.385,- Art-Nr. 352 3525	E-RWE 2.050-1,8 GW EUR 7.400,- Art-Nr. 352 3018	E-RWE 2.550-1,0 GW EUR 9.650,- Art-Nr. 352 3510

Bezeichnung	E-RWE 1.270-3,0	E-RWE 1.550-2,5	E-RWE 2.050-1,8	E-RWE 2.550-1,0
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 2,5 mm	max. 1,8 mm	max. 1,0 mm
Walzendurchmesser	100 mm	100 mm	200 mm	100 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm	3.180 x 700 x 1.200 mm
Gewicht	650 kg	700 kg	850 kg	950 kg

3-Walzen-Rundbiegemaschinen

E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5
E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5

PREMIUM-LINE

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Oberwalze mit Einlegeschlitz
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handrad

» **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
 » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
 » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**



Abb.: E-RBE 1.050-3,0

E-RBE 1.050-3,0 EUR 3.585,- Art-Nr. 352 1050	E-RBE 1.270-2,5 EUR 3.950,- Art-Nr. 352 1270	E-RBE 1.550-2,0 EUR 4.185,- Art-Nr. 352 1550	E-RBE 2.050-1,5 EUR 4.985,- Art-Nr. 352 3050
E-RBE 1.050-3,0 GW EUR 4.185,- Art-Nr. 352 1055	E-RBE 1.270-2,5 GW EUR 4.585,- Art-Nr. 352 1275	E-RBE 1.550-2,0 GW EUR 4.985,- Art-Nr. 352 1555	E-RBE 2.050-1,5 GW EUR 5.850,- Art-Nr. 352 3055

Bezeichnung	E-RBE 1.050-3,0	E-RBE 1.270-2,5	E-RBE 1.550-2,0	E-RBE 2.050-1,5
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 2,5 mm	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm
Walzendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Minimaler Biege Ø	135 mm	135 mm	135 mm	140 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.630 x 700 x 1.200 mm	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm
Gewicht	455 kg	490 kg	545 kg	665 kg

GW = gehärtete Walzen

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 / E-RBM 2.050-3,0

PREMIUM-LINE

- » Stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- » 3-Walzensystem (asymmetrisch) mit ausschwenkbarer Oberwalze
- » Ober- und Unterwalze leicht verstellbar
- » Walzen aus St.1050 Hochdruckstahl
- » Mit konischer Biegeeinrichtung
- » Drahteinlegerille auf Unter- und Hinterwalze
- » Beide Hände bleiben frei für die Materialzuführung durch Fußbedienung



Abb.: E-RBM 1.270-4,0

E-RBM 1.270-4,0 EUR 6.950,- Art-Nr. 352 1274	E-RBM 1.550-4,0 EUR 7.700,- Art-Nr. 352 1554	E-RBM 2.050-3,0 EUR 8.500,- Art-Nr. 352 2053
E-RBM 1.270-4,0 GW EUR 7.700,- Art-Nr. 352 2274	E-RBM 1.550-4,0 GW EUR 8.550,- Art-Nr. 352 2554	E-RBM 2.050-3,0 GW EUR 9.485,- Art-Nr. 352 3054

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

- Optional**
- » Motorische Hinterwalzenverstellung
 - » Digitale Anzeige
 - » gehärtete Walzen (GW)

GW = gehärtete Walzen

» **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
 » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
 » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-RBM 1.270-4,0	E-RBM 1.550-4,0	E-RBM 2.050-3,0
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm	max. 3,0 mm
Walzendurchmesser	120 mm	140 mm	130 mm
Minimaler Biege Ø	180 mm	210 mm	195 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	3,5 m/min	3,5 m/min	3,5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.470 x 750 x 1.000 mm	2.700 x 750 x 1.000 mm	3.200 x 750 x 1.000 mm
Gewicht	1.350 kg	1.420 kg	1.500 kg

3-Walzen-Rundbiegemaschinen E-RBM-S PRO - Modelle

PREMIUM-LINE

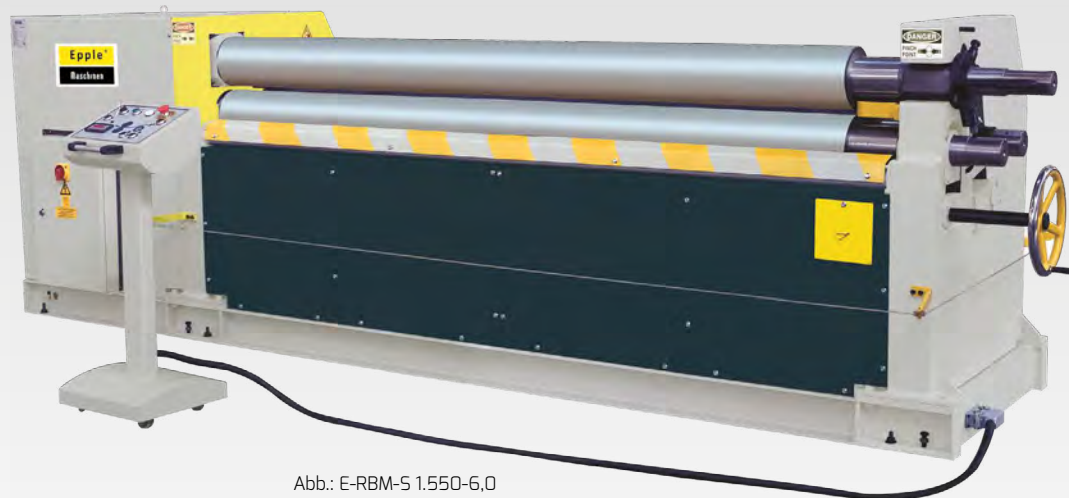
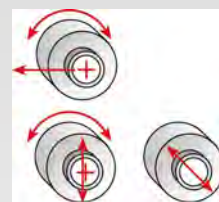


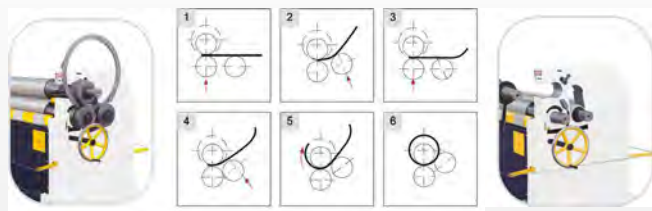
Abb.: E-RBM-S 1.550-6,0

E-RBM-S PRO - MODELLE

- » Stabile Stahlkonstruktion für höchste Belastung im Dauerbetrieb
- » Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- » Motorisch angetriebene Zentralwalzen
- » Motorische Anbiegung über Schneckengetriebe
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Reduktionsgetriebe im Ölbad
- » Bremsmotor
- » Zentralschmierung
- » Separates, mobiles Steuerpult

Optional

- » Profilbiegewalzen
- » Digitale Anzeige
- » Gehärtete Walzen
- » Verlängerte Walzenenden zur Aufnahme von Profilwalzen lieferbar



Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-RBM-S PRO 1.550-6,0	E-RBM-S PRO 1.550-9,0	E-RBM-S PRO 2.050-6,0	E-RBM-S PRO 2.550-6,0	E-RBM-S PRO 3.050-6,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 3.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 9,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm
Walzendurchmesser	130 mm	190 mm	170 mm	190 mm	220 mm
Minimaler Biege Ø	195 mm	285 mm	255 mm	285 mm	330 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.250 x 650 x 1.020 mm	3.700 x 950 x 1.300 mm	3.850 x 720 x 1.050 mm	4.700 x 950 x 1.300 mm	5.200 x 1.150 x 1.400 mm
Gewicht	1.400 kg	2.750 kg	2.100 kg	3.400 kg	6.000 kg
Artikel-Nr.	353 1556	353 1559	353 2056	353 2556	353 3056
Artikel-Nr. optional GW	353 1557	353 1550	353 2057	353 2557	353 3057

Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen E-RBM-H PRO - Modelle

PREMIUM-LINE

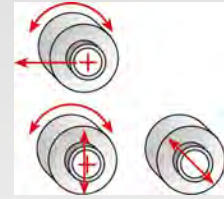


Abb.: E-RBM-H PRO 1.270-5,0

E-RBM-H PRO - MODELLE

- » Hydraulische 3-Walzen - Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung, ideal zum Anbiegen
- » 2-Achsen Digitalanzeige für Hinter- und Unterwalze
- » Hydraulische-konische Biegeverstellung
- » Hydraulisches Klapplager
- » Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze
- » Hinterwalzenzustellung hydraulisch
- » Gehärtete Walzen

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

» **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
 » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
 » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

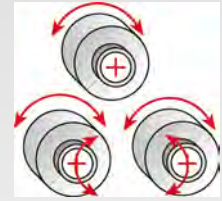
Bezeichnung	E-RBM-H PRO 1.270-5,0	E-RBM-H PRO 1.270-12,0	E-RBM-H PRO 1.550-6,5
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 5,0 mm	max. 12,0 mm	max. 6,5 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	130 mm	200 mm	150 mm
Minimaler Biege Ø	650 mm	1.000 mm	750 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.020 x 950 x 1.100 mm	3.070 x 1.150 x 1.290 mm	3.300 x 950 x 1.110 mm
Gewicht	1.750 kg	2.200 kg	2.000 kg
Artikel-Nr.	354 1250	354 1212	354 1565
Bezeichnung	E-RBM-H PRO 1.550-12,0	E-RBM-H PRO 2.050-8,0	E-RBM-H PRO 2.050-12,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 12,0 mm	max. 8,0 mm	max. 12,0 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	220 mm	180 mm	250 mm
Minimaler Biege Ø	1.100 mm	900 mm	1.250 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7 kW	400 V / 50 Hz / 5,1 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.500 x 1.200 x 1.370 mm	3.850 x 1.100 x 1.290 mm	4.000 x 1.200 x 1.370 mm
Gewicht	3.250 kg	2.690 kg	4.200 kg
Artikel-Nr.	354 1512	354 2080	354 2012
Bezeichnung	E-RBM-H PRO 2.550-6,0	E-RBM-H PRO 2.550-10,0	E-RBM-H PRO 3.050-9,0
Walzenlänge	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm	max. 3.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 10,0 mm	max. 9,0 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	180 mm	250 mm	250 mm
Minimaler Biege Ø	900 mm	1.250 mm	1.250 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.350 x 1.100 x 1.290 mm	4.500 x 1.200 x 1.370 mm	5.000 x 1.200 x 1.370 mm
Gewicht	3.070 kg	4.800 kg	5.400 kg
Artikel-Nr.	354 2560	354 2510	354 3090

Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen E-3RBM PRO HS - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb.: E-3RBM PRO HS 4.100-8,0



E-3RBM PRO HS - Modelle

- » Alle 3 Walzen angetrieben
- » Schrägstellung der Unterwalzen motorisch (Konischbiegen)
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Materialentnahme
- » Hydraulisches Balancesystem
- » Gehärtete Walzen aus geschmiedetem SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Digitalanzeige für die Walzeinstellung

Optional

- » Profilbiegerollen
- » Hydraulische, stufenlose Regelung der Walzengeschwindigkeit
- » Hydraulischer Großradiussupport

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

- » **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-3RBM PRO HS 2.050-13,0	E-3RBM PRO HS 2.550-8,0	E-3RBM PRO HS 2.550-13,0
Walzenlänge	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 13,0 mm	max. 8,0 mm	max. 13,0 mm
Oberwalzen Ø	240 mm	210 mm	280 mm
Unterwalzen Ø	220 mm	190 mm	260 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.400 x 1.300 x 1.450 mm	3.900 x 1.200 x 1.300 mm	4.600 x 1.400 x 1.550 mm
Gewicht	5.060 kg	4.570 kg	7.720 kg
Artikel-Nr.	355 2013	355 2580	355 2513
Bezeichnung	E-3RBM PRO HS 3.100-6,0	E-3RBM PRO HS 3.100-13,0	E-3RBM PRO HS 4.100-8,0
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 13,0 mm	max. 8,0 mm
Oberwalzen Ø	210 mm	300 mm	300 mm
Unterwalzen Ø	190 mm	280 mm	280 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.450 x 1.200 x 1.300 mm	5.150 x 1.500 x 1.550 mm	6.150 x 1.500 x 1.550 mm
Gewicht	5.205 kg	9.900 kg	11.800 kg
Artikel-Nr.	355 3160	355 3113	355 4180

Hydraulische 3 -Walzen-Rundbiegemaschinen E-3RBM PRO UHS - Modelle

PREMIUM-LINE



NEU

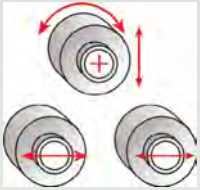


Abb.: E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0

E-3RBM PRO UHS - Modelle sind besonders stabile Maschinen mit optimierter Walzenanordnung zum Biegen dicker Bleche.

Die beiden Unterwalzen bewegen sich horizontal. Das erleichtert die Bewegung der Bleche während des Betriebes (Vorbiege- und Biegephasen), denn die Platte bleibt in ihrer horizontalen Position. Zum Vorbiegen von Rohren mit kleinem Durchmesser und geringer Dicke kann der Abstand der Unterwalzen zueinander reduziert werden.

Die Oberwalze kann als Formrolle auch wie eine herkömmliche Abkantpresse verwendet werden um perfektes Nachrollen und Kalibrieren der hergestellten Rohre zu ermöglichen. Auch Trichterformen mit großer Blechstärke können mit diesen Maschinen hergestellt werden.

Durch die besondere Anordnung der Unterwalzen können mit dieser Maschine Bleche gerichtet werden.

Standardmäßig sind die Maschinen mit Walzen aus SAE 1050 (CK 45) ausgestattet, besitzen 2 Geschwindigkeiten, Bremsanlage, elektronisches Auswuchtsystem, sowie Konischbiegeeinrichtung.

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

» **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
 » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
 » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-3RBM PRO UHS 3.100-30	E-3RBM PRO UHS 3.100-35	E-3RBM PRO UHS 3.100-40
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 30 mm	max. 35,0 mm	max. 40,0 mm
Oberwalzen Ø	450 mm	500 mm	550 mm
Unterwalzen Ø	420 mm	460 mm	500 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 52 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 4 m/min	1,5 - 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	6.650 x 2.800 x 2.200 mm	7.450 x 3.100 x 2.650 mm	7.600 x 3.350 x 2.700 mm
Gewicht	25.000 kg	33.000 kg	45.000 kg
Artikel-Nr.	355 3130	355 3135	355 3140

Bezeichnung	E-3RBM PRO UHS 3.100-45	E-3RBM PRO UHS 3.100-55	E-3RBM PRO UHS 3.100-65
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 45,0 mm	max. 55,0 mm	max. 65,0 mm
Oberwalzen Ø	580 mm	620 mm	680 mm
Unterwalzen Ø	500 mm	560 mm	600 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 74 kW	400 V / 50 Hz / 169 kW	400 V / 50 Hz / 180 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	9.000 x 4.400 x 3.000 mm	9.000 x 4.400 x 3.000 mm	9.200 x 4.500 x 3.000 mm
Gewicht	60.000 kg	65.000 kg	73.000 kg
Artikel-Nr.	355 3145	355 3155	355 3165

Optional
 » gehärtete Walzen (GW)

Hydraulische 4 -Walzen-Rundbiegemaschinen E-4RBM PRO HMS - Modelle

PREMIUM-LINE

E - 4 R B M P R O H M S - M O D E L L E

Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine zur Bearbeitung leichter und mittlerer Plattendicken, auch für Aluminium und Edelstahl



Abb.: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0
 Auf Anfrage

- » Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- » Antrieb Oberwalze über Elektromotor und Planetengetriebe
- » Antrieb Klemmwalze über Kardangelensystem
- » Überlastsicherung
- » Lineare Zustellung der Klemm- und Seitenwalzen mittels Hydraulikzylinder
- » Walzen induktionsgehärtet
- » Digitale Positionsanzeigen der 4 unteren Walzen
- » Konischbiegeeinrichtung
- » Hydraulisches Klapplager zur Entnahme der fertigen Teile
- » Mobiles Bedienpanel

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 650-3,5	E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0	E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0	E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0
Walzenlänge	max. 650 mm	max. 1.050 mm	max. 1.270 mm	max. 1.270 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 5,0 mm	max. 3,0 mm	max. 7,0 mm
Oberwalzen Ø	80 mm	130 mm	100 mm	150 mm
Seitenwalzen Ø	80 mm	130 mm	90 mm	130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	6,5 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.950 x 950 x 960 mm	2.770 x 1.150 x 1.100 mm	2.570 x 950 x 960 mm	3.020 x 1.150 x 1.110 mm
Gewicht	950 kg	2.050 kg	1.350 kg	2.155 kg
Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 1.270-10,0	E-4RBM PRO HMS 1.550-4,5	E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 10,0 mm	max. 4,5 mm	max. 12,0 mm	max. 6,0 mm
Oberwalzen Ø	200 mm	150 mm	250 mm	180 mm
Seitenwalzen Ø	180 mm	130 mm	200 mm	150 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.070 x 1.350 x 1.290 mm	3.300 x 1.150 x 1.110 mm	3.500 x 1.500 x 1.370 mm	3.850 x 1.350 x 1.290 mm
Gewicht	3.000 kg	2.370 kg	4.650 kg	3.300 kg
Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HMS 2.550-4,0	E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0	E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0
Walzenlänge	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 10,0 mm	max. 4,0 mm	max. 8,0 mm	max. 7,0 mm
Oberwalzen Ø	250 mm	180 mm	250 mm	250 mm
Seitenwalzen Ø	200 mm	150 mm	200 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.000 x 1.500 x 1.370 mm	4.350 x 1.350 x 1.290 mm	4.500 x 1.500 x 1.370 mm	5.000 x 1.500 x 1.370 mm
Gewicht	5.350 kg	3.700 kg	6.100 kg	6.800 kg

Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschinen E-4RBM-H NC - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb.: E-4RBM-H NC 1.050-1,5

E-4RBM-H NC- MODELLE MIT NC-STEUERUNG

- » Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Konischbiegeeinrichtung
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

E-4RBM-H NC 1.050-1,5
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 2015

E-4RBM-H NC 1.050-2,5
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1025

E-4RBM-H NC 1.050-5,0
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1050

E-4RBM-H NC 1.550-2,0
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1520

E-4RBM-H NC 1.550-4,0
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1540

Bezeichnung	E-4RBM-H 1.050-1,5 NC	E-4RBM-H 1.050-2,5 NC	E-4RBM-H 1.050-5,0 NC	E-4RBM-H 1.550-2,0 NC	E-4RBM-H 1.550-4,0 NC
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 1,5 mm	max. 2,5 mm	max. 5,0 mm	max. 2,0 mm	max. 4,0 mm
Zentralwalzen Ø	60 mm	90 mm	130 mm	90 mm	130 mm
Seitenwalzen Ø	60 mm	100 mm	100 mm	100 mm	110 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Walzengeschwindigkeit	4,5 m/min	4,5 m/min	4,5 m/min	4,5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.050 x 875 x 1.060 mm	2.250 x 1.000 x 1.500 mm	2.250 x 1.000 x 1.500 mm	2.750 x 1.000 x 1.500 mm	2.750 x 1.000 x 1.500 mm
Gewicht	720 kg	900 kg	1.560 kg	1.100 kg	1.760 kg

E-4RBM - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb.: E-4RBM 1.550-4,0

E-4RBM 1.050-5,0 / E-4RBM 1.550-4,0 E-4RBM 2.050-3,0

- » Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen über Reduktionsgetriebe
- » Manuelles Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

E-4RBM 1.050-5,0
EUR 10.250,-
 Art-Nr. 359 1055

E-4RBM 1.550-4,0
EUR 11.250,-
 Art-Nr. 359 1554

E-4RBM 2.050-3,0
EUR 13.795,-
 Art-Nr. 359 2053

Bezeichnung	E-4RBM 1.050-5,0	E-4RBM 1.550-4,0	E-4RBM 2.050-3,0
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 5,0 mm	max. 4,0 mm	max. 3,0 mm
Zentralwalzen Ø	130 mm	130 mm	130 mm
Seitenwalzen Ø	110 mm	110 mm	110 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.500 x 900 x 850 mm	3.000 x 900 x 850 mm	3.500 x 900 x 850 mm
Gewicht	1.300 kg	1.550 kg	1.900 kg

4 -Walzen-Rundbiegemaschinen E-4RBM PRO HS - Modelle

PREMIUM-LINE

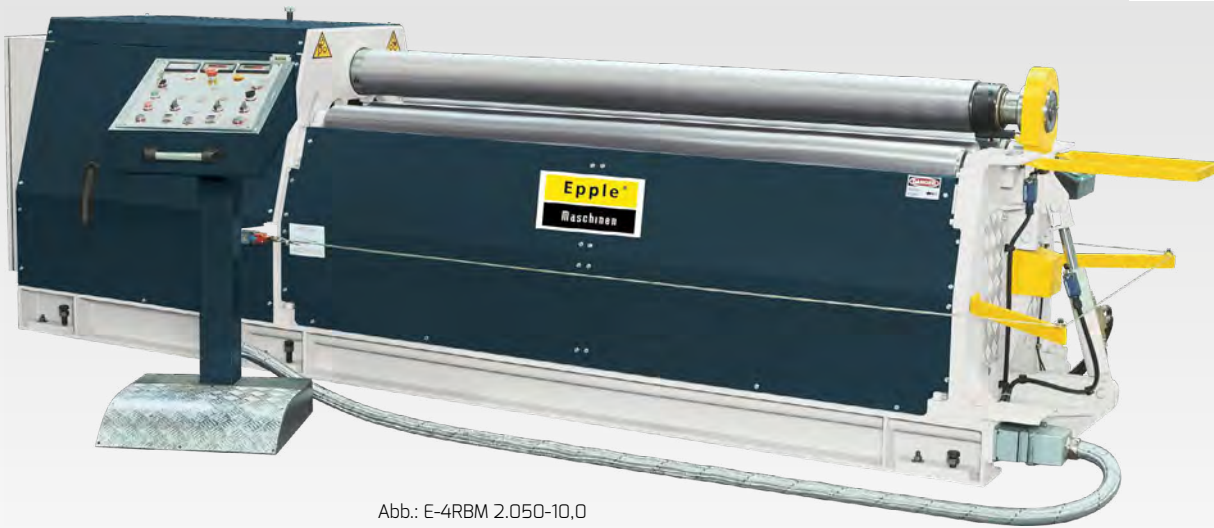
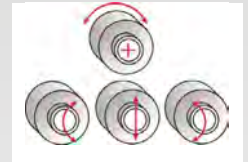


Abb.: E-4RBM 2.050-10,0

- » Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Konischbiegeeinrichtung, Verstellung Unterwalze motorisch
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Optional

- » NC-Steuerung
- » Hydraulischer Großradiusupport
- » Hydraulischer Seitensupport

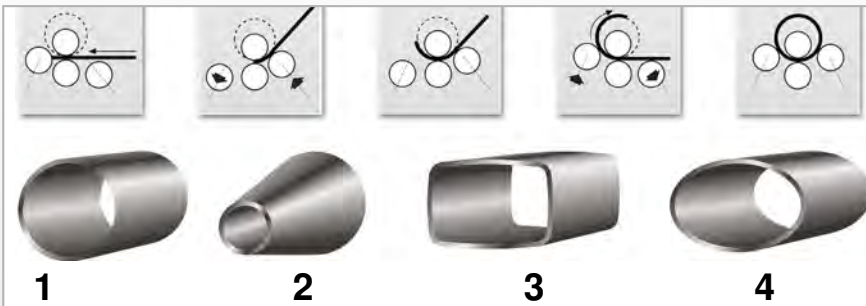


Bild 3 und 4 erfordern zur Wiederholgenauigkeit NC-Steuerung

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage

- » Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-4RBM PRO HS 1.550-8,0	E-4RBM PRO HS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HS 2.050-13,0	E-4RBM PRO HS 2.550-10,0	E-4RBM PRO HS 2.550-13,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 8,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm
Zentralwalzen Ø	170 / 160 mm	220 mm	245 mm	245 mm	260 mm
Seitenwalzen Ø	150 mm	160 mm	180 mm	180 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 6 m/min	1,5 / 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.600 x 860 x 1.150 mm	3.750 x 1.180 x 1.300 mm	4.000 x 1.550 x 1.500 mm	4.500 x 1.550 x 1.500 mm	4.500 x 1.590 x 1.600 mm
Gewicht	2.500 kg	4.000 kg	5.100 kg	6.100 kg	6.740 kg
Artikel-Nr.	357 1580	357 2010	357 2013	357 2510	357 2513

4-Walzen-Rundbiegemaschinen E-4RBM PRO HSS - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb.: E-4RBM 2.550-20,0

- » Ober- und Seitenwalzenantrieb, sowie die Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Seitenwalzen im Pyramidensystem (zuverlässige Parallelität für präzise Biegung der Unter- und Seitenwalzen)
- » Die Maschine ist mit 2 Geschwindigkeitsstufen ausgestattet, die auf dem Schaltpult ausgewählt werden
- » Digitale Anzeige der beiden Seitenwalzen und Unterwalze
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Konischbiegeeinrichtung serienmäßig, Verstellung Unterwalze motorisch
- » Zentralschmierung serienmäßig
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Alle Modelle
Preise auf Anfrage



- » **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0	E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0
Walzenlänge	max. 2.550 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 20,0 mm	max. 12,0 mm	max. 20,0 mm	max. 25,0 mm	max. 8,0 mm
Zentralwalzen Ø	320 mm	280 mm	350 mm	380 mm	280 mm
Seitenwalzen Ø	240 mm	220 mm	260 mm	300 mm	220 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 20 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min	1,5 / 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	5.400 x 1.800 x 1.950 mm	5.850 x 1.700 x 1.850 mm	5.850 x 1.900 x 1.950 mm	5.850 x 2.250 x 2.350 mm	6.850 x 1.700 x 1.850 mm
Gewicht	11.750 kg	10.000 kg	15.000 kg	18.800 kg	13.000 kg
Artikel-Nr.	358 2520	358 3112	358 3120	358 3125	358 4180

Hydraulische 4-Walzen-Konischbiegemaschinen E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

PREMIUM-LINE



Abb.: E-4KRB-H 1.050-3,0

E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

- » Antrieb der Walzen über Elektromotor mit Planetengetriebe
- » Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige der Walzenpositionen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete, polierte Walzen aus Stahl (SAE-1050)

E-4KRB-H 1.050-3,0
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1030

E-4KRB-H 1.050-4,0
Auf Anfrage
 Art-Nr. 357 1040

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

- » **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-4KRB-H 1.050-3,0	E-4KRB-H 1.050-4,0
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 4,0 mm
Größte Walze Ø	155 mm	185 mm
Kleinste Walze Ø	40 mm	70 mm
Min. Biegedurchmesser	63 mm	105 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,7 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.200 x 1.150 x 1.100 mm	2.800 x 2.250 x 1.170 mm
Gewicht	2.000 kg	2.500 kg

Profilwalzen PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV



Abb.: PW 10 M



Abb.: PW 30



Abb.: PW 30 HV

- » Stabiler Rahmen aus Gusseisen
- » Antrieb über Handkurbel
- » Zahnräder aus Vollmaterial gefräst
- » Gehärtete und geschliffene Walzen
- » Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- » Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
- » Geschliffene Antriebswellen mit Kegelrollenlagern doppelt geführt
- » Zustellung Oberwalze manuell
- » Antrieb Unterwalzen manuell mit Getriebe bei PW 10 M
- » Antrieb Unterwalzen motorisch bei PW 30 und PW 30 HV
- » Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

PW 10 M
EUR 899,-
 Art-Nr. 225 0030

PW 30
EUR 1.850,-
 Art-Nr. 225 1030

PW 30 HV
EUR 2.300,-
 Art-Nr. 225 1530

Bezeichnung	PW 10 M	PW 30	PW 30 HV
Achsdurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm
Rollendurchmesser	100 mm	118 - 148 mm	118 - 148 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	nein	nein	ja
Motorleistung	-	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
Drehzahlen Walzen	-	4 U/min	4 U/min
Abmessungen (L x T x H)	580 x 550 x 1.470 mm	620 x 480 x 1.360 mm	1.000 x 620 x 1.360 mm
Gewicht	158 kg	213 kg	224 kg




Profilwalzen PW 40 HV



PW 40 HV

- » Arbeitskopf vertikal und horizontal verwendbar
- » Schwere Ausführung
- » Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
- » Breite für Rundstahl, Vierkantstahl und Rohre bis 30 mm stufenlos verstellbar (mit mitgeliefertem Standardrollensatz)
- » Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
- » Auf gehärteten Gleitschuhen gleitender Zentralblock aus einem Stück
- » Die gehärteten und geschliffenen Gleitschuhe sind am Maschinengestell untergebracht
- » Längsvorrichtungen zur Werkstückablage und Ausrichtung
- » Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

PW 40 HV
EUR 2.785,-
Art-Nr. 225 1540

Profil	Abmessungen in mm	min ϕ in mm
	40 x 40 x 3	1.000
	50 x 15	350
	50 x 30 x 3	1.200

Bezeichnung	PW 40 HV
Achsdurchmesser	40 mm
Rollendurchmesser	126 - 168 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.560 x 1.240 x 860 mm
Gewicht	425 kg

PW 50



PW 50

- » Schwere Ausführung
- » Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
- » Breite für Rundstahl, Vierkantstahl und Rohre bis 30 mm stufenlos verstellbar (inklusive Standardrollensatz)
- » Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
- » Auf gehärteten Gleitschuhen gleitender Zentralblock aus einem Stück
- » Die gehärteten und geschliffenen Gleitschuhe sind am Maschinengestell untergebracht
- » Längsvorrichtungen zur Werkstückablage und Ausrichtung
- » Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

PW 50
EUR 3.425,-
Art-Nr. 225 1050



Optional

- » Kunststoffrollensätze

Bezeichnung	PW 50
Achsdurchmesser	50 mm
Rollendurchmesser	190 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	nein
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	840 x 750 x 1.450 mm
Gewicht	450 kg

Profilwalzen E-PW 31 F / E-PW 35 F

PREMIUM-LINE



Abb.: E-PW 31 F



Abb.: E-PW 35 F

E-PW 31 F / E-PW 35 F

- » Stabile Ausführung
- » 2 angetriebene Walzen
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (E-PW 31 F nur vertikal)
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen
- » Speziell gehärtete Biegerollen
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus Spezialstahl
- » Fußbedienung

E-PW 31 F
EUR 2.450,-
 Art-Nr. 351 0031

E-PW 35 F
EUR 3.075,-
 Art-Nr. 351 0035

Bezeichnung	E-PW 31 F	E-PW 35 F
Achsdurchmesser	30 mm	50 mm
Rollendurchmesser	148 mm	155 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	-	ja
Geschwindigkeiten	2 - 4 m/min	4,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,85 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	600 x 800 x 1.450 mm	750 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht	220 kg	400 kg

Profilwalzen

E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H

PREMIUM-LINE



Abb.: E-PW 40 H



Abb.: E-PW 50 H



Abb.: E-PW 60 H

E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze

E-PW 40 H
EUR 8.250,-
 Art-Nr. 351 2040

E-PW 50 H
EUR 6.395,-
 Art-Nr. 351 0050

E-PW 60 H
EUR 9.995,-
 Art-Nr. 351 0060

Bezeichnung	E-PW 40 H	E-PW 50 H	E-PW 60 H
Achsdurchmesser	40 mm	50 mm	60 mm
oberer Rollendurchmesser	137 mm	152 mm	215 mm
unterer Rollendurchmesser	137 mm	162 mm	215 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja	ja
Geschwindigkeiten	7 m/min	4,5 m/min	4 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.050 x 530 x 1.250 mm	810 x 950 x 1.500 mm	1.000 x 1.400 x 1.650 mm
Gewicht	350 kg	500 kg	950 kg

Profilwalzen

E-PW 65 H

PREMIUM-LINE



E-PW 65 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

E-PW 65 H
EUR 11.050,-
Art-Nr. 351 0065

Bezeichnung	E-PW 65 H
Achsdurchmesser oben	65 mm
Achsdurchmesser unten	50 mm
Rollendurchmesser	180 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	850 x 1.200 x 1.200 mm
Gewicht	1.000 kg

E-PW 70 H

NEU

PREMIUM-LINE



E-PW 70 H

Eine Maschine mit besonderer Anordnung der Unterwalzen. Diese sind horizontal verschiebbar. Durch die variable Position der unteren Walzen können mit geringem Aufwand auch 180-Grad-Bögen in lange Leisten oder Rohre eingebracht werden, z.B. Kühlrohre. Die Oberwalze kann wie bei einer herkömmlichen Werkstattpresse zum Kalibrieren und Nachrollen zuvor gebogener Teile verwendet werden.

