Bitte blättern

In der Zweiseitenansicht können Sie blättern
wie in einem gedruckten Katalog

DEUTSCH

Epple®

Maschinen

www.epple.com

Maschinen für Handwerk und Industrie

Hauptkatalog 2023/24

Metallbearbeitung

Bohren - Fräsen - Drehen - Sägen - Schleifen - Zubehör



Seit 47 Jahren Ihr zuverlässiger Partner

Blechbearbeitung

Biegen - Kanten - Schneiden - Wasser/Plasma/Laser - Pressen





47 Jahre Epple Maschinen®

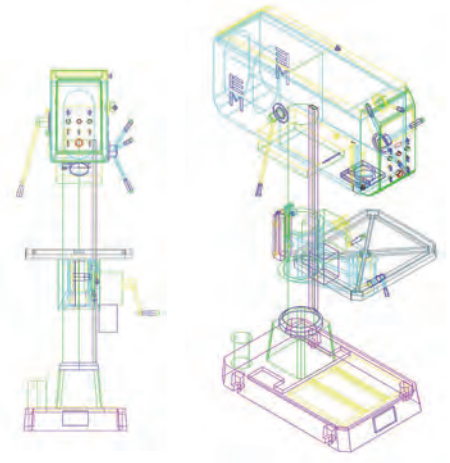
47 Jahre Epple Maschinen®
Mittlerweile in der zweiten Generation mit mehr als 35 Jahren Auslandserfahrung bietet **Epple Maschinen®** qualitativ hochwertige Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen in einem außergewöhnlich gutem Preis-Leistungsverhältnis.

Seit Gründung im Jahr 1976 besteht das umfangreiche Lieferprogramm aus Eigenentwicklungen, sowie Auftragsfertigung bei sorgfältig ausgewählten Herstellern, sowie Joint-Venture Firmen. Durch langjährige Beziehungen können die hohen Qualitätsansprüche erzielt werden. Somit ist es möglich, Produkte innerhalb eines Preis-Leistungsverhältnisses in einer Qualität herzustellen, denen unsere Kunden seit über 47 Jahren vertrauen.

Jahrzehntelange Erfahrungen dienen der ständigen Weiterentwicklung
Die Erkenntnisse aus unseren jahrzehntelangen Erfahrungen dienen der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte. Ein reger Austausch von der Planungsphase bis zum fertigen Produkt durch unser technisch hochqualifiziertes Team ist für uns von größter Bedeutung. Schon während des Produktionsprozesses werden die Produkte durch unser Qualitätsmanagement kontrolliert. Dadurch erhalten Sie bei **Epple Maschinen®** ausgereifte, hochwertige Maschinen zu einem außergewöhnlich guten Preis-Leistungsverhältnis.

Entwicklung und Konstruktion
Bei Planung und Entwicklung neuer **Epple Maschinen®** gehen wir sowohl kundenorientiert als auch innovativ vor. So halten wir seit Jahren unsere hohe Stellung auf dem stetig wandelnden, weiterentwickelnden Werkzeug- und Blechbearbeitungsmaschinenmarkt.

Um die Produktzufriedenheit von **Epple Maschinen®** sicherzustellen, werden an allen Produkten anwendungstechnische Prüfungen durchgeführt.









Serienfertigung - Blick in die Montagehalle

Produktion

Epple Maschinen® werden nach unseren speziellen Vorgaben unter hohen Qualitätsanforderungen mit direktem Eingriff in die Produktion hergestellt.
Durch ständige Kontrollen bei der Herstellung und beim Warenausgang, sowie kontinuierlichen Einfluss an Verbesserungsvorschlägen und -prozessen, wird die Qualität von **Epple Maschinen®** sichergestellt. Wir betrachten dies als unverzichtbaren Bestandteil der Qualitätssicherung für die Zufriedenheit unserer Kunden.

Qualität

Durch den Qualitätsstandard und das sehr gute Preis- Leistungsverhältnis sind **Epple Maschinen®** auf dem Markt in vielen Branchen gefragte Produkte.



Zertifizierung und technische Dokumentation

Epple Maschinen® sind gemäß den einschlägigen Normen hergestellt und haben eine aussagekräftige Bedienungsanleitung auf dem aktuellen Stand.



Beratung, Vertrieb und Lieferung

Beratung, Vertrieb und Lieferung von **Epple Maschinen®** erfolgt im In- und Ausland durch gut sortierte Fachhändler und regionale Partner. Gerne nennen wir Ihnen den für Sie nächstgelegenen Fachhandelspartner. Unser eigener Außendienst steht allen Interessenten für Beratungen zur Verfügung.



Fachhändler

Durch unser Fachhändler-Vertriebsnetz haben Sie einen Ansprechpartner in Ihrer Nähe, der Beratung und After-Sales-Service garantiert. Unser Serviceteam steht Ihnen gerne zur Verfügung - selbstverständlich ohne teure Hotlinenummer.

Auslandspartner

Epple Maschinen® hat aufgrund fachlicher Kompetenz, eines guten Preis-Leistungs-Verhältnisses und einer langjährigen Erfahrung einen hohen Bekanntheitsgrad und einen guten Namen auf dem europäischen Markt erreicht. Auch außerhalb Europas arbeiten wir mit fachkundigen Partnern zusammen.

Lieferfähigkeit

Epple Maschinen® verfügt am Firmensitz in Wiesensteig über ein großes Lager, was eine hohe Lieferfähigkeit ermöglicht. Aufträge werden in kürzester Zeit bearbeitet, Maschinen, welche nicht nach speziellen, auftragsbezogenen Kundenwünschen produziert werden, können innerhalb weniger Tage ausgeliefert werden.
Ein umfangreiches Ersatzteillager stellt sicher, dass Produkte von **Epple Maschinen®** über Jahre hinweg und teilweise Jahrzehnte verwendet werden können.

Einweisungen und Schulungen

Epple Maschinen® sind für einfache Handhabung konzipiert. Trotzdem empfiehlt sich eine Schulung bei manchen Modellen. Daher können Sie über Fachhändler vor Ort oder in unserer Firmenzentrale Einweisungen oder Schulungen in die Maschinenfunktionen bestellen.

47 Jahre Epple Maschinen®
Seit der Gründung 1976 gehört zur Firmenkultur von **Epple Maschinen®**, Produkte für unterschiedliche Ansprüche zu einem bestmöglichen Preis-Leistungsverhältnis anzubieten. Um Ihnen die Auswahl zu erleichtern, die für Ihren Einsatzzweck passende Maschinen zu finden, haben wir unsere Marke **Epple Maschinen®** in zwei Produktbereiche und Preiskategorien aufgeteilt: Standard und PREMIUM-Line.

Epple Maschinen® werden nach unseren speziellen Vorgaben seit Jahren unter hohen Qualitätsanforderungen und direktem Eingriff in die Produktion hergestellt. Es gibt ähnliche Produkte auf dem Markt, die lange nicht die Qualitätsstandards von **Epple Maschinen®** erreichen. Viele Maschinen aus dem Standard-Programm von **Epple Maschinen®** werden deswegen teilweise auch seit Jahren kopiert. Entscheiden Sie sich für die Originalen von **Epple Maschinen®**.

Produktlinie Standard*
Maschinen aus China/Taiwan für den preisbewussten, professionellen Handwerker und Industriebetrieb (* siehe S. 320).

Produktlinie PREMIUM-Line für den anspruchsvollen Anwender.
Alle Maschinen der PREMIUM-Line Serie werden von namhaften, westlich-industriellen Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung für die Marke **Epple Maschinen®** hergestellt. Die Maschinen sind geprägt durch ein hohes Maß an Stabilität, Bedienerfreundlichkeit und Funktionalität. Eigenschaften, die entscheidend zu professionellen Arbeitsergebnissen beitragen.

NEU **im Katalog** (Auszug, nicht vollständig)


Metallbandsäge S.105


Metallbandschleifer S.152


Schenkbiegemaschine S.189


C-Rahmenpresse S.263


Hydraulikpresse S.273


Gesenkbiegepresse S.276

Alle angegebenen Preise sind zum Zeitpunkt der Drucklegung des Katalogs kalkuliert. Aufgrund der aktuellen Preissituation sind alle Preise unverbindlich, freibleibend und können zum Zeitpunkt der Bestellung abweichen.

Hauptkatalog

Im vorliegenden Hauptkatalog 2023/24 sind die wesentlichen Daten der Produkte von **Epple Maschinen®** aufgeführt. Der Hauptkatalog steht Ihnen auch in mehreren Sprachen online zur Verfügung.

Homepage-Auftritt

Unsere Internetpräsentation finden Sie unter

www.epple.com



Messen und Ausstellungen

Epple Maschinen® sind seit vielen Jahren Aussteller auf bedeutenden Fachmessen in Deutschland präsent. Außerhalb Deutschlands finden Sie **Epple Maschinen®** bei Vertriebspartnern und auf etlichen Messen.

Unsere globale Präsenz wird durch ein Netzwerk von Importeuren, Fachhändlern, Handelspartnern und Dienstleistungsbetrieben stetig ausgebaut.







Werbemittel

Unsere mit modernstem Equipment ausgestattete, eigene Werbeabteilung bietet dem Handel professionell gestaltete Flyer, Plakate, Wandkalender und Werbemittel usw. an.



Sonderverkauf

Am Firmensitz Wiesensteig bieten wir Ihnen einen Sonderverkauf geprüfter, funktionstüchtiger Maschinen zu reduzierten Preisen z.B. 2.Wahl-Maschinen, Maschinen mit Transportschäden, Auslaufmodelle, Mustermaschinen und vereinzelt Gebrauchtmaschinen an.

Diese Sonderverkaufsmaschinen finden Sie unter http://www.epple.com/sonderverkauf.html

Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS

















BOHREN	**14 - 30**
TB 23 MODELLE	15
SBS 23 / SBS 32	15
TBH 24 / TBH 24 VARIO	16 - 17
SBH 28 / SBH 28 VARIO	16 - 17
SBH 36 / SBH 36 VARIO	17
SBH 36 NC VARIO	17
SB 55 SV / SB 55 GSV	18 - 19
TGBS 25 / TGBS 25 G	20
GSB 32 GSV	21
GB 32 / GB 33	22 - 23
GB 40 NC / GB 50 NC VARIO	24
GBH 45 / GBH 45 V	25
GB 50 V	26 - 27
GSA-P - MODELLE / AUFSPANNSTISCHE	28
GSA-E - MODELLE	29
RB 40	30
FRÄSEN	**31 - 54**
BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO / BFM 20 L VARIO	32 - 33
BFM 28 VARIO / BFM 35 VARIO / UNTERSCHRÄNKE	32 - 33
BFM 30 PG / BFM 45 PG	34 - 35
BFM 45 PG VARIO / BFM 45 PGV	34 - 35
BFM 45 PGDV DIGI	35
BFM 50 PG	36
BFM 60 DIGI	37
FM 50 S / FM 50 S DIGI	38 - 39
UFM 80 DIGI / UFM 80 L DIGI	40 - 41
WFM 80 DIGI	42
DF 2 DIGI / DF 4 DIGI	43
VFM 95 / VFM 95 DIGI	44

Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS

FRÄSEN	**31 - 54**
VHFM 95 / VHFM 95 DIGI	45
UFM 100 DIGI	46 - 47
UFM 200 DIGI	48 - 49
UFM 260 DIGI / UFM 260 L DIGI	50 - 51
VFM 240 DIGI	52
VFM 2150 SERVO	53
HFM 1560 / HFM 2060	54
HFM 2580 / HFM 3080	54
DREHEN	**55 - 72**
TD 1803 VARIO / TD 2004 VARIO	56
TD 2406 / TD 2406 VARIO	57
TD 2506 / TD 2506 VARIO	57
TD 2807 / TD 2807 VARIO	58
TD 3018 / TD 3018 VARIO	59
TD 3209 VARIO / TD 3209 VARIO DIGI	60
MD 300-910 / MD 300-910 DIGI	61
MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI	62 - 63
MD 360-1.000 S DIGI	62 - 63
TD 4210 / TD 4210 DIGI	64 - 65
TD 4610 / TD 4610 DIGI	66 - 67
TD 4615 / TD 4615 DIGI	66 - 67
TD 5615 DIGI / TD 5620 DIGI / TD 5630 DIGI	68 - 69
TD 6615 DIGI / TD 6620 DIGI / TD 6630 DIGI	70 - 71
TD 8020 DIGI / TD 8030 DIGI / TD 8040 DIGI	72
SÄGEN	**73 - 138**
BS 125 GS	74
BS 128 DG	75
BS 151 GS	76
BS 180 / BS 180 G	77
BS 210 G / GF	78
BS 230 V / VG	79











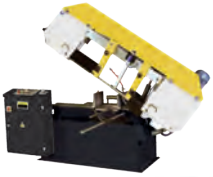



Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS










SÄGEN	**73 - 138**
BSP 200	80
BS 262 DG	81
BS 275 G / GS / GF	82
BS 280 DGS / DGF	83
BS 300 DGH / DGHF	84
BS 350 DG / DGH / DGHF	85
BS 360 DGH / DGHF	86
E-BS 230 DG / DGH / V PREMIUM-LINE	87
E-BS 270 DG / DGH PREMIUM-LINE	88
E-BS 320 H / V / DGH PREMIUM-LINE	89
E-BS 320 HL / VL PREMIUM-LINE	90
E-BS 320 GV / GVL PREMIUM-LINE	91
E-BS 320 VE PREMIUM-LINE	92
E-BSP 330 NC PREMIUM-LINE	93
E-BS 350 V PREMIUM-LINE	94
E-BS 360 DGH ECO PREMIUM-LINE	95
E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH PREMIUM-LINE	96 - 97
E-BS 440 V PREMIUM-LINE	98 - 99
E-BSP 325 GH / GV PREMIUM-LINE	100 - 101
E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV PREMIUM-LINE	102 - 103
E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH PREMIUM-LINE	104 - 105
E-BSP 440 DG-NC PREMIUM-LINE	105
E-BSP 540 GH PREMIUM-LINE	106 - 107
E-BSP 560 DGH PREMIUM-LINE	108 - 109
E-BSP 570 CNC PREMIUM-LINE	110 - 111
E-BSP 650 DGH-NC/750 DGH-NC PREMIUM-LINE	112 - 113
E-BSP 810 GH PREMIUM-LINE	114
E-BSP 820 H / V PREMIUM-LINE	115
E-BSP 1.020 H PREMIUM-LINE	116 - 117
E-BSP 1.110 H / HL PREMIUM-LINE	118 - 119
E-BSP 1.122 H / 1.313 H / 1.515 H PREMIUM-LINE	120 - 121

Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS

SÄGEN 73 - 138

AUSWAHLHILFE SÄGEBÄNDER / SÄGEBÄNDER 122 - 125

KKS 315 L / KKS 315 SA 126

E-MKS 315 / 315 P / 315 SA NC PREMIUM-LINE 127

E-KKS-MZ 315 NC PREMIUM-LINE 128

E-KKS-MZ 350 V PREMIUM-LINE 129

E-VKKS 350 / E-VKKS 400 PREMIUM-LINE 130

E-KKS 350-80 V / 360-100 V / 460-150 V PREMIUM-LINE 131

AKS 400 / ROLLENBAHN 132

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 / E-UAKS 550 PREMIUM-LINE 133

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500 P.-L. 134

TM 350 / E-TM 350 PROFI PREMIUM-LINE 135

E-VBS 460 DGV PREMIUM-LINE 136 - 137

VBS 300 / VBS 400 / VBS 500 / VBS 585 138

SCHLEIFEN 139 - 155

DS 150 / DS 175 / DS 200 140

ISM 250 / ISM 250 F / ISM 508 T 141

TS 508 142

TBSM 100-2 / BSM 75 / BSM 75-2 / BSM 75 A 143

BSM 150 / BSM 150-2 144

BSM 150 A / BSM 220 144

E-HBSM 75 PREMIUM-LINE 145

KRBS 100 146

E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170 PREMIUM-LINE 147

E-RSM 114 PREMIUM-LINE 148

E-PBSM 300 SB PREMIUM-LINE 149

E-PBSM 300 S / 2S / 3S PREMIUM-LINE 150

E-MBSM 1.100 2S / E-MBSM 1.350 2S PREMIUM-LINE 151

E-MBSM 1.350 SB PREMIUM-LINE 152

HFSM 4020 / HFSM 5025 / HFSM 6030 / HFSM 8040 153

E- VFSM 150 PREMIUM-LINE 154

E-ZB BSM 2.100 PREMIUM-LINE 155














Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS
















METALLUMFORMMASCHINEN	**156 - 178**
UB 40 / WB 100 / UBM	157
RB 10 T / RBE 10 T	158
HCP 40 / HCP 50 NC / HCP 80 NC	159
E-MRB 42 / E-MRB 60 PREMIUM-LINE	160
E-FFM 12-4,0 / E-FFM 12-4,1 PREMIUM-LINE	161
E-PFM 13 / E-MFM 13 PREMIUM-LINE	162
E-MFM 20 PREMIUM-LINE	163
E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC PREMIUM-LINE	164
E-RFM-H 60-1 / E-RFM-H 90-1 PREMIUM-LINE	165
E-RFM-H 60-2 / E-RFM 90-2 PREMIUM-LINE	166
E-RDBM 32 M / HD PREMIUM-LINE	167
E-RDBM NC - MODELLE PREMIUM-LINE	168 - 169
E-RDBM CNC - MODELLE PREMIUM-LINE	170 - 171
SM 08	172
E-SM 12 PREMIUM-LINE	173
E-SM 12 MP PREMIUM-LINE	174
E-SM 25 MP PREMIUM-LINE	175
E-SM 40 MP PREMIUM-LINE	176
ROLLENSÄTZE FÜR SICKENMASCHINEN	177
E-BKS 6 / E-BKS 8 PREMIUM-LINE	178
ABKANTMASCHINEN	**179 - 190**
AKB 1.020-2,0 / AKB 1.270-2,0	180
AKB 1.020-2,0 G	181
AKB 2.020-2,0	182
E-AKB 2.520-1,5 / E-AKB 3.020-1,2 PREMIUM-LINE	183
E-AKB-S 2.040-0,8 / 2.540-0,8 / 3.040-0,8 P.-L.	184
E-AKB-H 1.360-2,0 PREMIUM-LINE	185
AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES	186
AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES	186 - 187
AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES	187

Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS

ABKANTMASCHINEN 179 - 190

E-AKB 1.020-4,5 HS/1.520-3,5 HS/2.520-2,5 HS P.-L. 188

E-AKB-M 2.020-3,0 PREMIUM-LINE 189

MAKB 1.250-1,6 / 2.500-1,6 / 3.200-1,2 190

RUNDBIEGE/-WALZENMASCHINEN 191 - 233

RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5 192

RME 1.300-1,5 193

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5 PREMIUM-LINE 194

E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0 PREMIUM-LINE 194

E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5 PREMIUM-LINE 195

E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0 PREMIUM-LINE 195

E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5 PREMIUM-LINE 196

E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5 PREMIUM-LINE 196

E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0 PREMIUM-LINE 197

E-RBE-H 2.050-1,5 PREMIUM-LINE 197

E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0 PREMIUM-LINE 198

E-RBM 2.050-3,0 PREMIUM-LINE 198

E-RBM-S PRO - MODELLE PREMIUM-LINE 199

E-RBM-H PRO - MODELLE PREMIUM-LINE 200 - 201

E-3RBM PRO HS - MODELLE PREMIUM-LINE 202 - 203

E-3RBM PRO UHS - MODELLE PREMIUM-LINE 204

E-4WBM-H - MODELLE PREMIUM-LINE 205

E-4RBM HS LINEAR - MODELLE PREMIUM-LINE 206

E-4RBM-H NC - MODELLE PREMIUM-LINE 207

E-4RBM PRO HMS - MODELLE PREMIUM-LINE 208 - 211

E-4RBM PRO HS - MODELLE PREMIUM-LINE 212

E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0 P.-L. 213

E-4RBM PRO HSS - MODELLE PREMIUM-LINE 214 - 215

PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV 216

PW 40 HV / PW 50 217

ROLLENSÄTZE PW 10 / 30 / 30 HV / 40 HV / 50 218 - 219























Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS









RUNDBIEGE/-WALZENMASCHINEN 191 - 233

E-PW 31 F / E-PW 35 F PREMIUM-LINE 220

E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H PREMIUM-LINE 221

E-PW 65 H / E-PW 80 H PREMIUM-LINE 222

E-PW 100 H / E-PW 120 H PREMIUM-LINE 223

E-PW 160 H / E-PW 180 H PREMIUM-LINE 224

E-PW 200 H PREMIUM-LINE 225

E-PW 240 H / E-PW 360 H PREMIUM-LINE 226

ROLLENSÄTZE FÜR E-PW - MODELLE 227 - 230

E-4PW 70 H PREMIUM-LINE 231

E-4PW 90 H / E-4PW 110 H PREMIUM-LINE 232

ROLLENSÄTZE FÜR E-4PW - MODELLE 233















SCHNEIDEN 234 - 258

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E 235

E-AM 1,5 P PREMIUM-LINE 236

AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT / HAM-P 3,0 237

E-HAM 4 F / E-HAM 6 VP PREMIUM-LINE 238

E-KS 1,8 M PREMIUM-LINE 239

E-KS 3,5 / E-KS 5 M PREMIUM-LINE 240

HS 125 / HS 150 / HS 300 / ERSATZMESSER 241

TFS 1.050-1,0 242

E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5 PREMIUM-LINE 243

E-MTSK - MODELLE PREMIUM-LINE 244 - 245

E-MTBS - MODELLE PREMIUM-LINE 246 - 247

E-WSA - MODELLE PREMIUM-LINE 248 - 249

ÜBERSICHT PLASMA- UND LASERSCHNEIDANLAGEN 250

E-HPS 40 PREMIUM-LINE 251

E-HPS 45 / E-HPS 60 PREMIUM-LINE 252

E-HPS 55 / E-HPS 65 PREMIUM-LINE 253

E-HPS 65 V PREMIUM-LINE 254

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175 PREMIUM-LINE 255

Epple Maschinen
www.epple.com

INHALTSVERZEICHNIS

SCHNEIDEN	**234 - 258**
Technische Daten E-HPS - MODELLE	256
E-HLS 30 / E- HLS 65 / E-HLS 85 PREMIUM-LINE	257
E-HLS 115 / E-HLS 175 PREMIUM-LINE	257
E-HLS DP - MODELLE PREMIUM-LINE	258
ABKANTPRESSEN HORIZONTAL UND VERTIKAL	**259 - 280**
DDP 2 / DDP 3 / DDP 5	260
HWP 16 / HWP E 25	261
HAKP 48	262
E-HPC 40 PREMIUM-LINE	263
HWP 30 T / HWP E 30 T	264
E-HWP - MODELLE PREMIUM-LINE	265
E-WP - MODELLE PREMIUM-LINE	268 - 269
E-WPK - MODELLE PREMIUM-LINE	270
E-WPR - MODELLE PREMIUM-LINE	271
E-UWP - MODELLE PREMIUM-LINE	272
E-UWP-H - MODELLE PREMIUM-LINE	273
E-AP - MODELLE PREMIUM-LINE	274
E-VP - MODELLE PREMIUM-LINE	275
E-GSP CNC - MODELL PREMIUM-LINE	276 - 277
E-GSP - MODELLE PREMIUM-LINE	278 - 279
ÜBERSICHT GESENKBIEGEPRESSEN	280
MOBILE UND STATIONÄRE GERÄTE	**281 - 286**
UM SCHWEISSARBEITEN ZU ERLEICHTERN	
ZUBEHÖR	**287 - 315**
SCHRAUB- UND FRÄSSCHRAUBSTÖCKE	288 - 293
KREUZTISCHE / RUNDTISCHE	294
MAGNETSPANNPLATTEN	295
BOHR- / FRÄS- / DREHMASCHINENZUBEHÖR	296 - 304
UNTERSCHRÄNKE	305
ABSAUGSYSTEME / ROLLENBAHNEN	306 - 312
SCHLEIFBÄNDER / SÄGEBLÄTTER	313 - 314






















Bohren

TB 23 / SBS 23 / SBS 32

TISCHBOHRMASCHINE UND SÄULENBOHRMASCHINE

MK 2 BIS 23 MM / MK 4 BIS 32 MM



ABB.: TB 23-400 V



ABB.: SBS 23-230 V

TB 23-230 V / TB 23-400 V / SBS 23-230 V / SBS 23-400 V / SBS 32

» Gehobene Ausführung für Handwerk
» Rundlaufgenauigkeit < 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen
» Riemenabdeckung aus Metall mit Sicherheitsabschaltung
» Hochwertiger Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
» Rechts- / Linkslauf bei 400 V-Ausführungen
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, dreh-, schwenk- und neigbar mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine
» Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
» Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
» Bohrfutterschutz
» Bohrtiefenanschlag

- **Tisch-Getriebebohrmaschinen ab Seite 20**
- **Weitere Tischbohrmaschinen ab Seite 16**

Bezeichnung	TB 23	SBS 23	SBS 32
Bohrleistung	23 mm	23 mm	32 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm	120 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 4
Drehzahlbereich	120 - 2.580 min^{-1}	120 - 2.580 min^{-1}	150 - 2.700 min^{-1}
Drehzahlen	12	12	12
Vorschub	nein	nein	nein
Ausladung	180 mm	180 mm	255 mm
Tischgröße	290 x 290 mm	290 x 290 mm	475 x 425 mm
T-Nutengröße (Tisch)	16 mm	16 mm	18 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	3
Tisch neigbar	±45°	±45°	±45°
Säulendurchmesser	80 mm	80 mm	90 mm
Motorleistung	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW
Abmessungen (B x T x H)	300 x 500 x 980 mm	310 x 550 x 1.480 mm	500 x 700 x 1.750 mm
Gewicht	56 kg	65 kg	137 kg
	230 V	**230 V**	**400 V**
EAN	**4260364290011**	**4260364290059**	**4260364290073**
Artikel-Nummer	**210 0023**	**215 0023**	**210 0132**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 585,00**	**EUR 625,00**	**EUR 1.015,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 696,15**	**EUR 743,75**	**EUR 1.207,85**
	400 V	**400 V**	
EAN	**4260364290028**	**4260364290066**	
Artikel-Nummer	**210 0123**	**215 0123**	
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 625,00**	**EUR 660,00**	
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 743,75**	**EUR 785,40**	

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TBH 24 / TBH 24 VARIO / SBH 28 SBH 28 VARIO / SBH 36 / SBH 36 VARIO SBH 36 NC VARIO

TISCH- UND SÄULENBOHRMASCHINEN



ABB.: TBH 24 VARIO



ABB.: SBH 28



ABB.: SBH 36 VARIO

Technische Daten SBH 28 Vario / SBH 36 / SBH 36 Vario / SBH 36 NC Vario siehe Seite 17.

Bezeichnung	TBH 24	TBH 24 Vario	SBH 28
Bohrleistung	24 mm	24 mm	28 mm
Pinolenhub	85 mm	85 mm	105 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 3
Drehzahlbereich	350 - 4.200 min^{-1}	100 - 4.400 min^{-1}	120 - 4.250 min^{-1}
Drehzahlen / Drehzahlbereiche (über Keilriemeneinstellung)	7	4	16
Vorschub	nein	nein	nein
Ausladung	165 mm	165 mm	200 mm
Tischgröße	280 x 300 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	80 mm	80 mm	92 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	515 mm	515 mm	858 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	681 mm	681 mm	1.270 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,75 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 0,85 kW
Abmessungen (B x T x H)	830 x 430 x 1.320 mm	830 x 430 x 1.320 mm	1.010 x 650 x 1.920 mm
Gewicht	159 kg	159 kg	255 kg

	TBH 24	TBH 24 Vario	SBH 28
EAN	**4260364290035**	**4260364290042**	**4260364290080**
Artikel-Nummer	**210 6024**	**210 6124**	**215 6028**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.545,00**	**EUR 2.785,00**	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.838,55**	**EUR 3.314,15**	**EUR 2.362,15**

TBH 24 / TBH 24 VARIO
SBH 28 / SBH 28 VARIO
SBH 36 / SBH 36 VARIO
SBH 36 NC VARIO
TISCH- UND SÄULENBOHRMASCHINEN

» Tisch- und Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
» Rundlaufgenauigkeit < 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen
» Riemenabdeckung mit Sicherheitsabschaltung
» Hochwertiger Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
Vario-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung über Potentiometer
» Digitale LED-Drehzahlanzeige (Vario-Modelle)
» Hohes Drehmoment
» Schalter für Rechts- / Linkslauf
» SBH 36 Vario mit Betriebsart Gewindeschneiden/Automatik
» Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, schwenkbar mit T-Nuten für 14 mm Nutensteine
» Komfortable mechanische Tischhöhenverstellung über Zahnstange
» Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
» Tiefenzustellung an verstellbarer Skala am Pinolenhebel ablesbar
» Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter **(nur Modell SBH 28 Vario, SBH 36 Vario und SBH 36 NC Vario)**
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
» Digitaler Bohrtiefenmesser **(nur Modell SBH 36 und Vario-Modelle)**

TOUCH-SCREEN-BEDIENUNG
KONSTRUKTION UND DESIGN EPPLE MASCHINEN®



ABB.: DISPLAY TITELBILD AUSWAHLSEITE

Bezeichnung	SBH 28 Vario	SBH 36	SBH 36 Vario	SBH 36 NC Vario
Bohrleistung	28 mm	34 mm	34 mm	34 mm
Pinolenhub	105 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	35 - 6.100 min^{-1}	130 - 4.940 min^{-1}	40 - 6.500 min^{-1}	40 - 6.500 min^{-1}
Drehzahlen / Drehzahlbereiche (über Keilriemeneinstellung)	12	9	9	9
Drehzahl über Potenziometer	stufenlos	nein	stufenlos	stufenlos
Vorschub	nein	nein	nein	nein
Ausladung	200 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Tischgröße	340 x 360 mm	400 x 500 mm	400 x 500 mm	400 x 500 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	92 mm	115 mm	115 mm	115 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	max. 765 mm	max. 790 mm	max. 790 mm	max. 790 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1.200 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW / 2,2 kW	230 V / 2,2 kW	230 V / 2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.010 x 650 x 1.920 mm	1.010 x 670 x 2.100 mm	1.100 x 670 x 2.100 mm	1.100 x 670 x 2.100 mm
Gewicht	255 kg	420 kg	420 kg	420 kg

	SBH 28 Vario	SBH 36	SBH 36 Vario	SBH 36 NC Vario
EAN	**4260364290097**	**4260364290103**	**4260364290110**	**4260364295689**
Artikel-Nummer	**215 6128**	**215 6036**	**215 6136**	**215 6236**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.450,00**	**EUR 2.985,00**	**EUR 4.185,00**	**EUR 4.785,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.105,50**	**EUR 3.552,15**	**EUR 4.980,15**	**EUR 5.694,15**



ABB.: SBH 36 NC VARIO MIT DISPLAY

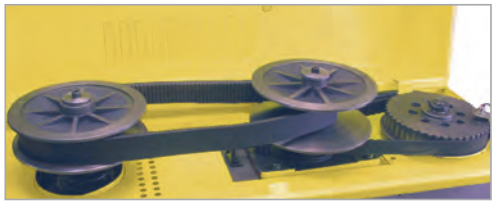
Modelle TBH und SBH um Fließbohren geeignet - Fließbohren siehe Seite 297

SB 55 SV / SB 55 GSV

SÄULENBOHRMASCHINE



ABB.: SB 55 SV



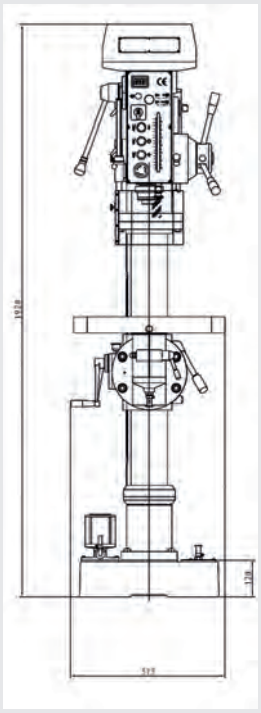
MODELL SB 55 GSV

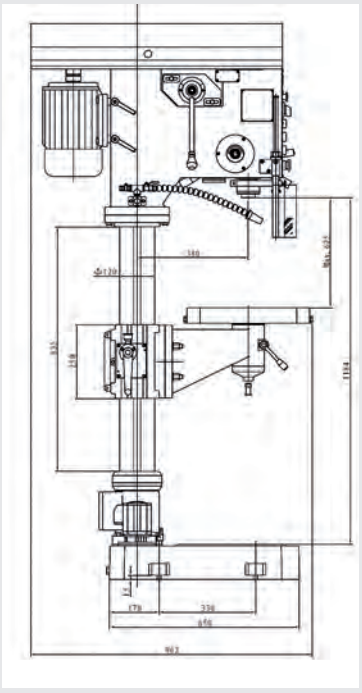
» Mit Gewindeschneideinrichtung

Bezeichnung	SB 55 SV / SB 55 GSV
Bohrleistung	50 mm
Pinolenhub	160 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	85 - 1.900 min^{-1}
Drehzahlen	stufenlos
Vorschub	0,10-0,20-0,30 mm/U
Ausladung	320 mm
Tischgröße	500 x 425 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)
Tisch neigbar	±45°
Säulendurchmesser	110 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	590 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1.140 mm
Motorleistung	400 V / 1,0 kW / 1,7 kW
Abmessungen (B x T x H)	515 x 965 x 1.920 mm
Gewicht	450 kg
	SB 55 SV
EAN	**4260364290158**
Artikel-Nummer	**210 2055**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.785,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.884,15**
	SB 55 GSV
EAN	**4260364294187**
Artikel-Nummer	**210 2155**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.360,15**

SB 55 SV / SB 55 GSV

» Stufenlose Säulenbohrmaschine in gehobener Ausführung für Handwerk und industriellen Einsatz
» Stabilität und Laufruhe durch massive Baugruppen
» Hochwertiger 2-Stufen Aluminium E-Motor mit Kühlrippen
» Schalter für Rechts- / Linkslauf
» Alle Geschwindigkeiten sind ohne Umlegen eines Riemens möglich
» Stufenlose Drehzahlregelung mittels PIV-Getriebe aus Hochleistungsstahl und Zahnriementechnik
» Digitale LED-Drehzahlanzeige
» Automatischer Pinolenvorschub mit 3 Geschwindigkeiten
» Integrierter, gehärteter Konusauswurf für lange Lebensdauer
» Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, dreh- und schwenkbar mit T-Nuten für 14 mm Nutensteine
» Kugelgelagerte Zahnstangenauflage, dadurch sehr leichtes Drehen des Tisches um die Säule
» Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
» Höhenverstellbarer Bohrschutz mit Schutzscheibe und automatischer Abschaltung durch Mikroschalter
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
» LED-Arbeitsleuchte
» Gewindeschneideinrichtung (Modell SB 55 GSV)





Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schnellspannbohrfutter RÖHM 1-13 mm**	**510 3013**			**MS 125**	**120 0125**	
	**Schnellspannbohrfutter RÖHM 3-16 mm**	**510 3016**			**UPS 100**	**520 4010**	
	**HSS Bohrersatz**	**510 9013**			**Konusbohrerkassette 1**	**510 1423**	
	**MSE 75**	**121 0075**			**Konusbohrerkassette 2**	**510 1430**	
	**MSE 100**	**121 0100**			**Kegeldorne**	**-**	
	**MSE 125**	**121 0125**			**Reduzierhülsen**	**-**	
	**MSE 150**	**121 0150**			**Auffütterungshülsen**	**-**	
	**MSI 100**	**121 2100**					
	**MSI 140**	**121 2140**					
	**MSI 200**	**121 2200**					
	**MS 100**	**120 0100**					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TGBS 25 / TGBS 25 G

TISCH-GETRIEBEBOHRMASCHINEN

NEU



ABB.: TGBS 25

TGBS 25 / TGBS 25 G

» Stabile Tisch-Getriebebohrmaschine
» Stabiler Arbeitstisch, dreh- und schwenkbar
» Automatische Zahnradschmierung
» Gewindeschneideinrichtung (nur TGBS 25 G)
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala
» Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
» Kräftige Grundplatte, präzise oberflächenbearbeitet
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

Die TGBS 25 und TGBS 25 G sind zum Fließbohren geeignet - Fließbohren siehe Seite 297

Bezeichnung	TGBS 25	TGBS 25 G
Bohrleistung	25 mm	25 mm
Pinolenhub	130 mm	130 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	75 - 3.200 min^{-1}	75 - 3.200 min^{-1}
Drehzahlen	12	12
Vorschub	-	-
Ausladung	250 mm	250 mm
Tischgröße	380 x 380 mm	380 x 380 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2	2
Säulendurchmesser	100 mm	100 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	360 mm	360 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	620 mm	620 mm
Motorleistung	0,85 / 1,1 kW	0,85 / 1,1 kW
Abmessungen (B x T x H)	660 x 400 x 1.300 mm	660 x 400 x 1.300 mm
Gewicht	220 kg	220 kg
	TGBS 25	**TGBS 25 G**
EAN	**4260657650201**	**4260657650232**
Artikel-Nummer	**215 1125**	**215 1225**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.285,00**	**EUR 2.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.719,15**	**EUR 2.838,15**

GSB 32 GSV

SÄULEN-GETRIEBEBOHRMASCHINE

NEU



GSB 32 GSV

» Schwere, massive Gussausführung
» Frequenzumrichter
» Digitale Drehzahlanzeige
» Gewindeschneidfunktion
» Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel
» Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
» Getriebe mit PA6 Zahnrädern
» Großer Drehzahlbereich
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala
» LED-Arbeitsleuchte
» Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen herumfliegende Späne für größtmöglichen Schutz
» Bedienerfreundliche Folientastatur
» Rechts-/Linkslauf
» Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
» Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
» Dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
» Massive Grundplatte, groß dimensioniert und rückseitig stark verrippt

Die GSB 32 GSV ist zum Fließbohren geeignet - Fließbohren siehe Seite 297

Bezeichnung	GSB 32 GSV
Bohrleistung	30 mm
Pinolenhub	125 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	50 - 3.000 min^{-1}
Drehzahlen	4
Vorschub	0,05 und 0,1 mm/U
Ausladung	285 mm
Tischgröße	400 x 420 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	115 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	820 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1.270 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	450 x 760 x 2.230 mm
Gewicht	335 kg

	GSB 32 GSV
EAN	**4260657650737**
Artikel-Nummer	**215 1130**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.646,15**

Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.
	**Kegeldorne**	**-**
	**Auffütterungshülse**	**-**
	**HSS Bohrersatz**	**510 9013**
	**Konusbohrerkassette 1**	**510 1423**
	**Konusbohrerkassette 2**	**510 1430**
	**Fließlochbohren Starter-Set M10**	**511 0001**
	**Kühlmittelemulsion 5 Liter**	**580 1030**
	**Getriebeöl AR 150**	**580 1150**
	Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts- und Linkslauf, sowie zum Gewindeschneiden	

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

GB 32 / GB 33

GETRIEBEBOHRMASCHINEN



ABB.: GB 32
automatischer mechanischer Vorschub



ABB.: GB 33
elektromagnetischer Vorschub

Bezeichnung	GB 32	GB 33
Bohrleistung	35 mm	35 mm
Pinolenhub	180 mm	180 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	50 - 1.450 min^{-1}	50 - 1.450 min^{-1}
Drehzahlen	18	18
Vorschub	0,10 und 0,20 mm/U	0,10 und 0,20 mm/U
Ausladung	350 mm	350 mm
Tischgröße	550 x 550 mm	550 x 550 mm
T-Nutengröße (Tisch)	16 mm	16 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	150 mm	150 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	700 mm	700 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1.200 mm	1.200 mm
Motorleistung	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW
Abmessungen (B x T x H)	650 x 900 x 2.250 mm	650 x 900 x 2.260 mm
Gewicht	450 kg	470 kg

	GB 32	GB 33
EAN	**4260364290196**	**4260364290202**
Artikel-Nummer	**215 1132**	**215 1133**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.985,00**	**EUR 5.445,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.932,15**	**EUR 6.479,55**

GB 32 / GB 33

» Schwere Ausführung
» Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
» 18 Geschwindigkeiten über Getriebeschalthebel und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
» Mechanischer Vorschub mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten
» Automatische Zahnradschmierung
» Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
» Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen herumfliegende Späne für größtmöglichen Schutz
» Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel
» Groß dimensionierte, dickwandige Säule
» Große Ausladung
» Präziser oberflächenbearbeiteter, massiver, sehr stabiler Arbeitstisch, dreh- und schwenkbar (GB 33) mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine
» Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
» **Gewindeschneideinrichtung (bis M32)**

Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	Schnellspannbohrfutter RÖHM 1-13 mm	510 3013			MS 125	120 0125	
	Schnellspannbohrfutter RÖHM 3-16 mm	510 3016			UPS 100	520 4010	
	HSS Bohrersatz	510 9013			Konusbohrerkassette 1	510 1423	
	MSE 75	121 0075			Konusbohrerkassette 2	510 1430	
	MSE 100	121 0100			Kegeldorne	-	
	MSE 125	121 0125			Reduzierhülsen	-	
	MSE 150	121 0150			Auffütterungshülsen	-	
	MSI 100	121 2100					
	MSI 140	121 2140					
	MSI 200	121 2200					
	MS 100	120 0100					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

GB 40 NC / GB 50 NC VARIO

GETRIEBEBOHRMASCHINEN



ABB.: GB 40 NC



ABB.: GB 50 NC VARIO

GB 40 NC / GB 50 NC Vario

- » Stabile Getriebebohrmaschinen mit groß dimensionierter, dickwandiger Säule
- » Gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- » Automatische Zahnradschmierung
- » Gewindeschneideinrichtung
- » Automatischer Vorschub über elektromagnetische Kupplung
- » Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala
- » Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- » Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver und stabiler Arbeitstisch, dreh- und schwenkbar
- » Große und massive Grundplatte, präzise oberflächenbearbeitet
- » Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

Bezeichnung	GB 40 NC	GB 50 NC Vario
Bohrleistung	40 mm	50 mm
Pinolenhub	200 mm	200 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	52 - 1.400 min^{-1}	50 - 2.200 min^{-1}
Drehzahlen	12	stufenlos
Vorschub	0,1 - 0,4 mm/U	0,08 - 0,5 mm/U
Ausladung	360 mm	360 mm
Tischgröße	580 x 460 mm	580 x 460 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	160 mm	180 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	415 mm (manuell 590 mm)	550 mm (manuell 565 mm)
Abstand Spindelnase - Fuß	1.175 mm	1.165 mm
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW
Abmessungen (B x T x H)	680 x 940 x 2.405 mm	680 x 970 x 2.340 mm
Gewicht	650 kg	660 kg
	GB 40 NC	**GB 50 NC Vario**
EAN	**4260657650171**	**4260657650317**
Artikel-Nummer	**215 2240**	**215 2250**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.285,00**	**EUR 9.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.859,15**	**EUR 10.930,15**

GBH 45 / GBH 45 V

GETRIEBEBOHRMASCHINEN

NEU



ABB.: GBH 45



ABB.: GBH 45 V

GBH 45 / GBH 45 V

Schwere Getriebebohrmaschinen für dauerhafte Leistung

» Schwere Ausführung mit stabiler, dickwandiger Säule aus bearbeitetem Guss
» Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
» 18 Geschwindigkeiten über Getriebeschalthebel und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
» Gewindeschneideinrichtung
» 3-stufiger Pinolenvorschub, mechanisch schaltbar (GBH 45)
» 3-stufiger Pinolenvorschub, schaltbar am Drehkreuz (GBH 45 V)
» Automatische Zahnradschmierung
» Spindelarretierung mit integriertem Austreiber
» Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen herumfliegende Späne für größtmöglichen Schutz
» Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel
» Groß dimensionierte, dickwandige Säule
» Große Ausladung
» Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver, sehr stabiler Arbeitstisch motorisch höhenverstellbar, seitlich 90° kippbar, mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine, Unterseite stark verrippt
» Große und massive Grundplatte mit T-Nuten
» Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

Bezeichnung	GBH 45	GBH 45 V
Bohrleistung	40 mm	40 mm
Pinolenhub	170 mm	170 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	90 - 1.520 min^{-1}	90 - 1.520 min^{-1}
Drehzahlen	8 Bereiche	8 Bereiche
Vorschub	3 Stufen: 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/U	3 Stufen: 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/U
Ausladung	350 mm	350 mm
Tischgröße	530 x 530 mm	530 x 530 mm
T-Nutengröße (Tisch)	18 mm	18 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2	2
Säulendurchmesser	150 mm	150 mm
Max. Abstand Spindelnase - Tisch	725 mm	725 mm
Max. Abstand Spindelnase - Fuß	130 mm	130 mm
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	595 x 920 x 2.380 mm	595 x 920 x 2.380 mm
Gewicht	630 kg	630 kg

	GBH 45	GBH 45 V
EAN	**4260657650744**	**4260657650751**
Artikel-Nummer	**215 1140**	**215 1240**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.885,00**	**EUR 9.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.193,15**	**EUR 11.763,15**

OPTIONALES ZUBEHÖR

Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts- und Linkslauf sowie zum Gewindeschneiden

Die GBH 45 und GBH 45 V sind zum Fließbohren geeignet - Fließbohren siehe Seite 297

GB 50 V

GETRIEBEBOHRMASCHINE





Bezeichnung	GB 50 V
Bohrleistung	50 mm
Gewindeschneidleistung	M30
Pinolenhub	240 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	40 - 2.100 min^{-1}
Drehzahlen	12
Vorschub	0,10 - 0,40 mm/U
Ausladung	370 mm
Tischgröße	600 x 500 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2 (diagonal)
Säulendurchmesser	200 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	100 - 560 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1.180 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW / 2,8 kW
Abmessungen (B x T x H)	680 x 950 x 2.400 mm
Gewicht	890 kg

	GB 50 V
EAN	**4260364290219**
Artikel-Nummer	**215 1250**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 9.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 11.168,15**

GB 50 V

» Schwere Ausführung
» Abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter
» 18 Geschwindigkeiten über Wählscheibe und 2-stufigen Antriebsmotor schaltbar
» **Mit Gewindeschneideinrichtung**
» Automatische Zahnradschmierung
» Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
» **Automatischer Vorschub über elektromagnetische Kupplung mit 2 Vorschubgeschwindigkeiten**
» Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter für größtmöglichen Schutz gegen herumfliegende Späne
» Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund gehärteter und geschliffener Hauptspindel
» Groß dimensionierte, dickwandige Säule
» Große Ausladung
» Präzise oberflächenbearbeiteter, massiver, sehr stabiler Arbeitstisch, dreh- und schwenkbar mit T-Nuten für 16 mm Nutensteine
» Große und massive Grundplatte mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
» Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
» Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
» LED-Arbeitsleuchte
» Serienmäßig mit Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm

Die GB 50 V ist zum Fließbohren geeignet - Fließbohren siehe Seite 297

Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	Schnellspannbohrfutter RÖHM 1-13 mm	510 3013			MS 125	120 0125	
	Schnellspannbohrfutter RÖHM 3-16 mm	510 3016			UPS 100	520 4010	
	HSS Bohrersatz	510 9013			Konusbohrerkassette 1	510 1423	
	MSE 75	121 0075			Konusbohrerkassette 2	510 1430	
	MSE 100	121 0100			Kegeldorne	-	
	MSE 125	121 0125			Reduzierhülsen	-	
	MSE 150	121 0150			Auffütterungshülsen	-	
	MSI 100	121 2100					
	MSI 140	121 2140					
	MSI 200	121 2200					
	MS 100	120 0100					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

GSA-P 900-12 HV / AUFSPANNTISCHE

GEWINDESCHNEIDMASCHINEN



ABB.: GSA-P 900-12 MIT OPTIONALEM AUFSPANNTISCH

GSA-P 900-12 HV

Pneumatisch angetriebene Gewindeschneidmaschine für Innengewinde zum Gewindeschneiden in Durchgangs- oder Sacklöcher von M3 bis M12.

Durch den beweglichen Gelenkarm werden Gewinde schnell und präzise geschnitten.
Gewinde werden immer genau vertikal und parallel zueinander.

Bei HV Ausführungen kann der Schneidkopf um 90° in horizontale Position gebracht werden.

Vorteile sind ein geringes Gewicht, Flexibilität, Schnelligkeit und der günstige Anschaffungspreis.

Die Drehzahl ist abhängig vom vorhandenen Luftdruck.

Lieferumfang:
» Flexibler Gelenkarm
» Montageflansch für Tisch oder Werkbank
» Luftdruck-Motor
» Schnellwechselfutter

Bezeichnung	GSA-P 900-12 HV
Schneidleistung	M3 - M12
Schneidrichtung	vertikal und horizontal
Drehzahl	max. 400 min^{-1}
Auslegerradius	max. 900 mm
Antrieb	pneumatisch
Gewicht	21 kg

	GSA-P 900-12 HV
EAN	**4260364297737**
Artikel-Nummer	**215 0112**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.050,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.249,50**

Bezeichnung	Aufspanntisch klein	Aufspanntisch groß
Aufspannfläche	800 x 500 mm	900 x 600 mm
Passend zu	GSA-P 900-12 HV GSA-E 1.000-16 GSA-E 1.000-16 HV	GSA-E 1.200-24 GSA-E 1.200-24 HV

	Aufspanntisch klein	Aufspanntisch groß
EAN	**4260364297867**	**4260364297874**
Artikel-Nummer	**520 8050**	**520 9060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 585,00**	**EUR 785,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 696,15**	**EUR 934,15**

GSA-E 1.000-16 / GSA-E 1.000-16 HV
GSA-E 1.200-24 / GSA-E 1.200-24 HV

GEWINDESCHNEIDMASCHINEN



ABB.: GSA-E 1.200-24 MIT OPTIONALEM AUFSPANNTISCH

GSA-E 1.000-16 / GSA-E 1.000-16 HV / GSA-E 1.200- 24 / GSA-E 1.200-24 HV

Elektrisch angetriebene Gewindeschneidmaschinen zum Gewindeschneiden in Durchgangs- oder Sacklöcher von M16 bis M24.

Mittels beweglichem Gelenkarm werden Gewinde schnell und präzise geschnitten.
Gewinde werden immer genau vertikal und parallel zueinander.

Bei Ausführung HV kann der Schneidkopf um 90° in horizontale Position gebracht werden.

Unsere elektrischen Gewindeschneidmaschinen ermöglichen halbautomatisches Gewindeschneiden.

Über das Digitaldisplay kann zwischen automatischem oder manuellen Modus unterschieden werden:
Gewindetiefe und die Drehzahl sind einstellbar.

Der elektrische Antrieb benötigt keine Wartung, hat niedrige Betriebskosten, und Ist leiser als ein pneumatischer Antrieb.

Lieferumfang:
» Montageflansch für Tisch oder Werkbank
» Digitaldisplay
» Flexibler Gelenkarm
» Elektromotor
» Schnellwechselfutter und Gewindebohreraufnahmen (8 Stück)

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Aufspanntisch (Siehe Seite 28)

Aufnahmehalterset für DIN / ISO auf Anfrage.

Bezeichnung	GSA-E 1.000-16	GSA-E 1.000-16 HV	GSA-E 1.200-24	GSA-E 1.200-24 HV
Schneidleistung	M3 - M16	M3 - M16	M6 - M24	M6 - M24
Schneidrichtung	vertikal	vertikal und horizontal	vertikal	vertikal und horizontal
Drehzahl	max. 300 min^{-1}	max. 300 min^{-1}	max. 200 min^{-1}	max. 200 min^{-1}
Auslegerradius	max. 1.000 mm	max. 1.000 mm	max. 1.200 mm	max. 1.200 mm
Antrieb	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Motorleistung	230 V / 0,6 kW	230 V / 0,6 kW	230 V / 1,2 kW	230 V / 1,2 kW
Gewicht	25 kg	26 kg	50 kg	52 kg

	GSA-E 1.000-16	GSA-E 1.000-16 HV	GSA-E 1.200-24	GSA-E 1.200-24 HV
EAN	**4260364297744**	**4260364297751**	**4260364297720**	**4260364297768**
Artikel-Nummer	**215 1016**	**215 1116**	**215 1024**	**215 1124**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.485,00**	**EUR 1.685,00**	**EUR 1.385,00**	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.767,15**	**EUR 2.005,15**	**EUR 1.648,15**	**EUR 2.362,15**

RB 40

RADIALBOHRMASCHINE



Bezeichnung	RB 40
Bohrleistung	40 mm
Pinolenhub	280 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	32 - 2.500 min^{-1}
Drehzahlen	16
Vorschub	0,10 - 1,25 mm/U
Ausladung	300 - 1.300 mm
Tischgröße Würfeltisch	600 x 450 x 450 mm
T-Nutenbreite (Tisch)	18 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5
T-Nutenbreite (Grundplatte)	22 mm
T-Nutenanzahl (Grundplatte)	3
Säulendurchmesser	280 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	300 - 1.120 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.100 x 900 x 2.490 mm
Gewicht	2.500 kg

	RB 40
EAN	**4260364298192**
Artikel-Nummer	**215 0040**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 19.950,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 23.740,50**

RB 40

Sehr stabile Radialbohrmaschine mit kräftigem Antrieb, ergonomisch durchdacht für einfache Bedienung.

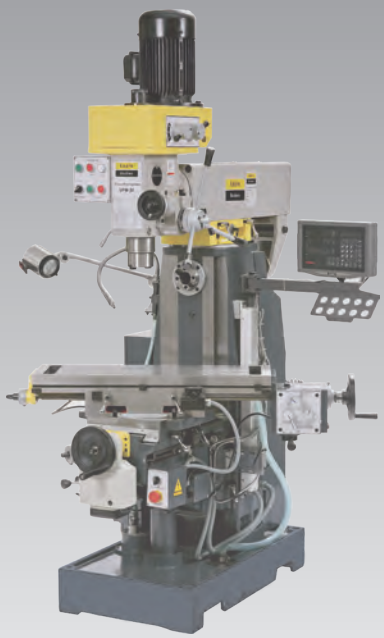
» Geschliffene und kräftige Säule
» Stark verrippter Ausleger
» Würfeltisch zweiseitig bearbeitet mit T-Nuten
» Bedientafel mit Funktionstasten
» LED - Maschinenleuchte
» Gewindeschneideinrichtung **(M5 - M20)**

Weitere Maschinengrößen auf Anfrage, unsere Vertriebsingenieure beraten Sie gerne.



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com









Fräsen

BFM 16 VARIO / BFM 20 VARIO
BFM 20 L VARIO / BFM 28 VARIO

BOHR-FRÄSMASCHINEN



ABB.: BFM 16 VARIO



ABB.: BFM 20 VARIO MIT OPTIONALEM UNTERBAU



ABB.: BFM 28 VARIO

Bezeichnung	BFM 16 Vario	BFM 20 Vario	BFM 20 L Vario	BFM 28 Vario
Bohrleistung	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 16 mm	max. 28 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 52 mm	max. 63 mm	max. 62 mm	max. 52 mm
Fräsleistung Schaftfräser	max. 16 mm	max. 20 mm	max. 20 mm	max. 20 mm
Ausladung	175 mm	160 mm	160 mm	200 mm
Schwenkbereich	+45° / -90°	+45° / -90°	+45° / -90°	+45° / -90°
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2	MK 3
Motor	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar	stufenlos regelbar
Drehzahlbereich	50 - 2.250 min^{-1}	50 - 2.250 min^{-1}	50 - 2.250 min^{-1}	100 - 3.000 min^{-1}
Pinolenhub	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Tischgröße	500 x 140 mm	500 x 180 mm	700 x 180 mm	700 x 180 mm
Rechts- / Linkslauf	nein	ja	ja	ja
Verfahrweg (längs) X-Achse	330 mm	410 mm	610 mm	490 mm
Verfahrweg (quer) Y-Achse	280 mm	169 mm	169 mm	155 mm
Verfahrweg (vertikal) Z-Achse	160 mm	280 mm	280 mm	280 mm
T-Nutengröße (Tisch)	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3	2	3
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 0,5 kW	230 V / 50 Hz / 0,75 kW	230 V / 50 Hz / 0,75 kW	230 V / 50 Hz / 1,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	550 x 530 x 760 mm	670 x 550 x 880 mm	770 x 550 x 880 mm	870 x 570 x 860 mm
Gewicht	68 kg	108 kg	115 kg	140 kg
	BFM 16 Vario	**BFM 20 Vario**	**BFM 20 L Vario**	**BFM 28 Vario**
EAN	**4260364290226**	**4260364290233**	**4260364290240**	**4260657650294**
Artikel-Nummer	**235 1116**	**235 1120**	**235 1125**	**235 1128**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.150,00**	**EUR 1.685,00**	**EUR 1.785,00**	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.368,50**	**EUR 2.005,15**	**EUR 2.124,15**	**EUR 2.362,15**

BFM 35 VARIO

BOHR-FRÄSMASCHINE



ABB.: BFM 35 VARIO
MIT OPTIONALEM UNTERBAU

BFM - Modelle

» Pinolenzustellung zum Fräsen über Handrad
» Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
» Großer Drehzahlbereich
» Digitale LED-Drehzahlanzeige
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Hohlspindel mit Anzugsstange M10 für Werkzeughalter (M12 bei BFM 35 Vario)
» Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
» X-Achse: stufenloser Vorschub (nur BFM 35 Vario)
» **Tischvorschub mit Schnellgang** (nur BFM 35 Vario)
» Verfahrwege über Skalen ablesbar
» Nachstellbare Keilleisten
» Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
» Bohr-Fräskopf neigbar, nach rechts 45°, nach links 90° (Skalenteilung bis 55°) (ab BFM 45)
» Endanschläge mechanisch einstellbar
» Massive Schwalbenschwanzausführung sorgt für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
» Faltenbalg (nicht bei BFM 16 Vario)
» Rechts- / Linkslauf (nicht bei BFM 16 Vario)

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Unterbau **(Siehe Seite 33 oder 305)**
» HSS-Schaftfräser
» Kühlmitteleinrichtung
» Spannzangensatz MK 2 / MK 3
» Aufspannsatz SPW 10 (BFM 20 Vario, BFM 20 L Vario)
SPW 12 (BFM 35 Vario, BFM 45-Modelle)
» Frässchraubstöcke
» Handräder mit digitaler Anzeige

Bezeichnung	BFM 35 Vario
Bohrleistung	max. 32 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 80 mm
Fräsleistung Schaftfräser	max. 20 mm
Ausladung	180 mm
Schwenkbereich	+45° / -90°
Spindelaufnahme	MK 3
Motor	stufenlos regelbar
Drehzahlbereich	50 - 2.250 min^{-1}
Pinolenhub	70 mm
Tischgröße	840 x 210 mm
Verfahrweg (längs) X-Achse	550 mm
Verfahrweg (quer) Y-Achse	240 mm
Verfahrweg (vertikal) Z-Achse	360 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2
Motorleistung	230 V / 1,1 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.190 x 1.100 x 1.120 mm
Gewicht	260 kg

	Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schnellspannbohrfutter RÖHM 1-13 mm**	**510 3013**	
	**Schnellspannbohrfutter RÖHM 3-16 mm**	**510 3016**	
	**HSS Bohrersatz**	**510 9013**	
	**MSE 75**	**121 0075**	
	**MSE 100**	**121 0100**	
	**MSE 125**	**121 0125**	
	**MSE 150**	**121 0150**	

	BFM 35 Vario
EAN	**4260364290257**
Artikel-Nummer	**235 1135**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.552,15**

	BFM 20 Vario / BFM 20 L Vario Unterbau	BFM 35 Vario Unterbau
EAN	**4260364293104**	**4260364293111**
Artikel-Nummer	**535 0020**	**535 0035**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 225,00**	**EUR 265,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 267,75**	**EUR 315,35**

BFM 30 PG / BFM 45 PG
BFM 45 PG VARIO / BFM 45 PGV

GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINEN



ABB.: BFM 30 PG



ABB.: BFM 45 PG VARIO



ABB.: BFM 45 PG OPTIONAL MIT UNTERBAU (SIEHE S. 305)

Bezeichnung	BFM 30 PG	BFM 45 PG	BFM 45 PG Vario	BFM 45 PGV
Bohrleistung in Guss	32 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	28 mm	45 mm	45 mm	45 mm
Fräsleistung Schaftfräser	16 mm	max. 32 mm	max. 32 mm	max. 32 mm
Gewindeschneiden	M 10	M 12	M 12	M 12
Ausladung	320 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	410 mm	460 mm	460 mm	460 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	+45° / -90°	+45° / -90°	+45° / -90°	+45° / -90°
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4
Motor	2-stufig	2-stufig	1-stufig	2-stufig
Spindeldrehzahlbereich	12	12	stufenlos	12
Mechanischer Vorschub	nein	nein	nein	ja
Drehzahlbereich	95-1.420 / 115-1.700 min^{-1}	95 - 3.200 min^{-1}	75 - 3.200 min^{-1}	95 - 3.200 min^{-1}
Pinolenhub	70 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Höhenverstellung Fräskopf	310 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Tischgröße	700 x 190 mm	735 x 210 mm	735 x 210 mm	735 x 210 mm
Verfahrweg (X, Y)	360 x 190 mm	560 x 200 mm	560 x 200 mm	560 x 200 mm
T-Nutengröße (Tisch)	12 mm	14 mm	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	2	4	3	4
Motorleistung	400 V / 0,6 kW / 0,75 kW	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,3 kW / 1,8 kW
Abmessungen (L x T x H)	740 x 720 x 1.080 mm	1.100 x 850 x 1.430 mm	1.160 x 980 x 1.520 mm	1.100 x 850 x 1.430 mm
Gewicht	210 kg	330 kg	330 kg	350 kg
	BFM 30 PG	**BFM 45 PG**	**BFM 45 PG Vario**	**BFM 45 PGV**
EAN	**4260657650300**	**4260364290264**	**4260364294293**	**4260364290271**
Artikel-Nummer	**235 1130**	**235 1145**	**235 1245**	**235 2145**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.385,00**	**EUR 2.985,00**	**EUR 3.685,00**	**EUR 3.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.838,15**	**EUR 3.552,15**	**EUR 4.385,15**	**EUR 4.742,15**

BFM 45 PGDV DIGI

GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINE

BFM 45 - MODELLE
UNIVERSELLE PRÄZISIONS-BOHR-FRÄSMASCHINEN

» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend (nicht bei Vario-Modellen)
» Massive Gussausführung
» Kopf über Spindel höhenverstellbar
» Pinolenzustellung über Handhebel, Feineinstellung über Handrad
» Großer Drehzahlbereich
» Stufenlose Drehzahlregelung **(BFM 45 PG Vario)**
» 2-stufiger Motor
» 12 Geschwindigkeiten (BFM 45 PG, BFM 45 PGDV DIGI)
» Rechts- / Linkslauf
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Gewindeschneideinrichtung
» 3-Stufen Vertikalvorschub Modell: BFM 45 PGV und PGDV DIGI
» Bohrtiefenanschlag
» Nachstellbare Keilleisten
» Bohr-Fräskopf neigbar, nach rechts 90°, nach links 45°
» Elektrischer Tischvorschub, mechanischer Kopfvorschub **(nur BFM 45 PGDV DIGI)**
» Kühlmitteleinrichtung **(nur BFM 45 PGDV DIGI)**
» LED-Arbeitsleuchte **(nur BFM 45 PGDV DIGI)**
» Unterbau **(nur BFM 45 PGDV DIGI)**



ABB.: BFM 45 PGDV DIGI

Bezeichnung	BFM 45 PGDV DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm
Bohrleistung in Stahl	45 mm
Fräsleistung Schaftfräser	max. 32 mm
Gewindeschneiden	M 12
Ausladung	265 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	440 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	+45° / -90°
Spindelaufnahme	MK 4
Motor	2-stufig
Spindeldrehzahlbereich	12
Mechanischer Vorschub	ja
Drehzahlbereich	75 - 3.200 min^{-1}
Pinolenhub	130 mm
Höhenverstellung Fräskopf	410 mm
Tischgröße	760 x 240 mm
Verfahrweg (X, Y)	560 x 180 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3
Motorleistung	400 V / 0,85 kW / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.260 x 960 x 2.100 mm
Gewicht	480 kg

	BFM 45 PGDV DIGI
EAN	**426036424316**
Artikel-Nummer	**235 3245**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.312,15**

BFM 45 PG : Manueller Vorschub
BFM 45 PG Vario : Manueller Vorschub
BFM 45 PGV : Vorschub automatisch

OPTIONALES ZUBEHÖR

» LED-Arbeitsleuchte
» HSS-Schaftfräser
» Kühlmitteleinrichtung
» Spannzangensatz MK 4
» Aufspannsatz SPW 12
» Fräs(„Schraubstöcke
» Unterbau universal

BFM 50 PG

GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINE



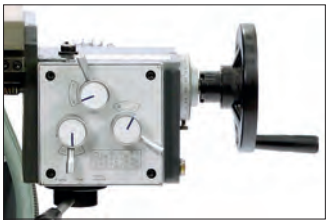
Bezeichnung	BFM 50 PG
Bohrleistung in Guss	50 mm
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 100 mm
Fräsleistung Fingerfräser	max. 32 mm
Gewindeschneiden	bis M 16
Ausladung	320 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	275 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14
Motor	2-stufig
Spindeldrehzahlen	8 Geschwindigkeiten (4 Gänge über Getriebeschaltung und 2-Gang-Motor)
Drehzahlbereich	115/230/290/360/580/720/875/1.750 min^{-1}
Pinolenhub	130 mm
Höhenverstellung Fräskopf	350 mm
Tischvorschubgeschwindigkeiten	24/60/65/100/185/285/470/720 mm/min + zusätzlichem Schnellgang
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (X/Y/Z)	400 x 230 x 350 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	4
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.020 x 2.060 mm
Gewicht	560 kg

	BFM 50 PG
EAN	**4260364290288**
Artikel-Nummer	**235 1150**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.765,15**

BFM 50 PG
PROFESSIONELLE GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINE MIT TISCHVORSCHUB, KÜHLMITTELEINRICHTUNG, LED-ARBEITSLEUCHTE UND UNTERBAU.

Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes. Schwalbenschwanzausführung in allen drei Achsen, handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität. Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine - massive Gussausführung.

» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
» Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
» Pinolenzustellung zum Fräsen über Handrad
» Großer Drehzahlbereich
» 8 Geschwindigkeiten (4 Geschwindigkeiten über Getriebeschaltung und 2-Geschwindigkeitsmotor)
» Rechts- / Linkslauf zum Gewindeschneiden
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
» Bohrtiefenanschlag
» Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten, um 45° nach links und rechts drehbar
» Serienmäßig mit mechanischem Vorschub für die X-Achse mit 8 Geschwindigkeiten
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte
» Bohr-Fräskopf ±90° neigbar



Serienmäßig mit automatischem Vorschub für die X-Achse mit 8 Geschwindigkeiten



Kreuztisch 45° nach links und 45° nach rechts drehbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

» HSS-Schaftfräser
» Spannzangensatz ISO 40
» Aufspannsatz
» Frässchraubstöcke
» Rundtische

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

BFM 60 DIGI

GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINE



NEU

Bezeichnung	BFM 60 DIGI
Bohrleistung in Guss	40 mm
Bohrleistung in Stahl	30 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 80 mm
Fräsleistung Fingerfräser	max. 25 mm
Gewindeschneiden	bis M 14
Ausladung	260 bis 650 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	370 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14
Motor	2-stufig
Spindeldrehzahlen	5
Drehzahlbereich	115 - 1.750 min^{-1}
Pinolenhub	120 mm
Höhenverstellung Tisch	300 mm
Tischvorschub X-Achse	5 + Schnellgang
Tischvorschübe	24 - 720 mm/min
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg	längs (X): 380 mm, quer (Y): 220 mm, vertikal (Z): 255 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.560 x 1.200 x 2.100 mm
Gewicht	820 kg

	BFM 60 DIGI
EAN	**4260657650720**
Artikel-Nummer	**235 3340**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.312,15**

BFM 60 DIGI
PROFESSIONELLE GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINEN MIT TISCHVORSCHUB, KÜHLMITTELEINRICHTUNG UND LED-ARBEITSLEUCHTE.

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen, massive Gussausführung. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen, handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität. Insgesamt 4 Schwalbenschwanzführungen.

» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
» Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
» Pinolenzustellung vertikal über Handhebel (z.B. zum Bohren)
» Großer Drehzahlbereich
» 8 Geschwindigkeiten (2-Stufenmotor, dadurch 2x4 Getriebestufen)
» Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
» Bohrtiefenanschlag
» Bedienungsfreundlicher Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
» Kreuztisch um 45° nach links und rechts drehbar
» Serienmäßig mit automatischem Vorschub für die X-Achse mit 8 Geschwindigkeiten
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte
» Bohr-Fräskopf ±90° neigbar
» Serienmäßig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege.



schwenkbar von -45° bis +45°
Präzisionsschliff gehärteter Tisch

OPTIONALES ZUBEHÖR

» HSS-Schaftfräser
» Spannzangensatz ISO 40
» Aufspannsatz
» Frässchraubstöcke
» Rundtische

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

FM 50 S / FM 50 S DIGI

BOHR-FRÄSMASCHINE



ABB.: FM 50 S DIGI

OPTIONALES ZUBEHÖR

» HSS-Schaftfräser
» Spannzangensatz ISO 40
» Aufspannsatz SPW 12
» Frässchraubstöcke
» Rundtische

Maschine ist auf Anfrage mit längerem Tisch und größerem Längsweg lieferbar.



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Bezeichnung	FM 50 S	FM 50 S DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	35 mm	35 mm
Fräsleistung Messerkopf	max. 100 mm	max. 100 mm
Fräsleistung Fingerfräser	max. 32 mm	max. 32 mm
Gewindeschneiden	bis M 16	bis M 16
Ausladung	170 bis 690 mm	170 bis 690 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	340 mm	340 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14	ISO 40 - DIN 2080 M14
Motor	2-stufig	2-stufig
Spindeldrehzahlen	8	8
Drehzahlbereich	115 - 1.750 min^{-1}	115 - 1.750 min^{-1}
Pinolenhub	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Tisch	350 mm	350 mm
Tischvorschub X-Achse	8 + Schnellgang	8 + Schnellgang
Tischvorschübe	24 - 720 mm/min	24 - 720 mm/min
Tischgröße	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Verfahrweg	längs (X): 360 mm, quer (Y): 200 mm, vertikal (Z): 345 mm	längs (X): 360 mm, quer (Y): 200 mm, vertikal (Z): 340 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	5
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.200 x 1.120 x 2.060 mm
Gewicht	770 kg	780 kg

	FM 50 S	FM 50 S DIGI
EAN	**4260364290295**	**4260364290301**
Artikel-Nummer	**235 2350**	**235 3350**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.485,00**	**EUR 7.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.717,15**	**EUR 9.026,15**

FM 50 S / FM 50 S DIGI

PROFESSIONELLE GETRIEBE-BOHR-FRÄSMASCHINEN MIT TISCHVORSCHUB, KÜHLMITTELEINRICHTUNG UND LED-ARBEITSLEUCHTE.

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen, massive Gussausführung. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen, handgeschabt, für höchste Präzision und Stabilität. Insgesamt 4 Schwalbenschwanzführungen.

» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
» Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
» Pinolenzustellung vertikal über Handhebel (z.B. zum Bohren)
» Großer Drehzahlbereich
» 8 Geschwindigkeiten (2-Stufenmotor, dadurch 2x4 Getriebestufen)
» Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
» Bohrtiefenanschlag
» Bedienungsfreundlicher Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
» Kreuztisch um 45° nach links und rechts drehbar
» Serienmäßig mit automatischem Vorschub für die X-Achse mit 8 Geschwindigkeiten
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte
» Bohr-Fräskopf ±90° neigbar
» FM 50 S Digi: Serienmäßig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege.



Kreuztisch 45° nach links und 45° nach rechts drehbar.



Werkseitig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege. Nur bei Maschinen in DIGI-Ausführung.

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schaftfräserkassette**	**535 1020**			**Parallelunterlegsatz**	**535 0028**	
	**Frässchraubstöcke FMS**	**-**			**Aufspannsätze**	**-**	
	**Frässchraubstöcke FMSN**	**-**			**Spannzangensätze**	**-**	
	**Frässchraubstöcke FS 16**	**-**			**Kegeldorne**	**-**	
	**Konusbohrerkassette 1**	**510 1423**			**Reduzierhülsen**	**-**	
	**Konusbohrerkassette 2**	**510 1430**			**Auffütterungshülsen**	**-**	

UFM 80 DIGI / UFM 80 L DIGI

UNIVERSALFRÄSMASCHINE

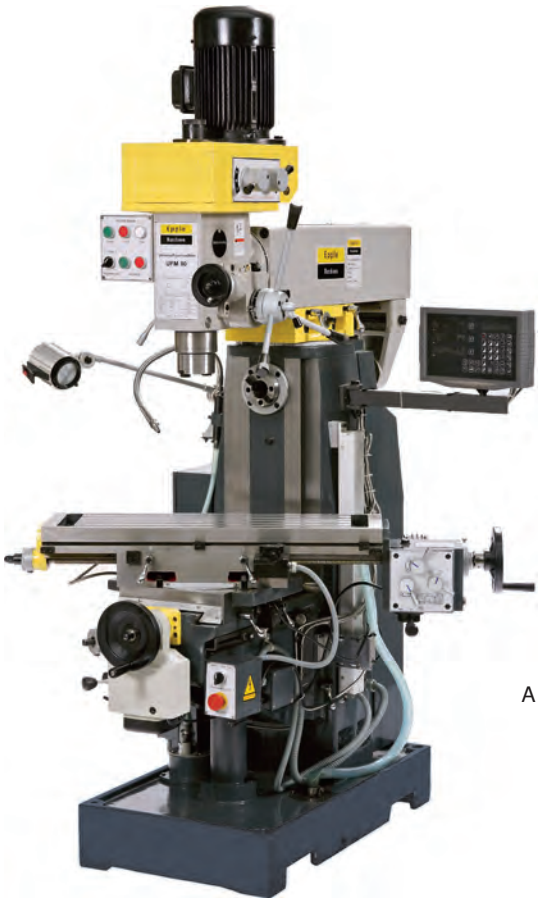


ABB.: UFM 80 DIGI

OPTIONALES ZUBEHÖR

» HSS-Schaftfräser
» Spannzangensatz ISO 40
» Aufspannsatz SPW 12
» Frässchraubstöcke
» Rundtische

Bezeichnung	UFM 80 DIGI	UFM 80 L DIGI
Bohrleistung in Guss	50 mm	50 mm
Bohrleistung in Stahl	35 mm	35 mm
Pinolenhub	132 mm	120 mm
Ausladung	170 - 690 mm	170 - 690 mm
Max. Abstand Spindel - Tisch	360 mm	360 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	8 Geschwindigkeiten	8 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	115 - 1.750 min^{-1}	115 - 1.750 min^{-1}
Drehzahlbereich Horizontalspindel	60 - 1.350 min^{-1}	60 - 1.350 min^{-1}
Höhenverstellung Tisch	350 mm	350 mm
Tischvorschub X-Achse	8 Getriebestufen + Schnellgang (24 - 720 mm/min.)	8 Getriebestufen + Schnellgang (24 - 720 mm/min.)
Tischvorschub Y-Achse	el. Vorschub - stufenlos + Schnellgang	el. Vorschub - stufenlos + Schnellgang
Tischgröße	800 x 240 mm	1.120 x 280 mm
Verfahrweg (X/Y/Z)	350 x 140 x 360 mm	600 x 230 x 360 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	5
Motorleistung	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.600 x 1.400 x 2.222 mm
Gewicht	970 kg	1.120 kg

	UFM 80 DIGI	UFM 80 L DIGI
EAN	**4260364290318**	**4260657650324**
Artikel-Nummer	**235 3380**	**235 3480**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.785,00**	**EUR 9.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.454,15**	**EUR 11.525,15**

UFM 80 DIGI / UFM 80 L DIGI
FÜR EINZELFERTIGUNG UND KLEINSERIEN

Universalfräsmaschine mit Horizontal- und Vertikalspindel, Tischvorschub in X- und Y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmitteleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen drei Achsen, handgeschabt, für Genauigkeit, Langlebigkeit und Stabilität, massive Graugussausführung.

» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
» Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
» Pinolenzustellung zum Fräsen über Handrad
» 8 Geschwindigkeiten (2-Stufenmotor, dadurch 2x4 Getriebestufen)
» Mechanische Pinolenzustellung zum Bohren über Pinolenhebel
» Kupplung zum Umschalten von Hand-Grobvorschub in Hand-Feinvorschub
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» Kreuztisch mittels Kurbel höhenverstellbar
» Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
» Kreuztisch um 45° nach links und rechts drehbar
» Serienmäßig mit automatischen Tischvorschüben, X-Achse mit 8 Geschwindigkeiten, Y-Achse stufenlos mit Schnellgang
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte
» Bohr-Fräskopf ±90° neigbar



Werkseitig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege. Nur bei Maschinen in DIGI-Ausführung.



Y-Achse mit stufenloser Vorschubverstellung



Kreuztisch 45° nach links und 45° nach rechts drehbar

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schaftfräserkassette**	**535 1020**			**Parallelunterlegsatz**	**535 0028**	
	**Frässchraubstöcke FMS**	**-**			**Aufspannsätze**	**-**	
	**Frässchraubstöcke FMSN**	**-**			**Spannzangensätze**	**-**	
	**Frässchraubstöcke FS 16**	**-**			**Kegeldorne**	**-**	
	**Konusbohrerkassette 1**	**510 1423**			**Reduzierhülsen**	**-**	
	**Konusbohrerkassette 2**	**510 1430**			**Auffütterungshülsen**	**-**	

WFM 80 DIGI

WERKZEUGFRÄSMASCHINE



ABB.: WFM 80 DIGI

WFM 80 DIGI
WERKZEUGFRÄSMASCHINE

Professionelle Fräsmaschine mit Vertikal- und Horizontalspindel, Tischvorschub in X- und Y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmitteleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Massive Schwalbenschwanzführung am Querarm, ansonsten Rechteckführungen

» Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40/DIN 2080, 60 mm Pinolenhub beidseitig um 90° schwenkbar
» Gehärteter und geschliffener Arbeitstisch 800 x 400 mm mit T-Nuten 14 mm; Tischbelastung max. 300 kg
» Arbeitstisch, Vertikal-Fräskopf und Ausleger sind aus spannungsfrei geglühtem Qualitätsguss, teilweise mehrfach gerippt für mehr Stabilität
» Mechanische Sicherheits-Handräder mit Skalenring in allen Achsen
» Kugelumlaufspindel in allen 3 Achsen
» Zentralschmierung

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Schwenktisch
» Tischverkleidung

Bezeichnung	WFM 80 DIGI
Tischgröße	800 x 400 mm
Verfahrweg	längs (X): 500 mm quer (Y): 400 mm vertikal (Z): 400 mm
Tischbelastung	max. 300 kg
Max. Abstand Spindel - Tisch	405 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	18 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	40 - 2.000 min^{-1}
Drehzahlbereich Horizontalspindel	40 - 2.000 min^{-1}
Pinolenhub	60 mm
Höhenverstellung Tisch	400 mm
Vorschubgeschwindigkeiten X-Achse	(18) 10 - 1.000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	(18) 10 - 1.000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeiten Z-Achse	(18) 10 - 1.000 mm/min
Eilgang (X / Y / Z)	1.200 mm/min
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	8
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.650 x 1.770 x 1.880 mm
Gewicht	1.550 kg

	WFM 80 DIGI
EAN	**4260364295702**
Artikel-Nummer	**245 3480**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

DF 2 DIGI / DF 4 DIGI

WERKZEUGFRÄSMASCHINE



ABB.: DF 4 DIGI MIT
OPTIONALER TISCHVERKLEIDUNG

DF 2 DIGI / DF 4 DIGI
WERKZEUGFRÄSMASCHINE

Qualitativ hochwertige und stabile Universal Fräs- & Bohrmaschine, mit hoher Präzision und maximalem Bedienkomfort.

» Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40/DIN 2080, 60 mm Pinolenhub beidseitig um 90° schwenkbar
» gehärtete Führungsbahnen, geschliffen, nachstellbar
» Oberfläche Arbeitstisch geschliffen mit T-Nuten
» Mechanische Sicherheits-Handräder mit Skalenring in allen Achsen
» Kugelumlaufspindel in allen 3 Achsen
» Manuelle Zentralschmierung (DF 2 Digi)
» Automatische Zentralschmierung (DF 4 Digi)

STANDARDZUBEHÖR

» 3-Achsen-Digitalanzeige
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Maschinenleuchte

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Schwenktisch
» Tischverkleidung

Bezeichnung	DF 2 DIGI	DF 4 DIGI
Tischgröße	750 x 320 mm	900 x 500 mm
Verfahrweg	längs (X): 400 mm quer (Y): 200 mm vertikal (Z): 360 mm	längs (X): 600 mm quer (Y): 480 mm vertikal (Z): 360 mm
Tischbelastung	max. 285 kg	max. 360 kg
Max. Abstand Spindel - Tisch	450 mm	460 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	90°	90°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	12 Geschwindigkeiten	18 Geschwindigkeiten
Drehzahlbereich Vertikalspindel	50 - 2.000 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}
Drehzahlbereich Horizontalspindel	50 - 2.000 min^{-1}	40 - 2.000 min^{-1}
Pinolenhub	120 mm	120 mm
Höhenverstellung Tisch	360 mm	360 mm
Vorschubgeschwindigkeiten X-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Vorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Vorschubgeschwindigkeiten Z-Achse	(18) 10 - 650 mm/min	(18) 10 - 450 mm/min
Eilgang (X / Y / Z)	1.200 mm/min	800 / 800 / 680 mm/min
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	7
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3,7 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.180 x 1.450 x 1.800 mm	1.500 x 1.800 x 1.950 mm
Gewicht	1.350 kg	1.770 kg

	DF 2 DIGI	DF 4 DIGI
EAN	**4260364297881**	**4260364297898**
Artikel-Nummer	**245 3475**	**245 3490**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

VFM 95 / VFM 95 DIGI

VERTIKALFRÄSMASCHINE

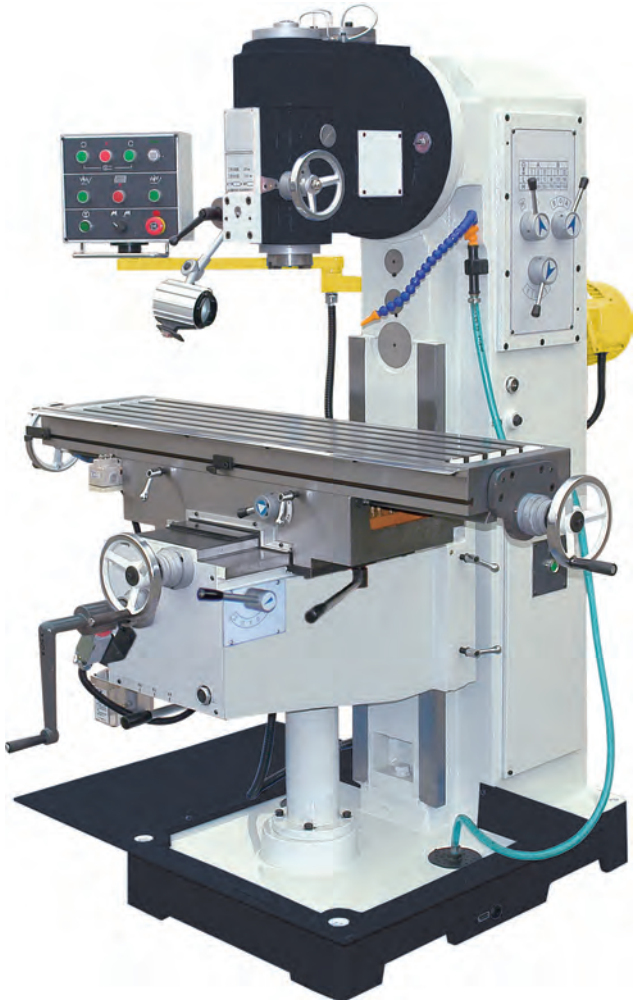


ABB.: VFM 95
OHNE DIGITALANZEIGE

VFM 95 / VFM 95 DIGI
VERTIKALFRÄSMASCHINE

» Kräftige Vertikalfräsmaschine mit Getriebe
» Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen
» Maschinengestell mit besonders stabilen breiten Führungen in allen Achsen
» +/- 30° schwenkbarem, äußerst stabilen Fräskopf
» manueller Pinolenvorschub mit Feinzustellung
» stufenlos regelbare Vorschübe und Eilgänge am Tisch und Konsole serienmäßig mit LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne
» Digitalanzeige mit 3-Achsen (nur Modell VFM 95 DIGI)

Bezeichnung	VFM 95	VFM 95 DIGI
Ausladung	450 mm	450 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	12	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	35 - 1.500 U/min	35 - 1.500 U/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min
Tischeilgang	1.335/1.335/1.000 mm/min	1.335/1.335/1.000 mm/min
Tischgröße	1.270 x 300 mm	1.270 x 300 mm
Verfahrweg	längs 820 mm quer 300 mm vertikal 400 mm	längs 820 mm quer 300 mm vertikal 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14	14
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,0 kW	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.820 x 1.680 x 1.810 mm	1.720 x 1.680 x 1.810 mm
Gewicht	1.600 kg	1.610 kg
	VFM 95	**VFM 95 DIGI**
EAN	**4260364295719**	**4260364295726**
Artikel-Nummer	**235 2495**	**235 3495**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.985,00**	**EUR 18.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.402,15**	**EUR 22.592,15**

VHFM 95 / VHFM 95 DIGI

VERTIKALFRÄSMASCHINE



ABB.: VHFM 95
OHNE DIGITALANZEIGE

VHFM 95 / VHFM 95 DIGI
VERTIKALFRÄSMASCHINE

- » Vertikalfräsmaschine mit Horizontalspindel und Vertikalfräskopf
- » Getriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- » Maschinengestell mit stabilen Führungen in allen Achsen
- » Tisch und Konsole mit stufenlos regelbaren Vorschüben und Eilgängen serienmäßig mit LED-Maschinenleuchte, Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne
- » Digitalanzeige für 3-Achsen (nur Modell VHFM 95 DIGI)

Bezeichnung	VHFM 95	VHFM 95 DIGI
Ausladung	285 mm	285 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	12	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	35 - 1.500 U/min	35 - 1.500 U/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min	X,Y: 30 - 830 mm/min Z: 23 - 625 mm/min
Tischeilgang	1.335/1.335/1.000 mm/min	1.335/1.335/1.000 mm/min
Tischgröße	1.270 x 300 mm	1.270 x 300 mm
Verfahrweg	längs 900 mm quer 380 mm vertikal 400 mm	längs 900 mm quer 360 mm vertikal 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14	14
T-Nutenanzahl (Tisch)	3	3
Abmessungen (L x T x H)	1.720 x 1.680 x 1.730 mm	1.720 x 1.680 x 1.730 mm
Gewicht	1.600 kg	1.610 kg

	VHFM 95	VHFM 95 DIGI
EAN	**4260364295733**	**4260364295740**
Artikel-Nummer	**235 2595**	**235 3595**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.985,00**	**EUR 18.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.402,15**	**EUR 22.592,15**

UFM 100 DIGI

UNIVERSALFRÄSMASCHINE



OPTIONALES ZUBEHÖR

» HSS-Schaftfräser
» Spannzangensatz ISO 40
» Aufspannsatz SPW 12
» Frässchraubstöcke
» Rundtische

Technische Daten siehe Seite 47.

UFM 100 DIGI

Professionelle Universalfräsmaschine mit räumlich schwenkbarem Fräskopf. Tischvorschub in X- und Y-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmitteleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Schwerer Gusskörper für vibrationsfreies Arbeiten. Mit exaktem, oberflächenbearbeitetem Kreuztisch. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen vier Achsen für höchste Präzision und Stabilität. Multifunktionale Fräsmaschine für Produktionsbetriebe, Werkzeugmacher oder Lohnbetriebe. Eine Präzisions-Fräsmaschine für den professionellen Einsatz zu einem sehr guten Preis-Leistungs-verhältnis. Einfache Bedienung durch einen ergonomischen Aufbau.

» Massiver Grundaufbau in schwerer Ausführung
» Fräskopf in jeden räumlichen Winkel drehbar
» Wertbeständig und preisgünstig
» Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
» Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
» Rechts- / Linkslauf
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
» 11 Geschwindigkeiten
» Großer Kreuztisch zur problemlosen Bearbeitung von langen und schweren Werkstücken
» Kreuztisch elektrisch und mechanisch höhenverstellbar
» Kreuztisch oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
» Handräder für exakte Verstellung mit Feinskalierung
» Serienmäßig mit 2 Tischvorschüben
» X- und Y-Achse mit 9 Geschwindigkeiten mittels mechanischem Vorschub
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte
» Zentralschmierung
» Gegenhalter zum Horizontalfräsen
» Serienmäßig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege
» Große Spänewanne
» Universalfräskopf 360° drehbar und manuell in 2 Ebenen im Raum schwenkbar

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.



Bedieneinheit zur Einstellung der
11 Spindeldrehzahlen

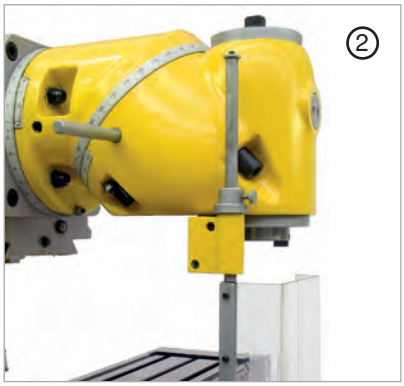


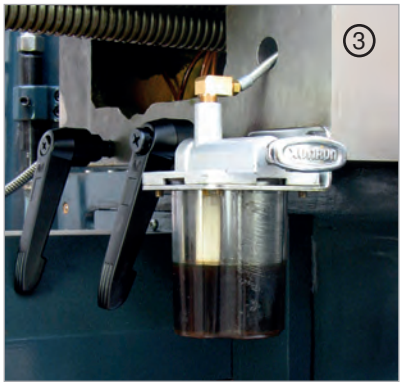
X- und Y-Achse
mit 9 Geschwindigkeiten



Werkseitig montierte übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege.

Kleine Abbildungen von oben nach unten:
1.) Bedieneinheit mit Digitaleinrichtung an schwenkbarem Bügelarm zur ergonomischen Bedienung
2.) Dreh- und neigbarer Fräskopf, Lieferung erfolgt ohne Späneschutzschild
3.) Zentrale Schmiereinrichtung
4.) Bedienpult nach links und rechts der Maschine schwenkbar







Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	UFM 100 DIGI
Bohrleistung in Stahl	125 mm
Vertikale Fräsleistung	28 mm
Fräsleistung Stirnfräser	85 mm
Fräsleistung Schaftfräser	16 mm
Ausladung	570 mm
Abstand Spindel - Tisch	120 - 460 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	0 - 440 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	360°
Spindelaufnahme	ISO 40 - DIN 2080 M14
Spindeldrehzahlen	11
Drehzahlbereich Vertikalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min^{-1}
Drehzahlbereich Horizontalspindel	40 / 75 / 105 / 180 / 200 / 320 / 370 / 475 / 650 / 820 / 1.600 min^{-1}
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	24 / 42 / 55 / 74 / 98 / 132 / 170 / 230 / 402 mm/min
Tischgröße	1.120 x 260 mm
Verfahrweg	längs (X): 620 mm, quer (Y): 250 mm vertikal (Z): 440 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14
T-Nutenanzahl (Tisch)	3
Motorleistung	400 V / 2,2 kW **(H: 750 W) (V: 500 W) (P: 100 W)**
Abmessungen (L x T x H)	1.650 x 1.325 x 1.655 mm
Gewicht	1.660 kg

	UFM 100 DIGI
EAN	**4260364290325**
Artikel-Nummer	**235 3310**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 15.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 19.022,15**

UFM 200 DIGI

UNIVERSALFRÄSMASCHINE



Technische Daten siehe Seite 49.

UFM 200 DIGI

Professionelle Universalfräsmaschine mit räumlich schwenkbarem Universalfräskopf. Tischvorschub in X-, Y- und Z-Achse, sowie 3-Achsen-Digitaleinrichtung, Kühlmitteleinrichtung und LED-Arbeitsleuchte. Schwerer Gusskörper für vibrationsfreies Arbeiten mit exaktem, oberflächenbearbeitetem Kreuztisch. Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, sowie Schwalbenschwanzführung in allen vier Achsen für höchste Präzision und Stabilität. Insgesamt verfügt die UFM 200 über 4 Schwalbenschwanzführungen. Multifunktionale Fräsmaschine für Produktionsbetriebe, Werkzeugmacher oder Lohnbetriebe. Eine Präzisions-Fräsmaschine für den professionellen Einsatz zu einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis. Einfache Bedienung durch einen ergonomischen Aufbau.

- » Massiver Grundaufbau in schwerer Ausführung
- » Fräskopf in jeden räumlichen Winkel drehbar
- » Wertbeständig und preisgünstig
- » Zahnradgetriebe im Ölbad laufend
- » Hohlspindel um Werkzeug über Anzugsstange M16 festzuspannen
- » Rechts- / Linkslauf
- » Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter
- » 11 Geschwindigkeiten
- » Großer Kreuztisch zur problemlosen Bearbeitung von langen und schweren Werkstücken
- » Kreuztisch elektrisch und mechanisch höhenverstellbar
- » Kreuztisch oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten
- » Handräder für exakte Verstellung mit Feinskalierung
- » Serienmäßig mit 3 Tischvorschüben
- » Vorschub in X-, Y- und Z-Achse mit 9 Geschwindigkeiten
- » Kühlmitteleinrichtung
- » LED-Arbeitsleuchte
- » Zentralschmierung
- » Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- » Serienmäßig montierte, übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale LED-Anzeige zur exakten Anzeige der Verfahrwege.
- » Große Spänewanne
- » Universalfräskopf 360° drehbar und manuell in 2 Ebenen im Raum schwenkbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Servoantrieb für alle 3 Achsen

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.



Bedieneinheit zur Einstellung der
12 Spindeldrehzahlen



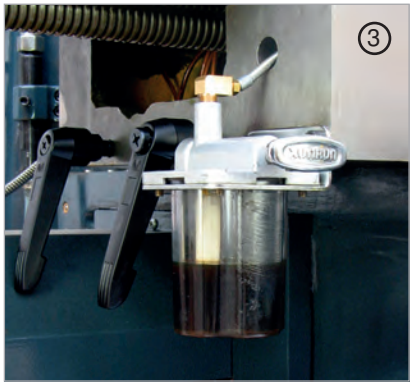
X-, Y- und Z-Achse mit
8 Geschwindigkeiten



Werkseitig montierte übersichtliche und bedienungsfreundliche digitale Anzeige zur exakten Anzeige und Vermessung der Verfahrwege.

Kleine Abbildungen von oben nach unten:
1.) Bedieneinheit mit Digitaleinrichtung an schwenkbarem Bügelarm zur ergonomischen Bedienung
2.) Dreh- und neigbarer Fräskopf, Lieferung erfolgt ohne Späneschutzschild
3.) Zentrale Schmiereinrichtung
4.) Bedienpult nach links und rechts der Maschine schwenkbar







Bezeichnung	UFM 200 DIGI
Bohrleistung Stahl	130 mm
Fräsleistung Stirnfräser	100 mm
Fräsleistung Schaftfräser	20 mm
Ausladung	820 mm
Abstand Spindel - Tisch	560 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	0 - 400 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	360°
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahlen	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	60 / 80 / 113 / 154 / 206 / 292 / 358 / 478 / 679 / 925 / 1.230 / 1.750 min^{-1}
Drehzahlbereich Horizontalspindel	58 / 78 / 108 / 148 / 208 / 288 / 388 / 535 / 720 / 980 / 1.325 / 1.800 min^{-1}
Tischvorschubgeschwindigkeiten X-Achse	22 / 37 / 51 / 80 / 126 / 196 / 272 / 420 mm/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten Y-Achse	22 / 35 / 48 / 75 / 118 / 182 / 253 / 393 mm/min
Tischvorschubgeschwindigkeiten Z-Achse	10 / 15 / 20 / 30 / 50 / 78 / 108 / 168 mm/min
Tischgröße	1.650 x 360 mm
Verfahrweg	längs (X): 1.000 mm quer (Y): 280 mm vertikal (Z): 400 mm
T-Nutengröße (Tisch)	14 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	3
Motorleistung	400 V / 4,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.720 x 1.900 x 1.950 mm
Gewicht	2.200 kg
	UFM 200 DIGI
EAN	**4260364290332**
Artikel-Nummer	**235 3320**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

UFM 260 DIGI / UFM 260 L DIGI

UNIVERSALFRÄSMASCHINE



ABB.: UFM 260 DIGI



ABB.: Zentralschmierung



ABB.: Getriebeschaltung



ABB.: Bedienpanel

UFM 260 DIGI / UFM 260 L DIGI

Besonders massive Universalfräsmaschine mit großem Arbeitsbereich und großem Arbeitstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke geeignet.

» Universalschwenkopf, kann in jeden räumlichen Winkel gestellt werden
» Zahnräder gehärtet und geschliffen
» Groß dimensionierte Schwalbenschwanzführungen in der X-Achse
» Massive Rechteckführungen in Y- und Z-Achse
» Schwenkbares Bedientableau
» Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeiten in allen 3 Achsen
» 3-Achs-Positionsanzeige
» Automatische Zentralschmierung
» Kühlmitteleinrichtung
» Bedienwerkzeug
» Betriebsanleitung



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	UFM 260 DIGI	UFM 260 L DIGI
Tischgröße	1.600 x 500 mm	2.000 x 500 mm
Tischbelastung max.	1.000 kg	1.800 kg
T-Nuten Anzahl	5	5
T-Nuten Größe	18 mm	18 mm
T-Nuten Abstand	80 mm	80 mm
Verfahrweg Tisch X	1.200 mm	1.400 mm
Verfahrweg Tisch Y	700 mm	700 mm
Verfahrweg Tisch Z	500 mm	500 mm
Tischvorschub X	10 - 1.000 mm/min	10 - 1.000 mm/min
Tischvorschub Y	10 - 1.000 mm/min	10 - 1.000 mm/min
Tischvorschub Z	5 - 500 mm/min	5 - 500 mm/min
Eilgang Tisch X	2.200 mm/min	2.200 mm/min
Eilgang Tisch Y	2.200 mm/min	2.200 mm/min
Eilgang Tisch Z	1.100 mm/min	1.100 mm/min
Servo-Vorschubsmotor X/Y	15 Nm	15 Nm
Servo-Vorschubsmotor Z	18 Nm	18 Nm
Abstand Tisch und Spindelnase	50 - 550 mm	50 - 550 mm
Universalfräskopf Schwenkbereich	360° (in 2 Ebenen)	360° (in 2 Ebenen)
Spindelaufnahme	ISO 50	ISO 50
Spindeldrehzahlen	30 - 2.050 U/min	30 - 2.050 U/min
Anzahl Drehzahlen	30	30
Abstand Spindelmitte zu Säule	45 - 745 mm	45 - 745 mm
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessungen	2.460 x 2.625 x 2.080 mm	2.860 x 2.625 x 2.080 mm
Gewicht	5.000 kg	5.500 kg
	UFM 260 DIGI	**UFM 260 L DIGI**
EAN	**4260657650331**	**4260657650348**
Artikel-Nummer	**235 3260**	**235 4260**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schaftfräserkassette**	**535 1020**			**Aufspannsätze**	**-**	
	**Frässchraubstöcke FMSN**	**-**			**Spannzangensätze**	**-**	
	**Frässchraubstock FS 16-100**	**520 3050**			**Getriebeöl AR 150**	**580 1150**	
	**Frässchraubstock FS 16-160**	**520 3060**			**Kühlmittelemulsion 5 Liter**	**580 1030**	

VFM 240 DIGI

BETTFRÄSMASCHINE



ABB.: VFM 240 DIGI
OHNE DIGITALANZEIGE

VFM 240 DIGI
VERTIKALFRÄSMASCHINE MIT STARREM BETT UNTER DEM KREUZTISCH

Sehr stabile Bettfräsmaschine für große Werkstücke und schwere Zerspanung. Großzügig dimensioniertes schweres Gussgestell und -säule mit extrem breiten Flachführungen. Stabilität und geringere Vibrationen führen zu mehr Präzision bei hoher Tischbelastbarkeit. Gehärtete und geschliffene Führungen in allen Achsenführungen garantieren langjährige Genauigkeit.

» Fräskopf seitlich ±90° schwenkbar
» Zusätzlich mit ausfahrbarer Pinole, Aufnahme ISO 50
» Zahnradgetriebe mit 12 Geschwindigkeiten
» Handräder für exakte Verstellung mit Feinskalierung
» Vorschub in X-, Y- und Z-Achse und Eilgang serienmäßig
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte

VFM 240 DIGI mit bedienungsfreundlichem digitalen Wegmesssystem zur exakten Anzeige der Verfahrwege inklusive Möglichkeiten der Koordinatenvorgabe, Lochkreismusterberechnung, Speicherung für 10 Werkzeuge und Umrechnung mm / inch.

Bezeichnung	VFM 240 DIGI
Ausladung	105 mm
Max. Abstand Spindel - Vertikalführungsbahn	600 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	±30°
Spindelaufnahme	ISO 50
Motor	7,5 kW
Spindeldrehzahlen	12
Drehzahlbereich Vertikalspindel	66 - 1.440 U/min
Pinolenhub	105 mm
Tischgeschwindigkeiten	20 - 2.000 mm/min
Tischeilgang	3.100 mm/min
Tischgröße	2.000 x 400 mm
Tischbelastung max.	max. 2.000 kg
Verfahrweg	längs 1.500 mm quer 620 mm vertikal (Fräskopf) 550 mm
T-Nutengröße (Tisch)	18
T-Nutenanzahl (Tisch)	5
Abmessungen (L x T x H)	2.420 x 2.340 x 3.000 mm
Gewicht	4.500 kg

	VFM 240 DIGI
EAN	**4260364295764**
Artikel-Nummer	**235 3424**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

VFM 2150 SERVO

BETTFRÄSMASCHINE



ABB.: VFM 2150 SERVO

VFM 2150 SERVO
BETTFRÄSMASCHINEN

Sehr stabile Bettfräsmaschine für große Werkstücke und schwere Zerspanung. Großzügig dimensioniertes schweres Gussgestell und -säule mit extrem breiten Flachführungen. Stabilität und geringere Vibrationen führen zu mehr Präzision bei hoher Tischbelastbarkeit. Gehärtete und geschliffene Führungen in allen Achsenführungen garantieren langjährige Genauigkeit.

» Zusätzlich mit ausfahrbarer Pinole, Aufnahme ISO 50
» Kugelgewindetrieb an allen Achsen
» Universal-Schwenkkopf schwenkt leicht in eine horizontale Position
» Handräder für exakte Verstellung mit Feinskalierung
» elektronische Handräder in allen Achsen ermöglichen eine präzise Einstellung mit Feinskalierung
» Servomotoren in allen Achsen, stufenloser Vorschub, Eilgang und Drehzahlregelung
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Arbeitsleuchte

Bezeichnung	VFM 2150 Servo
Tischgröße	2.100 x 500 mm
Anzahl der T-Nuten	4
Abmessung der T-Nuten	20 mm / 100 mm
Max. Tischbelastung	1.800 kg
Verfahrweg	längs 1.500 mm quer 650 mm vertikal (Fräskopf) 600 mm
Spindel	ISO 50
Drehgeschwindigkeit	2 stufig 6-300, 30-1.500 U/min
Winkelverstellung Vertikalkopf	± 360°
Abstand Spindel - Säulenfläche	610 mm
Abstand Spindel - Arbeitstisch	0 - 650 mm
Längs- Quervorschub	2.5 - 3.000 mm/min
Horizontalvorschub	2.5 - 2.500 mm/min
Schneller Längs- Quervorschub	6.000 mm/min
Schneller Horizontalvorschub	3.000 min/min
Motor	11 kW
Motor der Kühlmittelpumpe	0,55 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.300 x 2.420 x 2.800 mm
Gewicht	7.300 kg

	VFM 2150 Servo
EAN	**4260657652120**
Artikel-Nummer	**235 2150**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

HFM 1560 / HFM 2060
HFM 2580 / HFM 3080

BETTFRÄSMASCHINEN



ABB.: HFM 3080

HFM 1560 / HFM 2060 / HFM 2580 / HFM 3080
BETTFRÄSMASCHINEN

Fräsmaschine mit mechanischen Getriebe, horizontaler Frässpindel und großem Arbeitstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke. Maschinenbett, Tisch und Säule aus hochwertigem Guss. Groß dimensionierte Rechteckführungen mit Teleskopabdeckungen.

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Digitalanzeige
» Maschinenschraubstock
» Kühlmitteleinrichtung
» Aufspannsatz

Bezeichnung	HFM 1560	HFM 2060	HFM 2580	HFM 3080
Max. Abstand Spindel - Tisch	750 mm	750 mm	1.000 mm	1.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Motor	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Spindeldrehzahlen	6	6	6	6
Drehzahlbereich	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min	82 - 505 U/min
Spindel schwenkbar	±35°	±35°	±35°	±35°
Vertikalschub	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Fräskopfweg horizontal	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Tischgeschwindigkeiten	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Tischeilgang	2.100 mm/min	2.100 mm/min	2.100 mm/min	2.100 mm/min
Tischantrieb	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Tischgröße	1.500 x 630 mm	2.000 x 630 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Tischbelastung max.	1.500 kg	1.500 kg	2.000 kg	2.000 kg
Verfahrweg	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm	3.000 mm
T-Nutengröße (Tisch)	22 mm	22 mm	22 mm	22 mm
T-Nutenanzahl (Tisch)	5	5	5	5
Abmessungen (L x T x H)	7.800 x 1.850 x 2.150 mm	8.300 x 2.200 x 2.300 mm	8.700 x 2.200 x 2.600 mm	9.000 x 2.200 x 2.600 mm
Gewicht	5.000 kg	6.800 kg	7.200 kg	8.600 kg

	HFM 1560	HFM 2060	HFM 2580	HFM 3080
EAN	**4260364298208**	**4260364298215**	**4260364298222**	**4260364298239**
Artikel-Nummer	**235 1560**	**235 2060**	**235 2580**	**235 3080**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				









Drehen

TD 1803 VARIO / TD 2004 VARIO

DREHMASCHINEN

Das Original Epple Maschinen®



ABB.: TD 1803 VARIO MIT OPTIONALEM UNTERBAU

TD 1803 VARIO / TD 2004 VARIO

» Baureihe in modernem Design
» Stufenlose Drehzahlverstellung und digitale Drehzahlanzeige
» Gehärtete Spindelnase
» Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Breites Bett, induktiv gehärtet
» Leitspindelabdeckung für lange Lebensdauer
» Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
» Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
» Handräder mit Feinskalierung

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 100 mm**
» 2 feste Spitzen
» Bedienwerkzeug
» Spänewanne
» Spritzwanne
» 4-fach Stahlhalter
» Wechselrädersatz
» Drehfutterschutz

Bezeichnung	TD 1803 Vario	TD 2004 Vario
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 180 mm	Ø 210 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 120 mm	Ø 210 mm
Spitzenweite	300 mm	400 mm
Spitzenhöhe	90 mm	105 mm
Spindelbohrung	Ø 21 mm	Ø 21 mm
Hauptwelle	MK 3	MK 3
3-Backenfutter	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Drehzahlen	150 - 2.500 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Verfahrweg – Oberschlitten	55 mm	55 mm
Verfahrweg – Planschlitten	75 mm	85 mm
Gewinde (metrisch)	0,5 - 3,0 mm/U	0,5 - 3,0 mm/U
Gewinde (Zoll)	10 - 44 Gg/Zoll	10 - 44 Gg/Zoll
Geschwindigkeiten	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	60 mm	60 mm
Reitstock	MK 2	MK 2
Motorleistung	600 Watt - 230 V / 50 Hz	600 Watt - 230 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	740 x 390 x 370 mm	840 x 390 x 370 mm
Gewicht	44 kg	48 kg

	TD 1803 Vario	TD 2004 Vario
EAN	**4260364295795**	**4260364295801**
Artikel-Nummer	**246 1813**	**246 2014**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.385,00**	**EUR 1.450,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.648,15**	**EUR 1.725,50**

TD 2406 / TD 2406 VARIO
TD 2506 / TD 2506 VARIO

Das Original Epple Maschinen®

DREHMASCHINEN



ABB.: TD 2406 VARIO MIT OPTIONALEM UNTERBAU

TD 2406 / TD 2406 VARIO
TD 2506 / TD 2506 VARIO

» Baureihe in modernem Design
» Stufenlose Drehzahlverstellung und digitale Drehzahlanzeige (nur Vario)
» Gehärtete Spindelnase
» Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm
» Breites Bett, induktiv gehärtet
» Mit Leitspindel für Längsvorschub
» **Automatischer Längsvorschub 0,07 - 0,4 mm (Nur bei TD 2506 und TD 2506 Vario)**
» Leitspindelabdeckung für lange Lebensdauer
» Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
» Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
» Handräder mit Feinskalierung
» Drehzahl abhängig von Riemenposition (TD 2406 / TD 2506)

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 125 mm**
» 2 feste Spitzen
» Bedienwerkzeug
» Spänewanne
» Spritzwanne
» 4-fach Stahlhalter
» Wechselrädersatz
» Drehfutterschutz

Bezeichnung	TD 2406	TD 2406 Vario	TD 2506	TD 2506 Vario
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 280 mm	Ø 280 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Spitzenweite	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm	140 mm	140 mm
Spindelbohrung	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm	Ø 26 mm
Hauptwelle	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
3-Backenfutter	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Drehzahlen	50 - 2.000 min^{-1}	50 - 2.000 min^{-1}	125 - 2.000 min^{-1}	50 - 2.500 min^{-1}
Verfahrweg – Oberschlitten	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Verfahrweg – Planschlitten	115 mm	115 mm	110 mm	110 mm
Gewinde (metrisch)	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U
Gewinde (Zoll)	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll	8 - 56 Gg/Zoll
Geschwindigkeiten	-	stufenlos	-	stufenlos
Pinolenhub	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Reitstock	MK 2	MK 2	MK 2	MK 2
Motorleistung	550 Watt - 230 V / 50 Hz	550 Watt - 230 V / 50 Hz	750 Watt - 230 V / 50 Hz	1,2 kW - 230 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	1.150 x 560 x 570 mm	1.150 x 560 x 570 mm	1.250 x 520 x 500 mm	1.250 x 520 x 500 mm
Gewicht	120 kg	120 kg	140 kg	140 kg

	TD 2406	TD 2406 Vario	TD 2506	TD 2506 Vario
EAN	**4260364295818**	**4260364295825**	**4260364295832**	**4260364295849**
Artikel-Nummer	**246 2406**	**246 2416**	**246 2506**	**246 2516**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.845,00**	**EUR 1.985,00**	**EUR 1.885,00**	**EUR 2.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.195,55**	**EUR 2.362,15**	**EUR 2.243,15**	**EUR 3.195,15**

TD 2807 / TD 2807 VARIO

DREHMASCHINEN

Das Original Epple Maschinen®



ABB.: TD 2807 VARIO
MIT OPTIONALEM UNTERBAU

TD 2807 / TD 2807 VARIO

» Baureihe in modernem Design
» stufenlose Drehzahlverstellung und digitale Drehzahlanzeige (nur Vario)
» Gehärtete Spindelnase
» Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase
» Breites Bett, induktiv gehärtet
» Mit Leitspindel für Längsvorschub
» Quervorschub (TD 3018 (Vario))
» Längsvorschub (TD 2807 (Vario) / TD 3018 (Vario))
» Leitspindelabdeckung für lange Lebensdauer
» Not-Aus-Schalter mit Unterspannungsauslöser
» Serienmäßig mit Rechts-/Linkslaufschalter
» Handräder mit Feinskalierung
» Drehzahl abhängig von Riemenposition (TD 2807)

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 125 mm, zentrisch spannend**
» 2 feste Spitzen
» Bedienwerkzeug
» Spänewanne
» Spritzwanne
» 4-fach Stahlhalter
» Wechselrädersatz
» Drehfutterschutz

Bezeichnung	TD 2807	TD 2807 Vario
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 280 mm	Ø 290 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 170 mm	Ø 175 mm
Spitzenweite	700 mm	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm	145 mm
Spindelbohrung	Ø 26 mm	Ø 26 mm
Hauptwelle	MK 4	MK 4
3-Backenfutter	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Drehzahlen	150 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.000 min^{-1}
Verfahrweg – Oberschlitten	60 mm	60 mm
Verfahrweg – Planschlitten	160 mm	160 mm
Gewinde (metrisch)	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U
Gewinde (Zoll)	8 - 56 U/zoll	8 - 56 U/zoll
Geschwindigkeiten	-	stufenlos
Pinolenhub	85 mm	85 mm
Reitstock	MK 2	MK 2
Motorleistung	850 Watt - 230 V / 50 Hz	1,5 kW - 230 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	1.220 x 660 x 560 mm	1.220 x 660 x 560 mm
Gewicht	205 kg	210 kg

	TD 2807	TD 2807 Vario
EAN	**4260364295856**	**4260364295863**
Artikel-Nummer	**246 2807**	**246 2817**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.750,00**	**EUR 2.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.272,50**	**EUR 3.552,15**

TD 3018 / TD 3018 VARIO

DREHMASCHINEN MIT GETRIEBE

Das Original Epple Maschinen®



ABB.: TD 3018 VARIO
MIT OPTIONALEM UNTERBAU

TD 3018 / TD 3018 VARIO

» Stabile Konstruktion des Maschinenkörpers aus Grauguss
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Führungen mit nachstellbaren Keilleisten
» Automatische Längs- / Planvorschübe
» Leit- und Zugspindel mit Gleitlagern aus Sintermetall
» Leit- und Zugspindel mit Späneschutzmantel
» Rechts-/Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
» Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung inkl. 4-fach-Stahlhalter für Werkzeuge bis 18×18mm
» Drehzahl abhängig von Riemenposition (TD 3018)

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 160 mm, zentrisch spannend**
» 2 feste Zentrierspitzen
» Spritzwand
» Spänewanne
» 4-fach Stahlhalter 18 mm
» Wechselrädersatz
» Bedienwerkzeug

Bezeichnung	TD 3018	TD 3018 Vario
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 300 mm	Ø 300 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 180 mm	Ø 180 mm
Spitzenweite	800 mm	800 mm
Spitzenhöhe	150 mm	150 mm
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5
3-Backenfutter	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Drehzahlen	150 - 2.000 min^{-1}	30 - 3.000 min^{-1}
Verfahrweg – Oberschlitten	65 mm	65 mm
Verfahrweg – Planschlitten	180 mm	180 mm
Gewinde (metrisch)	0,2 - 3,5 mm/U	0,2 - 3,5 mm/U
Gewinde (Zoll)	8 - 56 Gg/1"	8 - 56 Gg/1"
Geschwindigkeiten	-	stufenlos
Pinolenhub	70 mm	70 mm
Reitstock	MK 3	MK 3
Motorleistung	230 V / 1,5 kW / 50 Hz	230 V / 2,2 kW / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	1.420 x 705 x 575 mm	1.420 x 705 x 575 mm
Gewicht	260 kg	260 kg

	TD 3018	TD 3018 Vario
EAN	**4260364295870**	**4260364295887**
Artikel-Nummer	**246 3008**	**246 3018**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.650,00**	**EUR 3.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.343,50**	**EUR 4.742,15**

TD 3209 VARIO / TD 3209 VARIO DIGI

DREHMASCHINEN MIT GETRIEBE



ABB.: TD 3209 VARIO
MIT OPTIONALEM UNTERBAU

TD 3209 VARIO
TD 3209 VARIO DIGI

» Stabile Konstruktion des Maschinenkörpers aus Grauguss
» Präzisions-Drehmaschine mit variabler Geschwindigkeit durch Inverterantrieb
» Extrem leiser, vibrationsfreier Betrieb
» Große 38-mm-Spindelbohrung mit D1-4-Spindelnase
» Überlastkupplung zur Vorschubwelle, Mikroanschlag ist vorhanden
» Dedizierte Vorschubwelle für Längs- und Quervorschub
» H/L-Getriebe ermöglichen maximales Drehmoment bei niedrigeren Drehzahlen
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Rechts-/Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 160 mm, zentrisch spannend**
» 2 Spitzen
» Spritzwand
» Spänewanne
» Drehzahlanzeige
» LED-Maschinenleuchte
» 4-fach Stahlhalter
» Bedienwerkzeug
» TD 3209 Vario Digi: benutzerfreundliche 2-Achsen Digitalanzeige

OPTIONALES ZUBEHÖR

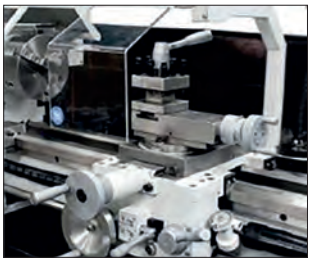
» **Schnellwechselstahlhalter**
» 4-Backenfutter 200 mm
» Maschinenfüße M12
» Kühlmitteleinrichtung
» Drehstahlsortiment 16 mm mit Wendeplatten
» Arbeitsleuchte
» Unterbau

Bezeichnung	TD 3209 Vario / TD 3209 Vario DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 320 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 200 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Spitzenweite	880 mm
Spindelnase	D 1-4
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Hauptwelle	MK 5
Reitstock	MK 3
3-Backenfutter	Ø 160 mm
Drehzahlen	75 – 435 / 400 – 2.250 min^{-1}
Verfahrweg – Oberschlitten	85 mm
Verfahrweg – Planschlitten	165 mm
Vorschübe (längs)	0,07 - 0,52 mm/U
Vorschübe (quer)	0,017 - 0,25 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 3,5 mm/U
Gewinde (Zoll)	8-56 Gg/1"
Pinolenweg	80 mm
Motorleistung	230 V / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.600 x 750 x 700 mm
Gewicht	350 kg / 360 kg

	TD 3209 Vario / TD 3209 Vario DIGI
EAN	**4260657652083 / 4260657652090**
Artikel-Nummer	**246 3209 / 246 3210**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.750,00 / EUR 4.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.462,50 / EUR 5.218,15**



Frequenzmotor-Antrieb
Schnell schaltende Gänge



Sicherheitsabdeckung der oberen Auflage

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

MD 300-910 / MD 300-910 DIGI

PRÄZISIONS-GETRIEBE-DREHMASCHINE



ABB.: MD 300-910

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Maschinenfüße M12
» Kühlmittelemulsion
» Drehstahlsortiment 12 mm
» **Schnellwechselstahlhalter Multifix "B" (5-teilig)**

MD 300-900 / MD 300-910 DIGI
IDEAL FÜR JEDE WERKSTATT

» Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
» Camlock Spindelaufnahme D 1-4“
» Präzisionsgetriebedrehmaschine im Ölbad laufend: Zahnradgetriebe, Zug-, Leit- und Schaltspindel
» Ruhiger Lauf durch gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Zahnradgetriebe
» Leichtgängige Getriebeschaltung, im Ölbad laufend
» Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Not-Aus-Schalter und Motorschutz
» Leitspindelabdeckung
» Spanschutz am Oberschlitten
» Schlosskastenräder im Ölbad laufend
» Hauptspindel mit D 1-4“ Aufnahme, Bohrung Ø 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
» Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
» Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
» Stabiles, stark verripptes Prismenbett, Doppelprismenführung, Bett aus Grauguss
» Neopren-Abstreifer zum Schutz der Führungen
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar

Bezeichnung	MD 300-910	MD 300-910 DIGI
Max. Drehdurchmesser	Ø 300 mm	Ø 300 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	Ø 480 mm	Ø 480 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 180 mm	Ø 180 mm
Spitzenweite	900 mm	900 mm
Spitzenhöhe	165 mm	165 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	215 mm	215 mm
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5
Reitstock	MK 3	MK 3
Geschwindigkeiten	18	18
Drehzahlen	65 - 1.810 min^{-1}	65 -1.810 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,053 - 1,291 mm/U	0,053 - 1,291 mm/U
Vorschübe (quer)	0,011 - 0,276 mm/U	0,011 - 0,276 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm	0,4 - 7 mm
Gewinde (Zoll)	4 - 60 Gg/1"	4 - 60 Gg/1"
Verfahrweg - Oberschlitten	85 mm	85 mm
Verfahrweg - Planschlitten	150 mm	150 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	160 mm	160 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	255 mm	255 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW	400 V / 1,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	1.550 x 630 x 1.270 mm	1.550 x 630 x 1.500 mm
Gewicht	450 kg	460 kg
	MD 300-910	**MD 300-910 DIGI**
EAN	**4260364290394**	**4260364290400**
Artikel-Nummer	**245 0300**	**245 1300**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.885,00**	**EUR 5.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.813,15**	**EUR 7.003,15**

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» Digitalanzeige bei MD 300-910 Digi
» flexible LED-Arbeitsleuchte
» Kühlmitteleinheit
» **3-Backenfutter, Durchmesser 160 mm**
» **4-Backenfutter, Durchmesser 200 mm**
» Backen einzeln verstellbar
» Aufspannscheibe (Planscheibe)
» Feststehende Lünette
» Mitlaufende Lünette
» Gewindeuhr für mehrschneidige Gewinde
» 2 Spitzen
» Spänewanne
» Spritzschutzwand hinten und unten
» Bedienwerkzeug
» Fußbremse
» Unterbau
» Herausnehmbare Brücke
» Elektrischer Impulsgeber
» Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
» 4-fach Stahlhalter
» Wechselrädersatz

INKL. LED-ARBEITSLEUCHTE UND KÜHLMITTELEINRICHTUNG

MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI
MD 360-1.000 S DIGI

MECHANIKER-DREHMASCHINEN



ABB.: MD 360-1.000 DIGI

Bezeichnung	MD 360-1.000	MD 360-1.000 DIGI	MD 360-1.000 S DIGI
Max. Drehdurchmesser	Ø 356 mm	Ø 356 mm	Ø 356 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	Ø 506 mm	Ø 506 mm	Ø 506 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 220 mm	Ø 220 mm	Ø 220 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm	180 mm
Spitzenhöhe ohne Brücke	280 mm	280 mm	280 mm
Spindelbohrung	Ø 38 mm	Ø 38 mm	Ø 38 mm
Hauptwelle	MK 5	MK 5	MK 5
Reitstock	MK 4	MK 4	MK 4
Geschwindigkeiten	16	16	stufenlos
Drehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}	45 - 1.800 min^{-1}	40 - 400 min^{-1} / 220 - 1.800 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U	0,043 - 0,653 mm/U
Vorschübe (quer)	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U	0,015 - 0,211 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,4 - 7 mm/U	0,4 - 7 mm/U	0,4 - 7 mm/U
Gewinde (Zoll)	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI	4 - 70 TPI
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
Verfahrweg - Oberschlitten	95 mm	95 mm	95 mm
Verfahrweg - Planschlitten	180 mm	180 mm	180 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm	160 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm	200 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	250 mm	250 mm	250 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 1,5 kW / 2,4 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	1.920 x 750 x 1.500 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm	1.920 x 750 x 1.800 mm
Gewicht	810 kg	820 kg	850 kg
	MD 360-1.000	**MD 360-1.000 DIGI**	**MD 360-1.000 S DIGI**
EAN	**4260364290417**	**4260364290424**	**4260364290431**
Artikel-Nummer	**245 0180**	**245 1180**	**245 2180**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.485,00**	**EUR 7.685,00**	**EUR 8.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.717,15**	**EUR 9.145,15**	**EUR 10.335,15**

MD 360-1.000 / MD 360-1.000 DIGI / MD 360-1.000 S DIGI

Bestens geeignet für Produktion, Werkstatt, Reparaturbetriebe, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten. Die Maschine MD 360-1.000 Digi verfügt über eine 3-Achs-Digitalanzeige. Moderne, qualitativ hochwertige Präzisionsgetriebedrehmaschine, mit induktionsgehärtetem Bett.

» Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
» Camlock Spindelaufnahme D 1-5“

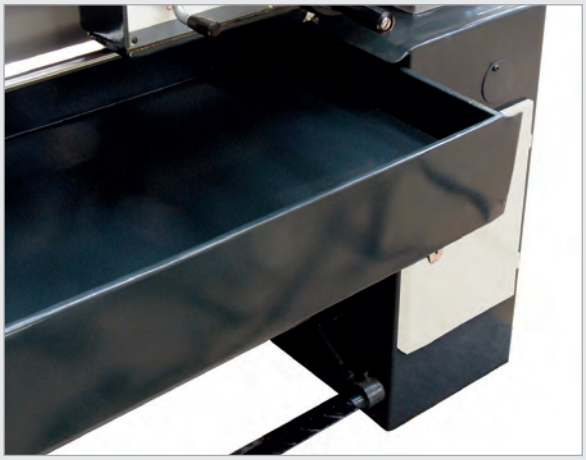


ABB.: DIGITALANZEIGE

» Ruhiger Lauf durch gehärtetes und präzisionsgeschliffenes Zahnradgetriebe, alle Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
» Leichtgängige Getriebeschaltung, im Ölbad laufend
» Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase
» Schlosskastenräder im Ölbad laufend
» Hauptspindel Camlock D 1-5“ Aufnahme, Bohrung Durchmesser 38 mm, geführt in 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
» Leichtgängige Hauptspindelgetrieberäder
» Alle Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten
» Stabiles, stark verripptes Prismenbett, Doppelprismenführung, Bett aus Grauguss, gehärtet und geschliffen
» Abstreifer zum Schutz der Führungen
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
» Not-Aus-Schalter, abschließbarer Hauptschalter und Motorschutz
» Leitspindelabdeckung
» Halogen-Arbeitsleuchte
» Mechanische Fußbremse
» Abnahmeprotokoll
» **Modell: MD 360-1.000 S DIGI mit stufenloser Drehzahlregulierung**
» Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit

OPTIONALES ZUBEHÖR

» **Schnellwechselstahlhalter Multifix "B" (5-teilig)**
» Maschinenfüße M12
» Kühlmittelemulsion
» Drehstahlsortiment 16 mm mit Wendeplatten



IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» Digitalanzeige bei MD 360-1.000 Digi und MD 360-1.000 S Digi
» Kühlmitteleinrichtung
» Halogen-Arbeitsleuchte
» Maschinenunterbau montiert
» Spritzwanne montiert
» Wechselrädersatz
» Herausnehmbare Brücke
» Fußbremse
» Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
» **3-Backenfutter, Durchmesser 200 mm**
» **4-Backenfutter, Durchmesser 200 mm,** Backen einzeln verstellbar
» Planscheibe, Durchmesser 300 mm
» Feststehende Lünette, mitlaufende Lünette
» Gewindeuhr für mehrschneidige Gewinde
» Feste Zentrierspitze MK 4, mitlaufende Zentrierspitze MK 4, Reduzierhülse MK 5 auf MK 4
» 4-fach Stahlhalter
» Bedienwerkzeug

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TD 4210 / TD 4210 DIGI

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN

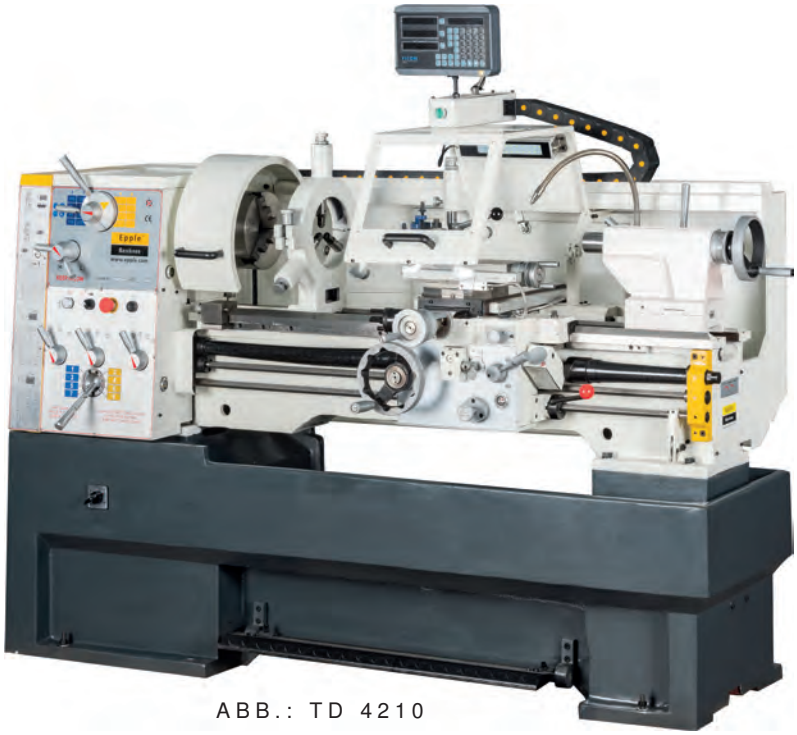


ABB.: TD 4210

Bezeichnung	TD 4210	TD 4210 DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 410 mm	Ø 410 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 255 mm	Ø 255 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	580 mm	580 mm
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 52 mm
Hauptwelle	MK 6	MK 6
Reitstock	MK 4	MK 4
Geschwindigkeiten	16	16
Drehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}	45 - 1.800 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,05 - 1,7 mm/U	0,05 - 1,7 mm/U
Vorschübe (quer)	0,025 - 0,85 mm/U	0,025 - 0,85 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	2 - 72 Gg/1"	2 - 72 Gg/1"
Gewinde (diametral)	8 - 44 D.P.	8 - 44 D.P.
Gewinde (Modul)	0,3 - 3,5 mm	0,3 - 3,5 mm
Verfahrweg - Oberschlitten	140 mm	140 mm
Verfahrweg - Planschlitten	210 mm	210 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	200 mm	200 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	300 mm	300 mm
Aufspannscheibe, Durchmesser	300 mm	300 mm
Motorleistung	400 V / 4,5 kW	400 V / 4,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	2.025 x 915 x 1.375 mm	2.025 x 915 x 1.375 mm
Gewicht	1.550 kg	1.560 kg

	TD 4210	TD 4210 DIGI
EAN	**4260364295894**	**4260364295900**
Artikel-Nummer	**245 0421**	**245 2420**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.885,00**	**EUR 13.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 15.333,15**	**EUR 16.166,15**

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

- **3-Backenfutter 200 mm**
- **Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ B montiert (5-teilig)**
- **4-Backenfutter 300 mm**, Backen einzeln verstellbar
- Planscheibe 350 mm
- Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Reduzierhülse MK6/MK4
- 2 feste Spitzen MK4
- Feststehende und mitlaufende Lünette
- Spindelbremse
- Kühlmitteleinrichtung mit Dosierung
- LED-Arbeitsleuchte
- Maschinenunterbau
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- Wechselrädersatz
- Bedienwerkzeug

TD 4210 / TD 4210 DIGI

» Starke und verwindungssteife Konstruktion des Maschinenunterbaus und -bettes, die aus einem Stück aus schwingungsabsorbierendem Grauguss gegossen ist.
» 2-Stufen-Motor
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
» Alle Führungen sind mit nachstellbaren Keilleisten versehen
» Zentralschmierung im Bettschlitten
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
» Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Geschlossenes Vorschubgetriebe
» Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
» Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
» Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
» Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
» Mechanische Fuß-Spindelbremse
» Leitspindelabdeckung
» Abnahmeprotokoll
» Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit

inkl. Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ B montiert (5-teilig)

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Maschinenfüße M16, Industrieausführung
» Kühlmittelemulsion



Abb.: Digitalanzeige der TD 4210 DIGI

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 0210**			**Drehstahlsortiment 16 mm**	**545 2216**	
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 0212**			**Getriebeöl AR 150**	**580 1150**	
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 1210**			**Kühlmittelemulsion 5 Liter**	**580 1030**	
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 1212**			**Mitlaufende Zentrierspitze**	**-**	
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 2212**					

TD 4610 / TD 4610 DIGI
TD 4615 / TD 4615 DIGI

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN



ABB.: TD 4615 DIGI

Bezeichnung	TD 4610	TD 4610 DIGI	TD 4615	TD 4615 DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 460 mm	Ø 460 mm	Ø 500 mm	Ø 500 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 270 mm	Ø 270 mm	Ø 270 mm	Ø 270 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	Ø 58 mm	Ø 58 mm	Ø 58 mm	Ø 58 mm
Reitstock	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Spindelaufnahme (Camlock)	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"
Geschwindigkeiten	12	12	12	12
Drehzahlen	25 - 2.000 min^{-1}	25 - 2.000 min^{-1}	25 - 2.000 min^{-1}	25 - 2.000 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U	0,031 - 1,7 mm/U
Vorschübe (quer)	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U	0,014 - 0,784 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U	0,1 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.	8 - 144 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm	0,25 - 3,5 mm
Verfahrweg - Oberschlitten	128 mm	128 mm	128 mm	128 mm
Verfahrweg - Planschlitten	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen	300 mm mit einstellbaren Backen
Motorleistung	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW	400 V / 5,5 kW
Abmessung mit Sockel (L x T x H)	2.220 x 1.080 x 1.370 mm	2.220 x 1.080 x 1.600 mm	2.720 x 1.080 x 1.540 mm	2.720 x 1.080 x 1.540 mm
Gewicht	1.910 kg	1.920 kg	2.115 kg	2.125 kg

	TD 4610	TD 4610 DIGI	TD 4615	TD 4615 DIGI
EAN	**4260364295917**	**4260364295924**	**4260364295931**	**4260364295948**
Artikel-Nummer neues Design	**245 0462**	**245 2460**	**245 0463**	**245 2465**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 15.485,00**	**EUR 17.185,00**	**EUR 16.485,00**	**EUR 17.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 18.427,15**	**EUR 20.450,15**	**EUR 19.617,15**	**EUR 21.402,15**

TD 4610 / TD 4610 DIGI
TD 4615 / TD 4615 DIGI

Leit- und Zugspindeldrehmaschine in schwerer Ausführung mit umfangreicher Serienausstattung. Vibrationsarm und laufruhig. Inklusive massivem Unterbau und Maschinenbett.

» Starke und verwindungssteife Konstruktion des Maschinenunterbaus und -bettes, die aus einem Stück aus schwingungsabsorbierendem Grauguss gegossen ist.
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
» Alle Führungen sind mit nachstellbaren Keilleisten versehen
» Zentralschmierung im Bettschlitten
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
» Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
» Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
» Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
» Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
» Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltnocken
» Mechanische Fuß-Spindelbremse
» Leitspindelabdeckung
» Abnahmeprotokoll
» Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit

WEITERE IM LIEFERUMFANG ENTHALTENE EXTRAS

» **3-Backenfutter 250 mm**
» **Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ B montiert** (5-teilig)
» **4-Backenfutter 300 mm**, Backen einzeln verstellbar
» Planscheibe 350 mm
» Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
» Reduzierhülse MK6/MK4
» 2 feste Spitzen MK4
» Feststehende und mitlaufende Lünette
» Spindelbremse
» Kühlmitteleinrichtung mit Absperrhahn
» LED-Arbeitsleuchte
» Maschinenunterbau
» Spritzwand
» Gewindeuhr
» Wechselrädersatz
» Bedienwerkzeug



Mit oder ohne Digitalanzeige lieferbar

Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schnellwechselstahlhalter Typ B Multifix**	**545 2202**			**Drehstahlsortiment 16 mm**	**545 2216**	
	**Schnellwechselstahlhalter Typ C Multifix**	**545 2203**			**Wendeplatten**	**545 1112**	
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 0210**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 0212**					
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 1210**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 1212**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 2212**					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TD 5615 DIGI / TD 5620 DIGI TD 5630 DIGI

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN



ABB.: BEISPIELABBILDUNG TD 5615
MASCHINENDESIGN KANN FARBLICH
LEICHT ABWEICHEN

Bezeichnung	TD 5615 DIGI	TD 5620 DIGI	TD 5630 DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 560 mm	Ø 560 mm	Ø 560 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm	2.900 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm	280 mm
Spindelbohrung	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm
Reitstock	MK 5	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 8"	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	12	12	12
Drehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U	0,059 - 1,646 mm/U
Vorschübe (quer)	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U	0,02 - 0,573 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	4 - 112 Gg/1"	4 - 112 Gg/1"	4 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	-	-	-
Gewinde (Modul)	-	-	-
Verfahrweg - Oberschlitten	130 mm	130 mm	130 mm
Verfahrweg - Planschlitten	316 mm	316 mm	316 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	315 mm	315 mm	315 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	400 mm mit einstellbaren Backen	400 mm mit einstellbaren Backen	400 mm mit einstellbaren Backen
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung (L x T x H)	2.840 x 1.115 x 1.460 mm	3.340 x 1.150 x 1.460 mm	4.350 x 1.150 x 1.660 mm
Gewicht	2.690 kg	2.980 kg	3.070 kg
	TD 5615 DIGI	**TD 5620 DIGI**	**TD 5630 DIGI**
EAN neues Design	**4260364295955**	**4260364295962**	**4260364295979**
Artikel-Nr. neues Design	**245 2560**	**245 2565**	**245 2562**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

TD 5615 DIGI / TD 5620 DIGI
TD 5630 DIGI

Leit- und Zugspindeldrehmaschine in schwerer Ausführung mit umfangreicher Serienausstattung. Vibrationsarm und laufruhig. Inklusive massivem Unterbau und Maschinenbett.

» Starke und verwindungssteife Konstruktion
» Unterbau aus schwingungsabsorbierendem Guss
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
» Alle Führungen mit nachstellbaren Keilleisten
» Zentralschmierung im Bettschlitten
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
» Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
» Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
» Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
» Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
» Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltnocken
» Mechanische Fuß-Spindelbremse
» Leitspindelabdeckung
» Abnahmeprotokoll
» Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 315 mm**
» **Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ C montiert** (5-teilig)
» **4-Backenfutter 400 mm**, Backen einzeln verstellbar
» Digitalanzeige
» Reduzierhülse MK5/MK4
» 2 feste Spitzen MK4
» Feststehende und mitlaufende Lünette
» Spindelbremse
» Kühlmitteleinrichtung mit Absperrhahn
» LED-Arbeitsleuchte
» Maschinenunterbau
» Spritzwand
» Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
» Gewindeuhr
» Wechselrädersatz
» Bedienwerkzeug

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Drehbackenfutter in anderer Größe



ABB.: Digitalanzeige



Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	Schnellwechselstahlhalter Typ C Multifix	545 2203			Drehstahlsortiment 16 mm	545 2216	
	Schnellwechselstahlhalter Typ D Multifix	Auf Anfrage			Wendeplatten	545 1112	
	Drehstahlsortiment 10 mm	545 0210					
	Drehstahlsortiment 12 mm	545 0212					
	Drehstahlsortiment 10 mm	545 1210					
	Drehstahlsortiment 12 mm	545 1212					
	Drehstahlsortiment 12 mm	545 2212					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TD 6615 DIGI / TD 6620 DIGI TD 6630 DIGI

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN



ABB.: TD 6615 DIGI - DIGITALANZEIGE NICHT ABGEBILDET.
MASCHINENDESIGN KANN FARBLICH LEICHT ABWEICHEN

Bezeichnung	TD 6615 DIGI	TD 6620 DIGI	TD 6630 DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 660 mm	Ø 660 mm	Ø 660 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 455 mm	Ø 455 mm	Ø 455 mm
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Spindelbohrung	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm
Reitstock	MK 5	MK 5	MK 5
Spindelaufnahme	1 - 8"	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	16	16	16
Drehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U
Vorschübe (quer)	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U
Gewinde (metrisch)	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U	0,2 - 14 mm/U
Gewinde (Zoll)	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"	2 - 112 Gg/1"
Gewinde (diametral)	4 - 112 D.P.	4 - 112 D.P.	4 - 112 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P	0,25 - 60 M.P
Verfahrweg - Oberschlitten	130 mm	130 mm	130 mm
Verfahrweg - Planschlitten	355 mm	355 mm	355 mm
3-Backenfutter, Durchmesser	315 mm	315 mm	315 mm
4-Backenfutter, Durchmesser	400 mm	400 mm	400 mm
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung (L x T x H)	2.840 x 1.150 x 1.510 mm	3.340 x 1.150 x 1.151 mm	4.434 x 1.150 x 1.151 mm
Gewicht	2.920 kg	3.190 kg	3.670 kg

	TD 6615 DIGI	TD 6620 DIGI	TD 6630 DIGI
EAN neues Design	**4260364295986**	**4260364295993**	**4260364296006**
Artikel-Nr. neues Design	**245 2661**	**245 2662**	**245 2663**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

TD 6615 DIGI /TD 6620 DIGI / TD 6630 DIGI

Leit- und Zugspindeldrehmaschine in schwerer Ausführung mit umfangreicher Serienausstattung. Vibrationsarm und laufruhig. Inklusive massivem Unterbau und Maschinenbett.

» Starke und verwindungssteife Konstruktion
» Unterbau aus schwingungsabsorbierendem Guss
» Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
» Großzügig dimensioniertes Maschinenbett
» Alle Führungen mit nachstellbaren Keilleisten
» Zentralschmierung im Bettschlitten
» Rechts- / Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
» Herausnehmbare Bettbrücke für das Bearbeiten von großen Werkstücken
» Verstellbarer Reitstock für das Drehen von Kegeln
» Garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm in der Spindelnase gemessen
» Geschlossenes Vorschubgetriebe, Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
» Übersichtliches Bedienelement mit massiven Wahlhebeln zum Wählen der Geschwindigkeiten
» Ölbad-Wechselradgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Getriebezahnrädern
» Handräder mit einstellbarer Feinskalierung
» Hauptspindel gehärtet und geschliffen und im Ölbad laufend, sowie Kegelrollenlager geführt
» Längsvorschub, abschaltbar mittels 4 verstellbaren Schaltnocken
» Mechanische Fuß-Spindelbremse
» Leitspindelabdeckung
» Abnahmeprotokoll
» Gefertigt nach DIN 8606 Werkzeugmachergenauigkeit

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» **3-Backenfutter 315 mm**
» **Schnellwechselstahlhalter Multifix Typ C montiert** (5-teilig)
» **4-Backenfutter 400 mm**, Backen einzeln verstellbar
» Digitalanzeige
» Reduzierhülse MK5 / MK4
» 2 feste Spitzen MK4
» Feststehende und mitlaufende Lünette
» Spindelbremse
» Kühlmitteleinrichtung mit Absperrhahn
» LED-Arbeitsleuchte
» Maschinenunterbau
» Spritzwand
» Backenfutterschutz mit Sicherheitsschalter
» Gewindeuhr
» Wechselrädersatz
» Bedienwerkzeug

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Drehbackenfutter in anderer Größe



ABB.: Digitalanzeige



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Optionales Zubehör

	Bezeichnung	Art.-Nr.			Bezeichnung	Art.-Nr.	
	**Schnellwechselstahlhalter Typ C Multifix**	**545 2203**			**Drehstahlsortiment 16 mm**	**545 2216**	
	**Schnellwechselstahlhalter Typ D Multifix**				**Wendeplatten**	**545 1112**	
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 0210**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 0212**					
	**Drehstahlsortiment 10 mm**	**545 1210**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 1212**					
	**Drehstahlsortiment 12 mm**	**545 2212**					

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

TD 8020 DIGI / TD 8030 DIGI TD 8040 DIGI

LEIT- UND ZUGSPINDELDREHMASCHINEN

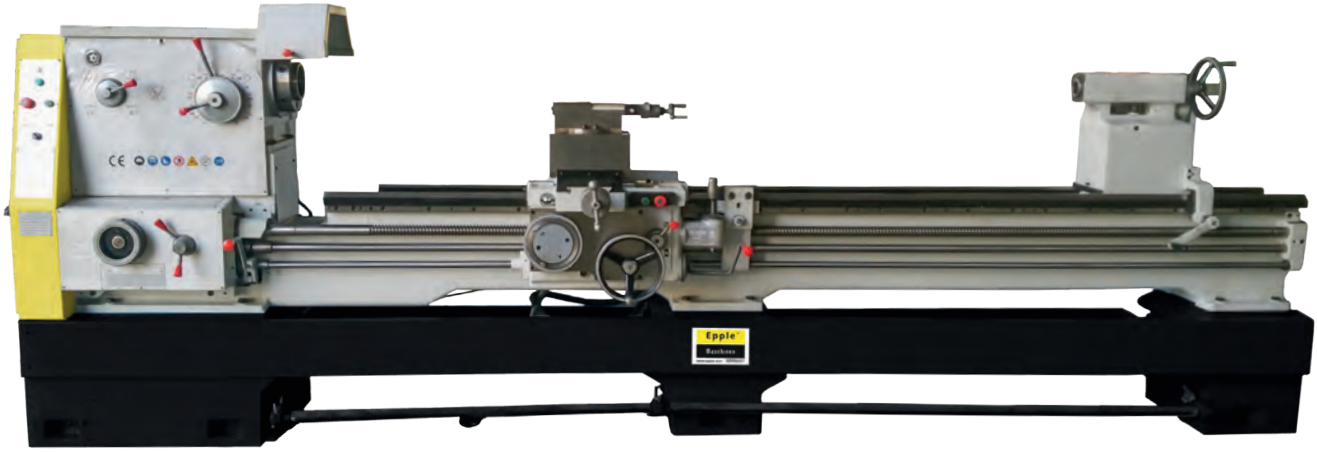


ABB.: TD 8030 DIGI OHNE DIGITALANZEIGE

TD 8020 DIGI / TD 8030 DIGI / TD 8040 DIGI

Leistungsstarke, robust gebaute Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen zur Bearbeitung größerer Teile. Abweichend zum üblichen Ausstattungsstandard bei Epple Maschinen wird bei dieser Modellreihe das Zubehör wie z.B. Drehfutter, nach individuellem Bedarf (Länge oder Durchmesser) auf Anfrage zusätzlich angeboten.

OPTIONALES ZUBEHÖR

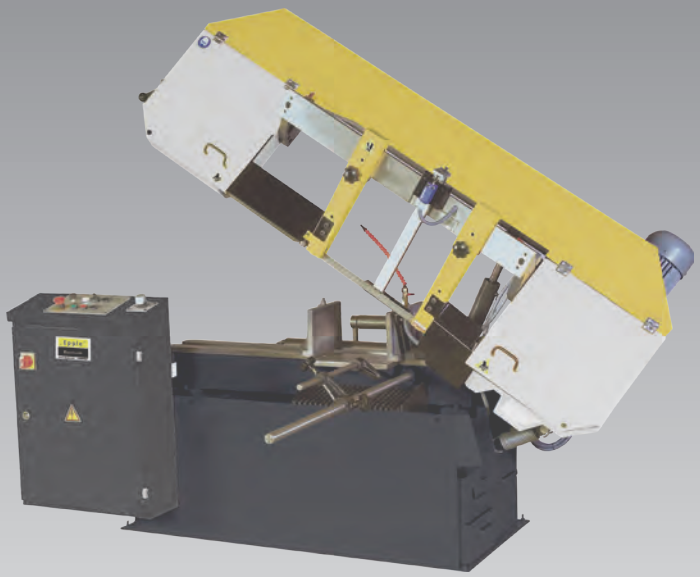
» Drehbankbackenfutter in verschiedenen Größen

Bezeichnung	TD 8020 DIGI	TD 8030 DIGI	TD 8040 DIGI
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 780 mm	Ø 780 mm	Ø 780 mm
Umlauf-Ø über Support	Ø 570 mm	Ø 570 mm	Ø 570 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	Ø 1.035 mm	Ø 1.035 mm	Ø 1.035 mm
Spitzenweite	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm
Spitzenhöhe	400 mm	400 mm	400 mm
Breite der Brücke	230 mm	230 mm	230 mm
Spindelbohrung	Ø 105 mm	Ø 105 mm	Ø 105 mm
Hauptwelle	1 - 8"	1 - 8"	1 - 8"
Geschwindigkeiten	16	16	16
Drehzahlen (2 Stufen)	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}	25 - 1.600 min^{-1}
Vorschübe (längs)	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U	0,044 - 1,48 mm/U
Vorschübe (quer)	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U	0,022 - 0,74 mm/U
Vorschub Gewinde (metrisch)	44 (1 - 192 mm/U)	44 (1 - 192 mm/U)	44 (1 - 192 mm/U)
Vorschub Gewinde (Zoll)	21 (2 - 24 Gg/1")	21 (2 - 24 Gg/1")	21 (2 - 24 Gg/1")
Gewinde (diametral)	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.	7/8 - 160 D.P.
Gewinde (Modul)	0,25 - 60 M.P.	0,25 - 60 M.P.	0,25 - 60 M.P.
Reitstock	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW	400 V / 7,5 kW
Abmessung (L x T x H)	3.710 x 1.230 x 1.700 mm	4.650 x 1.100 x 1.700 mm	5.500 x 1.100 x 1.700 mm
Gewicht	3.500 kg	3.900 kg	4.500 kg

	TD 8020 DIGI	TD 8030 DIGI	TD 8040 DIGI
EAN	**4260657651406**	**4260657651413**	**4260657651420**
Artikel-Nummer	**245 2802**	**245 2803**	**245 2804**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

AUSSCHLIESSLICH MIT DIGITALANZEIGE LIEFERBAR











Sägen

BS 125 GS

LEICHTE MONTAGEBANDSÄGE

Das Original Epple Maschinen®



In verbesserter Ausstattung:
Mit stark verripptem Arm, verbesserter Skala, Haltebügel, sowie weiteren Verbesserungen.

Vertrieb:	Epple, Wiesensteig
Hotline:	07335 92430
Internet:	www.epple.com

Technische Daten:

Spannung:	240 V
Nennleistung:	1,2 kW
Abmessungen (H x T x B):	700 x 315 x 740 mm
Gewicht:	20 kg
Schnittbereich 90° rund:	120 mm
Schnittbereich 90° eckig:	130 x 125 mm
Schnittbereich 45° rund:	70 mm
Schnittbereich 45° eckig:	70 x 100 mm
Sägebügelvorschub:	Hand
Bandgeschwindigkeiten:	35 - 80 m/min stufenlos
Bandabmessungen (L x B x S):	1440 x 13 x 0,65 mm

Note:

Funktion:	40%	1,2
Bedienung:	40%	1,3
Ausstattung:	20%	1,3

Bewertung:
Sägegeschwindigkeit / Schnittergebnis / Transportfähigkeit

Handwerk + Industrie

Heimwerker Praxis 5/2012 **1,3**

Meisterklasse Preis/Leistung: gut - sehr gut

BS 125 GS

- » Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
- » Ergonometrisch geformter, komfortabler Tragegriff
- » Transportarretierung
- » Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Materialanschlag
- » Flexibel einsetzbar für horizontales Sägen

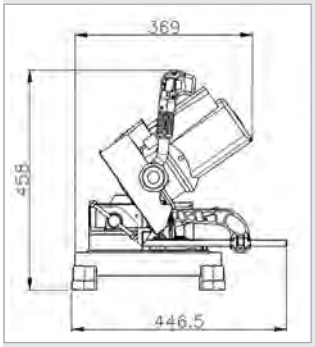
YouTube

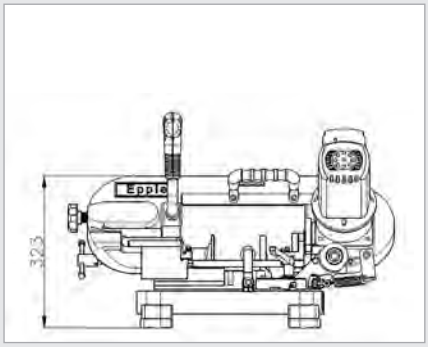


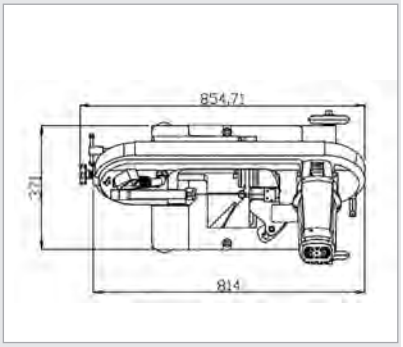
Produktvideo-QR oder
www.epple.com

Bezeichnung	BS 125 GS
Schneidleistung 90°	rund 125 mm flach 120 x 120 mm vierkant 120 mm
Schneidleistung 45°	rund 70 mm flach 120 x 70 mm vierkant 70 mm
Schneidleistung 60°	rund 35 mm flach 65 x 35 mm vierkant 35 mm
Gehrung	45° / 60°
Schnittgeschwindigkeit	35 - 85 m/min
Sägebandlänge	1.440 x 13 x 0,65 mm
Nennleistung	230 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	740 x 315 x 300 mm
Gewicht	21 kg

	BS 125 GS
EAN	**4260364290509**
Artikel-Nummer	**230 1125**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 649,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 772,31**







BS 128 DG

METALLBANDSÄGE



BS 128 DG

» Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
» Automatische Endabschaltung
» Manuelle Bandsäge mit schwenkbarem Sägebügel
» 3 verschiedene Schnittgeschwindigkeiten über Riemenverstellung möglich
» Doppelgehrungsschneiden von -45° bis +60° möglich
» Materialanschlag (nicht abgebildet)
» Schnellspannschraubstock
» Untergestell, fahrbar mit einschiebbarem Transportgriff

Bezeichung	BS 128 DG
Schneidleistung rund	128 mm
Schneidleistung vierkant	100 x 150 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 65 mm, flach 65 x 78 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 45 mm, flach 45 x 45 mm
Gehrung	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 / 29 / 50 m/min
Sägebandlänge	1.638 x 13 x 0,65 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 550 W
Einlaufhöhe	750 mm
Abmessungen (L x T x H)	980 x 540 x 1.060 mm
Gewicht	85 kg

	BS 128 DG
EAN	**4260364290516**
Artikel-Nummer	**129 0128**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.085,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.291,15**

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

BS 151 GS

METALLBANDSÄGE

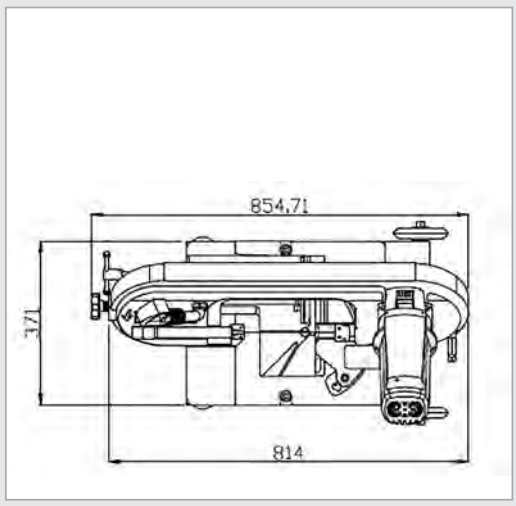


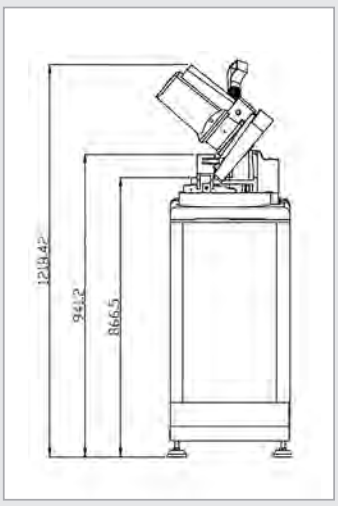
BS 151 GS

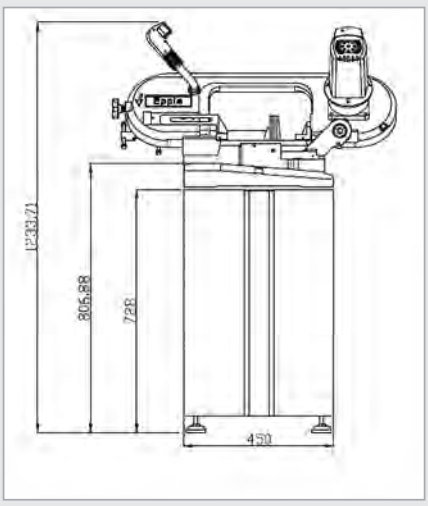
» Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit
» Manuelle Absenkung
» Gehrungsschwenkbereich bis rechts +60°
» Materialanschlag
» Manueller Sägebetrieb
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
im Lieferumfang enthalten

Bezeichnung	BS 151 GS
Schneidleistung rund	150 mm
Schneidleistung vierkant	150 x 140 mm
Gehrung	+45° / +60°
Gehrungsschnitte rund	90 mm / 65 mm
Gehrungsschnitte vierkant	90 x 100 mm / 65 x 70 mm
Schnittgeschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	1.785 x 13 x 0,9 mm
Nennleistung	230 V / 50 Hz / 1.2 kW
Abmessungen (L x T x H)	940 x 370 x 1.490 mm
Gewicht	77 kg
	BS 151 GS
EAN	**4260364290523**
Artikel-Nummer	**230 1151**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.648,15**

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.







Maschine nur ohne Unterbau lieferbar

BS 180 / BS 180 G

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 180 G

BS 180 / BS 180 G

» Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
» Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen
» Gehrungsschwenkbereich bis rechts +45°
» Kühlmittelauffangwanne und Kühlmitteleinrichtung
» Materialanschlag
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
» Gehrungseinstellung durch Winkelstellung der Spannstockbacken

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	BS 180	BS 180 G
Schneidleistung rund	178 mm	180 mm
Schneidleistung vierkant	305 x 178 mm	260 x 180 mm
Gehrung	+45°	+45°
Gehrungsschnitte rund	127 mm	125 mm
Gehrungsschnitte vierkant	120 x 125 mm	105 x 120 mm
Schnittgeschwindigkeit	22 / 34 / 49 / 64 m/min mit Wechselriemen	39 / 66 / 82 m/min mit Getriebe
Sägebandlänge	2.360 x 20 x 0,9 mm	2.360 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 W	400 V / 50 Hz / 750 W
Abmessungen (L x T x H)	1.250 x 510 x 1.150 mm	1.300 x 560 x 1.120 mm
Gewicht	140 kg	175 kg
	BS 180	**BS 180 G**
EAN	**4260364296013**	**4260364296020**
Artikel-Nummer	**130 0180**	**130 1180**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.785,00**	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.124,15**	**EUR 2.362,15**

BS 210 G / BS 210 GF

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 210 GF

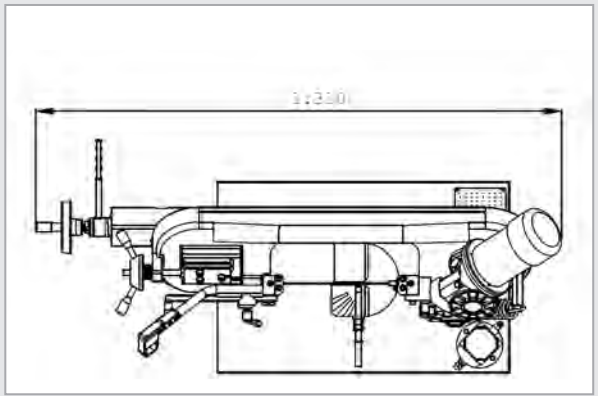
Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

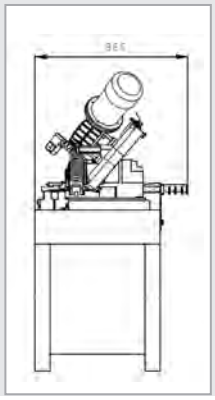
BS 210 G / BS 210 GF

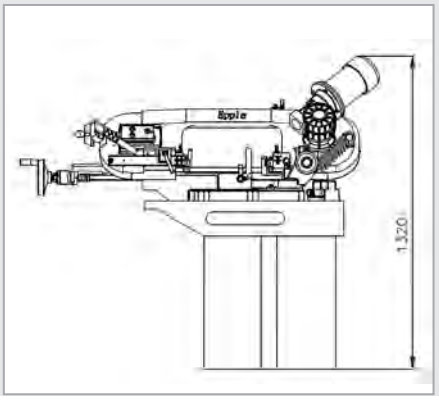
» Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
» 2-Stufen Motor (BS 210 G)
» Stufenlose Drehzahlregulierung (BS 210 GF)
» Kühlmittelwanne und Kühlmitteleinrichtung
» Stufenlose Schnittgeschwindigkeit/ Frequenzkonverter (BS 210 GF)
» Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
» Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
» Automatische Endabschaltung
» Materialanschlag
» Schnellspannschraubstock
» Schwanenhals Bedienpult
» Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
» Materialauflage
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz

Bezeichnung	BS 210 G	BS 210 GF
Schneidleistung rund	170 mm	170 mm
Schneidleistung vierkant	190 x 140 mm	200 x 150 mm
Gehrung	45°	45° / 60°
Gehrungsschnitte rund	125 mm	115 mm / 70 mm
Gehrungsschnitte vierkant	140 x 95 mm	125 x 110 mm
Schnittgeschwindigkeit	40 / 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandlänge	2.110 x 20 x 0,9 mm	2.110 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 W	400 V / 50 Hz / 750 W
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 685 x 1.320 mm	1.590 x 630 x 1.730 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	920 mm	920 mm
Gewicht	152 kg	210 kg

	BS 210 G	BS 210 GF
EAN	**4260364290530**	**4260364290547**
Artikel-Nummer	**230 0210**	**230 1210**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.985,00**	**EUR 2.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.362,15**	**EUR 2.838,15**







BS 230 V / BS 230 VG

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 230 V



ABB.: BS 230 VG
MIT GEHRUNGSSCHWENKBAREM SÄGEBÜGEL

BS 230 V / BS 230 VG

» Sehr leiser und vibrationsarmer Lauf
» Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
» Präziser Schnitt - kein Verlauf des Bandes, da stabile Grauguss-Konstruktion und kugelgelagerte 4-Punkt-Sägebandführung über 4 Führungsdoppelkugellager
» Getriebezahnräder gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
» Stufenlose Drehzahlregulierung
» Hohe elektrische Sicherheitsausstattung mit abschließbarem Hauptstromkasten
» Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
» Gehrungsschwenkbarer Sägebügel (BS 230 VG)
» Gehrungseinstellung bei BS 230 V über Spannstock
» Gehrungsschwenkbereich bis rechts 45°
» Auflagedruck stufenlos über Hydraulikzylinder von 0 bis max. regulierbar
» Bandspanneinrichtung mit Skala für optimale Bandspannung
» Spänebürste
» Automatische Endabschaltung
» Materialanschlag
» Kühlmittelauffangwanne und Kühlmitteleinrichtung
» Füllstandanzeige des Kühlmittelbehälters
» Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld am Bügel
» Längenanschlag
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz

Bezeichnung	BS 230 V	BS 230 VG
Schneidleistung rund	229 mm	229 mm
Schneidleistung vierkant	385 x 127 mm	385 x 127 mm
Gehrungsschnitt 45° rund	150 mm	150 mm
Gehrungsschnitt 45° vierkant	190 x 150 mm	190 x 150 mm
Schnittgeschwindigkeit	18 - 102 m/min	18 - 102 m/min
Sägebandlänge	3.035 x 27 x 0,9 mm	3.215 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Tischhöhe Materialzufuhr	670 mm	670 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.800 x 770 x 1.140 mm	1.880 x 780 x 1.360 mm
Gewicht	300 kg	320 kg

	BS 230 V	BS 230 VG
EAN	**4260364290578**	**4260364290585**
Artikel-Nummer	**130 0230**	**130 1230**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.185,00**	**EUR 3.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.790,15**	**EUR 4.266,15**

BSP 200

METALLBANDSÄGEN





BSP 200

Halbautomatische Metallbandsäge in Zwei-Säulen-Bauweise zum Schneiden von Vollmaterial, Rohren und Profilformen.

Die Maschine ist vorgesehen für gerade Schnitte.
Der Sägebügel wird an zwei Rundsäulen geführt, vorteilhaft für langjährige präzise Sägeschnitte.
Grundkörper aus stabilem Guss, Unterbau aus Schweißkonstruktion. Maschine besitzt zwei Geschwindigkeiten zum Schneiden von Stahl und Edelstahl.

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» Hydr. Schraubstock
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Maschinenleuchte
» Sägeband

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rollenbahn ohne Anschlag
» Rollenbahn mit Anschlag
» Minimalmengenschmiersystem
» Ersatz-Sägebänder

Bezeichnung	BSP 200
Schneidleistung rund	200 mm
Schneidleistung vierkant	200 x 200 mm
Schnittgeschwindigkeit	28 / 45 m/min
Sägebandlänge	2.650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,3 kW
Tischhöhe Materialzufuhr	645 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.680 x 970 x 1.300 mm
Gewicht	380 kg

	BSP 200
EAN	**4260657650355**
Artikel-Nummer	**230 2200**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.785,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.504,15**

BS 262 DG

METALLBANDSÄGEN







BS 262 DG

» Hohe Verarbeitungsqualität und Ausstattung
» 10" Schnittkapazität bei 90°
» Beidseitiger Sägerahmen
» Schnellspannschraubstock
» Riemenantrieb, 4 Schnittgeschwindigkeiten
» Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
» Gehrungsschwenkbereich 45/60° ohne Materialbewegung
» Hydraulischer Vorschub, mit variabler Geschwindigkeit
» Kühlmittelauffangwanne und Kühlmitteleinrichtung
» Materialanschlag
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
» Gehrungseinstellung durch Winkelstellung der Spannstockbacken

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

» Hydr. Schraubstock
» Kühlmitteleinrichtung
» LED-Maschinenleuchte
» Sägeband

Bezeichnung	BS 262 DG
Schneidleistung rund	260 mm
Schneidleistung vierkant	260 x 430 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 260 mm, vierkant 260 x 130 mm (links) vierkant 300 x 200 mm (rechts)
Gehrungsschnitt 60°	rund 155 mm, vierkant 125 x 125 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	24 - 109 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.120 x 1.080 x 1.220 mm
Gewicht	466 kg

	BS 262 DG
EAN	**4260657652106**
Artikel-Nummer	**230 0262**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.980,15**

BS 275 G / BS 275 GS STUFENLOS
BS 275 GF STUFENLOS MITTELS FREQUENZKONVERTER
METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 275 G



BS 275 G / BS 275 GS / BS 275 GF

- » Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle
- » 2-Stufen Motor (BS 275 G)
- » Stufenlose Verstellung der Schnittgeschwindigkeit (BS 275 GS, BS 275 GF)
- » Frequenzkonverter (BS 275 GF)
- » Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- » Sägebügel mittels Handgriff bedienbar
- » Gehrungsschwenkbarer Sägebügel
- » Automatische Endabschaltung
- » Materialanschlag
- » Kühlmittelauffangwanne und Kühlmitteleinrichtung
- » Kühlmitteleinheit serienmäßig mit Dosier- und Absperrhahn
- » Schnellspannschraubstock
- » Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- » Thermosicherung und Unterspannungsauslöser
- » Materialauflage
- » Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
- » Spänebürste

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	BS 275 G	BS 275 GS	BS 275 GF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	245 x 180 mm	245 x 180 mm	245 x 180 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm	rund 160 mm, vierkant 160 x 160 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm	rund 100 mm, vierkant 100 x 100 mm
Gehrungen	bis 60°	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	45 - 90 m/min	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandlänge	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm	1.380 x 580 x 1.290 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	910 mm	910 mm	910 mm
Gewicht	210 kg	210 kg	220 kg

	BS 275 G	BS 275 GS	BS 275 GF
EAN	**4260364290592**	**4260364290608**	**4260364290615**
Artikel-Nummer	**230 1275**	**230 2275**	**230 3275**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.685,00**	**EUR 2.745,00**	**EUR 3.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.195,15**	**EUR 3.266,55**	**EUR 3.790,15**



BS 280 DGS / BS 280 DGF

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 280 DGS



Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld

BS 280 DGS / BS 280 DGF

» Stufenlose Drehzahlregulierung
» Frequenzkonverter (BS 280 DGF)
» Kühlmittelauffangwanne und Kühlmitteleinrichtung
» Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
» Sägearm nach rechts um 60° und links um 45° schwenkbar
» Materialanschlag
» Analoge Sägeband-Spannungsanzeige für optimalen Schnitt zur Schonung des Sägebandes
» Kühlmitteleinheit serienmäßig mit Dosier- und Absperrhahn
» Schnellspannschraubstock
» Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
» Robustes Untergestell für den harten Alltagseinsatz
» Automatische Endabschaltung

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	BS 280 DGS	BS 280 DGF
Schneidleistung rund	225 mm	225 mm
Schneidleistung vierkant	245 x 150 mm	245 x 150 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 150 mm, vierkant 150 x 150 mm	rund 150 mm, vierkant 150 x 150 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 85 mm, vierkant 85 x 85 mm	rund 85 mm, vierkant 85 x 85 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandlänge	2.480 x 27 x 0,9 mm	2.480 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.380 x 705 x 1.500 mm	1.380 x 705 x 1.500 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	980 mm	980 mm
Gewicht	285 kg	300 kg
	BS 280 DGS	**BS 280 DGF**
EAN	**4260364290622**	**4260364290639**
Artikel-Nummer	**230 1280**	**230 2280**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.185,00**	**EUR 4.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.980,15**	**EUR 5.337,15**

BS 300 DGH / BS 300 DGHF

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 300 DGH

BS 300 DGH / BS 300 DGHF

- 2-Stufen-Motor (BS 300 DGH)
- Stufenlose Drehzahlregelung (BS 300 DGHF)
- Frequenzkonverter (BS 300 DGHF)
- Materialanschlag mit Skalierung
- Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- Gehrungsschwenkbereich von links -45° bis rechts +60°
- Analoge Sägeband-Spannungsanzeige
- Serienmäßig mit Bi-Metallsägeband
- Spänebürste
- Kühlmitteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn
- Schraubstock mit Schnellverstellung,
- Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- Hartmetall und Kugellagerführungen
- Gut ablesbare Winkelskala
- Halbautomatischer Sägebetrieb und Endabschaltung

Bezeichnung	BS 300 DGH	BS 300 DGHF
Schneidleistung rund	255 mm	255 mm
Schneidleistung vierkant	320 x 200 mm	320 x 200 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 125 mm, vierkant 130 x 120 mm	rund 125 mm, vierkant 130 x 120 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 195 mm, vierknt 195 x 195 mm	rund 195 mm, vierknt 195 x 195 mm
Gehrungsschnitt -45°	rund 200 mm, vierkant 200 x 170 mm	rund 200 mm, vierkant 200 x 170 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	35 - 70 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandlänge	2.750 x 27 x 0,9 mm	2.750 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 1.300 x 1.550 mm	1.700 x 1.300 x 1.550 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	950 mm	950 mm
Gewicht	350 kg	350 kg

	BS 300 DGH	BS 300 DGHF
EAN	**4260657650362**	**4260657650379**
Artikel-Nummer	**230 2300**	**230 3300**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.985,00**	**EUR 5.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.932,15**	**EUR 7.122,15**

BS 350 DG / BS 350 DGH HALBAUTOMAT
BS 350 DGHF HALBAUTOMAT MIT FREQUENZKONVERTER

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 350 DGHF



Drehbares und ergonomisch gestaltetes Bedienpult



Anzeige für Sägebandspannung

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

BS 350 DG / BS 350 DGH / BS 350 DGHF

- 2-Stufen-Motor (BS 350 DG, BS 350 DGH)
- Stufenlose Drehzahlregelung (BS 350 DGHF)
- Frequenzkonverter (BS 350 DGHF)
- Materialanschlag mit Skalierung
- Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- Gehrungsschwenkbereich von links -45° bis rechts +60°
- Analoge Sägeband-Spannungsanzeige
- Serienmäßig mit Bi-Metallsägeband
- Spänebürste
- Kühlmitteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn
- Hydraulischer Schraubstock, selbstschließend (BS 350 DGHF / BS 350 DGH)
- Bedienpult drehbar
- Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- Hartmetall und Kugellagerführungen
- Gut ablesbare Winkelskala
- Halbautomatischer Sägebetrieb und Endabschaltung (BS 350 DGH / BS 350 DGHF)

Bezeichnung	BS 350 DG	BS 350 DGH	BS 350 DGHF
Schneidleistung rund	270 mm	270 mm	270 mm
Schneidleistung vierkant	350 x 230 mm	350 x 230 mm	350 x 230 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm	rund 140 mm, vierkant 140 x 140 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm	rund 230 mm, vierkant 230 x 150 mm
Gehrungsschnitt -45°	rund 200 mm, vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, vierkant 200 x 140 mm	rund 200 mm, vierkant 200 x 140 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	36 - 72 m/min	36 - 72 m/min	36 - 72 m/min
Sägebandlänge	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm	2.925 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW	400 V / 50 Hz / 1,9 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.765 x 950 x 1.600 mm	1.765 x 950 x 1.600 mm	2.220 x 1.055 x 1.930 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht	670 kg	670 kg	700 kg

	BS 350 DG	BS 350 DGH	BS 350 DGHF
EAN	**4260364290646**	**4260364290653**	**4260364290660**
Artikel-Nummer	**230 1350**	**230 2350**	**230 3350**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.985,00**	**EUR 8.885,00**	**EUR 10.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.312,15**	**EUR 10.573,15**	**EUR 12.120,15**

BS 360 DGH / BS 360 DGHF

METALLBANDSÄGEN



ABB.: BS 360 DGHF

BS 360 DGH / BS 360 DGHF

- 2-Stufen-Motor (BS 360 DGH)
- Stufenlose Drehzahlregelung (BS 360 DGHF)
- Hydraulischer Schraubstock, selbstschließend (BS 360 DGHF)
- Frequenzkonverter (BS 360 DGHF)
- Materialanschlag mit Skalierung
- Absenkung Sägearm stufenlos einstellbar
- Gehrungsschwenkbereich von links -45° bis rechts +60°
- Analoge Sägeband-Spannungsanzeige
- Schraubstock mit Schnellverstellung (BS 360 DGH)
- Serienmäßig mit Bi-Metallsägeband
- Spänebürste
- Kühlmitteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn
- Übersichtliches, ergonomisches Bedienfeld
- Hartmetall und Kugellagerführungen
- Gut ablesbare Winkelskala
- Halbautomatischer Sägebetrieb und Endabschaltung

Bezeichnung	BS 360 DGH	BS 360 DGHF
Schneidleistung rund	355 mm	355 mm
Schneidleistung vierkant	530 x 300 mm	530 x 300 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 240 mm, vierkant 240 x 170 mm	rund 240 mm, vierkant 240 x 170 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 355 mm, vierkant 360 x 290 mm	rund 355 mm, vierkant 360 x 290 mm
Gehrungsschnitt -45°	rund 300 mm, vierkant 270 x 270 mm	rund 300 mm, vierkant 270 x 270 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandlänge	3.770 x 34 x 1,1 mm	3.770 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.050 x 900 x 1.600 mm	2.050 x 900 x 1.600 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	970 mm	970 mm
Gewicht	660 kg	665 kg

	BS 360 DGH	BS 360 DGHF
EAN	**4260657650386**	**4260657650393**
Artikel-Nummer	**230 2360**	**230 3360**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.785,00**	**EUR 11.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.454,15**	**EUR 13.667,15**

E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH
E-BS 230 V

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE





ABB.: E-BS 230 DG

E-BS 230 DG / E-BS 230 DGH / E-BS 230 V

- Halbautomat (E-BS 230 DGH)
- Schnellspannstock bei E-BS 230 DG
- Hydr. Schraubstock (E-BS 230 DGH)
- Schraubstock mit Materialantriebsrollen bei E-BS 230 V
- Vollautomat (E-BS 230 V)

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Materialrollenbahn
- Mikroschmiereinrichtung
- Inverter

Bezeichnung	E-BS 230 DG	E-BS 230 DGH	E-BS 230 V
Schneidleistung rund Schneidleistung flach Schneidleistung vierkant	230 mm 320 x 130 mm 230 mm	230 mm 320 x 130 mm 230 mm	230 mm 240 x 230 mm 230 mm
Gehrungsschnitt +/-45°	rund 210 mm / 180 mm flach 210 x 160 mm / 210 x 100 mm vierkant 180 mm / 150 mm	rund 210 mm / 180 mm flach 230 x 160 mm / 230 x 160 mm vierkant 180 mm / 150 mm	-
Gehrungsschnitt 60°	rund 120 mm flach 120 x 100 mm vierkant 100 mm	rund 120 mm flach 120 x 100 mm vierkant 100 mm	**ohne Gehrung**
Gehrungen	bis 60°	bis 60°	-
Schnittgeschwindigkeit	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min	35 - 70 m/min
Sägebandlänge	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm	2.730 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW	400 V / 50 Hz / 1,3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.350 x 700 x 1.300 mm	1.700 x 800 x 1.160 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	805 mm	760 mm	530 mm
Gewicht	415 kg	430 kg	530 kg

	E-BS 230 DG	E-BS 230 DGH	E-BS 230 V
EAN	**4260364290677**	**4260364290684**	**4260364296037**
Artikel-Nummer	**330 0230**	**330 1230**	**330 2230**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.885,00**	**EUR 7.185,00**	**EUR 8.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.003,15**	**EUR 8.550,15**	**EUR 10.216,15**

E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BS 270 DG

E-BS 270 DG / E-BS 270 DGH

» Halbautomat (E-BS 270 DGH)
» Mikroschmiereinrichtung (optional)
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock (E-BS 270 DGH)

Bezeichnung	E-BS 270 DG	E-BS 270 DGH
Schneidleistung rund Schneidleistung flach Schneidleistung vierkant	270 mm 350 x 220 mm 270 mm	270 mm 350 x 220 mm 270 mm
Gehrungsschnitt +/-45° rund flach vierkant	240 mm / 210 mm 270 x 200 mm / 270 x 210 mm 200 mm / 210 mm	240 mm / 210 mm 270 x 200 mm / 270 x 210 mm 200 mm / 210 mm
Gehrungsschnitt +60° rund flach vierkant	150 mm 150 x 100 mm 180 mm	150 mm 150 x 100 mm 180 mm
Gehrungen	bis 60°	bis 60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.160 x 27 x 0,9 mm	3.160 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.730 x 770 x 1.460 mm	1.730 x 770 x 1.460 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	910 mm	910 mm
Gewicht	480 kg	525 kg

	E-BS 270 DG	E-BS 270 DGH
EAN	**4260364290691**	**4260364290707**
Artikel-Nummer	**330 0270**	**330 1270**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.785,00**	**EUR 9.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.264,15**	**EUR 11.168,15**

E-BS 320 H / E-BS 320 V / E-BS 320 DGH

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BS 320 DGH

E-BS 320 - MODELLE

» Kühlmitteleinrichtung
» Gehrungseinstellung über die Spannbacken
E-BS 320 V **keine** Gehrungsschnitte möglich
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Vollautomat (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
» Halbautomat (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)
» Hydraulischer Spannstock

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Materialrollenbahn
» Mikroschmiereinrichtung
» Servovorschub

Bezeichnung	E-BS 320 H	E-BS 320 V	E-BS 320 DGH
Schneidleistung rund Schneidleistung flach Schneidleistung vierkant	320 mm 440 x 220 mm 320 x 320 mm	320 mm 320 x 300 mm 300 x 300 mm	320 mm 450 x 320 mm 320 x 320 mm
Gehrungsschnitt +/-45°	rund 280 mm flach 280 x 200 mm vierkant 260 x 260 mm	-	320 mm 330 x 320 mm / 340 x 320 mm 320 x 320 mm / 350 mm
Gehrungsschnitt +/-30°	-	-	rund 320 mm / 320 mm flach 410 x 320 mm / 420 x 320 mm vierkant 320 x 320 mm
Gehrungsschnitt -60°	-	-	rund 240 mm flach 230 x 220 mm vierkant 220 x 220 mm
Gehrungen	bis 45°	-	45° bis -60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 850 x 1.300 mm	1.900 x 850 x 1.300 mm	2.230 x 1.150 x 2.140 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	640 mm	640 mm	860 mm
Gewicht	670 kg	770 kg	1.030 kg

	E-BS 320 H	E-BS 320 V	E-BS 320 DGH
EAN	**4260364290721**	**4260364290738**	**4260657651437**
Artikel-Nummer	**330 1320**	**330 2320**	**330 8320**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.785,00**	**EUR 11.185,00**	**EUR 14.845,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.454,15**	**EUR 13.310,15**	**EUR 17.665,55**

E-BS 320 HL / E-BS 320 VL

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE

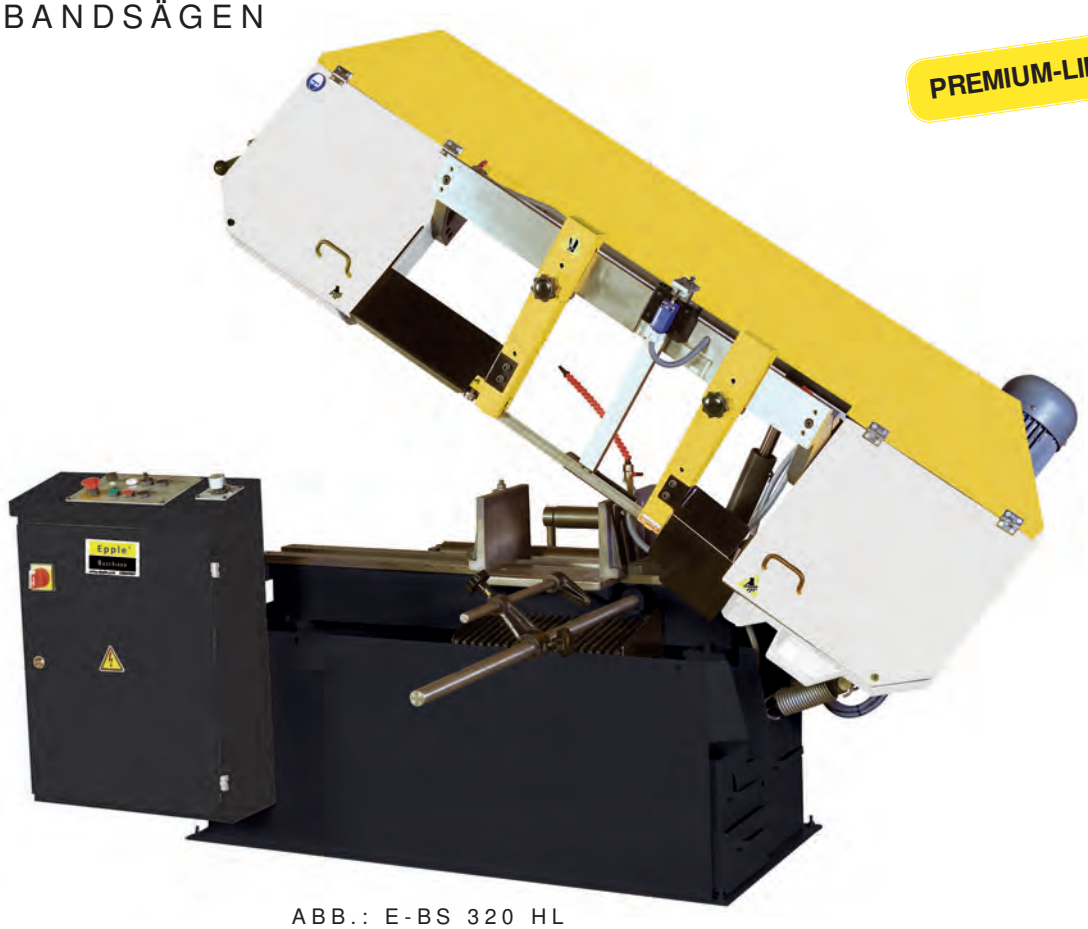


ABB.: E-BS 320 HL

E-BS 320 - MODELLE

» Kühlmitteleinrichtung
» Gehrungseinstellung über die Spannbacken
E-BS 320 VL **keine** Gehrungsschnitte möglich
» Inverter Standard = stufenlose
Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Vollautomat (E-BS 320 V / E-BS 320 VL)
» Halbautomat (E-BS 320 H / E-BS 320 HL)
» Hydraulischer Spannstock

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Materialrollenbahn
» Mikroschmiereinrichtung
» Servovorschub

Bezeichnung	E-BS 320 HL	E-BS 320 VL
Schneidleistung rund Schneidleistung flach Schneidleistung vierkant	330 mm 610 x 310 mm 330mm	330 mm 500 x 320 mm 320 mm
Gehrungsschnitt +45° rund flach vierkant	320 mm 460 x 180 mm 320mm	-
Gehrungen	bis +45°	-
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.160 x 34 x 1,1 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.100 x 850 x 1.300 mm	2.100 x 850 x 1.300 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	640 mm	640 mm
Gewicht	773 kg	860 kg

	E-BS 320 HL	E-BS 320 VL
EAN	**4260364290752**	**4260364290769**
Artikel-Nummer	**330 1321**	**330 2321**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.285,00**	**EUR 12.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.619,15**	**EUR 15.095,15**

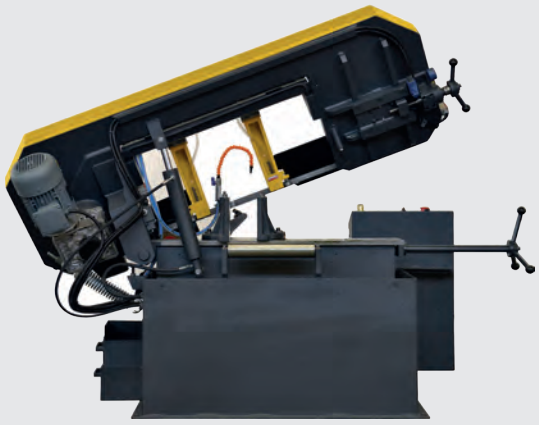


ABB.: RÜCKSEITE

E-BS 320 GV PLC VOLLAUTOMAT
E-BS 320 GVL PLC VOLLAUTOMAT

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BS 320 GV

STANDARD



ABB.: MOBILES STEUERPULT

OPTIONAL



ABB.: BÜNDELSPANNVORRICHTUNG

Bezeichnung	E-BS 320 GV	E-BS 320 GVL
Schneidleistung	rund 320 mm flach 350 x 320 mm vierkant 320 x 320 mm	rund 320 mm flach 610 x 320 mm vierkant 320 x 320 mm
Gehrungsschnitt 30°	rund 160 mm flach 150 x 150 mm vierkant 150 x 150 mm	rund 320 mm flach 510 x 320 mm vierkant 320 x 320 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 260 mm flach 250 x 180 mm vierkant 180 x 180 mm	rund 320 mm flach 355 x 320 mm vierkant 320 x 320 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 300 mm flach 300 x 200 mm vierkant 250 x 250 mm	rund 260 mm flach 280 x 200 mm vierkant 225 x 225 mm
Gehrungen	60°	60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.200 x 2.100 x 1.500 mm	2.400 x 2.370 x 1.500 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	740 mm	740 mm
Gewicht	1.660 kg	2.060 kg

	E-BS 320 GV	E-BS 320 GVL
EAN	**4260364290776**	**4260364290783**
Artikel-Nummer	**330 3320**	**330 3321**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BS 320 GV / E-BS 320 GVL

» Vollautomat
» Kühlmitteleinrichtung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzalverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Sägearmdrehung von Hand, Klemmung hydraulisch
» Schwenkbereich Sägearm bis 60°

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Hexagon-Bündelspannvorrichtung
» Mikrosprüheinrichtung
» Materialrollenbahn
» Späneförderer
» Hydraulische Oberspannvorrichtung



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG

E-BS 320 VE

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE

NEU



E-BS 320 VE

» Vollautomat
» Walzenvorschub mit Encoder und NC Steuerung
» Mit einem Knopfdruck können verschiedene Längen geschnitten werden
» Geeignetes Modell für mehrteilige Zuschnitte
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Kühlmitteleinrichtung
» Höheneinstellung per Fühlerleiste mit Endschalter
» Hydraulischer Spannstock



Bezeichnung	E-BS 320 VE
Schneidleistung rund Schneidleistung flach Schneidleistung vierkant	320 mm 320 x 300 mm 300 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 850 x 1.300 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	640 mm
Gewicht	770 kg

	E-BS 320 VE
EAN	**4260657652441**
Artikel-Nummer	**330 4320**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.500,15**

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Servovorschub



ABB.:
MIKROSPRÜHEINRICHTUNG



ABB.:
ROLLENBAHN 3.000 mm

E-BSP 330 NC

BANDSÄGEMASCHINE

PREMIUM-LINE



E-BSP 330 NC

» Bandsäge mit Servoantrieben
» Benutzerfreundliche Bildschirm-SPS-Steuerung
» Hydromechanische Bandspannung
» Spänebürste
» Geteilter hydraulischer Schraubstock
» Späneförderer
» Servoangetriebene Vorschübe

Bezeichnung	E-BSP 330 NC
Schneidleistung 0° rund Schneidleistung 0° flach Schneidleistung 0° vierkant	330 mm 360 x 330 mm 330 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min stufenlos
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.500 x 1.950 x 1.750 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	850 mm
Gewicht	2.150 kg

	E-BSP 330 NC
EAN	**4260364297348**
Artikel-Nummer	**330 2330**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Hexagon-Bündelspannstock
» Mikrosprüheinrichtung
» Materialrollenbahn

STANDARD



ABB.: SENSITIVE SCHNITTDRUCKREGULIERUNG



ABB.: SPÄNEBÜRSTE



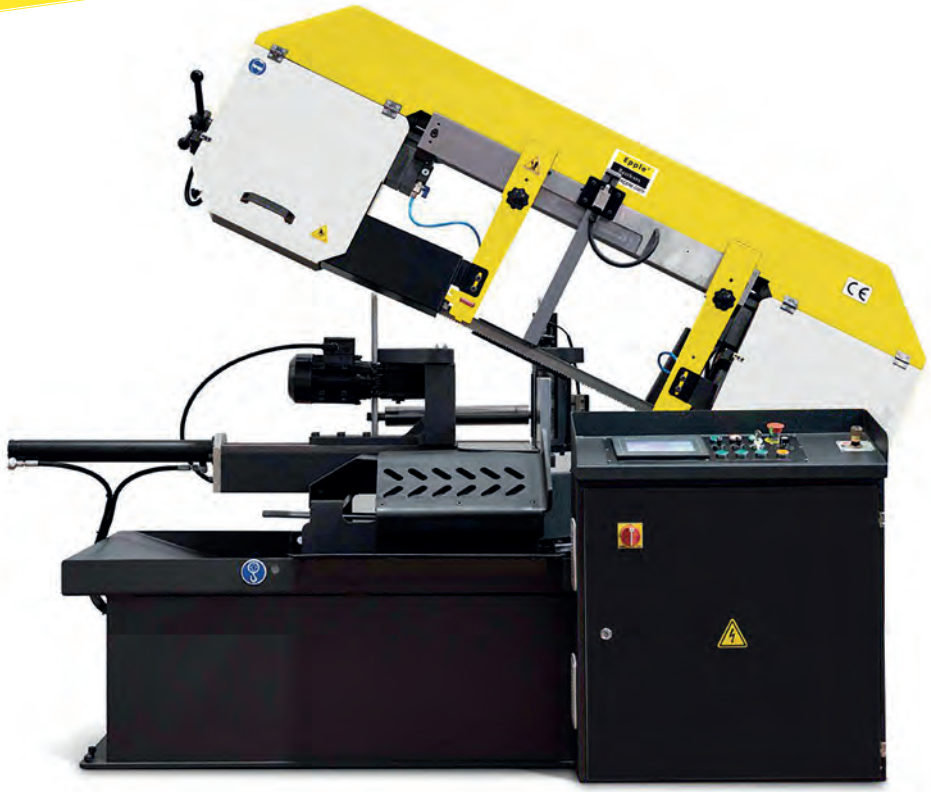
ABB.: NÄHERUNGSSCHALTER ZUR ERKENNUNG DES ABRUTSCHENS DES SÄGEBANDS

E-BS 350 V

METALLBANDSÄGE

NEU

PREMIUM-LINE



STANDARD



ABB.: STEUERUNG



ABB.: HYDRAULISCH-MECHANISCHE BANDSPANNUNG

Bezeichnung	E-BS 350 V
Schneidleistung 0°	rund 350 mm flach 400 x 350 mm vierkant 350 mm
Gehrungsschnitt 30°	rund 320 mm flach 400 x 350 mm vierkant 350 mm
Gehrungsschnitt 45°	rund 320 mm flach 290 x 300 mm vierkant 270 mm
Gehrungen	bis 45°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.450 x 920 x 2.020 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	760 mm
Gewicht	1.050 kg
	E-BS 350 V
EAN	**4260657652113**
Artikel-Nummer	**330 0351**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 20.450,15**

E-BS 350 V
(SCHWENKBARE VOLLAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE)

» Vollautomatische Gehrungsbandsäge in hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis zum Sägen von Profilen und Vollmaterial in Stahl und anderen Metallen
» Längengenauigkeit von +/- 0,3 mm
» Manuell schwenkbarer Sägerahmen mit hydraulischer Klemmung zur optimalen Gehrungsverstellung
» Gehrungswinkel auf fahrbarem Bedienpult digital ablesbar
» Hydraulische Klemmung des Horizontal-Spannstocks
» Automatische Sägerahmenhebung nach Schnittende
» Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
» Bandführung über Hartmetallplatten und Rollen
» Spänebürste angetrieben über Laufrad

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Hexagon-Bündelspannstock
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Mikrosprüheinrichtung
» Späneförderer



ABB.: SPÄNEFÖRDERER

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BS 360 DGH ECO

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



STANDARD



ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK



ABB.: SPÄNEBÜRSTE

Bezeichnung	E-BS 360 DGH ECO
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 510 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt +30° / -30°	rund 360 mm flach 440 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt +45° / -45°	rund 360 mm flach 390 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 200 mm flach 200 x 360 mm vierkant 200 mm
Gehrungsschnitt -60°	rund 260 mm flach 260 x 360 mm vierkant 260 mm
Gehrungen	bis ±60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.800 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.650 x 1.210 x 1.870 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	860 mm
Gewicht	1.450 kg

	E-BS 360 DGH ECO
EAN	**4260364296068**
Artikel-Nummer	**330 2361**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.785,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.164,15**

E-BS 360 DGH ECO
(MIT SPANNFEDERN FÜR SÄGEBÜGEL)

» Halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsäge in hervorragendem Preis-Leistungsverhältnis zum Sägen von Profilen und Vollmaterial in Stahl und anderen Metallen
» Robust konstruierter Monoblock-Sägerahmen
» Manuell schwenkbarer Sägerahmen mit hydraulischer Klemmung zur optimalen Gehrungsverstellung
» Gehrungswinkel auf fahrbarem Bedienpult digital ablesbar
» Hydraulische Klemmung des Horizontal-Spannstocks
» Automatische Sägerahmenhebung nach Schnittende
» Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
» Hydraulisch-mechanische Bandspannung
» Bandführung über Hartmetallplatten und Rollen
» Thermischer Überlastungsschutz und Unterspannungsauslösung
» Automatische Abschaltung nach Schnittende
» Automatische Bandbruchsicherung
» Spänebürste angetrieben über Laufrad

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung



ABB.: ROLLENBAHN 3.000 mm



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG

E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE

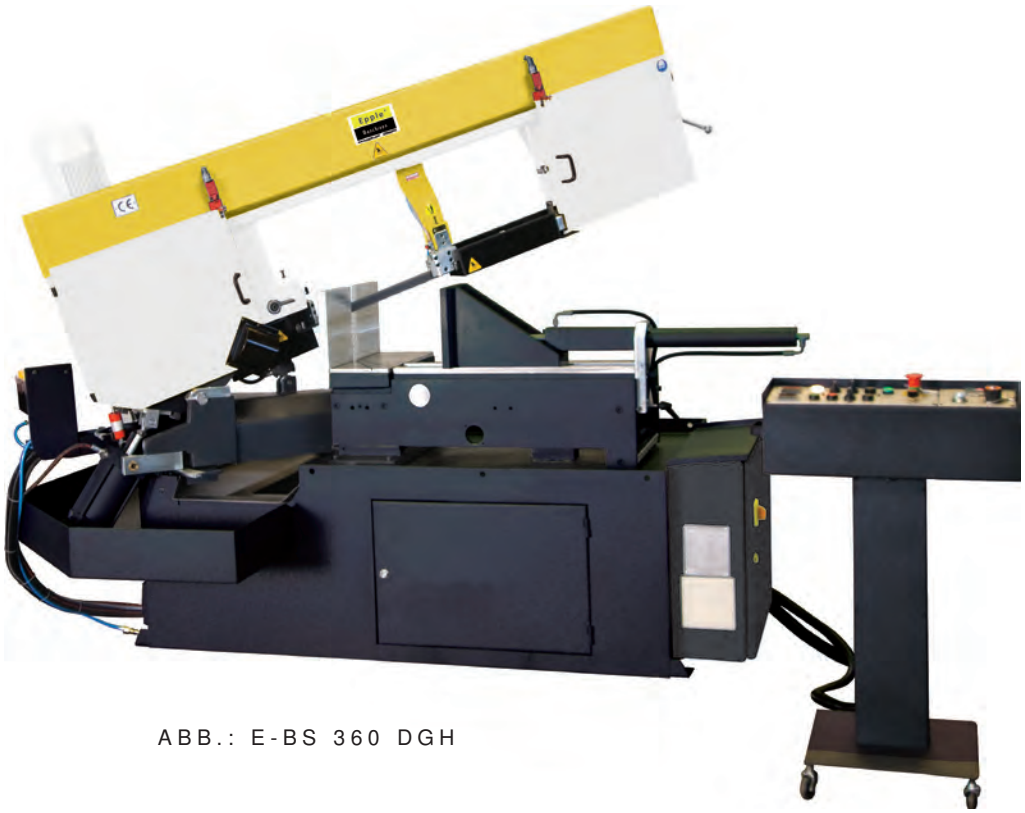


ABB.: E-BS 360 DGH

Bezeichnung	E-BS 360 DGH	E-BS 440 DGH
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 610 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 440 mm flach 610 x 440 mm vierkant 440 x 440 mm
Gehrungsschnitt +30° / -30°	rund 360 mm flach 580 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 440 mm flach 500 x 440 mm vierkant 440 x 440 mm
Gehrungsschnitt +45° / -45°	rund 360 mm flach 470 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 410 mm flach 410 x 440 mm vierkant 410 x 410 mm
Gehrungsschnitt +60° / -60°	rund 340 mm / 340 mm flach 300 x 360 mm / 360 x 360 mm vierkant 300 x 300 mm / 360 x 360 mm	rund 320 mm flach 440 x 250 mm / 285 x 440 mm vierkant 250 x 250 mm / 285 x 285 mm
Gehrungen	von -60° bis +60°	von -60° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	5.200 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.750 x 1.210 x 1.870 mm	2.800 x 1.210 x 1.870 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	860 mm	860 mm
Gewicht	1.470 kg	1.570 kg

	E-BS 360 DGH	E-BS 440 DGH
EAN	**4260364290806**	**4260364290813**
Artikel-Nummer	**330 2360**	**330 2440**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BS 360 DGH / E-BS 440 DGH

» Halbautomat
» Doppelgehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzalverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
» +/-60° Sägearmschwenkbereich
» Stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit mit Manometer zum Ablesen der einstellbaren Absenkgeschwindigkeit des Sägearms
» Hydraulisches Ausgleichssystem, sorgt für gleichmäßigen Sägedruck und geringere Vibrationen
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
» Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion

ALLGEMEINER HINWEIS

Unsere Bandsägemaschinen mit Buchstabe **H** (**H**albautomat) in der Typenbezeichnung folgen diesem Arbeitszyklus:

Nach Start senkt sich der Sägebügel bis zur tiefsten Stelle, schaltet dann ab und der Sägebügel fährt wieder nach oben.

Bei Maschinen mit hydraulischem Schraubstock schließt sich als erstes der Schraubstock, dann erfolgt der oben genannte Zyklus und danach öffnet sich der

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Mikrosprüheinrichtung
» Laserpointer
» Materialrollenbahn

STANDARD

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

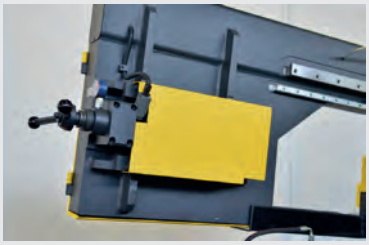


ABB.: HYDRAULISCH-MECHANISCHE BANDSPANNUNG



ABB.: STEUERPULT



ABB.: SCHWINGZYLINDER



ABB.: SENSITIVE SCHNITTDRUCKREGULIERUNG

OPTIONAL



ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN 3.000 mm



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG



ABB.: ROLLENBAHN 3.000 mm



ABB.: LASERPOINTER

E-BS 440 V

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE

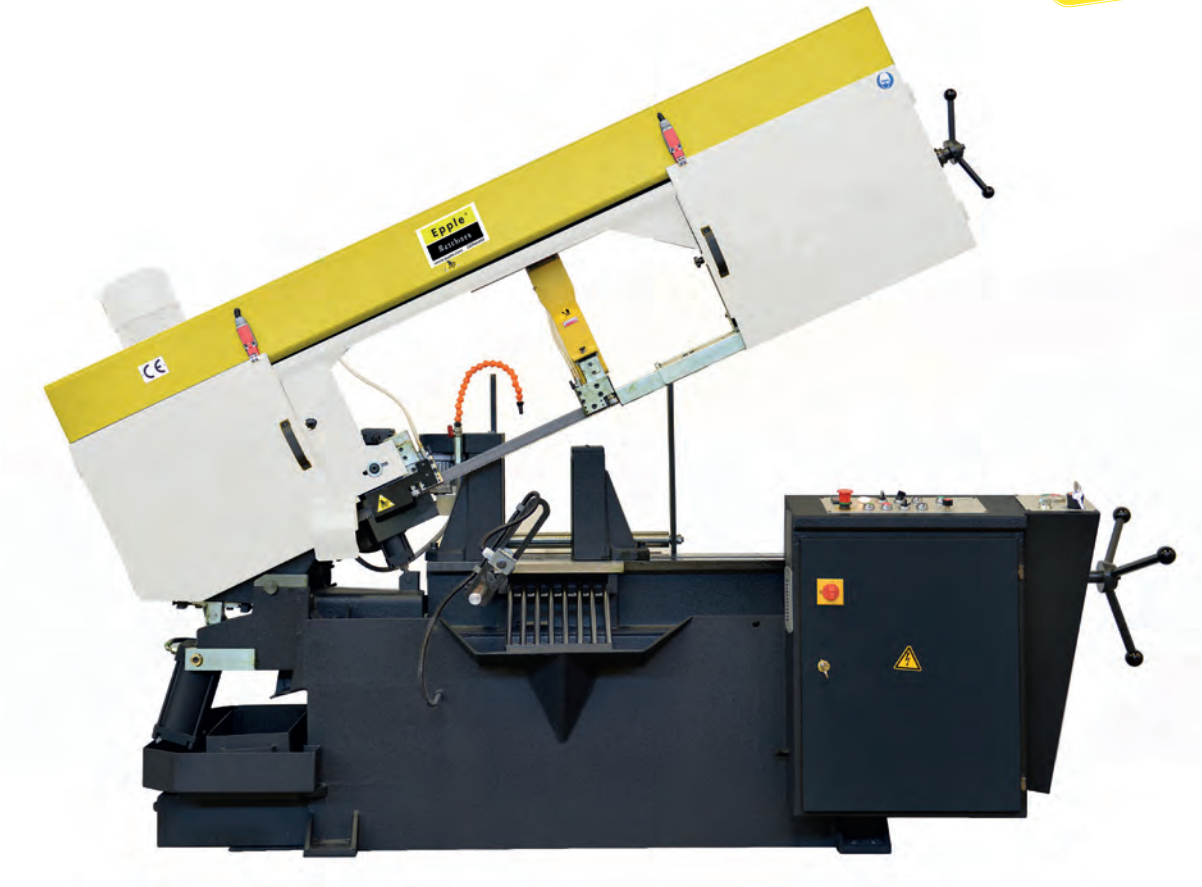


ABB.: E-BS 440 V

Bezeichnung	E-BS 440 V
Schnittbereich rund	440 mm
Schnittbereich flach	580 x 440 mm
Schnittbereich quadratisch	440 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Leistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,12 kW
Bandgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	5.200 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	735 mm
Länge	2.630 mm
Tiefe	1.110 mm
Höhe	1.710 mm
Gewicht	1.140 kg

	E-BS 440 V
EAN	**4260364296082**
Artikel-Nummer	**330 2441**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BS 440 V

» Vollautomatische Bandsäge zum Sägen von dickwandigem Vollmaterial, Rohren und anderen Profilen
» Rollenvorschub des Materials - die vorderen "Spannrollen" werden über ein Schneckengetriebe elektromotorisch angetrieben
» Die Vorschublänge des Materials wird manuell über einen einstellbaren Mikroschalter vorgewählt
» Die Stückzahl der zu schneidenden Abschnitte wird von einem Stückzähler "kontrolliert"
» Verwindungsfreie Schweißkonstruktion mit stabilem Sägerahmen aus hochwertigem Guß, aus einem Stück gefertigt, garantiert einen ruhigen Lauf, hohe Schnittleistung und lange Lebensdauer der Sägebänder
» Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
» Hydraulisch-mechanische Bandspannung
» Bandführung über Hartmetallplatten und Rollen
» Thermischer Überlastungsschutz und Unterspannungsauslösung
» Automatische Abschaltung nach Schnittende
» Stufenlose Auflagedruckregulierung über Hydraulikzylinder
» Automatische Bandbruchsicherung

STANDARD



ABB.: SÄGEARMVERSTELLUNG



ABB.: ROLLENBAHN 1.200 mm



ABB.: SCHWINGSYSTEM



ABB.: MATERIALANSCHLAG

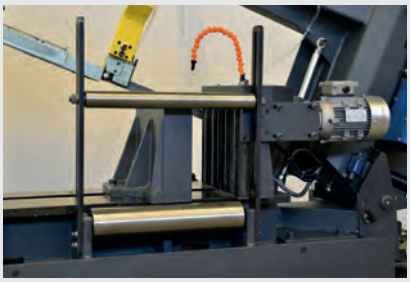


ABB.: MECHANISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG



ABB.: STEUERPULT

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Materialrollenbahn
» Hydraulischer Schraubstock
» Mikrosprüheinrichtung
» Späneförderer



ABB.: HYDRAULISCHE BANDSPANNUNG



ABB.: SPÄNEFÖRDERER



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG

E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BSP 325 GV

Bezeichnung	E-BSP 325 GH	E-BSP 325 GV
Schneidleistung 0°	rund 325 mm flach 400 x 320 mm vierkant 320 mm	rund 325 mm flach 400 x 325 mm vierkant 315 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 325 mm flach 360 x 320 mm vierkant 320 mm	rund 325 mm flach 400 x 325 mm vierkant 325 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 305 mm flach 270 x 320 mm vierkant 270 mm	rund 300 mm flach 380 x 325 mm vierkant 380 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 190 mm flach 180 x 240 mm vierkant 180 mm	rund 195 mm flach 195 x 325 mm vierkant 195 mm
Gehrungen	bis +60°	bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	4.380 x 34 x 1,1 mm	4.380 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.100 x 800 x 1.600 mm	2.130 x 2.150 x 1.650 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	640 mm	655 mm
Gewicht	1.185 kg	1.860 kg

	E-BSP 325 GH	E-BSP 325 GV
EAN	**4260364296051**	**4260364290790**
Artikel-Nummer	**330 1325**	**330 2325**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BSP 325 GH / E-BSP 325 GV

» Halbautomat (E-BSP 325 GH)
» Vollautomat (E-BSP 325 GV)
» Gehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearm Drehung von Hand
» Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
» Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
» Sägebügel aus massivem Stahl
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Hydr. Schraubstockklemmung über dem ganzen Spannbereich
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion
» Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Laserpointer (E-BSP 325 GH)
» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Hydraulische Bandspannung (E-BSP 325 GV)
» Späneförderer (E-BSP 325 GV)
» Hexagon-Bündelspannstock (E-BSP 325 GV)

Die **E-BSP 325 GH** ist eine halbautomatische Metallbandsäge in Zweisäulen-Bauweise, die sich im mittleren Schnittbereich (rund bis 325 mm, flach 400 x 320 mm) hervorragend zum Schneiden von Vollmaterial sowie Rohren, Profilen und Trägern im Stahlzuschnitt eignet.
Mit dieser Maschine sind 0° und bis zu 60° einseitige Schnitte möglich. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen sowie eine robuste, steife Konstruktion der Maschine gewährleisten einen präzisen Schnitt.
Die Grundausstattung dieser Maschine umfasst neben einem Vollhubspannzylinder auch eine stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit. Das 34er Sägeband läuft über ein großes Antriebs- und Umlenkrad, welches für eine größtmögliche Standzeit sorgt.

STANDARD



ABB.: HYDRAULISCHE FIXIERUNG



ABB.: WINKELEINSTELLUNG

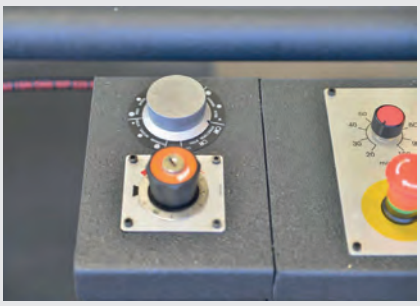


ABB.: SENSITIVE SCHNITTDRUCKREGULIERUNG

OPTIONAL

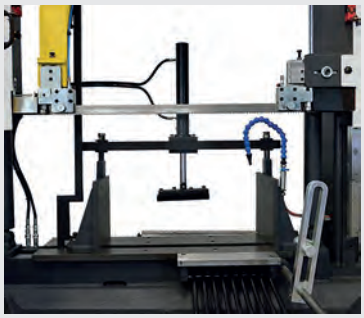


ABB.: HYDRAULISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG



ABB.: BÜNDELSPANNUNG (NUR E-BSP 325 GV)



ABB.: LASERPOINTER (NUR E-BSP 325 GH)

E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BS 360 CGV

Bezeichnung	E-BSP 360 GV	E-BSP 440 GV
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 610 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 450 mm flach 610 x 425 mm vierkant 425 x 425 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 360 mm flach 590 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 450 mm flach 560 x 425 mm vierkant 425 x 425 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 360 mm flach 450 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 430 mm flach 430 x 425 mm vierkant 425 x 425 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 325 mm flach 280 x 360 mm vierkant 290 x 290 mm	rund 320 mm flach 260 x 425 mm vierkant 290 x 290 mm
Gehrungen	von 0° bis +60°	von 0° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	5.200 x 34 x 1,1 mm	5.400 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.850 x 2.100 x 1.820 mm	2.850 x 2.100 x 1.950 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	705 mm	705 mm
Gewicht	2.400 kg	2.480 kg

	E-BSP 360 GV	E-BSP 440 GV
EAN	**4260364290820**	**4260364290837**
Artikel-Nummer	**330 3360**	**330 3440**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BSP 360 GV / E-BSP 440 GV

» Vollautomat
» Inverter Standard = stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
» Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitsanpassung
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand bis 500 mm Materialvorschub auf einmal bis 12-mal einprogrammierbar. Ergibt somit insgesamt bis 6 m Materiallänge
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
» 10 Schneidprogrammierungen für Länge und Stückzahl
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Große Schnittbreite von bis zu 610 mm
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm aus schwerer Schweißkonstruktion
» Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen
» Doppelseitige Vorschubklemmung

STANDARD

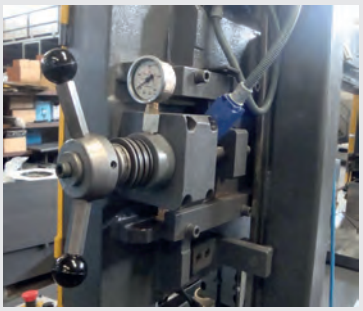


ABB.: HYDRAULISCH-MECHANISCHE BANDSPANNUNG



ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK



ABB.: SPÄNEBÜRSTE



ABB.: HYDRAULISCHE WINKELEINSTELLUNG

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Hydraulische Bandspannung
» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Hexagon-Bündelspannstock
» Späneförderer



ABB.: BÜNDELSPANNUNG



E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH
E-BSP 440 DG-NC

METALLBANDSÄGE

NEU

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BSP 440 DG

Bezeichnung	E-BSP 360 DGH	E-BSP 440 DGH
Schneidleistung 0°	rund 360 mm flach 640 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 440 mm flach 640 x 440 mm vierkant 440 x 440 mm
Gehrungsschnitt +30° / -30°	rund 360 mm flach 510 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 440 mm flach 510 x 440 mm vierkant 440 x 440 mm
Gehrungsschnitt +45° / -45°	rund 360 mm flach 390 x 360 mm vierkant 360 x 360 mm	rund 440 mm / 390 mm flach 400 x 440 mm / 390 x 440 mm vierkant 400 x 400 mm / 390 x 390 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 310 mm flach 250 x 360 mm vierkant 270 x 270 mm	rund 250 mm flach 250 x 440 mm vierkant 250 x 250 mm
Gehrungen	von -30 bis +60°	von -30 bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	5.000 x 34 x 1,1 mm	6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.000 x 1.200 x 1.910 mm	3.100 x 1.200 x 1.910 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm	850 mm
Gewicht	1.635 kg	1.780 kg

	E-BSP 360 DGH	E-BSP 440 DGH
EAN	**4260364298277**	**4260364290844**
Artikel-Nummer	**330 1361**	**330 4440**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH
E-BSP 440 DG-NC

» Halbautomat (E-BSP 360 und 440 DGH)
» Vollautomat (E-BSP 440 DG-NC)
» Doppelgehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand (E-BSP 360 und 440 DGH),
» Sägearmdrehung automatisch (Nur E-BSP 440 DG-NC)
» Gehrungsbereich +60° und -30°
» Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
» Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstocksägebügel aus massivem Stahl
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
» Große Schnittbreite von bis zu 640 mm
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm aus schwerer Schweißkonstruktion
» Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen

NEU

Bezeichnung	E-BSP 440 DG NC
Schneidleistung 0°	rund 440 mm flach 640 x 440 mm vierkant 440 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 440 mm flach 605 x 440 mm vierkant 440 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 440 mm flach 495 x 440 mm vierkant 440 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 325 mm flach 325 x 440 mm vierkant 325 mm
Gehrungsschnitt -30°	rund 440 mm flach 545 x 440 mm vierkant 440 mm
Gehrungsschnitt -45°	rund 425 mm flach 425 x 440 mm vierkant 425 mm
Gehrungen	+60° bis -45°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.400 x 3.005 x 2.200 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	855 mm
Gewicht	2.200 kg

	E-BSP 440 DG NC
EAN	**4260657651796**
Artikel-Nummer	**330 4441**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Hydraulische Bandspannung
» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Hexagon-Bündelspannstock (E-BSP 440 DG NC)
» Späneförderer (E-BSP 440 DG NC)
» Laserpointer (E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH)



ABB.: HYDRAULISCHE BANDSPANNUNG

STANDARD



ABB.: SICHERHEITSSCHALTER



ABB.: LINEARFÜHRUNGEN

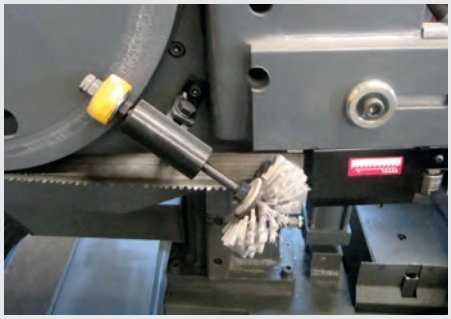


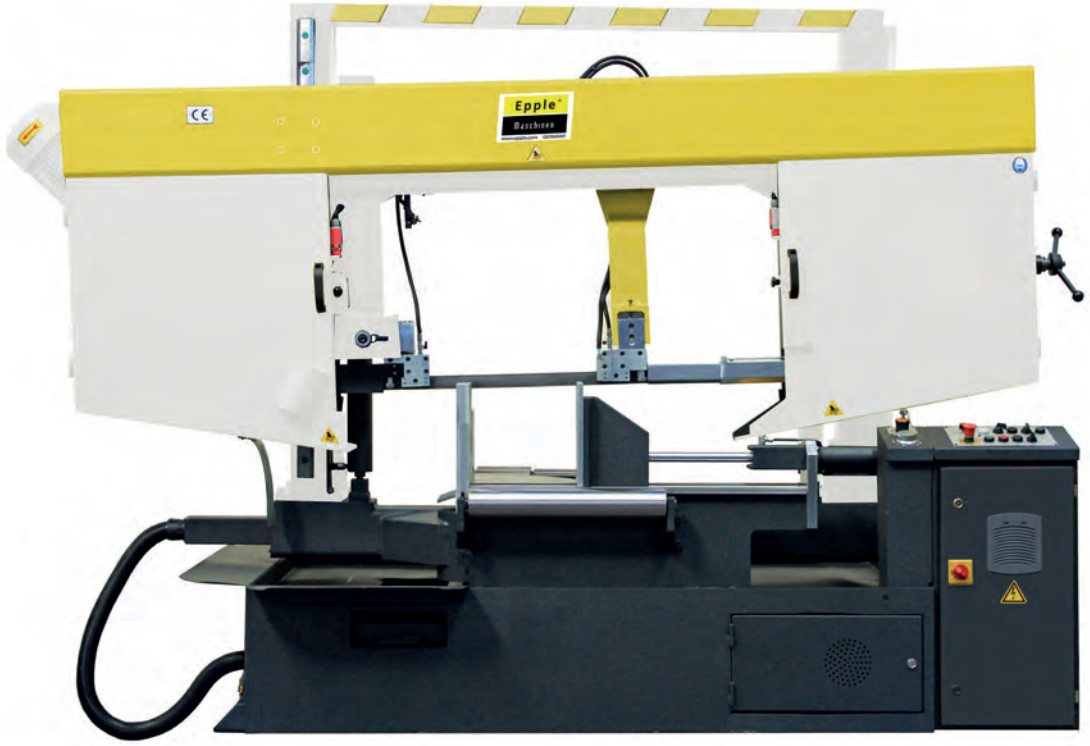
ABB.: SPÄNEBÜRSTE

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BSP 540 GH

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

Bezeichnung	E-BSP 540 GH
Schneidleistung 0°	rund 540 mm flach 750 x 540 mm vierkant 540 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 540 mm flach 600 x 540 mm vierkant 540 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 510 mm flach 450 x 540 mm vierkant 450 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 270 mm flach 250 x 540 mm vierkant 250 mm
Gehrungen	bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.000 x 1.300 x 2.150 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	695 mm
Gewicht	2.445 kg
	E-BSP 540 GH
EAN	**4260364290851**
Artikel-Nummer	**330 1540**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

E-BSP 540 GH

» Halbautomat
» Gehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
» Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
» Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
» Sägebügel aus massivem Stahl
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
» Große Schnittbreite von bis zu 750 mm
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm aus schwerer Schweißkonstruktion
» Vertikalbewegungen mit hochpräzisen Linearführungen

STANDARD



ABB.: SCHWERLASTGETRIEBE



ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK

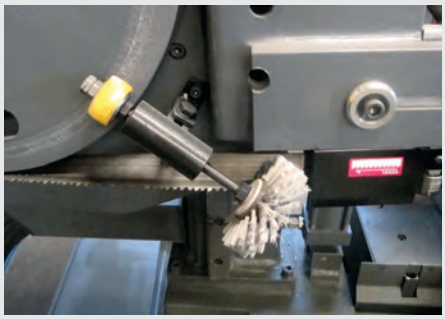


ABB.: SPÄNEBÜRSTE

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Späneförderer
» Laserpointer

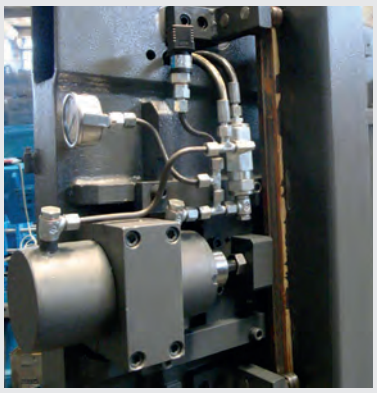


ABB.: HYDRAULISCHE BLATTSPANNUNG

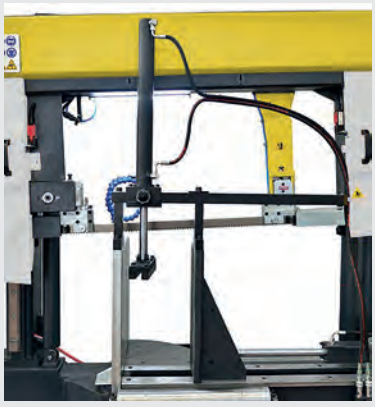


ABB.: HYDRAULISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG

E-BSP 560 DGH

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Bezeichnung	E-BSP 560 DGH
Schneidleistung 0°	rund 560 mm flach 820 x 540 mm vierkant 540 mm
Gehrungsschnitt -30°	rund 560 mm flach 670 x 540 mm vierkant 540 mm
Gehrungsschnitt -45°	rund 520 mm flach 520 x 540 mm vierkant 520 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 320 mm flach 340 x 520 mm vierkant 320 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 560 mm flach 670 x 540 mm vierkant 560 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 550 mm flach 520 x 540 mm vierkant 520 mm
Gehrungen	+60° bis -45°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	6.800 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.800 x 1.750 x 2.350 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	880 mm
Gewicht	3.200 kg

	E-BSP 560 DGH
EAN	**4260364294361**
Artikel-Nummer	**330 1560**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



ABB.: STEUERPULT



ABB.: DREHTISCH

E-BSP 560 DGH

» Halbautomat
» Gehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
» Sägeband 3° geneigt in Schnittrichtung
» Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
» Sägebügel aus massivem Stahl
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
» Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Angetriebene Spänebürste
» Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion
» Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Bandspannung
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Materialrollenbahn
» Mikrosprüheinrichtung
» Späneförderer
» Laserpointer



ABB.: ROLLENBAHN 3.000 mm

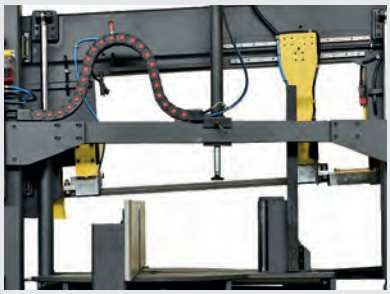


ABB.: HYDRAULISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG



ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN 3.000 mm



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG



ABB.: SPÄNEFÖRDERER



Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BSP 570 CNC

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Bezeichnung	E-BSP 570 CNC
Schneidleistung	rund 570 mm flach 600 x 570 mm vierkant 570 mm
Hydraulikpumpe Leistung	2,2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,2 kW
Motorleistung Späneförderer	0,25 kW
Servomotor Vorschub	2 kW
Vorschub pro Hub	700 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	7.400 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.500 x 2.000 x 2.700 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	805 mm
Gewicht	5.900 kg

	E-BSP 570 CNC
EAN	**4260364297355**
Artikel-Nummer	**330 2570**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

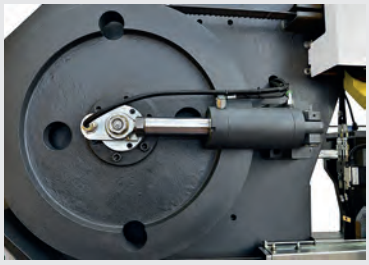


ABB.: HYDRAULISCHE SÄGEBANDSPANNUNG UND BOLZENSTEUERUNG

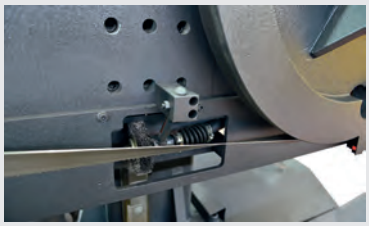


ABB.: MOTORISCHE SPÄNEBÜRSTE

E-BSP 570 CNC

Die E-BSP 570 CNC wurde entwickelt, um die Schnittleistung von Schwermetallen, Profilen und Rohren in Großserien zu maximieren.
Die automatische Schnittdruckregelung der Maschine verlängert die Lebensdauer vom Sägeband um bis zu 50%.
Die vollautomatische Ansteuerung vom Material sowie der Sägevorschub erfolgt mit Servomotoren.

» Intelligenter Schnitt und benutzerfreundliches Touchscreen mit Omron CNC-Schneidprogramm
» Möglichkeit, bis zu 50 verschiedene Schnittlängen in 100 verschiedenen Programmen zu speichern
» Cutting-Parameter sind CNC-gesteuert für eine optimale Bearbeitung des Werkstücks
» Manuelle Eingabe der Schneidparameter
» Servofütterung mit 700 mm Hub
» Der Führungsarm bewegt sich auf einer linearen Führungsbahn in Abstimmung mit der beweglichen Schraubstockbacke
» Hydraulisch betätigte Hartmetall-Klingenführungen
» Bewegungsmelder und automatischer Auslenkungssensor
» Vibrationsfreies Schneiden mit 3 linearen Wegen
» Motorisierte Spänebürste
» Planetengetriebe

OPTIONALES ZUBEHÖR

» 15 kW Motor
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Neigbarer Arm für Bedientableau
» Mikrosprüheinrichtung
» Hexagon-Bündelspannstock


ABB.: BÜNDELSPANNUNG


ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG


ABB.: NEIGBARER ARM FÜR BEDIENTABLEAU

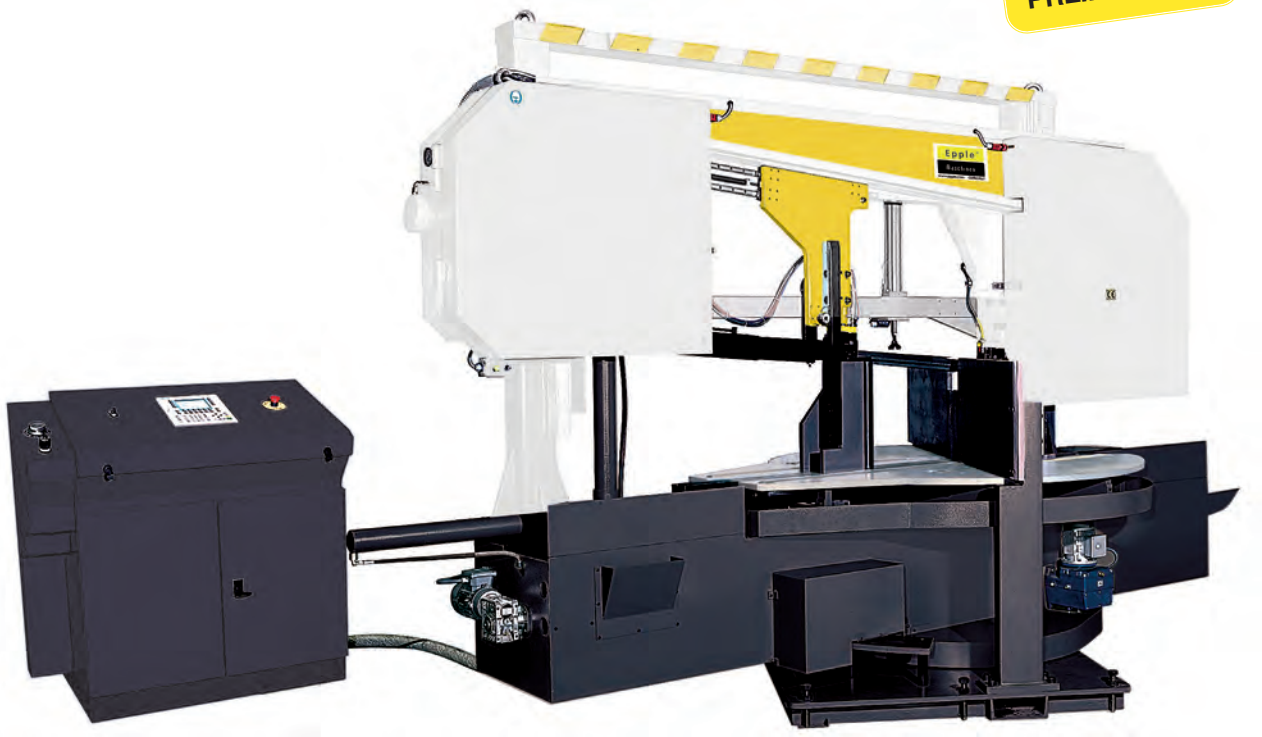


Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BSP 650 DGH-NC / E-BSP 750 DGH-NC

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Bezeichnung	E-BSP 650 DGH-NC	E-BSP 750 DGH-NC
Schneidleistung 0°	rund 650 mm flach 1.000 x 600 mm vierkant 600 x 600 mm	rund 800 mm flach 1.070 x 750 mm vierkant 750 x 750 mm
Gehrungsschnitt +30° / -30°	rund 650 mm flach 840 x 600 mm vierkant 600 x 600 mm	rund 800 mm flach 1.070 x 750 mm vierkant 750 x 750 mm
Gehrungsschnitt +45° / -45°	rund 650 mm flach 660 x 600 mm vierkant 600 x 600 mm	rund 800 mm flach 850 x 750 mm vierkant 750 x 750 mm
Gehrungsschnitt 60°	rund 440 mm flach 440 x 600 mm vierkant 440 x 440 mm	rund 570 mm flach 570 x 750 mm vierkant 570 x 570 mm
Gehrungen	von -45° bis +60°	von -45° bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	8.400 x 54 x 1,6 mm	9.600 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.750 x 1.970 x 2.630 mm	5.050 x 2.200 x 2.900 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	880 mm	880 mm
Gewicht	6.520 kg	6.700 kg

	E-BSP 650 DGH-NC	E-BSP 750 DGH-NC
EAN	**4260364290868**	**4260364299694**
Artikel-Nummer	**330 5650**	**330 5750**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

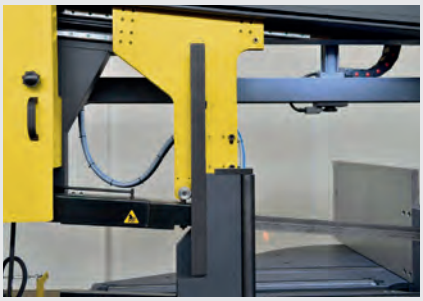
E-BSP 650 DGH-NC / E-BSP 750 DGH-NC

» Halbautomat
» Doppelgehrung
» Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
» Hydr. Schraubstock
» Hydraulische Bandspannung
» NC-kontrollierte Drehung vom Sägebügel (-45° bis +60°)
» Sägeband 5° geneigt in Schnittrichtung
» Stufenlose einstellbare Absenkgeschwindigkeit
» Motorisch angetriebene Späneförderschnecke
» Motorisch angetriebene Spänebürste
» Schnellzuführung des Sägebügels mittels Sensor bis zum Material
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
» Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
» Große Schnittbreite von bis zu 1.000 mm
» Sägebügel aus massivem Stahl
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Profilschiene mit Lineartechnik für hochpräzise Einstellungen

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Mikrosprüheinrichtung
» Materialrollenbahn
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Laserpointer

STANDARD


ABB.: SÄGEBARMVERSTELLUNG

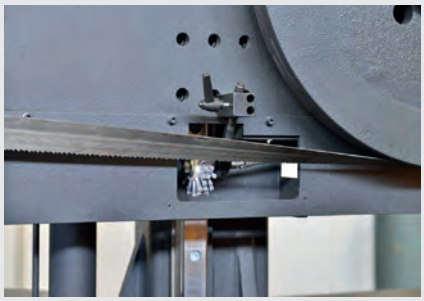
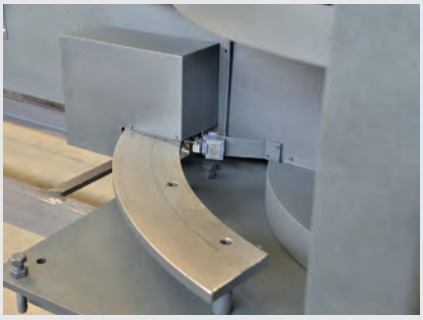
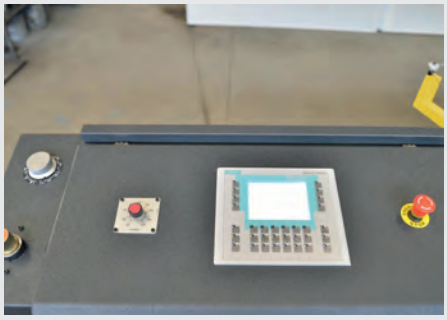
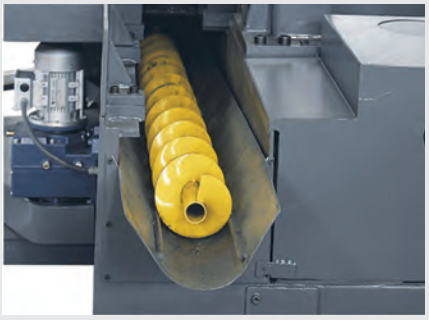

ABB.: MOTORISCHE SPÄNEBÜRSTE


ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK


ABB.: DREHTISCH


ABB.: NC-STEUERUNG


ABB.: SPÄNEFÖRDERER

OPTIONAL


ABB.: LASERPOINTER

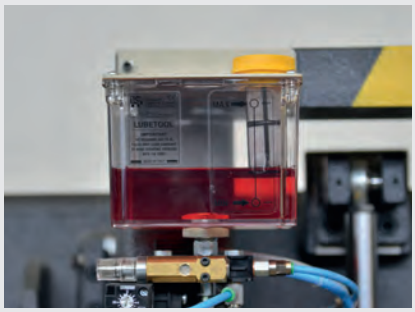

ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG

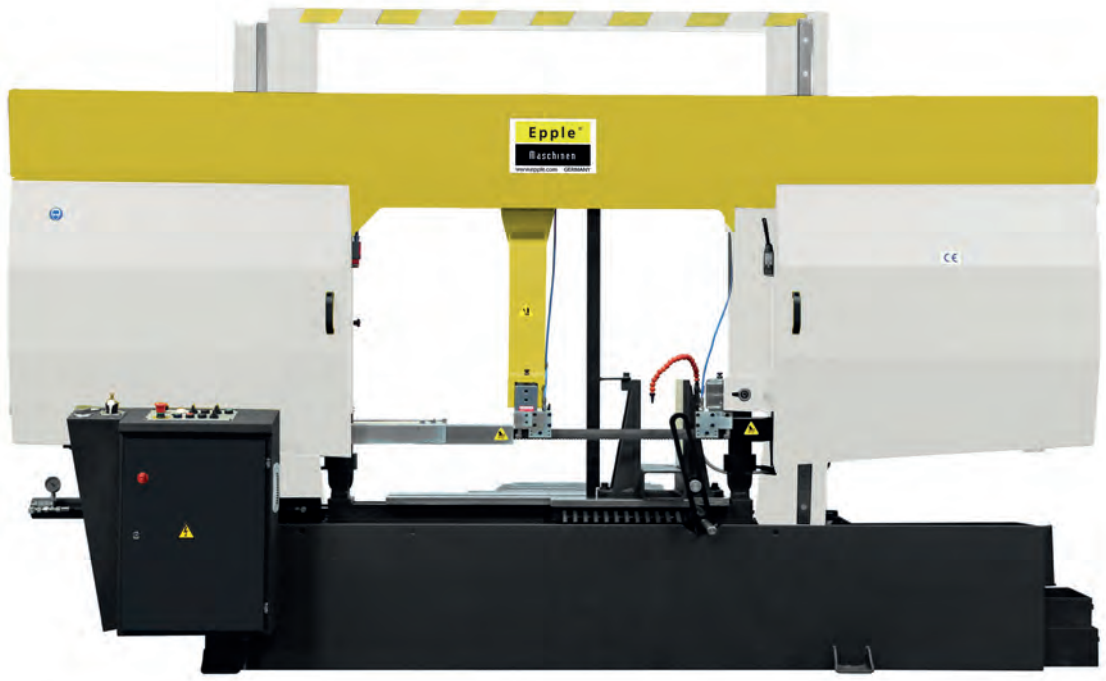

ABB.: HYDRAULISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG

Ausführliches Zubehör finden Sie ab Seite 287.

E-BSP 810 GH

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



E-BSP 810 GH

- » Halbautomat
- » Gehrung
- » Inverter Standard = stufenlose Drehzahlverstellung 20 - 100 m/min
- » Hydr. Schraubstock
- » Digitaldisplay für Winkelanzeige
- » Hydr. Klemmung des Sägearms, Sägearmdrehung von Hand
- » Sägeband um 2° geneigt in Schnittrichtung
- » Mittels Sensoren automatische Sägegeschwindigkeitanpassung
- » Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
- » Sägebügel aus massivem Stahl
- » Schwerlastgetriebe mit Schrägverzahnung
- » Hydr. Schraubstockklemmung über den ganzen Spannbereich
- » Große Schnittbreite von bis zu 810 mm
- » Hydromechanische Bandspannung über Manometer ablesbar
- » Hochwertige Hydraulikkomponenten
- » Angetriebene Spänebürste
- » Unterbau und Arm schwere Schweißkonstruktion
- » Vertikalbewegung mit hochpräzisen Linearführungen

OPTIONALES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

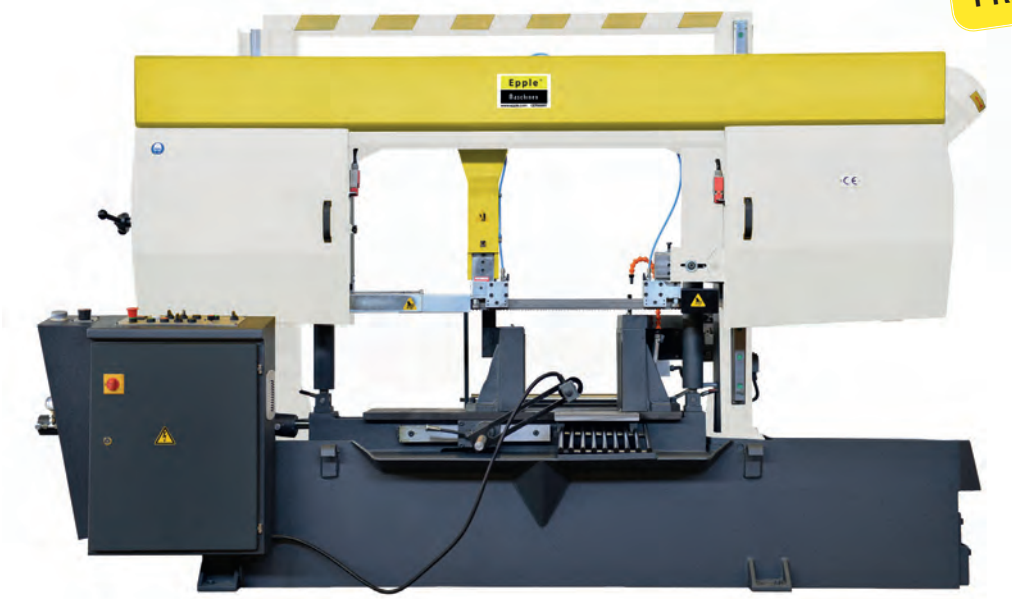
Bezeichnung	E-BSP 810 GH
Schneidleistung 0°	rund 810 mm flach 750 x 910 mm vierkant 770 mm
Gehrungsschnitt +30°	rund 760 mm flach 740 x 750 mm vierkant 740 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 600 mm flach 750 x 600 mm vierkant 600 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 360 mm flach 750 x 360 mm vierkant 360 mm
Gehrungen	bis +60°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	8.400 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.020 x 1.600 x 2.450 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	725 mm
Gewicht	4.050 kg

	E-BSP 810 GH
EAN	**4260364290875**
Artikel-Nummer	**330 1810**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

E-BSP 820 H / E-BSP 820 V

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Die **E-BSP 820 H** ist eine halbautomatische Säge in Zweisäulen-Bauweise, die sich mit ihrem mittleren Schnittbereich (rund bis 820 mm, flach 820 x 800 mm) hervorragend zum Schneiden von Vollmaterial sowie Rohren, Profilen und Trägern im Stahlzuschnitt eignet. Mit dieser Säge sind nur 90° Schnitte möglich. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen sowie eine robuste, steife Konstruktion der Säge gewährleisten einen präzisen Schnitt. Die Grundausstattung dieser Säge umfasst neben einem Vollhubspannzylinder eine stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit. Das 54er Sägeband läuft über ein großes Antriebs- und Umlenkrad welches für eine längstmögliche Standzeit sorgt. **Auch als Vollautomat lieferbar (E-BSP 820 V).**

Sägebänder siehe Seite 122 - 125, Kühlmittelemulsion siehe Seite 312.

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Hydraulische Oberspannvorrichtung (Nur für E-BSP 820 H)
» Hydraulischer Doppelschraubstock (Nur für E-BSP 820 H)
» Mikrosprüheinrichtung
» Laserpointer
» Materialrollenbahn
» Späneförderer

Bezeichnung	E-BSP 820 H	E-BSP 820 V
Schnittbereich rund	820 mm	800 mm
Schnittbereich flach	850 x 820 mm	800 x 820 mm
Schnittbereich quadratisch	820 x 820 mm	800 x 800 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 480 mm flach 480 x 820 mm vierkant 480 mm	**ohne Gehrung**
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW	7,5 kW
Leistung Hydraulikpumpe	1,5 kW	1,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,12 kW	0,12 kW
Bandgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	8.200 x 54 x 1,6 mm	8.200 x 54 x 1,6 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	585 mm	585 mm
Gewicht	3.424 kg	3.250 kg
Länge	3.900 mm	3.900 mm
Tiefe	1.200 mm	1.200 mm
Höhe	2.350 mm	2.350 mm

	E-BSP 820 H	E-BSP 820 V
EAN	**4260364290905**	**4260364296099**
Artikel-Nummer	**330 1820**	**330 2820**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-BSP 1.020 H

METALLBANDSÄGE

PREMIUM-LINE



Bezeichnung	E-BSP 1.020 H
Schneidleistung 0°	rund 1.020 mm flach 1.020 x 1.020 mm vierkant 1.020 mm
Gehrungsschnitt +45°	rund 675 mm flach 675 x 1.020 mm vierkant 675 mm
Gehrungen	bis +45°
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Sägebandlänge	9.500 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.500 x 1.700 x 2.750 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	535 mm
Gewicht	5.860 kg

	E-BSP 1.020 H
EAN	**4260364294378**
Artikel-Nummer	**330 1020**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

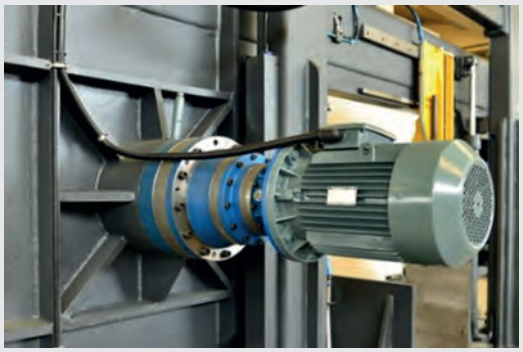


ABB.: SCHWERLASTGETRIEBE

E-BSP 1.020 H

» Hydraulischer Schraubstock
» Digitaldisplay für Winkelanzeige
» Unterbau und Arm aus schwerer Schweißkonstruktion
» Synchronisierung von Bandführung und Schraubstock
» Sägebügel aus massiven Stahl
» Mobiles Bedienpult
» Hochwertige Hydraulikkomponenten
» Gehrungseinstellungen über die Schraubstockbacken

STANDARD ZUBEHÖR

» Inverter
» Hydraulische Sägebandspannung
» Druck einstellbar
» Optische Höhenverstellung
» Materialtransportrollen vorne/hinten

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Mikrosprüheinrichtung
» Hydraulischer Doppelschraubstock
» Materialrollenbahn
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Laserpointer
» Späneförderer

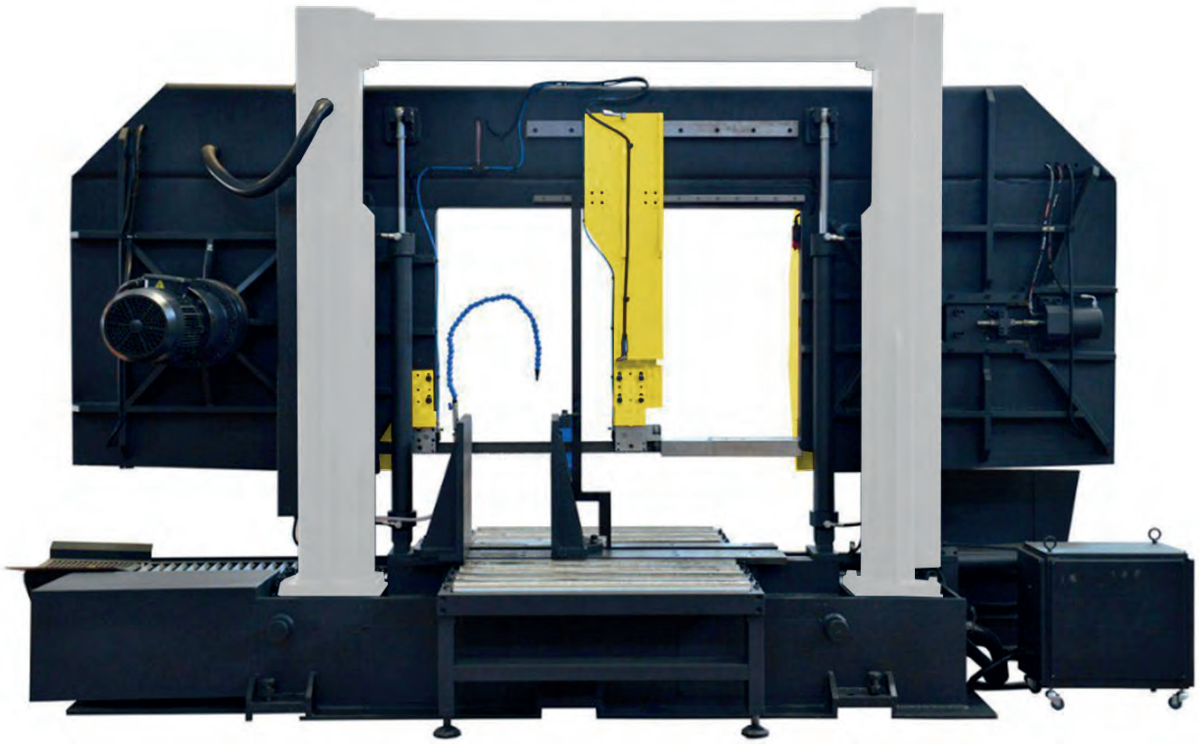


ABB.: BEDIENPULT



ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN

ABB.: RÜCKANSICHT E-BSP 1.020 H



E-BSP 1.110 H / E-BSP 1.110 HL

METALLBANDSÄGEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BSP 1.110 H

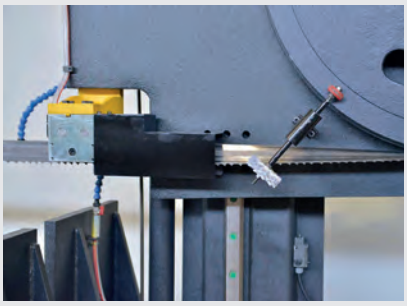
Bezeichnung	E-BSP 1.110 H	E-BSP 1.110 HL
Schnittbereich rund	1.110 mm	1.110 mm
Schnittbereich flach	1.110 x 1.110 mm	1.110 x 1.300 mm
Schnittbereich quadratisch	1.110 mm	1.110 mm
Motorleistung Hauptantrieb	11 kW	11 kW
Leistung Hydraulikpumpe	4 kW	7,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,2 kW	0,2 kW
Bandgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	10.500 x 67 x 1,6 mm	10.900 x 67 x 1,6 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	545 mm	545 mm
Höhe	2.975 mm	2.975 mm
Länge	4.800 mm	5.300 mm
Tiefe	1.500 mm	1.500 mm
Gewicht	10.440 kg	11.390 kg

	E-BSP 1.110 H	E-BSP 1.110 HL
EAN	**4260364296105**	**4260364296112**
Artikel-Nummer	**330 1110**	**330 1113**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

Die **E-BSP 1.110 H und E-BSP 1.110 HL** sind halbautomatische Sägen in Zweisäulen-Bauweise, die sich im mittleren Schnittbereich (rund bis 1.110 mm, flach 1.110 x 1.110 mm bzw. 1.300 x 1.110 mm) hervorragend zum Schneiden von Vollmaterial sowie Rohren, Profilen und Trägern im Stahlzuschnitt eignet. Mit diesen Sägen sind nur 90° Schnitte möglich. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen sowie eine robuste, steife Konstruktion der Sägen gewährleisten einen präzisen Schnitt. Die Grundausstattung dieser Sägen umfasst neben einem Vollhubspannzylinder, eine stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit. Das 67er Sägeband läuft über ein großes Antriebs- und Umlenkrad welches für eine längstmögliche Standzeit sorgt.