Sonderzubehör:

- » Walzen für Rohre und Profile
- » NC-Steuerung

E-PW 70 H
EUR 14.150,-
Art-Nr. 351 1070

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » Oberwalze mit hydraulischem Vorschub
- » Unterwalzen horizontal verstellbar
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Mobiles Steuerpult
- » Seitliche Führungsrollen, einstellbar

Bezeichnung	E-PW 70 H
Achsdurchmesser	70 mm
Aufspannlänge	180 mm
Rollendurchmesser	220 mm
Geschwindigkeiten	6 U/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.200 x 1.600 mm
Gewicht	1.600 kg

Profilwalzen

E-PW 80 H

PREMIUM-LINE



Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » 2-Achsen hydraulische seitliche Führungsrollen

E-PW 80 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 angetriebene Walzen
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Mobiles Steuerpult
- » Mit Bremsmotor ausgerüstet
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

E-PW 80 H
EUR 14.350,-
 Art-Nr. 351 0080

Bezeichnung	E-PW 80 H
Achsdurchmesser oben	80 mm
Achsdurchmesser unten	70 mm
Rollendurchmesser	245 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 1.450 x 1.400 mm
Gewicht	1.700 kg

E-PW 120 H

PREMIUM-LINE



Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » 3-Achsen hydraulische seitliche Führungsrollen
- » Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

E-PW 120 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Gehärtete und geschliffene Wellen
- » Mobiles Steuerpult
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

E-PW 120 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 0120

Bezeichnung	E-PW 120 H
Achsdurchmesser	120 mm
Rollendurchmesser	390 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	2 - 7,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.650 x 2.000 x 1.900 mm
Gewicht	4.770 kg

Profilwalzen E-PW 160 H / E-PW 180 H

PREMIUM-LINE



Abb.: E-PW 180 H

E-PW 160 H / E-PW 180 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standardrollensätze
- » Gehärtete Wellen und Walzen
- » Mobiles Steuerpult
- » seitliche Führungsrollen in 3-Achsen verstellbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

E-PW 160 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 0160

E-PW 180 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 0180

Bezeichnung	E-PW 160 H	E-PW 180 H
Achsdurchmesser oben	160 mm	180 mm
Achsdurchmesser unten	160 mm	180 mm
Rollendurchmesser	500 mm	580 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	3 - 6 m/min	3 - 6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 30 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.350 x 2.500 x 2.600 mm	2.400 x 2.600 x 3.000 mm
Gewicht	10.700 kg	12.000 kg

Profilwalzen E-PW 200 H

PREMIUM-LINE



Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

E-PW 200 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 0200

Bezeichnung	E-PW 200 H
Achsdurchmesser oben	200 mm
Rollendurchmesser	650 mm
Geschwindigkeiten	2 - 5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 30 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.400 x 2.400 x 2.300 mm
Gewicht	15.000 kg

E-PW 240 H / E-PW 360 H

PREMIUM-LINE



Abb.: E-PW 240 H

E-PW 240 H / E-PW 360 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
- » Horizontale Arbeitsmöglichkeit
- » Gehärtete Standard-Rollensätze
- » Gehärtete und geschliffene Wellen
- » Mobiles Steuerpult

E-PW 240 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 1240

E-PW 360 H
Auf Anfrage
 Art-Nr. 351 1360

Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

Bezeichnung	E-PW 240 H	E-PW 360 H
Achsdurchmesser oben	240 mm	360 mm
Rollendurchmesser	700 mm	850 mm
Geschwindigkeiten	2 - 4 m/min	2 - 4 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 44 kW	400 V / 50 Hz / 77 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.200 x 2.950 x 3.200 mm	4.750 x 3.300 x 3.400 mm
Gewicht	28.500 kg	55.000 kg

Profilwalzen

E-4PW 70 H / E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

PREMIUM-LINE



E-4PW 70 H / E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

- » Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
- » 4 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
- » Gehärtete Standard-Rollensätze
- » Gehärtete und geschliffene Wellen
- » Mobiles Steuerpult
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

Optional

- » Rohr- und Profilwalzensätze
- » Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

E-4PW 70 H

Auf Anfrage

Art-Nr. 351 2070

E-4PW 90 H

Auf Anfrage

Art-Nr. 351 2090

E-4PW 110 H

Auf Anfrage

Art-Nr. 351 2110

Bezeichnung	E-4PW 70 H	E-4PW 90 H	E-4PW 110 H
Achsdurchmesser	70 mm	90 mm	110 mm
Rollendurchmesser	200 mm	260 mm	320 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja	ja
Geschwindigkeiten	8 m/min	6,37 m/min	4,98 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.100 x 800 mm	1.700 x 1.450 x 1.200 mm	2.000 x 1.700 x 1.250 mm
Gewicht	1.400 kg	2.800 kg	4.500 kg

Auslinkmaschinen EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E



Abb.: EK 2



Abb.: EK 8-E

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E für verschiedene Durchmesser

- » Zum Auslinken von Rohren aus Stahl, Edelstahl und Buntmetallen bis 3 mm Wandstärke
- » Verschiedene Rohrdurchmesser in einem Gerät kombiniert
- » Hohe Produktivität bei geringer Investition
- » Saubere Kanten, erfordert kein Nacharbeiten
- » Geringer Kraftaufwand durch Exzenterwelle (EK 1 - 3)
- » Auslinkschnitt motorisch (nur bei Modell EK 8-E)

EK 1
EUR 175,-
 Art-Nr. 225 1001

EK 2
EUR 195,-
 Art-Nr. 225 1002

EK 3
EUR 265,-
 Art-Nr. 225 1003

EK 8-E
EUR 1.850,-
 Art-Nr. 225 1008

Bezeichnung	EK 1	EK 2	EK 3	EK 8-E
Außendurchmesser Rohr max.	1/4", 3/8", 1/2"	3/4", 1", 1-1/4"	1-1/2", 2"	1/4" bis 2"
max. Wanddicke	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Gewicht	6 kg	8 kg	15 kg	98 kg

AM 4T / AM 4 T - 3,0 / AM 4PT



Abb.: AM 4 T

AM 4T / AM 4 T - 3,0 / AM 4PT mit maximal 4 Tonnen Druckleistung

- » Robuste Auslinkmaschine mit hoher Presskraft
- » Gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidkanten aus hochwertigem Stahl
- » Universell einstellbare Anschläge für die Serienproduktion
- » Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw.
- » Körper aus hochwertigem Grauguss
- » Keine Verbiegung der Schnittkante möglich
- » AM 4 P: Bedienung über Fußpedal

AM 4 t
EUR 450,-
 Art-Nr. 225 1040

AM 4 T - 3,0
EUR 690,-
 Art-Nr. 225 3040

AM 4PT
EUR 850,-
 Art-Nr. 225 2040

Bezeichnung	AM 4T	AM 4T - 3,0	AM 4PT
max. Blechstärke	1,5 mm	3,0 mm	1,5 mm
max. Stanzlänge	152 x 152 mm	100 x 100 mm	80 x 80 mm
Schnittwinkel	90°	90°	90°
Schnittdruck	4 Tonnen	4 Tonnen	
Stößelhub	20 mm	30 mm	25 mm
Tischgröße	460 x 310 mm	450 x 300 mm	310 x 310 mm
Abmessungen (L x T x H)	530 x 520 x 580 mm	460 x 450 x 760 mm	550 x 400 x 1.200 mm
Gewicht	75 kg	105 kg	89 kg

Hydraulische Ausklinkmaschine E-HAM 4 V / E-HAM 6 VP

PREMIUM-LINE



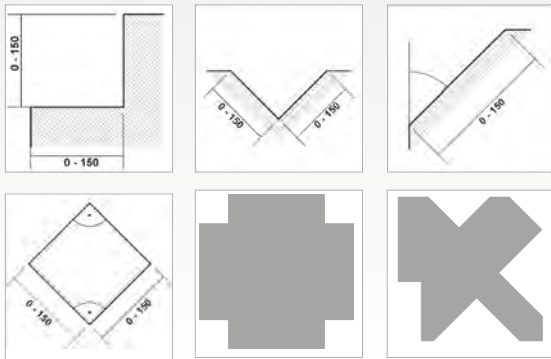
Abb.: E-HAM 4 V



E-HAM 4 V
EUR 6.985,-
 Art-Nr. 353 1004

E-HAM 6 VP
EUR 12.250,-
 Art-Nr. 353 2006

ANWENDUNGSBEISPIELE



Bezeichnung	E-HAM 4 V	E-HAM 6 VP
Materialstärke - ST 37	4 mm	4 / 6 (60 - 140°)
Materialstärke - Edelstahl	2,5 mm	3 / 2,5 (60 - 140°)
Tischgröße	685 x 590 mm	1.150 x 610 mm
Schnittwinkel	90°	30 - 140°
Max. Schneidvorgänge	50 je min.	30 je min.
Max. Stanzlänge	197 x 197 mm	200 x 200 mm
Öltank	45 Liter	35 Liter
Schnittdruck	120 bar	200 bar
Motorleistung	4 kW	4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.120 x 1.200 x 1.600 mm	1.100 x 1.150 x 1.200 mm
Gewicht	500 kg	1.150 kg

Kreisschere E-KS 1,8 M

PREMIUM-LINE



E-KS 1,8 M
EUR 3.585,-
 Art-Nr. 353 1018

E-KS 1,8 M

Elektrische Kreisschere zum Schneiden verschiedener Materialien.

- » Werkstückklemmung und Messereinstellung manuell
- » Äußerst stabile und robuste Schweißkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Getriebemotor mit Bremssystem
- » Zentralschmierung
- » Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Bezeichnung	E-KS 1,8 M
Blechstärke (St 42)	max. 2,0 mm
Min. Werkstück Ø	100 mm
Max. Werkstück Ø	1.000 mm
Schnittgeschwindigkeit	7,5 m/min
Motorleistung	1,1 kW
Ausladung	700 mm
Halsweite	280 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.350 x 400 x 1.300 mm
Gewicht	220 kg

Kreisscheren E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

PREMIUM-LINE



Abb.: E-KS 3,5 M

E-KS 3,5 / E-KS 5 M

Elektrische Kreisscheren zum Schneiden verschiedener Materialien.

- » Werkstückklemmung hydraulisch, Messereinstellung manuell (E-KS 3,5 M)
- » Werkstückklemmung und Messereinstellung hydraulisch (E-KS 5 M)
- » Äußerst stabile und robuste Schweißkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Getriebemotor mit Bremssystem
- » Zentralschmierung
- » Hydraulisch getriebenes Blechzentrierungssystem
- » Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

E-KS 3,5 M
EUR 9.985,-
Art-Nr. 353 1035

E-KS 5 M
EUR 14.385,-
Art-Nr. 353 1050

Bezeichnung	E-KS 3,5 M	E-KS 5 M
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 5,0 mm
Max. Werkstück	1.200 mm	2.000 mm
Schnittgeschwindigkeit	6,1 m/min	4,1 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Ausladung	750 mm	880 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.000 x 600 x 1.400 mm	3.000 x 750 x 1.400 mm
Gewicht	750 kg	1.350 kg

Bördelmaschinen E-BKS 6 / E-BKS 8

PREMIUM-LINE



Abb.: E-BKS 6

E-BKS 6 / E-BKS 8

- » Standardmäßig ein Satz Bördelwalzen (R25)
- » Standardmäßig ein Satz Messer
- » Äußerst stabile und robuste Gusseisenkonstruktion
- » Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
- » Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
- » Getriebemotor mit Bremssystem
- » Schneiden und Bördeln mit einem Kopf
- » Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

E-BKS 6
Auf Anfrage
Art-Nr. 353 4006

E-BKS 8
Auf Anfrage
Art-Nr. 353 4008



Bezeichnung	E-BKS 6	E-BKS 8
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 8,0 mm
Min. Werkstück	440 mm	720 mm
Max. Werkstück	4.000 mm	4.500 mm
Max. Bördelradius	35 mm	100 mm
Max. Bördelhöhe	50 mm	150 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 8 kW	400 V / 50 Hz / 10 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.250 x 720 x 2.000 mm	4.600 x 1.250 x 2.700 mm
Gewicht	2.050 kg	4.400 kg

Handhebelblechscheren

HS 125 / HS 150 / HS 300



Abb.: HS 125

Abb.: HS 300

HS 125 / HS 150 / HS 300

- » Zum Schneiden von Blechen und Blechprofilen
- » In dem Obermesser befindet sich eine Durchlassbohrung für das Abtrennen von Rundmaterial
- » Über die komplette Schnittlänge kräfteschonendes und leichtes Trennen
- » Durch einen verstellbaren Niederhalter wird das Werkstück positioniert
- » Schere ist durch eine starke Feder gegen selbständiges Schließen gesichert
- » Handgriff stabil ausgeführt, dadurch ist eine sichere Bedienung gewährleistet
- » Ergonomische Schneidgeometrie
- » Standfeste Messer
- » Robuster Scherenkörper
- » Stabiler Standfuß mit Befestigungsbohrungen

HS 125
EUR 98,-
 Art-Nr. 226 0125

HS 150
EUR 135,-
 Art-Nr. 226 0150

HS 300
EUR 190,-
 Art-Nr. 226 0300

Bezeichnung	HS 125	HS 150	HS 300
Rundmaterial	Ø 11 mm	Ø 11 mm	Ø 13 mm
Materiallängen	90 mm	125 mm	180 mm
Materialstärken	4 mm	5 mm	4 mm
Gewicht	9 kg	10 kg	26 kg

Tafelschere

TFS 1.050-1,0



TFS 1.050-1,0

- » Sehr stabile und robuste Konstruktion
- » Rückzug der Schneide über Feder
- » Mit manuellem Niederhalter für perfekte Schnittergebnisse
- » Großer Arbeitstisch
- » Ablagefach
- » Über Handkurbel verstellbarer Parallelanschlag
- » Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

UNIVERSELLE SCHERE FÜR BLECHE,
 PAPIER UND ANDERE MATERIALIEN

TFS 1.050-1,0
EUR 1.550,-
 Art-Nr. 225 0715

- » Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	TFS 1.050-1,0
Blechstärke	max. 1 mm
Arbeitsbreite	1.000 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.500 x 1.275 x 1.500 mm
Gewicht	240 kg

Motorische Tafelscheren

**E-MTBS 1.350-3,0 / E-MTBS 2.050-3,0 /
E-MTBS 2.550-4,0 / E-MTBS 3.050-4,0**

PREMIUM-LINE

Motorische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 4 mm. Zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform. Motor, Bremsanlage mit Kühlsystem und Kupplungsglocke ermöglichen einen leisen Betrieb, zudem wurde der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Hinteranschlag manuell 750 mm Weg mit Kugelgewindeantrieb
- » Sicherheitssystem im hinteren Bereich
- » Mit Finger-Schutz-Barriere
- » LED-Arbeitsleuchte im Schnittbereich
- » Gehärtete, beidseitig verwendbare Messer
- » Not-Aus-Schalter mit mobilem Fußpedal



Abb.: E-MTBS 1.350-3,0

E-MTBS 1.350-3,0
EUR 9.400,-
Art-Nr. 340 7135

E-MTBS 2.050-3,0
EUR 11.050,-
Art-Nr. 340 7203

E-MTBS 2.550-4,0
Auf Anfrage
Art-Nr. 340 7254

E-MTBS 3.050-4,0
Auf Anfrage
Art-Nr. 340 7305

Bezeichnung	E-MTBS 1.350-3,0	E-MTBS 2.050-3,0	E-MTBS 2.550-4,0	E-MTBS 3.050-4,0
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm
Arbeitsbreite	1.350 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Hubzahl pro min	35 mm/min	35 mm/min	41 mm/min	41 mm/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Tischtiefe	390 mm	390 mm	455 mm	455 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.150 x 1.930 x 1.310 mm	2.150 x 2.700 x 1.310 mm	3.200 x 2.150 x 1.450 mm	3.700 x 2.150 x 1.450 mm
Gewicht	1.260 kg	1.760 kg	3.510 kg	4.010 kg

**E-MTSK 1.100-6,0 / E-MTSK 1.560-5,0 / E-MTSK 2.060-4,0 /
E-MTSK 2.560-4,0 / E-MTSK 3.060-4,0**

NEU

PREMIUM-LINE

- » Auflagetisch mit Kugelrollen, T-Nuten und seitlichem Anschlag mit Skala
- » Automatischer Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- » Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- » Schnittpalteinrichtung vorne
- » Schnittmesser aus Werkzeugstahl mit 2 Schneiden
- » Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- » Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- » **Blechauswurf wahlweise an Vorder- oder Rückseite der Maschine**
- » Mobilteil mit Fußpedal und Not-Aus-Taster



Abb.: E-MTSK 3.060-4,0

E-MTSK 1.100-6,0
EUR 13.500,-
Art-Nr. 340 8116

E-MTSK 1.560-5,0
EUR 14.785,-
Art-Nr. 340 8155

E-MTSK 2.060-4,0
EUR 16.585,-
Art-Nr. 340 8204

E-MTSK 2.560-4,0
EUR 18.585,-
Art-Nr. 340 8254

E-MTSK 3.060-4,0
EUR 20.585,-
Art-Nr. 340 8304

Bezeichnung	E-MTSK 1.100 - 6,0	E-MTSK 1.560-5,0	E-MTSK 2.060-4,0	E-MTSK 2.560-4,0	E-MTSK 3.060-4,0
Schnittlänge	1.100 mm	1.560 mm	2.060 mm	2.560 mm	3.060 mm
Max. Blechstärke	6 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Schnittwinkel	2°	2°	1°30°	1°30°	1°30°
Hubzahl pro min	31	31	31	31	31
Arbeitshöhe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Hinteranschlag	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm
Tischbreite	455 mm	455 mm	455 mm	455 mm	455 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.750 x 2.250 x 1.400 mm	2.300 x 2.250 x 1.400 mm	2.800 x 2.250 x 1.400 mm	3.225 x 2.250 x 1.400 mm	3.770 x 2.250 x 1.400 mm
Gewicht	2.000 kg	2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg	4.000 kg

Hydraulische Tafelscheren E-HTBS Modelle

PREMIUM-LINE

Hydraulische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 8 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform.



E-HTBS-Modelle

Robuste Maschine mit geschweißtem Ganzstahlrahmen in Kastenbauweise. Das Hydraulikgerät befindet sich servicefreundlich unter dem Arbeitstisch.