STANDARD


ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK


ABB.: SPÄNEBÜRSTE

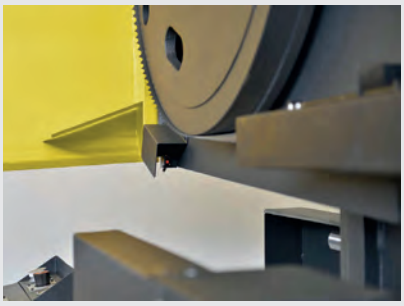

ABB.: OPTISCHE HÖHENVERSTELLUNG


ABB.: SCHWERLASTGETRIEBE

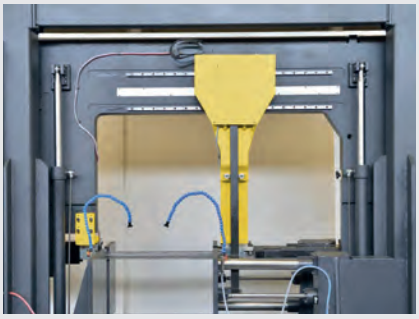

ABB.: SÄGEARMVERSTELLUNG


ABB.: SENSITIVE SCHNITTDRUCKREGULIERUNG

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Mikrosprüheinrichtung
» Hydraulischer Doppelschraubstock
» Materialrollenbahn
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Laserpointer
» Späneförderer

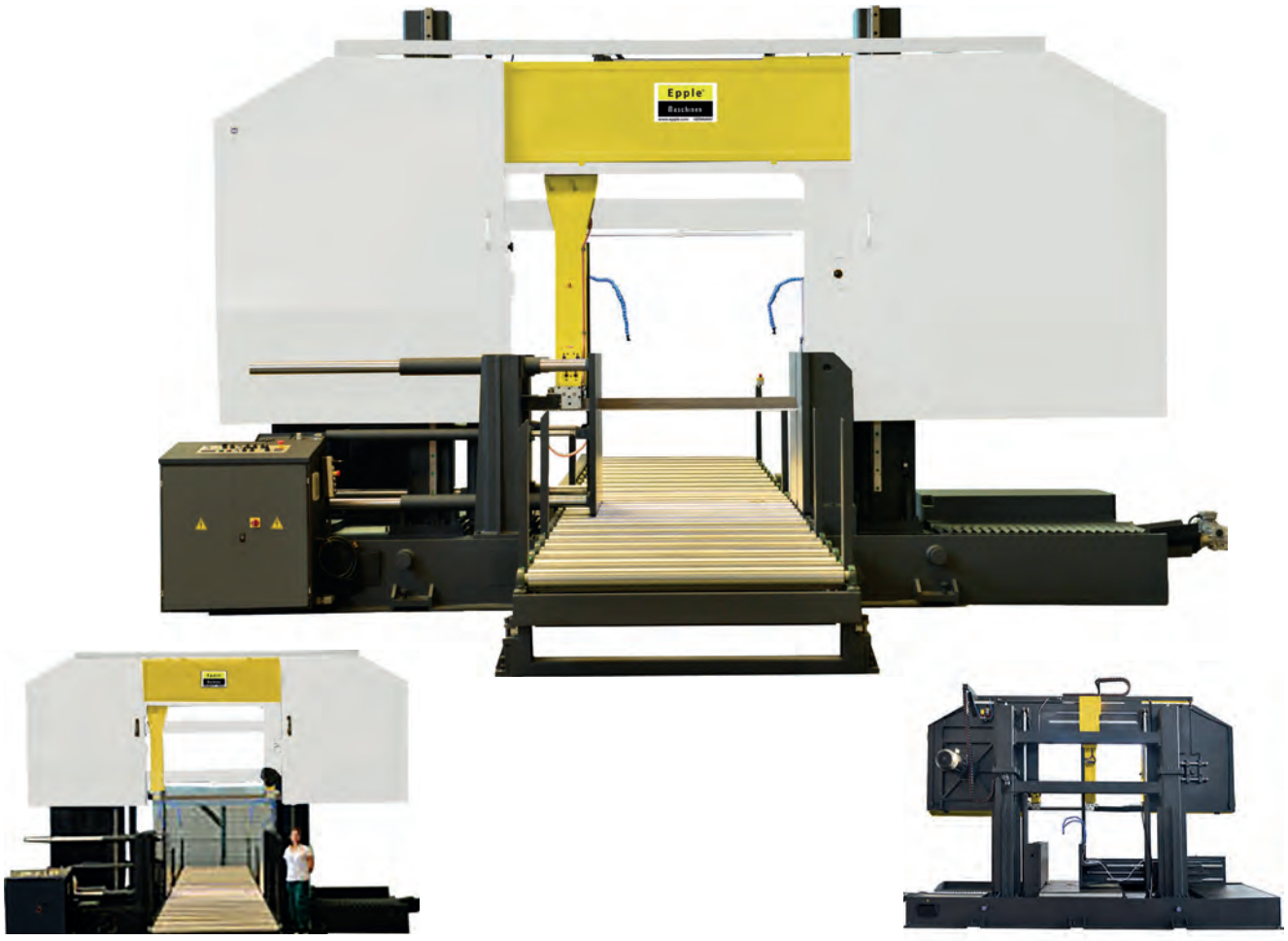

ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN


ABB.: HYDRAULISCHER DOPPELSCHRAUBSTOCK

E-BSP 1.122 H / E-BSP 1.313 H
E-BSP 1.515 H

PREMIUM-LINE

METALLBANDSÄGEN



Bezeichnung	E-BSP 1.122 H	E-BSP 1.313 H	E-BSP 1.515 H
Schnittbereich rund	1.110 mm	1.300 mm	1.500 mm
Schnittbereich flach	1.110 x 2.300 mm	1.300 x 1.300 mm	1.510 x 1.500 mm
Schnittbereich quadratisch	1.110 mm	1.300 mm	1.500 mm
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW	11 kW	15 kW
Leistung Hydraulikpumpe	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,2 kW	0,2 kW	2 x 0,2 kW
Bandgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	10 - 70 m/min
Sägebandabmessungen	13.100 x 80 x 1,6 mm	12.100 x 67 x 1,6 mm	13.300 x 80 x 1,6 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	545 mm	545 mm	545 mm
Höhe	3.400 mm	3.175 mm	3.850 mm
Länge	7.700 mm	5.300 mm	6.000 mm
Tiefe	1.250 mm	1.500 mm	2.400 mm
Gewicht	15.700 kg	15.000 kg	21.645 kg

	E-BSP 1.122 H	E-BSP 1.313 H	E-BSP 1.515 H
EAN	**4260657652885**	**4260364296129**	**4260364296136**
Artikel-Nummer	**330 1122**	**330 1300**	**330 1515**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

E-BSP 1.122 H, E-BSP 1.313 H und E-BSP 1.515 H sind halbautomatische Sägen mit robuster, verwindungssteifer Stahlkonstruktion und Zwei-Säulen-Führung des Sägebügels mit groß dimensionierten Linear- und Flachführungen. Der Sägebügel ist als Monoframe-Konstruktion ausgeführt. Sägebügelvorschub hydraulisch mit Druckregelsystem für optimale Anpassung an die Sägeaufgabe. Durch die stufenlose Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraftregelung können Sägebänder universeller und kostensparend verwendet werden. Die Maschinen besitzen kräftige und wartungsarme Motoren für zuverlässigen Betrieb.

STANDARD

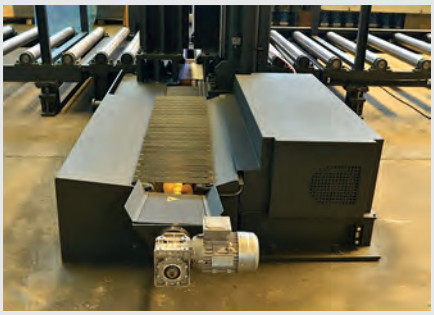
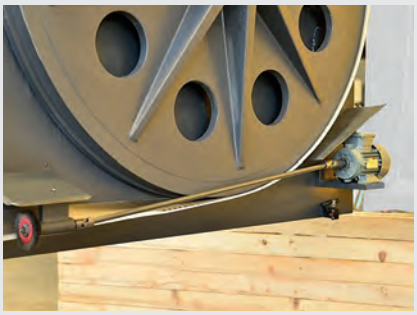

ABB.: SPÄNEFÖRDERER


ABB.: SCHWERLASTGETRIEBE


ABB.: MOTORISCHER SPÄNEBÜRSTE (NUR E-BSP 1.515 H)

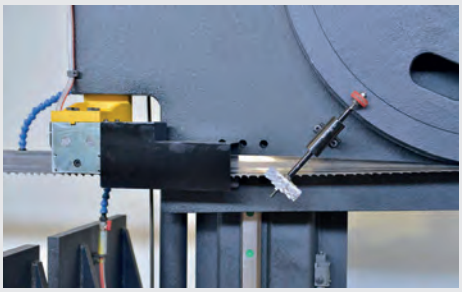

ABB.: SPÄNEBÜRSTE (E-BSP 1.122 H / E-BSP 1.313 H)


ABB.: HYDRAULISCHE BANDSPANNUNG

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Mikrosprüheinrichtung
» Hydraulischer Doppelschraubstock
» Materialrollenbahn
» Hydraulische Oberspannvorrichtung
» Laserpointer
» Späneförderer


ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN 4.000 mm


ABB.: HYDRAULISCHE OBERSPANNVORRICHTUNG

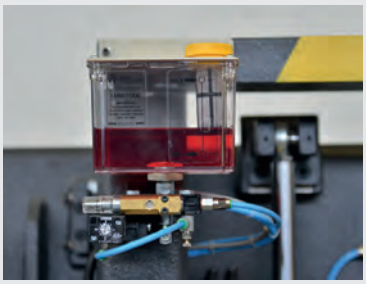

ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG


ABB.: LASERPOINTER


ABB.: MOTORISCHE ROLLENBAHN 3.000 mm

HILFESTELLUNG ZUR RICHTIGEN AUSWAHL UND HANDHABUNG VON SÄGEBÄNDERN

SPEZIELL ABGESTIMMT AUF UNSERE METALLBANDSÄGEN

ZAHNTEILUNG

Variable Zahnteilung	Eingriffl änge (mm)	
ZpZ	von	bis
10-14		30
8-12	20	50
6-10	25	60
5-8	35	80
4-6	50	100
4-5	70	120
3-4	80	150
2-3	120	350
1,4-2	250	600
1,0-1,4	400	1000
0,75-1,25	700	1400
0,7-1,0	900	3000

Konstante Zahnteilung	Eingriffl änge (mm)	
ZpZ	von	bis
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200

Sie können zwischen variabler und konstanter Zahnteilung wählen. Die maßgebende Größe ist dabei die Eingriffl änge des Sägebandes im Werkstück. Beide Tabellen zeigen die jeweiligen Ober- und Untergrößen an.

Schwingungs- und geräuscharmes Sägen durch variable Verzahnung. Bei variabler Verzahnung werden größere Materialquerschnitte optimal abgedeckt.



Beispiel: Sägeband mit variabler Zahnteilung



Beispiel: Sägeband mit konstanter Zahnteilung

SÄGEN VON ROHREN UND PROFILEN

S	Rohraußendurchmesser (mm) / Zahnteilung Tz in ZpZ								
mm	**20**	**40**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**200**	**300**
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4
20				5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
50						3-4	3-4	3-4	2-3
75								2-3	2-3
100									2-3

EINFAHREN VON SÄGEBÄNDERN

RICHTIGES EINFAHREN GARANTIERT EINE LANGE LEBENSDAUER

1. Neue Schneidkante mit sehr kleinem Kantenradius
2. Durch richtiges Einfahren des Sägebandes optimal verrundete Schneidkante
3. Überhöhte Belastung bei unsachgemäßem Einfahren führt zu Mikroausbrüchen an der Schneidkante







BIMETALL-SÄGEBÄNDER

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit. Um die optimale Standzeit zu erhalten, empfehlen wir, das Band entsprechend einzufahren. Ermitteln Sie dafür in Abhängigkeit des Werkstoffs und der Dimension des Schnittmaterials die richtige Schnittgeschwindigkeit (z.B. Schnittdatenschieber). Wichtig ist, das neue Sägeband nur mit ca. 50% des ermittelten Vorschubs einzusetzen. Mikroabsplitterungen aufgrund zu großer Spanstärken werden somit vermieden.

BANDBREITE

Bei horizontalen Maschinen ist die Bandbreite vom Hersteller vorgegeben. Vertikale Bandsägemaschinen erlauben größere Variationen der Bandbreite. Mit zunehmender Bandbreite erhöht sich die Stabilität des Sägebandes. Sollen Konturen gesägt werden, begrenzt der kleinste zu sägende Radius die Bandbreite.

20 mm; r = 140

16 mm; r = 95

13 mm; r = 65

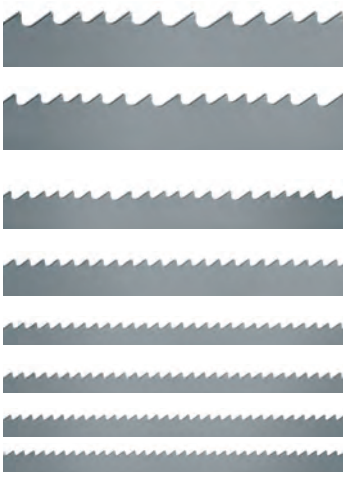
10 mm; r = 40

8 mm; r = 30

6 mm; r = 16

4 mm; r = 8

3 mm; r = 3



Neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen. Hier hilft ebenfalls eine geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit. Bei kleinen Werkstückdimensionen sollte zum Einfahren ca. 300 cm² des Schnittmaterials zerspant werden. Sind große Werkstückdimensionen zu bearbeiten, empfehlen wir das Einfahren über eine Zeitdauer von ca. 15 min. Nach dem Einfahren können Sie den Vorschub langsam auf den zuvor ermittelten Wert steigern.

ZAHNTEILUNG

Als Zahnteilung wird die Anzahl der Zähne pro Zoll (ZpZ) beschrieben. 1 Zoll entspricht 25,4 mm. Man unterscheidet konstante Zahnteilung mit einheitlichem Zahnabstand und variable Zahnteilung mit differierendem Zahnabstand innerhalb eines Verzahnungsintervalls. Variable Zahnteilungen werden durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet, z. B. 2-3 ZpZ. Hierbei kennzeichnet 2 ZpZ den maximalen Zahnabstand und 3 ZpZ den minimalen Zahnabstand im Verzahnungsintervall.

Konstant



Variabel



BI-METALL COMBI

MADE IN GERMANY

SÄGEBÄNDER

Beschreibung	Abmessungen	EAN	Artikelnr.	Preise / Stk. zzgl. MwSt.	Preise / Stk. inkl. 19 % MwSt.
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293814**	**533 1250**	**EUR 17,00**	**EUR 20,23**
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364293821**	**533 1245**	**EUR 17,00**	**EUR 20,23**
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364293838**	**531 1250**	**EUR 17,00**	**EUR 20,23**
für BS 125 GS	1.440 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293845**	**532 1250**	**EUR 17,00**	**EUR 20,23**
für BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293852**	**532 2814**	**EUR 18,00**	**EUR 21,42**
für BS 128 DG	1.638 x 13 x 0,65 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293869**	**533 2810**	**EUR 18,00**	**EUR 21,42**
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293876**	**532 1514**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	**4260364293883**	**533 1445**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	**4260364293937**	**536 1503**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	**4260364293890**	**533 1450**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 6 ZpZ Bi-Metall	**4260364293968**	**536 1506**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - alte Länge	1.735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293920**	**533 1510**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 151 GS - neue Länge	1.785 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294170**	**536 1514**	**EUR 20,00**	**EUR 23,80**
für BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364293944**	**533 1812**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 180 / BS 180 G	2.360 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364293951**	**533 1810**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 4 ZpZ Bi-Metall	**4260364293975**	**533 1910**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364293982**	**533 1920**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364294217**	**536 1920**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364293999**	**533 1930**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364297270**	**536 1930**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294002**	**532 1710**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364297287**	**536 1710**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - alte Länge	2.085 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294019**	**533 1715**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 210 - neue Länge	2.110 x 20 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364297294**	**536 1715**	**EUR 25,00**	**EUR 29,75**
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364294033**	**533 2304**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	**4260364297317**	**533 2305**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364297324**	**533 2306**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294026**	**533 2308**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 V	3.035 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294040**	**533 2310**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364294057**	**531 2310**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294064**	**532 2310**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 230 VG	3.230 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294071**	**533 2300**	**EUR 36,00**	**EUR 42,84**
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364294095**	**533 2730**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	**4260364294101**	**533 2758**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364294118**	**533 2740**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294125**	**531 2708**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 275 / BS 280	2.480 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294132**	**533 2710**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294156**	**532 2610**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 279 G / GF	2.460 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364294163**	**533 2615**	**EUR 30,00**	**EUR 35,70**
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	**4260364294224**	**533 3500**	**EUR 37,00**	**EUR 44,03**
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	**4260364294231**	**533 3502**	**EUR 37,00**	**EUR 44,03**
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364294248**	**533 3504**	**EUR 37,00**	**EUR 44,03**
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364294255**	**531 3504**	**EUR 37,00**	**EUR 44,03**
für BS 350 DG / DGH / DGHF	2.925 x 27 x 0,9 mm 8-12 ZpZ Bi-Metall	**4260364294262**	**533 3512**	**EUR 37,00**	**EUR 44,03**
für BS 360 DGH / DGHF	3.770 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	**4260657652458**	**533 3608**	**EUR 51,00**	**EUR 60,69**
für BS 360 DGH / DGHF	3.770 x 34 x 1,1 mm 6-10 Zpz Bi-Metall	**4260657652465**	**533 3610**	**EUR 51,00**	**EUR 60,69**
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364295351**	**632 3006**	**EUR 39,00**	**EUR 46,41**
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364295368**	**632 3010**	**EUR 39,00**	**EUR 46,41**
für E-BS 230 DG / DGH / V	2.730 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364295375**	**632 3014**	**EUR 39,00**	**EUR 46,41**
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	**4260364295382**	**632 7006**	**EUR 44,00**	**EUR 52,36**
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	**4260364295399**	**632 7010**	**EUR 44,00**	**EUR 52,36**
für E-BS 270 DG / DGH	3.160 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	**4260364295405**	**632 7014**	**EUR 44,00**	**EUR 52,36**

MINDESTABNAHMEMENGE 3 STÜCK. **WEITERE SÄGEBÄNDER AUF ANFRAGE.**

BI-METALL COMBI

SÄGEBÄNDER

MADE IN GERMANY

Beschreibung	Abmessungen	EAN	Artikelnr.	Preise / Stk. zzgl. MwSt.	Preise / Stk. inkl. 19 % MwSt.
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294873	632 2006	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294880	632 2008	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294897	632 2010	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 / H / V / GV	3.660 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Bi-Metall	4260364294903	632 2014	EUR 46,00	EUR 54,74
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294958	632 2106	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294965	632 2108	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 320 L / HL / VL / GVL	4.160 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294972	632 2110	EUR 59,00	EUR 70,21
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294910	633 2006	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364294927	633 2008	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 325 GV / GH	4.380 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364294934	633 2010	EUR 62,00	EUR 73,78
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364294996	633 2106	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295002	633 2108	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH ECO	4.800 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295019	633 2110	EUR 67,00	EUR 79,73
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295033	632 2306	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295040	632 2308	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 360 DGH	5.000 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295057	632 2310	EUR 69,00	EUR 82,11
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295118	632 2406	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295125	632 2408	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BS 440 DGH / V / E-BS 360 GV	5.200 x 34 x 1,1 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295132	632 2410	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295194	632 3406	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295200	632 3408	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 DGH	5.200 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295217	632 3410	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295071	633 2306	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Bi-Metall	4260364295088	633 2308	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 440 GV	5.400 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295095	633 2310	EUR 99,00	EUR 117,81
für E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295412	632 4006	EUR 134,00	EUR 159,46
für E-BSP 540 GH	6.000 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295429	632 4010	EUR 134,00	EUR 159,46
für E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295443	632 6006	EUR 152,00	EUR 180,88
für E-BSP 560 DGH	6.800 x 41 x 1,3 mm 6-10 ZpZ Bi-Metall	4260364295450	632 6010	EUR 152,00	EUR 180,88
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295276	632 5603	EUR 219,00	EUR 260,61
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295283	632 5604	EUR 219,00	EUR 260,61
für E-BSP 650 DGH NC	8.400 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295290	632 5606	EUR 219,00	EUR 260,61
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295156	633 2406	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295163	633 2403	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295170	633 2404	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 810 GH	8.200 x 41 x 1,3 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295187	633 2405	EUR 162,00	EUR 192,78
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295231	633 3406	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295245	633 3403	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295252	633 3404	Auf Anfrage	
für E-BSP 820 V	8.200 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295269	633 3405	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-6 ZpZ Bi-Metall	4260364295313	633 5606	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364295320	633 5603	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364295337	633 5604	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.020 H	9.500 x 54 x 1,6 mm 4-5 ZpZ Bi-Metall	4260364295344	633 5605	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297263	633 2202	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297270	633 2203	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 H	10.500 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297287	633 2204	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297300	633 3502	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297317	633 3503	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.110 HL	10.900 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297324	633 3504	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297348	633 6502	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297355	633 6503	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.313 H	12.100 x 67 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Bi-Metall	4260364297362	633 6504	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Bi-Metall	4260364297294	633 6603	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,5-2 ZpZ Bi-Metall	4260364297331	633 6602	Auf Anfrage	
für E-BSP 1.515 H	13.300 x 80 x 1,6 mm 1,1-1,6 ZpZ Bi-Metall	4260364297379	633 6601	Auf Anfrage	

MINDESTABNAHMEMENGE 3 STÜCK. **WEITERE SÄGEBÄNDER AUF ANFRAGE.**

KKS 315 L / KKS 315 SA

KALTKREISSÄGEN



ABB. KKS 315 L



ABB.: Kopf zum Schlitzen um 90° gedreht



ABB. KKS 315 SA HALBAUTOMATISCHE KALTKREISSÄGE

KKS 315 L / KKS 315 SA

» 2-Stufen Motor
» Elektrische Kühlmittelpumpe
» Getriebekopf um +90° nach rechts zum Schlitzen (siehe kleine Abbildung) und +30° nach links drehbar
» Automatisch öffnende Sicherheits-Sägeblattschutzhaube
» Schraubstock mit Parallelspannung und vier einzeln verstellbaren Schraubstockbacken
» Schraubstockbacken horizontal verstellbar für bestmögliche Materialklemmung bei Gehrungsschnitten
» Untergestell mit integrierter Kühlmitteleinrichtung
» Pneumatischer Schraubstock (nur KKS 315 SA)

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Kühlmittelemulsion

Modell KKS 350 L auf Anfrage.

Bezeichnung	KKS 315 L	KKS 315 SA
Sägeblattdurchmesser	max. 315 mm	max. 315 mm
Sägeblattbohrung	40 mm	40 mm
Kopf drehbar	90° rechts, 30° links	±90°
Schnittbereich 0° rund	100 mm	70 mm
Schnittbereich 0° quadratisch	100 x 100 mm	90 x 80 mm
Schnittbereich 0° rechteckig	140 x 90 mm	70 x 70 mm
Schnittbereich +45° rund	90 mm	70 mm
Schnittbereich +45° quadratisch	90 x 90 mm	70 x 70 mm
Schnittbereich +45° rechteckig	100 x 90 mm	80 x 70 mm
Schraubstock geöffnet	145 mm	140 mm
Drehzahl	18 / 36 min^{-1}	19 / 38 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,3 kW	400 V / 50 Hz 750 Watt / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	800 x 550 x 1.700 mm	905 x 550 x 1.350 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	970 mm	930 mm
Gewicht	227 kg	270 kg

	KKS 315 L	KKS 315 SA
EAN	**4260364290882**	**4260364290899**
Artikel-Nummer	**240 1315**	**240 2315**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.285,00**	**EUR 2.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.719,15**	**EUR 3.433,15**

E-MKS 315 / E-MKS 315 P / E-MKS 315 SA NC

METALLKREISSÄGEN

E-MKS 315 (MANUELLE MASCHINE)
E-MKS 315 P (MANUELLE MASCHINE MIT PNEUMATISCHEM SCHRAUBSTOCK)
E-MKS 315 SA NC (HALBAUTOMAT MIT PNEUMATISCHEM SCHRAUBSTOCK)

» 2-Stufen Motor
» Ansteuerung 24 V
» Getriebekopf um ±45° schwenkbar
» Automatisch öffnende Sicherheits-Sägeblattschutzhaube
» Untergestell
» Kühlmitteleinrichtung (E-MKS 315 / 315 P)
» Mikrosprüheinrichtung (E-MKS 315 SA NC)
» Fußpedal nur bei E-MKS 315 SA NC

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Motor mit niedrigerer Drehzahl für rostfreien Stahl
» Kühlmittelemulsion
» Mikrosprüheinrichtung (E-MKS 315 / 315 P)
» Konzentrat für Kühlmitteleinrichtung
» Rollenbahn
» Sägeblätter

PREMIUM-LINE



ABB. E-MKS 315 SA NC

Bezeichnung	E-MKS 315	E-MKS 315 P	E-MKS 315 SA NC
Sägeblattdurchmesser	315 mm	315 mm	315 mm
Sägeblattbohrung	32 mm	32 mm	32 mm
Kopf drehbar	±45°	±45°	±45°
Schnittbereich 0° rund	105 mm	105 mm	105 mm
Schnittbereich 0° quadratisch	85 x 85 mm	85 x 85 mm	85 x 85 mm
Schnittbereich 0° rechteckig	120 x 70 mm	120 x 70 mm	120 x 70 mm
Schnittbereich +45° rund	90 mm	90 mm	90 mm
Schnittbereich +45° quadratisch	80 x 80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm
Schnittbereich +45° rechteckig	90 x 60 mm	90 x 60 mm	90 x 60 mm
Schraubstock geöffnet	120 mm	120 mm	120 mm
Drehzahl	45 / 90 min^{-1}	45 / 90 min^{-1}	45 / 90 min^{-1}
Motorleistung	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW	1,5 / 1,9 kW
Abmessungen (L x T x H)	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm	700 x 1.200 x 1.350 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Gewicht	190 kg	190 kg	210 kg

	E-MKS 315	E-MKS 315 P	E-MKS 315 SA-NC
EAN	**4260364298246**	**4260364298253**	**4260364298260**
Artikel-Nummer	**340 1315**	**340 3315**	**340 2315**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.985,00**	**EUR 3.285,00**	**EUR 4.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.552,15**	**EUR 3.909,15**	**EUR 5.218,15**

E-KKS-MZ 315 NC

KREISSÄGE MIT AUTOMATISCHER MATERIALZUFÜHRUNG UND PLC-STEUERUNG

NEU

PREMIUM-LINE



E-KKS-MZ 315 NC

» Maschine für gerade Sägeschnitte mit servogesteuerter Materialzufuhr
» Hydropneumatische Betätigung des Sägekopfes ermöglicht ein sanftes Absinken für einen optimalen Schnitt
» Zwei Drehzahlen
» PLC-Steuerung
» Farb-Touchscreen
» Bis vier Schnittlängen pro Teil
» Schnittpositionierung ± 0,3 mm
» Inklusive Kühlmitteltank und -pumpe

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rollenböcke
» Rollenbahnen
» Sägeblatt



ABB.: OPTIONALE ROLLENBAHN MIT VORSCHUB UND DIGITALANZEIGE

Bezeichnung	E-KKS-MZ 315 NC
Sägeblattdurchmesser	315 mm
Sägeblattbohrung	32 mm
Schnittbereich 90° rund	100 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	80 x 80 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	110 x 80 mm
Drehzahl	40 / 80 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.900 x 1.400 x 1.600 mm
Gewicht	620 kg

	E-KKS-MZ 315 NC
EAN	**4260364298529**
Artikel-Nummer	**340 0315**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten.

E-KKS-MZ 350 V

KREISSÄGE MIT AUTOMATISCHER MATERIALZUFÜHRUNG UND PLC-STEUERUNG

NEU

PREMIUM-LINE



E-KKS-MZ 350 V

» Maschine für gerade Sägeschnitte mit servogesteuerter Materialzufuhr
» Hydropneumatische Betätigung des Sägekopfes ermöglicht ein sanftes Absinken für einen optimalen Schnitt
» Stufenlose Drehzahlverstellung
» SPS-Steuerung für 200 Schneidprogramme
» Farbiger Touchscreen
» Bis vier Schnittlängen pro Teil
» Schnittpositionierung ± 0,2 mm
» Inklusive Kühlmitteltank und -pumpe

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Bündelladeeinrichtung
» Rollenböcke
» Rollenbahnen
» Sägeblatt
» Entgratmaschine



ABB.: OPTIONALE ENTGRADMASCHINE MIT DIGITALANZEIGE AUF ANFRAGE

Bezeichnung	E-KKS-MZ 350 V
Sägeblattdurchmesser	350 mm
Sägeblattbohrung	32 mm
Schnittbereich 90° rund	110 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	120 x 90 mm
Drehzahl (stufenlos)	20 - 100 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,6 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.200 x 1.100 x 2.000 mm
Gewicht	1.370 kg

	E-KKS-MZ 350 V
EAN	**4260657651444**
Artikel-Nummer	**340 0350**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten.

E-VKKS 350 / E-VKKS 400

KREISSÄGE MIT VERTIKALER FÜHRUNG DES SÄGEKOPFES

PREMIUM-LINE



E-VKKS 350 / E-VKKS 400

» Halbautomatische vertikale Kreissäge
» Vertikalführungen gehärtet
» Hydropneumatischer Vorschub für gleichmäßigen Sägeschnitt
» Fußschalterbetätigung
» Sägekopf mit Schwerlast-Schneckengetriebe
» Stufenlose Drehzahlregelung (nur Modell E-VKKS 400)
» Gehrungseinstellungen -45° bis +60°
» Mit Kühlmitteleinrichtung und Spänebehälter

Bezeichnung	E-VKKS 350	E-VKKS 400
Sägeblattdurchmesser	350 mm	400 mm
Sägeblattbohrung	32 mm	40/50 mm
Schnittbereich 90° rund	110 mm	120 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm	120 x 120 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	160 x 90 mm	160 x 90 mm
Schnittbereich 45° rund	110 mm	120 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	90 x 90 mm	110 x 110 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	120 x 80 mm	140 x 90 mm
Schnittbereich 60° rund	90 mm	110 mm
Schnittbereich 60° quadratisch	80 x 80 mm	90 x 90 mm
Schnittbereich 60° rechteckig	80 x 80 mm	90 x 90 mm
Drehzahl	36 / 72 min^{-1}	20 - 70 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,1 kW	400 V / 50 Hz / 3,1 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 800 x 1.800 mm	1.202 x 1.085 x 1.758 mm
Gewicht	480 kg	540 kg

	E-VKKS 350	E-VKKS 400
EAN	**4260364298505**	**4260364298512**
Artikel-Nummer	**340 1350**	**340 1400**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 11.985,00**	**EUR 16.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.262,15**	**EUR 19.736,15**

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rollenböcke



» Rollenbahnen



» Sägeblätter



Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten.

E-KKS 350-80 V / E-KKS 360-100 V
E-KKS 460-150 V

KREISSÄGE-VOLLAUTOMAT

PREMIUM-LINE

NEU



ABB. E-KKS 360-100 V MIT OPTIONALER ROLLENBAHN



ABB.: HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK



ABB.: MIKROSPRÜHEINRICHTUNG

E-KKS 350-80 V / E-KKS 360-100 V / E-KKS 460-150 V

- » Sägekopf mit sehr stabiler Vertikalführung verhindert Vibration des Sägeblattes
- » Stufenloser Vertikalvorschub
- » Materialführung durch Servomotor, Zustellgenauigkeit ±0,05 bis 0,1mm (pro Hub)
- » Getriebekonstruktion für maximale Lebensdauer und Sägeleistung
- » Materialvorschub konstruiert um leichte Parallelitätsabweichungen zu kompensieren
- » Intuitive und benutzerfreundliche Bedienung mit Touchscreen
- » Mehrere Schnittlängen pro Teil programmierbar
- » Sicherheitsabdeckungen für maximalen Bedienerschutz und Komfort

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Materialzufuhrtisch ermöglicht ein kontinuierliches Schneiden

Bezeichnung	E-KKS 350-80 V	E-KKS 360-100 V	E-KKS 460-150 V
Schneidleistung rund / vierkant	10 - 80 mm / 10 - 50 mm	20 - 105 mm / 20 - 70 mm	45 - 53 mm / 45 - 110 mm
Öffnung Schraubstock	max. 80 mm	max. 105 mm	max. 110 mm
Material-Vorschub-Weg max.	500 mm	800 mm	800 mm
Drehzahl Sägeblatt	20 - 100 m/min	40 - 200 m/min	40 - 280 m/min
Sägeblattdurchmesser	Ø285 x T2,0 x 1,7t mm	Ø360 x T2,6 x 2,27t mm	Ø460 x T2,7 x 2,27t mm
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm	900 mm
Motorleistung	5,5 kW	11,0 kW	11,0 kW
Servomotor Vorschub	1,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.070 x 2.675 x 2.575 mm	1.450 x 1.900 x 2.450 mm	1.450 x 1.900 x 2.450 mm
Gewicht	3.070 kg	3.450 kg	3.450 kg

	E-KKS 350-80 V	E-KKS 360-100 V	E-KKS 460-150 V
EAN	**4260364296174**	**4260364299939**	**4260657652281**
Artikel-Nummer	**340 2350**	**340 2360**	**340 2460**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

AKS 400

ALUMINIUMSÄGE

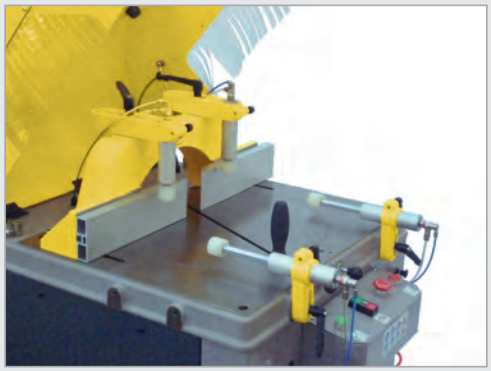


AKS 400

» Halbautomatische Maschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
» Stabiler und robuster Aufbau
» Einfache und problemlose Bedienung
» Präziser Schnitt
» Drehbarer Sägekopf um 60° nach links und 45° nach rechts
» Zwei pneumatische Schnellspannschraubstöcke mit PTFE-Spannbacken



ABB. MIT ROLLENBAHN LINKS UND RECHTS OPTIONAL





Bezeichnung	AKS 400
Sägeblattdurchmesser	420 x 30 mm
Sägewinkel verstellbar	-45° bis +45°
Schnittbereich 90° rund	90 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	120 x 120 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	200 x 110 mm
Schnittbereich 45° rund	80 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	110 x 110 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	150 x 100 mm
Drehzahl	3.000 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 970 x 1.500 mm
Gewicht	275 kg

	AKS 400
EAN	**4260364290929**
Artikel-Nummer	**241 0400**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.289,15**

	Rollenbahn für AKS 400 rechts / links
EAN	**4260364297300**
Artikel-Nummer	**532 0403**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 560,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 666,40**

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 E-UAKS 550

ALUMINIUMSÄGE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-UAKS 450

E-UAKS 400 / E-UAKS 450 E-UAKS 550

» Halbautomatische Maschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Leichtmetalllegierungen/ Aluminium und duroplastische Kunststoffe
» Stabiler und robuster Aufbau
» Einfache und problemlose Bedienung
» Präziser Schnitt
» Gehrung in beide Richtungen
» Zwei pneumatische Werkstückspanner mit PTFE-Spannbacken
» Mit pneumatischem Sägevorschub
» Kühlmitteleinheit zum Schneiden von Aluminium und duroplastischen Kunststoffen

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Materialauflage mit Messsystem (Siehe Seite 309)
» Rollen- und Messbahnsystem mit Antrieb (Siehe Seite 309)
» Horizontale Werkstückspanner

Bezeichnung	E-UAKS 400	E-UAKS 450	E-UAKS 550
Sägeblattdurchmesser	400 x 32 mm	450 x 32 mm	550 x 32 mm
Sägewinkel verstellbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Schnittbereich 90° rund	120 mm	130 mm	155 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	120 x 120 mm	130 x 130 mm	155 x 155 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	150 x 100 mm	210 x 170 mm	260 x 200 mm
Schnittbereich 45° rund	100 mm	100 mm	130 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	100 x 100 mm	100 x 100 mm	130 x 130 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	130 x 80 mm	145 x 170 mm	180 x 200 mm
Drehzahl	3.000 min^{-1}	3.000 min^{-1}	3.000 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	720 x 760 x 1.330 mm	850 x 970 x 1.370 mm	980 x 1.130 x 1.430 mm
Gewicht	132 kg	180 kg	220 kg

	E-UAKS 400	E-UAKS 450	E-UAKS 550
EAN	**4260364298284**	**4260364298536**	**4260364298543**
Artikel-Nummer	**340 0400**	**340 0450**	**340 0550**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.785,00**	**EUR 4.285,00**	**EUR 4.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.504,15**	**EUR 5.099,15**	**EUR 5.932,15**

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

DOPPELGEHRUNGS-ALUMINIUM-KREISSÄGE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-AKS 2L-450

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Sensitive Schnittregulierung

E-AKS 2L-420 / E-AKS 2L-450 / E-AKS 2L-500

Universelle Kreissäge für Aluminium, Leichtmetall und Kunststoff, mit zwei auf Gehrung schwenkbaren Arbeitsköpfen. Werkstücke können nicht nur auf Länge gesägt werden, sondern gleichzeitig an beiden Enden auf Gehrung. Werkstückspannung (Profile) können pneumatisch gespannt werden.

Bezeichnung	E-AKS 2L-420	E-AKS 2L-450	E-AKS 2L-500
Sägeblatt	420 x 32 x 4 mm	450 x 32 x 4 mm	500 x 32 x 4 mm
Maximale Sägehöhe	100 mm	120 mm	160 mm
Sägewinkel verstellbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Schnittbereich 90° rund	100 mm	135 mm	150 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	100 x 100 mm	135 x 135 mm	150 x 150 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	100 x 160 mm	100 x 200 mm	100 x 220 mm
Schnittbereich 45° rund	100 mm	120 mm	130 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	100 x 100 mm	120 x 120 mm	130 x 130 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	110 x 100 mm	100 x 140 mm	100 x 160 mm
Minimaler Doppelschnitt	530 mm	540 mm	540 mm
Maximaler Doppelschnitt	3.500 mm	3.500 mm	3.500 mm
Drehzahl	3.000 min^{-1}	3.000 min^{-1}	3.000 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	5.863 x 1.158 x 1.662 mm	5.863 x 1.158 x 1.662 mm	5.863 x 1.158 x 1.662 mm
Gewicht	800 kg	900 kg	900 kg
	E-AKS 2L-420	**E-AKS 2L-450**	**E-AKS 2L-500**
EAN	**4260364298550**	**4260364297850**	**4260364298567**
Artikel-Nummer	**340 2420**	**340 2450**	**340 2500**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.985,00**	**EUR 12.785,00**	**EUR 12.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.692,15**	**EUR 15.214,15**	**EUR 15.452,15**

TM 350 / E-TM 350 PROFI

TRENNMASCHINE





ABB.: TM 350

TM 350 / E-TM 350 PROFI

» Trennmaschine stationär mit Trennscheibe zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen
» Stabiler und robuster Aufbau
» Einfache und problemlose Bedienung
» Drehbarer Sägekopf um 45° nach links und 45° nach rechts
» Hauptschalter und Überlastschutz
» Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
» TM 350 für den preisbewussten Werkstattbetrieb, Modell E-TM 350 Profi für den rauen Werkstattbetrieb

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rollenbock
» Rollenbahn

Bezeichnung	TM 350	E-TM 350 PROFI
Trennscheibendurchmesser	350 mm	350 mm
Kopf drehbar	±45°	±45°
Schnittbereich 90° rund	120 mm	100 mm
Schnittbereich 90° quadratisch	120 x 120 mm	100 x 100 mm
Schnittbereich 90° rechteckig	80 x 120 mm	90 x 120 mm
Schnittbereich 45° rund	105 mm	100 mm
Schnittbereich 45° quadratisch	105 x 105 mm	100 x 100 mm
Schnittbereich 45° rechteckig	90 x 100 mm	90 x 120 mm
Schraubstock geöffnet	190 mm	190 mm
Drehzahl	4.300 min^{-1}	5.400 min^{-1}
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5 kW
Abmessungen (L x T x H)	860 x 640 x 1.690 mm	970 x 620 x 1.700 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	890 mm	890 mm
Gewicht	170 kg	230 kg
	TM 350	**E-TM 350 PROFI**
EAN	**4260364290912**	**4260364298574**
Artikel-Nummer	**241 0350**	**341 0350**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.385,00**	**EUR 3.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.838,15**	**EUR 3.790,15**

E-VBS 460 DGV

VERTIKALE BANDSÄGE

PREMIUM-LINE

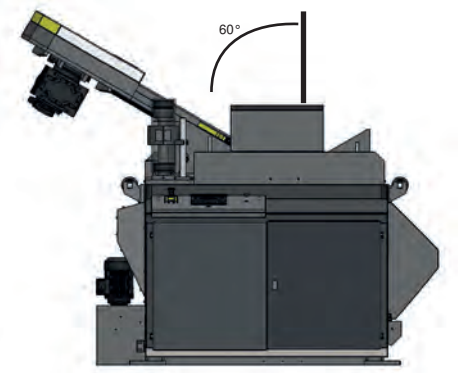
NEU

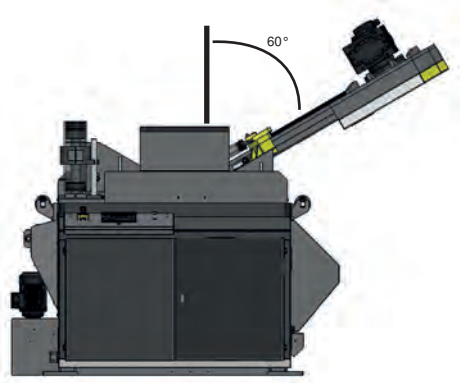


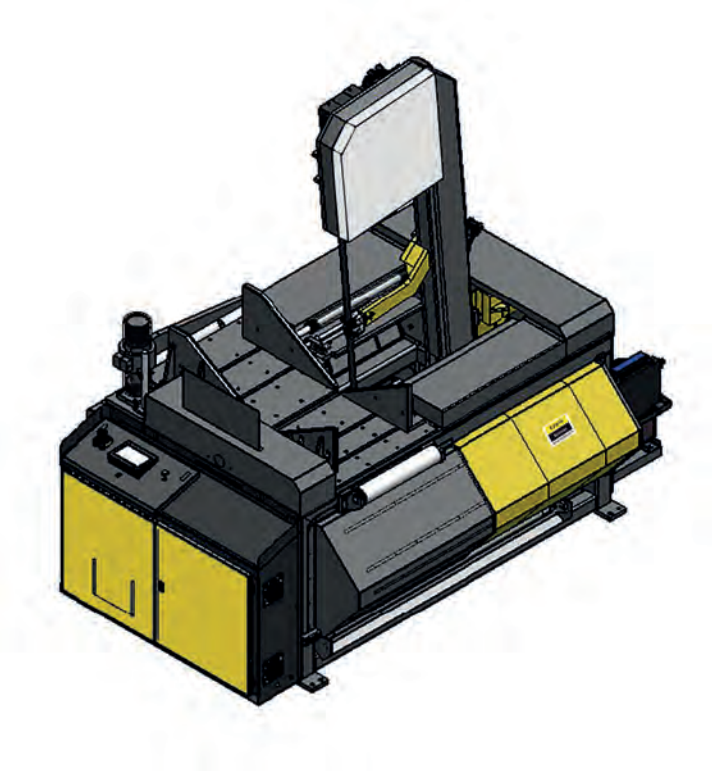
E-VBS 460 DGV

» NC gesteuerte Gehrungsbandsäge für Vertikalschnitte von 60° links bis 60° rechts
» Kühlmitteleinrichtung
» Hydraulischer Spannstock
» Angetriebener beweglicher Führungsarm
» Hydraulische vertikale Schraubstöcke für Bündelspannung
» Abschaltung bei Materialende
» Motorisch angetriebene Spänebürste
» Robuster Maschinenunterbau
» Stufenlose Drehzahleinstellung
» Sägebügel aus massivem Stahl
» Hochwertige Hydraulikkomponenten

Optionales Zubehör ist auf Anfrage verfügbar.







Bezeichnung	E-VBS 460 DGV
Schneidleistung 0°	rund 460 mm flach 710 x 460 mm vierkant 460 mm
Gehrungsschnitt +30° / -30°	rund 460 mm flach 635 x 460 mm vierkant 460 mm
Gehrungsschnitt +45° / -45°	rund 460 mm flach 500 x 460 mm vierkant 460 mm
Gehrungsschnitt +60°	rund 340 mm flach 460 x 340 mm vierkant 340 mm
Gehrungsschnitt -60° *Mit optionaler Oberspannvorrichtung	rund 315 mm / *240 mm flach 315 mm / *240 mm vierkant 460 x 315 mm / *240 mm
Gehrungen	+60° bis -60°
Schnittgeschwindigkeit	15 - 120 m/min
Sägebandlänge	5.495 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.900 x 1.900 x 2.650 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	1.010 mm
Gewicht	2.700 kg

	E-VBS 460 DGV
EAN	**4260657652472**
Artikel-Nummer	**340 3460**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

VBS 300 / VBS 400
VBS 500 / VBS 585

VERTIKALE BANDSÄGEN



ABB.: VBS 500

- » Bedienerfreundliche Vertikal-Bandsäge für Metall
- » Tisch neigbar nach rechts 45°, nach links 15°
- » Stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- » Höhenverstellbare Bandführung
- » Bandschneidvorrichtung
- » Bandschweißvorrichtung
- » Bandschleifvorrichtung
- » LED-Maschinenleuchte





Bezeichnung	VBS 300	VBS 400	VBS 500	VBS 585
Tischgröße	400 x 500 mm	550 x 600 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Abstand Ständer-Sägeband	300 mm	400 mm	500 mm	585 mm
Max. Werkstückhöhe	185 mm	285 mm	310 mm	336 mm
Schnittgeschwindigkeit	0 - 1.400 min^{-1}	0 - 1.400 min^{-1}	0 - 1.400 min^{-1}	0 - 1.400 min^{-1}
Sägebandlänge	2.865 - 2.920 mm	3.390 - 3.467 mm	3.980 - 4.050 mm	4.430 - 4.520 mm
Sägebandhöhe	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	6 - 19 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,55 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	960 x 650 x 1.750 mm	1.080 x 800 x 2.000 mm	1.400 x 900 x 2.200 mm	1.470 x 950 x 2.300 mm
Gewicht	275 kg	310 kg	484 kg	555 kg
	VBS 300	**VBS 400**	**VBS 500**	**VBS 585**
EAN	**4260657651932**	**4260364296143**	**4260364296150**	**4260364296167**
Artikel-Nummer	**241 1300**	**241 1400**	**241 0500**	**241 0585**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.585,00**	**EUR 5.235,00**	**EUR 6.185,00**	**EUR 7.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.456,15**	**EUR 6.229,65**	**EUR 7.360,15**	**EUR 9.026,15**













Schleifen

DS 150 / DS 175 / DS 200

DOPPELSCHLEIFMASCHINEN



ABB.: DS 175

DS 150 / DS 175 / DS 200

» Stabile Qualitäts-Doppelschleifmaschine für die professionelle Bearbeitung von Werkstücken aus Metall
» Für den Dauereinsatz geeignet
» Massive, standfeste Ausführung mit wartungsfreien Elektromotoren
» Hohe Laufruhe und lange Lebensdauer durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
» Gehäuse aus Aluminiumdruckguss
» Schutz vor Funkenflug durch 2 Makrolonabdeckungen
» Verstellbare und massive Werkstückauflage
» Lieferumfang: 2 Universal-Korundschleifscheiben - Körnung 36 / Körnung 60

Bezeichnung	DS 150	DS 175	DS 200
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 150 x 25, Ø 32 mm	Ø 175 x 25, Ø 32 mm	Ø 200 x 25, Ø 32 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}
Motorleistung	230 V / 500 Watt	230 V / 500 Watt	230 V / 500 Watt
Abmessungen (L x T x H)	410 x 200 x 295 mm	420 x 220 x 300 mm	450 x 245 x 330 mm
Gewicht	16 kg	18 kg	27 kg

	DS 150	DS 175	DS 200
EAN	**4260364290936**	**4260364290943**	**4260364290950**
Artikel-Nummer	**226 2150**	**226 2175**	**226 2200**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 150,00**	**EUR 175,00**	**EUR 235,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 178,50**	**EUR 208,25**	**EUR 279,65**

ISM 250 / ISM 250 F / ISM 508 T

KOMBINIERTE BANDSCHLEIFMASCHINEN

NEU



ABB.: ISM 508 T



ABB.: ISM 250



ABB.: ISM 250 F

ISM 250 / ISM 250 F / ISM 508 T

» **Stufenlose Drehzahlregelung** (ISM 250 F / ISM 508 T)
» Schnelles und einfaches Entgraten und/oder Polieren (nur ISM 250 Modelle) auch von komplxen Profilen
» Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
» Unkomplizierter, werkzeugloser Schleifbandwechsel
» Untergestell mit abschließbarer Tür
» Werkzeugfach im Lieferumfang enthalten
» Individuell schwenkbarer Schleifarm mit Absauganschluss
» Geeignet zum Schleifen, Polieren (nur ISM 250 Modelle) und Bürsten von Metall, Kunststoff und NE-Metallen wie z.B.: Kupfer, Bronze, Aluminium, Messing, usw.

Bezeichnung	ISM 250	ISM 250 F	ISM 508 T
Abmessung Schleifband	75 x 1.500 mm	50 x 2.000 mm	50 x 2.000 mm
Abmessung Scheibe	250 x 32 x 25 mm (Polierscheibe)	250 x 50 mm (Polierscheibe)	508 mm (Schleifscheibe)
Drehzahl	1.100 / 2.300 min^{-1} (2 Stufen)	200 - 2.800 min^{-1} (stufenlos)	400 - 2.800 min^{-1} (stufenlos)
Neigung des Arbeitstisches	-	-	nach unten 45°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	830 x 630 x 1.280 mm	1.160 x 700 x 1.850 mm	1.180 x 870 x 1.450 mm
Gewicht	75 kg	150 kg	252 kg

	ISM 250	ISM 250 F	ISM 508 T
EAN	**4260364297775**	**4260364294385**	**4260657652489**
Artikel-Nummer	**225 9001**	**225 9000**	**225 9002**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.385,00**	**EUR 3.285,00**	**EUR 3.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.838,00**	**EUR 3.909,15**	**EUR 4.028,15**

TS 508

TELLERSCHLEIFER

NEU



TS 508

Tellerschleifmaschine eignet sich zum Oberflächenbearbeiten von Metallen, zum Anfasen von Schweißkanten und säubern von Gussstücken

» Mit einstellbaren Geschwindigkeiten, für viele Anforderungen geeignet
» Einfache Faseneinstellung über Handrad vertikal bis zu 45°
» Mit praktischen Anschluss für alle Werkstattsauger
» Ein stabiler Unterbau sorgt für genaues Schleifen

Bezeichnung	TS 508
Schleifscheibenabmessung	508 mm / 20"
Tischabmessung	636 x 305 mm
Unterbau	580 x 520 mm
Neigbarkeit Arbeitstisch	nach unten 45°
Drehzahl	500 - 1.500 min^{-1}
Motorleistung	1,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	780 x 720 x 1.360 mm
Gewicht	155 kg

	TS 508
EAN	**4260657652496**
Artikel-Nummer	**225 0508**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.362,15**

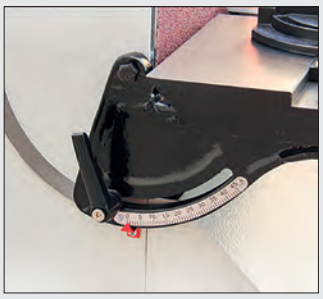


ABB.: MILLIMETERSKALA



TBSM 100-2 MIT 2-STUFEN MOTOR
BSM 75 / BSM 75-2 MIT 2-STUFEN MOTOR / BSM 75 A
BANDSCHLEIFMASCHINEN



ABB.: TBSM 100-2
NICHT SCHWENKBAR



ABB.: BSM 75 A
MIT INTEGRIERTER
ABSAUGVORRICHTUNG

TBSM 100-2 / BSM 75 / BSM 75-2 / BSM 75 A

» 2-Stufen Motor bei BSM 75-2
» Vibrationsfreier Lauf
» Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
» Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
» Schleifband Schnellspannung
» Durchzugstarker Motor mit 3 kW
» Schnellspannung für das Schleifband
» Zeitsparendes Entgraten

Bezeichnung	Untergestell für TBSM 100-2
EAN	**4260364296075**
Artikel-Nrummer	**525 0102**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 65,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 77,35**

Bezeichnung	TBSM 100-2	BSM 75	BSM 75-2	BSM 75 A
Bandabmessung	100 x 1.220 mm	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm	75 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	-	200 x 75 mm	200 x 75 mm	200 x 75 mm
Bandgeschwindigkeit	9,5 m/sec / 19 m/sec	34 m/sec	17 m/sec / 34 m/sec	33 m/sec
Planschleiftisch	100 mm durchgehend	75 mm durchgehend	75 mm durchgehend	75 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 2,8 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (B x T x H)	355 x 432 x 410 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm	450 x 1.000 x 1.100 mm	620 x 1.000 x 1.130 mm
Gewicht	44 kg	85 kg	107 kg	107 kg

	TBSM 100-2	BSM 75	BSM 75-2	BSM 75 A
EAN	**4260364296181**	**4260364290967**	**4260364290974**	**4260657650409**
Artikel-Nummer	**225 5102**	**225 5075**	**225 6075**	**225 7075**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 585,00**	**EUR 935,00**	**EUR 1.085,00**	**EUR 1.350,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 696,15**	**EUR 1.112,65**	**EUR 1.291,15**	**EUR 1.606,50**

BSM 150 / BSM 150-2 MIT 2-STUFEN MOTOR
BSM 150 A / BSM 220

BANDSCHLEIFMASCHINEN



ABB.: BSM 150



ABB.: BSM 220

BSM 150 / BSM 150-2 / BSM 150 A / BSM 220

» 2-Stufen Motor bei BSM 150-2
» Vibrationsfreier Lauf
» Schnellverstellung für vertikale und horizontale Position
» Durchgehende Planschleiffläche durch einfaches Öffnen der Abdeckung
» Schleifband Schnellspannung
» Durchzugsstarker Motor
» Schnellspannung für das Schleifband
» Integrierte Absaugvorrichtung (BSM 150 A)

Bezeichnung	BSM 150	BSM 150-2	BSM 150 A	BSM 220
Bandabmessung	150 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm	150 x 2.000 mm	220 x 2.000 mm
Kontaktscheibe	250 x 150 mm	250 x 150 mm	250 x 150 mm	200 x 220 mm
Bandgeschwindigkeit	37 m/sec	18 / 37 m/s	33 m/sec	29 m/s
Planschleiftisch	150 mm durchgehend	150 mm durchgehend	150 mm durchgehend	220 mm durchgehend
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz 2,3 kW / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	500 x 1.000 x 1.100 mm	500 x 1.000 x 1.100 mm	500 x 1.000 x 1.100 mm	640 x 980 x 1.030 mm
Gewicht	105 kg	105 kg	135 kg	118 kg

	BSM 150	BSM 150-2	BSM 150 A	BSM 220
EAN	**4260364290981**	**4260364290998**	**4260657650416**	**4260364296198**
Artikel-Nummer	**225 5150**	**225 6150**	**225 7150**	**225 5220**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.285,00**	**EUR 1.385,00**	**EUR 1.850,00**	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.529,15**	**EUR 1.648,15**	**EUR 2.201,50**	**EUR 2.362,15**

E-HBSM 75

HORIZONTALE BANDSCHLEIFMASCHINE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HBSM 75

E-HBSM 75

» 3 austauschbare Rollen ermöglichen es Konturen zu schleifen
» Hohe Bandgeschwindigkeit
» Vibrationsfreier Betrieb
» Durch Kombination aus Schleifband und verschiedenen Umlenkrollen können Flächen und Konturen geschliffen werden

Bezeichnung	E-HBSM 75
Bandabmessung	75 x 1.500 mm
Motorleistung	1,1 kW
Abmessungen (B x T x H)	460 x 750 x 450 mm
Gewicht	80 kg

	E-HBSM 75
EAN	**4260657651475**
Artikel-Nummer	**325 5075**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.362,15**

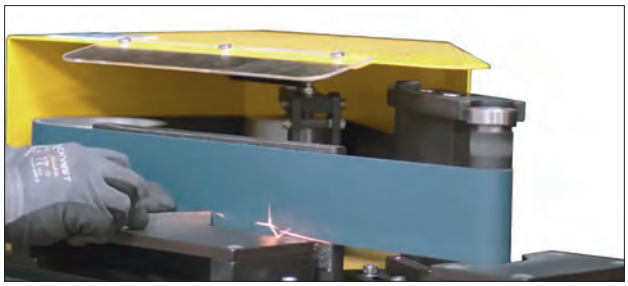


ABB.: ABNEHMBARE ABDECKUNG

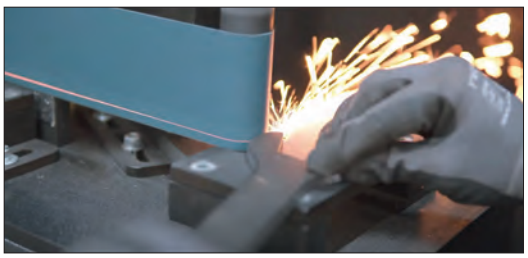


ABB.: SCHLEIFSTATION 1

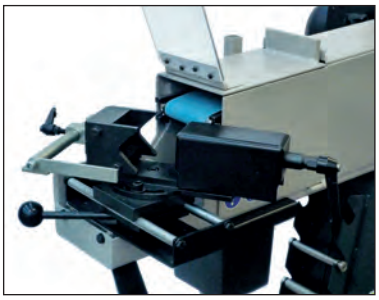


ABB.: SCHLEIFSTATION 2

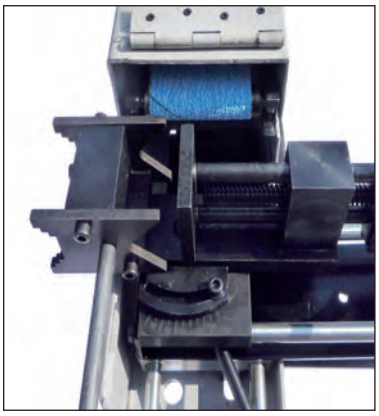
KRBS 100

ROHR-SCHLEIFMASCHINE









Lieferbare Rollen	Artikelnummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
ø 20 mm	625 6020	EUR 60,00	EUR 71,40
ø 26 mm	625 6026	EUR 65,00	EUR 77,35
ø 32 mm	625 6032	EUR 70,00	EUR 83,30
ø 42 mm	625 6042	EUR 80,00	EUR 95,20
ø 48 mm	625 6048	EUR 100,00	EUR 119,00
ø 60 mm	625 6060	EUR 115,00	EUR 136,85
ø 76 mm	625 6076	EUR 115,00	EUR 136,85

KRBS 100

» Zum Rohr- und Profilschleifen an der Vorderseite, Planschleifen auf der Oberseite und Entgratschleifen auf der Rückseite
» Einstellbare Schleifwinkel von 30 - 90°
» Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen
» Eine starke Einspannvorrichtung garantiert hervorragende Schleifergebnisse
» Standard-Schleifband mit 36er Körnung
» Leistungsstarker Motor
» Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar
» Mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen in verschiedenen Durchmessern
» Mit klappbarer Schutzscheibe
» Werkzeug für Wartung im Lieferumfang
» Zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl
» Mit zwei Späneauffangbehältern
» Integrierter Absaugstutzen für Metallsauger
» Späneauffangbehälter einfach abnehmbar

Lieferumfang KRBS 100:
» 1x Standard-Schleifband Körnung K 36
» 2x Späneauffangbehälter
» 1x Schraubenschlüssel
» 1x Schleifrolle Ø 30 mm

Bezeichnung	KRBS 100
Bandabmessung	100 x 2.000 mm
Bandgeschwindigkeit	15 / 30 m/sec.
Schleifbarer Durchmesser	20 - 76,1 mm
Einstellbarer Schleifwinkel	30° - 90°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,8 kW
Motordrehzahl	1.400 / 2.800 min^{-1}
Abmessungen (B x T x H)	520 x 1.175 x 1.130 mm
Gewicht	158 kg

	KRBS 100
EAN	**4260364294408**
Artikel-Nummer	**225 7202**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.243,15**

E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

ROHR-SCHLEIFMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-KRBS 100-90
GESCHLOSSEN UND GEÖFFNET

E-KRBS 100-90 / E-KRBS 100-170

Komfortabel zu bedienende Rohr- und Profilschleifmaschine

» Einstellbare Schleifwinkel bis 50°
» Schnell-Einspannvorrichtung
» Leicht zu wechselnde Rollen für den Schleifdurchmesser
» Standard-Schleifband mit 36er Körnung
» Leistungsstarker Motor

Lieferumfang:

» 1x Standard-Schleifband Körnung K 36
» 6x Schleifband-Anpressrolle

Bezeichnung	E-KRBS 100-90	E-KRBS 100-170
Bandabmessung	100 x 2.000 mm	200 x 1.400 mm
Schleifbarer Durchmesser	17 - 90 mm	40 - 170 mm
Einstellbarer Schleifwinkel	max. 50°	max. 50°
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.200 x 600 x 1.150 mm	1.400 x 800 x 1.350 mm
Gewicht	180 kg	250 kg
	E-KRBS 100-90	**E-KRBS 100-170**
EAN	**4260364298581**	**4260364298598**
Artikel-Nummer	**325 9010**	**325 1710**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.790,00**	**EUR 4.890,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.320,10**	**EUR 5.819,10**

E-RSM 114

POLIER- UND SCHLEIFMASCHINEN FÜR ROHRE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RSM 114

E-RSM 114

» Zum Schleifen von Rundrohren
» Schleifbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
» Fußpedal zur Steuerung des Rotationskopfes
» Profil wird mit Handrad in Vorschubeinheit gespannt
» Vorschubeinheit mit Kautschukrollen sorgt für eine sichere Beförderung des Werkstücks
» Gleichmäßiges Entgraten, Säubern oder Polieren von Rohren
» Automatischer Vorschub

Bezeichnung	E-RSM 114
Anzahl Schleifbänder	2
Rohrdurchmesser	10 - 114 mm
Min. Rohrlänge	355 mm
Schleifbandgeschwindigkeit	3 - 22 m/s
Schleifbandabmessungen	2 x 940 x 50 mm
Motorleistung	400 V / 4,75 kW
Abmessungen (B x T x H)	750 x 1.000 x 1.500 mm
Gewicht	280 kg

	E-RSM 114
EAN	**4260364296204**
Artikel-Nummer	**354 1114**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.875,00**

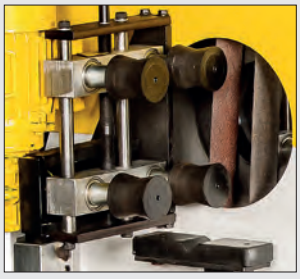


ABB.: VORSCHUBEINHEIT



ABB.: OHNE MASCHINENABDECKUNG

E-PBSM 300 SB

SCHLEIF-UND POLIERMASCHINE

PREMIUM-LINE

NEU







ABB.: SCHLEIFBAND- UND SCHLEIFBÜRSTENEINHEIT

B - Schleifbürsteneinheit

S - Schleifbandeinheit

E-PBSM 300 SB

» Geeignet zum Schleifen und Entgraten von Flachmaterial aus Stahl, Edelstahl, Messing und Aluminium
» Die gummibeschichteten Schleifscheiben ermöglichen eine optimale Bearbeitung von Vierkantprofilen und Flachmaterial beim Nassschleifverfahren
» Nass- oder Trockenschleifen wählbar
» Einstellbarer Schleifdruck für eine optimale Abtragsleistung bei den Werkstücken
» Förderband mit variabler Geschwindigkeit
» Schleifband oszillierend
» Serienmäßig mit einer Schleifband- (S) und Schleifbürsteneinheit (B)

Lieferumfang
» Schleifband
» Schleifbürste





Bezeichnung	E-PBSM 300 SB
Arbeitsbreite	300 mm
Werkstückhöhe	0 - 150 mm
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit 1 (S) stufenlos	3 - 15 m/s
Bürstenlaufgeschwindigkeit Einheit 2 (B)	250 - 1.250 min^{-1}
Schleifbandlänge S	2.000 x 300 mm
Bedieneroberfläche	analog
Motorleistung S	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Motorleistung B	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 1.840 x 2.150 mm
Gewicht	1.250 kg

	E-PBSM 300 SB
EAN	**4260657652502**
Artikel-Nummer	**325 5300**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

E-PBSM 300 S / E-PBSM 300 2S E-PBSM 3S

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE

PREMIUM-LINE

NEU



ABB.: BEISPIELABBILDUNG
E-PBSM 300 3S

» Geeignet zum Schleifen und Entgraten von Flachmaterial aus Stahl, Edelstahl, Messing und Aluminium
» Die gummibeschichteten Schleifscheiben ermöglichen eine optimale Bearbeitung von Vierkantprofilen und Flachmaterial beim Nassschleifverfahren
» Nass- oder Trockenschleifen wählbar
» Einstellbarer Schleifdruck für eine optimale Abtragsleistung bei den Werkstücken
» Förderband mit variabler Geschwindigkeit
» Schleifband oszillierend
» Serienmäßig mit eins, zwei oder drei Schleifbandeinheiten (S)

Lieferumfang
» 1 / 2 / 3x Schleifband (P210)





B - Schleifbürsteneinheit

S - Schleifbandeinheit

Bezeichnung	E-PBSM 300 S	E-PBSM 300 2S	E-PBSM 300 3S
Arbeitsbreite	300 mm	300 mm	300 mm
Werkstückhöhe	0 - 150 mm	0 - 150 mm	0 - 150 mm
Schleifbandabmessungen	2.000 x 300 mm	2x 2.000 x 300 mm	3x 2.000 x 300 mm
Bandumlaufgeschwindigkeit	3 - 15 m/s	3 - 15 m/s	3 - 15 m/s
Förderbandmototrleistung	0,55 kW	0,75 kW	1,1 kW
Bedieneroberfläche	analog	analog	analog
Motorleistung	400 V / 5,5 kW	400 V / 2x 5,5 kW	400 V / 3x 5,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 2.350 x 2.150 mm	2.000 x 2.100 x 2.300 mm	2.000 x 2.100 x 2.300 mm
Gewicht	3.000 kg	3.500 kg	3.500 kg

	E-PBSM 300 S	E-PBSM 300 2S	E-PBSM 300 3S
EAN	**4260657652519**	**4260657652526**	**4260657652533**
Artikel-Nummer	**325 5301**	**325 5302**	**325 5303**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

E-MBSM 1.100 2S / E-MBSM 1.350 2S

AUTOMATISCHER UNIVERSALBANDSCHLEIFER

NEU

PREMIUM-LINE



ABB.: BEISPIELABBILDUNG
E-MBSM 1.350 S

- » Universelle Schleifmaschine für verschiedene Metallarten geeignet
- » Zum automatischen Schleifen flachen Bauteilen
- » Variabler Vorschubmotor, für einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- » Automatische Schleifbandzentrierung
- » Einfache Bedienung über NC-Steuerung mit Touchscreen
- » Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches
- » Große Arbeitsfläche und abriebfestes Förderband
- » Schleifband oszillierend
- » Serienmäßig mit zwei Schleifbandeinheiten (S)
- » Anwendungsbereiche: Schleifen und Entgraten

Lieferumfang
» 2x Schleifband (P210)



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

B - Schleifbürsteneinheit

S - Schleifbandeinheit

Bezeichnung	E-MBSM 1.100 2S	E-MBSM 1.350 2S
Arbeitsbreite	0 - 1.110 mm	0 - 1.350 mm
Werkstückhöhe	0 - 150 mm	0 - 150 mm
Schleifbandabmessungen	1.100 x 2.620 mm	1.350 x 2.620 mm
Bandumlaufgeschwindigkeit	3 - 15 m/s	3 - 15 m/s
Trägerbandvorschub	Drehzahl einstellbar	Drehzahl einstellbar
Arbeitsdruck	6 bar	6 bar
Förderbandvorschub	1,5 kW	2,2 kW
Motorleistung	400 V / 2 x 11 kW	400 V / 2 x 15 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 2.350 x 2.150 mm	2.000 x 2.100 x 2.300 mm
Gewicht	3.000 kg	3.500 kg

	E-MBSM 1.100 2S	E-MBSM 1.350 2S
EAN	**4260657652540**	**4260657652557**
Artikel-Nummer	**325 5112**	**325 5132**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		



ABB.: ZWEI
SCHLEIFBANDENEINHEITEN

E-MBSM 1.350 SB

AUTOMATISCHER UNIVERALBANDSCHLEIFER

PREMIUM-LINE

NEU





ABB.: SCHLEIFBAND- UND SCHLEIFBÜRSTENEINHEIT

B - Schleifbürsteneinheit

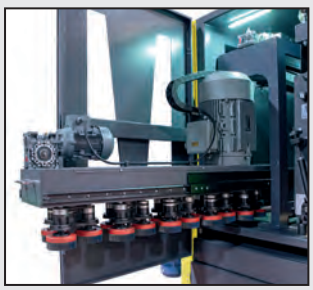
S - Schleifbandeinheit

Metallbandschleifer

E-MBSM 1.350 SB

» Universelle Schleifmaschine für verschiedene Metallarten geeignet
» Zum automatischen Schleifen und Entgraten von flachen Bauteilen
» Variabler Vorschubmotor, für einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
» Automatische Schleifbandzentrierung
» Einfache Bedienung über NC-Steuerung mit Touchscreen
» Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches
» Große Arbeitsfläche mit bis zu 1.350 mm Arbeitsbreite
» Schleifband oszillierend
» Serienmäßig mit einer Schleifband- (S) und Schleifbürsteneinheit (B)
» Anwendungsbereiche: Schleifen und Entgraten

Lieferumfang
» Schleifband (P210)
» 15x Schleifbürsten (P80)





Bezeichnung	E-MBSM 1.350 SB
Arbeitsbreite	0 - 1.350 mm
Werkstückhöhe	0,5 - 120 mm
Max. Tischbelastung	350 kg/m^2
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit 1 (S) stufenlos	3 - 15 m/s
Bürstenlaufgeschwindigkeit Einheit 2 (B)	250 - 1.250 min^{-1}
Schleifbandlänge S	2.620 x 1350 mm (P120)
Bürstenabmessung B	Ø 115 mm / Bohrung 25 mm
Motorleistung S	400 V / 50 Hz / 15 kW
Motorleistung B	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	2.000 x 2.100 x 2.300 mm
Gewicht	3.200 kg

	E-MBSM 1.350 SB
EAN	**4260657652564**
Artikel-Nummer	**325 5135**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

HFSM 4020 / HFSM 5025
HFSM 6030 / HFSM 8040

FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN



ABB.: HFSM 4020



ABB.: HFSM 6030

HFSM 4020 / HFSM 5025 / HFSM 6030 / HFSM 8040

Flachschleifmaschinen mit komfortabler Bedienung für präzise und wirtschaftliche Werkstücksbearbeitung. Alle Modelle sind für langfristigen Dauerbetrieb ausgelegt, ab Modell HFSM 5025 mit Vorschub längs und quer sowie automatischer Vertikalzustellung.
Mit Standardzubehör Schleifscheibenflansch, Auswuchtdorn, Kühlmittelbehälter, Arbeitslampe, Werkzeugkasten, Schleifscheibenabrichter ohne Diamant, Standard-Schleifscheibe, Maschinenfüße.
Um Profile zu schleifen, muss die Schleifscheibe eine entsprechende Kontur erhalten. Dazu gibt es unterschiedliche optionale Möglichkeiten. Näheres auf Anfrage (bitte gewünschte Profilform angeben).

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Absaugeinrichtung
» Kühlmitteleinrichtung mit Filterband
» Auswuchtwaage
» Parallelabrichter
» Schleifscheibenflansch
» Magnetabschneider

Bezeichnung	HFSM 4020	HFSM 5025	HFSM 6030	HFSM 8040
Schleiflänge max.	470 mm	560 mm	765 mm	910 mm
Schleifbreite max.	220 mm	275 mm	340 mm	450 mm
Tischgröße	460 x 200 mm	500 x 250 mm	635 x 305 mm	813 x 406 mm
Abstand Tisch - Spindelmitte	450 mm	450 mm	580 mm	580 mm
Vorschub vertikal	manuell	automatisch 6 Stufen	automatisch 6 Stufen	automatisch 6 Stufen
Tischvorschub	manuell	automatisch 7 - 23 m/min	automatisch 7 - 23 m/min	automatisch 7 - 23 m/min
Schleifscheibengröße	200 x 31 x 13 mm	200 x 31 x 13 mm	350 x 127 x 40 mm	350 x 127 x 40 mm
Spindeldrehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Motor	1,2 kW	2,2 kW	5,5 kW	5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.100 x 1.370 x 1.920 mm	2.250 x 2.050 x 2.130 mm	2.800 x 2.200 x 2.200 mm	3.600 x 2.400 x 2.200 mm
Gewicht	ca. 800 kg	1.800 kg	2.800 kg	3.800 kg

	HFSM 4020	HFSM 5025	HFSM 6030	HFSM 8040
EAN	**4260364297669**	**4260364297676**	**4260364297683**	**4260364297690**
Artikel-Nummer	**227 0402**	**227 1502**	**227 1603**	**227 1804**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 9.585,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 11.406,15**			

E-VFSM 150

MANUELLE FLACHSCHLEIFMASCHINEN MIT ELEKTROMAGNETSPANNPLATTE

NEU

PREMIUM-LINE



ABB.: E-VFSM 150 MIT ELEKTROMAGNETSPANNPLATTE

E-VFSM 150

Planschleifmaschine mit feststehendem Tisch:
» Stabiler Aufbau für hohe Steifigkeit
» Kühlmitteleinrichtung
» Schleifkopf wird manuell bewegt
» Höhenverstellung mittels Handrad
» Elektromagnetspannplatte

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Permanentmagnetaufspannplatte
» Drehplatte mit Magnet
» LED-Maschinenleuchte



ABB.: FUNKTIONSWEISE

Bezeichnung	E-VFSM 150
Max. Abstand Schleifscheibe - Tisch	138 mm
Schleifscheibe	150 x 90 x 80 mm
Vertikalzustellwert	0,025 mm
Spindelaufnahme	80 mm
Tischgröße	200 x 120 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Motordrehzahl	1.400 min^{-1}
Abmessungen (B x T x H)	560 x 470 x 670 mm
Gewicht	80 kg

	E-VFSM 150
EAN	**4260657650102**
Artikel-Nummer	**325 7315**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.335,15**

E-ZB BSM 2.100

DOPPELBAND-SCHLEIFMASCHINE

PREMIUM-LINE



E-ZB BSM 2.100

Maschine für Vor- und Feinschliff von Oberflächen, Ausgleich von Unebenheiten, von Kanten und Schweißnähten an flachen Bauteilen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Große Bauteile können frontseitig und von der Rückseite zugeführt werden.

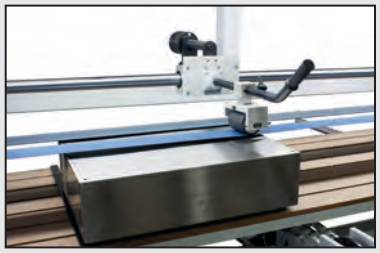
Anwendungen sind z.B. Türen, Zargen, Schaltschränke, Gehäuse, Abzugshauben, Möbelteile, Rahmenteile im Automobil- und Flugzeugbau, Apparategehäuse, Lampengehäuse, Müllbehälter, Heizkörper usw.

» Manuell verschiebbarer Tisch
» Hohe Arbeitssicherheit durch geschlossenes System
» LED-Arbeitsleuchte
» Pneumatisches Steuerungssystem
» Gummiwalzenpresssystem

Bezeichnung	E-ZB BSM 2.100
Bandabmessung	120 x 7.750 mm
Materialstärke	0 - 600 min
Schleifbandgeschwindigkeit	18 m/s
Tischgröße	2.250 x 600 mm
Arbeitsdruck	6 bar
Motorleistung Hauptmotor	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.600 x 1.100 x 2.250 mm
Gewicht	1.950 kg

	E-ZB BSM 2.100
EAN	**4260364294392**
Artikel-Nummer	**340 5210**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

Auf Anfrage auch weitere Längen erhältlich.

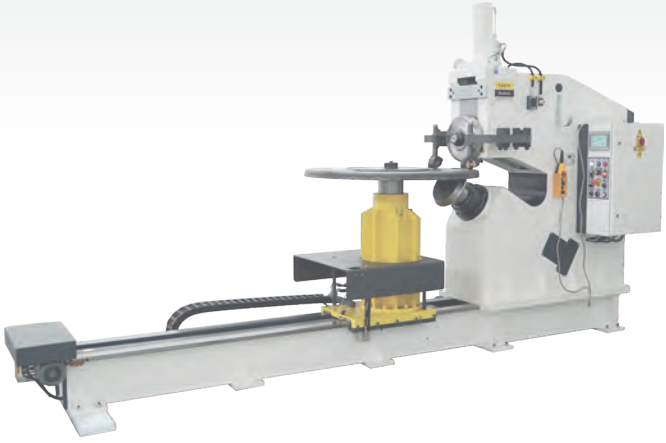












Metallumformmaschinen

UB 40 / WB 100 / UBM

UNIVERSAL- UND WINKELBIEGER



ABB.: WB 100

ABB.: UB 40



ABB.: UBM

WB 100

» Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
» Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
» Mit Exzenterschnellspannung zum rationellen Arbeiten
» Ablesbarer Biegewinkel bis 120°
» Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
» Ideal für Schlossereien und Reparaturwerkstätten

Bezeichnung	WB 100
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	20 mm
Vierkantstahl	18 x 18 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm / 100 x 12 mm
Flachstahl	100 x 10 mm
Rundrohr	30 mm
Vierkantstahl	30 x 30 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
Max. Biegeleistung bei Materialfestigkeit von	40 kg/mm²
Abmessungen (L x T x H)	910 x 205 x 255 mm
Gewicht	29 kg
	WB 100
EAN	**4260364291124**
Artikel-Nummer	**225 0010**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 339,15**

UB 40

» Zum Biegen von Flach-, Vierkant- und Rundmaterial
» Einfaches Biegen von Hand
» Transportabel, auch für Montage in Servicewagen geeignet

Bezeichnung	UB 40
Biegeleistung Flachstahl	30 x 8 mm
Biegeleistung Rundstahl	15 mm
Biegeleistung Vierkantstahl	13 x 13 mm
Max. Biegeleistung	40 kg/mm²
Abmessungen (L x T x H)	710 x 630 x 160 mm
Gewicht	23 kg
	UB 40
EAN	**4260364291117**
Artikel-Nummer	**225 0004**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 345,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 410,55**

UBM

» Zum Winkel-, Rund-, Reifen- und Spiralbiegen
» Ideal für Werkstätten und Heimwerker
» Geeignet z.B. zur Herstellung von Tür- und Balkongittern, Schmiedeisen-, Stahl-, Kupfer- und Messingprodukten

Bezeichnung	UBM
Bandstahl - Radiusbiegen	8 x 50 mm
Bandstahl - Scharfbiegen	6 x 50 mm
Rundstahl	16 mm
Vierkantstahl	6 x 16 mm
Betonstahl	12 mm
Arbeitshöhe	960 - 1.200 mm
Fußabmessungen	240 x 240 mm
Abstand Montagelöcher	195 x 195 mm
Gewicht	35 kg
	UBM
EAN	**4260364291131**
Artikel-Nummer	**225 0100**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 458,15**

RB 10 T / RBE 10 T

HYDRAULISCHE ROHRBIEGER



ABB.: RB 10 T



ABB.: RBE 10 T



RB 10 T / RBE 10 T

» Mit aufklappbarem Biegerahmen zum rationellen Arbeiten
» Inkl. 6 Biegeeinsätze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" und 2"
» Universell einsetzbar für Wasser-, Gas- und Siederohre
» Dreibein Ständer für sicheres Arbeiten
» Bögen bis 90° herstellbar
» Druckleistung bis 10 t
» Ideal auch für Kupferrohre
und ummantelte Rohre

RBE 10 T

» Elektrische Ausführung
230 V / 50 Hz

Bezeichnung	RB 10 T	RBE 10 T
Biegekapazität	1/2“ - 2“	1/2“ - 2“
Druckleistung	10 t	10 t
Biegeeinsätze	6 St.	6 St.
Hublänge	160 mm	160 mm
Abmessungen (L x T x H)	680 x 510 x 910 mm	680 x 510 x 680 mm
Gewicht	42 kg	53 kg

	RB 10 T	RBE 10 T
EAN	**4260364291148**	**4260364291155**
Artikel-Nummer	**225 0122**	**225 1122**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 435,00**	**EUR 995,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 517,65**	**EUR 1.184,05**

HCP 40 / HCP 50 NC / HCP 80 NC

ROHR-BIEGEMASCHINEN



ABB.: HCP 40



ABB.: HCP 50 NC

HCP 40 / HCP 50 NC / HCP 80 NC

» Geeignet für Biegungen von kohlenstoffarmen Rundrohren, Edelstahlrohren, Vierkantrohren und Rundstahl
» Solide, stabile Konstruktion für hohe Effektivität
» HCP 50 NC mit hydraulischem Antrieb mittels NC-Steuerung und "One-touch"-Bedienung für Einzelstücke, sowie Programm-Abruf für Massenproduktion
» HCP 80 NC mit hydraulischem Antrieb mittels NC-Steuerung und "One-touch"-Bedienung für Einzelstücke, sowie Programm-Abruf für Massenproduktion

STANDARD ZUBEHÖR

MATRIZENSET

» HCP 40: 16, 20, 25, 32 und 38 mm
» HCP 50 NC: 25, 32, 38 und 48 mm
» HCP 80 NC: 76 x 265 mm / 60 x 210 mm (Außendurchmesser x Länge)

NEU

Bezeichnung	HCP 40	HCP 50 NC	HCP 80 NC
Rohrdurchmesser	16 - 40 mm	16 - 51 mm	40 - 80 mm
Wandstärke	1 - 3 mm	1 - 5 mm	1 - 9 mm
Biegeradius	Dx3/4	180°	180°
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW	5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	780 x 540 x 770 mm	1.450 x 690 x 1.170 mm	1.500 x 910 x 1.550 mm
Gewicht	220 kg	550 kg	1.400 kg
	HCP 40	**HCP 50 NC**	**HCP 80 NC**
EAN	**4260657651864**	**4260657651925**	**4260657652779**
Artikel-Nummer	**262 0040**	**262 0050**	**262 0080**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.785,00**	**EUR 7.285,00**	**EUR 12.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.504,15**	**EUR 8.669,15**	**EUR 14.976,15**

E-MRB 42 / E-MRB 60

ROHR-BIEGEMASCHINEN

NEU



ABB.: E-MRB 42

PREMIUM-LINE



ABB.: E-MRB 60

E-MRB 42 / E-MRB 60

» Rohrbiegemaschinen für mobilen oder stationären Einsatz mit PLC-Steuerung
» Bis zu 100 Programme speicherbar
» Pro Teil 5 Biegungen speicherbar
» Automatischer Rücklauf zum Referenzpunkt
» Im Lieferumfang ein Rohr-Form-Werkzeug mit Halter

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Verschiedene Formwerkzeuge
» Unterbau

Bezeichnung	E-MRB 42	E-MRB 60
Min. - Max. Rohrdurchmesser	Ø 10 - 42 mm (1,8" - 1 1/4")	Ø 10 - 60 (1/8" - 2")
Max. Biegeradius	250°	260°
Biegegeschwindigkeit	1,3 U/min	1,25 - 2,5 U/min
Motorleistung	1,5 kW	3,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	400 x 1.000 x 570 mm	380 x 900 x 600 mm
Gewicht	110 kg	140 kg

	E-MRB 42	E-MRB 60
EAN	**4260657650430**	**4260657650454**
Artikel-Nummer	**362 0042**	**362 0060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 9.500,00**	**EUR 11.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 11.305,00**	**EUR 13.685,00**

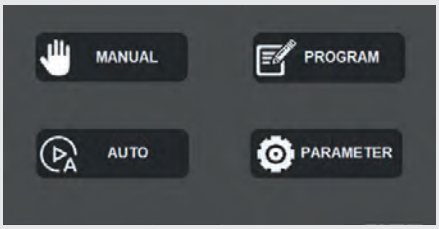


ABB.: NC (PLC) DIGITALE STEUERUNG MODERN



ABB.: ANWENDUNGSBEISPIEL

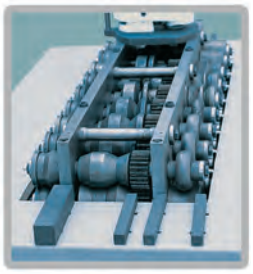
E-FFM 12-4,0 / E-FFM 12-4,1

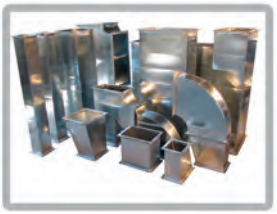
FALZFORMMASCHINEN



ABB.: E-FFM 12-4,0

PREMIUM-LINE

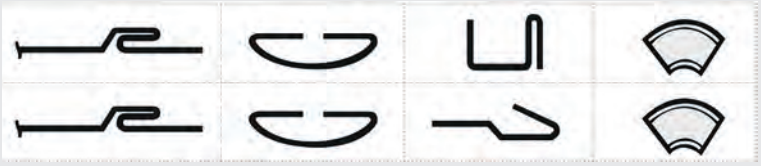






» Antriebssystem: mit Getriebe
» Ideal für Industrie und Handwerk
» Sehr hochwertige Verarbeitung

Bitte Falzformen angeben (Typen 1-4):



Falzformen 1 = **E-FFM 12-4,0**

Falzformen 2 = **E-FFM 12-4,1**

9 STATIONEN FALZFORMMASCHINEN

Bezeichnung	E-FFM 12-4,0	E-FFM 12-4,1
Max. Kapazität	0,5 / 1,2 mm	0,5 / 1,2 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	800 x 1.300 x 1.100 mm	800 x 1.300 x 1.100 mm
Gewicht	465 kg	465 kg
	E-FFM 12-4,0	**E-FFM 12-4,1**
EAN	**4260364294637**	**4260364294644**
Artikel-Nummer	**354 3140**	**354 3141**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.250,00**	**EUR 8.250,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.817,50**	**EUR 9.817,50**

Weitere Maschinenausführungen auf Anfrage.



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

E-PFM 13 / E-MFM 13

FALZDRÜCKMASCHINEN

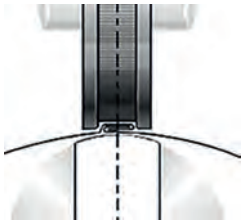
PREMIUM-LINE



ABB.: E-PFM 13 PNEUMATISCH



ABB.: E-PFM 13 MOTORISCH



E-PFM 13 PNEUMATISCH
E-MFM 13 MOTORISCH

» Zahnradgetriebenes Klemmsystem
» Leichte Bedienung durch pneumatischen Druckkolben
» Klemmen und Drehung durch ein Fußpedal gesteuert
» Schutz des Pneumatiksystem durch Luftfilter
» Einfache entnahme der fertigen Werkstücke
» Gehärtete Falzwalzen
» Gleitsystem mit Kugellager
» Konstruktion entsprechend EMC-Sicherheitsvorgaben nach CE

ANWENDUNGSBEISPIEL



Bezeichnung	E-PFM 13	E-MFM 13
Falzlänge	1.300 mm	1.300 mm
Min. Rohrdurchmesser	130 mm	130 mm
Max. Rohrdurchmesser	1.000 mm	110 mm
Max. Blechstärke	1,2 mm	1,2 mm
Betriebsdruck	8 bar	-
Druckleistung	1.000 kg	1.500 kg
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,37 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.720 x 900 x 1.650 mm	1.600 x 800 x 1.900 mm
Gewicht	300 kg	300 kg
	E-PFM 13	**E-MFM 13**
EAN	**4260364294620**	**4260657652571**
Artikel-Nummer	**354 3013**	**354 3113**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.000,00**	**EUR 3.850,0**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.950,00**	**EUR 4.581,50**

E-MFM 20

MOTORISCHE FALZDRÜCKMASCHINE

PREMIUM-LINE

NEU

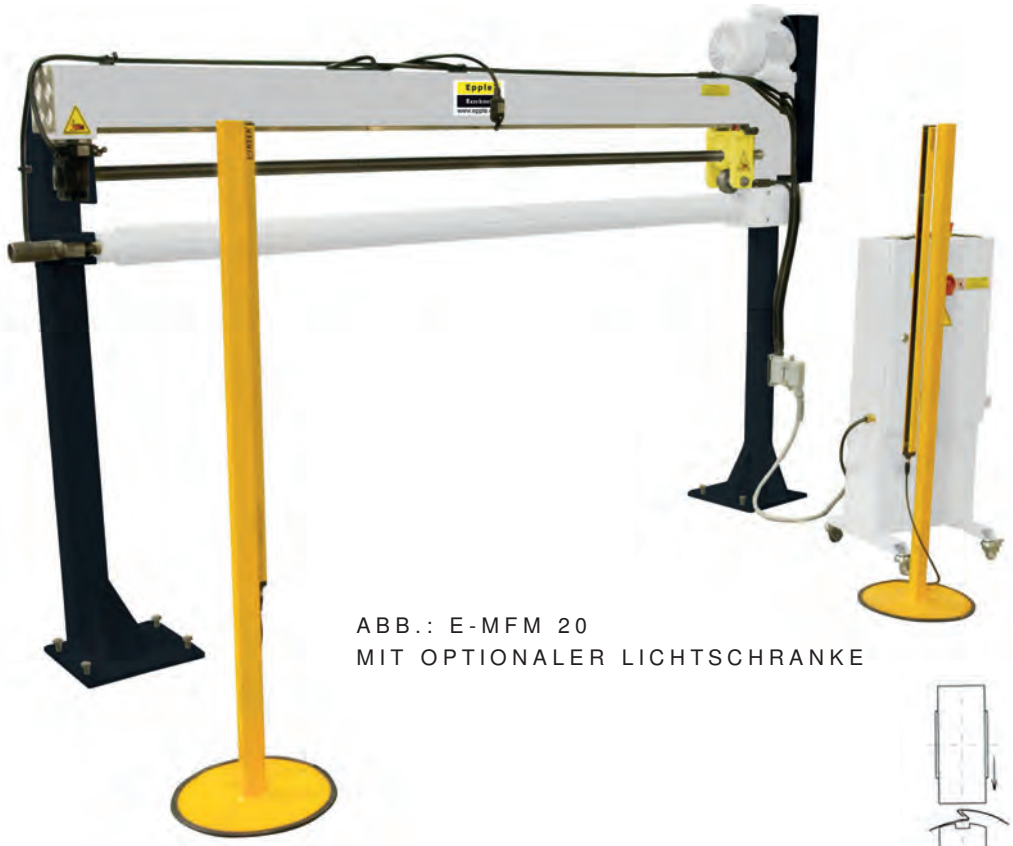
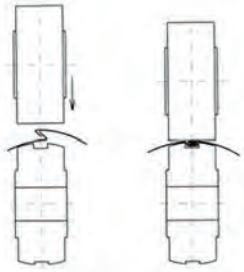


ABB.: E-MFM 20
MIT OPTIONALER LICHTSCHRANKE



E-MFM 20

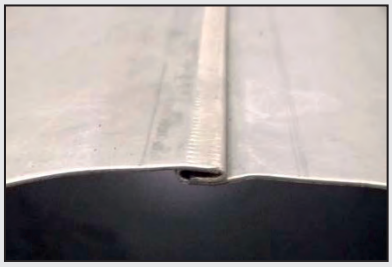
» Zahnradgetriebenes Klemmsystem
» Einfache entnahme der fertigen Werkstücke
» Manuell einstellbarer Druck
» Hubeinstellung
» Gehärtete Falzwalzen
» Gleitsystem mit Kugellager
» Mit optionaler Lichtschranke verfügbar
» Konstruktion entsprechend EMC-Sicherheitsvorgaben nach CE

Bezeichnung	E-MFM 20
Falzlänge	2.200 mm
Min. Rohrdurchmesser	120 mm
Max. Blechstärke	1,2 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,37 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.720 x 900 x 1.650 mm
Gewicht	300 kg

	E-MFM 20
EAN	**4260657652588**
Artikel-Nummer	**354 3120**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 19.080,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 22.705,20**

ANWENDUNGSBEISPIELE





E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

ROHRBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-TBM 60 NC

E-TBM 60 NC / E-TBM 76 NC

» Stabile Stahlschweißkonstruktion
» Für Rohre bis 60 x 4 mm / 76 x 3 mm
» Arbeitsplatte mit Bohrungen zur Aufnahme von Werkzeugen
» NC Steuerung mit Bildschirm
» 500 Programme speicherbar
» Standard-Zubehör: ein Rollierwerkzeug

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rollierwerkzeuge für verschiedene Rohrdurchmesser

Bezeichnung	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
Min. Durchmesser	R60 (Ø 16 x 4)	R75 (Ø 16 x 3)
Max. Durchmesser	R150 (Ø 60 x 4)	R220 (Ø 76 x 3)
Biegekapazität Rohre	St 60 x 4 mm / Alu 60 x 8 mm	St 76 x 3 mm / Alu 76 x 6 mm
Radius min.	3x Rohrdurchmesser	3x Rohrdurchmesser
Radius max.	150 mm	220 mm
Biegen von Vollmaterial	40 mm	45 mm
Biegen von Vierkantrohr	40 x 40 x 4 mm	50 x 50 x 5 mm
Biegegeschwindigkeit	3 m/min	7 m/min
Motorleistung	2,2 kW	3 kW
Abmessungen (L x T x H)	850 x 750 x 1.200 mm	950 x 850 x 1.250 mm
Gewicht	330 kg	500 kg

	E-TBM 60 NC	E-TBM 76 NC
EAN	**4260364296228**	**4260364296235**
Artikel-Nummer	**351 3060**	**351 3076**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 11.600,00**	**EUR 13.900,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 13.804,00**	**EUR 16.541,00**

E-RFM-H 60-1 / E-RFM-H 90-1

HYDRAULISCHE ROHRENDEN-UMFORMMASCHINE

NEU

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RFM-H 60-1



ABB.: WERKZEUGWECHSELSYSTEM

E-RFM-H 60-1 / E-RFM-H 90-1

Hydraulische Rohrenden-Umformmaschine in hochwertiger Ausführung, ermöglicht einen leistungsstarken und zuverlässigen Biegevorgang in jeder Werkstatt.

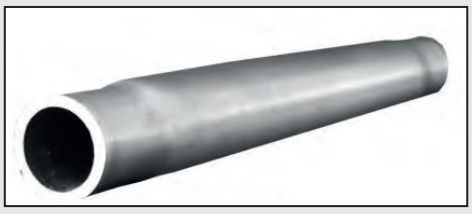
» Zum Aufweiten und Reduzieren der Rohrenden
» Serienmäßig mit einem Rohrenden-Werkzeug
» Schnelles und einfaches Werkzeugwechselsystem
» Bewegliches Fußpedal ermöglicht die Positionierung des Werkstücks mit beiden Händen

OPTIONAL
» Verschiedene Rohrende-Werkzeuge auf Anfrage verfügbar

Bezeichnung	E-RFM-H 60-1	E-RFM-H 90-1
Vergrößerter Durchmesser	Ø35 - Ø60x2 mm	Ø35 - Ø90x2 mm
Reduktionsdurchmesser	Ø8 - Ø60x2 mm	Ø8 - Ø90x2 mm
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 11 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.300 x 700 x 1.150 mm	1.300 x 700 x 1.150 mm
Gewicht	450 kg	590 kg

	E-RFM-H 60-1	E-RFM-H 90-1
EAN	**4260657652595**	**4260657652601**
Artikel-Nummer	**362 4601**	**362 4901**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.500,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 20.825,00**	

ANWENDUNGSBEISPIELE





E-RFM-H 60-2 / E-RFM-H 90-2

HYDRAULISCHE ROHRENDEN-UMFORMMASCHINE

NEU



ABB.: E-RFM-H 90-2

PREMIUM-LINE



ABB.: WERKZEUGWECHSELSYSTEM



E-RFM-H 60-2 / E-RFM-H 90-2

Hydraulische Rohrenden-Umformmaschine in hochwertiger Ausführung, ermöglicht einen leistungsstarken und zuverlässigen Biegevorgang in jeder Werkstatt.

» 2 Arbeitsstationen für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
» Zum Aufweiten und Reduzieren der Rohrenden
» Serienmäßig mit zwei Rohrenden-Werkzeugen
» Schnelles und einfaches Werkzeugwechselsystem
» 2 Kolben
» Bewegliches Fußpedal ermöglicht die Positionierung des Werkstücks mit beiden Händen

OPTIONAL
» Verschiedene Rohrende-Werkzeuge auf Anfrage verfügbar

Bezeichnung	E-RFM-H 60-2	E-RFM-H 90-2
Vergrößerter Durchmesser	Ø35 - Ø60x2 mm	Ø35 - Ø90x2 mm
Reduktionsdurchmesser	Ø8 - Ø60x2 mm	Ø8 - Ø90x2 mm
Motorleistung	400 V / 7,5 kW	400 V / 11 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.300x 700 x 1.150 mm	1.300x 700 x 1.150 mm
Gewicht	450 kg	590 kg

	E-RFM-H 60-2	E-RFM-H 90-2
EAN	**4260657652618**	**4260657652625**
Artikel-Nummer	**362 4602**	**362 4902**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

E-RDBM 32 M / E-RDBM 32 HD

ROHRBIEGEMASCHINEN MIT DORN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RDBM 32 HD

E-RDBM 32 M / E-RDBM 32 HD

Dornbiegemaschinen in hoher Qualität für Einzelfertigung bis mittlere Losgrößen dünnwandiger Rohre aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und Nichteisenmetalle.

» Serienmäßig mit einer Matrize
» Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
» Hdyraulische Klemmung (Nur E-RDBM 32 HD)
» Digitalanzeige mit Touchscreen und 10 Programmspeicherplätzen (Nur E-RDBM 32 HD)
» Vierkantbefestigung

Bezeichnung	E-RDBM 32 M	E-RDBM 32 HD
Max. Rohrdurchmesser	32 x 3 mm	32 x 3 mm
Max. Biegeinnenradius	250 mm	250 mm
Max. Biegewinkel	190°	190°
Arbeitslänge	1.500 mm	2.100 mm
Max. Hydraulik-Druck	elektrisch	50 - 220 bar
Motorleistung	2,2 kW	3,7 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.400 x 1.200 x 1.100 mm	2.400 x 1.200 x 1.100 mm
Gewicht	300 kg	420 kg
	E-RDBM 32 M	**E-RDBM 32 HD**
EAN	**4260657650485**	**4260657651789**
Artikel-Nummer	**351 3132**	**351 5132**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.200,00**	**EUR 9.900,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.378,00**	**EUR 11.781,00**

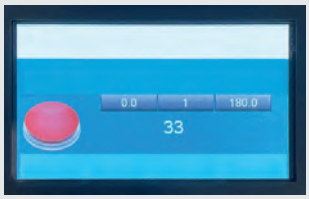


ABB.: 4,7" TFT TOUCHSCREEN ANZEIGE (NUR HD MODELL)



ABB.: MANUELLE SKALA MIT WINKELEINSTELLUNGEN (M MODELL)

OPTIONAL
» Matrizensätze in der gewünschten Größe

E-RDBM NC-MODELLE

ROHR-BIEGEMASCHINEN MIT DORN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RDBM 90 NC

E-RDBM NC-MODELLE

Moderne Dornbiegemaschinen in hoher Qualität mit NC-Steuerung zum Biegen von dünnwandigen Rohren.

AUSSTATTUNG & ZUBEHÖR DER MASCHINE

» 1 Werkzeugset (Durchmesser auf Anfrage)
» Mobiles Bedienpult mit 10" Touchscreen
» Maschine bietet die Möglichkeit, mit oder ohne Dorn zu biegen
» NC-Steuerung für 99 speicherbare Programme
» Bedienung automatisch oder manuell möglich
» Pro Programm sind 20 Biegeschritte möglich
» Stückzahl-Auswertung in der Steuerung
» Mobiles Fußpedal mit Not-Aus
» Biegewinkel wird über Encoder erfasst
» Hydraulischer Dorn-Vorschub (ab E-RDBM 65 NC)
» Biegevorgang hydraulisch
» Hydraulische Materialklemmung
» Bedienpult mit Schlüsselschalter
» Überlastsicherung

OPTIONALES ZUBEHÖR

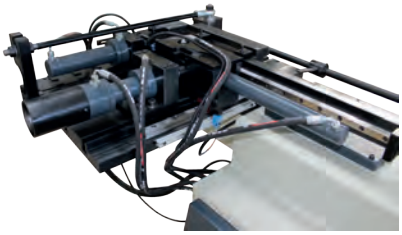
» Zusätzliche Werkzeuge
» Manueller Vorschub mit Display
» Vorschub mit Servoantrieb
» Hydraulischer Vorschub (bis E-RDBM 51 NC)
» Laser-Licht-Abschaltung
» Dorn-Schmiersystem
» Öl-Vorwärmeinrichtung
» Dorn in abweichender Länge



Biegeeinheit



Hydraulischer Dorn



Rohrvorschub

Bezeichnung	E-RDBM 38 NC	E-RDBM 51 NC	E-RDBM 65 NC
Max. Rohrdurchmesser	38 mm	51 mm	65 mm
Max. Wandstärke	3 mm	3 mm	3 mm
Max. Biegeinnenradius	250 mm	250 mm	250 mm
Max. Biegewinkel	190°	190°	190°
Dornlänge	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Max. Hydraulik-Druck	50 - 220 bar	50 - 220 bar	50 - 220 bar
Motorleistung	7,5 kW	8 kW	16 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.450 x 900 x 1.250 mm	4.750 x 1.200 x 1.300 mm	4.750 x 1.200 x 1.300 mm
Gewicht	1.500 kg	2.600 kg	2.800 kg
	E-RDBM 38 NC	**E-RDBM 51 NC**	**E-RDBM 65 NC**
EAN	**4260657650508**	**4260657650515**	**4260657650522**
Artikel-Nummer	**351 3238**	**351 3251**	**351 3265**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-RDBM 76 NC	E-RDBM 90 NC
Max. Rohrdurchmesser	76 mm	90 mm
Max. Wandstärke	4 mm	4 mm
Max. Biegeinnenradius	250 mm	250 mm
Max. Biegewinkel	190°	190°
Dornlänge	4.000 mm	4.000 mm
Max. Hydraulik-Druck	50 - 220 bar	50 - 220 bar
Motorleistung	16 kW	20 kW
Abmessungen (L x T x H)	6.000 x 1.400 x 1.500 mm	6.100 x 1.400 x 1.550 mm
Gewicht	3.450 kg	3.600 kg
	E-RDBM 76 NC	**E-RDBM 90 NC**
EAN	**4260657650492**	**4260657650539**
Artikel-Nummer	**351 3276**	**351 3290**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-RDBM CNC-MODELLE

ROHR-BIEGEMASCHINEN MIT DORN

PREMIUM-LINE

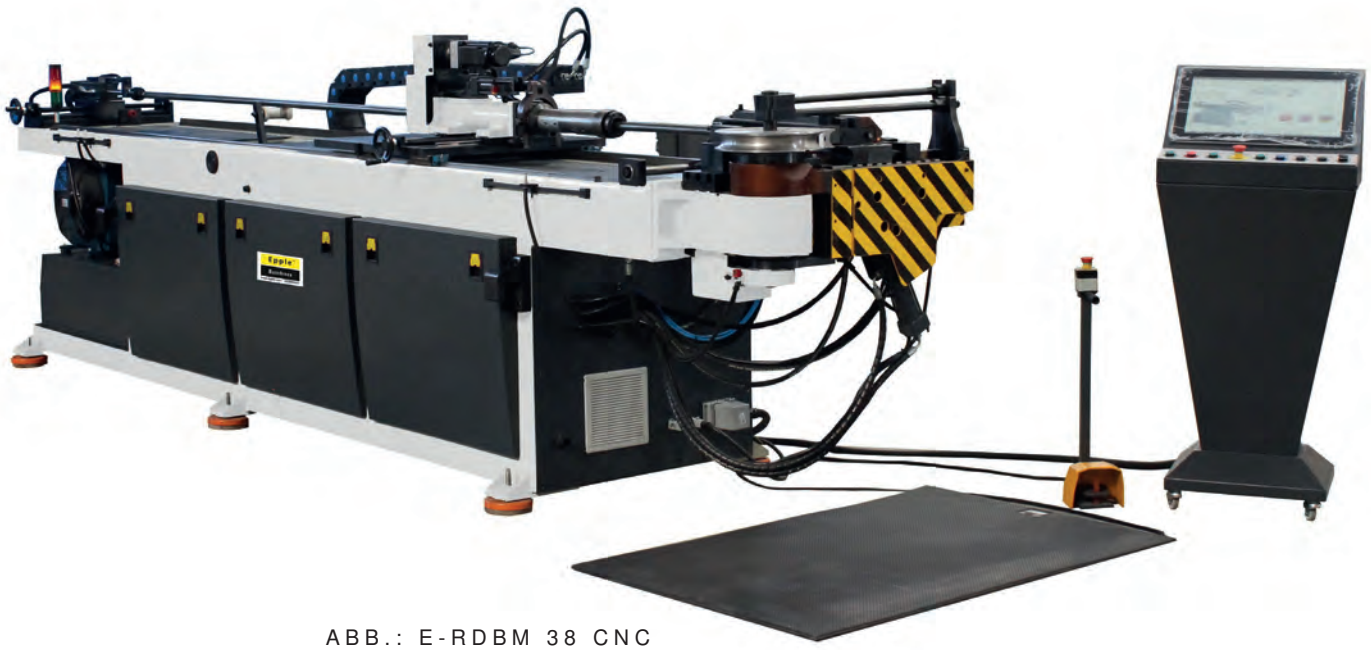


ABB.: E-RDBM 38 CNC

E-RDBM CNC-MODELLE

Moderne Dornbiegemaschinen in hoher Qualität mit NC-Steuerung zum Biegen von dünnwandigen Rohren.

AUSTATTUNG & ZUBEHÖR DER MASCHINE

» 1 Werkzeugset (Durchmesser auf Anfrage)
» Vorschub und Biegebewegung über Servomotor
» Mobiles Bedienpult mit 21" Touchscreen
» Steuerung mit 3D-Simulation
» Werkstücklängen-Berechnung
» Ferndiagnose möglich
» Maschine bietet die Möglichkeit, mit oder ohne Dorn zu biegen
» NC-Steuerung für 99 speicherbare Programme
» Bedienung automatisch oder manuell möglich
» Pro Programm sind 20 Biegeschritte möglich
» Stückzahl-Auswertung nach Zeit in der Steuerung
» Mobiles Fußpedal mit Not-Aus
» Biegewinkel wird über Encoder erfasst
» Hydraulischer Dorn-Vorschub (ab E-RDBM 65 NC)
» Biegevorgang hydraulisch
» Hydraulische Materialklemmung
» Bedienpult mit Schlüsselschalter
» Überlastsicherung
» Ölkühler
» Kühlsystem für die Elektrik

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Zusätzliche Werkzeuge
» Manueller Vorschub mit Display
» Vorschub mit Servoantrieb
» Hydraulischer Vorschub (bis E-RDBM 51 NC)
» Laser-Licht-Abschaltung
» Dorn-Schmiersystem
» Öl-Vorwärmeinrichtung
» Dorn in abweichender Länge



Rohrvorschub



Biegeeinheit



Hydraulischer Dorn



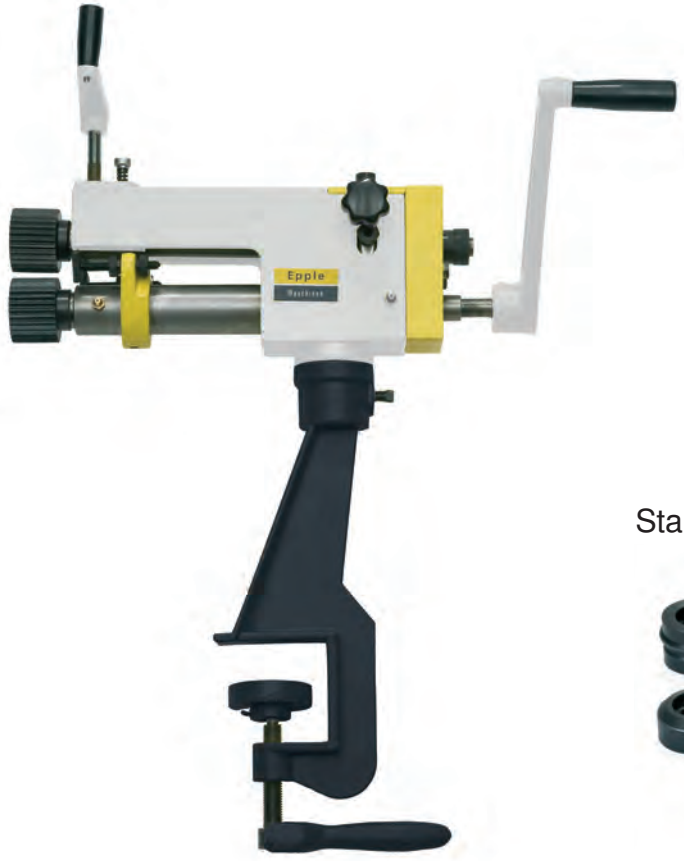
3D Simulation am Bildschirm

Bezeichnung	E-RDBM 38 CNC	E-RDBM 51 CNC	E-RDBM 65 CNC
Max. Rohrdurchmesser	38 mm	51 mm	65 mm
Max. Wandstärke	3 mm	3 mm	3 mm
Max. Biegeinnenradius	250 mm	250 mm	250 mm
Max. Biegewinkel	190°	190°	190°
Dornlänge	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Max. Hydraulik-Druck	220 bar	220 bar	220 bar
Motorleistung	7,5 kW	13,5 kW	15,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.280 x 1.000 x 1.500 mm	4.950 x 1.200 x 1.600 mm	4.950 x 1.250 x 1.600 mm
	E-RDBM 38 CNC	**E-RDBM 51 CNC**	**E-RDBM 65 CNC**
EAN	**4260657650553**	**4260657650577**	**4260657650584**
Artikel-Nummer	**351 3338**	**351 3351**	**351 3365**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-RDBM 76 CNC	E-RDBM 90 CNC
Max. Rohrdurchmesser	76 mm	90 mm
Max. Wandstärke	4 mm	4 mm
Max. Biegeinnenradius	300 mm	300 mm
Max. Biegewinkel	190°	190°
Dornlänge	4.000 mm	4.000 mm
Max. Hydraulik-Druck	220 bar	220 bar
Motorleistung	23,5 kW	27,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	5.800 x 1.550 x 1.750 mm	5.800 x 1.550 x 1.750 mm
	E-RDBM 76 CNC	**E-RDBM 90 CNC**
EAN	**4260657650560**	**4260657650591**
Artikel-Nummer	**351 3376**	**351 3390**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

SM 08

MANUELLE SICKENMASCHINE



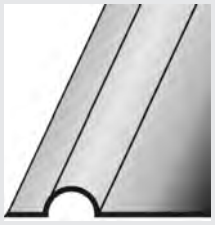
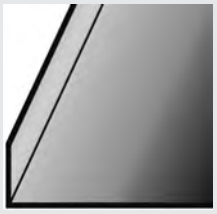
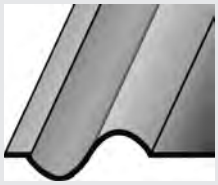
Standard Aufsätze

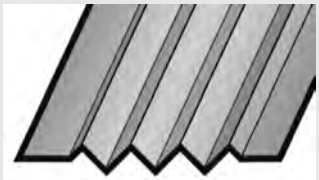


SM 08
INKL. 6 ROLLENSÄTZE

» Spezialstahlwellen
» Leicht zu tragen
» Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
» Verstellbare Oberwelle
» Zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
» Drehbarer Maschinenkörper mit Tischklemmvorrichtung
» Serienmäßig mit 6 verschiedenen Bördel und Sickenwalzen

ANWENDUNGSBEISPIELE

Bezeichnung	SM 08
Max. Blechstärke	0,8 mm
Walzenmittelstand	50 mm
Ausladung	200 mm
Tiefe	300 mm
Länge	515 mm
Höhe	800 mm
Gewicht	22 kg

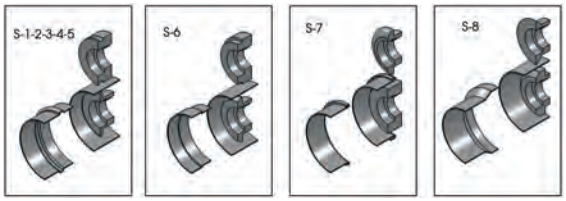
	SM 08
EAN	**4260364291162**
Artikel-Nummer	**225 1008**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 395,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 470,05**

E-SM 12

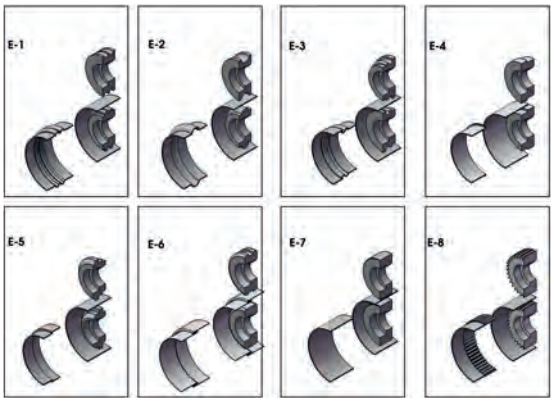
MANUELLE SICKENMASCHINE

PREMIUM-LINE

STANDARD



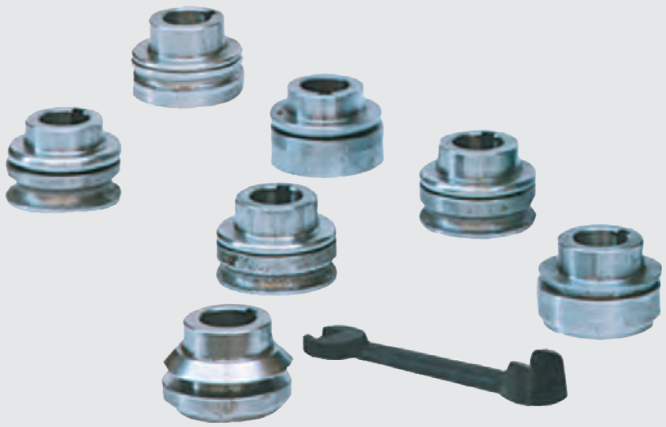
OPTIONAL





E-SM 12
INKL. 8 ROLLENSÄTZEN

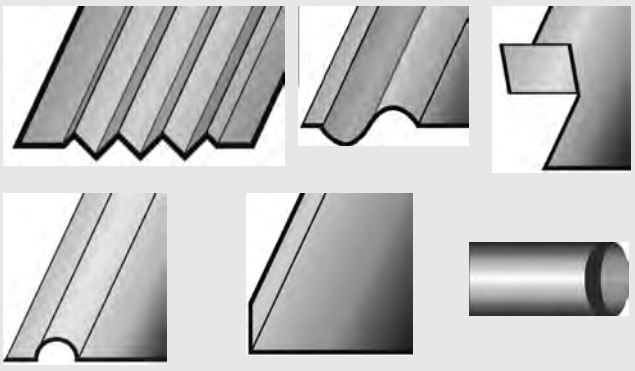
» Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
» Tragbar und leicht zu transportieren
» 8 Standardrollensätze
» Spezialstahlwellen
» Verstellbare Oberwelle



Bezeichnung	E-SM 12
Max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Walzengeschwindigkeit	-
Ausladung	100 mm
Motorleistung	manuell
Abmessungen (L x T x H)	560 x 220 x 500 mm
Gewicht	50 kg

	E-SM 12
EAN	**4260364291179**
Artikel-Nummer	**354 1210**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 900,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.071,00**

ANWENDUNGSBEISPIELE



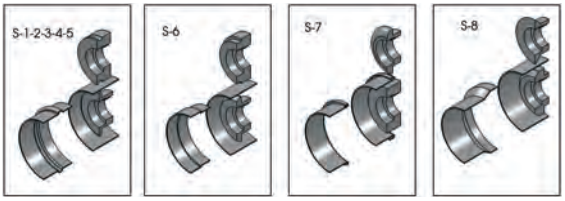
E-SM 12 MP

ELEKTRISCHE SICKENMASCHINE

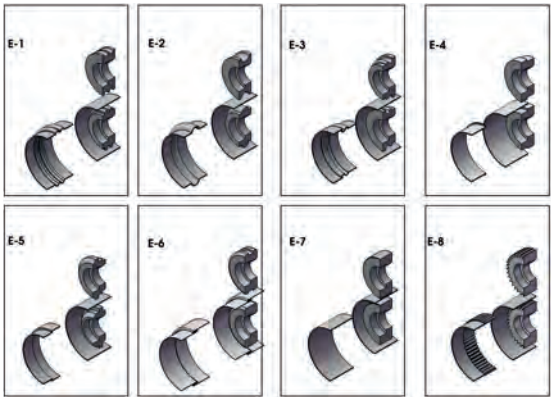
PREMIUM-LINE



STANDARD



OPTIONAL



Bezeichnung	E-SM 12 MP
Max. Blechstärke	1,2 mm
Wellenlänge	140 mm
Rollendurchmesser	62 mm
Walzengeschwindigkeit	32 min^{-1}
Ausladung	100 mm
Motorleistung	400 V / 0,75 kW
Abmessungen (L x T x H)	900 x 450 x 1.350 mm
Gewicht	135 kg

	E-SM 12 MP
EAN	**4260364291186**
Artikel-Nummer	**354 1200**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.300,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.927,00**

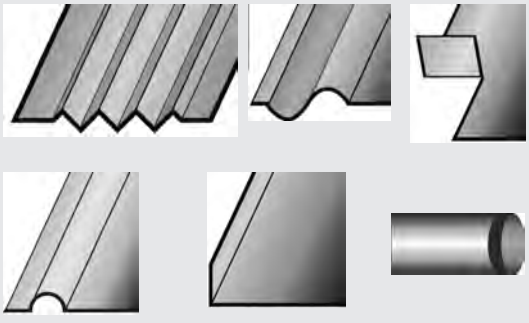
OPTIONAL
MODELL E-SM 12-4 MP

» 4 Geschwindigkeiten (30, 60, 90, 120 min^{-1})

E-SM 12 MP
INKL. UNTERGESTELL

» Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
» Untergestell
» Fußpedal
» 4 Standardrollensätze
» Verstellbare Oberwelle
» Selbstbremsender Motor

ANWENDUNGSBEISPIELE



E-SM 25 MP

ELEKTRISCHE SICKENMASCHINE

PREMIUM-LINE



ABB.: DURCHMESSER 2,5



ABB.: E-SM 25 MP

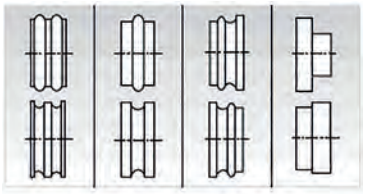
E-SM 25 MP
MIT UNTERGESTELL

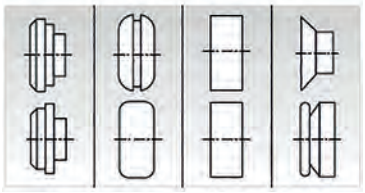
» Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
» Mit Untergestell und -schrank
» Bewegliches Fußpedal, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
» 4 Standardrollensätze
» Vorwärts-und Rückwärts-Einstellmöglichkeit
» Selbstbremsender Motor

Bezeichnung	E-SM 25 MP
Max. Blechstärke	2,5 mm
Wellenlänge	250 mm
Rollendurchmesser	96 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min
Ausladung	160 mm
Motorleistung	400 V / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.400 x 550 x 1.120 mm
Gewicht	350 kg

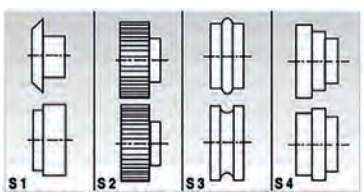
	E-SM 25 MP
EAN	**4260364296266**
Artikel-Nummer	**354 2500**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.545,00**

OPTIONAL-ROLLEN
FÜR E-SM 25 MP





STANDARD-ROLLEN
FÜR E-SM 25 MP



E-SM 40 MP

SICKENMASCHINE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-SM 40 MP

E-SM 40 MP
INKL. UNTERGESTELL

» Schwere und stabile Schweißkonstruktion
» Mit Untergestell und -schrank
» Frei beweglicher Fußpedal, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
» Werkzeugschaft aus Stahl mit Bronzelager
» 4 Standardrollensätze
» Vorwärts-und Rückwärts-Einstellmöglichkeit
» Selbstbremsender Motor

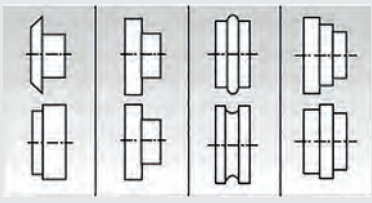
OPTIONALES ZUBEHÖR

» Digitalmesssystem für oberen Werkzeugschaft
» Rollensätze für unterschiedliche Profile (siehe Beispiele Seite 177 Optional-Rollen)
» Hydraulische Zustellung für die Oberwalze

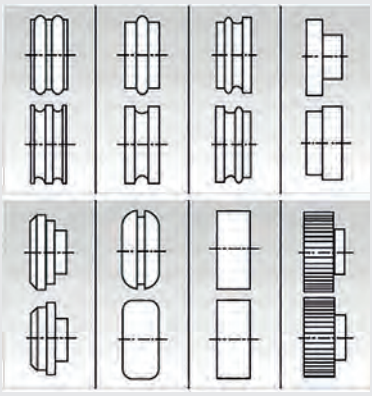
Bezeichnung	E-SM 40 MP
Max. Blechstärke	4,0 mm
Wellenlänge	300 mm
Rollendurchmesser	126 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min
Ausladung	200 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 570 x 1.200 mm
Gewicht	500 kg

	E-SM 40 MP
EAN	**4260364296273**
Artikel-Nummer	**354 4000**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.925,00**

STANDARD-ROLLEN FÜR E-SM 40 MP



OPTIONAL-ROLLEN FÜR E-SM 40 MP

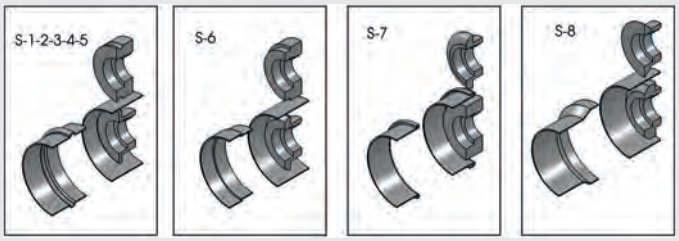


ROLLENSÄTZE

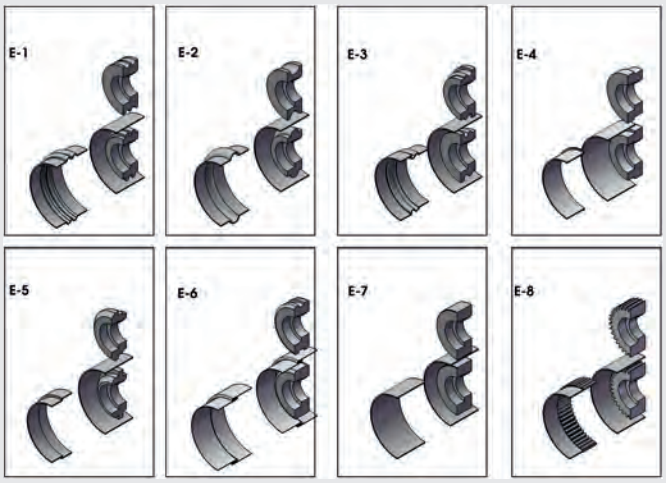
SICKENMASCHINEN

E-SM 12 / E-SM 12 MP

STANDARD

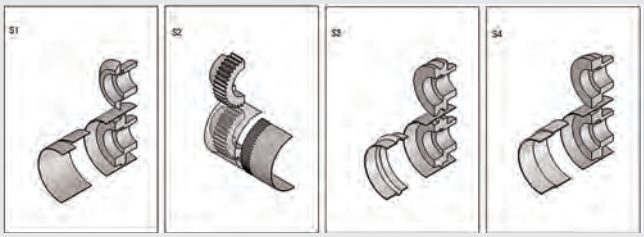


OPTIONAL

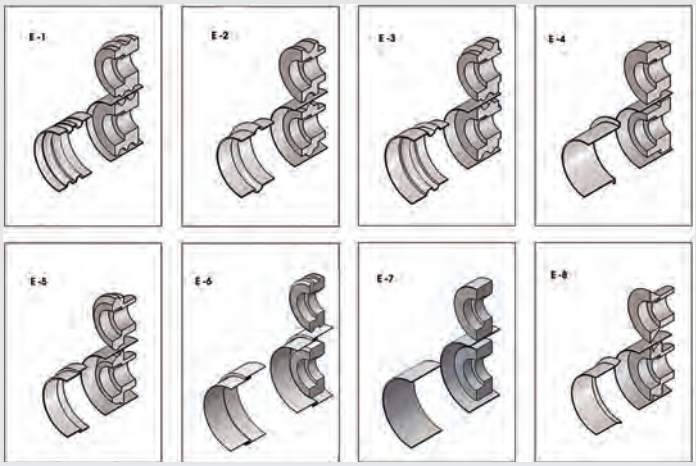


E-SM 25 MP

STANDARD

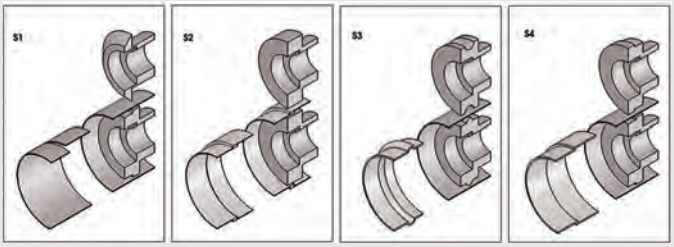


OPTIONAL

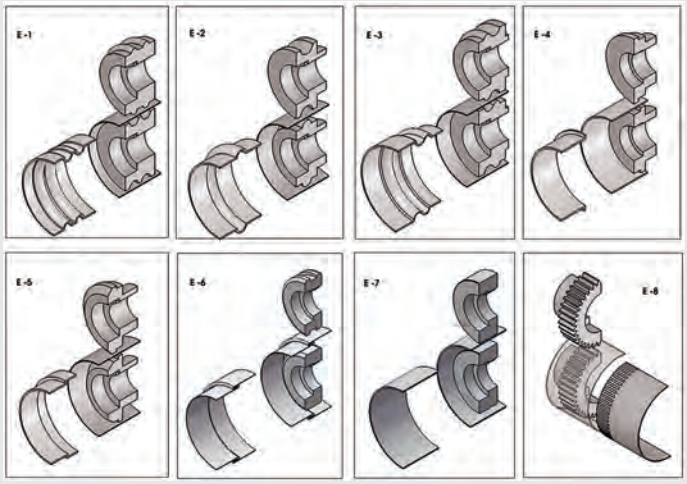


E-SM 40 MP

STANDARD



OPTIONAL



ROLLENSÄTZE AUF ANFRAGE.

E-BKS 6 / E-BKS 8

BÖRDELMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-BKS 8









E-BKS 6 / E-BKS 8

» Standardmäßig mit einem Satz Bördelwalzen (R25) und einem Satz Messer
» Äußerst stabile und robuste Gusseisenkonstruktion
» Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
» Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
» Getriebemotor mit Bremssystem
» Schneiden und Bördeln mit einem Kopf
» Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

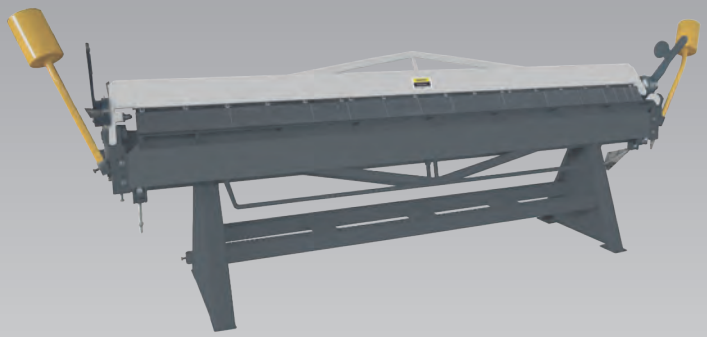
Bezeichnung	E-BKS 6	E-BKS 8
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 8,0 mm
Min. Werkstück Ø	440 mm	720 mm
Max. Werkstück Ø	4.000 mm	4.500 mm
Max. Bördelradius	35 mm	100 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 8 kW	400 V / 50 Hz / 10 kW
Abmessungen (L x T x H)	4.250 x 720 x 2.000 mm	4.600 x 1.250 x 2.700 mm
Gewicht	2.050 kg	4.400 kg

	E-BKS 6	E-BKS 8
EAN	**4260364294545**	**4260364294552**
Artikel-Nummer	**353 4006**	**353 4008**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

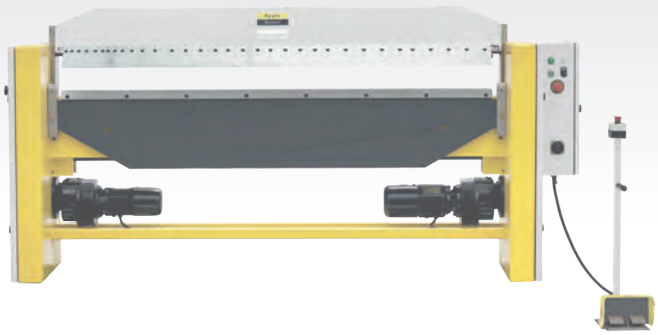
OPTIONALES ZUBEHÖR

» Bördelwalzen (50, 75 und 100)
» Extra Messer











Abkantmaschinen

AKB 1.020-2,0 / AKB 1.270-2,0

ABKANTBÄNKE

Das Original Epple Maschinen®



YouTube



Produktvideo-QR oder
www.epple.com

Serienmäßig mit gehärteten Segmenten an Ober- und Unterwange.

AKB 1.020-2,0 / AKB 1.270-2,0

MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Oberwange mit Fußbedienung, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig oben und unten herausnehmbaren, gehärtete Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch wird das Biegen von Blech bis zu 2,0 mm erleichtert
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm
- » Biegewinkeleinstellung manuell mit Skala

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichung	AKB 1.020-2,0	AKB 1.270-2,0
Abkantlänge	max. 1.020 mm	max. 1.270 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,0 mm	max. 2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°	max. 135°
Durchlass	50 mm	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.340 x 620 x 1.180 mm	1.610 x 940 x 1.180 mm
Gewicht	320 kg	370 kg
	AKB 1.020-2,0	**AKB 1.270-2,0**
EAN	**4260364291193**	**4260657650607**
Artikel-Nummer	**125 0220**	**125 0127**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.985,00**	**EUR 2.335,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.362,15**	**EUR 2.778,65**

AKB 1.020-2,0 G

ABKANTBANK



YouTube



Produktvideo-QR oder
www.epple.com

Serienmäßig mit gehärteten Segmenten an Ober- und Unterwange.

AKB 1.020-2,0 G

MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

» Ideal für Industrie und Handwerk
» Klares Design und hochwertige Verarbeitung
» Oberwange mit Fußbedienung, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
» Selbstschmierende Gleitlager
» Serienmäßig mit drei Segmentreihen, eine oben, zwei unten
» Federdämpfer, dadurch wird das Biegen von Blech bis zu 2,0 mm erleichtert
» Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm
» Biegewinkeleinstellung manuell mit Skala

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2



ABB.:SEGMENTIERTES BIEGEN DURCH HERAUSNEHMBARE SEGMENTE

Bezeichnung	AKB 1.020-2,0 G
Abkantlänge	max. 1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.346 x 810 x 1.243 mm
Gewicht	430 kg

	AKB 1.020-2,0 G
EAN	**4260364291209**
Artikel-Nummer	**125 1220**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.147,15**

AKB 2.020-2,0

ABKANTBANK



ABB.: AKB 2.020-2,0

AKB 2.020-2,0

MIT KLAVIER (OBEN UND UNTEN HERAUSNEHMBARE SEGMENTE)

- » Ideal für Industrie und Handwerk
- » Klares Design und hochwertige Verarbeitung
- » Oberwange mit Fußbedienung, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
- » Selbstschmierende Gleitlager
- » Serienmäßig mit oben und unten herausnehmbaren Segmenten
- » Federdämpfer, dadurch wird das Biegen von Blech bis zu 2,0 mm erleichtert
- » Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 50 mm
- » Biegewinkeleinstellung manuell mit Skala

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	AKB 2.020-2,0
Abkantlänge	max. 2.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 Rockwell)	max. 2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°
Durchlass	50 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.300 x 1.200 x 950 mm
Gewicht	560 kg

	AKB 2.020-2,0
EAN	**4260364291216**
Artikel-Nummer	**125 0320**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.337,15**

E-AKB 2.520-1,5 / E-AKB 3.020-1,2

MANUELLE SCHWENKBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE

NEU



ABB.: E-AKB 3.020-1,2

E-AKB 2.520-1,5
E-AKB 3.020-1,2

Schwerlast Schwenkbiegemaschine für die Werkstatt mit segmentierter Oberwerkzeug.

» Hochwertige geschweißte Stahlkonstruktion
» Oben segmentierte Biegevorrichtung mit einfacher Einstellung
» Einfache Bedienung
» Serienmäßig mit Winkelbefestigungssystem
» Verstellbare Abkantsegmente

Bezeichnung	E-AKB 2.520-1,5	E-AKB 3.020-1,2
Abkantlänge	2.520 mm	3.020 mm
Blechstärke	1,5 mm	1,2 mm
Biegewinkel	135 mm	135 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.080 x 500 x 1.250 mm	3.580 x 500 x 1.250 mm
Gewicht	1.100 kg	1.200 kg
	E-AKB 2.520-1,5	**E-AKB 3.020-1,2**
EAN	**4260657652632**	**4260657652410**
Artikel-Nummer	**325 1520**	**325 1302**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.800,00**	**EUR 11.000,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 10.472,00**	**EUR 13.090,00**

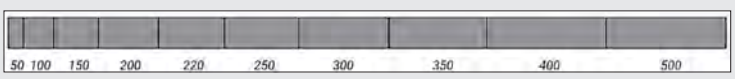


ABB.: SEGMENTABMESSUNGEN E-AKB 2.520-1,5

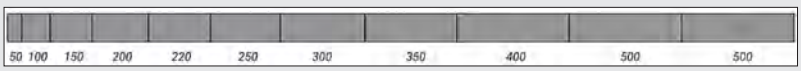
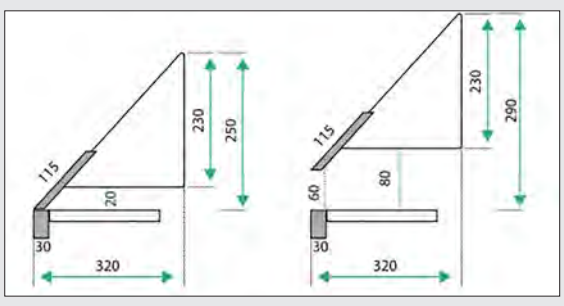


ABB.: SEGMENTABMESSUNGEN E-AKB 3.020-1,2



E-AKB-S 2.040-0,8 / E-AKB-S 2.540-0,8 E-AKB-S 3.040-0,8

MANUELLE ABKANTBÄNKE MIT ROLLENSCHERE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-AKB-S 2.540-0,8

E-AKB-S 2.040-0,8 / E-AKB-S 2.540-0,8 / E-AKB-S 3.040-0,8

Manuelle Abkantbank mit zusätzlicher Blechschere um dünne Bleche bis 0,8 mm
(auch z. B. Kupfer, Aluminium oder Zinkblech) in einem Arbeitsgang zu Kanten und Schneiden.

Bezeichnung	E-AKB-S 2.040-0,8	E-AKB-S 2.540-0,8	E-AKB-S 3.040-0,8
Abkantlänge	max. 2.040 mm	max. 2.540 mm	max. 3.040 mm
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell)	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm	max. 0,8 mm
Biegewinkel	max. 110°	max. 110°	max. 110°
Abmessungen (L x T x H)	2.400 x 750 x 850 mm	3.000 x 750 x 850 mm	3.500 x 750 x 850 mm
Gewicht	290 kg	350 kg	440 kg
	E-AKB-S 2.040-0,8	**E-AKB-S 2.540-0,8**	**E-AKB-S 3.040-0,8**
EAN	**4260364298314**	**4260364298321**	**4260364298338**
Artikel-Nummer	**325 0204**	**325 0254**	**325 0304**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.300,00**	**EUR 3.500,00**	**EUR 5.100,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.927,00**	**EUR 4.165,00**	**EUR 6.069,00**



ABB.: SCHNEIDEINHEIT

E-AKB-H 1.260-2,0

ABKANTBANK MIT HYDRAULISCHER UNTERSTÜTZUNG

PREMIUM-LINE



E-AKB-H 1.260-2,0

Stabile Schwenkbiegemaschine auf Basis einer manuellen Abkantbank jedoch mit hydraulischer Unterstützung der Biegewange.

Bezeichnung	E-AKB-H 1.260-2,0
Abkantlänge	1.260 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	2,0 mm
Biegewinkel	max. 135°
Motorleistung Abkanten	0,9 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.600 x 920 x 1.180 mm
Gewicht	480 kg
	E-AKB-H 1.260-2,0
EAN	**4260657650195**
Artikel-Nummer	**325 1126**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.300,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.687,00**

» Segmente an der Oberwange
» Klemmen des Werkstückes erfolgt manuell
» Das Biegen erfolgt hydraulisch über eine Elektropumpe mittels Auf- und Ab-Taster am Bedienfeld, welches über ein Kabel mit der Maschine verbunden ist.
» Das Bedienfeld besitzt zusätzlich einen Not-Aus-Taster
» Biegewinkeleinstellung manuell mit Skala

AKB 2.020-1,5 E / AKB 2.020-1,5 ES
AKB 2.520-1,0 E / AKB 2.520-1,0 ES
AKB 3.020-1,0 E / AKB 3.020-1,0 ES

ABKANTBÄNKE MIT MOTOR

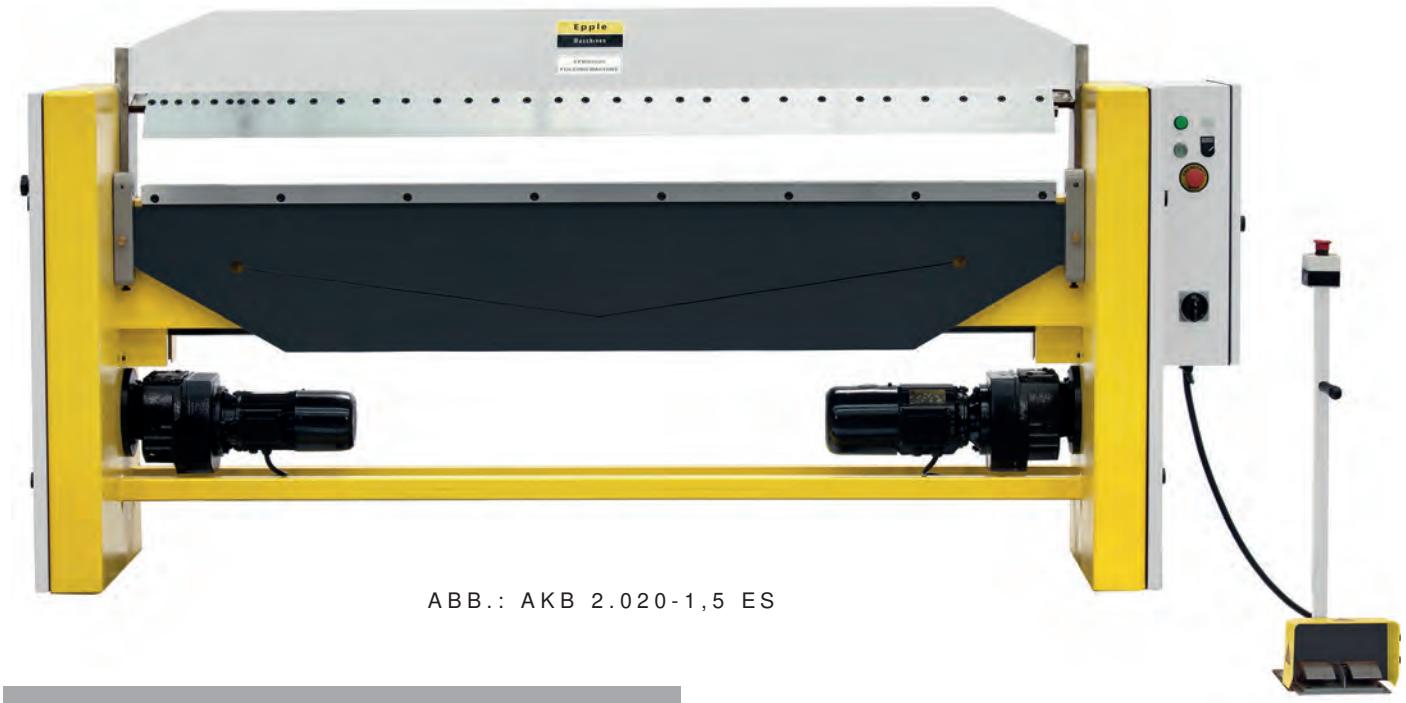


ABB.: AKB 2.020-1,5 ES

- **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Weitere Technische Daten siehe Seite 187.

Bezeichnung	AKB 2.020-1,5 E	AKB 2.020-1,5 ES	AKB 2.520-1,0 E
Abkantlänge	max. 2.000 mm	max. 2.000 mm	max. 2.500 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 1,5 mm	max. 1,5 mm	max. 1,0 mm
Biegewinkel	0° - max. 135°	0° - max. 135°	0° - max. 135°
Durchlass	100 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung Pressen	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motorleistung Abkanten	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,75 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.830 x 760 x 1.420 mm	2.830 x 760 x 1.420 mm	3.330 x 760 x 1.410 mm
Gewicht	925 kg	965 kg	1.260 kg
	AKB 2.020-1,5 E	**AKB 2.020-1,5 ES**	**AKB 2.520-1,0 E**
EAN	**4260364291223**	**4260364291230**	**4260364291247**
Artikel-Nummer	**125 2202**	**125 3202**	**125 2252**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.985,00**	**EUR 8.985,00**	**EUR 9.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.502,15**	**EUR 10.692,15**	**EUR 11.406,15**



ABB.: OPTIONALER HINTERANSCHLAG (ÜBER HANDRAD)

ABKANTBÄNKE



» Ideal für Industrie und Handwerk
» Klares Design und hochwertige Verarbeitung
» Bedienung über Wahltaster und Fußpedal
» Oberwange mit Fußbedienung, dadurch bleiben die Hände für die Materialführung frei
» Selbstschmierende Gleitlager
» Weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 100 mm
» Biegewinkeleinstellung über Skalenring mit Sensor

Ausführung E = elektrische Verstellung der Oberwange und Schwenkung der Unterwange

Ausführung ES = zusätzlich Oberwange segmentiert





» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	AKB 2.520-1,0 ES	AKB 3.020-1,0 E	AKB 3.020-1,0 ES
Abkantlänge	max. 2.500 mm	max. 3.000 mm	max. 3.000 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 1,0 mm	max. 1,0 mm	max. 1,0 mm
Biegewinkel	0° - max. 135°	0° - max. 135°	0° - max. 135°
Durchlass	100 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung Pressen	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Motorleistung Abkanten	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.330 x 760 x 1.410 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm	3.830 x 760 x 1.450 mm
Gewicht	1.310 kg	1.560 kg	1.630 kg
	AKB 2.520-1,0 ES	**AKB 3.020-1,0 E**	**AKB 3.020-1,0 ES**
EAN	**4260364291254**	**4260364291261**	**4260364291278**
Artikel-Nummer	**125 3252**	**125 2302**	**125 3302**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 10.485,00**	**EUR 10.585,00**	**EUR 11.535,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 12.477,15**	**EUR 12.596,15**	**EUR 13.726,65**

E-AKB 1.020-4,5 HS / E-AKB 1.520-3,5 HS E-AKB 2.520-2,5 HS

ABKANTBANK MIT HYDRAULISCHEM BIEGEANTRIEB

PREMIUM-LINE



ABB.: E-AKB 1.520-3,5 HS

E-AKB 1.020-4,5 HS / E-AKB 1.520-3,5 HS / E-AKB 2.520-2,5 HS

Kräftige Schwenkbiegemaschine für die Werkstatt mit einfacher Bedienung.

» Oberwange mit herausnehmbaren Segmenten
» Einstellung des Biegewinkels manuell über Skala
» Handbedienfeld an Kabel, optional über Bedienpult und Fußpedal

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Bedienpult
» Fußpedal
» Digitalanzeige
» NC- gesteuerter / motorischer Hinteranschlag

Bezeichnung	E-AKB 1.020-4,5 HS	E-AKB 1.520-3,5 HS	E-AKB 2.520-2,5 HS
Abkantlänge	1.020 mm	1.520 mm	2.520 mm
Blechstärke (Härte ≤ 50 Rockwell)	max. 4,5 mm	max. 3,5 mm	max. 2,5 mm
Biegewinkel	0° - 135°	0° - 135°	0° - 135°
Motorleistung Abkanten	1,1 kW	2,2 kW	2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.160 x 1.100 x 1.260 mm	1.710 x 1.100 x 1.260 mm	2.730 x 1.100 x 1.260 mm
Gewicht	750 kg	1.350 kg	2.250 kg
	E-AKB 1.020-4,5 HS	**E-AKB 1.520-3,5 HS**	**E-AKB 2.520-2,5 HS**
EAN	**4260657650119**	**4260657650126**	**4260657651802**
Artikel-Nummer	**325 1102**	**325 1152**	**325 1252**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 18.200,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.658,00**		

E-AKB-M 2.020-3,0

MOTORISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE

NEU

PREMIUM-LINE



E-AKB-M 2.020-3,0

Motorische Schwenkbiegemaschine für eine Materiallänge bis zu 2.020 mm und Blechstärke bis max. 3,0 mm.
Die robuste Maschine ermöglicht einen leistungsstarken und zuverlässigen Biegevorgang in jeder Werkstatt.

» Manuelle Biegewinkeleinstellung
» Bewegliches Fußpedal ermöglicht die Positionierung des Blechs mit beiden Händen
» Skalenring zum einfachen Ablesen des Biegewinkels
» Viele Biegemöglichkeiten durch segmentierter Oberwange

OPTIONAL
» NC-Steuerung
» Motorisierter NC-Hinteranschlag
» Fußpedal mit Bildschirmsteuerungen

Bezeichnung	E-AKB-M 2.020-3,0
Abkantlänge	2.020 mm
Biegeleistung (Baustahl)	max. 3,0 mm
Biegeleistung (Edelstahl)	max. 1,5 mm
Biegeleistung (Aluminium)	max. 3,0 mm
Durchlass	max. 70 mm
Manueller Hinteranschlag	750 mm
Motorleistung	400 V / 2,2 kW
Abmessungen (L x B x H)	2.800 x 1.600 x 1.400 mm
Gewicht	2.100 kg

	E-AKB-M 2.020-3,0
EAN	**4260657652649**
Artikel-Nummer	**325 2202**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	



ABB.: NC-STEUERUNG



ABB.: MOTORISIERTER HINTERANSCHLAG

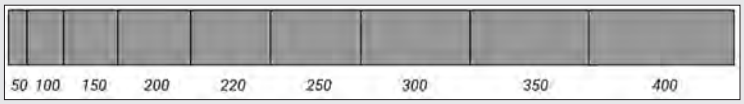


ABB.: SEGMENTABMESSUNGEN E-AKB-M 2.020-3,0

MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 MAKB 3.200-1,2

MAGNETISCHE ABKANTBÄNKE





ABB.: MAKB 1.250-1,6

MAKB 1.250-1,6 / MAKB 2.500-1,6 / MAKB 3.200-1,2

» Ideal zum Biegen von Stahl, Kupfer, Edelstahl, Aluminium usw.
» Einfache und komfortable Bedienung
» Kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse
» Segmentaufteilung in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1.250 mm
» Die Klemmung über die ganze Breite ermöglicht eine saubere Biegung
» Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 180°
» Für nichtmagnetische Werkstoffe ist eine Biegeleiste erforderlich



Produktvideo-QR oder
www.epple.com

IM LIEFERUMFANG

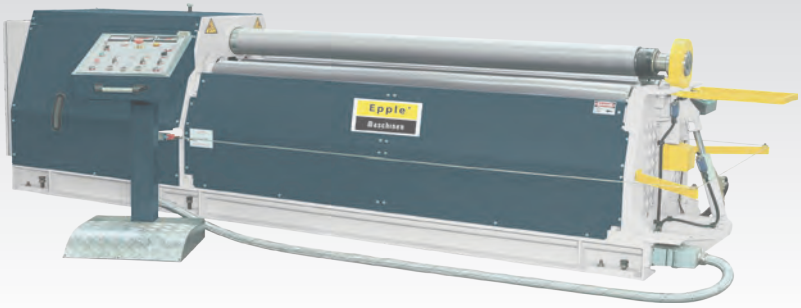
» Biegewinkelanschlag, Verbreiterung, Biegewange und Hinteranschlag
» Scharfbiegeschiene sowie schmalgeschlitzte Biegeschiene (nur MAKB 1.250-1,6)
» 7 Biegesegmente
» Fußpedal

Bezeichnung	**MAKB 1.250-1,6**	**MAKB 2.500-1,6**	**MAKB 3.200-1,2**
Abkantlänge	1.250 mm	2.500 mm	3.200 mm
Fixierdruck	6 t	12 t	10 t
Blechstärke (Härte ≤ 48 Rockwell) ohne Biegeleiste / mit Biegeleiste	1,6 mm / 1,2 mm	1,5 mm / 1,2 mm	1,2 mm / 1,0 mm
Min. Höhenabstand beim 180° biegen	16 mm	19 mm	45 mm
Motorleistung	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x B)	1.450 x 380 x 1.120 mm	2.700 x 380 x 1.120 mm	3.400 x 380 x 1.120 mm
Gewicht	185 kg	290 kg	381 kg
	MAKB 1.250-1,6	**MAKB 2.500-1,6**	**MAKB 3.200-1,2**
EAN	**4260364294484**	**4260364296280**	**4260364296297**
Artikel-Nummer	**125 5125**	**125 5250**	**125 5320**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.700,00**	**EUR 7.285,00**	**EUR 8.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.403,00**	**EUR 8.669,15**	**EUR 10.097,15**

Hinweis: Bei Herzschrittmacher Maschine bitte nicht verwenden









Rundbiege/-Walzmaschinen

RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN

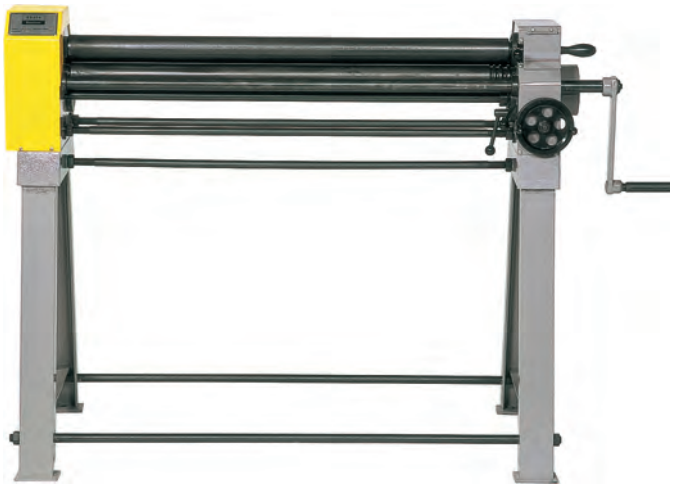


ABB.: RM 1.020-1,5



ABB.: RME 1.020-1,5

RM 1.020-1,5 / RME 1.020-1,5
MIT KONISCHER BIEGEEINRICHTUNG

» Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
» Walzen aus verschleißfestem Stahl
» Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
» Oberwalze mit Einlegeschlitz
» Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
» Hintere Walzeneinstellung über Handrad
» Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
» Radvorgelege

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	RM 1.020-1,5
Walzenlänge	1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	1,5 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Minimaler Biege Ø	90 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 540 x 1.110 mm
Gewicht	250 kg
	RM 1.020-1,5
EAN	**4260364291285**
Artikel-Nummer	**125 0520**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.767,15**

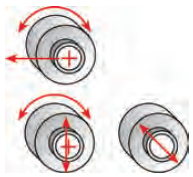
RME 1.020-1,5
MIT ELEKTROMOTOR UND KONISCHER BIEGEEINRICHTUNG

» Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
» Walzen aus verschleißfestem Stahl
» Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
» Oberwalze mit Einlegeschlitz
» Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
» Hintere Walzeneinstellung über Handrad
» Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
» Radvorgelege
» Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialführung frei
» Elektromotor 400 V / 750 Watt mit Untersetzungsgetriebe
» Fußpedal für Vor- und Rücklauf
» Sicherheitsabsperrungen mit Not-Aus-Schalter

Bezeichnung	RME 1.020-1,5
Walzenlänge	1.020 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	1,5 mm
Walzendurchmesser	60 mm
Minimaler Biege Ø	90 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 Watt
Walzengeschwindigkeit	4,9 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.740 x 600 x 1.260 mm
Gewicht	260 kg
	RME 1.020-1,5
EAN	**4260364291377**
Artikel-Nummer	**125 1520**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.719,15**

RME 1.300-1,5

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINE





RME 1.300-1,5
MIT ELEKTROMOTOR UND KONISCHER BIEGEEINRICHTUNG

» Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
» Walzen aus verschleißfestem Stahl
» Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Bajonetverschluss
» Hintere Walzeneinstellung über Handräder
» Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
» Radvorgelege
» Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialführung frei
» Elektromotor 400 V / 750 Watt mit Untersetzungsgetriebe
» Fußpedal für Vor- und Rücklauf
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	RME 1.300-1,5
Walzenlänge	1.300 mm
Blechstärke (Härte ≤ 150 HB)	1,5 mm
Walzendurchmesser	75 mm
Minimaler Biegeradius	113 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 750 Watt
Walzengeschwindigkeit	4,9 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.790 x 590 x 1.100 mm
Gewicht	300 kg
	RME 1.300-1,5
EAN	**4260364291384**
Artikel-Nummer	**125 1315**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.585,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.076,15**

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5
E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0

PREMIUM-LINE

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN



ABB.: E-RB 1.270-1,5

E-RB 1.050-2,0 / E-RB 1.270-1,5
E-RB 1.550-1,2 / E-RB 2.050-1,0

- » Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- » Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- » Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- » Rechts und links bedienbar
- » Oberwalze mit Einlegeschlitz
- » Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- » Hintere Walzeneinstellung über Handhebel
- » Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

- » **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-RB 1.050-2,0	E-RB 1.270-1,5	E-RB 1.550-1,2	E-RB 2.050-1,0
Walzenlänge	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max 2,0 mm	max 1,5 mm	max 1,2 mm	max 1,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Minimaler Biege Ø	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.930 x 700 x 1.160 mm	2.150 x 700 x 1.160 mm	2.430 x 700 x 1.160 mm	2.930 x 700 x 1.160 mm
Gewicht	300 kg	330 kg	365 kg	525 kg
	E-RB 1.050-2,0	**E-RB 1.270-1,5**	**E-RB 1.550-1,2**	**E-RB 2.050-1,0**
EAN	**4260364291292**	**4260364291308**	**4260364291315**	**4260364291322**
Artikel-Nummer	**352 0050**	**352 0127**	**352 0155**	**352 0205**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.550,00**	**EUR 3.000,00**	**EUR 3.550,00**	**EUR 4.950,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.034,50**	**EUR 3.570,00**	**EUR 4.224,50**	**EUR 5.890,50**
	E-RB 1.050-2,0 GW	**E-RB 1.270-1,5 GW**	**E-RB 1.550-1,2 GW**	**E-RB 2.050-1,0 GW**
EAN	**4260364291339**	**4260364291346**	**4260364291353**	**4260364291360**
Artikel-Nummer	**352 0055**	**352 1127**	**352 1155**	**352 1205**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.100,00**	**EUR 3.600,00**	**EUR 4.150,00**	**EUR 5.950,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.689,00**	**EUR 4.284,00**	**EUR 4.938,50**	**EUR 7.080,50**

GW = gehärtete Walzen

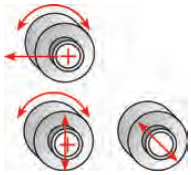
E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5
E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN



ABB.: E-RME 1.550-1,2

PREMIUM-LINE



Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

- **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

E-RME 1.050-2,0 / E-RME 1.270-1,5
E-RME 1.550-1,2 / E-RME 2.050-1,0

- Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
- Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
- Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- Oberwalze mit Einlegeschlitz
- Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- Hintere Walzeneinstellung über Handhebel
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille

Bezeichnung	E-RME 1.050-2,0	E-RME 1.270-1,5	E-RME 1.550-1,2	E-RME 2.050-1,0
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm	max. 1,2 mm	max. 1,0 mm
Walzendurchmesser	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Minimaler Biege Ø	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.610 x 700 x 1.160 mm	1.830 x 700 x 1.160 mm	2.110 x 700 x 1.160 mm	2.610 x 700 x 1.160 mm
Gewicht	385 kg	400 kg	430 kg	590 kg
	E-RME 1.050-2,0	**E-RME 1.270-1,5**	**E-RME 1.550-1,2**	**E-RME 2.050-1,0**
EAN	**4260364291391**	**4260364291407**	**4260364291414**	**4260364291421**
Artikel-Nummer	**352 2050**	**352 2127**	**352 2155**	**352 2205**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.000,00**	**EUR 5.200,00**	**EUR 6.200,00**	**EUR 7.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.950,00**	**EUR 6.188,00**	**EUR 7.378,00**	**EUR 8.925,00**
	E-RME 1.050-2,0 GW	**E-RME 1.270-1,5 GW**	**E-RME 1.550-1,2 GW**	**E-RME 2.050-1,0 GW**
EAN	**4260364291438**	**4260364291445**	**4260364291452**	**4260364291469**
Artikel-Nummer	**352 2055**	**352 3127**	**352 3155**	**352 3205**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 5.550,00**	**EUR 5.800,00**	**EUR 6.800,00**	**EUR 8.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 6.604,50**	**EUR 6.902,00**	**EUR 8.092,00**	**EUR 10.115,00**

GW = gehärtete Walzen

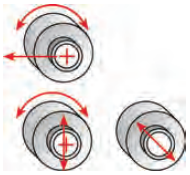
E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5
E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RBE 1.050-3,0



OPTIONALES ZUBEHÖR

» Motorische Hinterwalzenverstellung
» Digitale Anzeige
» Gehärtete Walzen

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die bearbeitende Materialart angeben!