- » 750 mm Hinteranschlag mit Skala. Der Anschlag ist klappbar zum Schneiden von längeren Teilen.
- » Vordere Auflage mit Tragarmen
- » 1.000 mm Obermesser mit 2 Schneiden
- » Der Hub vom Obermesser ist einstellbar zur Erhöhung der Schnitanzahl
- » Digitaler Hubzähler
- » Untermesser mit 4 Schneiden. Die Einstellung vom Messerspalt erfolgt manuell.
- » Schattenlinieneinrichtung
- » Durchsichtiger Fingerschutz
- » Fußpedalsteuerung
- » Not-Aus-Taster

Optional

- » Tragarme vorn mit T-Nuten
- » Skala und Stopper
- » Winkelmesser
- » Längerer Weg Hinteranschlag
- » Abstützsystem hinten für Dünobleche
- » Fingerschutz auf 1.000 mm aufklappbar mit Sicherheitsschalter

- » **Schneidleistung bezieht sich auf Festigkeit 24 kg/m²**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Alle Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Bezeichnung	E-HTBS 2.560-6	E-HTBS 3.060-6	E-HTBS 3.060-8	E-HTBS 3.660-6	E-HTBS 4.060-6
Blechstärke (St 37)	6 mm	6 mm	8 mm	6 mm	6 mm
Arbeitsbreite	2.560 mm	3.060 mm	3.060 mm	3.660 mm	4.060 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	900 mm
Schnittwinkel	1,6°	1,6°	1,8°	1,2°	1,2°
Hubzahl pro min	17	17	17	20	23
Motorleistung	11 kW	11 kW	15 kW	11 kW	11 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.190 x 1.260 x 1.570 mm	3.690 x 1.320 x 1.570 mm	3.735 x 1.450 x 1.650 mm	4.395 x 1.450 x 1.650 mm	4.710 x 3.190 x 1.750 mm
Gewicht	4.670 kg	5.450 kg	6.380 kg	7.300 kg	9.150 kg
Artikelnummer	311 1256	311 1306	311 1308	311 1366	311 1406

Hydraulische Tafelscheren E-HSTS Modelle

PREMIUM-LINE

Hydraulische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 16 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform.

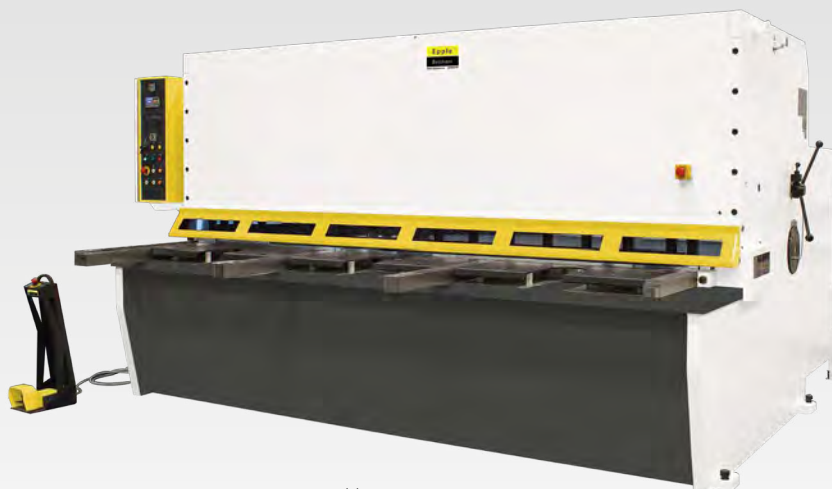


Abb.: E-HSTS 3.060-13

E-HSTS-Modelle

- » Sehr schwere, starre Maschine für den professionellen Dauerbetrieb
- » Hinteranschlag 1.000 mm, digital steuerbar
- » Vordere Auflagen und Tragarm 1.000 mm mit T-Nut und Skala
- » Arbeitstisch mit Füllplatten und Rollkugeln
- » Obermesser mit 2 Schneiden Hub
- » Obermesser einstellbar zur Erhöhung der Schnitzzahl
- » Digitaler Hubzähler
- » Untermesser mit 4 Schneiden Einstellungen
- » Messerspalt manuell
- » Schattenlinieneinrichtung mit fluoreszierender Beleuchtung
- » Durchsichtiger Fingerschutz und seitlicher Halsschutz
- » Fußpedalsteuerung für Einzelschnitt und Zyklus
- » Not-Aus-Taster

Optional

- » Andere Längen Tragearme vorn
- » Winkelmesser
- » Arbeitszähler
- » Pneumatisches Abstützsystem hinten für Dünublech
- » Sicherheitsabdeckung hinten
- » Niederhalter
- » Fingerschutz auf 1.000 mm aufklappbar
- » Halslücke tiefer als Standard

Bezeichnung	E-HSTS 3.060-6	E-HSTS 3.060-10	E-HSTS 3.060-13	E-HSTS 3.060-16
Blechstärke (St 37)	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Arbeitsbreite	3.060 mm	3.060 mm	3.060 mm	3.060 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm	900 mm	900 mm
Schnittwinkel	1,5°	2°	2,4°	2,7°
Hubzahl pro min	17	17	17	17
Motorleistung	11 kW	22 kW	30 kW	30 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.340 x 1.600 x 1.825 mm	3.420 x 1.775 x 1.850 mm	3.450 x 1.985 x 2.060 mm	3.410 x 2.150 x 2.230 mm
Gewicht	7.000 kg	8.900 kg	11.500 kg	15.500 kg
Artikelnummer	311 2306	311 2310	311 2313	311 2316

Alle Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Bezeichnung	E-HSTS 3.060-20	E-HSTS 4.060-10	E-HSTS 4.060-13
Blechstärke (St 37)	20 mm	10 mm	13 mm
Arbeitsbreite	3.060 mm	4.060 mm	4.060 mm
Tischhöhe	900 mm	800 mm	900 mm
Schnittwinkel	3°	2°	2,2°
Hubzahl pro min	18	23	23
Motorleistung	37 kW	30 kW	30 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.470 x 2.140 x 2.440 mm	4.370 x 1.975 x 1.910 mm	4.400 x 1.975 x 2.160 mm
Gewicht	19.600 kg	13.000 kg	16.100 kg
Artikelnummer	311 2320	311 2410	311 2413

Hydraulische Tafelscheren E-HTS Modelle

PREMIUM-LINE



Abb. : E-HTS 6.070-6

E-HTS-Modelle

- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Hydraulik und Ventile von Bosch-Rexroth
- » Doppelt wirkende Hydraulikzylinder
- » Mit hydraulischem Antrieb- und Kulissenschnittsystem
- » CNC-Steuerung Cybelec BW
- » Hinteranschlag motorisch 6 - 750 mm
- » Lichtschranken-Sicherheitssystem im hinteren Bereich
- » Fingerschutz vorn (erstes Segment, 1.000 mm, aufklappbar)
- » Schnittspaltverstellung automatisch
- » Schnittwinkelverstellung
- » Bedienung mit Fußpedal (mit Not-Aus-Schalter)
- » Einzel- und Dauerhub über Fußpedal bedienbar
- » Tip-Betrieb mit Druckknöpfen am Schaltpult
- » Tischaufbau geschlossene Ausführung, mit auswechselbaren Auflageblechen und Kugelrollen
- » Seitenanschlag 1.000 mm mit T-Nut, Flip-Stop und Millimeter-Skala
- » Winkelanschlag und 2 Blech-Griff-Arme vorn
- » 1 Satz Messer montiert, zum Schneiden von Stahl bis Festigkeit 450 kg/m²

Bezeichnung	E-HTS 3.070-6	E-HTS 3.070-10	E-HTS 3.070-13	E-HTS 3.070-16
Blechstärke (St 37)	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm
Arbeitsbreite	3.070mm	3.070 mm	3.070 mm	3.070 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm	800 mm	900 mm
Schnittwinkel	0,5 - 1,5°	0,5 - 2,0°	0,5 - 2,5°	0,5 - 3,0°
Hubzahl pro min	20 - 32	12 - 18	9 - 14	8 - 14
Motorleistung	11 kW	22 kW	30 kW	30 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.880 x 3.190 x 2.100 mm	3.910 x 3.300 x 2.200 mm	3.950 x 3.385 x 2.300 mm	3.970 x 3.380 x 2.480 mm
Gewicht	7.800 kg	11.000 kg	13.000 kg	16.500 kg
Artikelnummer	311 3306	311 3310	311 3313	311 3316

Bezeichnung	E-HTS 3.070-20	E-HTS 3.070-25	E-HTS 4.070-6	E-HTS 4.070-10
Blechstärke (St 37)	20 mm	25 mm	6 mm	10 mm
Arbeitsbreite	3.070 mm	3.070 mm	4.070 mm	4.070 mm
Tischhöhe	1.000 mm	1.100 mm	900 mm	900 mm
Schnittwinkel	0,5 - 3,0°	0,5 - 3,5°	0,5 - 1,5°	0,5 - 2,0°
Hubzahl pro min	6 - 10	4 - 6	16 - 25	9 - 14
Motorleistung	37 kW	45 kW	11 kW	22 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.010 x 3.620 x 2.700 mm	3.990 x 3.605 x 3.220 mm	4.890 x 3.450 x 2.250 mm	4.930 x 3.380 x 2.360 mm
Gewicht	21.000 kg	24.000 kg	12.000 kg	15.000 kg
Artikelnummer	311 3320	311 3325	311 3406	311 3410

Alle Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Bezeichnung	E-HTS 4.070-13	E-HTS 4.070-16	E-HTS 4.070-20	E-HTS 6.070-6
Blechstärke (St 37)	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm
Arbeitsbreite	4.070 mm	4.070 mm	4.070 mm	6.070 mm
Tischhöhe	1.000 mm	1.000 mm	1.100 mm	1.000 mm
Schnittwinkel	0,5 - 2,5°	0,5 - 3,0°	0,5 - 3,0°	0,5 - 2,0°
Hubzahl pro min	7 - 14	7 - 12	6 - 9	12 - 18
Motorleistung	30 kW	30 kW	37 kW	18,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.950 x 3.645 x 2.630 mm	4.970 x 3.630 x 2.800 mm	5.000 x 3.630 x 2.900 mm	6.890 x 4.130 x 2.690 mm
Gewicht	18.000 kg	23.500 kg	26.000 kg	22.000 kg
Artikelnummer	311 3413	311 3416	311 3420	311 3606

Bezeichnung	E-HTS 6.070-10	E-HTS 6.070-13	E-HTS 6.070-16	E-HTS 6.070-20
Blechstärke (St 37)	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm
Arbeitsbreite	6.070 mm	6.070 mm	6.070 mm	6.070 mm
Tischhöhe	1.000 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Schnittwinkel	0,5 - 2,0°	0,5 - 2,5°	0,5 - 3,0°	0,5 - 3,0°
Hubzahl pro min	6 - 10	6 - 10	5 - 9	5 - 9
Motorleistung	22 kW	30 kW	37 kW	37 kW
Abmessungen (L x T x H)	6.910 x 4.045 x 2.750 mm	6.950 x 4.200 x 3.090 mm	6.540 x 2.500 x 3.250 mm	6.560 x 2.500 x 3.330 mm
Gewicht	30.000 kg	38.000 kg	42.000 kg	46.000 kg
Artikelnummer	311 3610	311 3613	311 3616	311 3620

Plasmaschneidanlagen E-PPSM - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb. : E-PPSM 1503

E-PPSM-Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Bezeichnung	E-PPSM 1503	E-PPSM 2004	E-PPSM 2006	E-PPSM 2504	E-PPSM 2506
Tischgröße	3.200 x 1.700mm	4.800 x 2.200 mm	6.400 x 2.200mm	4.800 x 2.700 mm	6.400 x 2.700 mm
Tischhöhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Weg Längs-Achse	3.200 mm	4.200 mm	6.200 mm	4.200 mm	6.200 mm
Weg Quer-Achse	1.700 mm	2.200 mm	2.200 mm	2.700 mm	2.700 mm
Abmessungen	5.200 x 3.000 x 1.800 mm	6.200 x 3.500 x 1.800 mm	8.200 x 3.500 x 1.800 mm	6.200 x 4.000 x 1.800 mm	8.200 x 4.000 x 1.800 mm
Gewicht (ca.)	3.000 kg	5.000 kg	7.000 kg	6.000 kg	8.000 kg
Artikelnummer	313 5031	313 5042	313 5062	313 5043	313 5063

Bezeichnung	E-PPSM 3006	E-PPSM 3009	E-PPSM 3012	E-PPSM 3014
Tischgröße	6.400 x 3.200 mm	9.600 x 3.200 mm	12.800 x 3.200 mm	14.400 x 3.200 mm
Tischhöhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Weg Längs-Achse	6.200 mm	9.200 mm	12.200 mm	14.200 mm
Weg Quer-Achse	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Abmessungen	8.200 x 4.500 x 1.800 mm	11.200 x 4.500 x 1.800 mm	14.200 x 4.500 x 1.800 mm	16.000 x 4.500 x 1.800 mm
Gewicht	9.000 kg	11.000 kg	14.000 kg	16.000 kg
Artikelnummer	313 5064	313 5093	313 5123	313 5143

Plasmaschneidanlagen E-IPSM - Modelle



Abb.: E-IPSM mit Sonderzubehör
 Rohrschneideinheit

E-IPSM Plasmaschneideanlagen sind für höchste Anforderungen beim Feinplasmaschneiden ausgelegt. Als Basis dient die Plasmaquelle HYPERTHERM „HPR 130 XD“ mit der das Schneiden von Blechdicken im Bereich von 0,5 bis 38 mm möglich ist. Bei unlegierten Materialien und Dicken bis 32 mm werden laserähnliche Schnittqualitäten erreicht.

Ab 8.000 mm Verfahrweg besitzen die Maschinen zwei Schneidköpfe. Es steht damit die doppelte Schneidkapazität zur Verfügung als mit nur einem Schneidkopf. Die gleichzeitige Bearbeitung mit zwei Schneidköpfen erhöht deutlich die Produktivität der Maschine.

Bezeichnung	E-IPSM 3006	E-IPSM 3008	E-IPSM 3012	E-IPSM 3014
Tischgröße	6.400 x 3.200 mm	8.000 x 3.200 mm	12.800 x 3.200 mm	14.400 x 3.200 mm
Tischhöhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Weg Längs-Achse	6.400 mm	8.000 mm	12.800 mm	14.400 mm
Weg Quer-Achse	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Abmessungen	8.000 x 5.200 x 1.900 mm	10.000 x 5.200 x 1.900 mm	14.000 x 5.200 x 1.900 mm	16.000 x 5.200 x 1.900 mm
Gewicht	4.100 kg	5.600 kg	7.050 kg	7.800 kg
Artikelnummer	313 4063	313 4083	313 4123	313 4143

Bezeichnung	E-IPSM 3016	E-IPSM 4006	E-IPSM 4008	E-IPSM 4010
Tischgröße	17.600 x 3.200 mm	6.400 x 4.400 mm	8.000 x 4.400 mm	11.200 x 4.400 mm
Tischhöhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Weg Längs-Achse	17.600 mm	6.400 mm	8.000 mm	11.200 mm
Weg Quer-Achse	3.200 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm
Abmessungen	18.000 x 5.200 x 1.900 mm	8.000 x 6.200 x 1.900 mm	10.000 x 6.200 x 1.900 mm	12.000 x 6.200 x 1.900 mm
Gewicht	9.100 kg	5.900 kg	8.200 kg	9.300 kg
Artikelnummer	313 4163	313 4064	313 4084	313 4104

Bezeichnung	E-IPSM 4012	E-IPSM 4014	E-IPSM 4016	E-IPSM 4018
Tischgröße	12.800 x 4.400 mm	14.400 x 4.400 mm	17.600 x 4.400 mm	19.200 x 4.400 mm
Tischhöhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Weg Längs-Achse	12.800 mm	14.400 mm	17.600 mm	19.200 mm
Weg Quer-Achse	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm
Abmessungen	14.000 x 6.200 x 1.900 mm	16.000 x 6.200 x 1.900 mm	18.000 x 6.200 x 1.900 mm	20.000 x 6.200 x 1.900 mm
Gewicht	10.450 kg	11.600 kg	13.700 kg	14.850 kg
Artikelnummer	313 4124	313 4144	313 4164	313 4184

E-PPSM-Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Laserschneidanlagen E-LSA - Modelle



E-LSA - Die Laserschneidanlagen von Epple Maschinen bieten hohe Schnittqualität, Präzision, hohe Schnittgeschwindigkeit und niedrige Investitions- und Verbrauchskosten.

Die Laserschneidanlagen von Epple Maschinen sind serienmäßig mit Pendeltisch ausgestattet, was Be- und Entladen erlaubt, während die Maschine gleichzeitig arbeitet. Das macht diese Anlagen hochproduktiv und vermindert die Betriebskosten.