E-RBE 1.050-3,0 / E-RBE 1.270-2,5
E-RBE 1.550-2,0 / E-RBE 2.050-1,5

» Schwere, stabile Gusseisenkonstruktion
» Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
» Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
» Oberwalze mit Einlegeschlitz und Sicherheitsschalter
» Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
» Hintere Walzeneinstellung über Handrad
» Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
» Mit konischer Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer)
» Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialführung frei
» Elektromotor 400 V / 1,1 kW / 1,5 kW
» Fußpedal für Vor- und Rücklauf
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter

Bezeichnung	E-RBE 1.050-3,0	E-RBE 1.270-2,5	E-RBE 1.550-2,0	E-RBE 2.050-1,5
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 2,5 mm	max. 2,0 mm	max. 1,5 mm
Walzendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Minimaler Biege Ø	135 mm	135 mm	135 mm	142 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.630 x 700 x 1.200 mm	1.850 x 700 x 1.200 mm	2.130 x 700 x 1.200 mm	2.630 x 700 x 1.200 mm
Gewicht	480 kg	520 kg	580 kg	715 kg
	E-RBE 1.050-3,0	**E-RBE 1.270-2,5**	**E-RBE 1.550-2,0**	**E-RBE 2.050-1,5**
EAN	**4260364291476**	**4260364291483**	**4260364291513**	**4260364291520**
Artikel-Nummer	**352 1050**	**352 1270**	**352 1550**	**352 3050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.000,00**	**EUR 7.150,00**	**EUR 7.500,00**	**EUR 8.250,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8.330,00**	**EUR 8.508,50**	**EUR 8.925,00**	**EUR 9.817,50**
	E-RBE 1.050-3,0 GW	**E-RBE 1.270-2,5 GW**	**E-RBE 1.550-2,0 GW**	**E-RBE 2.050-1,5 GW**
EAN	**4260364291490**	**4260364291506**	**4260364291537**	**4260364291544**
Artikel-Nummer	**352 1055**	**352 1275**	**352 1555**	**352 3055**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.100,00**	**EUR 8.250,00**	**EUR 8.700,00**	**EUR 9.600,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.639,00**	**EUR 9.817,50**	**EUR 10.353,00**	**EUR 11.424,00**

GW = gehärtete Walzen

E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0
E-RBE-H 2.050-1,5

3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RBE-H 1.270-2,5

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

E-RBE-H 1.270-2,5 / E-RBE-H 1.550-2,0
E-RBE-H 2.050-1,5

» 3-Walzensystem (asymmetrisch) mit ausschwenkbarer Oberwalze
» Verstellung Hinterwalze hydraulisch unterstützt
» Ober- und Unterwalze leicht verstellbar
» Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
» Hintere Walzeneinstellung über Handrad
» Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
» Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialführung frei
» Sicherheitseinrichtung mit Not-Aus-Schalter

OPTIONALES ZUBEHÖR
» Gehärtete Walzen
» Digitalanzeige für Hinterwalze
» Stufenlose Rollendrehzahl

Bezeichnung	E-RBE-H 1.270-2,5	E-RBE-H 1.550-2,0	E-RBE-H 2.050-1,5
Walzenlänge	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Blechstärke	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walzendurchmesser	90 mm	90 mm	95 mm
Minimaler Biege Ø	135 mm	135 mm	142 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Drahteinlegerillen Ø	4 / 7 / 10 mm	4 / 7 / 10 mm	4 / 7 / 10 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.350 x 700 x 760 mm	2.650 x 700 x 760 mm	3.050 x 700 x 760 mm
Gewicht	520 kg	580 kg	715 kg
	E-RBE-H 1.270-2,5	**E-RBE-H 1.550-2,0**	**E-RBE-H 2.050-1,5**
EAN	**4260364296303**	**4260364296310**	**4260364296327**
Artikel-Nummer	**352 1225**	**352 1520**	**352 2015**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 13.500,00**	**EUR 14.500,00**	**EUR 16.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 16.065,00**	**EUR 17.255,00**	**EUR 19.635,00**

E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0
E-RBM 2.050-3,0

MOTORISCHE 3-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINEN



ABB.: E-RBM 2.050-3,0

E-RBM 1.270-4,0 / E-RBM 1.550-4,0
E-RBM 2.050-3,0





» Stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
» 3-Walzensystem (asymmetrisch) mit ausschwenkbarer Oberwalze
» Ober- und Unterwalze leicht verstellbar
» Walzen aus St.1050 Hochdruckstahl
» Mit konischer Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer)
» Drahteinlegerille auf Unter- und Hinterwalze
» Beide Hände bleiben frei für die Materialzuführung durch die Fußbedienung
» Kraftvoller 400 V Motor

Bezeichnung	E-RBM 1.270-4,0	E-RBM 1.550-4,0	E-RBM 2.050-3,0
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm	max. 3,0 mm
Walzendurchmesser	120 mm	140 mm	130 mm
Minimaler Biege Ø	180 mm	210 mm	195 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	3,5 m/min	3,5 m/min	3,5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.470 x 750 x 1.000 mm	2.700 x 750 x 1.000 mm	3.200 x 750 x 1.000 mm
Gewicht	1.350 kg	1.420 kg	1.500 kg
	E-RBM 1.270-4,0	**E-RBM 1.550-4,0**	**E-RBM 2.050-3,0**
EAN	**4260364291551**	**4260364291568**	**4260364291575**
Artikel-Nummer	**352 1274**	**352 1554**	**352 2053**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 13.750,00**	**EUR 16.000,00**	**EUR 17.400,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 16.362,50**	**EUR 19.040,00**	**EUR 20.706,00**
	E-RBM 1.270-4,0 GW	**E-RBM 1.550-4,0 GW**	**E-RBM 2.050-3,0 GW**
EAN	**4260364291582**	**4260364291599**	**4260364291605**
Artikel-Nummer	**352 2274**	**352 2554**	**352 3054**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 15.130,00**	**EUR 17.650,00**	**EUR 19.300,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 18.004,70**	**EUR 21.003,50**	**EUR 22.967,00**

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Motorische Hinterwalzenverstellung
» Digitale Anzeige
» Gehärtete Walzen (GW)

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

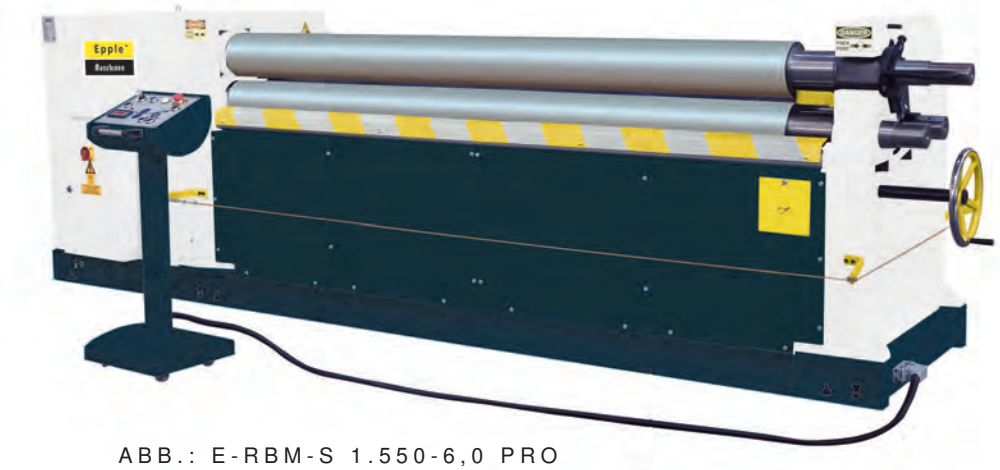
» **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
» **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
» **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

GW = gehärtete Walzen

E-RBM-S PRO - MODELLE

MOTORISCHE 3-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



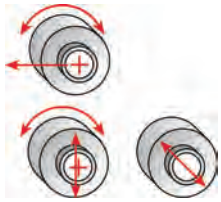
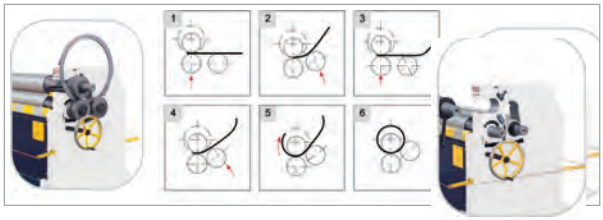


ABB.: E-RBM-S 1.550-6,0 PRO

E-RBM-S PRO - MODELLE

» Stabile Stahlkonstruktion
für höchste Belastung im Dauerbetrieb
» Konischbiegeeinrichtung serienmäßig (Blechstärke geringer)
» Motorisch angetriebene Zentralwalze
» Motorische Anbiegung über Schneckengetriebe
» Walzen aus SAE-1050 Qualitätsstahl
» Reduktionsgetriebe im Ölbad
» Bremsmotor
» Zentralschmierung
» Seperates, mobiles Steuerpult



OPTIONALES ZUBEHÖR

» Profilbiegewalzen
» Digitale Anzeige
» Gehärtete Walzen
» Verlängerte Walzenenden zur Aufnahme von Profilwalzen lieferbar



» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	E-RBM-S PRO 1.550-6,0	E-RBM-S PRO 1.550-9,0	E-RBM-S PRO 2.050-6,0	E-RBM-S PRO 2.550-6,0	E-RBM-S PRO 3.050-6,0
Walzenlänge	1.550 mm	1.550 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 9,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm	max. 6,0 mm
Walzendurchmesser	130 mm	190 mm	170 mm	190 mm	220 mm
Minimaler Biege Ø	195 mm	285 mm	255 mm	285 mm	330 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.250 x 680 x 1.040 mm	3.700 x 950 x 1.300 mm	3.850 x 720 x 1.050 mm	4.700 x 950 x 1.300 mm	5.200 x 1.150 x 1.400 mm
Gewicht	1.650 kg	2.750 kg	2.100 kg	3.400 kg	6.000 kg

	E-RBM-S PRO 1.550-6,0	E-RBM-S PRO 1.550-9,0	E-RBM-S PRO 2.050-6,0	E-RBM-S PRO 2.550-6,0	E-RBM-S PRO 3.050-6,0
EAN	**4260364291612**	**4260364291629**	**4260364291636**	**4260364291643**	**4260364291650**
Artikel-Nummer	**353 1556**	**353 1559**	**353 2056**	**353 2556**	**353 3056**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

	E-RBM-S PRO 1.550-6,0 GW	E-RBM-S PRO 1.550-9,0 GW	E-RBM-S PRO 2.050-6,0 GW	E-RBM-S PRO 2.550-6,0 GW	E-RBM-S PRO 3.050-6,0 GW
EAN	**4260364291667**	**4260364291674**	**4260364291681**	**4260364291698**	**4260364291704**
Artikel-Nummer	**353 1557**	**353 1550**	**353 2057**	**353 2557**	**353 3057**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

GW = gehärtete Walzen

E-RBM-H PRO - MODELLE

HYDRAULISCHE 3-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-RBM-H PRO 1.270-5,0

Technische Daten siehe Seite 201.

E-RBM-H PRO - MODELLE

» Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung, ideal zum Anbiegen
» 2-Achsen Digitalanzeige für Hinter- und Unterwalze
» Konische Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer), Verstellung Unterwalze motorisch
» Hydraulisches Klapplager
» Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze
» Schrägstellung der Unterwalze motorisch (Konischbiegen)
» Hinterwalzenzustellung hydraulisch
» Gehärtete Walzen

OPTIONAL

» 3 angetriebene Walzen



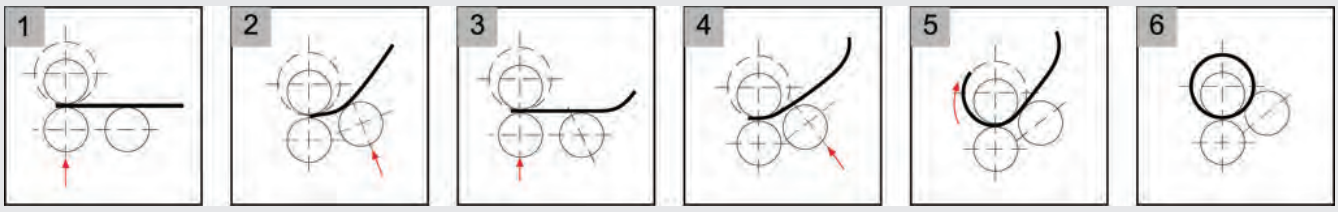
Klapplager
» Hydraulisches Klapplager zur schnellen Entnahme rund gewalzter Bleche



Digitalanzeige
» Mobiles Bedienpult zur Steuerung aller Bedienelemente mit 2-Achsen-Digitalanzeige für Hinter- und Unterwalze

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Funktionsschema des Biegevorgangs



E-RBM-H PRO - MODELLE

TECHNISCHE DATEN

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	E-RBM-H PRO 1.270-5,0	E-RBM-H PRO 1.270-12,0	E-RBM-H PRO 1.550-6,5
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.270 mm	max. 1.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 5,0 mm	max. 12,0 mm	max. 6,5 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	130 mm	200 mm	150 mm
Minimaler Biege Ø	195 mm	300 mm	225 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 3,3 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.020 x 950 x 1.100 mm	3.070 x 1.150 x 1.290 mm	3.300 x 950 x 1.110 mm
Gewicht	1.750 kg	2.200 kg	2.000 kg
	E-RBM-H PRO 1.270-5,0	**E-RBM-H PRO 1.270-12,0**	**E-RBM-H PRO 1.550-6,5**
EAN	**4260364291711**	**4260364291728**	**4260364291735**
Artikel-Nummer	**354 1250**	**354 1212**	**354 1565**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

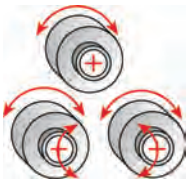
Bezeichnung	E-RBM-H PRO 1.550-12,0	E-RBM-H PRO 2.050-8,0	E-RBM-H PRO 2.050-12,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 12,0 mm	max. 8,0 mm	max. 12,0 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	220 mm	180 mm	250 mm
Minimaler Biege Ø	330 mm	270 mm	375 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7 kW	400 V / 50 Hz / 5,1 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.500 x 1.200 x 1.370 mm	3.850 x 1.100 x 1.290 mm	4.000 x 1.200 x 1.370 mm
Gewicht	3.250 kg	2.690 kg	4.200 kg
	E-RBM-H PRO 1.550-12,0	**E-RBM-H PRO 2.050-8,0**	**E-RBM-H PRO 2.050-12,0**
EAN	**4260364291742**	**4260364291759**	**4260364291766**
Artikel-Nummer	**354 1512**	**354 2080**	**354 2012**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-RBM-H PRO 2.550-6,0	E-RBM-H PRO 2.550-10,0	E-RBM-H PRO 3.050-9,0
Walzenlänge	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm	max. 3.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 10,0 mm	max. 9,0 mm
Ober- / Unterwalzen Ø	180 mm	250 mm	250 mm
Minimaler Biege Ø	270 mm	375 mm	375 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.350 x 1.100 x 1.290 mm	4.500 x 1.200 x 1.370 mm	5.000 x 1.200 x 1.370 mm
Gewicht	3.070 kg	4.800 kg	5.400 kg
	E-RBM-H PRO 2.550-6,0	**E-RBM-H PRO 2.550-10,0**	**E-RBM-H PRO 3.050-9,0**
EAN	**4260364291773**	**4260364291780**	**4260364291797**
Artikel-Nummer	**354 2560**	**354 2510**	**354 3090**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

E-3RBM PRO HS - MODELLE

HYDRAULISCHE RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



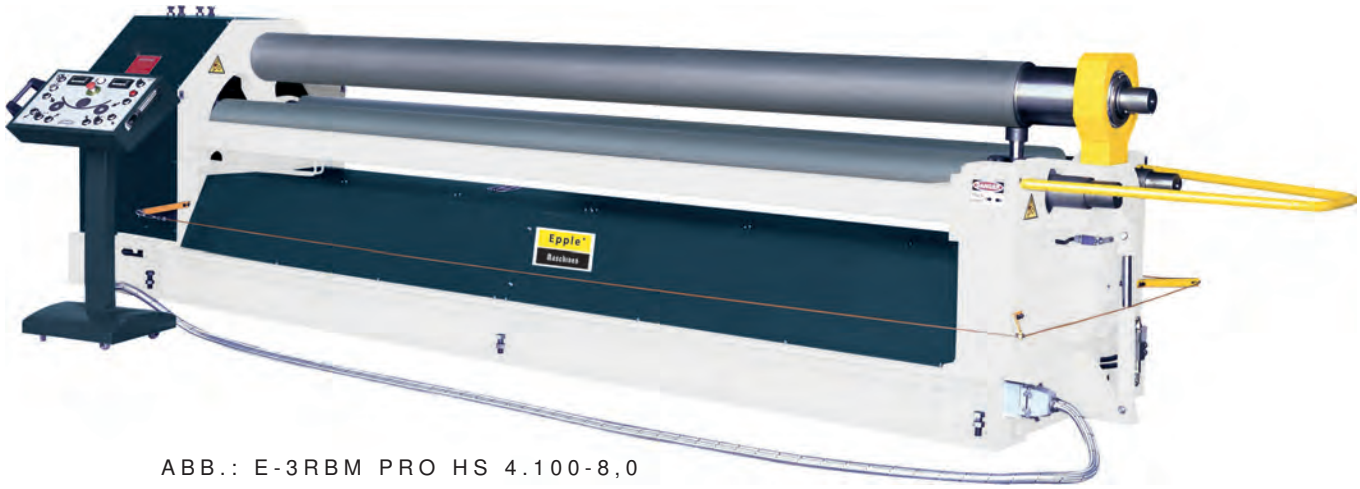


ABB.: E-3RBM PRO HS 4.100-8,0

Technische Daten siehe Seite 203.

E-3RBM PRO HS - MODELLE

» Hydraulische 3-Walzen-Rundbiegemaschine
» Schrägstellung der Unterwalze motorisch (Konischbiegen / Blechstärke geringer)
» Hydraulisches Klapplager zur leichten Materialentnahme
» Hydraulisches Balancesystem
» Gehärtete Walzen aus geschmiedeten SAE-1050 Qualitätsstahl
» Digitalanzeige für die Walzeneinstellung



Profilbiegen
» Mit verlängerten Walzenenden (optional)



Kegel-Biegemöglichkeit
» Einstellung auf Kegelbiegen (Standard)



Vorbiegen
» Einfaches Vorbiegen der Materialien



Klapplager
» Hydraulisches Klapplager zur schnellen Entnahme der bearbeiteten Rohre (Standard)

E-3RBM PRO HS - MODELLE

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Profilbiegerollen
» Hydraulische, stufenlose Regelung der Walzengeschwindigkeit
» Hydraulischer Großradiensupport
» Hydraulischer Seitensupport
» Hydraulischer Rohrausstoß
» Geschliffene und polierte Walzen



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	E-3RBM PRO HS 2.050-13,0	E-3RBM PRO HS 2.550-8,0	E-3RBM PRO HS 2.550-13,0
Walzenlänge	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 13,0 mm	max. 8,0 mm	max. 13,0 mm
Oberwalzen Ø	240 mm	210 mm	280 mm
Unterwalzen Ø	220 mm	190 mm	260 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.400 x 1.300 x 1.450 mm	3.900 x 1.200 x 1.300 mm	4.600 x 1.400 x 1.550 mm
Gewicht	4.950 kg	4.570 kg	7.720 kg

	E-3RBM PRO HS 2.050-13,0	E-3RBM PRO HS 2.550-8,0	E-3RBM PRO HS 2.550-13,0
EAN	**4260364291803**	**4260364291810**	**4260364291827**
Artikel-Nummer	**355 2013**	**355 2580**	**355 2513**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-3RBM PRO HS 3.100-6,0	E-3RBM PRO HS 3.100-13,0
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 6,0 mm	max. 13,0 mm
Oberwalzen Ø	210 mm	300 mm
Unterwalzen Ø	190 mm	280 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.450 x 1.200 x 1.300 mm	5.150 x 1.500 x 1.550 mm
Gewicht	5.205 kg	9.050 kg

	E-3RBM PRO HS 3.100-6,0	E-3RBM PRO HS 3.100-13,0
EAN	**4260364291834**	**4260364291841**
Artikel-Nummer	**355 3160**	**355 3113**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-3RBM PRO UHS - MODELLE

HYDRAULISCHE 3-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



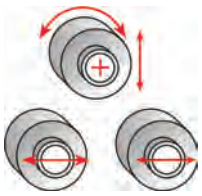




ABB.: E-3RBM PRO UHS 3.100-45,0

Besonders stabile Maschinen mit optimierter Walzenanordnung zum Biegen dicker Bleche. Standardmäßig sind die Maschinen mit gehärteten Walzen ausgestattet.
Oberwalze mit zwei Geschwindigkeiten, Sicherheitsbremsanlage, elektronisches Auswuchtsystem, Konischbiegeeinrichtung.

Die beiden Unterwalzen bewegen sich horizontal. Zum Vorbiegen von Rohren mit kleinem Durchmesser und geringer Dicke kann der Abstand der Unterwalzen zueinander reduziert werden.

Durch die besondere Anordnung der Unterwalzen können mit dieser Maschine Bleche gerichtet werden. Die Oberwalze kann als Formrolle auch wie eine herkömmliche Abkantpresse verwendet werden um perfektes Nachrollen und Kalibrieren der hergestellten Rohre zu ermöglichen. Auch Trichterformen mit großer Blechstärke können mit diesen Maschinen hergestellt werden.

Bezeichnung	**E-3RBM PRO UHS 3.100-55,0**	**E-3RBM PRO UHS 3.100-60,0**	**E-3RBM PRO UHS 3.100-65,0**
Walzenlänge	3.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Blechstärke (St 37)	40,0 mm	45,0 mm	50,0 mm
Oberwalzen Ø	450 mm	500 mm	550 mm
Unterwalzen Ø	420 mm	460 mm	500 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 52 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW	400 V / 50 Hz / 73,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 4 m/min	1,5 - 4 m/min
Abmessungen (L x T x H)	6.650 x 2.800 x 2.200 mm	7.450 x 3.100 x 2.650 mm	7.600 x 3.350 x 2.700 mm
Gewicht	25.000 kg	33.000 kg	45.000 kg
	E-3RBM PRO UHS 3.100-55,0	**E-3RBM PRO UHS 3.100-60,0**	**E-3RBM PRO UHS 3.100-65,0**
EAN	**4260364299151**	**4260364299168**	**4260364299175**
Artikel-Nummer	**355 3155**	**355 3106**	**355 3165**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	**E-3RBM PRO UHS 3.100-80,0**	**E-3RBM PRO UHS 3.100-90,0**
Walzenlänge	3.100 mm	3.100 mm
Blechstärke (St 37)	65,0 mm	75,0 mm
Oberwalzen Ø	620 mm	680 mm
Unterwalzen Ø	560 mm	600 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 169 kW	400 V / 50 Hz / 180 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 4 m/min	1,5 - 4 m/min
Abmessungen (L x T x H)	9.000 x 4.400 x 3.000 mm	9.200 x 4.500 x 3.000 mm
Gewicht	65.000 kg	73.000 kg
	E-3RBM PRO UHS 3.100-80,0	**E-3RBM PRO UHS 3.100-90,0**
EAN	**4260364299182**	**4260364299199**
Artikel-Nummer	**355 3181**	**355 3190**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

E-4WBM-H - MODELLE

HYDRAULISCHE 4-WALZEN-WELLBLECH-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE

NEU



ABB.: E-4WBM-H 1.270-220



ABB.: MOBILES STEUERPULT

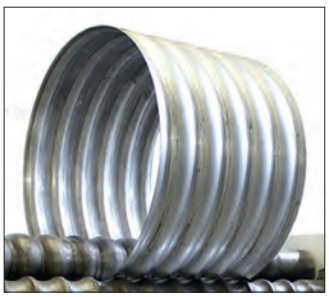
E-4WBM-H MODELLE

Unsere stabilen und hochwertigen 4-Walzen-Wellblech-Rundbiegemaschinen ermöglich das Walzen von dünnen und dickeren Blechen. Wie Sie bei den Anwendungsbeispielen sehen können, ist diese Maschine für alle Wellplattenanwendungen geeignet.

Bitte setzten Sie sich mit unserem Fachpersonal in Verbindung, damit wir für Sie ein Angebot mit exakt passender Wellblechbiegevorrichtung ausarbeiten können.



ANWENDUNGSBEISPIELE







E-4RBM HS LINEAR- MODELLE

PREMIUM-LINE

MOTORISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

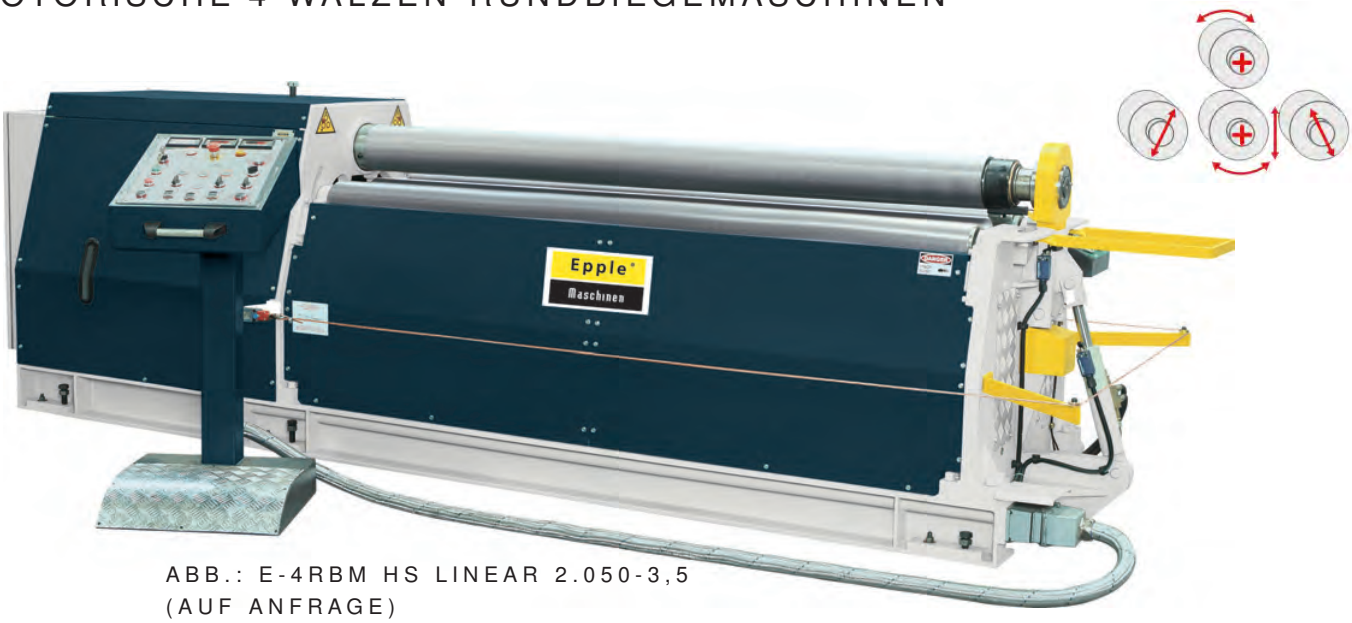


ABB.: E-4RBM HS LINEAR 2.050-3,5
(AUF ANFRAGE)

E-4RBM HS LINEAR - MODELLE

» Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
» Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
» Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
» Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
» Schwere Stahlschweißkonstruktion
» Konische Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer), Verstellung Unterwalze motorisch
» Zentralschmierung
» Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

OPTIONALES ZUBEHÖR

» NC-Steuerung
» Hydraulischer Großradiensupport
» Hydraulischer Seitensupport

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Die Maschinen sind auch für weitere Blechstärken lieferbar.

E-4RBM HS - MODELLE - TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	E-4RBM HS Linear 1.050-3,5	E-4RBM HS Linear 1.050-5,5	E-4RBM HS Linear 1.550-4,5	E-4RBM HS Linear 2.050-4,0
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 6,0 mm	max. 4,5 mm	max. 4,0 mm
Zentralwalzen Ø	100 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Seitenwalzen Ø	110 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3,0 kW	400 V / 50 Hz / 3,0 kW	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.100 x 1.100 x 1.100 mm	3.100 x 1.100 x 1.150 mm	3.600 x 1.100 x 1.150 mm	4.100 x 1.100 x 1.150 mm
Gewicht	2.010 kg	2.180 kg	2.430 kg	2.680 kg

	E-4RBM HS Linear 1.050-3,5	E-4RBM HS Linear 1.050-5,5	E-4RBM HS Linear 1.550-4,5	E-4RBM HS Linear 2.050-4,0
EAN	**4260657651567**	**4260657651598**	**4260657651659**	**4260657651697**
Artikel-Nummer	**457 1035**	**457 1055**	**457 1545**	**457 2040**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 19.200,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 22.848,00**			

E-4RBM-H NC - MODELLE

HYDRAULISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



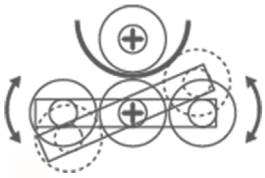


ABB.: E-4RBM-H NC 1.050-1,5

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

E-4RBM-H NC - MODELLE
MIT NC-STEUERUNG

- » Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Konische Biegeeinrichtung (Blechstärken geringer)
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Bezeichnung	E-4RBM-H 1.050-1,5 NC	E-4RBM-H 1.050-2,5 NC
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 1,5 mm	max. 2,5 mm
Zentralwalzen Ø	60 mm	90 mm
Seitenwalzen Ø	85 mm	100 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	4,5 m/min	4,5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.650 x 850 x 1.060 mm	2.650 x 850 x 1.100 mm
Gewicht	1.310 kg	1.450 kg
	E-4RBM-H 1.050-1,5 NC	**E-4RBM-H 1.050-2,5 NC**
EAN	**4260364296549**	**4260364296556**
Artikel-Nummer	**357 2015**	**357 1025**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

Bezeichnung	E-4RBM-H 1.050-5,0 NC	E-4RBM-H 1.550-2,0 NC	E-4RBM-H 1.550-4,0 NC
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 5,0 mm	max. 2,0 mm	max. 4,0 mm
Zentralwalzen Ø	130 mm	90 mm	130 mm
Seitenwalzen Ø	110 mm	100 mm	110 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 3 kW
Walzengeschwindigkeit	4,5 m/min	4,5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.650 x 900 x 1.200 mm	2.800 x 850 x 1.100 mm	3.150 x 900 x 1.200 mm
Gewicht	1.560 kg	1.500 kg	1.760 kg
	E-4RBM-H 1.050-5,0 NC	**E-4RBM-H 1.550-2,0 NC**	**E-4RBM-H 1.550-4,0 NC**
EAN	**4260364296563**	**4260364296570**	**4260364296587**
Artikel-Nummer	**357 1050**	**357 1520**	**357 1540**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

- » **Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- » **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- » **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Die Maschinen sind auch für weitere Blechstärken lieferbar.

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

HYDRAULISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



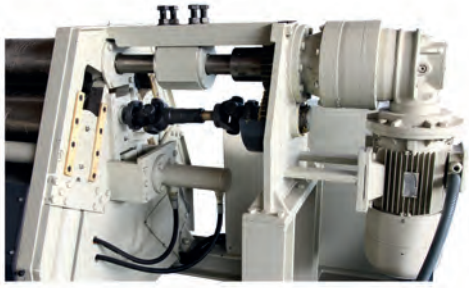


ABB.: E-4RBM PRO HMS 650-3,5
(AUF ANFRAGE AUCH E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0 ERHÄLTLICH)

Technische Daten siehe Seite 210 - 211.

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

» Oberwalze angetrieben über Elektromotor mit Getriebe
» Klemmrolle und Seitenwalze hydraulisch angetrieben
» Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
» Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
» Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
» Schwere Stahlschweißkonstruktion
» Konische Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer), Verstellung Unterwalze motorisch
» Zentralschmierung
» Hydraulisches Gleichgewichtssystem
» Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2



ABB.: E-4RBM PRO HMS 1.550-8,0 OPTIONAL MIT MECH. GROSSRADIENSUPPORT

OPTIONALES ZUBEHÖR

» NC-Steuerung
» Hydraulischer oder mechanischer Großradiensupport
» Hydraulischer Seitensupport
» Hydraulischer Rohrausstoß
» Geschliffene und polierte Walzen

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

PREMIUM-LINE

HYDRAULISCHE 4-WALZEN RUNDBIEGEMASCHINE

OPTIONAL HALB- ODER VOLLAUTOMATISCH FÜR SERIENPRODUKTION





ABB.: E-4RBM PRO HMS
VOLLAUTOMATISCH MIT ZUBEHÖR

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine zur Bearbeitung leichter und mittlerer Plattendicken, auch für Aluminium und Edelstahl

» Schwere, robuste Schweißkonstruktion
» Antrieb Oberwalze über Elektromotor und Planetengetriebe
» Antrieb Klemmwalze über Kardangelenksystem
» Überlastsicherung
» Lineare Zustellung der Klemm- und Seitenwalzen mittels Hydraulikzylinder
» Walzen induktionsgehärtet
» Dreifach-Digitalanzeige der Walzenposition
» Konischbiegeeinrichtung (geringere Blechstärke)
» Hydraulisches Klapplager zur Entnahme der fertigen Teile
» Mobiles Bedienpanel

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Teach-In-Steuerung
» Einfach zu bedienende 4-Achsen NC-Steuerung, erweiterbar auf 7 Achsen
» Teach-In-Eingabe
» 16 Sprachen
» Bis 1.000 Programme speicherbar über USB
» Stufenlose Einstellung der Biegegeschwindigkeit
» Doppelte Geschwindigkeit bei Automatisierung
» Geschliffene und polierte Walzen
» Brückenkran für große Durchmesser
» Hydraulische seitliche Stützen für große Durchmesser
» Materialzufuhrsystem mit Vacuumheber
» Automatisches Biegen über NC-Steuerung
» Auswerfersystem

Technische Daten siehe Seite 210 - 211.

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 650-3,5	E-4RBM PRO HMS 1.050-2,5	E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0
Walzenlänge	max. 650 mm	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 2,5 mm	max. 5,0 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	80 mm	80 mm	130 mm
Seitenwalzen Ø	80 mm	80 mm	130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	1.950 x 950 x 960 mm	2.350 x 950 x 960 mm	2.770 x 1.150 x 1.100 mm
Gewicht	950 kg	1.150 kg	2.050 kg
	E-4RBM PRO HMS 650-3,5	**E-4RBM PRO HMS 1.050-2,5**	**E-4RBM PRO HMS 1.050-5,0**
EAN	**4260364296594**	**4260657650621**	**4260364296600**
Artikel-Nummer	**359 0635**	**359 1025**	**359 1050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 15.000,00**	**EUR 16.000,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 17.850,00**	**EUR 19.040,00**	

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0	E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0	E-4RBM PRO HMS 1.270-10,0
Walzenlänge	max. 1.270 mm	max. 1.270 mm	max. 1.270 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 7,0 mm	max. 10,0 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	100 mm	150 mm	200 mm
Seitenwalzen Ø	90 mm	130 mm	180 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Walzengeschwindigkeit	6,5 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.570 x 950 x 960 mm	3.020 x 1.150 x 1.110 mm	3.070 x 1.350 x 1.290 mm
Gewicht	1.350 kg	2.155 kg	3.000 kg
	E-4RBM PRO HMS 1.270-3,0	**E-4RBM PRO HMS 1.270-7,0**	**E-4RBM PRO HMS 1.270-10,0**
EAN	**4260364296617**	**4260364296624**	**4260364299458**
Artikel-Nummer	**359 1230**	**359 1270**	**359 1210**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 19.500,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 23.205,00**		

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 1.550-1,5	E-4RBM PRO HMS 1.550-4,5	E-4RBM PRO HMS 1.550-6,5
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 1,5 mm	max. 4,5 mm	max. 6,5 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	80 mm	130 mm	150 mm
Seitenwalzen Ø	80 mm	130 mm	130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	6 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	2.850 x 950 x 960 mm	3.300 x 1.150 x 1.110 mm	3.300 x 1.150 x 1.110 mm
Gewicht	1.350 kg	2.250 kg	2.370 kg
	E-4RBM PRO HMS 1.550-1,5	**E-4RBM PRO HMS 1.550-4,5**	**E-4RBM PRO HMS 1.550-6,5**
EAN	**4260657650638**	**4260364299465**	**4260657650645**
Artikel-Nummer	**359 1515**	**359 1545**	**359 1565**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Die Maschinen sind auch für weitere Blechstärken lieferbar.

E-4RBM PRO HMS - MODELLE

TECHNISCHE DATEN

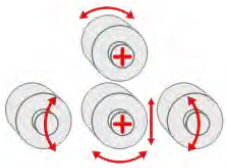
Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 1.550-9,0	E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 9,0 mm	max. 12,0 mm	max. 6,0 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	180 mm	250 mm	150 mm
Seitenwalzen Ø	150 mm	200 mm	130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.350 x 1.350 x 1.290 mm	3.500 x 1.500 x 1.370 mm	3.800 x 1.150 x 1.110 mm
Gewicht	2.900 kg	4.650 kg	2.800 kg
	E-4RBM PRO HMS 1.550-9,0	**E-4RBM PRO HMS 1.550-12,0**	**E-4RBM PRO HMS 2.050-6,0**
EAN	**4260657650652**	**4260364299472**	**4260364299489**
Artikel-Nummer	**359 1590**	**359 1512**	**359 2060**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 2.050-8,0	E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0
Walzenlänge	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 8,0 mm	max. 10,0 mm	max. 8,0 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	200 mm	250 mm	250 mm
Seitenwalzen Ø	180 mm	200 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	6 m/min	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.850 x 1.350 x 1.290 mm	4.000 x 1.500 x 1.370 mm	4.500 x 1.500 x 1.370 mm
Gewicht	3.750 kg	5.350 kg	6.100 kg
	E-4RBM PRO HMS 2.050-8,0	**E-4RBM PRO HMS 2.050-10,0**	**E-4RBM PRO HMS 2.550-8,0**
EAN	**4260657650669**	**4260364299496**	**4260364299519**
Artikel-Nummer	**359 2080**	**359 2010**	**359 2580**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-4RBM PRO HMS 3.100-4,0	E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 4,0 mm	max. 7,0 mm
Ober-/Unterwalzen Ø	180 mm	250 mm
Seitenwalzen Ø	150 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.850 x 1.350 x 1.290 mm	5.000 x 1.500 x 1.370 mm
Gewicht	4.100 kg	6.800 kg
	E-4RBM PRO HMS 3.100-4,0	**E-4RBM PRO HMS 3.100-7,0**
EAN	**4260657650676**	**4260364299526**
Artikel-Nummer	**359 3140**	**359 3170**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-4RBM PRO HS - MODELLE

MOTORISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN



PREMIUM-LINE

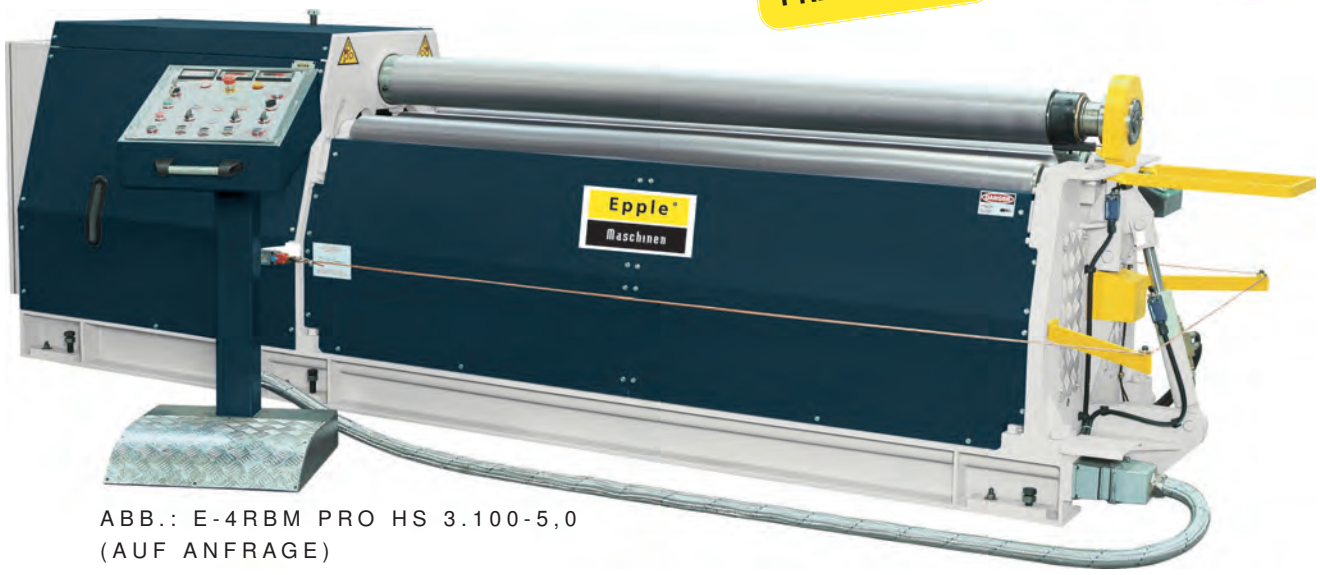


ABB.: E-4RBM PRO HS 3.100-5,0
(AUF ANFRAGE)

E-4RBM PRO HS - MODELLE



» Oberwalzenantrieb über Planetengetriebe, Seiten- und Unterwalze freilaufend, Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
» Seitenwalzenbewegung ist kreisförmig
» Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
» Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
» Digitale Anzeige für die Unterwalze und die Seitenwalzen
» Schwere Stahlschweißkonstruktion
» Konische Biegeeinrichtung (Blechstärke geringer), Verstellung Unterwalze motorisch
» Zentralschmierung
» Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

OPTIONALES ZUBEHÖR

» NC-Steuerung
» Hydraulischer Großradiensupport
» Hydraulischer Seitensupport

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	E-4RBM PRO HS 1.550-9,0	E-4RBM PRO HS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HS 2.050-13,0	E-4RBM PRO HS 2.550-10,0	E-4RBM PRO HS 2.550-13,0
Walzenlänge	max. 1.550 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 9,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm	max. 10,0 mm	max. 13,0 mm
Zentralwalzen Ø	180 mm	220 mm	245 mm	245 mm	260 mm
Seitenwalzen Ø	150 mm	160 mm	180 mm	180 mm	200 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min	1,5 - 6 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.900 x 1.100 x 1.250 mm	4.400 x 1.100 x 1.250 mm	4.300 x 1.425 x 1.470 mm	4.800 x 1.425 x 1.470 mm	4.800 x 1.460 x 1.550 mm
Gewicht	3.250 kg	4.000 kg	5.450 kg	6.100 kg	6.800 kg

	E-4RBM PRO HS 1.550-9,0	E-4RBM PRO HS 2.050-10,0	E-4RBM PRO HS 2.050-13,0	E-4RBM PRO HS 2.550-10,0	E-4RBM PRO HS 2.550-13,0
EAN	**4260657652205**	**4260364291964**	**4260364291971**	**4260364291988**	**4260364291995**
Artikel-Nummer	**357 1590**	**357 2010**	**357 2013**	**357 2510**	**357 2513**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

Weitere Maschinentypen für andere Blechstärken und -abmessungen sind lieferbar.

E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

KONISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-4KRB-H 1.050-3,0





E-4KRB-H 1.050-3,0 / E-4KRB-H 1.050-4,0

- » Antrieb der Walzen über Elektromotor mit Planetengetriebe
- » Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
- » Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
- » Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
- » Digitale Anzeige der Walzenpositionen
- » Schwere Stahlschweißkonstruktion
- » Zentralschmierung
- » Induktionsgehärtete, polierte Walzen aus Stahl (SAE-1050)

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	E-4KRB-H 1.050-3,0	E-4KRB-H 1.050-4,0
Walzenlänge	max. 1.050 mm	max. 1.050 mm
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 4,0 mm
Größte Walze Ø	155 mm	185 mm
Kleinste Walze Ø	40 mm	70 mm
Min. Biegedurchmesser	63 mm	105 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Walzengeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	3.700 x 1.150 x 1.160 mm	3.700 x 1.200 x 1.200 mm
Gewicht	2.270 kg	2.500 kg
	E-4KRB-H 1.050-3,0	**E-4KRB-H 1.050-4,0**
EAN	**4260364296457**	**4260364296464**
Artikel-Nummer	**357 1030**	**357 1040**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		



ABB. ZEIGT BEISPIEL EINES ENDPRODUKTS

E-4RBM PRO HSS - MODELLE

MOTORISCHE 4-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINEN

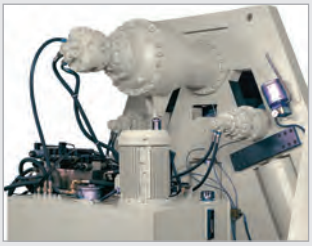
PREMIUM-LINE



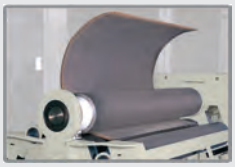
ABB.: E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0
(AUF ANFRAGE)

E-4RBM PRO HSS - MODELLE

» Ober- und Seitenwalzenantrieb, sowie die Auf- und Abwärtsbewegungen erfolgen hydraulisch
» Seitenwalzen im Pyramidensystem (zuverlässige Parallelität für präzise Biegung der Unter- und Seitenwalzen)
» Die Maschine hat 2 Geschwindigkeitsstufen, die über das Schaltpult angewählt werden
» Digitale Anzeige der beiden Seitenwalzen und Unterwalze
» Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des gewalzten Materials
» Gesamte Bedienung über ein übersichtliches, fahrbares Steuerpult
» Konische Biegeeinrichtung serienmäßig (Blechstärker geringer), Verstellung Unterwalze motorisch
» Zentralschmierung serienmäßig
» Induktionsgehärtete Walzen aus geschmiedetem Stahl



Hydraulikeinheit
» Mit hochwertigen Komponenten, (Ansicht ohne Verkleidung)







Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

» Biegeleistungsangabe bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0	E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0
Walzenlänge	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.050 mm	max. 2.550 mm
Blechstärke (St 37)	max. 20,0 mm	max. 40,0 mm	max. 60,0 mm	max. 16,0 mm
Zentralwalzen Ø	280 mm	380 mm	550 mm	280 mm
Seitenwalzen Ø	220 mm	300 mm	450 mm	220 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 16,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 66,0 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min	1,0 - 4 m/min	1,5 - 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.350 x 1.700 x 1.850 mm	4.850 x 2.250 x 2.350 mm	5.700 x 2.900 x 2.950 mm	4.850 x 1.700 x 1.850 mm
Gewicht	8.550 kg	14.650 kg	40.000 kg	9.650 kg

	E-4RBM PRO HSS 2.050-20,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-40,0	E-4RBM PRO HSS 2.050-60,0	E-4RBM PRO HSS 2.550-16,0
EAN	**4260364296501**	**4260364296518**	**4260364296532**	**4260364296525**
Artikel-Nummer	**358 2020**	**358 2040**	**358 2060**	**358 2516**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

Weitere technische Daten siehe Seite 215.

OPTIONALES ZUBEHÖR

» NC-Steuerung
» Hydraulischer oder mechanischer Großradiensupport
» Hydraulischer Seitensupport
» Hydraulischer Rohrausstoß
» Geschliffene und polierte Walzen



YouTube



Produktvideo-QR oder
www.epple.com

E-4RBM PRO HSS - MODELLE

TECHNISCHE DATEN

Bei Bestellung bitte die zu bearbeitende Materialart angeben!

Bezeichnung	E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0	E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0
Walzenlänge	max. 2.550 mm	max. 2.550 mm	max. 3.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 20,0 mm	max. 25,0 mm	max. 12,0 mm
Zentralwalzen Ø	320 mm	350 mm	280 mm
Seitenwalzen Ø	240 mm	260 mm	220 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 20,0 kW	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	4.850 x 1.800 x 1.950 mm	4.850 x 1.900 x 1.950 mm	5.350 x 1.700 x 1.850 mm
Gewicht	11.600 kg	12.800 kg	10.600 kg
	E-4RBM PRO HSS 2.550-20,0	**E-4RBM PRO HSS 2.550-25,0**	**E-4RBM PRO HSS 3.100-12,0**
EAN	**4260364292008**	**4260364297232**	**4260364292015**
Artikel-Nummer	**358 2520**	**358 2525**	**358 3112**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Bezeichnung	E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0	E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0	E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0
Walzenlänge	max. 3.100 mm	max. 3.100 mm	max. 4.100 mm
Blechstärke (St 37)	max. 20,0 mm	max. 25,0 mm	max. 8,0 mm
Zentralwalzen Ø	350 mm	380 mm	280 mm
Seitenwalzen Ø	260 mm	300 mm	220 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 23,5 kW	400 V / 50 Hz / 31,5 kW	400 V / 50 Hz / 16,5 kW
Walzengeschwindigkeit	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min	1,5 - 5 m/min
Abmessungen (L x T x H)	5.350 x 1.900 x 1.950 mm	5.850 x 2.250 x 2.350 mm	6.450 x 1.700 x 1.850 mm
Gewicht	14.450 kg	19.200 kg	13.000 kg
	E-4RBM PRO HSS 3.100-20,0	**E-4RBM PRO HSS 3.100-25,0**	**E-4RBM PRO HSS 4.100-8,0**
EAN	**4260364292022**	**4260364292039**	**4260364292046**
Artikel-Nummer	**358 3120**	**358 3125**	**358 4180**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Weitere Maschinentypen für andere Blechstärken und -abmessungen sind lieferbar.

PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

PROFILWALZEN



ABB.: PW 10 M



ABB.: PW 30



ABB.: PW 30 HV

PW 10 M / PW 30 / PW 30 HV

» Stabiler Rahmen aus Gusseisen
» Antrieb über Handkurbel (nur **PW 10 M**)
» Zahnräder aus Vollmaterial gefräst
» Gehärtete und geschliffene Walzen
» Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
» Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
» Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
» Auf gehärteten und geschliffenen Gleitschuhen gleitender Zentralblock aus einem Stück
» Die Gleitstücke sind am Maschinengestell untergebracht
» Längsvorrichtungen zur Werkstückablage und Ausrichtung
» Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

Bezeichnung	PW 10 M	PW 30	PW 30 HV
Achsdurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm
Rollendurchmesser	100 mm	118 - 148 mm	118 - 148 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	nein	nein	ja
Motorleistung	-	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
Drehzahlen Walzen	-	4 U/min	4 U/min
Abmessungen (L x T x H)	580 x 550 x 1.470 mm	620 x 480 x 1.360 mm	1.000 x 620 x 1.360 mm
Gewicht	158 kg	213 kg	224 kg
	PW 10 M	**PW 30**	**PW 30 HV**
EAN	**4260364292053**	**4260364292060**	**4260364292077**
Artikel-Nummer	**225 0030**	**225 1030**	**225 1530**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.085,00**	**EUR 2.185,00**	**EUR 2.685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.291,15**	**EUR 2.600,15**	**EUR 3.195,15**

PW 40 HV / PW 50

PROFILWALZEN



ABB.: PW 40 HV



ABB.: PW 50

PW 40 HV / PW 50

» Schwere Ausführung
» Millimeterskala zur Einstellung der Druckwalzen
» Breite für Rundstahl, Vierkantstahl und Rohre bis 30 mm **stufenlos verstellbar** (mit mitgeliefertem Standardrollensatz)
» Geschliffene und doppelt abgestützte Antriebswellen, die sich in gegenüberliegenden Kegellagern drehen
» Auf einem Gleitstück gleitender Zentralblock aus einem Stück
» Die gehärteten und geschliffenen Gleitschuhe sind am Maschinengestell untergebracht
» Längsvorrichtungen zur Werkstückablage und Ausrichtung
» Mechanische Zustellung, 2 Mitnahmewalzen

Bezeichnung	PW 40 HV	PW 50
Achsdurchmesser	40 mm	50 mm
Rollendurchmesser	126 - 168 mm	190 mm
Kopf umlegbar für horizontale Nutzung	ja	nein
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.560 x 1.240 x 860 mm	840 x 750 x 1.450 mm
Gewicht	425 kg	450 kg
	PW 40 HV	**PW 50**
EAN	**4260364292176**	**4260364292268**
Artikel-Nummer	**225 1540**	**225 1050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.385,00**	**EUR 3.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.028,15**	**EUR 4.742,15**

ROLLENSÄTZE



» **Rollensätze für bestimmte Abmessungen finden Sie auf der Seite 219**
» **Optionale Kunststoffrollensätze auf Anfrage**

PW 10 ROLLENSATZ IM LIEFERUMFANG

Profil	Abmessungen in mm	min ø in mm
	20 x 5 30 x 10	190 500
	20 x 5 50 x 10	160 400
	10 x 10 20 x 20	160 500

PW 30 / PW 30 HV ROLLENSATZ IM LIEFERUMFANG

Profil	PW 30 Abmessungen in mm	PW 30 min ø in mm
	Ø 20 x 1 Ø 30 x 1	500 800
	Ø 16	400
	20 x 20 x 1 30 x 30 x 1	1.200
	20 x 10 30 x 10	320 320

Profil	PW 30 HV Abmessungen in mm	PW 30 HV min ø in mm
	40 x 40 x 3	1.000
	50 x 15	350
	50 x 30 x 3	1.200

PW 30 HV ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	Abmessungen in mm	min ø in mm
	ø 15 ø 20 ø 25 ø 30	600
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	400
	40 x 40 x 2 40 x 40 x 3 40 x 40 x 4 40 x 40 x 5	400
	50 x 50 x 2 50 x 50 x 3 50 x 50 x 4 50 x 50 x 5	400
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	300
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	400
	50 x 25 x 2 50 x 25 x 3 50 x 25 x 4 50 x 25 x 5	300
	ø 35 x 2 ø 40 x 2 ø 45 x 2 ø 50 x 2 ø 55 x 2 ø 60 x 2	1.000

PW 40 HV / PW 50 ROLLENSÄTZE IM LIEFERUMFANG

Profil	PW 40 HV Abmessungen in mm	PW 40 HV min ø in mm	PW 50 Abmessungen in mm	PW 50 min ø in mm
	50 x 10 20 x 6 (continuously adjustable)	600 800	60 x 10 40 x 10	500 650
	50 x 20 30 x 6	800 1.250	100 x 15 60 x 10	920 1.150
	20 x 20 10 x 10	600 500	25 x 25 20 x 20	650 780
	ø 30 ø 10	650 1.100	ø 35 ø 30	600 650
	50 x 5 30 x 4	500 500	60 x 5 50 x 5	500 500
	50 x 5 30 x 4	500 500	60 x 5 50 x 5	700 700
	50 x 6 30 x 3	600 500	60 x 7 50 x 5	750 500
	50 x 6 30 x 3	600 500	60 x 7 50 x 5	750 700
	50 x 37 x 4,5 30 x 15 x 4	600 900	65 x 45 x 5 50 x 40 x 5	550 50
	50 x 37 x 4,5 30 x 15 x 4	600 900	80 x 45 x 6 65 x 40 x 5	650 550
	50 x 50 x 2,5 30 x 30 x 2	700 800	50 x 50 x 3 40 x 40 x 3	550 500
	50 x 25 x 2,5 40 x 20 x 2	800 1.000	70 x 50 x 3 50 x 40 x 3	1.200 800

KUNSTSTOFF - ROLLENSÄTZE UND ROLLENSÄTZE FÜR ZOLL AUF ANFRAGE

PW 40 HV / PW 50 ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	PW 40 HV Abmessungen in mm	PW 40 HV min ø in mm	PW 50 Abmessungen in mm	PW 50 min ø in mm
	ø 30 x 2 ø 35 x 2 ø 40 x 2 ø 45 x 2 ø 50 x 2 ø 55 x 2 ø 60 x 2 ø 65 x 2 ø 70 x 2	700	ø 30 x 2 ø 55 x 2 ø 35 x 2 ø 60 x 2 ø 40 x 2 ø 65 x 2 ø 45 x 2 ø 70 x 2 ø 50 x 2	600

E-PW 31 F / E-PW 35 F

PROFILWALZEN

PREMIUM-LINE

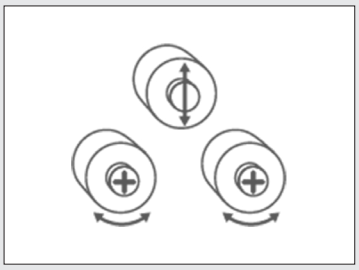


ABB.: E-PW 31 F



ABB.: E-PW 35 F

E-PW 31 F / E-PW 35 F
MIT FUSSBEDIENUNG



- » Stabile Ausführung
- » 2 angetriebene Walzen
- » Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (**E-PW 31 F** nur vertikal)
- » Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen
- » Speziell gehärtete Biegerollen
- » Gehärtete und geschliffene Wellen aus Spezialstahl
- » Fußbedienung

Bezeichnung	E-PW 31 F	E-PW 35 F
Achsdurchmesser	30 mm	50 mm
Oberer Rollendurchmesser	148 mm	155 mm
Unterer Rollendurchmesser	118 mm	155 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	-	ja
Geschwindigkeiten	2 - 4 m/min	4,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 0,85 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	800 x 600 x 1.450 mm	750 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht	220 kg	400 kg
	E-PW 31 F	**E-PW 35 F**
EAN	**4260364296631**	**4260364292275**
Artikel-Nummer	**351 0031**	**351 0035**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.200,00**	**EUR 4.800,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.808,00**	**EUR 5.712,00**

E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-PW 40 H



ABB.: E-PW 50 H



ABB.: E-PW 60 H

E-PW 40 H / E-PW 50 H / E-PW 60 H
MIT FUSSBEDIENUNG

» Schwere Ausführung
» Hydraulische Verstellung der oberen Walze (nur E-PW 50 H und E-PW 60 H)
» 3 angetriebene Walzen
» Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
» Gehärtete Standardrollen
» Wellen sind gehärtet und geschliffen
» Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen
» Mit Bremsmotor ausgerüstet
» Steuerpult mit Fußbedienung

Das Modell **E-PW 40 H** ist besonders für kleinere Durchmesser geeignet und besitzt hierfür 2 zusätzliche Führungsrollen. Die Maschine besitzt ein Bedienpult mit digitaler Anzeige für zwei Achsen.

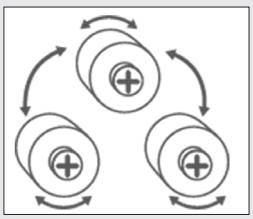


ABB.: WALZEN-BEWEGUNG E-PW 40 H

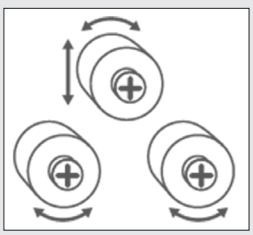


ABB.: WALZEN-BEWEGUNG E-PW 50 H / E-PW 60 H

Bezeichnung	E-PW 40 H	E-PW 50 H	E-PW 60 H
Achsdurchmesser	35 mm	50 mm	60 mm
Oberer Rollendurchmesser	137 mm	152 mm	215 mm
Unterer Rollendurchmesser	137 mm	162 mm	215 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja	ja
Geschwindigkeiten	7 m/min	4,5 m/min	4 m/min
Hydraulikdruck	-	8 t	16 t
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 1,5 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.050 x 700 x 1.250 mm	1.000 x 750 x 1.600 mm	900 x 1.500 x 1.700 mm
Gewicht	415 kg	510 kg	910 kg

	E-PW 40 H	E-PW 50 H	E-PW 60 H
EAN	**4260364299533**	**4260364292282**	**4260364292299**
Artikel-Nummer	**351 0040**	**351 0050**	**351 0060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 10.400,00**	**EUR 9.000,00**	**EUR 12.900,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 12.376,00**	**EUR 10.710,00**	**EUR 15.351,00**

E-PW 65 H / E-PW 80 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

PREMIUM-LINE



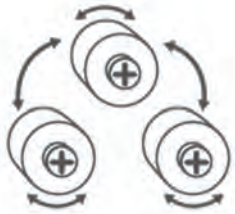


ABB.: E-PW 65 H



ABB.: E-PW 80 H

E-PW 65 H / E-PW 80 H

» Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
» 3 angetriebene Walzen
» 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
» Gehärtete und geschliffene Wellen aus hochfestem Spezialstahl
» Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
» Gehärtete Standardrollensätze
» Mobiles Steuerpult
» Mit Bremsmotor ausgerüstet
» Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

Bezeichnung	E-PW 65 H	E-PW 80 H
Achsdurchmesser oben	60 mm	80 mm
Achsdurchmesser unten	50 mm	70 mm
Rollendurchmesser	180 mm	245 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	6 m/min	7 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,7 kW	400 V / 50 Hz / 4,7 kW
Abmessungen (B x T x H)	850 x 1.200 x 1.200 mm	1.000 x 1.500 x 1.400 mm
Gewicht	1.000 kg	1.700 kg
	E-PW 65 H	**E-PW 80 H**
EAN	**4260364292305**	**4260364292312**
Artikel-Nummer	**351 0065**	**351 0080**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 17.500,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 20.825,00**	

E-PW 100 H / E-PW 120 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

PREMIUM-LINE



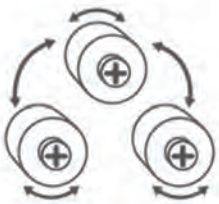


ABB.: E-PW 100 H



ABB.: E-PW 120 H

E-PW 100 H / E-PW 120 H

» Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
» 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
» 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
» Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
» Gehärtete Standardrollensätze
» Gehärtete und geschliffene Wellen
» Mobiles Steuerpult
» Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen

Bezeichnung	E-PW 100 H	E-PW 120 H
Achsdurchmesser oben	100 mm	120 mm
Achsdurchmesser unten	-	-
Rollendurchmesser	315 mm	390 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	7 m/min	2 - 7,5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.450 x 2.000 x 1.700 mm	1.650 x 2.000 x 1.900 mm
Gewicht	3.650 kg	4.450 kg

	E-PW 100 H	E-PW 120 H
EAN	**4260364292329**	**4260364294491**
Artikel-Nummer	**351 0100**	**351 0120**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rohr-und Profilwalzensätze
» 3-Achsen hydraulische seitliche Führungsrollen
» Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

E-PW 160 H / E-PW 180 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

PREMIUM-LINE



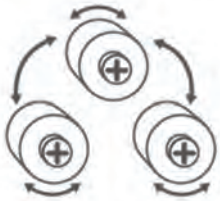


ABB.: E-PW 180 H

E-PW 160 H / E-PW 180 H

» Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
» 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
» 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
» Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit (Maschine umlegbar)
» Gehärtete Standardrollensätze
» Gehärtete Wellen und Walzen
» Mobiles Steuerpult
» Seitliche Führungsrollen in 3-Achsen verstellbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rohr-und Profilwalzensätze
» Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

Bezeichnung	E-PW 160 H	E-PW 180 H
Achsdurchmesser oben	160 mm	180 mm
Achsdurchmesser unten	160 mm	180 mm
Rollendurchmesser	480 mm	580 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	3 - 6 m/min	3 - 6 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 22 kW	400 V / 50 Hz / 30 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.500 x 2.200 x 2.300 mm	2.760 x 2.310 x 2.680 mm
Gewicht	9.300 kg	14.400 kg

	E-PW 160 H	E-PW 180 H
EAN	**4260364294507**	**4260364298444**
Artikel-Nummer	**351 0160**	**351 0180**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-PW 200 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZE

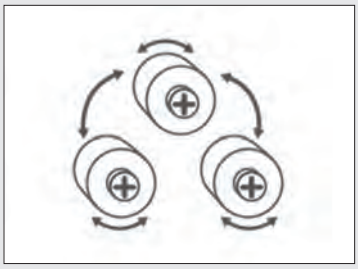
PREMIUM-LINE



ABB.: E-PW 200 H

E-PW 200 H

» Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
» 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
» 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
» Gehärtete Standard-Rollensätze
» Gehärtete und geschliffene Wellen
» Mobiles Steuerpult
» Seitliche Richtrollen, stufenlos verstellbar zum Spiralbiegen



Bezeichnung	E-PW 200 H
Achsdurchmesser oben	200 mm
Rollendurchmesser	580 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	2 - 5 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 30 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.000 x 2.310 x 3.100 mm
Gewicht	16.500 kg

	E-PW 200 H
EAN	**4260364294514**
Artikel-Nummer	**351 0200**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rohr-und Profilwalzensätze
» Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

E-PW 240 H / E-PW 360 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

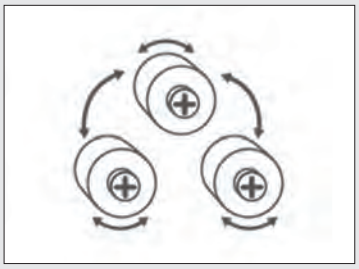
PREMIUM-LINE



ABB.: E-PW 240 H

E-PW 240 H / E-PW 360 H

» Stahl-Schweißkonstruktionsrahmen
» 3 Walzen hydraulisch über Planetengetriebe angetrieben
» 2-fach digitale Anzeige (Unterwalzen)
» Gehärtete Standard-Rollensätze
» Gehärtete und geschliffene Wellen
» Mobiles Steuerpult
» Standardrollensatz auf Anfrage



OPTIONALES ZUBEHÖR

» Rohr-und Profilwalzensätze
» Stufenlos regelbare Drehzahlverstellung

Bezeichnung	E-PW 240 H	E-PW 360 H
Achsdurchmesser oben	240 mm	360 mm
Rollendurchmesser	620 mm	800 mm
Geschwindigkeiten	2 - 4 m/min	2 - 4 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 47 kW	400 V / 50 Hz / 77 kW
Abmessungen (L x T x H)	3.100 x 2.400 x 3.200 mm	5.000 x 4.250 x 3.750 mm
Gewicht	19.800 kg	55.000 kg
	E-PW 240 H	**E-PW 360 H**
EAN	**4260364296648**	**4260364296655**
Artikel-Nummer	**351 1240**	**351 1360**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar.

E-PW 35 F / E-PW 40 H / E- PW 50 H

ROLLENSÄTZE

ROLLENSÄTZE IM LIEFERUMFANG

Profil	E-PW 35 F Abmessungen	E-PW 35 F min ø in mm	E-PW 40 H Abmessungen	E-PW 40 H min ø in mm	E-PW 50 H Abmessungen	E-PW 50 H min ø in mm
	60 x 10 40 x 10	500 400	35 x 8	300	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 60 x 10	450 350	50 x 12	400	100 x 15 50 x 10	600 300
	35 x 35 20 x 20	900 300	18 x 18	250	35 x 35 15 x 15	600 300
	60 x 7 50 x 6	700 500	30 x 30 x 5	300	60 x 7 30 x 4	800 500
	60 x 7 50 x 6	700 500	35 x 35 x 5	350	50 x 6 30 x 4	800 500
	60 x 7 50 x 6	700 500	35 x 35 x 5	300	60 x 7 30 x 4	800 500
	UPN 80 UPN 60	1.000 700	UPN 40 x 20	350	UPN 80 UPN 30	800 400
	UPN 80 UPN 30	1.200 800	UPN 35 x 18	500	UPN 80 UPN 30	1.200 600

ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	E-PW 35 F Abmessungen	E-PW 35 F min ø in mm	E-PW 40 H Abmessungen	E-PW 40 H min ø in mm	E-PW 50 H Abmessungen	E-PW 50 H min ø in mm	Preis inkl. 19% MwSt.
	ø 35 ø 30	600 400	ø 22	200	ø 35 ø 20	600 300	**Auf Anfrage**
	ø 70 x 2 ø 30 x 2	1.000 500	ø 40 x 1,5	500	ø 70 x 2 ø 25 x 1,5	1.200 400	**Auf Anfrage**
	2" x 2,9 1" x 2,3	1.000 350	ø 1 1/2" x 2,3	200	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1.000 300	**Auf Anfrage**
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1.200 1.200	30 x 15 x 2,5	500	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1.500 400	**Auf Anfrage**
	50 x 3 40 x 3	1.700 600	25 x 25 x 2	450	50 x 3 20 x 2	1.600 400	**Auf Anfrage**
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1.000 600	35 x 35 x 5	400	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	600 400	**Auf Anfrage**
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1.000 500	30 x 30 x 4	550	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	900 600	**Auf Anfrage**

KUNSTSTOFFROLLEN ZUM BIEGEN VON EDELSTAHL AUF ANFRAGE.

E-PW 60 H / E-PW 65 H

ROLLENSÄTZE

ROLLENSATZ IM LIEFERUMFANG

Profil	E-PW 60 H Abmessungen	E-PW 60 H min ø in mm	E-PW 65 H Abmessungen	E-PW 65 H min ø in mm
	80 x 20 40 x 10	1.200 400	60 x 10 20 x 5	500 250
	120 x 25 50 x 10	600 400	80 x 20 50 x 5	500 250
	50 x 50 20 x 20	800 400	32 x 32 12 x 12	400 250
	80 x 9 40 x 5	1.000 400	60 x 7 20 x 3	550 250
	80 x 9 40 x 5	1.200 500	50 x 6 20 x 3	500 250
	80 x 9 40 x 5	1.000 400	60 x 70 20 x 3	500 250
	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 80 UPN 30	600 250
	UPN 120 UPN 60	1.200 600	UPN 65 UPN 30	600 250

ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	E-PW 60 H Abmessungen	E-PW 60 H min ø in mm	E-PW 65 H Abmessungen	E-PW 65 H min ø in mm	Preis inkl. 19% MwSt.
	ø 50 ø 20	800 400	ø 35 ø 10	350 250	**Auf Anfrage**
	ø 100 x 2 ø 60 x 2	1.600 500	ø 60 x 2 ø 15 x 1,5	600 200	**Auf Anfrage**
	3" x 3,2 1" x 2,6	1.600 500	2" x 3,91 1/2" x 2,77	400 200	**Auf Anfrage**
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1.400 500	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	**Auf Anfrage**
	70 x 3 40 x 2	1.600 500	45 x 3 20 x 2	600 300	**Auf Anfrage**
	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1.000 500	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	**Auf Anfrage**
	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1.200 600	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	**Auf Anfrage**

KUNSTSTOFFROLLEN ZUM BIEGEN VON EDELSTAHL AUF ANFRAGE.

E-PW 80 H / E-PW 100 H / E-PW 120 H

ROLLENSÄTZE

ROLLENSATZ IM LIEFERUMFANG

Profil	E-PW 80 H Abmessungen	E-PW 80 H min ø in mm	E-PW 100 H Abmessungen	E-PW 100 H min ø in mm	E-PW 120 H Abmessungen	E-PW 120 H min ø in mm
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2.000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400	125 x 25 30 x 10	1.200 500
	125 x 25 60 x 5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1.200 800 400	200 x 50 100 x 10	1.000 500
	45 x 45 15 x 15	500 380	60 x 60 15 x 15	750 400	65 x 65 20 x 20	750 500
	80 x 9 25 x 3,5	800 450	90 x 10 30 x 4	1.000 400	100 x 11 30 x 4	800 500
	70 x 8 23 x 3,5	800 280	90 x 10 30 x 4	1.000 400	100 x 11 30 x 4	1.000 500
	80 x 9 30 x 4	800 300	100 x 11 30 x 4	1.000 400	---	---
	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1.000 800 500
	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 1.000 800	UPN 180 UPN 30	1.000 400	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1.200 900 600

ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	E-PW 80 H Abmessungen	E-PW 80 H min ø in mm	E-PW 100 H Abmessungen	E-PW 100 H min ø in mm	E-PW 120 H Abmessungen	E-PW 120 H min ø in mm	Preis inkl. 19% MwSt.
	ø 50 ø 15	500 380	ø 75 ø 15	800 450	ø 80 ø 20	850 500	**Auf Anfrage**
	ø 100 x 2,5 ø 15 x 1	1.200 380	ø 125 x 2,5 ø 15 x 1	1.400 450	ø 160 x 4 ø 140 x 3 ø 50 x 2	2.800 1.500 500	**Auf Anfrage**
	3" x 5,48 1/2" x 2,77	800 380	4" x 4,5 1/2" x 2,77	2.500 450	5" x 6,35 3/4" x 2,87	1.500 500	**Auf Anfrage**
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1.300 450	120 x 40 x 4 30 x 20 x 3	1.800 500	**Auf Anfrage**
	70 x 3 25 x 2	1.300 350	80 x 5 25 x 2	1.500 450	90 x 5 30 x 3	1.800 500	**Auf Anfrage**
	80 x 80 x 8 30 x 30 x 3	800 400	100 x 100 x 12 40 x 40 x 4	1.000 700	120 x 120 x 12 40 x 40 x 4	1.200 600	**Auf Anfrage**
	70 x 70 x 7 30 x 30 x 3	700 450	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1.500 550	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1.200 600	**Auf Anfrage**

Für alle Maschinen der E-PW Baureihe können optional auch Sonderwalzen angefertigt werden.

E-PW 160 H / E-PW 200 H / E-PW 240 H

ROLLENSÄTZE

ROLLENSÄTZE IM LIEFERUMFANG

Profil	E-PW 160 H Abmessungen	E-PW 160 H min ø in mm	E-PW 180 H Abmessungen	E-PW 180 H min ø in mm	E-PW 200 H Abmessungen	E-PW 200 H min ø in mm
	150 x 40 50 x 10	2.500 700	180 x 30	2.500	200 x 50	3.500
	280 x 50 120 x 15	1.500 700	280 x 60	2.000	350 x 80	2.500
	90 x 90 30 x 30	1.500 700	110 x 110	2.000	120 x 120	3.000
	150 x 15	2.000	160 x 20	2.500	200 x 20	3.500
	150 x 15	2.000	150 x 20	3.000	200 x 20	3.500
	UPN 300	2.000	UPN 350	2.500	UPN 380	3.000
	UPN 300	2.500	UPN 350	3.000	UPN 300	2.500

ROLLENSÄTZE AUS STAHL OPTIONAL

Profil	E-PW 160 H Abmessungen	E-PW 160 H min ø in mm	E-PW 180 H Abmessungen	E-PW 180 H min ø in mm	E-PW 200 H Abmessungen	E-PW 200 H min ø in mm	Preis inkl. 19% MwSt.
	ø 90	1.800	ø 110	2.000	ø 120	3.000	**Auf Anfrage**
	ø 150 x 4	6.000	ø 220 x 4	8.000	ø 273 x 5,6	10.000	**Auf Anfrage**
	6" x 7,11	3.500	8" x 8,18	4.000	9" x 6,3	4.000	**Auf Anfrage**
	150 x 50 x 5	4.500	200 x 100 x 8	5.000	220 x 80 x 7	7.000	**Auf Anfrage**
	120 x 6	4.000	150 x 8	4.500	180 x 10	5.500	**Auf Anfrage**
	150 x 150 x 18	4.000	180 x 180 x 18	2x500	200 x 200 x 20	3.000	**Auf Anfrage**
	140 x 140 x 14	5.000	180 x 180 x 15	4.000	180 x 180 x 18	4.000	**Auf Anfrage**

Für alle Maschinen der E-PW Baureihe können optional auch Sonderwalzen angefertigt werden.

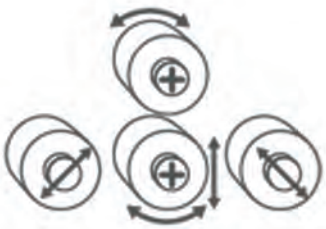
E-4PW 70 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

NEU

PREMIUM-LINE





Bezeichnung	E-4PW 70 H
Achsdurchmesser	70 mm
Rollendurchmesser	200 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja
Geschwindigkeiten	8 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.200 x 1.100 x 800 mm
Gewicht	1.400 kg

	E-4PW 70 H
EAN	**4260364296662**
Artikel-Nummer	**351 2070**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

E-4PW 70 H

» Maschinenrahmen als stabile Schweißkonstruktion
» Auf- und Abwärtsbewegung von Grund- und Seitenwalzen hydraulisch
» Zwei angetriebene Walzen
» Führung aus hochfestem und gehärtetem Stahl, auch innerhalb vom Gehäuse
» Bedienung über mobiles Panel
» Maschine vertikal und horizontal verwendbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Antrieb für 3. Walze

E-4 PW 90 H / E-4 PW 110 H

HYDRAULISCHE PROFILWALZEN

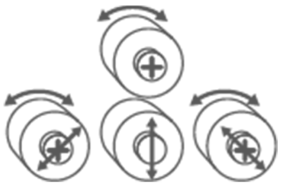
PREMIUM-LINE





E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

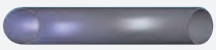
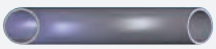
» 4-Walzen Profilbiegemaschinen mit Direktantrieb mittels Hydromotor und Planetengetriebe für Ober- und Seitenwelle
» Positionierung der Unter- und Seitenwalzen hydraulisch
» Antriebswellen aus hochfestem Stahl, gehärtet
» Fahrbares Bedienpult mit 3 Digitalanzeigen (Unterwalze und Seitenwalzen)



Bezeichnung	E-4PW 90 H	E-4PW 110 H
Achsdurchmesser	90 mm	110 mm
Rollendurchmesser	260 mm	320 mm
Maschine umlegbar für horizontale Nutzung	ja	ja
Geschwindigkeiten	6,37 m/min	4,98 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 1.450 x 1.200 mm	2.000 x 1.700 x 1.250 mm
Gewicht	2.800 kg	4.500 kg
	E-4PW 90 H	**E-4PW 110 H**
EAN	**4260364296679**	**4260364296686**
Artikel-Nummer	**351 2090**	**351 2110**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-4PW 70 H / E-4PW 90 H / E-4PW 110 H

ROLLENSÄTZE

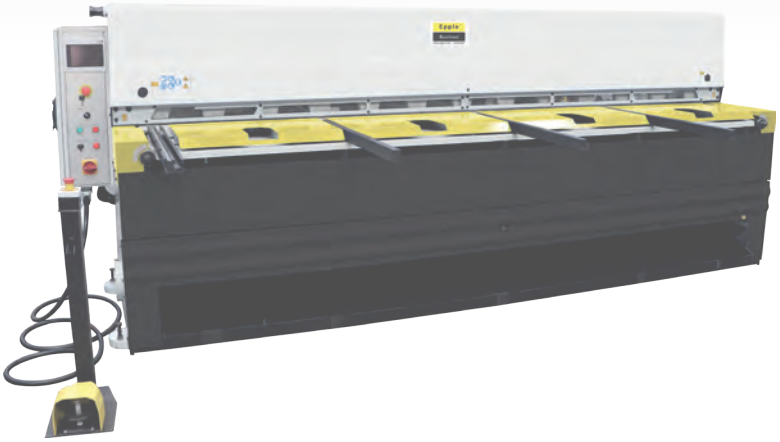
Profil Typ	E-4PW 70 H		E-4PW 90 H		E-4PW 110 H		
	Größe	Min Ø	Größe	Min Ø	Größe	Min Ø	
	60 x 10 20 x 5	500 250	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2.000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400	Standard
	80 x 20 50 x 5	500 250	125 x 25 60 x 5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1.200 800 400	Standard
	32 x 32 12 x 12	400 250	45 x 45 15 x 15	500 380	60 x 60 15 x 15	750 400	Standard
	Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Optional
	Ø 60 x 2 Ø 15 x 1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	1.200 380	Ø 120 x 2,5 Ø 15 x 1	1.400 450	Optional
	Ø 2" x 3,91 Ø 1/2" x 2,77	400 200	Ø 3" x 5,48 Ø 1/2" x 2,77	800 380	Ø 4" x 6,02 Ø 1/2" x 2,77	1.000 450	Optional
	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1.300 450	Optional
	45 x 3 20 x 2	600 300	70 x 3 25 x 2	1.300 400	80 x 5 25 x 2	1.500 450	Optional
	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	80 x 80 x 8 30 x 30 x 3	800 450	100 x 100 x 12 40 x 40 x 4	1.000 700	Optional
	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	70 x 70 x 7 30 x 30 x 3	700 460	100 x 100 x 10 40 x 40 x 4	1.000 550	Optional
	60 x 7 20 x 3	550 250	80 x 9 25 x 3,5	800 280	100 x 11 30 x 4	1.000 400	Standard
	50 x 6 20 x 3	500 250	70 x 8 25 x 3,5	800 280	90 x 10 30 x 4	1.000 400	Standard
	60 x 70 20 x 3	500 250	80 x 9 30 x 4	800 300	100 x 11 30 x 4	1.000 400	Optional
	UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standard
	UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1.600 1.000 800	UPN 180 UPN 30	1.000 400	Standard
	IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1.000 400	Optional

KUNSTSTOFFROLLEN ZUM BIEGEN VON EDELSTAHL AUF ANFRAGE.