Standardausstattung

- » Hochgeschwindigkeits- und hochpräzises Zahnstangensystem
- » 2 kW Faserlaser (stärkere Laserleistung optional)
- » LWL-Strahlführungssystem
- » Präzisionsschneidkopf (mit Luftkreuzstrahl)
- » 5" & 7,5" Objektive
- » Linsenschutzfenster
- » Automatische Düsenreinigung und Kalibrierung
- » Wasserkühler
- » Programmierbarer Hochdruckluft-/Stickstoffgasauswahl 1.. 25 bar
- » Standard-Rauchabzugssystem
- » Maschinen-Vollverkleidung und Lichtschutz serienmäßig
- » Schnittgut-Schubladen
- » Hydraulischer Hub der Übergabetabellen (Doppelpalette)
- » Ergonomisches Maschinenbedienfeld 360° schwenkbar
- » 21,5-Zoll-Bildschirm 1.920 x 1.080 Mehrfinger-Touchscreen
- » Windows 7 Betriebssystem
- » 320 GB Programmdatenspeicher
- » Lantek CAD/CAM-System

optionale Größen von
Palettentischen auf Anfrage

Bezeichnung	E-LSA 3015 FI	E-LSA 4020 FI	E-LSA 4030 FI
Schnittdicke in Walzstahl bis	15 mm	15 mm	18 mm
Schnittbereich	3.000 x 1.500 mm	4.000 x 2.000 mm	4.000 x 3.000 mm
Tischbelastung	525 kg/m ²	525 kg/m ²	525 kg/m ²
Vorschub bis	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Eilgang x/y	310 m/min	310 m/min	310 m/min
Positioniergenauigkeit	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Laserleistung	2 kW	2 kW	2 kW
Abmessungen (L x T x H)	10.500 x 6.550 x 2.250 mm	12.500 x 7.050 x 2.250 mm	12.500 x 8.050 x 2.250 mm
Artikelnummer	313 1312	313 1422	313 1432

E-LSA-Modelle
Preise auf
Anfrage

Bezeichnung	E-LSA 6020 FI	E-LSA 6030 FI	E-LSA 8020 FI
Schnittdicke in Walzstahl bis	18 mm	18 mm	18 mm
Schnittbereich	6.000 x 2.000 mm	6.000 x 3.000 mm	8.000 x 2.000 mm
Tischbelastung	525 kg/m ²	525 kg/m ²	525 kg/m ²
Vorschub bis	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Eilgang x/y	310 m/min	310 m/min	310 m/min
Positioniergenauigkeit	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Laserleistung	2 kW	2 kW	2 kW
Abmessungen (L x T x H)	16.500 x 7.050 x 2.250 mm	16.500 x 8.050 x 2.250 mm	20.500 x 7.050 x 2.250 mm
Artikelnummer	313 1622	313 1632	313 1822

Bezeichnung	E-LSA 8030 FI	E-LSA 10020 FI	E-LSA 10030 FI	E-LSA 12030 FI
Schnittdicke in Walzstahl bis	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Schnittbereich	8.000 x 3.000 mm	10.000 x 2.000 mm	10.000 x 3.000 mm	12.000 x 3.000 mm
Tischbelastung	525 kg/m ²	525 kg/m ²	525 kg/m ²	525 kg/m ²
Vorschub bis	210 m/min	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Eilgang x/y	310 m/min	310 m/min	310 m/min	310 m/min
Positioniergenauigkeit	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm	+/- 0,08 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Laserleistung	2 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Abmessungen (L x T x H)	20.500 x 8.050 x 2.250 mm	24.500 x 7.050 x 2.250 mm	24.500 x 8.050 x 2.250 mm	28.500 x 8.050 x 2.250 mm
Artikelnummer	313 1832	313 1122	313 1132	313 1133

Kombinierte Hydraulische Profilstahlscheren E-HPS 40 / E-HPS 45 / E-HPS 60

PREMIUM-LINE

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHERE MIT 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

E-HPS 40 / E-HPS 45 / E-HPS 60

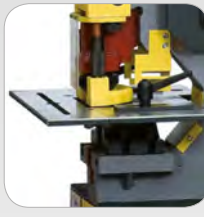
- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung (HPS 40: 4 Bearbeitungsstationen)
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 4 kW



Abb.: E-HPS 40



Auslinkstation
Tisch mit Anschlag und Skalen



Lochstanzstation
Max. Kapazität
28 x 15 mm und
38 x 11 mm



Flachstahlstation Tisch mit Winkelanschlägen und einstellbarem Niederhalter



Produktvideo-QR
oder
www.epple.com

E-HPS 40
EUR 5.485,-
 Art-Nr. 353 0040

E-HPS 45
EUR 6.785,-
 Art-Nr. 353 0045

E-HPS 60
EUR 7.650,-
 Art-Nr. 353 0060

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

Bezeichnung	E-HPS 40	E-HPS 45	E-HPS 60
Stanzkraft	40 Tonnen	45 Tonnen	60 Tonnen
Ausladung	175 mm	175 mm	220 mm
Arbeitshub	50 mm	50 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	970 mm	935 mm	955 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.100 x 800 x 1.520 mm	1.430 x 950 x 1.680 mm	1.520 x 950 x 1.780 mm
Gewicht	580 kg	1.180 kg	1.440 kg

E-HPS 55 / E-HPS 65

PREMIUM-LINE

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHERE MIT 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

E-HPS 55 / E-HPS 65

- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 5,5 kW



Abb.: E-HPS 55



E-HPS 55
EUR 10.650,-
 Art-Nr. 353 0055

E-HPS 65
EUR 13.285,-
 Art-Nr. 353 0065

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

Bezeichnung	E-HPS 55	E-HPS 65
Stanzkraft	55 Tonnen	65 Tonnen
Ausladung	255 mm	305 mm
Arbeitshub	60 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.030 mm	1.030 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.500 x 950 x 1.880 mm	1.700 x 950 x 1.880 mm
Gewicht	1.520 kg	1.600 kg

Kombinierte Hydraulische Profilstahlscheren E-HPS 65 V



PREMIUM-LINE

Abb.: E-HPS 85 V

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE
 PROFILSTAHLSCHEREN MIT
 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlweißkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 5,5 kW / 7,5 kW

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- » Mubea
- » Kingsland
- » Peddinghaus

E-HPS 65 V
EUR 9.300,-
 Art-Nr. 353 0066

- » Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-HPS 65 V
Stanzkraft	65 Tonnen
Ausladung	240 mm
Arbeitshub	40 mm
Arbeitshöhe	1.050 / 1.070 / 810 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.180 x 900 x 1.720 mm
Gewicht	1.215 kg

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175



PREMIUM-LINE

Abb.: E-HPS 175

KOMBINIERTE HYDRAULISCHE
 PROFILSTAHLSCHEREN MIT
 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- » 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- » Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- » Mit Doppelzylinder
- » Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlkonstruktion
- » Elektromotor 400 V / 7,5 - 11 kW

- » Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

E-HPS 85
Auf Anfrage
 Art-Nr. 353 0085

E-HPS 115
Auf Anfrage
 Art-Nr. 353 0115

E-HPS 175
Auf Anfrage
 Art-Nr. 353 0175

- Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:**
- » Mubea
 - » Kingsland
 - » Peddinghaus

Bezeichnung	E-HPS 85	E-HPS 115	E-HPS 175
Stanzkraft	85 Tonnen	115 Tonnen	175 Tonnen
Ausladung	355 mm	355 mm	625 mm
Arbeitshub	80 mm	80 mm	80 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.920 x 950 x 2.040 mm	2.040 x 950 x 2.180 mm	2.730 x 1.150 x 2.280 mm
Gewicht	2.315 kg	2.920 kg	6.000 kg

Hydraulische Lochstanzen E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 / E-HLS 115 / E-HLS 175

PREMIUM-LINE

- » Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- » Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- » Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- » Halbautomatischer Betrieb möglich
- » Stempelhalter
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Niederhalter



Abb.: E-HLS 85

E-HLS 30
EUR 6.685,-
Art-Nr. 353 2030

E-HLS 65
EUR 7.885,-
Art-Nr. 353 2065

E-HLS 85
EUR 10.650,-
Art-Nr. 353 2085

E-HLS 115
EUR 15.850,-
Art-Nr. 353 2115

E-HLS 175
Auf Anfrage
Art-Nr. 353 2175

Bezeichnung	E-HLS 30	E-HLS 65	E-HLS 85	E-HLS 115	E-HLS 175
Stanzleistung	30 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ausladung	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Lochstanzen					
ø x max. Stärke	18 x 12 mm	26 x 20 mm	33 x 20 mm	34 x 26 mm	40 x 32 mm
Lochstanzen					
ø x Stärke	22 x 10 mm	57 x 10 mm	57 x 12 mm	55 x 16 mm	57 x 22 mm
Arbeitshub	55 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hubzahl bei 20 mm	x 20	x 22	x 21	x 21	x 21
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.030 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.160 x 900 x 1.560 mm	1.600 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.700 x 1.120 x 2.160 mm
Gewicht	1.200 kg	2.440 kg	3.270 kg	3.760 kg	5.270 kg

E-HLS 65 DP / E-HLS 85 DP / E-HLS 115 DP / E-HLS 175 DP

PREMIUM-LINE

Auf Maschinen mit zwei Arbeitsstationen (E-HLS DP) kann hochproduktiv gearbeitet werden, entweder durch zwei Personen gleichzeitig oder es können unterschiedliche Stanzwerkzeuge vorbereitet werden.

- » Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
- » Blechstärke für VA: Faktor 0,5
- » Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2



Abb.: E-HLS 115 DP

E-HLS 65 DP
EUR 15.850,-
Art-Nr. 353 3065

E-HLS 85 DP
EUR 18.950,-
Art-Nr. 353 3085

E-HLS 115 DP
Auf Anfrage
Art-Nr. 353 3115

E-HLS 175 DP
Auf Anfrage
Art-Nr. 353 3175

Bezeichnung	E-HLS 65 DP	E-HLS 85 DP	E-HLS 115 DP	E-HLS 175 DP
Stanzleistung	2 x 65 t	2 x 85 t	2 x 115 t	2 x 175 t
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 950 x 1.800 mm	2.250 x 950 x 1.920 mm	2.350 x 950 x 1.970 mm	2.800 x 1.100 x 2.160 mm
Gewicht	2.900 kg	3.700 kg	4.600 kg	6.750 kg

Drehdornpresse DDP 2 / DDP 3 / DDP 5



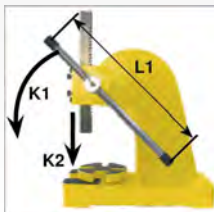
Abb.: DDP 2



Abb.: DDP 3



Abb.: DDP 5



DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

- » Ideal für Werkstätten und Reparaturbetriebe
- » Stabile Konstruktion
- » Grundkörper aus hochwertigem Grauguss
- » Geeignet zum Ein- und Auspressen von Lagern und Buchsen, Spindeln und Stiften
- » Für Biege-, Richt- und Räumarbeiten
- » Drehplatte in vier Positionen einstellbar
- » Variabel einstellbare Hebelstange
- » Mit Montagebohrungen für Befestigung auf einer Werkbank

DDP 2
EUR 175,-
 Art-Nr. 225 8002

DDP 3
EUR 250,-
 Art-Nr. 225 8003

DDP 5
EUR 620,-
 Art-Nr. 225 8005

Bezeichnung	DDP 2	DDP 3	DDP 5
max. Werkstückhöhe	195 mm	305 mm	455 mm
Ausladung	136 mm	159 mm	210 mm
Dorngröße (B x T x H)	33 x 33 x 350 mm	38 x 38 x 460 mm	50 x 50 x 640 mm
Tischgröße	160 mm	185 mm	255 mm
Abmessungen (B x T x H)	200 x 425 x 565 mm	275 x 460 x 845 mm	340 x 640 x 1.185 mm
Gewicht	33 kg	48 kg	150 kg
K1	bei 60 kg	bei 60 kg	bei 60 kg
K2	1.290 kg	1.186 kg	1.976 kg
L1	40,5 cm	54 cm	80 cm

Mobile Hydraulikpresse E-HBP 10

NEU

PREMIUM-LINE



Abb.: E-HBP 10



Abb.: E-HBP 10 mit optionalem Unterbau

- » Horizontalpresse für den mobilen Einsatz zum Biegen verschiedener Profile
- » auch ideal für Servicefahrzeuge
- » Stempel und Matrize gehärtet
- » Einfache Hubeinstellung

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Unterbau für stationären Einsatz

E-HBP 10
EUR 4.750,-
 Art-Nr. 353 0010

Bezeichnung	E-HBP 10
Druckleistung	10 t
Max. Arbeitsdruck	120 bar
min. Abstand Druckstempel	110 mm
max. Abstand Druckstempel	310 mm
Höhe der Druckstempel	100 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (B x T x H)	1200 x 250 x 400 mm
Gewicht	80 kg

Hydraulische Biegepressen E-HBP 22 / E-HBP 40



Abb.: E-HBP 22



Abb.: E-HBP 40

E-HBP 22
EUR 9.185,-
 Art-Nr. 353 1022

E-HBP 40
EUR 10.785,-
 Art-Nr. 353 1040

Bezeichnung	E-HBP 22	E-HBP 40
Biegedruck	22 Tonnen	40 Tonnen
Tischgröße	625 x 1.100 mm	620 x 1.050 mm
Hublänge	200 mm	250 mm
Biegeleistung Flachstahl	120 x 15 mm	160 x 20 mm
Zustell- / Rückzugsgeschwindigkeit	1.750 mm/min 2.000 mm/min	1.750 mm/min 2.000 mm/min
Bolzenhöhe	120 mm	160 mm
Bolzendurchmesser	55 mm / 55 mm	55 mm / 63 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (B x T x H)	630 x 1.100 x 925 mm	700 x 1.150 x 950 mm
Gewicht	635 kg	920 kg

PREMIUM-LINE

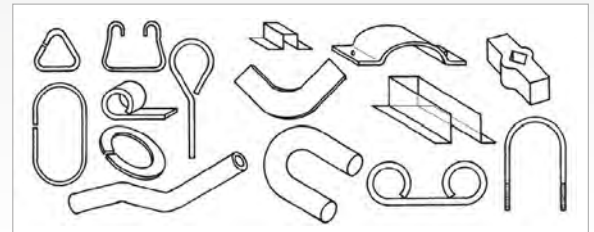
HORIZONTALE HYDRAULISCHE BIEGEPRESSEN MIT BIS ZU 40 TONNEN BIEGEDRUCK

- » Einfach verstellbarer Hubweg von der Frontseite
- » Massiver und stabiler Arbeitstisch aus geschliffenem Stahl
- » Hydraulisch beweglicher Schlitten aus geschmiedetem Stahl, gehärtet, geschliffen und geschützt durch Staubschaber
- » Arbeiten mit Fußpedal oder Zweihandbedienung
- » Konische Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmebolzen aus gehärtetem Stahl

HBP 40

- » Mit großen, seitlichen Werkzeugablagetischen links und rechts an der Maschine

Anwendungsbeispiele



E-HBP 80

NEU



PREMIUM-LINE

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Spezialwerkzeuge zum Biegen von Rohren und Flachstäben in speziellen Bögen bzw. Winkelradien
- » NC-Steuerung

E-HBP 80
EUR 19.950,-
 Art-Nr. 353 2080

HYDRAULISCHE HORIZONTALPRESSE MIT BIS ZU 80 TONNEN BIEGEDRUCK

- » Druckschlitten aus geschmiedetem Stahl, gehärtet, mit Staubabstreifer
- » Einfach einstellbarer Hubweg von der Vorderseite
- » Einstellung Schlittenhub über hydraulisches Ventil mit Handrädern
- » Hubverstellung auch unter Arbeitsdruck möglich
- » Gehärtete Werkzeughalterstifte aus legiertem Stahl
- » Bedienung über Fußpedal oder Zweihandbedienung möglich

Bezeichnung	E-HBP 80
Tischgröße	520 x 620 mm
Tischhöhe	950 mm
Bolzenhöhe	280 mm
Druckleistung	80 t
Max. Arbeitsdruck	300 bar
Hubgeschwindigkeit unter Druck	470 mm/min
Zustell-/ Rückzugsgeschwindigkeit	2250-2500 mm/min
Motorleistung	7,5 kW
Abmessungen (B x T x H)	1200 x 750 x 1430 mm
Gewicht	1600 kg

Manuelle hydraulische Werkstattpressen E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20 / E-HWP 600-30

PREMIUM-LINE



Abb.: E-HWP 500-10



Abb. : E-HWP 500-20

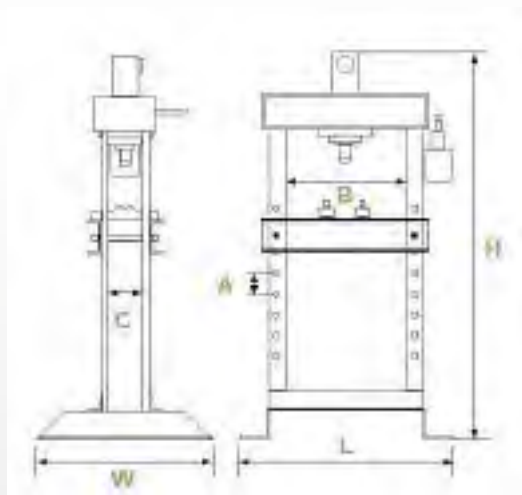


Abb.: E-HWP 600-30

E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20/ E-HWP 600-30

Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, Richten von Achsen, Trägern, Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen

- » Leichte Handhabung
- » Stabile Schweißkonstruktion
- » Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches
- » Höhenverstellbar
- » Druckaufbau manuell durch Betätigung des Hebels
- » V-Blocks
- » Pressdruck über Manometer ablesbar



E-HWP 500-10
EUR 550,-
 Art-Nr. 360 4601

E-HWP 500-20
EUR 770,-
 Art-Nr. 360 4602

E-HWP 600-30
EUR 990,-
 Art-Nr. 360 4603

Bezeichnung	E-HWP 500-10	E-HWP 500-20	E-HWP 600-30
max. Leistung	10 Tonnen	20 Tonnen	30 Tonnen
Max. Druck	244 bar	244 bar	244 bar
Arbeitshub	180 mm	170 mm	180 mm
Zylinderabmessungen	80 mm	85 mm	90 mm
Arbeitsbreite (B)	600 mm	500 mm	600 mm
Arbeitstiefe (C)	285 mm	120 mm	120 mm
Abmessungen (L x T x H)	705 x 500 x 920 mm	850 x 750 x 1.600 mm	1.000 x 1.870 mm
Gewicht	125 kg	200 kg	200 kg

Hydraulische Werkstattpressen

**E-WP 775-30 / E-WP 1.040-60 / E-WP 1.070-100 /
 E-WP 1.570-150 / E-WP 1.570-200**

PREMIUM-LINE



Abb.: E-WP 1.040-60

Hydraulische Werkstattpressen

- » Stahl-Schweißkonstruktion
- » Einfache Bedienung
- » Beliebige Stopp-Position
- » Druckanzeige
- » Sicherheitsventil gegen Überlast
- » Tisch höhenverstellbar
- » Steuerung mit speziellem Joystick

Zwischengrößen auf Anfrage.