Schneiden

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E

AUSKLINKMASCHINEN FÜR ROHRE



ABB.: EK 2



ABB.: EK 8-E

EK 1 / EK 2 / EK 3 / EK 8-E
FÜR VERSCHIEDENE DURCHMESSER

» Zum Ausklinken von Rohren aus Stahl, Edelstahl und Buntmetallen bis 3 mm Wandstärke
» Verschiedene Rohrdurchmesser in einem Gerät kombiniert
» Hohe Produktivität bei geringer Investition
» Saubere Kanten, erfordert kein Nacharbeiten
» Geringer Kraftaufwand durch Exzenterwelle (**EK 1 - 3**)
» Ausklinkschnitt motorisch (nur bei Modell **EK 8-E**)

ANWENDUNGSBEISPIEL



Bezeichnung	EK 1	EK 2	EK 3	EK 8-E
Außendurchmesser Rohr max.	1/4", 3/8", 1/2"	3/4", 1", 1-1/4"	1-1/2", 2"	1/4" bis 2"
Max. Wanddicke	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Gewicht	6 kg	8 kg	15 kg	98 kg

	EK 1	EK 2	EK 3	EK 8-E
EAN	**4260364292367**	**4260364292374**	**4260364292381**	**4260364297362**
Artikel-Nummer	**225 1001**	**225 1002**	**225 1003**	**325 1008**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 225,00**	**EUR 245,00**	**EUR 355,00**	**EUR 2.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 267,75**	**EUR 291,55**	**EUR 422,45**	**EUR 2.838,15**

E-AM 1,5 P

PNEUMATISCHE AUSKLINKMASCHINE

PREMIUM-LINE

NEU



E-AM 1,5 P

» Stabile Konstruktion zum präzisen Ausklinken von Blechen
» Fester Schnittwinkel bei 90°
» Gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidkanten aus hochwertigem Stahl und pneumatik Antrieb
» Bewegliches Fußpedal ermöglicht die Positionierung des Werkstücks mit beiden Händen
» Einstellbare Arbeitsanschläge
» Einstellbarer Klingenabstand
» Mit Tischanschlägen für die Feineinstellung des Ausklinkvorgangs

Lieferumfang
» 1 Satz Schnittmesser

Bezeichnung	E-AM 1,5 P
Max. Blechstärke	1,5 mm
Max. Stanzlänge	80 x 80 mm
Schnittwinkel	90°
Stößelhub	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	550 x 400 x 1.200 mm
Gewicht	130 kg

	E-AM 1,5
EAN	**4260657652656**
Artikel-Nummer	**353 1015**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.700,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.403,00**

AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT / HAM-P 3,0

MANUELLE AUSKLINKMASCHINEN



ABB.: AM 4T



ABB.: AM 4PT



ABB.: HAM-P 3,0

AM 4T / AM 4T-3,0 / AM 4PT / HAM-P 3,0

» Robuste Eckstanzmaschine mit hoher Presskraft
» Gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidkanten aus hochwertigem Stahl
» Universell einstellbare Anschläge für die Serienproduktion
» Zum Ausstanzen von Ecken, Formen, usw.
» Körper aus hochwertigem Grauguss
» Keine Verbiegung der Schnittkante möglich

Modell AM 4 PT (Standmodell) ohne Handhebel, Bedienung über Fußpedal
Modell HAM-P 3,0 (Standmodell) mit pneumatischem Antrieb (bis 8 bar)

Bezeichnung	AM 4T	AM 4T - 3,0	AM 4PT	HAM-P 3,0
Max. Blechstärke	1,5 mm	3,0 mm	1,5 mm	3,0 mm
Max. Stanzlänge	152 x 152 mm	100 x 100 mm	80 x 80 mm	130 x 130 mm
Schnittwinkel	90°	90°	90°	90°
Stößelhub	20 mm	30 mm	25 mm	28 - 30 mm
Tischgröße	460 x 310 mm	450 x 300 mm	310 x 310 mm	600 x 460 mm
Abmessungen (L x T x H)	530 x 520 x 580 mm	460 x 450 x 760 mm	510 x 400 x 1.150 mm	600 x 680 x 1.255 mm
Gewicht	75 kg	105 kg	74 kg	188 kg

	AM 4T	AM 4T - 3,0	AM 4PT	HAM-P 3,0
EAN	**4260364292398**	**4260364299540**	**4260364298451**	**4260657651758**
Artikel-Nummer	**225 1040**	**225 3040**	**225 2040**	**225 2030**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 545,00**	**EUR 745,00**	**EUR 995,00**	**EUR 2.985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 648,55**	**EUR 886,55**	**EUR 1.184,05**	**EUR 3.552,15**

E-HAM 4 V / E-HAM 6 VP

HYDRAULISCHE AUSKLINKMASCHINEN

PREMIUM-LINE



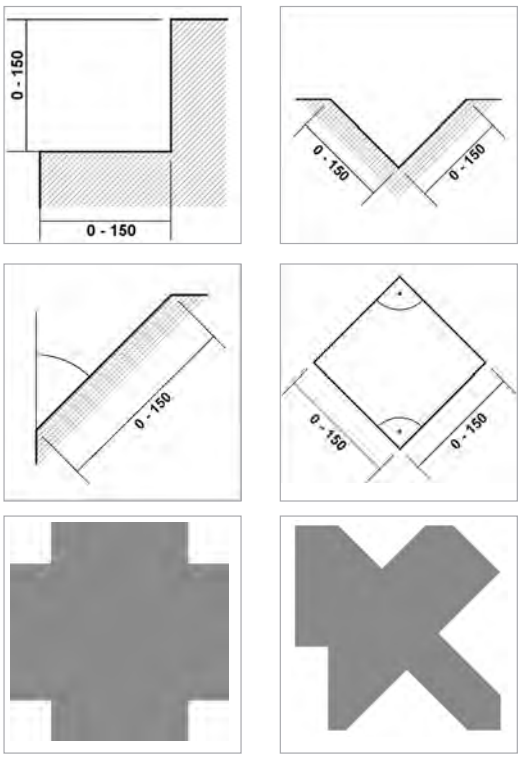
ABB.: E-HAM 6 VP





HINTERE LOCHSTANZEINHEIT
NUR BEI MODELL E-HAM 6 VP

ANWENDUNGSBEISPIELE



Bezeichnung	E-HAM 4 V	E-HAM 6 VP
Materialstärke - ST 37	4 mm (90°)	6 mm (60 - 140°) 4 mm (30 - 59°)
Materialstärke - Edelstahl	2,5 mm (90°)	3 mm (60 - 140°) 2,5 mm (30 - 59°)
Tischgröße	685 x 590 mm	1.150 x 610 mm
Schnittwinkel	90°	30 - 140°
Max. Schneidvorgänge	50 je min.	30 je min.
Max. Stanzlänge	197 x 197 mm	200 x 200 mm
Öltank	45 Liter	35 Liter
Schnittdruck	120 bar	200 bar
Motorleistung	4 kW	4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.120 x 1.200 x 1.600 mm	1.100 x 1.150 x 1.200 mm
Gewicht	500 kg	1.150 kg

	E-HAM 4 V	E-HAM 6 VP
EAN	**4260364298819**	**4260364296693**
Artikel-Nummer	**353 1004**	**353 1006**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 7.600,00**	**EUR 18.400,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.044,00**	**EUR 21.896,00**

E-KS 1,8 M

KREISSCHERE

PREMIUM-LINE



E-KS 1,8 M

Elektrische Kreisschere zum Schneiden verschiedener Materialien.

» Werkstückklemmung und Messereinstellung manuell
» Äußerst stabile und robuste Schweißkonstruktion
» Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
» Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
» Getriebemotor mit Bremssystem
» Zentralschmierung
» Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Pneumatische Blechklemmung

Bezeichnung	E-KS 1,8 M
Blechstärke (St 42)	max. 2,0 mm
Min. Werkstück Ø	100 mm
Max. Werkstück Ø	1.000 mm
Schnittgeschwindigkeit	7,5 m/min
Motorleistung	1,1 kW
Ausladung	610 mm
Halsweite	215 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.350 x 400 x 1.300 mm
Gewicht	220 kg
	E-KS 1,8 M
EAN	**4260364296709**
Artikel-Nummer	**353 1018**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6.000,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 7.140,00**

E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

KREISSCHEREN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-KS 3,5 M

E-KS 3,5 M / E-KS 5 M

Elektrische Kreisschere zum Schneiden verschiedener Materialien.

» Werkstückklemmung hydraulisch, Messereinstellung manuell (E-KS 3,5 M)
» Werkstückklemmung und Messereinstellung hydraulisch (E-KS 5 M)
» Äußerst stabile und robuste Schweißkonstruktion
» Messer aus Spezialstahl K2379, bronzegelagert
» Messer sind gehärtet, einstell- und nachschleifbar
» Getriebemotor mit Bremssystem
» Zentralschmierung
» Hydraulisch betriebenes Blechzentrierungssystem
» Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Bezeichnung	E-KS 3,5 M	E-KS 5 M
Blechstärke (St 37)	max. 3,5 mm	max. 5,0 mm
Min. Werkstück Ø	200 mm	250 mm
Max. Werkstück Ø	1.200 mm	2.000 mm
Schnittgeschwindigkeit	6,1 m/min	4,1 m/min
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Ausladung	750 mm	1.200 mm
Halsweite	250 mm	300 mm
Abmessungen (L x T x H)	2.000 x 600 x 1.400 mm	3.000 x 750 x 1.400 mm
Gewicht	750 kg	1.350 kg

	E-KS 3,5 M	E-KS 5 M
EAN	**4260364294521**	**4260364294538**
Artikel-Nummer	**353 1035**	**353 1050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 14.500,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 17.255,00**	

HS 125 / HS 150 / HS 300

HANDHEBELBLECHSCHEREN



ABB.: HS 125

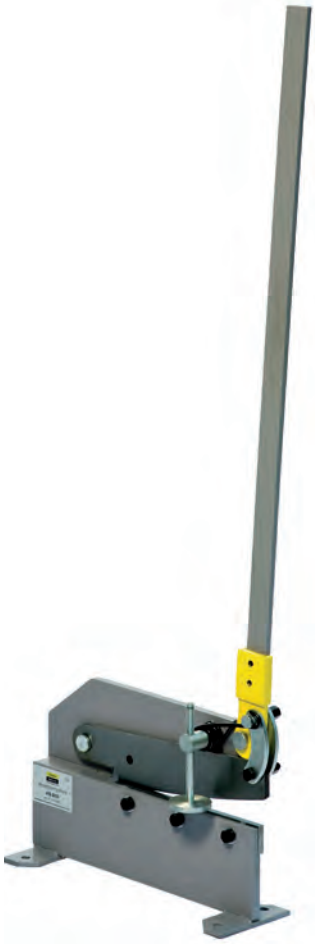


ABB.: HS 300

HS 125 / HS 150 / HS 300

» Zum Schneiden von Blechen und Blechprofilen
» In dem Obermesser befindet sich eine Durchlassbohrung für das Abtrennen von Rundmaterial
» Über die komplette Schnittlänge kraftschonendes und leichtes Trennen möglich
» Durch einen verstellbaren Niederhalter wird das Werkstück positioniert
» Schere ist durch eine starke Feder gegen selbständiges Schließen gesichert
» Stabiler Handgriff, dadurch ist eine sichere Bedienung gewährleistet
» Ergonomische Schneidgeometrie
» Standfeste Messer
» Robuster Scherenkörper
» Stabiler Standfuß mit Befestigungsbohrungen

Bezeichnung	HS 125	HS 150	HS 300
Rundmaterial	Ø 11 mm	Ø 11 mm	Ø 13 mm
Materiallängen	127 mm	152 mm	304 mm
Materialstärken	6 mm	6 mm	6 mm
Gewicht	9 kg	10 kg	26 kg
	HS 125	**HS 150**	**HS 300**
EAN	**4260364292404**	**4260364292411**	**4260364292428**
Artikel-Nummer	**226 0125**	**226 0150**	**226 0300**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 139,00**	**EUR 185,00**	**EUR 245,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 165,41**	**EUR 220,15**	**EUR 291,55**

Bezeichnung	Ersatzmesser für HS 125	Ersatzmesser für HS 150	Ersatzmesser für HS 300
EAN	**4260364292435**	**4260364292442**	**4260364292459**
Artikel-Nummer	**547 0125**	**547 0150**	**547 0300**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 45,00**	**EUR 55,00**	**EUR 95,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 53,55**	**EUR 65,45**	**EUR 113,05**

TFS 1.050-1,0

TAFELSCHERE



TFS 1.050-1,0

UNIVERSELLE SCHERE FÜR BLECHE, PAPIER UND ANDERE MATERIALIEN

- Sehr stabile und robuste Konstruktion
- Rückzug der Schneide über Feder
- Mit manuellem Niederhalter für perfekte Schnittergebnisse
- Großer Arbeitstisch
- Ablagefach
- Über Handkurbel verstellbarer Parallelanschlag
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis

» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	TFS 1.050-1,0
Blechstärke	max. 1 mm
Arbeitsbreite	1.000 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.500 x 1.275 x 1.500 mm
Gewicht	240 kg

	TFS 1.050-1,0
EAN	**4260364292473**
Artikel-Nummer	**225 0715**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.600,15**

E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

TAFELSCHEREN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-TFS 1.050-1,5

Schwere Gusskonstruktion, keine Schweißkonstruktion.

E-TFS 1.050-1,5 / E-TFS 1.350-1,5

UNIVERSELLE SCHERE FÜR BLECHE UND ANDERE MATERIALIEN

- Ideal für Industrie und Handwerk
- Sehr hochwertige Verarbeitung
- Für Stahlplatten bis zu 1,5 mm
- Mit variablem Niederhalter für perfekte Schnittergebnisse
- Großer Arbeitstisch
- Schwere Gusskonstruktion, keine Schweißkonstruktion

» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-TFS 1.050-1,5	E-TFS 1.350-1,5
Messerlänge	1.050 mm	1.350 mm
Blechstärke	max. 1,5 mm	max. 1,5 mm
Arbeitsbreite	1.000 mm	1.300 mm
Tischgröße	600 x 1.270 mm	600 x 1.570 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.850 x 1.100 x 1.200 mm	2.300 x 1.100 x 1.300 mm
Gewicht	500 kg	600 kg

	E-TFS 1.050-1,5	E-TFS 1.350-1,5
EAN	**4260364297218**	**4260364297225**
Artikel-Nummer	**353 1051**	**353 1350**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.000,00**	**EUR 4.200,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.760,00**	**EUR 4.998,00**

E-MTSK-MODELLE

MOTORISCHE TAFELSCHEREN MIT SCHNITTAUSWURF HINTEN ODER VORNE

NEU

PREMIUM-LINE

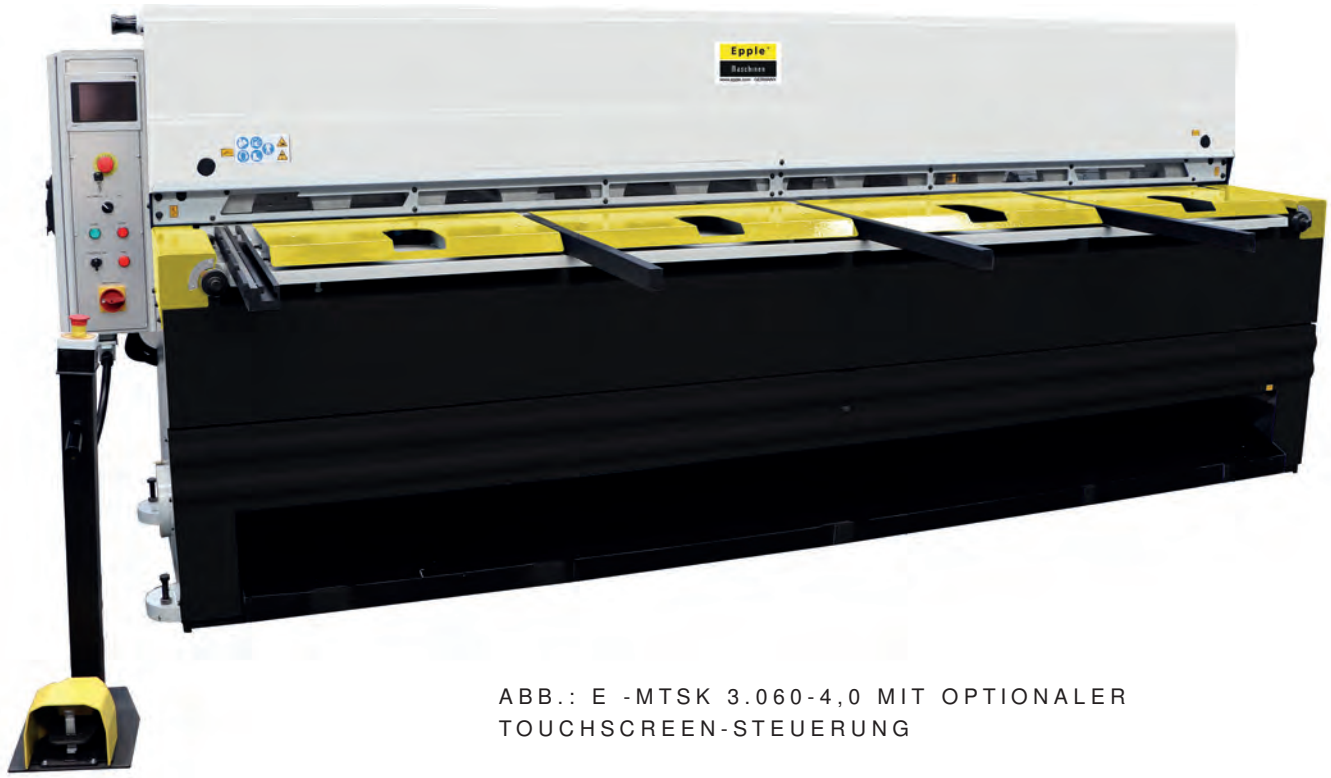


ABB.: E -MTSK 3.060-4,0 MIT OPTIONALER TOUCHSCREEN-STEUERUNG

E-MTSK-MODELLE

Ideal bei eingeschränkten Raumverhältnissen oder wenn hauptsächlich kleine Teile geschnitten werden.

» Auflagetisch mit Kugelrollen, T-Nuten und seitlichem Anschlag mit Skala,
» Automatischer Niederhalter zum Fixieren des Bleches
» Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
» Schnittspalteinstellung vorne
» Schnittmesser aus Werkzeugstahl mit 2 Schneiden
» Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
» Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
» Blechauswurf wahlweise an Vorder- oder Rückseite der Maschine
» Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Taster

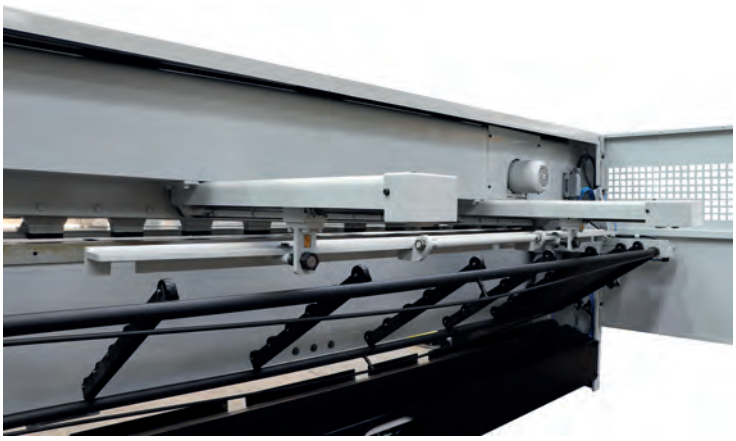


ABB.: E -MTSK 3.060-4,0 RÜCKSEITE
BLECHAUSWURF NACH VORNE
(AUF VORDERAUSWURF EINGESTELLT)

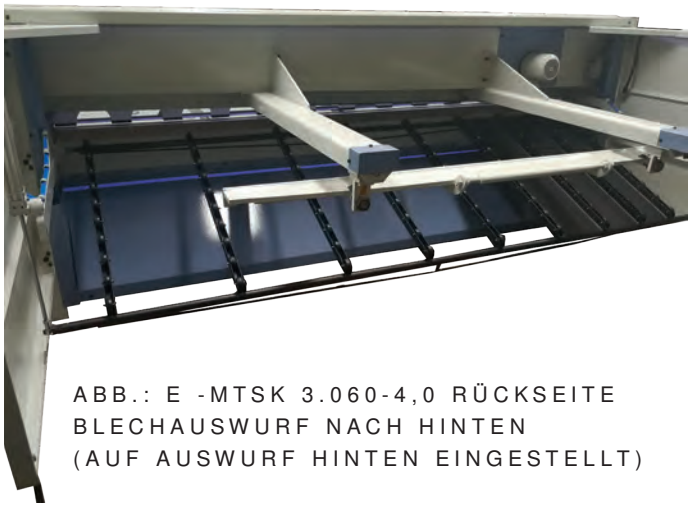


ABB.: E -MTSK 3.060-4,0 RÜCKSEITE
BLECHAUSWURF NACH HINTEN
(AUF AUSWURF HINTEN EINGESTELLT)



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

- **Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-MTSK 1.100-6,0	E-MTSK 1.560-5,0	E-MTSK 2.060-4,0	E-MTSK 2.560-4,0	E-MTSK 3.060-4,0
Schnittlänge	1.100 mm	1.560 mm	2.060 mm	2.560 mm	3.060 mm
Max. Blechstärke	6 mm	5 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Schnittwinkel	2°	2°	1°30'	1°30'	1°30'
Hubzahl pro min	31	31	31	31	31
Arbeitshöhe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Hinteranschlag	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm	0-750 mm
Tischbreite	455 mm	455 mm	455 mm	455 mm	455 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.750 x 2.150 x 1.400 mm	2.250 x 2.150 x 1.400 mm	2.600 x 2.150 x 1.400 mm	3.100 x 2.150 x 1.400 mm	3.600 x 2.150 x 1.400 mm
Gewicht	2.150 kg	2.650 kg	3.150 kg	3.650 kg	4.150 kg
	E-MTSK 1.100-6,0	**E-MTSK 1.560-5,0**	**E-MTSK 2.060-4,0**	**E-MTSK 2.560-4,0**	**E-MTSK 3.060-4,0**
EAN	**4260364299557**	**4260364299564**	**4260364299571**	**4260364299588**	**4260364299595**
Artikel-Nummer	**340 8116**	**340 8155**	**340 8204**	**340 8254**	**340 8304**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar.

E-MTBS-MODELLE

MOTORISCHE TAFELSCHEREN

PREMIUM-LINE

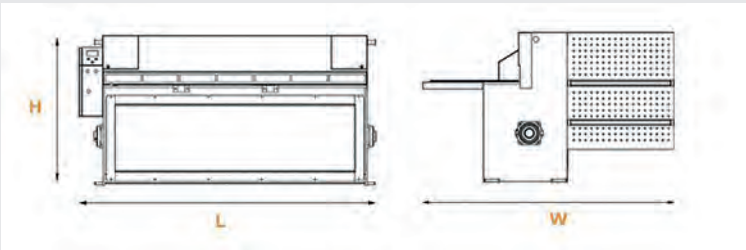


ABB.: E -MTBS 1.350-3,0

Motorische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 3 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform. Motor, Bremsanlage mit Kühlsystem und Kupplungsglocke ermöglichen einen leisen Betrieb, zudem wurde der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

E-MTBS-MODELLE

» Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
» Hinteranschlag manuell, Verstellbereich 750 mm, Einstellung über vorderes Handrad
» Mit Finger-Schutz-Barriere
» LED-Arbeitsleuchte im Schnittbereich
» Bedienung mit Fußpedal
» Gehärtete, beidseitig verwendbare Messer
» Not-Aus-Schalter, mobiles Fußpedal



» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

OPTIONALES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Bezeichnung	E-MTBS 1.350-3,0	E-MTBS 2.050-3,0	E-MTBS 2.550-2,0	E-MTBS 3.050-2,0
Blechstärke (St 37)	max. 3,0 mm	max. 3,0 mm	max. 2,0 mm	max. 2,0 mm
Arbeitsbreite	1.350 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Hubzahl pro min	35	35	35	35
Tischtiefe	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm
Tischhöhe	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.930 x 2.150 x 1.310 mm	2.700 x 2.150 x 1.310 mm	3.200 x 2.150 x 1.310 mm	3.700 x 2.150 x 1.310 mm
Gewicht	1.260 kg	1.760 kg	1.960 kg	2.210 kg
	E-MTBS 1.350-3,0	**E-MTBS 2.050-3,0**	**E-MTBS 2.550-2,0**	**E-MTBS 3.050-2,0**
EAN	**4260364294569**	**4260364294583**	**4260657650683**	**4260364296716**
Artikel-Nummer	**340 7135**	**340 7203**	**340 7252**	**340 7302**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 13.200,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 15.708,00**			

Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar.

E-MTBS-MODELLE

MOTORISCHE TAFELSCHEREN

PREMIUM-LINE

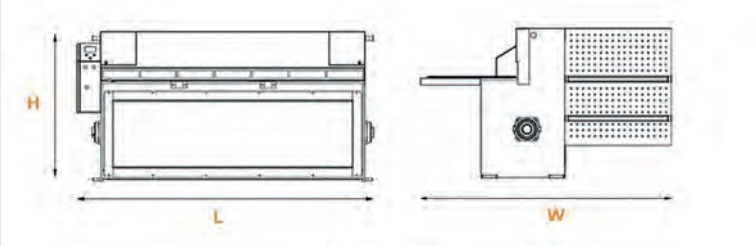


ABB.: E -MTBS 3.050-4,0

Motorische Tafelscheren für Materialstärken bis zu 4 mm zum Schneiden von Metallen und anderen Werkstoffen in Plattenform. Motor, Bremsanlage mit Kühlsystem und Kupplungsglocke ermöglichen einen leisen Betrieb, zudem wurde der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

E-MTBS-MODELLE

- » Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- » Motorischer NC-Hinteranschlag, 750 mm Weg, mit Kugelgewindeantrieb
- » Sicherheitssystem im hinteren Bereich
- » Mit Finger-Schutz-Barriere
- » LED-Arbeitsleuchte im Schnittbereich
- » Bedienung mit Fußpedal
- » Gehärtete, beidseitig verwendbare Messer
- » Schnittspalteinstellung von vorne
- » Not-Aus-Schalter, mobiles Fußpedal



» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-MTBS 2.050-4,0	E-MTBS 2.550-4,0	E-MTBS 3.050-4,0
Blechstärke (St 37)	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm	max. 4,0 mm
Arbeitsbreite	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Hubzahl pro min	41	41	41
Tischtiefe	455 mm	455 mm	455 mm
Tischhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.700 x 2.150 x 1.450 mm	3.200 x 2.150 x 1.450 mm	3.700 x 2.150 x 1.450 mm
Gewicht	3.010 kg	3.510 kg	4.010 kg
	E-MTBS 2.050-4,0	**E-MTBS 2.550-4,0**	**E-MTBS 3.050-4,0**
EAN	**4260364294606**	**4260364296723**	**4260364296730**
Artikel-Nummer	**340 7204**	**340 7254**	**340 7305**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

OPTIONALES ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Weitere Größen sind auf Anfrage verfügbar.

E-WSA-MODELLE

WASSERSTRAHL-SCHNEIDMASCHINEN



ABB.: E -WSA-C

E-WSA MODELLE

Hochdruckwasserstrahl-Schneidemaschinen für unterschiedlichste Werkstoffe/Werkstoffdicken in 2- bis 5-Achsen-Ausführung.

» Äußerst robust aufgebaute Maschinen in Portalbauweise
» Arbeitstisch mit Wasserbecken in stehender Ausführung für leichte Zugänglichkeit und sichere Werkstückauflage
» Tischlängen bis 30.000 mm, Breiten bis 4.000 mm
» Schneiden mit Reinstwasser oder mit Abrasivmittel möglich
» Pumpsysteme bis 4.130 bar, Literleistungen bis 7,5 l/min

Diese Wasserstrahlschneidmaschinen werden individuell nach erforderlicher und machbarer Größe produziert.
Alle Modelle sind mit CNC-Steuerung ausgestattet.

Bezeichnung	E-WSA-L	E-WSA-S	E-WSA-U	E-WSA-C
Schneidbereich	nach Vereinbarung, max. x 2.000 mm	nach Vereinbarung, max. x 2.500 mm	nach Vereinbarung, max. x 4.500 mm	nach Vereinbarung, max. 30.000 x 4.000 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0,05 mm	+/- 0,05 mm	+/- 0,04 mm	+/- 0,04 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,04 mm	+/- 0,04 mm	+/- 0,03 mm	+/- 0,03 mm
Vorschub X/Y max.	12.000 mm	12.000 mm	16.000 mm	20.000 mm
Eilgang X/Y max.	30.000 mm	30.000 mm	20.000 mm	30.000 mm
Tischbelastung	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Weg Vertikal-Achse	200 mm	200 mm	200 mm optional 700 mm	500 mm optional 700 mm

	E-WSA-L	E-WSA-S	E-WSA-U	E-WSA-C
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

E-WSA-MODELLE

WASSERSTRAHL-SCHNEIDMASCHINEN

MODELL E-WSA-L

Preisgünstige Maschine um Teile zweidimensional zu schneiden. Lieferbar für Verfahrwege von 1.000 x 2.000 mm bis 1.000 x 10.000 mm. Ausführung in Stahlschweißkonstruktion. Bewegungsachsen mit Linearführungen, gehärteten Zahnstangen und Ritzel, Antrieb über Servomotoren und Getriebe. Ausgestattet mit Kompakttisch zum Schneiden mit reinem Wasser oder optional mit Dosiereinrichtung für Abrasivmittel.

MODELL E-WSA-S

Grundaufbau wie Modell E-WSA-L, jedoch standardmäßig zur Verwendung von Abrasivmittel ausgelegt.
Maschine ist erweiterbar, zum Beispiel mit zweitem Schneidkopf. Optional ist die Maschine in Ausrüstung nur für Klarwasser lieferbar.

MODELL E-WSA-U

Tragender Unterbau in sehr robuster Stahlausführung, Traverse in stabiler Aluminiumausführung. Bewegung der Achsen über Kugelschlitten auf Linearführungen, Vorschub über gehärtete Zahnstangen und Ritzel aus rostfreiem Stahl. Antrieb über Servomotoren und Präzisions-Planetengetriebe. Maschine ist mit Edelstahlverkleidungen und Schutzbälgen ausgestattet.
Im Standard ist proportionale Abrasivmittel-Dosiereinrichtung enthalten.

MODELL E-WSA-C

Für Schnittdicken dreidimensional bis zu 320 mm, zweidimensional bis zu 500 mm. Aufbau in extrem robuster Ganzstahlausführung, tiefliegende Traversenlängsführung für beste Stabilität mit präzisen Linearführungen. Vorschübe über leistungsstarke Servomotoren und Präzisionsgetriebe über gehärtete und geschliffene Zahnstangen und Ritzel. Zusätzlich ausgestattet mit linearem Messsystem. Im Standard ist proportionale Abrasivmittel-Dosiereinrichtung enthalten.



Je nach Anforderung werden die Maschinen mit unterschiedlichen Pumpen ausgestattet, die separat angeboten werden:

Maximale Leistung	1,1 kW	2,2 kW	3,8 kW	5,7 kW	7,5 kW
Maximaler Druck	4.100 bar	4.100 bar	4.100 bar	4.100 bar	4.100 bar
Maximalgröße Schneiddüse	1 x 7	1 x 10	1 x 14 oder 2 x 10	1 x 17 oder 2 x 12	1 x 19 oder 2 x 14

ENTDECKEN SIE UNSERE PRÄZISIONSSCHNITT ANLAGEN

PLASMA- UND LASERSCHNEIDMASCHINEN

Unsere Präzisionsschnitt Anlagen sind für die höchsten Anforderungen beim Feinschneiden ausgelegt.
Für eine spezifische Maschinenberatung stehen Ihnen unsere technischen Berater gerne zur Verfügung.
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

PLASMASCHNEIDANLAGEN



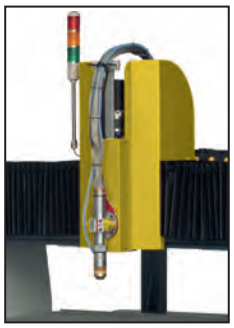


ABB.: BEISPIELABBILDUNG
PLASMASCHNEIDMASCHINE

LASERSCHNEIDANLAGEN





ABB.: BEISPIELABBILDUNG
LASERSCHNEIDMASCHINE

E-HPS 40

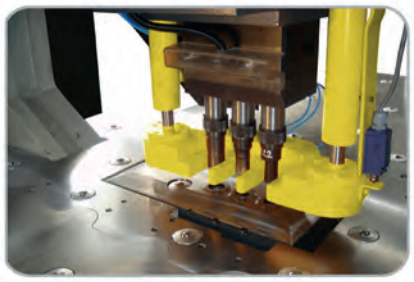
HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHERE

PREMIUM-LINE











E-HPS 40

- 4 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- Zentralschmierung
- Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweiß-konstruktion

» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Bezeichnung	E-HPS 40
Schneidleistung	40 t
Ausladung	175 mm
Arbeitshub	50 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	970 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.100 x 850 x 1.520 mm
Gewicht	580 kg

	E-HPS 40
EAN	**4260364296747**
Artikel-Nummer	**353 0040**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 9.300,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 11.067,00**

Bezeichnung	E-HPS 40
ø x max Stärke	20 x 15 mm
ø x Stärke	30 x 10 mm
Arbeitshub	50 mm
Arbeitshöhe	970 mm
Blechschere	-
Bleche	200 x 13 mm
Bleche	300 x 6 mm
Messerlänge	356 mm
Scheren mit Winkel	80 x 10 mm
Arbeitshöhe	980 mm
Profilstahlschere	-
Winkelstahl 90°	80 x 80 x 8 mm
Winkelstahl 45°	50 x 6 mm
Arbeitshöhe	1.110 mm
Stabstahlschere	-
Rund	ø 30 mm
Vierkant	25 mm

Gesamtübersicht E-HPS-Maschinen siehe Seite 256.

E-HPS 45 / E-HPS 60

HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HPS 60



Ausklinkstation
Tisch mit Anschlag und Skalen



Flachstahlstation
Tisch mit Winkelanschlägen
und einstellbarem Niederhalter



Produktvideo-QR oder www.epple.com



Stangenstahlstation mit
Niederhalter



Winkelstahlstation
45/90° Winkel



Lochstanzstation
Max. Kapazität 28 x 15 mm
und 38 x 11 mm

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- **Mubea**
- **Kingsland**
- **Peddinghaus**

- **Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

E-HPS 45 / E-HPS 60
MIT 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- Elektromotor 400 V / 4 kW

Gesamtübersicht E-HPS-Maschinen siehe Seite 259.

Bezeichnung	E-HPS 45	E-HPS 60
Schneidleistung	45 t	60 t
Ausladung	220 mm	220 mm
Arbeitshub	54 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	955 mm	955 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.520 x 950 x 1.780 mm	1.520 x 950 x 1.780 mm
Gewicht	1.440 kg	1.440 kg
	E-HPS 45	**E-HPS 60**
EAN	**4260364292503**	**4260364292510**
Artikel-Nummer	**353 0045**	**353 0060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.200,00**	**EUR 12.700,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.518,00**	**EUR 15.113,00**

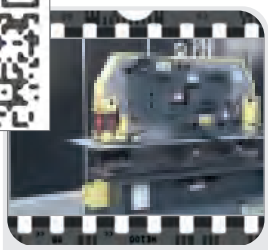
E-HPS 55 / E-HPS 65

HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN



ABB.: E-HPS 65

PREMIUM-LINE

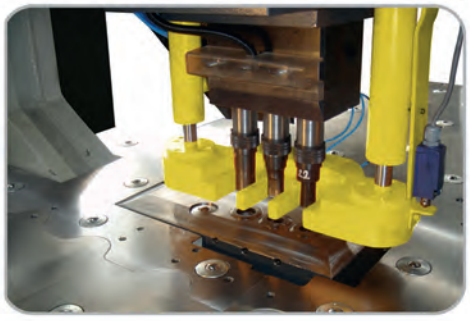


Product video on
www.epple.com









E-HPS 55 / E-HPS 65

- 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweißkonstruktion
- Elektromotor 400 V / 5,5 kW

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- **Mubea**
- **Kingsland**
- **Peddinghaus**

- **Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-HPS 55	E-HPS 65
Schneidleistung	55 t	65 t
Ausladung	255 mm	305 mm
Arbeitshub	60 mm	55 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.030 mm	1.030 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.700 x 950 x 1.880 mm	1.720 x 950 x 1.880 mm
Gewicht	1.550 kg	1.585 kg

	E-HPS 55	E-HPS 65
EAN	**4260364292527**	**4260364292534**
Artikel-Nummer	**353 0055**	**353 0065**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 18.300,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.777,00**	

Gesamtübersicht E-HPS-Maschinen siehe Seite 256.

E-HPS 65 V

HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HPS 65 V

E-HPS 65 V
MIT 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

» 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
» Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
» Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
» Hochwertige, schwere und stabile Stahlschweiß-konstruktion
» Elektromotor 400 V / 5,5 kW

» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

» Mubea
» Kingsland
» Peddinghaus

Bezeichnung	E-HPS 65 V
Schneidleistung	65 t
Ausladung	240 mm
Arbeitshub	40 mm
Arbeitshöhe	1.050 / 1.070 / 810 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.180 x 950 x 1.920 mm
Gewicht	1.215 kg

	E-HPS 65 V
EAN	**4260364296754**
Artikel-Nummer	**353 0066**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 13.200,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 15.708,00**

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175

HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HPS 175

E-HPS 85 / E-HPS 115 / E-HPS 175
MIT 5 BEARBEITUNGSSTATIONEN

- 5 Bearbeitungsstationen mit Fußbedienung
- Schneiden, Ausklinken, Kerben und Stanzen von Winkeleisen, Flacheisen und Stangenmaterial
- Mit Doppelzylinder
- Für schnelles Arbeiten mit hohen Taktzeiten
- Hochwertige, schwere und stabile Stahlkonstruktion
- Elektromotor 400 V / 7,5 - 11 kW

Aufnahme bei Bestellung bitte angeben. Wahlweise:

- **Mubea**
- **Kingsland**
- **Peddinghaus**

- **Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze**
- **Blechstärke für VA: Faktor 0,5**
- **Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2**

Bezeichnung	E-HPS 85	E-HPS 115	E-HPS 175
Schneidleistung	85 t	115 t	175 t
Ausladung	355 mm	355 mm	625 mm
Arbeitshub	80 mm	80 mm	80 mm
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.920 x 950 x 2.040 mm	2.040 x 950 x 2.180 mm	2.730 x 1.150 x 2.280 mm
Gewicht	2.320 kg	2.940 kg	6.000 kg

	E-HPS 85	E-HPS 115	E-HPS 175
EAN	**4260364292541**	**4260364292558**	**4260364292565**
Artikel-Nummer	**353 0085**	**353 0115**	**353 0175**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.			

Gesamtübersicht E-HPS-Maschinen siehe Seite 256.

Gesamtübersicht Technische Daten
E-HPS - Maschinen

Bezeichnung	E-HPS 40	E-HPS 45	E-HPS 55	E-HPS 60	E-HPS 65
Lochstanze	-	-	-	-	-
ø x max Stärke	20 x 15 mm	22 x 15 mm	20 x 20 mm	28 x 15 mm	26 x 20 mm
ø x Stärke	30 x 10 mm	38 x 8 mm	40 x 10 mm	38 x 11 mm	55 x 10 mm
Arbeitshub	50 mm	54 mm	60 mm	55 mm	55 mm
Arbeitshöhe	970 mm	955 mm	1.030 mm	955 mm	1.030 mm
Blechschere	-	-	-	-	-
Bleche	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Bleche	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Messerlänge	356 mm	317 mm	317 mm	317 mm	380 mm
Scheren mit Winkel	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	80 x 10 mm	100 x 15 mm
Arbeitshöhe	980 mm	955 mm	900 mm	955 mm	900 mm
Profilstahlschere	-	-	-	-	-
Winkelstahl 90°	80 x 80 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm
Winkelstahl 45°	50 x 6 mm	70 x 6 mm	70 x 10 mm	80 x 8 mm	70 x 10 mm
Arbeitshöhe	1.110 mm	1.140 mm	1.130 mm	1.155 mm	1.140 mm
Stabstahlschere	-	-	-	-	-
Rund	ø 30 mm	ø 35 mm	ø 40 mm	ø 40 mm	ø 45 mm
Vierkant	25 mm	30 mm	40 mm	35 mm	45 mm
Ausklink	-	-	-	-	-
Materialstärke	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Länge	-	42 mm	45 mm	42 mm	45 mm
Tiefe	-	100 mm	90 mm	100 mm	90 mm
Höhe	-	955 mm	900 mm	955 mm	900 mm

Bezeichnung	E-HPS 65 V	E-HPS 85	E-HPS 115	E-HPS 175
Lochstanze	-	-	-	-
ø x max Stärke	22 x 20 mm	33 x 20 mm	34 x 26 mm	40 x 32 mm
ø x Stärke	-	55 x 12 mm	55 x 16 mm	57 x 22 mm
Arbeitshub	40 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Arbeitshöhe	1.050 mm	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm
Blechschere	-	-	-	-
Bleche	350 x 15 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Bleche	250 x 19 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Messerlänge	352 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Scheren mit Winkel	70 x 7mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
Arbeitshöhe	810 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Profilstahlschere	-	-	-	-
Winkelstahl 90°	100 x 100 x 10 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 16 mm	200 x 200 x 20 mm
Winkelstahl 45°	-	80 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Arbeitshöhe	1.070 mm	1.200 mm	1.215 mm	1.130 mm
Stabstahlschere	-	-	-	-
Rund	ø 45 mm	ø 50 mm	ø 55 mm	ø 65 mm
Vierkant	38 mm	50 mm	50 mm	55 mm
Ausklink	-	-	-	-
Materialstärke	8 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Länge	50,8 mm	51 mm	60 mm	60 mm
Tiefe	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Höhe	1.060 mm	940 mm	935 mm	910 mm

E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 E-HLS 115 / E-HLS 175

HYDRAULISCHE LOCHSTANZEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HLS 85

E-HLS 30 / E-HLS 65 / E-HLS 85 / E-HLS 115 / E-HLS 175

» Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
» Schwere und stabile Schweißkonstruktion
» Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
» Halbautomatischer Betrieb möglich
» Stempelhalter
» LED-Arbeitsleuchte
» Niederhalter

» Schneidleistung bezieht sich auf 24 kg/m² Blechbiegegrenze
» Blechstärke für VA: Faktor 0,5
» Blechstärke für Aluminium: Faktor 1,2

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	E-HLS 30	E-HLS 65	E-HLS 85	E-HLS 115	E-HLS 175
Stanzleistung	30 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ausladung	300 mm	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Lochstanzen ø x max. Stärke	22 x 10 mm	26 x 20 mm	33 x 20 mm	34 x 26 mm	40 x 32 mm
Lochstanzen ø x Stärke	30 x 7 mm	57 x 10 mm	57 x 12 mm	55 x 16 mm	57 x 22 mm
Arbeitshub	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hubzahl bei 20 mm	x 23	x 22	x 21	x 21	x 21
Arbeitshöhe (Lochstanze)	1.030 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (L x T x H)	1.160 x 900 x 1.700 mm	1.620 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.100 x 1.000 x 2.120 mm
Gewicht	800 kg	2.385 kg	3.205 kg	3.760 kg	5.270 kg

	E-HLS 30	E-HLS 65	E-HLS 85	E-HLS 115	E-HLS 175
EAN	**4260364298826**	**4260364292596**	**4260364292602**	**4260364292619**	**4260364292626**
Artikel-Nummer	**353 2030**	**353 2065**	**353 2085**	**353 2115**	**353 2175**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 9.500,00**	**EUR 13.600,00**	**EUR 16.000,00**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 11.305,00**	**EUR 16.184,00**	**EUR 19.040,00**		

E-HLS DP - MODELLE

HYDRAULISCHE LOCHSTANZEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HLS 115 DP

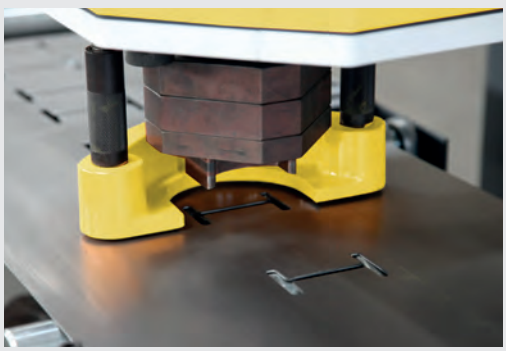
Bezeichnung	E-HLS 65 DP	E-HLS 85 DP	E-HLS 115 DP	E-HLS 175 DP
Stanzleistung	2 x 65 t	2 x 85 t	2 x 115 t	2 x 175 t
Abmessungen (L x T x H)	2.000 x 900 x 1.800 mm	2.250 x 950 x 1.920 mm	2.250 x 950 x 1.980 mm	2.800 x 1.100 x 2.160 mm
Gewicht	3.220 kg	3.700 kg	4.650 kg	6.750 kg

	E-HLS 65 DP	E-HLS 85 DP	E-HLS 115 DP	E-HLS 175 DP
EAN	**4260364299762**	**4260364299779**	**4260364299786**	**4260364299793**
Artikel-Nummer	**353 3065**	**353 3085**	**353 3115**	**353 3175**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

E-HLS DP - MODELLE

Auf Maschinen mit zwei Arbeitsstationen (E-HLS DP) kann hochproduktiv gearbeitet werden, entweder durch zwei Personen gleichzeitig oder es können unterschiedliche Stanzwerkzeuge vorbereitet werden.

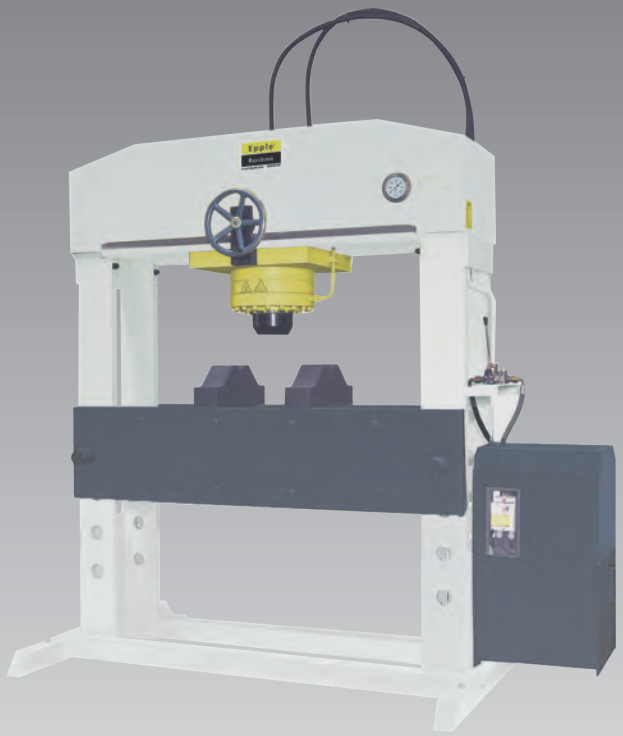
Modell E-HLS 30 nur für Einzelbedienung, alle weiteren Modelle auch mit Doppelstation.















Abkantpressen horizontal und vertikal

DDP 2 / DDP 3 / DDP 5

PRÄZISIONSDREHDORNPRESSEN

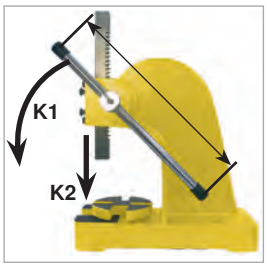




ABB.: DDP 2



ABB.: DDP 3



ABB.: DDP 5

DDP 2 / DDP 3 / DDP 5
ROBUST UND SOLIDE

» Ideal für Werkstätten und Reparaturbetriebe
» Stabile Konstruktion
» Grundkörper aus hochwertigem Grauguss
» Geeignet zum Ein- und Auspressen von Lagern und Buchsen, Spindeln und Stiften
» Für Biege-, Richt- und Räumarbeiten
» Drehplatte in vier Positionen einstellbar
» Variabel einstellbare Hebelstange
» Mit Montagebohrungen für Befestigung auf einer Werkbank

Bezeichnung	DDP 2	DDP 3	DDP 5
Max. Werkstückhöhe	180 mm	285 mm	400 mm
Ausladung	123 mm	163 mm	226 mm
Tischgröße rund	155 mm	185 mm	255 mm
Dorngröße (B x T x H)	32 x 32 x 445 mm	38 x 38 x 615 mm	50 x 50 x 815 mm
Größtes Dornloch	40 mm	44 mm	70 mm
Zulässiger Druck	2 t	3 t	5 t
K1	z.B. 60 kg	z.B. 60 kg	z.B. 60 kg
K2	1.290 kg	1.186 kg	1.976 kg
L1	405 mm	540 mm	800 mm
Abmessungen (B x T x H)	260 x 432 x 445 mm	300 x 455 x 615 mm	376 x 645 x 815 mm
Gewicht	32 kg	47 kg	120 kg

	DDP 2	DDP 3	DDP 5
EAN	**4260364292336**	**4260364292343**	**4260364292350**
Artikel-Nummer	**225 8002**	**225 8003**	**225 8005**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 195,00**	**EUR 305,00**	**EUR 985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 232,05**	**EUR 362,95**	**EUR 1.172,15**

HWP 16 / HWP-E 25

VERTIKALE HYDRAULIKPRESSEN

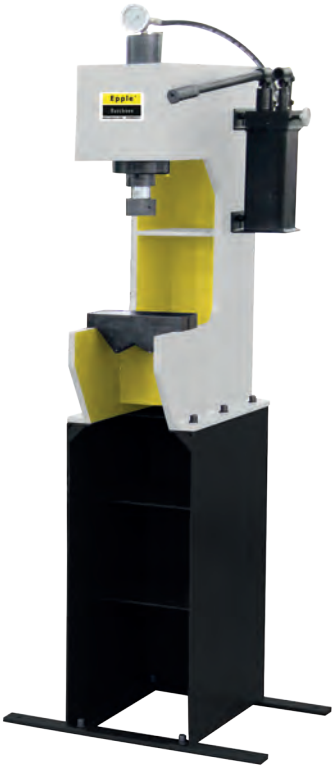


ABB.: HWP 16



ABB.: HWP-E 25

HWP 16 / HWP-E 25

Maschinenkonzept im Prinzip einer Werkstattpresse, jedoch in C-Bauform um auch lange Teile bei minimalem Platzbedarf der Presse bearbeiten zu können.
Stabile Schweißkonstruktion mit Unterbau mit seitlichen Leisten um die Maschine sicher am Boden zu befestigen.

Druckaufbau erfolgt manuell per Handhebel (Modell HWP 16) oder motorisch über Fußpedal mit Notaustaster bei Modell HWP-E 25.

Zum Lieferumfang gehören:

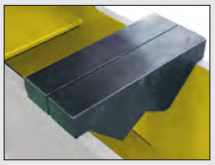


ABB.: ZWEI PRISMENAUFLAGEN

Bezeichnung	HWP 16
Presskraft	16 t
Max. Druck	16 t
Arbeitshub	160 mm
Stößelgeschwindigkeit	0,8 mm per hand stroke
Rücklauf Stößel	15 mm/s
Abmessungen (B x T x H)	850 x 700 x 1.170 mm
Gewicht	215 kg
	HWP 16
EAN	**4260657650690**
Artikel-Nummer	**225 9016**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.433,15**

Bezeichnung	HWP-E 25
Presskraft	25 t
Max. Druck	25 t
Arbeitshub	200 mm
Stößelgeschwindigkeit	8,8 mm/s
Rücklauf Stößel	12,5 mm/s
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 2,2 kW
Abmessungen (B x T x H)	980 x 960 x 1.080 mm
Gewicht	242 kg
	HWP-E 25
EAN	**4260657650706**
Artikel-Nummer	**225 9025**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.099,15**

HAKP 48

HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE



HAKP 48

» Universelle robuste Abkantmaschine
» Ideal für Reparaturzwecke
» Probestücke und/oder kleine Stückzahlen
» Mit manuellem Hinteranschlag 105 - 550 mm
» Hochklappbares Oberwerkzeug ermöglicht Kanten von Blechen zu Rechteckrohren

Für flexiblen Einsatz besitzt das Unterwerkzeug unterschiedliche Prismen. Die Maschine ist stationär und mobil verwendbar.

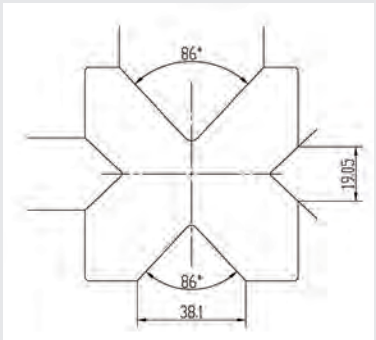




ABB.: OBERWERKZEUG HOCHGEKLAPPT

Bezeichnung	HAKP 48
Presskraft	30 t
Max. Blechstärke	4 mm
Max. Biegebreite	1.200 mm
Hub	150 mm
Motorleistung	3 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.450 x 660 x 1.450 mm
Gewicht	620 kg
	HAKP 48
EAN	**4260364297652**
Artikel-Nummer	**227 1048**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.859,15**

E-HPC 40

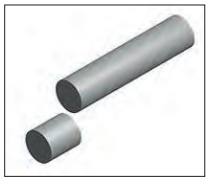
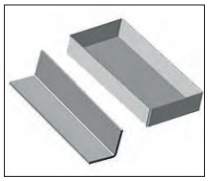
HYDRAULISCHE C-RAHMEN PRESSE

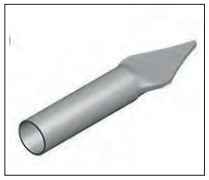
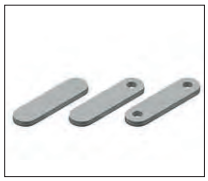
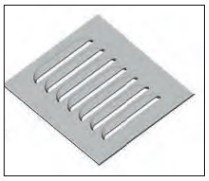
PREMIUM-LINE

NEU



ANWENDUNGSBEISPIELE

NICHT ALLE ANWENDUNGSBEISPIELE SIND MIT DEM STANDARDWERKZEUG MÖGLICH

E-HPC 40

HYDRAULISCHE C-RAHMEN PRESSE MIT BIS ZU 40 TONNEN BIEGEDRUCK

Die E-HPC 40 ist eine multifunktionale Universal-Stanzmaschine und notwendig für alle Werkstätten. Diese Maschine ermöglicht eine Vielzahl von Anwendungen.

» Großer Arbeitstisch an dem Werkzeuge angebracht werden können
» Schnelle Wechselzeiten, Werkzeuge können in max. 40 Sekunden gewechselt werden
» Serienmäßig mit Digitaldisplay
» Bewegliches Fußpedal ermöglicht die Positionierung des Werkstücks mit beiden Händen
» Genaue Arbeitsvorgänge mit Stück- und Hubzähler

Bezeichnung	E-HPC 40
Presskraft	40 t
Arbeitsgeschwindigkeit	6,9 mm/sec.
Rückzugsgeschwindigkeit	9,1 mm/sec.
Stempelverschiebung	120 mm
Halsumfang	170 mm
Tischgröße	245 x 265 mm
Motorleistung	2,2 kW
Abmessung (L x B x H)	800 x 700 x 1.800 mm
Gewicht	800 kg

Optionale Presswerkzeuge sind auf Anfrage verfügbar.

	E-HPC 40
EAN	**4260657652663**
Artikel-Nummer	**360 2040**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 16.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 19.635,00**



ABB.: OPTIOANLES WERZEUG ZUM STANZEN VON RUNDEN, ECKIGEN BAUTEILEN

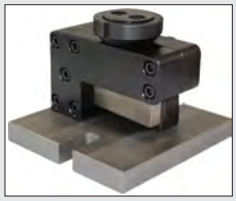


ABB.: OPTIONALES FLACHSTAHL SCHNEIDWERKZEUG

HWP 30 T / HWP-E 30 T / HWP-E 50 T

UNIVERSELLE HYDAULIKPRESSEN

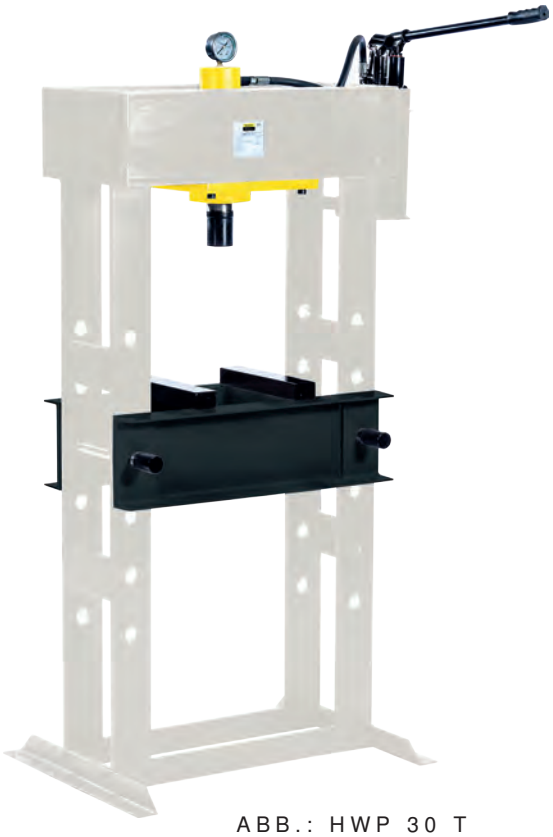


ABB.: HWP 30 T



ABB.: HWP-E 30 T

HWP 30 T / HWP-E 30 T / HWP-E 50 T

- » Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, Richten von Achsen, Trägern, Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
- » Stabile Schweißkonstruktion
- » Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches
- » Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- » Druckaufbau durch Betätigung des (Pump-)Hebels (HWP 30 T)
- » Mit festem verchromten Zylinderkolben
- » Pressdruck über Manometer ablesbar
- » Mit beschleunigtem Vorlauf und Rücklauf des Kolbens

Bezeichnung	HWP 30 T
Presskraft	30 t
Max. Druck	75 bar
Arbeitshub	200 mm
Ausladung	500 mm
Tischgröße	300 x 200 mm
Abmessungen (B x T x H)	770 x 610 x 1.670 mm
Gewicht	320 kg
	HWP 30 T
EAN	**4260364294675**
Artikel-Nummer	**225 9031**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 2.243,15**

Bezeichnung	HWP-E 30 T	HWP-E 50 T
Presskraft	30 t	50 t
Arbeitsdruck	250 bar	250 bar
Arbeitshub	200 mm	220 mm
Ausladung	490 mm	540 mm
Tischgröße	400 x 300 mm	480 x 350 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3,0 kW	400 V / 50 Hz / 3,0 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.230 x 550 x 1.680 mm	1.480 x 640 x 2.000 mm
Gewicht	420 kg	520 kg
	HWP-E 30 T	**HWP-E 50 T**
EAN	**4260364294682**	**4260657652823**
Artikel-Nummer	**225 9030**	**225 9050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.385,00**	**EUR 4.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.028,15**	**EUR 5.337,15**

E-HWP 500-10 / E-HWP 500-20
E-HWP 600-30

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-HWP 500-10



ABB.: E-HWP 600-30

E-HWP - MODELLE

Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, Richten von Achsen, Trägern, Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen

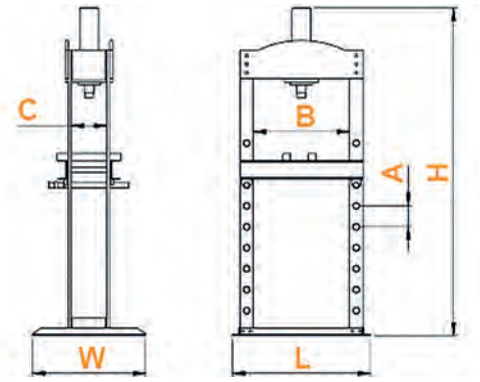
» Stabile Schweißkonstruktion
» Robuster Rahmen mit Lochung für die Höhenverstellung des Aufspanntisches
» Druckaufbau manuell, Druckanzeige am Manometer

Bezeichnung	E-HWP 500-10	E-HWP 500-20	E-HWP 600-30
Presskraft	10 t	20 t	30 t
Max. Druck	244 bar	244 bar	244 bar
Arbeitshub	125 mm	125 mm	125 mm
Zylinderabmessungen	80 mm	85 mm	90 mm
Arbeitsbreite (B)	400 mm	400 mm	550 mm
Arbeitstiefe (C)	190 mm	190 mm	190 mm
Abmessungen (B x T x H)	610 x 500 x 1.325 mm	610 x 750 x 1.600 mm	750 x 650 x 1.870 mm
Gewicht	125 kg	150 kg	200 kg

	E-HWP 500-10	E-HWP 500-20	E-HWP 600-30
EAN	**4260364296778**	**4260364296785**	**4260364296792**
Artikel-Nummer	**360 4601**	**360 4602**	**360 4603**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 1.500,00**	**EUR 1.840,00**	**EUR 2.400,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.785,00**	**EUR 2.189,60**	**EUR 2.856,00**

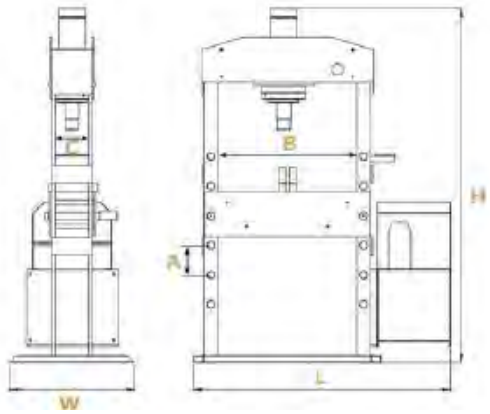
ABMESSUNGEN DER FOLGENDEN WERKSTATTPRESSEN

E-HWP - MODELLE



Bezeichnung	E-HWP 500-10	E-HWP 500-20	E-HWP 600-30
A - Lochabstand	200 mm	200 mm	200 mm
B - Arbeitsbreite	400 mm	400 mm	550 mm
C - Tiefe	190 mm	190 mm	190 mm
L - Breite	610 mm	610 mm	750 mm
W - Tiefe	500 mm	750 mm	650 mm
H - Höhe	1.320 mm	1.570 mm	1.790 mm

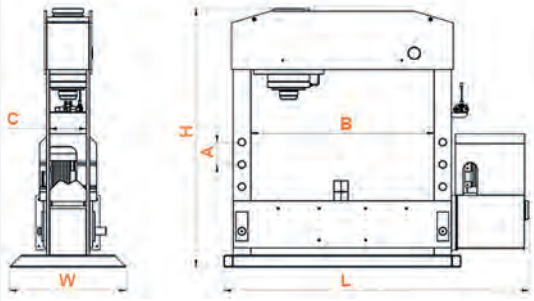
E-WP - MODELLE



Bezeichnung	E-WP 775-30	E-WP 1.040-60	E-WP 1.040-80	E-WP 1.070-100
A - Lochabstand	165 mm	165 mm	165 mm	190 mm
B - Arbeitsbreite	775 mm	1.040 mm	1.040 mm	1.070 mm
C - Tiefe	190 mm	260 mm	260 mm	250 mm
L - Breite	1.500 mm	1.745 mm	1.810 mm	2.110 mm
W - Tiefe	700 mm	700 mm	750 mm	1.000 mm
H - Höhe	2.015 mm	2.100 mm	2.100 mm	2.290 mm

Bezeichnung	E-WP 1.070-150	E-WP 1.570-100	E-WP 1.570-150	E-WP 1.570-200
A - Lochabstand	190 mm	190 mm	190 mm	250 mm
B - Arbeitsbreite	1.070 mm	1.570 mm	1.070 mm	1.570 mm
C - Tiefe	290 mm	250 mm	290 mm	440 mm
L - Breite	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm	2.250 mm
W - Tiefe	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.165 mm
H - Höhe	2.340 mm	2.290 mm	2.340 mm	2.860 mm

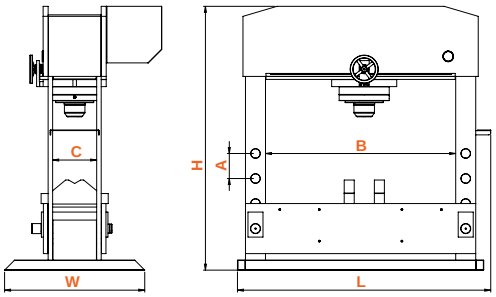
E-WPK - MODELLE



Bezeichnung	E-WPK 1.040-80	E-WPK 1.070-100	E-WPK 1.070-150	E-WPK 1.570-150
A - Lochabstand	165 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - Arbeitsbreite	1.040 mm	1.070 mm	1.070 mm	1.570 mm
C - Tiefe	260 mm	315 mm	360 mm	360 mm
L - Breite	1.810 mm	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm
W - Tiefe	750 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - Höhe	2.100 mm	2.430 mm	2.480 mm	2.480 mm

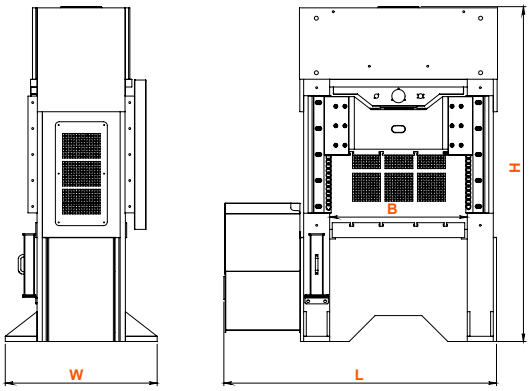
ABMESSUNGEN DER FOLGENDEN WERKSTATTPRESSEN

E-WPR - MODELLE



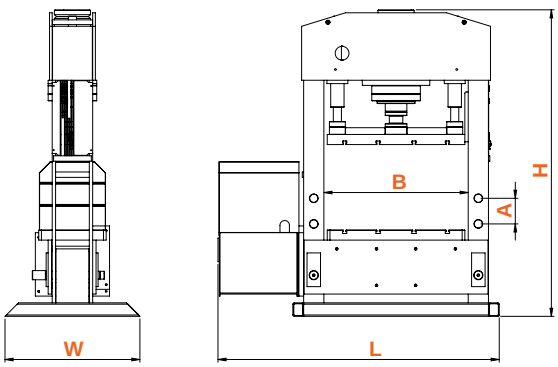
Bezeichnung	E-WPR 1.570-100	E-WPK 1.570-150	E-WPK 1.900-200
A - Lochabstand	190 mm	190 mm	250 mm
B - Arbeitsbreite	1.570 mm	1.570 mm	1.900 mm
C - Tiefe	315 mm	360 mm	440 mm
L - Breite	2.630 mm	2.630 mm	2.570 mm
W - Tiefe	1.000 mm	1.000 mm	1.665 mm
H - Höhe	2.625 mm	2.625 mm	2.860 mm

E-UWP - MODELLE



Bezeichnung	E-UWP 1.020-100 H	E-UWP 1.020-150 H	E-UWP 1.520-100 H	E-UWP 1.520-150 H
B - Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
L - Breite	2.050 mm	2.050 mm	2.550 mm	2.550 mm
W - Tiefe	1.170 mm	1.170 mm	1.170 mm	1.170 mm
H - Höhe	2.725 mm	2.725 mm	2.785 mm	2.785 mm

E-AP - MODELLE



Bezeichnung	E-AP 1.020-100	E-AP 1.020-150	E-AP 1.520-100	E-AP 1.520-150
A - Lochabstand	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
B - Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
L - Breite	2.110 mm	2.110 mm	2.630 mm	2.630 mm
W - Tiefe	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
H - Höhe	2.275 mm	2.450 mm	2.275 mm	2.450 mm

E-WP - MODELLE

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

PREMIUM-LINE



ABB.: ZYLINDER MIT WERKZEUG



ABB.: E-WP 1.040-60

Technische Daten siehe Seite 269.

E-WP - MODELLE

» Stahl-Schweißkonstruktion
» Einfache Bedienung
» Beliebige Stopp-Position
» Druckanzeige
» Sicherheitsventil gegen Überlast
» Tisch höhenverstellbar
» Steuerung mit speziellem Joystick

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Fußpedal



ABB.: HÖHENVERSTELLBAR



ABB.: MANOMETER-ANZEIGE

E-WP - MODELLE

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	E-WP 775-30	E-WP 1.040-60	E-WP 1.040-80	E-WP 1.070-100
Presskraft	30 t	60 t	80 t	100 t
Max. Druck	244 bar	236 bar	255 bar	263 bar
Arbeitshub	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	125 x 80 mm	180 x 120 mm	200 x 120 mm	220 x 160 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	4 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.500 x 700 x 2.015 mm	1.745 x 700 x 2.100 mm	1.810 x 750 x 2.100 mm	2.110 x 1.000 x 2.290 mm
Gewicht	400 kg	800 kg	835 kg	1.400 kg
	E-WP 775-30	**E-WP 1.040-60**	**E-WP 1.040-80**	**E-WP 1.070-100**
EAN	**4260364294767**	**4260364294774**	**4260364294781**	**4260364294798**
Artikel-Nummer	**360 4775**	**360 4104**	**360 4105**	**360 4107**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.950,00**	**EUR 6.000,00**	**EUR 6.600,00**	**EUR 7.100,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.890,50**	**EUR 7.140,00**	**EUR 7.854,00**	**EUR 8.449,00**

Bezeichnung	E-WP 1.070-150	E-WP 1.570-100	E-WP 1.570-150	E-WP 1.570-200
Presskraft	150 t	100 t	150 t	200 t
Max. Druck	244 bar	263 bar	244 bar	283 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	280 x 200 mm	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.110 x 1.000 x 2.340 mm	2.630 x 1.000 x 2.290 mm	2.630 x 1.000 x 2.340 mm	2.250 x 1.165 x 2.860 mm
Gewicht	1.900 kg	1.580 kg	2.100 kg	4.500 kg
	E-WP 1.070-150	**E-WP 1.570-100**	**E-WP 1.570-150**	**E-WP 1.570-200**
EAN	**4260364294811**	**4260364804**	**4260364294828**	**4260364296808**
Artikel-Nummer	**360 4108**	**360 4157**	**360 4158**	**360 4161**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 10.200,00**	**EUR 8.750,00**	**EUR 11.650,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 12.138,00**	**EUR 10.412,50**	**EUR 13.863,00**	

E-WPK - MODELLE

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-WPK 1.570-100

E-WPK - MODELLE
UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

» Stahl-Schweißkonstruktion
» Einfache Bedienung
» Beliebige Stopp-Position
» Druckanzeige
» Sicherheitsventil gegen Überlast
» Tisch höhenverstellbar
» Steuerung mit speziellem Joystick
» Hydraulikzylinder seitlich manuell verschiebbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Zwei-Hand-Bedienung
» Fußpedal

Bezeichnung	E-WPK 1.070-100	E-WPK 1.070-150	E-WPK 1.570 - 100	E-WPK 1.570-150
Presskraft	100 t	150 t	100 t	150 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	220 x 160 mm	280 x 200 mm	220 x 160 mm	280 x 200 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.110 x 1.000 x 2.430 mm	2.110 x 1.000 x 2.480 mm	2.630 x 1.000 x 2.430 mm	2.630 x 1.000 x 2.480 mm
Gewicht	1.500 kg	1.870 kg	1.600 kg	2.100 kg
	E-WPK 1.070-100	**E-WPK 1.070-150**	**E-WPK 1.570-100**	**E-WPK 1.570-150**
EAN	**4260364296822**	**4260364296839**	**4260364298291**	**4260364296846**
Artikel-Nummer	**360 4109**	**360 4110**	**360 4159**	**360 4160**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 8.000,00**	**EUR 10.900,00**	**EUR 9.900,00**	**EUR 12.750,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 9.520,00**	**EUR 12.971,00**	**EUR 11.781,00**	**EUR 15.172,50**

E-WPR - MODELLE

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-WPR 1.570-150

E-WPR - MODELLE
UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

» Stahl-Schweißkonstruktion
» Einfache Bedienung
» Beliebige Stopp-Position
» Druckanzeige
» Sicherheitsventil gegen Überlast
» Tisch höhenverstellbar
» Steuerung mit speziellem Joystick
» Hydraulikzylinder über Handrad seitlich verstellbar

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Zwei-Hand-Bedienung
» Fußpedal

Bezeichnung	E-WPR 1.570-100	E-WPR 1.570-150	E-WPR 1.900-200
Presskraft	100 t	150 t	200 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	283 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm
Zylinderabmessungen	220 x 160 mm	280 x 200 mm	300 x 210 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 15 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.630 x 1.000 x 2.625 mm	2.630 x 1.000 x 2.625 mm	2.570 x 1.665 x 2.860 mm
Gewicht	1.755 kg	2.350 kg	4.800 kg
	E-WPR 1.570-100	**E-WPR 1.570-150**	**E-WPR 1.900-200**
EAN	**4260364294736**	**4260364294743**	**4260364294750**
Artikel-Nummer	**360 3157**	**360 3158**	**360 3190**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 13.500,00**	**EUR 16.000,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 16.065,00**	**EUR 19.040,00**	

E-UWP 1.020-100 / E-UWP 1.020-150
E-UWP 1.520-100 / E-UWP 1.520-150

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

PREMIUM-LINE



ABB.: E-UWP 1.020-150

E-UWP

» Einstellbare Tischhöhe
» Ober- und Untertisch mit T-Nuten
» Druck stufenlos einstellbar
» Hochleistungs-Werkstatt-Formpresse mit zusätzlichen Führungskolben auf beiden Seiten

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Fußpedal

Werkstattpresse mit T-Nuten an Tisch und Oberbalken zur Aufnahme von Werkzeugen

Bezeichnung	E-UWP 1.020-100	E-UWP 1.020-150	E-UWP 1.520-100	E-UWP 1.520-150
Presskraft	100 t	150 t	100 t	150 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Max. Abstand Ober-/Untertisch	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Tischgröße	500 x 1.020 mm	600 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.520 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.110 x 1.000 x 2.350 mm	2.110 x 1.000 x 2.450 mm	2.630 x 1.000 x 2.350 mm	2.630 x 1.000 x 2.450 mm
Gewicht	1.985 kg	2.670 kg	2.500 kg	3.160 kg
	E-UWP 1.020-100	**E-UWP 1.020-150**	**E-UWP 1.520-100**	**E-UWP 1.520-150**
EAN	**4260364294699**	**4260364294712**	**4260364294705**	**4260364294729**
Artikel-Nummer	**360 1102**	**360 1103**	**360 1152**	**360 1153**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 16.100,00**	**EUR 19.800,00**	**EUR 18.500,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 19.159,00**	**EUR 23.562,00**	**EUR 22.015,00**	

E-UWP 1.020-100 H / E-UWP 1.020-150 H

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

NEU



OPTIONALES ZUBEHÖR



ABB.:
ZWEIHANDSTEUERUNG
MIT FUSSPEDAL



ABB.: LICHTSCHRANKE

E-UWP 1.020-100 H
E-UWP 1.020-100 H

Leistungsstarke H-Rahmenpressen zum Biegen, Prägen, Stanzen und Pressen von Blechteilen für den industriellen Einsatz.

» Geschweißter Rahmen in Stahlkonstruktion
» Einstellbare Tischhöhe
» Ober- und Untertisch mit T-Nuten
» Einstellbares Druckventil
» Manometer
» Zweihandbedienung
» Stufenlose Hubeinstellung

ANWENDUNGSBEISPIELE





Bezeichnung	E-UWP 1.020-100 H	E-UWP 1.020-150 H
Presskraft	100 t	150 t
Max. Druck	263 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/s	5 mm/s
Tischgröße	700 x 1.020 mm	700 x 1.020 mm
Motorleistung	7,5 kW	11 kW
Abmessungen (L x B x H)	2.050 x 1.170 x 2.725 mm	2.050 x 1.170 x 2.725 mm
Gewicht	6.000 kg	6.500 kg

	E-UWP 1.020-100 H	E-UWP 1.020-150 H
EAN	**4260657652847**	**4260657652816**
Artikel-Nummer	**360 1202**	**360 1203**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.		

E-AP 1.020-100 / E-AP 1.020-150
E-AP 1.520-100 / E-AP 1.520-150

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSE

PREMIUM-LINE



ABB.: E-AP 1.020-100





UNIVERSAL HYDRAULISCHE ABKANTPRESSEN

- » Vertikalweg über Endschalter einstellbar
- » Druck stufenlos regelbar
- » Obermesser nicht geteilt
- » Untermatrize mit 5-fach Prisma
- » Untertisch höhenverstellbar mit T-Nuten
- » Obertisch mit T-Nuten

Bezeichnung	E-AP 1.020-100	E-AP 1.020-150	E-AP 1.520-100	E-AP 1.520-150
Presskraft	100 t	150 t	100 t	150 t
Max. Druck	263 bar	244 bar	263 bar	244 bar
Arbeitshub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Biegeleistung	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Arbeitsbreite	1.020 mm	1.020 mm	1.520 mm	1.520 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Tischgröße	500 x 1.020 mm	600 x 1.020 mm	500 x 1.520 mm	600 x 1.520 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (B x T x H)	2.110 x 1.000 x 2.275 mm	2.110 x 950 x 2.450 mm	2.630 x 1.000 x 2.275 mm	2.630 x 1.000 x 2.450 mm
Gewicht	1.900 kg	2.400 kg	2.500 kg	3.100 kg

	E-AP 1.020-100	E-AP 1.020-150	E-AP 1.520-100	E-AP 1.520-150
EAN	**4260364294835**	**4260364294859**	**4260364294842**	**4260364294866**
Artikel-Nummer	**360 2102**	**360 2103**	**360 2152**	**360 2153**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 18.000,00**	**Auf Anfrage**	**EUR 19.000,00**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 21.420,00**		**EUR 22.610,00**	

E-VP 800-80 / E-VP 850-150
E-VP 900-220 / E-VP 950-300

UNIVERSELLE HYDRAULIKPRESSEN

NEU

PREMIUM-LINE



ABB.: E-VP 950-300



Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com

Äußerst robust konstruierte motorisch angetriebene hydraulische Doppelständer-Presse um Blechteile zu Formen, Biegen oder Stanzen.

» Stößelplatte und Arbeitstisch mit T-Nuten zum Aufspannen der Werkzeuge
» Einfaches Einrichten der Maschine mit dem Vor- und Rücklauf-Tippbetrieb
» Hubbegrenzung über Mikroschalter / Hubweg Stößelplatte einstellbar
» Automatisierungsmöglichkeiten auf Anfrage

Bezeichnung	E-VP 800-80	E-VP 850-150	E-VP 900-220	E-VP 950-300
Presskraft	80 t	150 t	220 t	300 t
Max. Druck	320 bar	320 bar	320 bar	320 bar
Arbeitshub	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
max. Werkstückhöhe	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm
Arbeitsbreite	800 mm	850 mm	900 mm	950 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3,8 mm/s	3,9 mm/s	3,8 mm/s	2,8 mm/s
Tischgröße unten	750 x 500 mm	750 x 550 mm	800 x 600 mm	850 x 650 mm
Tischgröße oben	600 x 450 mm	650 x 500 mm	700 x 550 mm	750 x 600 mm
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 5,5 kW	400 V / 50 Hz / 7,5 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW	400 V / 50 Hz / 11 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.500 x 1.025 x 2.500 mm	1.750 x 1.110 x 2.720 mm	1.875 x 1.095 x 3.045 mm	2.025 x 1.225 x 3.130 mm
Gewicht	2.080 kg	3.250 kg	4.680 kg	6.490 kg

	E-VP 800-80	E-VP 850-150	E-VP 900-220	E-VP 950-300
EAN	**4260657650768**	**4260657650775**	**4260657650782**	**4260657650799**
Artikel-Nummer	**360 1800**	**360 1850**	**360 1900**	**360 1950**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

E-GSP 1.270-40 CNC

HYDRAULISCHE GESENKBIEGEPRESSE

PREMIUM-LINE

NEU



E-GSP 1.270-40 CNC

Hydraulische Gesenkbiegemaschine mit 3 gesteuerten Achsen und CNC Steuerung.

Der stabile Maschinenrahmen aus Qualitätsstahl mit großer Ständerausladung macht diese Abkantpresse zur wirtschaftlichen Universal-Biegemaschine. Einstellbarer Hydraulikdruck, mechanischer Parallelausgleich sowie einstellbare Wegbegrenzer sichern hohe Wiederholgenauigkeit.

Die serienmäßige Maschinensteuerung wurde speziell für Blechabkantanwendungen entwickelt und erfüllt alle Anforderungen an eine bedienerfreundliche Biegesteuerung.

» Biegesystem mit Doppelzylinder
» Bewegung des Obertisches wird durch leicht einstellbare Gleitlager unterstützt
» Mobiles Doppel Fußpedal mit Schutzhaube
» Bedienpanel am schwenkbaren Maschinenarm
» PROMECAM-Schnellwechselsystem für das schnelle und einfache Wechseln der Oberwerkzeuge
» Biegewinkel sind über Steuerung programmierbar
» Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit sind über Steuerung programmierbar
» Hydraulisches Sicherheitssystem gegen übermäßigen Druckanstieg
» HOERBIGER Hydraulikelemente
» Hinteranschlag 500 mm mit Digitalanzeige

Optionales Zubehör ist auf Anfrage verfügbar.