E-WP 775-30 EUR 3.485,- Art-Nr. 360 4775	E-WP 1.040-60 EUR 4.250,- Art-Nr. 360 4104	E-WP 1.070-100 EUR 4.985,- Art-Nr. 360 4107	E-WP 1.570-150 EUR 8.185,- Art-Nr. 360 4158	E-WP 1.570-200 Auf Anfrage Art-Nr. 360 4161
--	--	---	---	---

Bezeichnung	E-WP 775-30	E-WP 1.040-60	E-WP 1.070-100	E-WP 1.570-150	E-WP 1.570-200
max. Leistung	30 Tonnen	60 Tonnen	100 Tonnen	150 Tonnen	200 Tonnen
Max. Druck	244 bar	236 bar	263 bar	244 bar	283 bar
Arbeitshub	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	125 x 80 mm	180 x 120 mm	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	4 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.500 x 700 x 2.015 mm	1.745 x 700 x 2.100 mm	2.110 x 1.000 x 2.290 mm	2.630 x 1.000 x 2.430 mm	2.250 x 1.165 x 2.860 mm
Gewicht	400 kg	800 kg	1.500 kg	2.100 kg	4.500 kg

Universelle Hydraulikpressen

E-WPR 1.570-100 / E-WPR 1.570-150 / E-WPR 1.900-200



Abb.: E-WPR 1.570-150

Universelle Hydraulikpressen

- » Stahl-Schweißkonstruktion
- » Einfache Bedienung
- » Beliebige Stopp-Position
- » Druckanzeige
- » Sicherheitsventil gegen Überlast
- » Tisch höhenverstellbar
- » Steuerung mit speziellem Joystick
- » Hydraulikzylinder über Handrad seitlich verstellbar

E-WPR 1.570-100 EUR 9.125,- Art-Nr. 360 3157	E-WPR 1.570-150 EUR 11.250,- Art-Nr. 360 3158	E-WPR 1.900-200 EUR 18.395,- Art-Nr. 360 3190
--	---	---

Bezeichnung	E-WPR 1.570-100	E-WPR 1.570-150	E-WPR 1.900-200
Presskraft	100 t	150 t	200 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	283 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.630 x 1.000 x 2.062 mm	2.630 x 1.000 x 2.350 mm	2.570 x 1.665 x 2.860 mm
Gewicht	1.755 kg	2.350 kg	4.800 kg

Auch ohne Handrad mit verschiebbarer Stempelführung lieferbar.

Universal Hydraulische Werkstattpressen

E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150

E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150

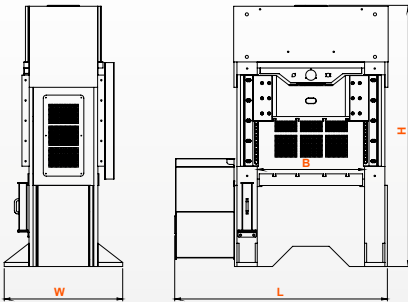
PREMIUM-LINE



Abb.: E-UWP 1.020-100

E-UWP - Modelle

- » Einstellbare Tischhöhe
- » Ober- und Untertisch mit T-Nuten
- » Druck stufenlos einstellbar
- » Hochleistungs-Werkstatt-Formpresse mit zusätzlichen Führungskolben auf beiden Seiten



Bezeichnung	E-UWP 1.020-100	E-UWP 1.020-150	E-UWP 1.520-100	E-UWP 1.520-150
A - Lochabstand	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - Arbeitsfläche	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
L - Länge	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm
W - Tiefe	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - Höhe	2.350 mm	2.450 mm	2.350 mm	2.450 mm

E-UWP 1.020-100
EUR 10.785,-
 Art-Nr. 360 1102

E-UWP 1.020-150
EUR 13.285,-
 Art-Nr. 360 1103

E-UWP 1.520-100
EUR 12.285,-
 Art-Nr. 360 1152

E-UWP 1.520-150
EUR 14.850,-
 Art-Nr. 360 1153

Bezeichnung	E-UWP 1.020-100	E-UWP 1.020-150	E-UWP 1.520-100	E-UWP 1.520-150
max. Leistung	100 Tonnen	150 Tonnen	100 Tonnen	150 Tonnen
Max. Druck	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Tischgröße	500 x 1.020 mm	600 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.520 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.110 x 1.000 x 2.350 mm	2.110 x 1.000 x 2.450 mm	2.630 x 1.000 x 2.350 mm	2.630 x 1.000 x 2.450 mm
Gewicht	1.985 kg	2.450 kg	2.500 kg	3.100 kg

Hydraulische Abkantpressen

HAKP 24 / HAKP 48

PREMIUM-LINE

NEU



Abb.: HAKP 24

HAKP 24 / HAKP 48

- » Universelle robuste Abkantmaschine
- » Ideal für Reparaturzwecke, für Probestücke und/oder kleine Stückzahlen
- » mit manuellem Hinteranschlag 105 - 550 mm

Für flexiblen Einsatz besitzt das Unterwerkzeug unterschiedliche Prismen.

Beide Maschinen sind stationär und mobil verwendbar.



Abb.: HAKP 48

HAKP 24
EUR 5.485,-
 Art-Nr. 227 1024

HAKP 48
EUR 7.550,-
 Art-Nr. 227 1048

Bezeichnung	HAKP 24	HAKP 48
Presskraft	15 t	30 t
Max. Blechstärke	4 mm	4 mm
Max. Biegebreite	600 mm	1.200 mm
Hub	150 mm	150 mm
Motorleistung	1,5 kW	3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 550 x 1.250 mm	1.450 x 660 x 1.450 mm
Gewicht	350 kg	620 kg

Gesenkbiegepressen, hydraulisch

E-GSP 810-30 / E-GSP 1.010-30 / E-GSP 1.100-40 / E-GSP 1.700-60

PREMIUM-LINE



Abb.: E-GSP 1.010-30

E-GSP - Modelle

- » Stabile Ausführung mit geschweißtem Stahlrahmen
- » Gesenkbalkenbewegungen über Doppelkolben
- » Sensitive, motorgesteuerte Biegewinkeleinstellung
- » Universaloberwerkzeug
- » System Promecam
- » Unterwerkzeug mit 4 Gesenkwinkel
- » 2 Auflagearme vorn mit T-Nuten
- » NC-gesteuerter Hinteranschlag 500 mm
- » Fußpedal

E-GSP 810-30
Auf Anfrage
 Art-Nr. 361 0810

E-GSP 1.010-30
Auf Anfrage
 Art-Nr. 361 0101

E-GSP 1.100-40
Auf Anfrage
 Art-Nr. 361 0110

E-GSP 1.700-60
Auf Anfrage
 Art-Nr. 361 0170

Bezeichnung	E-GSP 810-30	E-GSP 1.010-30	E-GSP 1.100-40	E-GSP 1.700-60
Arbeitskraft	300 kN	300 kN	400 kN	600 kN
Arbeitsbreite vorne	1.050 mm	1.250 mm	1.500 mm	2.150 mm
Max. Arbeitstiefe vorne	255 mm	255 mm	320 mm	320 mm
Abkantbreite hinten	810 mm	1.010 mm	1.100 mm	1.700 mm
Max. Arbeitshöhe	265 mm	265 mm	390 mm	390 mm
Positioniergeschwindigkeit	210 mm/s	210 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motor	3 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.560 x 1.375 x 2.135 mm	1.760 x 1.375 x 2.135 mm	1.700 x 1.600 x 2.230 mm	2.350 x 1.600 x 2.230 mm
Gewicht	1.500 kg	1.700 kg	4.650 kg	5.450 kg

Gesenkbiegepressen in CNC-Ausführung E-GBP - Modelle



Abb.: E-GBP 2.550-120

Leistungsstarke, universell einsetzbare Gesenkbiegepressen, um Bleche rund oder scharfkantig in verschiedene Winkel zu kanten. Unterschiedliche Kant- und Einlegewerkzeuge sind erhältlich.

Der stabile Maschinenrahmen aus Qualitätsstahl mit großer Ständerausladung macht diese Abkantpresse zur wirtschaftlichen Universal-Biegemaschine. Einstellbarer Hydraulikdruck, mechanischer Parallelausgleich sowie einstellbare Wegbegrenzer sichern hohe Wiederholgenauigkeit.

Die serienmäßige Maschinensteuerung wurde speziell für Blechabkantanwendungen entwickelt und erfüllt alle Anforderungen an eine bedienerfreundliche Biegesteuerung.

2-Geschwindigkeiten des Pressbalkens (Anfahren, Pressen)

Standard-Zubehör:

- » Austauschbares Unter- und Oberwerkzeug
- » Hinteranschlag 600 mm mit Digitalanzeige, Auflösung 0.1 mm
- » 3-fach Fußpedal

Gesenkbiegepressen, hydraulisch

E-GBP - Modelle

PREMIUM-LINE



E-GBP - Modelle

- » Mit motorischem Hinteranschlag (von vorne bedienbar)
- » Oberwerkzeughaltesystem „Promecam / Amada“
- » Oberwerkzeug geteilt, System „Amada“
- » Unterwerkzeug Universal-Prismenwürfel aus CroMo 4
- » Sicherheits-Ausrüstung mit Lichtschranke

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » 2-Achs Hinteranschlag
- » Verfahrweg 1000 mm, anstatt 750 mm
- » NC-Positionierungssteuerung „ELGO“, Typ P8822 zur Programmierung der Eintauchtiefe
- » Y- (Biegewinkel) und Stellung des Hinteranschlages
- » X- (Schenkellänge). 200 Sätze speicherbar
- » Autom. Bombierung (System Wila) im Tisch eingebaut
- » Handverstellung

E-GBP-Modelle
Preise auf Anfrage

Bezeichnung	E-GBP 1.070-40	E-GBP 1.600-40	E-GBP 2.050-60	E-GBP 2.550-90	E-GBP 2.550-200
Arbeitskraft	400 kN	400 kN	600 kN	900 kN	2.000 kN
Abkantbreite innen	1.070 mm	1.600 mm	2.050 mm	2.550 mm	2.550 mm
Arbeitsbreite außen	1.250 mm	2.100 mm	2.600 mm	3.100 mm	3.100 mm
Max. Arbeitstiefe außen	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/sec	10 mm/sec	9 mm/sec	10 mm/sec	8 mm/sec
Motor	4 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW	15 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.250 x 1.270 x 2.150 mm	2.100 x 1.170 x 2.200 mm	2.600 x 1.580 x 2.500 mm	3.100 x 1.580 x 2.520 mm	3.100 x 1.600 x 2.910 mm
Gewicht ca.	2.200 kg	3.100 kg	5.680 kg	6.650 kg	10.500 kg
Artikelnummer	310 0107	310 0160	310 0205	310 0255	310 0252

Bezeichnung	E-GBP 2.550-300	E-GBP 3.250-160	E-GBP 3.250-240	E-GBP 3.550-200	E-GBP 3.550-300
Arbeitskraft	3.000 kN	1.600 kN	2.400 kN	2.000 kN	3.000 kN
Abkantbreite innen	2.550 mm	3.250 mm	3.250 mm	3.550 mm	3.550 mm
Arbeitsbreite außen	3.100 mm	3.700 mm	3.700 mm	4.100 mm	4.100 mm
Max. Arbeitstiefe außen	500 mm	410 mm	410 mm	410 mm	500 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	9 mm/sec	8 mm/sec	8 mm/sec	8 mm/sec	9 mm/sec
Motor	22 kW	11 kW	18,5 kW	15 kW	22 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.100 x 1.815 x 3.090 mm	3.700 x 1.600 x 2.770 mm	3.700 x 1.610 x 2.950 mm	4.100 x 1.600 x 2.750 mm	4.100 x 1.920 x 3.100 mm
Gewicht ca.	16.000 kg	11.200 kg	14.00 kg	14.500 kg	21.000 kg
Artikelnummer	310 0253	310 0325	310 0322	310 0355	310 0353

Modelle mit anderen Presskräften auf Anfrage.

Gesenkbiegepressen in CNC-Ausführung

E-GBP - Modelle

PREMIUM-LINE



Abb.: E-GBP 5.100-160 CNC

E-GBP CNC - Modelle

- » Mit graphischer Steuerung DELEM
- » Hochwertiger Hydraulik (Hoerbiger)
- » Genormte Relais und Kontakte (Klößner-Möller, Pilz, Schrak, Siemens, Telemecanique)
- » Laser-Sicherheitseinrichtung (Fiessler)
- » Hinteranschlagsystem mit Kugelumlaufspindeln und Servomotor
- » Oberwerkzeug geteilt mit manueller Schnellspannvorrichtung
- » Unterwerkzeug 4-fach Prisma aus CroMo 4

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » 2-Achsen-Hinteranschlag „X-R“, Verfahrweg 160 mm
- » 4-Achsen-Hinteranschlag „X-R-Z1-Z2“
- » Automatische, motorische Tischbombierung System WILA

E-GBP-Modelle
**Preise auf
 Anfrage**

Bezeichnung	E-GBP 1.070-40 CNC	E-GBP 1.600-60 CNC	E-GBP 2.550-90 CNC	E-GBP 2.550-200 CNC
Arbeitskraft	400 kN	600 kN	900 kN	2.000 kN
Abkantbreite innen	1.070 mm	1.600 mm	2.550 mm	2.550 mm
Arbeitsbreite außen	1.250 mm	2.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Max. Arbeitstiefe außen	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec
Motor	4 kW	5,5 kW	7,5 kW	18,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.250 x 1.475 x 2.250 mm	2.100 x 1.580 x 2.545 mm	3.100 x 1.590 x 2.605 mm	3.100 x 1.600 x 2.905 mm
Gewicht ca.	3.300 kg	5.400 kg	7.900 kg	10.000 kg
Artikelnummer	310 2107	310 2160	310 2255	310 2558

Bezeichnung	E-GBP 3.550-160 CNC	E-GBP 3.550-300 CNC	E-GBP 5.100-300 CNC	E-GBP 5.100-600 CNC
Arbeitskraft	1.600 kN	3.000 kN	3.000 kN	6.000 kN
Abkantbreite innen	3.550 mm	3.550 mm	5.100 mm	5.100 mm
Arbeitsbreite außen	4.100 mm	4.100 mm	6.100 mm	6.100 mm
Max. Arbeitstiefe außen	410 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/sec	8 mm/sec	8 mm/sec	7 mm/sec
Motor	15 kW	30 kW	30 kW	37 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.100 x 1.600 x 2.905 mm	4.100 x 1.820 x 3.200 mm	6.100 x 2.060 x 3.280 mm	6.100 x 2.450 x 3.800 mm
Gewicht ca.	12.000 kg	18.500 kg	30.000 kg	70.000 kg
Artikelnummer	310 2355	310 2358	310 2512	310 2515

Modelle mit anderen Presskräften auf Anfrage.

Maschinenschraubstöcke

FMS 100 / FMS 125 / FMS 150

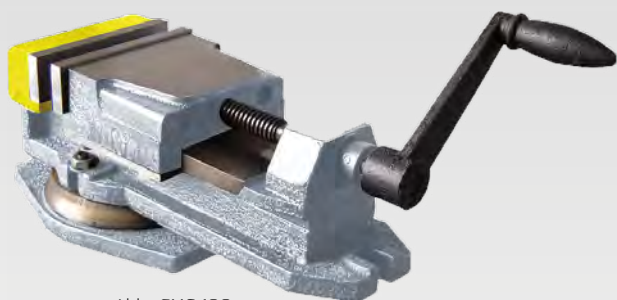


Abb.: FMS 100

FMS 100 / FMS 125 / FMS 150

Präzisionsschraubstöcke

- » Stabile Konstruktion zum Bohren, Fräsen, Schleifen
- » Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
- » Auswechselbare, geschliffene, gehärtete Spannbacken
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Drehteller um 360° drehbar

Bezeichnung	FMS 100	FMS 125	FMS 150
Backenbreite	100 mm	125 mm	150 mm
Spannweite	106 mm	128 mm	160 mm
Gewicht	11 kg	17 kg	28 kg
Artikel-Nummer	521 0100	521 0125	521 0150

FMSN 100 / FMSN 125 / FMSN 150



Abb.: FMSN 100

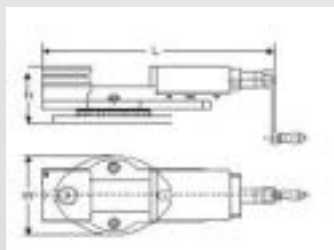
FMSN 100 / FMSN 125 / FMSN 150

Präzisions-Frässchraubstöcke

- » Sicheres Spannen der Werkstücke durch Niederzugmechanik
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
- » Auswechselbare, geschliffene und gehärtete Spannbacken
- » Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- » Geschützte Spindel
- » Drehteller um 360° drehbar

Bezeichnung	FMSN 100	FMSN 125	FMSN 150
Backenbreite	100 mm	125 mm	150 mm
Spannweite	101 mm	108 mm	146 mm
Gewicht	18,8 kg	29 kg	36 kg
Artikel-Nummer	521 1100	521 1125	521 1150

UPS 100



UPS 100

Präzisions-Maschinenschraubstock

- » Präzisionsschraubstock mit geschliffenen Spannflächen
- » Robuster und solider Aufbau
- » Schraubstock aus hochwertigem Guss
- » Horizontale Drehung der Backen von 0 bis 90° in jede Richtung
- » Drehteller um 360° drehbar
- » Ideal zum Einspannen von Rundmaterial horizontal sowie vertikal

Bezeichnung	UPS 100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	100 mm
Backenhöhe	37 mm
Abmessungen (L x T x H)	355 x 162 x 118 mm
Gewicht	22 kg
Artikel-Nummer	520 4010

Maschinenschraubstöcke FS 3D-100



FS 3D-100 MM

- » Robuste und solide Ausführung
- » 3-dimensional: dreh-, schwenk- und kippbar
- » Auswechselbare, geschliffene, gehärtete Spannbacken
- » Hochwertiger Gusskörper
- » Drehteller um 360° drehbar

Bezeichnung	FS 3D-100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	105 mm
Backenhöhe	40 mm
Abmessungen (L x T x H)	420 x 280 x 190 mm
Gewicht	32 kg
Artikel-Nummer	520 3310

AC 60 / AC 100



Abb.: AC 100

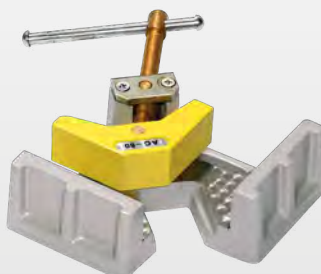


Abb.: AC 60

AC 60 / AC 100 Spanschraubstöcke

- » Zum Schweißen verschiedener Materialstärken im rechten Winkel
- » Durch die schwenkbare Achse können unterschiedlich starke Winkelteile rechtwinklig gespannt werden
- » Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
- » Ideal für Schweißarbeiten

Bezeichnung	AC 60	AC 100
Backenbreite	60 mm	100 mm
Spannweite	60 mm	105 mm
Backenhöhe	35 mm	60 mm
Gewicht	4,8 kg	11 kg
Artikel-Nummer	520 0006	520 0010

Kreuztische

120 x 400 mm / 180 x 500 mm / 180 x 700 mm / 210 x 730 mm



KREUZTISCH

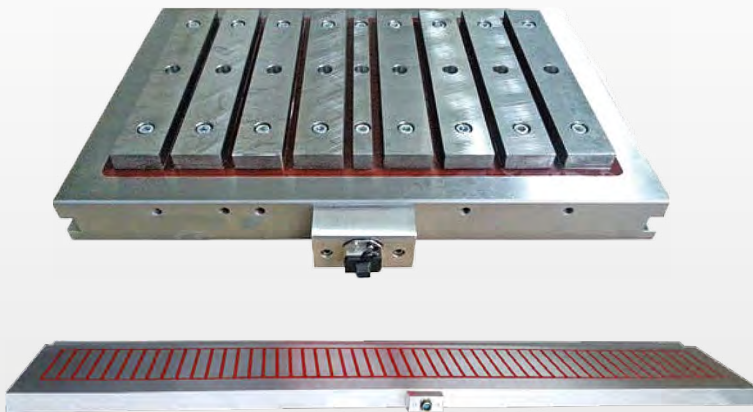
- » Schwalbenschwanzführung nachstellbar
- » Rinne für Kühlmittelablauf
- » Einstellbare Feinskalierung der Handräder mit 0,05 mm Einteilung

Bezeichnung	120 x 400	180 x 500	180 x 700	210 x 730
Länge	506 mm	748 mm	945 mm	1.065 mm
Tiefe	400 mm	483 mm	483 mm	555 mm
Höhe	140 mm	148 mm	169 mm	200 mm
T-Nutengröße	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Tisch (B x T)	120 x 400 mm	180 x 500 mm	180 x 700 mm	210 x 730 mm
Tischbelastung max.	70 kg	120 kg	120 kg	150 kg
Fußbreite	220 mm	274 mm	274 mm	280 mm
Fußlänge	280 mm	340 mm	340 mm	362 mm
Verfahrweg X-Achse	220 mm	287 mm	480 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	165 mm	167 mm	170 mm	210 mm
Abstand Befestigungsloch X-Achse	210 mm	260 mm	250 mm	270 mm
Abstand Befestigungsloch Y-Achse	160 mm	220 mm	220 mm	300 mm
Gewicht	25 kg	45 kg	52 kg	73 kg
Artikel-Nummer	520 2120	520 2185	520 2187	520 2210
Preis	EUR 395,-	EUR 495,-	EUR 595,-	EUR 725,-

Magnetspannplatten

E-MSP M / E-MSP P / E-MSP U

PREMIUM-LINE



Leistungsstarke Permanent-Elektromagnetspannplatten zum Einsatz auf Flachsleifmaschinen, Fräsmaschinen, Pressen, Spritzgussmaschinen und Spezialmaschinen.

Mit einer Haltekraft von 16 kg/dm² und Polteilung 15 mm sind diese Magnetspannplatten auch für höhere Spannkraftanforderungen geeignet.

Spannungsversorgung über elektronischer Regelung 230 Volt.

Bezeichnung	E-MSP 3535	E-MSP 5043	E-MSP 5636	E-MSP 6050	E-MSP 6843	E-MSP 8050
Aufspannfläche mm	350 x 350 mm	500 x 430 mm	560 x 360 mm	600 x 500 mm	680 x 430 mm	800 x 500 mm
Haltekraft max.	16 kg/dm ²	23 kg/dm ²	23 kg/dm ²	37 kg/dm ²	36 kg/dm ²	51 kg/dm ²
EAN	4260364296945	4260364296952	4260364296969	4260364296976	4260364296983	4260364296990
Artikel-Nummer	630 3535	630 5043	630 5636	630 6050	630 6843	630 8050
Preis zzgl. MwSt.	EUR 2.285,00	EUR 2.585,00	EUR 2.785,00	EUR 3.285,00	EUR 3.585,00	EUR 4.585,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 2.719,15	EUR 3.076,15	EUR 3.314,15	EUR 3.909,15	EUR 4.266,15	EUR 5.456,15

Schweißpositioniervorrichtungen SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M / SP 220 / SP 350 / SP 500

NEU



Abb.: SP 300 SM



Abb.: SP 30 M



Abb.: SP 300 M



Abb.: SP 350



Abb.: SP 500

Beim Schweißen ist die Position und Zugänglichkeit des zu schweißenden Teiles von Bedeutung. Schweißpositionierer und Schweißdrehtische sind hierbei eine große Hilfe. Robuste Antriebstechnik und stabiler Aufbau sichern die Positionierung des Werkstückes. Verschiedene Größen und Ausführungen sind lieferbar.

SP 300 SM
EUR 595,-
 Art-Nr. 229 0001

SP 30 M
EUR 445,-
 Art-Nr. 229 0002

SP 300 M
EUR 995,-
 Art-Nr. 229 0003

SP 220
EUR 730,-
 Art-Nr. 229 1001

SP 350
EUR 895,-
 Art-Nr. 229 1002

SP 500
EUR 1.995,-
 Art-Nr. 229 1003

Bezeichnung	SP 300 SM	SP 30 M	SP 300 M	SP 220	SP 350	SP 500
max. Belastung horizontal	300 kg	30 kg	300 kg	220 kg	350 kg	500 kg
max. Belastung vertikal	150 kg	20 kg	150 kg	100 kg	120 kg	250 kg
Tischhöhe	710 / 760 / 810 / 860 mm	370 mm	1.020 mm	450 mm	480 mm	660 mm
Tischdurchmesser	-	-	-	330 mm	330 mm	550 mm
Drehzahl Tisch	-	-	-	0 - 5 min ⁻¹	0 - 5 min ⁻¹	0 - 5 min ⁻¹
Tischantrieb	Manuell	Manuell	Manuell	125 W	125 W	400 W
Neigungswinkel	22,5° / 45° / 90°	-	-	0 - 135°	0 - 135°	-45° bis +90°
Winkeleinstellung	-	-	-	Manuell	Manuell	elektrisch
Gewicht	86 kg	28 kg	135 kg	34 kg	38 kg	220 kg

Rollenbahnen

MR 4 / MR 7



MR 4 / MR 7

Höhenverstellbarer Materialständer für Materialablage und Materialzuführung von Werkstücken an Metallsägen

- » Handlingsystem für das Auflegen von langen und schweren Teilen
- » Einsetzbar für Metallbandsägen, Tischkreissägen usw.
- » Rollenbahn mit stufenloser Höhenverstellung und Arretierung
- » Sichere und hochbelastbare Werkstückauflage durch robuste, druckresistente Stahlrollen
- » Massive Konstruktion aus mehrfach gekantetem Spezialprofil
- » Endlos verlängerbar

Bezeichnung	MR 4	MR 7
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg
Höhenverstellbarkeit	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 440 x 650 - 950 mm	2.000 x 440 x 650 - 950 mm
Gewicht	30 kg	58 kg

MR 4
EUR 165,-
 Art-Nr. 231 2004

MR 7
EUR 255,-
 Art-Nr. 231 2007

Universelles manuelles Mess- und Anschlagssystem zum Anbau an Rollenbahnen diverser Hersteller

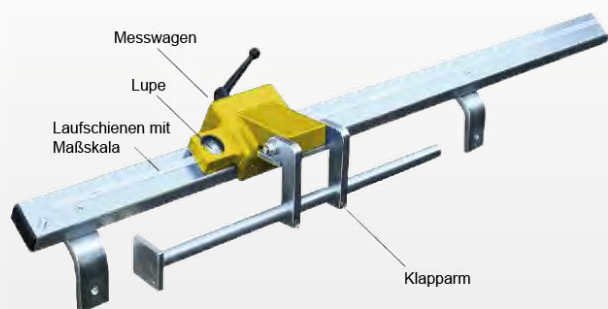


Abb.: Detailbild Anschlag-system analog

Unser Anschlag- und Messsystem dient zur einfachen Ergänzung verschiedenster Rollenbahnen. Das System besteht aus einer sehr stabilen Laufschiene (60 x 30 x 3 mm), welche an eine Rollenbahn passender Länge angeschraubt wird. Befestigungswinkel gehören zum Lieferumfang. Die Laufschiene ist mit einem leicht gängigen, kugelgelagertem Messwagen verbunden, der mit ebenfalls kugelgelagertem Klapparm ausgerüstet ist. Das komplette System ist äußerst robust und für Langlebigkeit im rauen Werkstattbetrieb konzipiert.

Optional ist anstelle einem Stahlmaßband und einer Ableseoptik auch ein selbstklebendes Magnetmaßband mit Abtastkopf und 1-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

MAS 2.000
EUR 785,-
 Art-Nr. 531 0080

MAS 3.000
EUR 885,-
 Art-Nr. 531 0120

MAS 4.000
EUR 985,-
 Art-Nr. 531 0160

MAS 5.700
EUR 1.185,-
 Art-Nr. 531 0240

Bezeichnung	MAS 2.000	MAS 3.000	MAS 4.000	MAS 5.700
Laufschiene	2.280 mm	3.280 mm	4.280 mm	6.000 mm
Befestigungswinkel	3	4	5	7
Messlänge	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm	5.700 mm

Rollenbahnen mit Servoantrieb und interiertem Längenmesssystem auf Anfrage.

Rollenbahnen mit Antrieb und Messsystem

AR 3.000

NEU

PREMIUM-LINE



AR 3.000
EUR 7.450,-
 Art-Nr. 531 0030

AR 3.000

Automatische Rollenbahn mit Servoantrieb, integriertem Längenmesssystem und automatischer Positionierung. Vorschubweg und Anzahl der Schritte programmierbar. Steuerung über Touch-Screen mit Farbdisplay.

Bezeichnung	AR 3.000
Abmessungen (L x T x H)	3.719 x 885 x 1.670 mm
Gewicht	370 kg

Rollenbahnen mit Positioniersteuerung für Kreissägemaschinen (siehe Seite 44)

BR 3.000 / BR 4.500 / BR 6.000



BR 3.000
EUR 3.430,-
 Art-Nr. 531 4030

BR 4.500
EUR 4.085,-
 Art-Nr. 531 4045

BR 6.000
EUR 4.650,-
 Art-Nr. 531 4060

Bezeichnung	BR 3.000	BR 4.500	BR 6.000
Länge Materialauflage	2.750 mm	4.250 mm	5.750 mm
Vorschub	134 mm/sec	134 mm/sec	134 mm/sec
Abmessungen (L x T x H)	2.980 x 640 x 1.200 mm	4.500 x 640 x 1.200 mm	5.980 x 640 x 1.200mm
Gewicht	120 kg	160 kg	210 kg

Digitalmesssystem Profigerät für universellen Einsatz zum kleinen Preis

PREMIUM-LINE



Abb.: Anzeigergerät mit LCD-Bildschirm

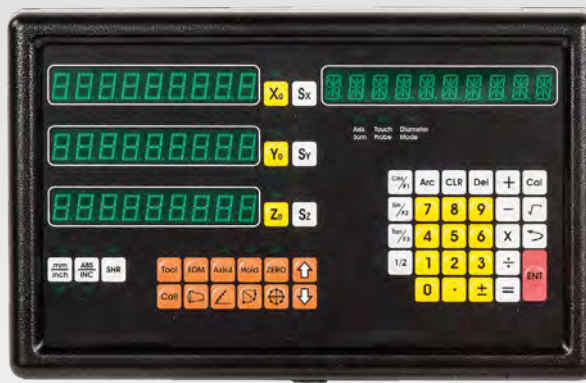


Abb.: Anzeigergerät Standard (3-Achsen)

Mit dem hochwertigem PREMIUM-LINE Digitalmesssystem wird die Bedienung konventioneller Werkzeugmaschinen schneller, sicherer und erheblich leichter.
 Digitalmesssysteme sind einsetzbar bei Fräsmaschinen, Drehmaschinen, Bohrwerken, Blechbearbeitungsmaschinen, Sondermaschinen usw., überall wo geradlinige Bewegungen zu messen sind wie z. B. Vorschub-Einrichtungen.

Neues Modell mit LCD Farbdisplay für 2 - 4 Messlineale, inklusive Winkelmessung, 7 Sprachen möglich: Deutsch, Englisch, Französisch, Holländisch, Spanisch, Portugiesisch und Türkisch.

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Anzeige-Gerät für 1 Achse	4260364295658	610 0001	EUR 199,00	EUR 236,81
Anzeige-Gerät für 1 Achse ohne Tastatur	4260364299731	610 1001	EUR 148,00	EUR 176,12
Anzeige-Gerät für 2 Achsen	4260364295474	610 0002	EUR 450,00	EUR 535,50
Anzeige-Gerät für 3 oder 2+1 (z.B. Drehmaschine) Achsen	4260364295481	610 0003	EUR 545,00	EUR 648,55
Anzeige-Gerät für 4 oder 3+1 (z.B. Bohrwerk) Achsen	4260364295498	610 0004	Euro 730,00	EUR 868,70
EM PREMIUM-Line Bildschirm-Digitalanzeige für 1 - 4 Achsen	4260364297126	611 0001	EUR 885,00	EUR 1.053,15

Einfach zu montierende Magnet-Messbänder auf Aluminiumleiste in verschiedenen Messlängen mit 3,5 m spiralummanteltes Verbindungskabel zu Anzeigergerät inkl. montiertem Verbindungsstecker.

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Aluminiumprofileleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 500 mm	4260364297249	610 3050	EUR 265,00	EUR 315,35
Aluminiumprofileleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 1.000 mm	4260364297256	610 3100	EUR 385,00	EUR 458,15
Aluminiumprofileleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 2.000 mm	4260364297263	610 3200	EUR 625,00	EUR 743,75

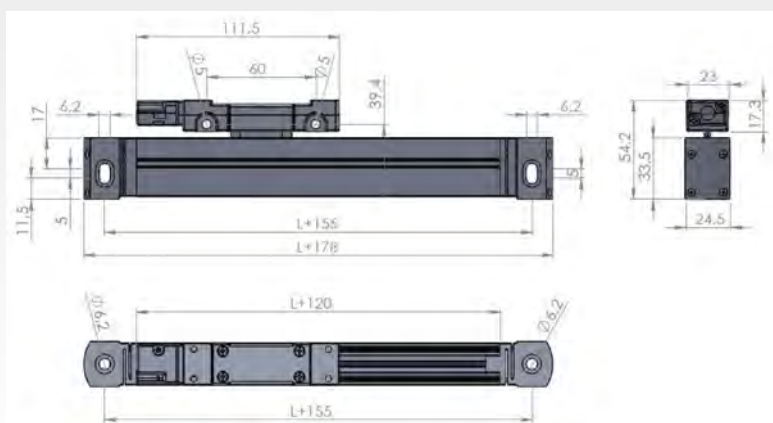
Linear-Messstäbe

PREMIUM-LINE



Abb.: Gekapselter Messstab mit Anschlusskabel, Stecker und Metallspiralmantelung

Nicht gekapselte Messlineale für einfache Anwendungen auf Anfrage.



Maßstäbe	EAN	Artikelnummer	Preise zzgl. MwSt.	Preise inkl. 19% MwSt.
EM Messstab 100 mm	4260364297164	610 1010	EUR 268,00	EUR 340,34
EM Messstab 150 mm	4260364297171	610 1015	EUR 268,00	EUR 340,34
EM Messstab 200 mm	4260364297188	610 1020	EUR 268,00	EUR 340,34
EM Messstab 250 mm	4260364297195	610 1025	EUR 268,00	EUR 340,34
EM Messstab 300 mm	4260364297201	610 1030	EUR 268,00	EUR 340,34
EM Messstab 400 mm	4260364295511	610 1040	EUR 275,00	EUR 327,25
EM Messstab 500 mm	4260364295528	610 1050	EUR 285,00	EUR 339,15
EM Messstab 600 mm	4260364295535	610 1060	EUR 305,00	EUR 362,95
EM Messstab 700 mm	4260364295542	610 1070	EUR 315,00	EUR 374,85
EM Messstab 800 mm	4260364295559	610 1080	EUR 325,00	EUR 386,75
EM Messstab 900 mm	4260364295566	610 1090	EUR 345,00	EUR 410,55
EM Messstab 1.000 mm	4260364295573	610 1100	EUR 365,00	EUR 434,35
EM Messstab 1.200 mm	4260364295580	610 1120	EUR 385,00	EUR 458,15
EM Messstab 1.350 mm	4260364295597	610 1135	EUR 465,00	EUR 553,35
EM Messstab 1.500 mm	4260364295603	610 1150	EUR 545,00	EUR 648,55
EM Messstab 1.750 mm	4260364295610	610 1175	EUR 599,00	EUR 712,81
EM Messstab 2.000 mm	4260364295627	610 1200	EUR 680,00	EUR 809,20
EM Messstab 2.500 mm	4260364295634	610 1250	EUR 899,00	EUR 1.069,81
EM Messstab 3.000 mm	4260364295641	610 1300	EUR 1.095,00	EUR 1.303,05

Paketpreise auf Anfrage

Für beengte Einbaumöglichkeiten oder kleine Maschinen empfehlen wir gekapselte Mini-Messstäbe.

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
EM Mini-Messstab 50 mm	4260364297133	610 2005	EUR 319,00	EUR 379,61
EM Mini-Messstab 100 mm	4260364297140	610 2010	EUR 329,00	EUR 391,51
EM Mini-Messstab 150 mm	4260364297157	610 2015	EUR 339,00	EUR 403,41

Unsere Messstäbe werden immer mit montiertem Anschlusskabel geliefert.

Zubehör Bohren / Fräsen



RÖHM - Schnellspan-Bohrfutter



B 16 1-13 MM
 B 16 3-16 MM

- » Qualitäts-Schnellspan-Bohrfutter
- » Universell einsetzbar

Bezeichnung	RÖHM 1-13 mm	RÖHM 3-16 mm
EAN	4260364293128	4260364293135
Artikel-Nummer	510 3013	510 3016

Konusbohrer-Kassette 1



14,5 / 15 / 16 / 17 /
 18 / 19 / 20 / 21 /
 22 / 23 MM

- » HSS Spiralbohrer
- » 10-teilig
- » Sämtliche Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2

Bezeichnung	Konusbohrerkassette 1
EAN	4260364293166
Artikel-Nummer	510 1423

Konusbohrer-Kassette 2



14,5 / 16 / 18 / 20 /
 22 / 24 / 26 / 28 /
 30 MM

- » HSS Spiralbohrer
- » 9-teilig
- » 14,5 - 22 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2
- » 24 - 30 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 3

Bezeichnung	Konusbohrerkassette 2
EAN	4260364293173
Artikel-Nummer	510 1430

Kegeldorne



Bezeichnung	Artikel-Nummer
Kegeldorn MK 2 B16	510 0216
Kegeldorn MK 3 B16	510 0316
Kegeldorn MK 4 B16	510 0416

Reduzierhülsen



Bezeichnung	Artikel-Nummer
Reduzierhülse MK 2 auf MK 1	510 1021
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	510 1032
Reduzierhülse MK 4 auf MK 2	510 1042
Reduzierhülse MK 4 auf MK 3	510 1043

Auffütterungshülsen



Bezeichnung	Artikel-Nummer
Auffütterungshülse MK 2 auf MK 3	510 1123
Auffütterungshülse MK 3 auf MK 4	510 1134

Aufspannsatz



SPW 10 52-TLG.

- » Im praktischen Sortierkasten mit Wandhalter
- » Metrische Gewinde
- » Anzugsgewinde M 10 / 12 / 14
- » 24 Stück Anzugsbolzen 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 mm
- » 6 Stück 12 / 14 / 16 mm T-Nutsteine
- » 6 Stück Muttern
- » 4 Stück Verlängerungsmuttern
- » 6 Stück Spannstempel
- » 6 Stück Spannblöcke

Bezeichnung	Aufspannsatz SPW 10	Aufspannsatz SPW 12	Aufspannsatz SPW 14
EAN	4260364293425	4260364293432	4260364293449
Artikel-Nummer	535 5210	535 5212	535 5214

Bi-Metall Combi Sägebänder



Beschreibung	Abmessungen	EAN	Artikelnr.	Preise / Stk. zzgl. MwSt.	Preise / Stk. inkl. 19 % MwSt.
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293814	533 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364293821	533 1245	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364293838	531 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293845	532 1250	EUR 17,00	EUR 20,23
für BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293852	532 2814	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293869	533 2810	EUR 18,00	EUR 21,42
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 14 ZpZ Bi-Metall	4260364293876	532 1514	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293883	533 1445	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293937	536 1503	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	4260364293890	533 1450	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	4260364293968	536 1506	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294088	536 1508	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293920	533 1510	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294170	536 1514	EUR 20,00	EUR 23,80
für BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364293944	533 1812	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364293951	533 1810	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	4260364293975	533 1910	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364293982	533 1920	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294217	536 1920	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364293999	533 1930	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364297270	536 1930	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294002	532 1710	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364297287	536 1710	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294019	533 1715	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364297294	536 1715	EUR 25,00	EUR 29,75
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294033	533 2304	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364297317	533 2305	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364297324	533 2306	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294026	533 2308	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294040	533 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294057	531 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294064	532 2310	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294071	533 2300	EUR 36,00	EUR 42,84
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294095	533 2730	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294101	533 2758	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294118	533 2740	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294125	531 2708	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294132	533 2710	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294156	532 2610	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294163	533 2615	EUR 30,00	EUR 35,70
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364294224	533 3500	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364294231	533 3502	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294248	533 3504	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294255	531 3504	EUR 37,00	EUR 44,03
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	4260364294262	533 3512	EUR 37,00	EUR 44,03
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295351	632 3006	EUR 39,00	EUR 46,41
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295368	632 3010	EUR 39,00	EUR 46,41
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364295375	632 3014	EUR 39,00	EUR 46,41
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295382	632 7006	EUR 44,00	EUR 52,36
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295399	632 7010	EUR 44,00	EUR 52,36
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364295405	632 7014	EUR 44,00	EUR 52,36

MINDESTABNAHMEMENGE 3 STÜCK.

WEITERE SÄGEBÄNDER AUF ANFRAGE.

Bi-Metall Combi Sägebänder



Beschreibung	Abmessungen	EAN	Artikelnr.	Preise / Stk. zzgl. MwSt.	Preise / Stk. inkl. 19 % MwSt.
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294873	632 2006	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294880	632 2008	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294897	632 2010	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294903	632 2014	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294958	632 2106	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294965	632 2108	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294972	632 2110	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294910	633 2006	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294927	633 2008	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294934	633 2010	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294996	633 2106	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295002	633 2108	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295019	633 2110	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295033	632 2306	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295040	632 2308	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295057	632 2310	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295118	632 2406	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295125	632 2408	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295132	632 2410	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295194	632 3406	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295200	632 3408	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295217	632 3410	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295071	633 2306	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295088	633 2308	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295095	633 2310	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295412	632 4006	EUR 134,00	EUR 159,46
für E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295429	632 4010	EUR 134,00	EUR 159,46
für E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295443	632 6006	EUR 152,00	EUR 180,88
für E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295450	632 6010	EUR 152,00	EUR 180,88
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295156	633 2406	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295163	633 2403	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295170	633 2404	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295187	633 2405	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295231	633 3406	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295245	633 3403	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295252	633 3404	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295269	633 3405	Auf Anfrage	
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295276	632 5603	Auf Anfrage	
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295283	632 5604	Auf Anfrage	
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295290	632 5606	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295313	633 5606	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295320	633 5603	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295337	633 5604	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295344	633 5605	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297263	633 2202	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297270	633 2203	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297287	633 2204	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297300	633 3502	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297317	633 3503	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297324	633 3504	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297348	633 6502	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297355	633 6503	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297362	633 6504	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297294	633 6603	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297331	633 6602	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,1-1,6 ZpZ Bi-Metall	4260364297379	633 6601	Auf Anfrage	

MINDESTABNAHMEMENGE 3 STÜCK. WEITERE SÄGEBÄNDER AUF ANFRAGE.

2. Wahl-Maschinen, Ausstellungsmaschinen und Mustermaschinen



Alle Maschinen wurden selbstverständlich in unserer Servicewerkstatt gewartet und geprüft.

Wir bieten Ihnen hier Maschinen und Zubehör an, das selbstverständlich von unserer Servicewerkstatt geprüft und gewartet wurde, und somit in Ihrer Funktion Neuware in nichts nachstehen.

In unserem Sonderverkauf finden Sie 2.-Wahl-Maschinen, Transportschäden, Mustermaschinen, Gebrauchtmaschinen und dgl.

Hinweis: Die unter Sonderposten aufgeführten Maschinen bedürfen unserer ausdrücklichen Auftragsbestätigung. Der Zwischenverkauf ist vorbehalten.



Der Epple Maschinen® Hauptkatalog ist auch in den Sprachen Englisch, Italienisch und Spanisch verfügbar. Weitere Sprachen auf Anfrage.

www.epple.com

Unsere Angebote richten sich ausschließlich an gewerbliche Kunden. Alle angegebenen Preise zzgl. gesetzlicher MwSt.

Allgemeiner Hinweis

Mit dem Erscheinen dieses Aktionsprospektes werden alle bisherigen Aktionspreise ungültig. Alle Preise sind freibleibend in EUR zzgl. Transport-Verpackungskosten (1% vom Netto-Warenwert), Versand- und Transportkosten sowie ggf. Entladungskosten. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung und optische Produktänderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellungen oder fehlerhafte technische Angaben wird keine Haftung übernommen. Die Abbildungen sind zum Teil mit optionalem aufpreispflichtigem Zubehör. Abweichungen zu den Katalogangaben bleiben uns vorbehalten. Die Maschinen werden aus transporttechnischen Gründen teilweise teilerlegt geliefert. Der Verkauf der Produkte erfolgt über den Fachhandel. Die Lieferung erfolgt ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gelten unsere AGBs die Sie unter www.epple.com unter der Rubrik AGBs einsehen können oder wir Ihnen auf Wunsch zusenden. Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser verlängerter Eigentumsvorbehalt bis zur vollständigen Bezahlung der Ware bestehen. Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen. Dieser Preiskatalog unterliegt dem Copyright, Vervielfältigung (auch auszugsweise) bedarf es unserer schriftlichen Genehmigung. Zum Schutz unserer Produkte melden wir Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Mit Nachdruck widersetzen wir uns jeder Verletzung unseren geistigen Eigentums. Design und technische Details können durch Weiterentwicklungen von Katalogbeschreibungen abweichen.

Die Angaben zur Präzision der Produkte finden Sie in den technischen Daten der Katalogseiten. Sind hier keine Werte zu finden, so nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf unter: info@epple.com, um hier nähere Informationen zu erhalten. Die angegebenen Genauigkeiten werden unter Normbedingungen erreicht (ordnungsgemäßes Aufstellen der Maschinen und Umgebungstemperaturen von 20°C). Unsere Produkte sind grundsätzlich nur von geeignetem und eingewiesenem Personal zu betreiben. Maschinen aus dem Standard-Programm sind nicht für Dauerbetrieb ausgelegt, da diese einem besonderen Preis/Leistungsniveau unterliegen. Alle Maschinen, die nicht als PREMIUM oder HIGHLINE betitelt sind, sind dem Standard-Programm zuzuordnen. Zur leichteren Unterscheidung beginnen die Typenbezeichnungen bei PREMIUM mit einem E-, die aus dem HIGHLINE-Programm mit einem H-. Eine Übersicht finden Sie auch im Inhaltsverzeichnis auf Seite 6.

Aus Umweltschutzgründen dürfen Maschinen ohne geschlossenes System nicht mit vollständiger Ölfüllung transportiert werden. Ein spezielles Getriebeöl für Werkzeugmaschinen finden Sie in unserem Hauptkatalog 2019 auf Seite 282.

Hilfsstoffe und Betriebsmittel wie z.B. Öle, Hydraulikflüssigkeiten und Kühlschmiermittel, welche u. a. aus gesetzlichen Gründen nur in geschlossenen Systemen transportiert werden dürfen, gehören nicht zum Lieferumfang der Maschinen.

Besuchen Sie uns auf folgender Messe
• BlechExpo Stuttgart 05. - 08.11.2019
Halle 3, Stand 3414

Epple[®]
Maschinen
www.epple.com



Epple BS 125 GS
Meisterklasse
Handwerk + Industrie
Heimwerker
Preis 5/2012
Preis/Leistung: gut - sehr gut
1,3



Gesenkbiegemaschinen/Abkantpressen



TOUCH-SCREEN-BEDIENUNG
KONSTRUKTION UND
DESIGN
EPPLE MASCHINEN



Stanzmaschinen



Wasser, Plasma- und Laserschneidanlagen

LEASING GANZ EINFACH

Bereits ab € 2.000,- können Epple Maschinen[®] durch Leasing finanziert werden.

Vorteile durch Leasing:

- **Liquidität**
Sie **schonen** Ihr Eigenkapital, Ihre liquiden Mittel und die Kreditlinie bei Ihrer Hausbank. Im Gegensatz zum Kauf führt Leasing nicht zur sofortigen Belastung der Liquidität im Investitionszeitpunkt.
- **Feste gleichbleibende Kosten**
Die Leasinganzahlungen sind festgelegt und bieten Ihnen daher eine **sichere Kalkulationsgrundlage**.
- **Kostenaufwand**
Leasing wird der „pay-as-you-earn“-Bedingung gerecht, bei entsprechendem Einsatz der Maschine bezahlt diese sich selbst durch monatlichen Ertrag.
- **Bilanzierung**
Leasing ist **bilanzneutral**, d. h. Ihre Bilanzrelationen ändern sich nicht.
- **Steuern**
Es fallen keine investitionsbezogenen Steuern an.
- **Nutzung**
Sie besitzen **uneingeschränktes Nutzungsrecht** an der Maschine.
Garantieleistungen bleiben in vollem Umfang erhalten.

Beratung erfolgt durch unabhängige Partner.

SEIT 43 JAHREN IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

EPPLE MASCHINEN[®] VON IHREM FACHHÄNDLER

Epple Maschinen GmbH

Auf der Breite 2-14

D - 73349 Wiesensteig

Telefon: <+49> 07335 - 9243 - 0

Telefax: <+49> 07335 - 9243 - 300

E-Mail: info@epple.com



www.epple.com