STANDARD

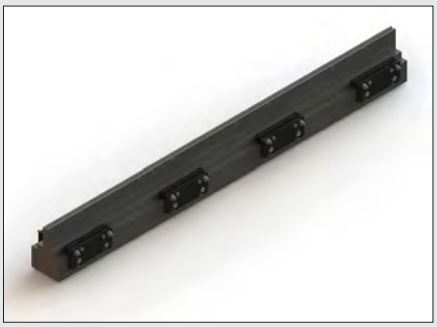


ABB.: VERSTELLBARE UNTERE MATRIZE



ABB.: CYBTOUCH 12 CNC BEDIENEINHEIT



ABB.:CNC-GESTEUERTES HINTERANSCHLAGLAGER MIT LINEARGLEITERN

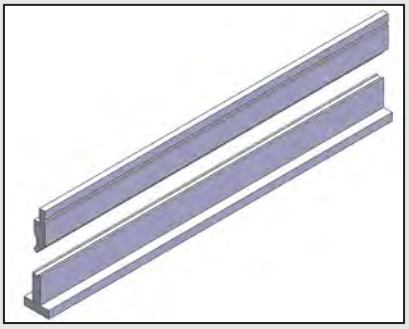


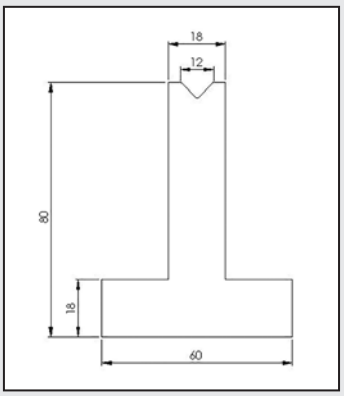
ABB.:LEUZE LICHTSCHRANKE

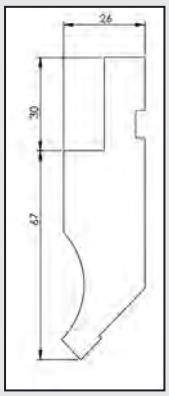
Bezeichnung	E-GSP 1.270-40 CNC
Presskraft	40 t
Arbeitslänge	1.270 mm
Abstand zwischen den Rahmen	1.010 mm
Hub	220 mm
Y Freifallgeschwindikeit	170 mm/s
Y Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s
Werkzeugplattenabstand	410 mm
Hinteranschlag	500 mm
X-Achsen Motor	0,55 kW
Motorleistung	400 V / 50 Hz / 3 kW
Abmessungen (L x T x H)	2.060 x 1.530 x 2.260 mm
Gewicht	2.350 kg

	E-GSP 1.270-30 CNC
EAN	**4260657652670**
Artikel-Nummer	**361 1127**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

STANDARD WERKZEUG







E-GSP - MODELLE

GESENKBIEGEPRESSEN

NEU

PREMIUM-LINE

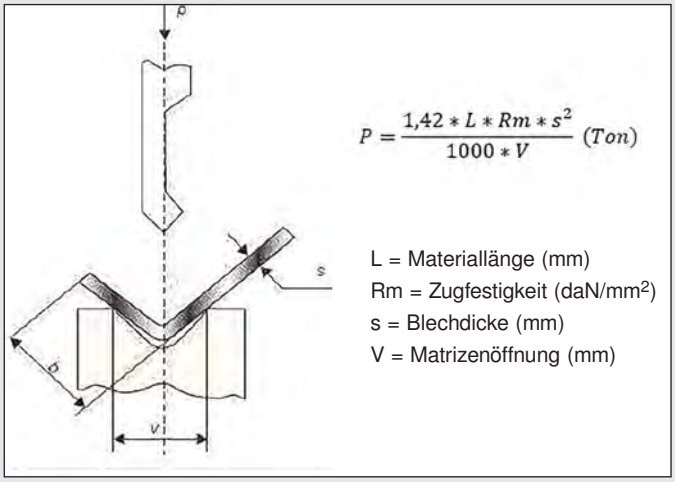


ABB.: E-GSP 1.010-30

E-GSP - Modelle

» Stabile Ausführung mit geschweißtem Stahlrahmen
» Gesenkbalkenbewegungen über Doppelkolben
» Sensitive, motorgesteuerte Biegewinkeleinstellung
» Universaloberwerkzeug
» System Promecam
» Unterwerkzeug mit 4 Gesenkwinkel
» 2 Auflagearme vorn mit T-Nuten
» NC-gesteuerter Hinteranschlag 500 mm
» Fußpedal





$$P = \frac{1{,}42 * L * Rm * s^2}{1000 * V} \ (Ton)$$

L = Materiallänge (mm)
Rm = Zugfestigkeit (daN/mm²)
s = Blechdicke (mm)
V = Matrizenöffnung (mm)

Weitere Maschinengrößen auf Anfrage.

STANDARD



ABB.: LEUZE LICHTSCHRANKE



ABB.: NC STEUERUNG



ABB.: AUSGLEICHSARM FÜR PRÄZISES DREHEN

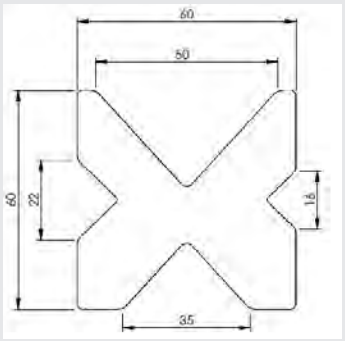


ABB.: 4V UNTERER MATRIZE

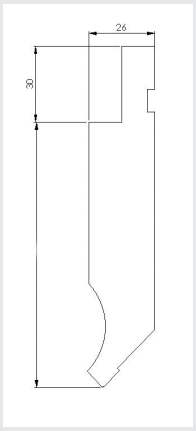


ABB.: OBERE KLINGE

OPTIONAL

» Spezielle Biegestempel
» Spezielles Pedalsystem mit Zweihand- und Fußsteuerung
» Zusätzliche Länge im Hinteranschlag
» Zusätzlicher vorderer Stützarm



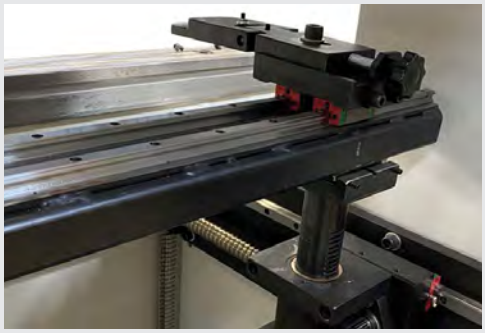


ABB.: MOTORISIERTE R-ACHSE AM HINTERANSCHLAG

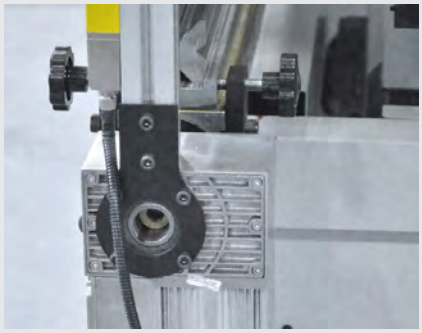


ABB.: MOTORISIERTE ODER MANUELLE BOMBIERUNG DES UNTERMESSERS

Bezeichnung	E-GSP 1.010-30	E-GSP 1.100-40	E-GSP 1.700-60	E-GSP 2.100-90	E-GSP 2.600-130
Arbeitskraft	30 t	40 t	60 t	90 t	130 t
Arbeitsbreite vorne	1.250 mm	1.550 mm	2.150 mm	2.600 mm	3.150 mm
Max. Arbeitstiefe vorne	255 mm	320 mm	320 mm	410 mm	415 mm
Abkantbreite hinten	1.010 mm	1.260 mm	1.700 mm	2.100 mm	2.600 mm
Max. Hinteranschlaglänge	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Positioniergeschwindigkeit	150 mm/s	150 mm/s	160 mm/s	160 mm/s	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motor	4 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW
Abmessungen (B x T x H)	1.760 x 1.375 x 2.160 mm	1.900 x 1.600 x 2.235 mm	2.350 x 1.600 x 2.235 mm	2.950 x 1.750 x 2.370 mm	3.500 x 1.800 x 2.500 mm
Gewicht	1.700 kg	3.450 kg	4.350 kg	5.900 kg	7.300 kg

	E-GSP 1.010-30	E-GSP 1.100-40	E-GSP 1.700-60	E-GSP 2.100-90	E-GSP 2.600-130
EAN	**4260657650140**	**4260657650157**	**4260657650164**	**4260657652687**	**4260657652694**
Artikel-Nummer	**361 0101**	**361 0110**	**361 0170**	**361 0210**	**361 0260**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

ENTDECKEN SIE UNSERE SCHWERE BAUREIHE ZUM BIEGEN UND KANTEN

GESENKBIEGEPRESSEN

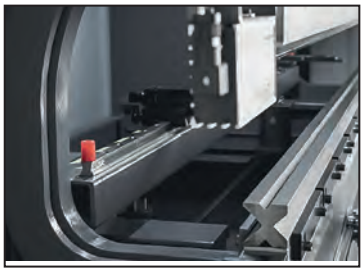
Unsere leistungsstarken und universell einsetzbaren Gesenkbiegepressen sind dafür geeignet, Bleche rund oder kantig in verschiedenen Winkeln bzw. Radien zu biegen.
Unterschiedliche Kant- und Einlegewerkzeuge sind optional erhältlich.
Für eine spezifische Maschinenberatung stehen Ihnen unsere technischen Berater gerne zur Verfügung.
Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.

GESENKBIEGEPRESSEN



ABB.: BEISPIELABBILDUNG GESENKBIEGEPRESSE







Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot!
+49 (0) 73 35-92 43-0
info@epple.com









Mobile und stationäre Geräte um Schweißarbeiten zu erleichtern

SP 100 T

SCHWEISSPOSITIONIERER

NEU



Schweißpositionierer

SP 100 T

Der Schweißdrehtisch SP 100 T wird hauptsächlich zum Schweißen von ringförmigen Schweißnähten verwendet. Mit dieser Maschine können Werkstücke während des Schweißvorganges gedreht werden, sodass die Schweißnaht in horizontaler Schiffsform liegt.

» Variable Geschwindigkeit, mit Fußsteuerung
» Neigungswinkel über Handrad einstellbar
» Für das Schweißen von Rundrohren oder Festkörper





Bezeichnung	SP 100 T
Max. Belastung horizontal	100 kg
Max. Belastung vertikal	50 kg
Futtergröße	8"/200 mm
Tischgröße	16.5"/200 mm
Drehzahl	0 - 6,0 min^{-1}
Neigungswinkel	0° - 90°
Motorleistung	120 W
Abmessungen (L x B x H)	700 x 550 x 450 mm
Gewicht	1.200 kg

	SP 100 T
EAN	**4260657652700**
Artikel-Nummer	**229 1004**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 2.885,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.433,15**

SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M
SP 220 / SP 350 / SP 500

SCHWEISSPOSITIONIERER



ABB.: SP 300 SM



ABB.: SP 30 M



ABB.: SP 300 M



ABB.: SP 350



ABB.: SP 500

SP 300 SM / SP 30 M / SP 300 M / SP 220 / SP 350 / SP 500

Beim Schweißen sind die Position und die Zugänglichkeit des zu schweißenden Teiles von Bedeutung. Schweißpositionierer und Schweißdrehtische sind hierbei eine große Hilfe. Robuste Antriebstechnik und stabiler Aufbau sichern die Positionierung des Werkstückes. Verschiedene Größen und Ausführungen sind lieferbar. Das Modell SP 300 M ist ausgelegt zum Schweißen von großformatigen Rahmen.

Bezeichnung	SP 300 SM	SP 30 M	SP 300 M	SP 220	SP 350	SP 500
Max. Belastung horizontal	300 kg	30 kg	300 kg	220 kg	350 kg	500 kg
Max. Belastung vertikal	150 kg	20 kg	150 kg	100 kg	120 kg	250 kg
Tischhöhe	710 / 760 / 810 / 860 mm	370 mm	1.020 mm	450 mm	480 mm	660 mm
Tischdurchmesser	-	-	-	330 mm	330 mm	550 mm
Drehzahl Tisch	-	-	-	0 - 5 min^{-1}	0 - 5 min^{-1}	0 - 5 min^{-1}
Tischantrieb	manuell	manuell	manuell	0,125 kW	0,125 kW	0,40 kW
Neigungswinkel	22,5° / 45° / 90°	-	-	0 - 135°	0 - 135°	-45° bis +90°
Winkeleinstellung	-	-	-	manuell	manuell	elektrisch
Abmessungen (L x B x H)	670 x 670 x 860 mm	720 x 420 x 470 mm	1.550 x 1.280 x 1.160 mm	640 x 490 x 630 mm	640 x 440 x 630 mm	820 x 730 x 710 mm
Gewicht	86 kg	40 kg	135 kg	34 kg	38 kg	220 kg
	SP 300 SM	**SP 30 M**	**SP 300 M**	**SP 220**	**SP 350**	**SP 500**
EAN	**4260364297584**	**4260364297591**	**4260364297607**	**4260364297614**	**4260364297621**	**4260364297638**
Artikel-Nummer	**229 0001**	**229 0002**	**229 0003**	**229 1001**	**229 1002**	**229 1003**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 850,00**	**EUR 635,00**	**EUR 1.185,00**	**EUR 950,00**	**EUR 1.085,00**	**EUR 2.485,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.011,50**	**EUR 755,65**	**EUR 1.410,15**	**EUR 1.130,50**	**EUR 1.291,15**	**EUR 2.957,15**

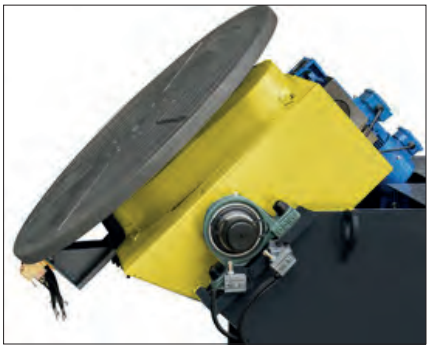
SP 1.000 / SP 2.000 / SP 3.000

MOTORISCHE SCHWEISSPOSITIONIERER

NEU



ABB.: SP 2.000



Schweißpositionierer

SP 1.000 / SP 2.000 / SP 3.000

Beim Schweißen sind die Position und die Zugänglichkeit des zu schweißenden Teiles von Bedeutung. Schweißpositionierer und Schweißdrehtische sind hierbei eine große Hilfe. Robuste Antriebstechnik und stabiler Aufbau sichern die Positionierung des Werkstückes. Diese Schweißpositionierer sind durch die hohe Belastbarkeit in vertikaler und horizontaler Ausrichtung perfekt für das Schweißen großer Werkstücke geeignet.

Bezeichnung	SP 1.000	SP 2.000	SP 3.000
Max. Belastung horizontal	1.500 kg	2.500 kg	4.000 kg
Max. Belastung vertikal	1.000 kg	2.000 kg	2.700 kg
Tischhöhe	1.059 mm	1.118 mm	1.213 mm
Tischdurchmesser	1.000 mm	1.100 mm	1.200 mm
Lastschwerpunkt	12"	12"	12"
Drehzahl	0,1 - 1,2 min^{-1}	0,1 - 1,2 min^{-1}	0,1 - 1,2 min^{-1}
Neigungswinkel	0° - 135° / 57s	0° - 135° / 57s	0° - 135° / 57s
Motorleistung	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.700 x 1.300 x 1.300 mm	1.900 x 1.500 x 1.300 mm	2.000 x 1.500 x 1.400 mm
Gewicht	1.370 kg	1.770 kg	2.050 kg
	SP 1.000	**SP 2.000**	**SP 3.000**
EAN	**4260657652717**	**4260657652724**	**4260657652731**
Artikel-Nummer	**229 1005**	**229 1006**	**229 1007**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 11.185,00**	**EUR 13.485,00**	**EUR 14.285,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 13.310,15**	**EUR 16.047,15**	**EUR 16.999,15**

WS 1.100-900

SCHWEISSARBEITSPLATZ



WS 1.100-900

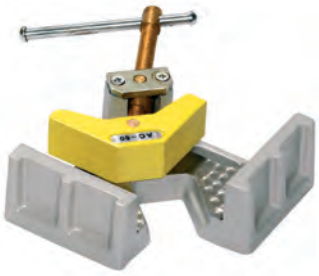
Kompakter Schweißarbeitsplatz in stabiler Stahlblechkonstruktion mit Absaugung im Unterbau und 3-stufigem Luftfilter. Absaugung durch Tisch nach unten / Luftdruckbedarf 4-6 bar.

Zusätzlich besteht eine Anschlussmöglichkeit einer externen Absauganlage.

Bezeichnung	WS 1.100-900
Tischgröße	1.168 x 982 mm
Tischhöhe	985 mm
nutzbare Tischbelastbarkeit	10%: 87 kg 20%: 174 kg 30%: 261 kg 40%: 348 kg 50%: 435 kg 60%: 522 kg 70%: 609 kg 80%: 700 kg
Luftbedarf	4.1 - 6.2 bar
Motor	400 V / 50 Hz / 1,5 kW
Abmessungen	1.460 x 1.070 x 1.980 mm
Gewicht	355 kg
EAN	**4260657650805**
Artikel-Nummer	**229 1100**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 4.690,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 5.581,10**

AC 60 / AC 100

WINKELSCHRAUBSTÖCKE





AC 60 / AC 100
IDEAL FÜR SCHWEISSARBEITEN

» Zum Schweißen verschiedener Materialstärken im rechten Winkel
» Durch die schwenkbare Achse können unterschiedlich starke (dicke) Werkstücke rechtwinklig gespannt werden

Bezeichnung	AC 60	AC 100
Backenbreite	60 mm	100 mm
Spannweite	60 mm	105 mm
Backenhöhe	35 mm	60 mm
Abmessungen (L x T x H)	200 x 200 x 70 mm	300 x 300 x 100 mm
Gewicht	4,8 kg	11 kg
EAN	**4260364292879**	**4260364292886**
Artikel-Nummer	**520 0006**	**520 0010**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 85,00**	**EUR 115,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 101,15**	**EUR 136,85**

K A - M / K A 4 / K A 6 / K A 400

K A N T E N F R Ä S M A S C H I N E N



A B B . : K A - M



A B B . : K A 4



A B B . : K A 400

K A - M / K A 4 / K A 6 / K A 400

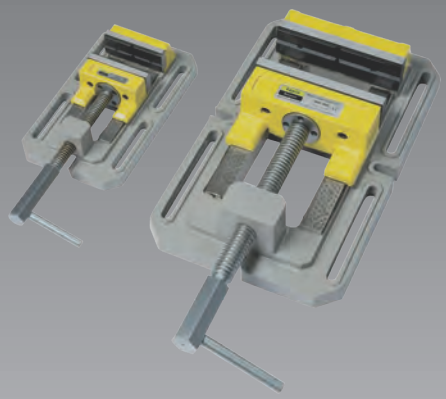
Anfasmaschine um mit Wendeplattenfräser gratfreie Kanten zu erzeugen.

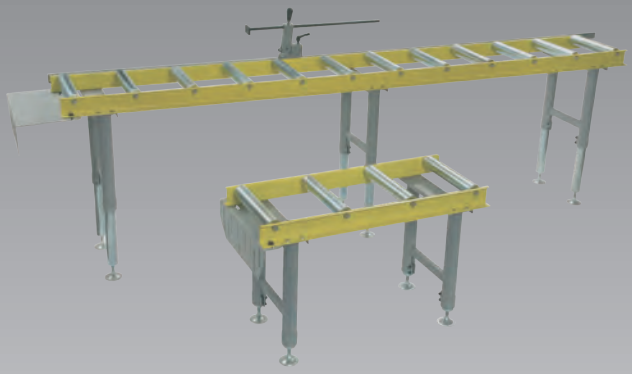
KA-M ist ein tragbares Modell um Fasen an großformatigen Bauteilen anzubringen.
KA-400 arbeitet mit 6.000 min^{-1}, nicht für empfindliche Bauteile, doch sehr schnell.
Mit optimalem Formfräser kann auch Radiusfase erzielt werden (1 - 4 mm Breite).

O P T I O N A L E S Z U B E H Ö R

» Unterschrank

Bezeichnung	KA-M	KA 4	KA 6	KA 400
Fasenbreite	0 - 6,0 mm	0 - 4,0 mm	0 - 6,0 mm	0 - 6,0 mm
Fasenwinkel	15 - 45°	15 - 45°	15 - 45°	15 - 45°
Motordrehzahl	2.800 min^{-1}	2.800 min^{-1}	2.800 min^{-1}	6.000 min^{-1}
Motorleistung	230 V / 50 Hz / 0,75 kW	230 V / 50 Hz / 0,37 kW	230 V / 50 Hz / 1,1 kW	400 V / 50 Hz / 0,75 kW
Abmessungen	200 x 180 x 320 mm	480 x 380 x 440 mm	550 x 440 x 540 mm	500 x 300 x 380 mm
Gewicht	7,5 kg	28 kg	66 kg	42 kg
	KA-M	**KA 4**	**KA 6**	**KA 400**
EAN	**4260657651710**	**4260657651727**	**4260657651734**	**4260657651741**
Artikel-Nummer	**225 0060**	**225 0040**	**225 0160**	**225 0260**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 420,00**	**EUR 585,00**	**EUR 785,00**	**EUR 750,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 499,80**	**EUR 696,15**	**EUR 934,15**	**EUR 892,50**













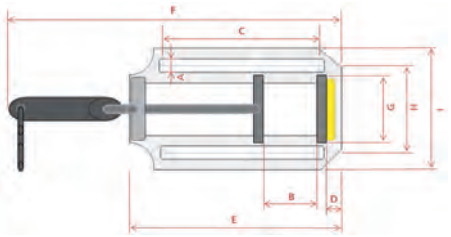
Zubehör

MSE 75 / MSE 100 / MSE 125 / MSE 150

SCHRAUBSTÖCKE



ABB.: MSE 75 / MSE 100



MASCHINENSCHRAUBSTÖCKE MIT PRISMEN

» Einfache Schraubstockreihe in guter Qualität
» Gewährleistung einer exakten Backenführung auch bei großer Axiallast
» Rollgewalzte Trapezspindel
» Leichtgängig
» Verschiedene Positioniermöglichkeiten aufgrund von Langlöchern im Schraubstockfuß

Bezeichnung	MSE 75	MSE 100	MSE 125	MSE 150
A	12,5 mm	12,5 mm	12,5 mm	14,5 mm
B	55 mm	90 mm	110 mm	130 mm
C	55 mm	74 mm	80 mm	100 mm
D	30 mm	46 mm	46 mm	56 mm
E	126 mm	165 mm	186 mm	222 mm
F	270 mm	350 mm	400 mm	455 mm
G	75 mm	100 mm	125 mm	150 mm
H	100 mm	130 mm	150 mm	170 mm
I	130 mm	165 mm	182 mm	208 mm
Gewicht	1,7 kg	3,2 kg	4,5 kg	6,2 kg
EAN	**4260364292664**	**4260364292671**	**4260364292688**	**4260364292695**
Artikel-Nummer	**121 0075**	**121 0100**	**121 0125**	**121 0150**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 25,90**	**EUR 34,90**	**EUR 39,90**	**EUR 49,90**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 30,82**	**EUR 41,53**	**EUR 47,48**	**EUR 59,38**

MSI 100 / MSI 140 / MSI 200

SCHRAUBSTÖCKE

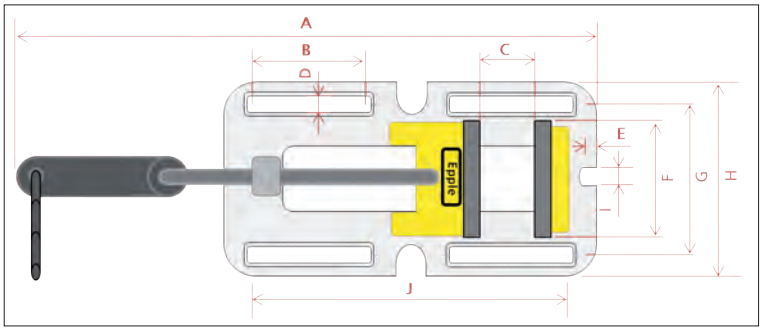


ABB.: MSI 100 / MSI 200

MASCHINENSCHRAUBSTÖCKE

» Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität
» Handgeschabte Führungsflächen
» Hochwertiger Gusskörper
» Stabile und gut geführte bewegliche Backen - dadurch kein Kippen
» Auswechselbare Prismenbacken
» Verschiedene Positioniermöglichkeiten aufgrund von Langlöchern im Schraubstockfuß

Bezeichnung	MSI 100	MSI 140	MSI 200
A	350 - 460 mm	455 - 610 mm	578 - 788 mm
B	88 mm	105 mm	163 mm
C	110 mm	150 mm	200 mm
D	12 mm	14 mm	16 mm
E	19 mm	23 mm	28 mm
F	100 mm	140 mm	200 mm
G	136 mm	189 mm	250 mm
H	170 mm	230 mm	290 mm
I	12 mm	14 mm	14 mm
J	216 mm	290 mm	406 mm
Gewicht	8,7 kg	18 kg	35 kg
EAN	**4260364292701**	**4260364292718**	**4260364292725**
Artikel-Nummer	**121 2100**	**121 2140**	**121 2200**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 119,00**	**EUR 169,00**	**EUR 219,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 141,61**	**EUR 201,11**	**EUR 260,61**



MS 100

SCHRAUBSTOCK



MS 100

» Auswechselbare Prismenbacken
» Stange für kraftvolles Spannen
» Leichtgängige und exakte Backenführung auch bei hoher Axiallast
» Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MS 100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	105 mm
Gewicht	4 kg
EAN	**4260364292633**
Artikel-Nummer	**120 0100**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 45,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 53,55**

MS 125

SCHRAUBSTOCK



MS 125

» Auswechselbare Prismenbacken
» Stange für kraftvolles Spannen
» Leichtgängige und exakte Backenführung auch bei hoher Axiallast
» Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MS 125
Backenbreite	125 mm
Spannweite	125 mm
Gewicht	10 kg
EAN	**4260364292640**
Artikel-Nummer	**120 0125**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 85,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 101,15**

MSS 135

SCHNELLSPANNSCHRAUBSTOCK



MSS 135

IDEAL FÜR SERIENFERTIGUNG; SPANNEN PER EINHANDBEDIENUNG ÜBER EXZENTERHEBEL

» Auswechselbare Prismenbacken
» Schnellspannarretierung über den Exzenterhebel
» Stange für kraftvolles Spannen
» Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MSS 135
Backenbreite	135 mm
Spannweite	145 mm
Gewicht	15 kg
EAN	**4260364292749**
Artikel-Nummer	**120 1135**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 145,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 172,55**

MSS 180

SCHNELLSPANNSCHRAUBSTOCK



MSS 180

» Auswechselbare Prismenbacken
» Stange für kraftvolles Spannen
» Leichtgängige und exakte Backenführung auch bei hoher Axiallast
» Vielfältige Montage- und Spannmöglichkeiten durch großzügige Langlöcher

Bezeichnung	MSS 180
Backenbreite	180 mm
Spannweite	260 mm
Gewicht	40 kg
EAN	**4260364292756**
Artikel-Nummer	**120 1180**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 265,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 315,35**

FS 16-100

FRÄSSCHRAUBSTOCK



FS 16-100

» Robuster Aufbau, mit Drehteller 360° drehbar
» Aus hochwertigem Guss hergestellt
» Gut ablesbare Skala
» Führungsflächen gehärtet und geschliffen
» Auswechselbare, gehärtete und geschliffene Spannbacken
» Niederzugsystem sorgt für absolut festen Sitz des Werkstücks während der Bearbeitung

Bezeichnung	FS 16-100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	90 mm
Backenhöhe	33 mm
Abmessungen (L x T x H)	360 x 230 x 120 mm
Gewicht	16 kg
EAN	**4260364292763**
Artikel-Nummer	**520 3050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 125,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 148,75**

FS 16-160

FRÄSSCHRAUBSTOCK



FS 16-160

» Robuster Aufbau, mit Drehteller 360° drehbar
» Aus hochwertigem Guss hergestellt
» Gut ablesbare Skala
» Führungsflächen gehärtet und geschliffen
» Auswechselbare, gehärtete und geschliffene Spannbacken
» Niederzugsystem sorgt für absolut festen Sitz des Werkstücks während der Bearbeitung

Bezeichnung	FS 16-160
Backenbreite	160 mm
Spannweite	145 mm
Backenhöhe	45 mm
Abmessungen (L x T x H)	530 x 260 x 155 mm
Gewicht	52 kg
EAN	**4260364292770**
Artikel-Nummer	**520 3060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 275,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 327,25**

WERBEARTIKEL



Bezeichnung	EM-Cap	EM-Uhr
EAN	**4260364293753**	**4260364293760**
Artikel-Nummer	**999 1001**	**999 1002**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 6,90**	**EUR 14,90**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 8,21**	**EUR 17,73**

FMS 100 / FMS 125 / FMS 150

FRÄSSCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	FMS 100	FMS 125	FMS 150
E	100 mm	125 mm	150 mm
A	267 mm	345 mm	421 mm
B	106 mm	128 mm	160 mm
H	75 mm	98 mm	105 mm
R	62 mm	85 mm	114 mm
S	395 mm	370 mm	462 mm
a	160 mm	208 mm	245 mm
s	114 mm	150 mm	175 mm
h1	30 mm	37 mm	40 mm
h2	25 mm	30 mm	40 mm
g1	13 mm	12 mm	16 mm
g2	13 mm	13 mm	13 mm
Gewicht	11 kg	17 kg	28 kg
EAN	**4260364292794**	**4260364292800**	**4260364292817**
Artikel-Nummer	**521 0100**	**521 0125**	**521 0150**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 125,00**	**EUR 145,00**	**EUR 185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 148,75**	**EUR 172,55**	**EUR 220,15**

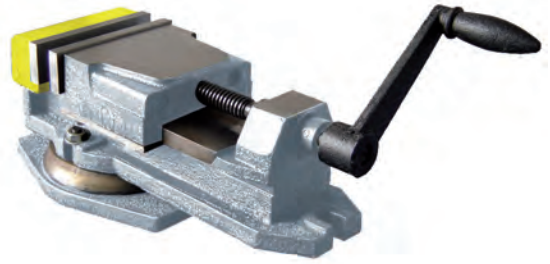
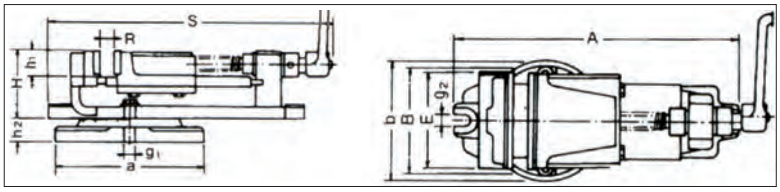


ABB.: FMS 100

PRÄZISIONS-FRÄSSCHRAUBSTÖCKE

» Stabile Konstruktion zum Bohren, Fräsen, Schleifen
» Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
» Auswechselbare, geschliffene, gehärtete Spannbacken
» Hochwertiger Gusskörper
» Drehteller um 360° drehbar



FMSN 100 / FMSN 125 / FMSN 150

FRÄSSCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	FMSN 100	FMSN 125	FMSN 150
A	100 mm	125 mm	150 mm
B	31 mm	33 mm	46 mm
C	101 mm	108 mm	146 mm
a	219 mm	369 mm	425 mm
b	165 mm	193 mm	209 mm
c	88 mm	96 mm	111 mm
d	247 mm	254 mm	298 mm
e	31 mm	34 mm	41 mm
f	6 mm	7 mm	9 mm
Gewicht	18,8 kg	32 kg	45 kg
EAN	**4260364292824**	**4260364292831**	**4260364292848**
Artikel-Nummer	**521 1100**	**521 1125**	**521 1150**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 215,00**	**EUR 235,00**	**EUR 265,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 255,85**	**EUR 279,65**	**EUR 315,35**

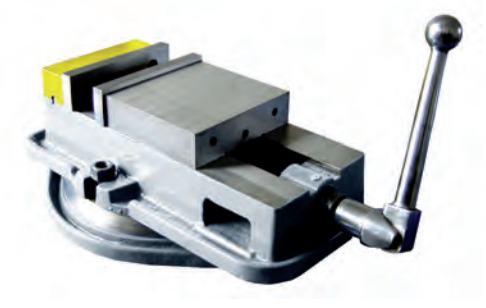
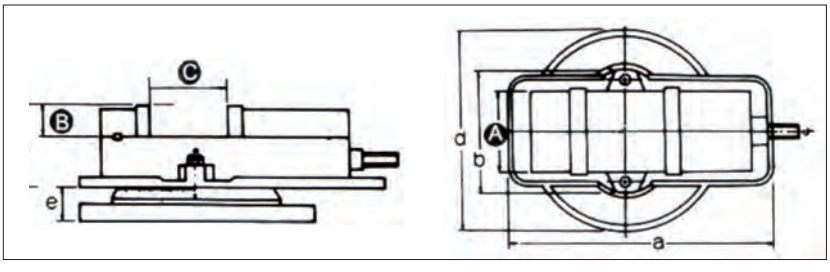


ABB.: FMSN 100

PRÄZISIONS-FRÄSSCHRAUBSTÖCKE

» Sicheres Spannen der Werkstücke durch Niederzugmechanik
» Hochwertiger Gusskörper
» Geschliffene, gehärtete Führungsflächen
» Auswechselbare, geschliffene und gehärtete Spannbacken
» Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
» Geschützte Spindel
» Drehteller um 360° drehbar



UPS 100

MASCHINENSCHRAUBSTOCK



UPS 100
mit 4 Spannflächen

» Präzisionsschraubstock mit geschliffenen Spannflächen
» Robuster und solider Aufbau
» Schraubstock aus hochwertigem Guss
» Horizontale Drehung der Backen von 0 bis 90° in jede Richtung
» Drehteller um 360° drehbar
» Ideal zum Einspannen von Rundmaterial horizontal sowie vertikal

Bezeichnung	UPS 100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	100 mm
Backenhöhe	37 mm
Abmessungen (L x T x H)	355 x 162 x 118 mm
Gewicht	22 kg
EAN	**4260364296938**
Artikel-Nummer	**520 4010**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 465,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 553,35**

FS 3D-100

3D-SCHRAUBSTOCK



FS 3D-100

» Robuste und solide Ausführung
» 3-dimensional: dreh-, schwenk- und kippbar
» Mit Drehteller
» Auswechselbare, gehärtete und geschliffene Spannbacken
» Gut ablesbare Skalen

Bezeichnung	FS 3D-100
Backenbreite	100 mm
Spannweite	105 mm
Backenhöhe	40 mm
Abmessungen (L x T x H)	420 x 280 x 190 mm
Gewicht	32 kg
EAN	**4260364292862**
Artikel-Nummer	**520 3310**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 390,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 464,10**

ARBEITSLEUCHTEN

STARR / FLEXIBEL



STARR



FLEXIBEL

LEDARBEITSLEUCHTE STARR

» Mit Magnetfuß oder auf Wunsch mit Montageplatte
» Integrierter Trafo
» 24 V Halogen

Bezeichnung	Leuchte starr	Leuchte flexibel
Versorgungsspannung	24 V	24 V
EAN	**4260364293012**	**4260364293029**
Artikel-Nummer	**535 5030**	**535 5010**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 65,00**	**EUR 75,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 77,35**	**EUR 89,25**

120x400 mm / 180x500 mm
180x700 mm / 210x730 mm

KREUZTISCHE

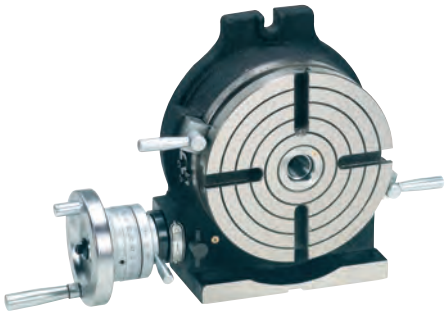


» Schwalbenschwanzführung nachstellbar
» Rinne für Kühlmittelablauf
» Einstellbare Feinskalierung der Handräder mit 0,05 mm Einteilung

Bezeichnung	120 x 400	180 x 500	180 x 700	210 x 730
Länge	506 mm	748 mm	945 mm	1.065 mm
Tiefe	400 mm	483 mm	483 mm	555 mm
Höhe	140 mm	148 mm	169 mm	200 mm
T-Nutengröße	10 mm	12 mm	12 mm	14 mm
Tisch (B x T)	120 x 400 mm	180 x 500 mm	180 x 700 mm	210 x 730 mm
Tischbelastung max.	70 kg	120 kg	120 kg	150 kg
Fußbreite	220 mm	274 mm	274 mm	280 mm
Fußlänge	280 mm	340 mm	340 mm	362 mm
Verfahrweg X-Achse	220 mm	287 mm	480 mm	480 mm
Verfahrweg Y-Achse	165 mm	167 mm	170 mm	210 mm
Abstand Befestigungsloch X-Achse	210 mm	260 mm	250 mm	270 mm
Abstand Befestigungsloch Y-Achse	160 mm	220 mm	220 mm	300 mm
Gewicht	25 kg	45 kg	52 kg	73 kg
EAN	**4260364292893**	**4260364292909**	**4260364292916**	**4260364292923**
Artikel-Nummer	**520 2120**	**520 2185**	**520 2187**	**520 2210**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 395,00**	**EUR 495,00**	**EUR 595,00**	**EUR 725,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 470,05**	**EUR 589,05**	**EUR 708,05**	**EUR 862,75**

RTHV 150 / RTHV 200

RUNDTISCHE



UNIVERSELLE RUNDTISCHE FÜR HORIZONTALE UND VERTIKALE ANWENDUNG

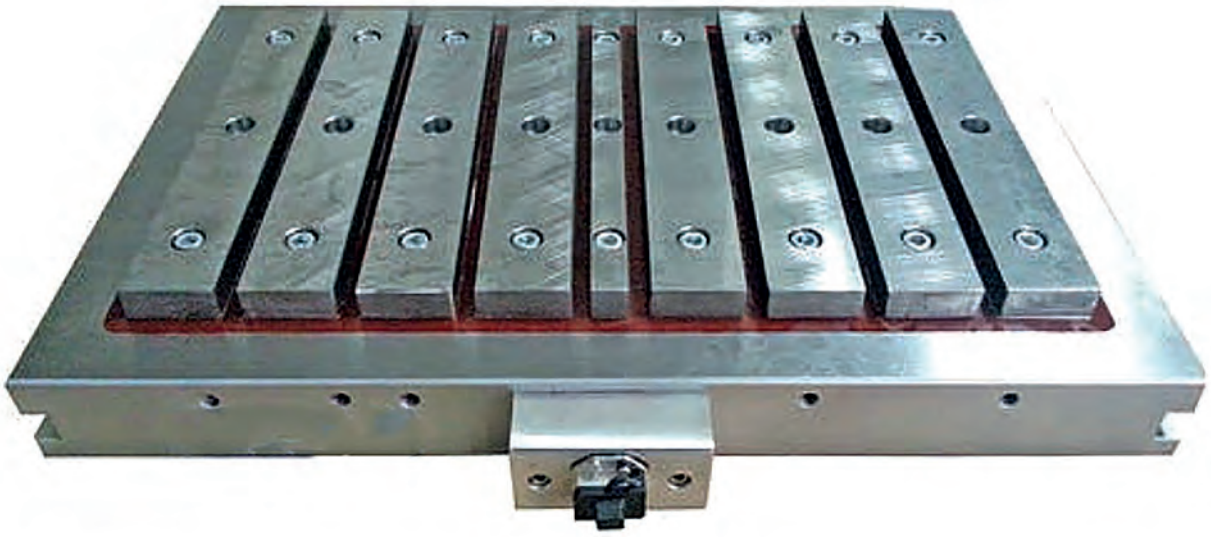
» Schneckenwelle aus Spezialguss, gehärtet und geschliffen
» Schneckengetriebe 90:1 untersetzt
» Gradteilung über Skalentrommel mit verstellbarem Nonius
» Direkt-Teilarbeiten über die am Tisch angebrachte 360° Skala
» Tischplatte kann durch zwei Klemmhebel geklemmt werden
» Tischplatte aus hochwertigem Guss
» 1 Umdrehung des Handrads = 4° Verstellung

Bezeichnung	RTHV 150	RTHV 200
Tischdurchmesser	150 mm	200 mm
Spitzenhöhe	100 mm	135 mm
Bauhöhe	80 mm	105 mm
Kegelsitz	MK 2	MK 3
Nutbreite	10 mm	12 mm
Abmessungen (L x T x H)	330 x 200 x 90 mm	400 x 275 x 110 mm
Gewicht	14 kg	26 kg
EAN	**4260364292930**	**4260364292947**
Artikel-Nummer	**535 2150**	**535 2200**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 210,00**	**EUR 345,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 249,90**	**EUR 410,55**

E-MSP

MAGNETSPANNPLATTEN

PREMIUM-LINE





Leistungsstarke Permanent- Elektromagnetspannplatten zum Einsatz auf Flachschleifmaschinen, Fräsmaschinen, Pressen, Spritzgussmaschinen und Spezialmaschinen.

Mit einer Haltekraft von 16 kg/cm^2 und Polteilung 15 mm sind diese Magnetspannplatten auch für höhere Spannkraftanforderungen geeignet.

Spannungsversorgung über Elektronischer Regelung 230 Volt.

Bezeichnung	E-MSP 3535	E-MSP 5043	E-MSP 5636	E-MSP 6050	E-MSP 6843	E-MSP 8050
Aufspannfläche mm	590 x 370 mm	780 x 370 mm	500 x 430 mm	600 x 500 mm	680 x 430 mm	800 x 500 mm
Haltekraft max.	16 kg/cm²	16 kg/cm²	16 kg/cm²	16 kg/cm²	16 kg/cm²	16 kg/cm²
EAN	**4260364296945**	**4260364296952**	**4260364296969**	**4260364296976**	**4260364296983**	**4260364296990**
Artikel-Nummer	**630 3535**	**630 5043**	**630 5636**	**630 6050**	**630 6843**	**630 8050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.685,00**	**EUR 4.885,00**	**EUR 2.985,00**	**EUR 3.785,00**	**EUR 3.785,00**	**EUR 5.385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 4.385,15**	**EUR 5.813,15**	**EUR 3.552,15**	**EUR 4.504,15**	**EUR 4.504,15**	**EUR 6.408,15**

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER / BOHRERSATZ / KONUSBOHRERKASSETTEN



SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER RÖHM B 16 1-13 MM, RÖHM B 16 3-16 MM, B 16 1-16 MM

» Qualitäts-Schnellspann-Bohrfutter
» Universell einsetzbar

Bezeichnung	RÖHM 1-13 mm	RÖHM 3-16 mm	1-16 mm
EAN	4260364293128	4260364293135	4260657651819
Artikel-Nummer	510 3013	510 3016	510 0016
Preis zzgl. MwSt.	EUR 75,00	EUR 85,00	EUR 30,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 89,25	EUR 101,15	EUR 35,70



GEWINDESCHNEIDFUTTER

GEWINDESCHNEIDFUTTER M3-M12

» Mit Aufnahme MK 2
» Drehmoment verstellbar M3 - M12
» Eingebauter Schnellrücklauf
» Schnellspann-Bohrfutter für Gewindebohrer

Bezeichnung	Gewindeschneidfutter
EAN	4260364293142
Artikel-Nummer	510 3212
Preis zzgl. MwSt.	EUR 305,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 362,95



HSS BOHRERSATZ

HSS BOHRERSATZ

25TLG. 1-13 MM ZYLINDRISCH
» HSS Bohrer
» Für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff und Holz
» 0,5 mm steigend von 1 - 13 mm
» In praktischer Blechkassette

Bezeichnung	HSS Bohrersatz
EAN	4260364293159
Artikel-Nummer	510 9013
Preis zzgl. MwSt.	EUR 31,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 36,89



KONUSBOHRERKASSETTE 1

KONUSBOHRERKASSETTE 1

14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 MM
» HSS Spiralbohrer
» 10-teilig
» Sämtliche Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2

Bezeichnung	Konusbohrerkassette 1
EAN	4260364293166
Artikel-Nummer	510 1423
Preis zzgl. MwSt.	EUR 155,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 184,45



KONUSBOHRERKASSETTE 2

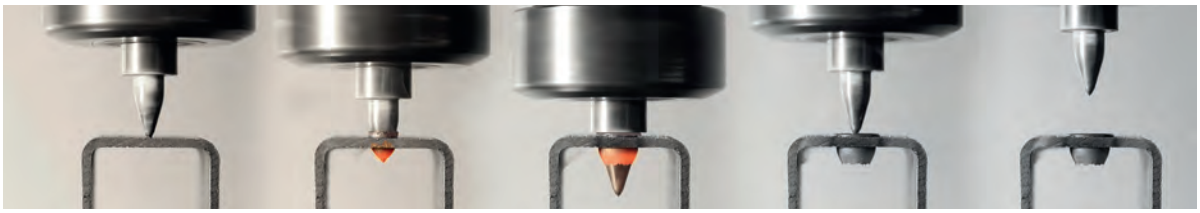
KONUSBOHRERKASSETTE 2

14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 MM
» HSS Spiralbohrer
» 9-teilig
» 14,5 - 22 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 2
» 24 - 30 mm Bohrer haben die Konusaufnahme MK 3

Bezeichnung	Konusbohrerkassette 2
EAN	4260364293173
Artikel-Nummer	510 1430
Preis zzgl. MwSt.	EUR 185,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 220,15

DAS FLIESSLOCHFORMVERFAHREN

Das Fließlochformverfahren ermöglicht, Bohrungen bzw. Gewinde-Kernlochbohrungen sehr schnell in dünnwandigem metallischen Material herzustellen, ohne dass Schneidspäne entstehen. Durch speziell geformte "Fließbohrer" und höhreren Spindeldrehzahlen wird Reibung erzeugt, wodurch das Werkstück an dieser Stelle zu schmelzen beginnt und dadurch eine runde Bohrung entsteht. Das überschüssige Material "fließt" an den Rand der Bohrung. Bei dünnem Material entsteht bei diesem Verfahren dann eine Verstärkung (Wulst) um die Bohrung herum, d.h. es können längere Gewinde erzeugt werden. Diese Technik ist anwendbar bei Materialstärken bis ca.12 mm. Dabei sind dann Bohrungen möglich bis zum 4-fachen der ursprünglichen Materialstärke.



Die Wulst um die Bohrung entsteht beim Standard-Fließbohrer auf Ober- und Unterseite des Blechmaterials. Das ist nicht immer erwünscht, weswegen es zusätzlich die Fließbohrer-Ausführung "Cut" gibt, mit der die Wulst an der Oberseite des Bleches während des Prozesses entfernt wird.

Zusätzlich sind beide Versionen der Fließlochformer in längerer Ausführung lieferbar. Gewindeformer für metrische Gewinde und Feingewinde siehe unten.

Kernloch in mm	Fließformer			Fließformer Modell Cut		
	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
2,0 - 2,9	511 0002	Auf Anfrage		511 1002	Auf Anfrage	
3,0 - 3,9	511 0003	Auf Anfrage		511 1003	Auf Anfrage	
4,0 - 4,9	511 0004	Auf Anfrage		511 1004	Auf Anfrage	
5,0 - 5,9	511 0005	Auf Anfrage		511 1005	Auf Anfrage	
6,0 - 6,9	511 0006	Auf Anfrage		511 1006	Auf Anfrage	
7,0 - 7,9	511 0007	Auf Anfrage		511 1017	Auf Anfrage	
8,0 - 8,9	511 0008	Auf Anfrage		511 1018	Auf Anfrage	
9,0 - 9,9	511 0009	Auf Anfrage		511 1019	Auf Anfrage	
10,0 - 10,9	511 0010	Auf Anfrage		511 1010	Auf Anfrage	
11,0 - 11,9	511 0011	Auf Anfrage		511 1011	Auf Anfrage	
12,0 - 12,9	511 0012	Auf Anfrage		511 1012	Auf Anfrage	
13,0 - 13,9	511 0013	Auf Anfrage		511 1013	Auf Anfrage	
14,0 - 14,9	511 0014	Auf Anfrage		511 1014	Auf Anfrage	
15,0 - 15,9	511 0015	Auf Anfrage		511 1015	Auf Anfrage	
16,0 - 16,9	511 0016	Auf Anfrage		511 1016	Auf Anfrage	
17,0 - 17,9	511 0017	Auf Anfrage		511 1027	Auf Anfrage	
18,0 - 18,9	511 0018	Auf Anfrage		511 1028	Auf Anfrage	
19,0 - 19,9	511 0019	Auf Anfrage		511 1029	Auf Anfrage	
20,0 - 20,9	511 0020	Auf Anfrage		511 1020	Auf Anfrage	
21,0 - 21,9	511 0021	Auf Anfrage		511 1021	Auf Anfrage	
22,0 - 22,9	511 0022	Auf Anfrage		511 1022	Auf Anfrage	
23,0 - 23,9	511 0023	Auf Anfrage		511 1023	Auf Anfrage	
24,0 - 24,9	511 0024	Auf Anfrage		511 1024	Auf Anfrage	
25,0 - 25,4	511 0025	Auf Anfrage		511 1025	Auf Anfrage	



ABB.:
STARTER-SET
FÜR FLIESSFORM M10

Bezeichnung	Fliesslochbohren Starter-Set M10
EAN	4260364297041
Artikel-Nummer	511 0001
Preis zzgl. MwSt.	Auf Anfrage
Preis inkl. 19% MwSt.	

Das Fließlochformverfahren ist kraftintensiv und benötigt eine Maschine mit kräftigem Motor und hoher Drehzahl.
Preis auf Anfrage, wir beraten Sie gerne. (Weitere Größen auf Anfrage)

KEGELDORNE / REDUZIERHÜLSEN AUFFÜTTERUNGSHÜLSEN / MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN

KEGELDORNE / HÜLSEN / KÖRNERSPITZEN

REDUZIERHÜLSEN



Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Reduzierhülse MK 2 auf MK 1	4260364293227	510 1021	EUR 9,00	EUR 10,71
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	4260364293234	510 1032	EUR 9,00	EUR 10,71
Reduzierhülse MK 4 auf MK 2	4260364293241	510 1042	EUR 12,00	EUR 14,28
Reduzierhülse MK 4 auf MK 3	4260364293258	510 1043	EUR 12,90	EUR 15,35
Reduzierhülse MK 5 auf MK 2	4260364293265	510 1052	EUR 28,00	EUR 33,32
Reduzierhülse MK 5 auf MK 3	4260364293272	510 1053	EUR 30,00	EUR 35,70
Reduzierhülse MK 5 auf MK 4	4260364293289	510 1054	EUR 22,50	EUR 26,78

AUFFÜTTERUNGSHÜLSEN



Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Auffütterungshülse MK 2 auf MK 3	4260364293296	510 1123	EUR 19,00	EUR 22,61
Auffütterungshülse MK 3 auf MK 4	4260364293302	510 1134	EUR 35,00	EUR 41,65

KEGELDORNE



Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Kegeldorn MK 2 B16	4260364293180	510 0216	EUR 7,00	EUR 8,33
Kegeldorn MK 3 B16	4260364293197	510 0316	EUR 9,00	EUR 10,71
Kegeldorn MK 4 B16	4260364293203	510 0416	EUR 12,90	EUR 15,35
Kegeldorn MK 5 B16	4260364293210	510 0516	EUR 19,90	EUR 23,68

MITLAUFENDE ZENTRIERSPITZE MK 2/3/4



Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Mitlaufende Zentrierspitze MK 2	4260364293319	510 0517	EUR 45,00	EUR 53,55
Mitlaufende Zentrierspitze MK 3	4260364293326	510 0518	EUR 49,00	EUR 58,31
Mitlaufende Zentrierspitze MK 4	4260364293333	510 0519	EUR 55,00	EUR 65,45

MITLAUFENDE ZENTRIERSPITZE MIT WECHSELSPITZEN

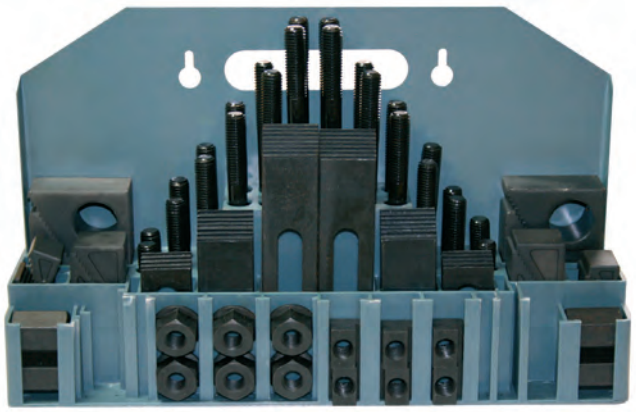


» MK 2
» 7 auswechselbaren Spitzen
» Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionsnadellager
» Lieferung erfolgt in einer stabilen Holzkiste

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Mitlaufende Zentrierspitze mit Wechselspitzen	4260364293340	510 0620	EUR 145,00	EUR 172,55

SPW 10 / SPW 12 / SPW 14

AUFSPANNSÄTZE



AUFSPANNSATZ
SPW 10 - 52-TLG.
SPW 12 - 58-TLG.
SPW 14 - 52-TLG.

» Im praktischen Sortierkasten mit Wandhalter
» Metrische Gewinde
» Anzugsgewinde M 10 / 12 / 14
» 24 Stück Anzugsbolzen 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 mm
» 6 Stück 12 / 14 / 16 mm T-Nutsteine
» 6 Stück Muttern
» 4 Stück Verlängerungsmuttern
» 6 Stück Spannstempel
» 6 Stück Spannblöcke

Bezeichnung	Aufspannsatz SPW 10	Aufspannsatz SPW 12	Aufspannsatz SPW 14
EAN	4260364293425	4260364293432	4260364293449
Artikel-Nummer	535 5210	535 5212	535 5214
Preis zzgl. MwSt.	EUR 75,00	EUR 79,00	EUR 105,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 89,25	EUR 94,01	EUR 124,95

PARALLELUNTERLEGSATZ



PARALLELUNTERLEGSATZ
28-TLG. AUS HOCHWERTIGEM STAHL

» 14 Sätze á 2 Stück
» Aus hochwertigem Stahl
» Die Lieferung erfolgt in einer stabilen Holzkiste
» Maße der Unterlagen (L x B) 150 x 10
» Maße der Unterlagen (H) 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 / 32 / 35 / 40 / 45 / 50 mm
» Feinst geschliffen auf 0,01 mm genau
» Bei Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken in Schraubstöcken oder Anreißplatten

Bezeichnung	Parallelunterlegsatz
EAN	4260364293357
Artikel-Nummer	535 0028
Preis zzgl. MwSt.	EUR 135,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 160,65

SPANNZANGENSÄTZE



SPANNZANGENSATZ MK
15-TLG. IM KOFFER MK 2
15-TLG. IM KOFFER MK 3
15-TLG. IM KOFFER MK 4
SPANNZANGENSATZ ISO
15-TLG. IM KOFFER ISO 30
15-TLG. IM KOFFER ISO 40

» Fräshalter
» Fräshalter-Schlüssel
» 15 Spannzangen: 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 16 / 18 / 20 / 25 mm

Bezeichnung	MK 2	MK 3	MK 4	ISO 30	ISO 40
Aufnahme	MK 2	MK 3	MK 4	ISO 30	ISO 40
Abmessung des Koffers (L x T x H)	350 x 270 x 100 mm	350 x 270 x 100 mm	350 x 270 x 100 mm	350 x 270 x 100 mm	350 x 270 x 100 mm
Gewicht	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
EAN	**4260364293371**	**4260364293388**	**4260364293395**	**4260364293401**	**4260364293418**
Artikel-Nummer	**535 3502**	**535 3503**	**535 3504**	**535 3530**	**535 3540**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 285,00**	**EUR 295,00**	**EUR 309,00**	**EUR 295,00**	**EUR 309,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 339,15**	**EUR 351,05**	**EUR 367,71**	**EUR 351,05**	**EUR 367,71**

SCHAFTFRÄSERKASSETTE



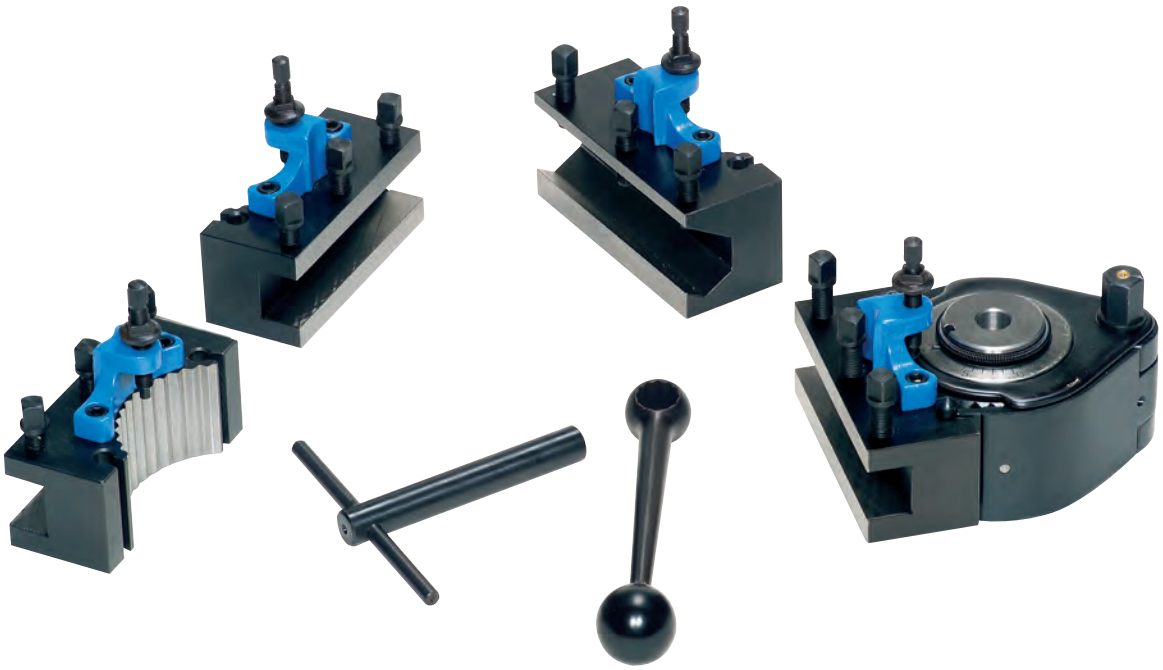
HSS SCHAFTFRÄSERKASSETTE 20-TLG. TIN-BESCHICHTET
» Vaporisiertes Titan in reaktivem Gas aufgetragen
» Oberfläche härter und stabiler
» 2 - 5 fache Standzeit
» Doppelte Zerspannungsleistung
» Bessere Werkstückoberfläche

INHALT
10 Stück - 2 Schneiden
» DIN 327 D, kurze Ausführung mit 2 Schneiden
» Zum Fräsen von Keil-/Bohrnuten (Passung P9), sowie Ausfräsungen aus der Werkstückmitte, senkrechte oder seitliche Fräsvorgänge möglich mit zyl. Schaft und seitlichen Mitnahmeflächen DIN 1835 B
» Größe 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm

10 Stück - 4 Schneiden
» DIN 844 B, kurze Ausführung mit 4 Schneiden
» Mit 30° Rechtsspirale, deshalb gute Spanabfuhr
» Stirnzähne zentrumschneidend
» Für normale bis feste Werkstoffe mit zyl. Schaft und seitlichen Mitnahmeflächen DIN 1835 B
» Größe 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm

Bezeichnung	Schaftfräserkassette
EAN	**4260364293364**
Artikel-Nummer	**535 1020**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 145,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 172,55**

SCHNELLWECHSELSTAHLHALTER SYSTEM MULTIFIX



SCHNELLWECHSELSTAHLHALTER TYP MULTIFIX

» Multifix "Typ A" für Metalldrehmaschinen
TD 1803 Vario, TD 2004 Vario, TD 2406-Serie,
TD 2506-Serie, TD 2807-Serie
» Multifix "Typ B" für Metalldrehmaschinen
TD 3018-Serie, TD 3209-Serie, MD 300-900-Serie
» Stahlhalterkopf und Stahlhalter sind mit
profilgeschliffener Verzahnung versehen
» Die Wechselhalter werden von einem Spannschalenpaar
durch einen Exzenterbolzen gegen die Verzahnung des
Zentralkörpers gespannt
» Wiederholgenauigkeit 0,01 mm
» Stahlhalter können in 40 verschiedenen
Winkelstellungen am Zentralkörper eingestellt werden
» Winkelskala am Kopf
» Höhenjustierung der Halter über Rändelschraube

Alle Preise ohne Montage.
Anpassung und Werksmontage nach Aufwand.
(Aufnahmebolzen gehört nicht zum Lieferumfang)

SCHNELLWECHSELSTAHLHALTER TYP MULTIFIX

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN
TYP A:
» 1 St. Kopf "Typ A"
» 3 St. Wechselstahlhaltereinsatz 20 x 90 mm
» 1 St. Wechselstahlhaltereinsatz für Rundmeißel
20 x 90 mm

TYP B:
» 1 St. Kopf "Typ B"
» 3 St. Wechselstahlhaltereinsatz 26 x 120 mm
» 1 St. Wechselstahlhaltereinsatz für Rundmeißel
26 x 120 mm

TYP C:
» 1 St. Kopf "Typ C"
» 3 St. Wechselstahlhaltereinsatz 32 x 150 mm
» 1 St. Wechselstahlhaltereinsatz für Rundmeißel

Bezeichung	Multifix “Typ A"	Multifix “Typ B"	Multifix “TypC"
Empfohlener Drehdurchmesser	150 - 300 mm	300 - 500 mm	400 - 700 mm
Drehstähle	14 - 20 mm	20 - 25 mm	20 - 32 mm
EAN	**4260364293494**	**4260364293500**	**4260364297058**
Artikel-Nummer	**545 2201**	**545 2202**	**545 2203**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 445,00**	**EUR 585,00**	**EUR 1.090,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 529,55**	**EUR 696,15**	**EUR 1.297,10**

DREHFUTTER

HERSTELLER BISON

3-BACKEN-PLANSPIRAL-DREHFUTTER



» 3-Backen Planspiralfutter mit CAMLOCK-Kurzkegelaufnahme, Futterkörper aus hochwertigem Guss mit geschliffener Arbeits- und Führungsflächen für dauerhafte Spann- und Wiederholgenauigkeit
» Hohe Rundlaufgenauigkeit
» Gleichmäßige Spannkräfte
» Auch geeignet für Werkstücke mit spezifischer Unwucht bis max. 25 mm/kg
» Handbetätigte Drehfutter mit Spiralring, zentrisch spannend
» Körper aus hochwertigem Guss
» Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet
» Flanken von Planspirale und Backen sind geschliffen
» Hohe Rundlaufgenauigkeit, besser als DIN 6386

LIEFERUMFANG
» Futterschlüssel
» Harte einteilige Innenspannbacken
» Harte einteilige Außenspannbacken

Zusätzliche Spannbacken sowie Grund- und Aufsatzbacken auf Anfrage.
Bei Bestellung zusätzlicher Spannbacken ist vollständige Typenbezeichnung des Drehfutters erforderlich.

Bezeichnung 3-Backenfutter	**BiS-3 100/3**	**BiS-3 125/4**	**BiS-3 160/5**	**BiS-3 200/5**
Durchmesser	100 mm	125 mm	160 mm	200 mm
Aufnahmekegel	3	4	5	5
Bohrung	20 mm	32 mm	42 mm	55 mm
Futterbreite	50 mm	59,5 mm	68 mm	78 mm
Gewicht	2,8 kg	5 kg	9 kg	19 kg
EAN	**4260364298970**	**4260364298987**	**4260364298994**	**4260364299007**
Artikel-Nummer	**546 1003**	**546 2254**	**546 1605**	**546 2005**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

Bezeichnung 3-Backenfutter	**BiS-3 200/6**	**BiS-3 250/6**	**BiS-3 315/6**	**BiS-3 315/8**
Durchmesser	200 mm	250 mm	315 mm	315 mm
Aufnahmekegel	6	6	6	8
Bohrung	55 mm	76 mm	103 mm	103 mm
Futterbreite	91 mm	103,5 mm	117,7mm	117,7 mm
Gewicht	19 kg	17 kg	21,5 kg	21,5 kg
EAN	**4260364299014**	**4260364299021**	**4260364299038**	**4260364299045**
Artikel-Nummer	**546 2006**	**546 2506**	**546 3157**	**546 3158**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.				

DREHFUTTER

HERSTELLER BISON

4-BACKEN-PLANSPIRAL-DREHFUTTER



» 4-Backen Planspiralfutter mit CAMLOCK-Kurzkegelaufnahme, Futterkörper aus hochwertigem Guss mit geschliffener Arbeits- und Führungsflächen für dauerhafte Spann- und Wiederholgenauigkeit
» Hohe Rundlaufgenauigkeit
» Gleichmäßige Spannkräfte
» Auch geeignet für Werkstücke mit spezifischer Unwucht bis max. 25 mm/kg
» Handbetätigte Drehfutter mit Spiralring, zentrisch spannend
» Körper aus hochwertigem Guss
» Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet
» Flanken von Planspirale und Backen sind geschliffen
» Hohe Rundlaufgenauigkeit, besser als DIN 6386

LIEFERUMFANG

» Futterschlüssel
» Harte einteilige Innenspannbacken
» Harte einteilige Außenspannbacken

Zusätzliche Spannbacken sowie Grund- und Aufsatzbacken auf Anfrage.
Bei Bestellung zusätzlicher Spannbacken ist vollständige Typenbezeichnung des Drehfutters erforderlich.

Bezeichnung 4-Backenfutter	BiS-4 125/4	BiS-4 160/4	BiS-4 160/5	BiS-4 200/4	BiS-4 200/5
Durchmesser	125 mm	160 mm	160 mm	200 mm	200 mm
Aufnahmekegel	4	4	5	4	5
Bohrung	32 mm	42 mm	42 mm	55 mm	55 mm
Futterbreite	56 mm	81,5 mm	81,5 mm	91 mm	91 mm
Gewicht	5 kg	10 kg	10 kg	13 kg	13 kg
EAN	**4260364299052**	**4260364299069**	**4260364299076**	**4260364299083**	**4260364299090**
Artikel-Nummer	**546 1254**	**546 1604**	**546 2605**	**546 2004**	**546 3005**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

Bezeichnung 4-Backenfutter	BiS-4 200/6	BiS-4 250/6	BiS-4 250/8	BiS-4 315/6	BiS-4 400/8
Durchmesser	200 mm	250 mm	250 mm	315 mm	400 mm
Aufnahmekegel	6	6	8	6	8
Bohrung	55 mm	76 mm	76 mm	103 mm	136 mm
Futterbreite	91 mm	103,5 mm	103,5 mm	117,7 mm	128,5 mm
Gewicht	13 kg	17,5 kg	17,5 kg	21,5 kg	27 kg
EAN	**4260364299106**	**4260364299113**	**4260364299120**	**4260364299137**	**4260364299144**
Artikel-Nummer	**546 3006**	**546 3506**	**546 2508**	**546 3156**	**546 4008**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.					

DREHSTAHLSORTIMENT 6-TLG. + 7-TLG. HM-WENDEPLATTEN

DREHSTAHLSORTIMENTE / HM-WENDEPLATTEN



DREHSTAHLSORTIMENT 6-TLG. 10 MM / 6-TLG. 12 MM

INHALT 6 STÜCK DREHMEISSEL
10 MM ODER 12 MM Ausführung

» 2 linke Schruppmeißel
» Rechter Schruppmeißel
» Einstechmeißel 30°
» Einstechmeißel 80°
» Abstechmeißel
» Die Lieferung erfolgt in einer stabilen Box

Bezeichnung	Drehstahlsortiment	Drehstahlsortiment
Ausführung	10 MM	12 MM
EAN	4260364293517	4260364293524
Artikel-Nummer	545 0210	545 0212
Preis zzgl. MwSt.	EUR 39,00	EUR 45,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 46,41	EUR 53,55



DREHSTAHLSORTIMENT MIT GEWINDESCHNEIDDREHMEISSEL FÜR INNEN UND AUSSEN 6-TLG. 10 MM / 6-TLG. 12 MM

» 2 Innendrehmeißel 55° und 60°
» 2 Außendrehmeißel 55° und 60°
» Innenausdrehmeißel
» Rechter Außendrehmeißel
» Die Lieferung erfolgt in einer stabilen Box

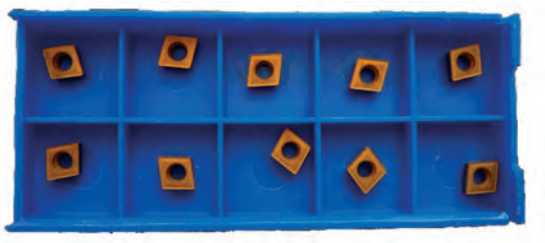
Bezeichnung	10 mm	12 mm
EAN	4260364293531	4260364293548
Artikel-Nummer	545 1210	545 1212
Preis zzgl. MwSt.	EUR 55,00	EUR 59,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 65,45	EUR 70,21



DREHMEISSELSATZ HM IN PRAKTISCHER KUNSTSTOFFBOX

» Passend für Drehstähle mit HM-Wendeplatten
» Drehmeißel 1 SCLCL
» Drehmeißel 2 SCSCR
» Drehmeißel 3 SCBCR
» Drehmeißel 4 SCKCR
» Drehmeißel 5 SCMCN
» Drehmeißel 6 SCLCR
» Drehmeißel 7 SOØ SCLCR

Bezeichnung	12 mm	16 mm
EAN	4260364293555	4260364293562
Artikel-Nummer	545 2212	545 2216
Preis zzgl. MwSt.	EUR 165,00	EUR 215,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 196,35	EUR 255,85



HM-WENDEPLATTEN

» Passend für Drehstähle mit HM-Wendeplatten mit 12 mm oder 16 mm

Bezeichnung	12 mm	16 mm
EAN	4260657651321	4260364293579
Artikel-Nummer	545 1112	545 1116
Preis zzgl. MwSt.	EUR 70,00	EUR 70,00
Preis inkl. 19% MwSt.	EUR 83,30	EUR 83,30

UNTERSCHRÄNKE



UNTERSCHRANK UNIVERSAL

» Unterschrank geeignet als Untergestell für Fräsmaschinen und Tischbohrmaschinen
» Mit Ablagefach
» Platte mit Kühlmittelablauf

Bezeichnung	Unterschrank universal (BFM 45)
Abmessungen (L x T x H)	780 x 580 x 630 mm
Gewicht	32 kg
EAN	**4260364293067**
Artikel-Nummer	**535 1035**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 385,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 458,15**





Bezeichnung	Unterschrank für TD 1803 Vario
Abmessungen (L x T x H)	840 x 420 x 760 mm
Gewicht	42 kg
EAN	**4260364297065**
Artikel-Nummer	**546 1180**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 245,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 291,55**

Unterschrank für BFM 16 Vario	Unterschrank für BFM 20 Vario / 20 L Vario	Unterschrank für BFM 28 Vario	Unterschrank für BFM 35 Vario
340 x 420 x 800 mm	340 x 420 x 800 mm	340 x 420 x 800 mm	375 x 540 x 800 mm
35 kg	35 kg	35 kg	37 kg
4260657652434	**4260364293104**	**4260657652830**	**4260364293111**
535 0016	**535 0020**	**535 1028**	**535 0035**
EUR 225,00	**EUR 225,00**	**EUR 225,00**	**EUR 265,00**
EUR 267,75	**EUR 267,75**	**EUR 267,75**	**EUR 315,35**



BEISPIELABBILDUNG:
UNTERSCHRANK TD 2004 VARIO



ABB.: UNTERSCHRANK
FÜR TD 3209 VARIO UND VARIO DIGI

Bezeichnung	Unterschrank für TD 2004 Vario	Unterschrank für TD 2406 Serie	Unterschrank für TD 2506 Serie	Unterschrank für TD 2807 Serie	Unterschrank für TD 3018 Serie	Unterschrank für TD 3209 Serie
Abmessungen (L x T x H)	960 x 420 x 760 mm	1.100 x 420 x 760 mm	1.100 x 420 x 760 mm	1.250 x 440 x 760 mm	1.250 x 460 x 760 mm	1.600 x 460 x 760 mm
Gewicht	48 kg	50 kg	50 kg	52 kg	54 kg	54 kg
EAN	**4260364297515**	**4260364297522**	**4260364297539**	**4260364297546**	**4260364297553**	**4260657652403**
Artikel-Nummer	**546 0204**	**546 0246**	**546 0256**	**546 0287**	**546 0318**	**546 0329**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 375,00**	**EUR 395,00**	**EUR 395,00**	**EUR 395,00**	**EUR 395,00**	**EUR 425,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 446,25**	**EUR 470,05**	**EUR 470,05**	**EUR 470,05**	**EUR 470,05**	**EUR 505,75**

AS 14

ABSAUGSYSTEM

NEU





AS 14

» Zyklontechnologie sorgt für leisen und effektiven Betrieb
» Herausnehmbarer Auffangbehälter für einfaches Entsorgen
» Schnelles und einfaches Filter wechseln
» Leichtes und kompaktes Aluminiumgehäuse

Bezeichnung	AS 14
Max. Saugleistung	14 m^3/min
Max. Durchstrom	25 m/sec
Filter	305 x 405 x 25 mm
Schlauchabmessung	75 x 1.500 mm
Motorleistung	0,55 kW
Abmessungen (L x B x H)	920 x 590 x 850 mm
Gewicht	67 kg

	AS 14
EAN	**4260657652748**
Artikel-Nummer	**258 0014**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 685,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 815,15**

AS 18

ABSAUGSYSTEM

NEU





AS 18

» Sägespäne und Schleifstaub können mit dem herausnehmbaren Auffangbehälter einfach aufgefangen werden
» Durch die hohe Luftstromkapazität können zwei Maschinenbereiche gleichzeitig abgesaugt werden
» Nicht für Holzspäne geeignet

Bezeichnung	AS 18
Max. Saugleistung	18 m^3/min
1. Filterstufe	30 µm (Edelstahl)
2. Filterstufe	5 µm (Aktivkohle)
3. Filterstufe	1 µm (Mikrofilter)
Adapteranschlüsse	2 x Ø100 mm
Filter	492 x 391 mm
Lautstärke	82 dB
Motorleistung	1,1 kW
Abmessungen (L x B x H)	810 x 620 x 1.160 mm
Gewicht	90 kg

	AS 18
EAN	**4260657652755**
Artikel-Nummer	**258 0018**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 985,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 1.172,15**

MASCHINENFÜSSE

KLEIN / MITTEL / GROSS



MASCHINENFÜSSE
NIVELLIER SCHWINGUNGSELEMENT

» Schwingungsisolierend
» Verankerungsfrei
» Höhenverstellbar

Bezeichnung	klein	mittel	groß
Durchmesser	80 mm	120 mm	160 mm
Höhe	30 mm	30 mm	40 mm
Gewinde	M10	M12	M16
Gewicht	0,3 kg	1 kg	2 kg
EAN	**4260364293036**	**4260364293043**	**4260364293050**
Artikel-Nummer	**545 2501**	**545 2502**	**545 2503**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 29,00**	**EUR 36,00**	**EUR 55,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 34,51**	**EUR 42,84**	**EUR 65,45**

RB 290 / RB 1.100
RBV 450 / RBV 2.250 / RBV 4.500

ROLLENBÖCKE MIT STUFENLOSER HÖHENVERSTELLUNG



ABB.: RB 290

ABB.: RB 1.100

Bezeichnung	RB 290	RB 1.100
Auflagehöhe	575 - 900 mm	620 - 1.000 mm
Rollenbreite	290 mm	350 mm
Max. Belastbarkeit	150 kg	300 kg
Gewicht	6 kg	23 kg
EAN	**4260364292954**	**4260364292961**
Artikel-Nummer	**530 1115**	**530 1100**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 58,00**	**EUR 95,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 69,02**	**EUR 113,05**



ABB.: RBV 450

Bezeichnung	RBV 450	RBV 2.250	RBV 4.500
Auflagehöhe	652 - 857 mm	712 - 917 mm	887 - 1.092 mm
Werkstück Ø	50 - 910 mm	50 - 910 mm	260 - 1.210 mm
Rollenbreite	203 x 65 mm	203 x 65 mm	305 x 100
Max. Belastbarkeit	450 kg	2.250 kg	4.500 kg
Gewicht	55 kg	65 kg	250 kg
EAN	**4260657651291**	**4260657651307**	**4260657651314**
Artikel-Nummer	**530 0450**	**530 2250**	**530 4500**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 540,00**	**EUR 650,00**	**EUR 1.280,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 642,60**	**EUR 773,50**	**EUR 1.523,20**

MR 4 / MR 7 / E-MAS-MODELLE

ROLLENBAHNEN / ANSCHLAG- UND MESSSYSTEME

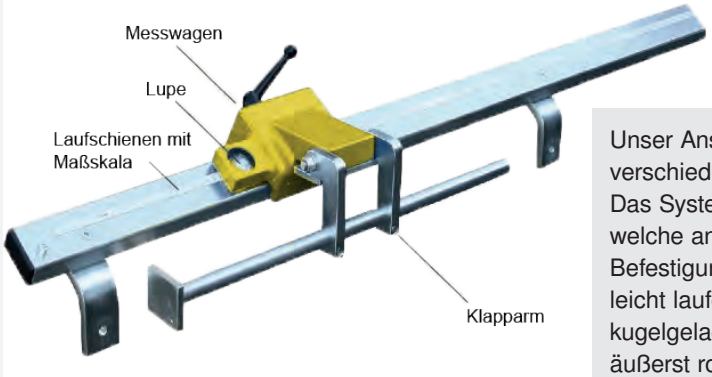


ROLLENBAHN

Höhenverstellbarer Materialständer für Materialablage und Materialzuführung von Werkstücken an Metallsägen.

» Handlingsystem für das Auflegen von langen und schweren Teilen
» Einsetzbar für Metallbandsägen, Tischkreissägen usw.
» Rollenbahn mit stufenloser Höhenverstellung und Arretierung
» Sichere und hochbelastbare Werkstückauflage durch robuste, druckresistente Stahlrollen
» Massive Konstruktion aus mehrfach gekantetem Spezialprofil
» Endlos verlängerbar

Bezeichnung	MR 4	MR 7
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg
Höhe verstellbar	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 440 x 650 - 950 mm	2.000 x 440 x 650 - 950 mm
Gewicht	31 kg	58 kg
EAN	**4260364292978**	**4260364292985**
Artikel-Nummer	**231 2004**	**231 2007**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 165,00**	**EUR 255,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 196,35**	**EUR 303,45**



Unser Anschlag- und Messsystem dient zur einfachen Ergänzung verschiedenster Rollenbahnen.
Das System besteht aus einer sehr stabilen Laufschiene (60 x 30 x 3 mm), welche an eine Rollenbahn passender Länge angeschraubt wird. Befestigungswinkel gehören zum Lieferumfang. Die Laufschiene ist mit leicht laufenden, kugelgelagertem Messwagen verbunden, der mit ebenfalls kugelgelagertem Klapparm ausgerüstet ist. Das komplette System ist äußerst robust für Langlebigkeit im rauhen Werkstattbetrieb konzipiert.

PREMIUM-LINE

Bezeichnung	E-MAS 2.000	E-MAS 3.000	E-MAS 4.000	E-MAS 5.700
Laufschiene	2.280 mm	3.280 mm	4.280 mm	6.000 mm
Befestigungswinkel	3	4	5	7
Messlänge	2.000 mm	3.000 mm	4.000 mm	5.700 mm
EAN	**4260364297812**	**4260364297829**	**4260364297836**	**4260364297843**
Artikel-Nummer	**531 0080**	**531 0120**	**531 0160**	**531 0240**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 785,00**	**EUR 885,00**	**EUR 985,00**	**EUR 1.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 934,15**	**EUR 1.053,15**	**EUR 1.172,50**	**EUR 1.410,15**

E-MA 2.000 / E-MA 3.000

MATERIALAUFLAGE MIT MESSSYSTEM

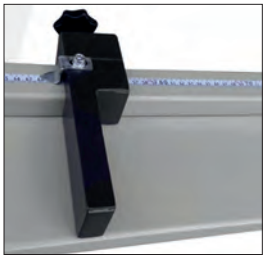
PREMIUM-LINE

NEU



» Messschieber und Lineal
» Praktische Höhenverstellung je nach Maschine

OPTIONAL
» Erweiterung durch ein 3 m langes Förderband



Bezeichnung	E-MA 2.000	E-MA 3.000
Laufschiene	2.000 mm	3.000 mm
Max. Tischbelastung	15 kg/m	15 kg/m
Abmessungen (L x T x H)	2.000 x 350 x 860-1.040 mm	3.000 x 350 x 860-1.040 mm
Gewicht	16 kg	18 kg
EAN	**4260657652762**	**4260657652427**
Artikel-Nummer	**531 2000**	**531 3000**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 210,00**	**EUR 235,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 249,90**	**EUR 279,65**

E-BR 3.000 / E-BR 4.500 / E-BR 6.000

ROLLEN- UND MESSBAHNSYSTEM MIT ANTRIEB

NEU



PREMIUM-LINE

» Mit Touchscreen
» Einfache Installation
» Automatische Positionierung
» Digitale PLC-Steuerung



ABB.: PLC-STEUERUNG

Bezeichnung	E-BR 3.000	E-BR 4.500	E-BR 6.000
Laufschiene	3.000 mm	4.500 mm	6.000 mm
Max. Tischbelastung	25 kg/m	25 kg/m	25 kg/m
Abmessungen (L x T x H)	3.000 x 550 x 860-1.130 mm	4.500 x 550 x 860-1.130 mm	6.000 x 550 x 860-1.130 mm
Gewicht	120 kg	160 kg	222 kg
EAN	**4260364298475**	**4260364298482**	**4260364298499**
Artikel-Nummer	**531 4030**	**531 4045**	**531 4060**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 3.185,00**	**EUR 3.685,00**	**EUR 4.185,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 3.790,15**	**EUR 4.385,15**	**EUR 4.980,15**

UR 1.000 / UR 2.000 / UR 3.000

ROLLENBAHNEN



ABB.: OBEN: OUT, UNTEN: IN

- » Stahlrollen mit Kugellager
- » Stabile Konstruktion aus Spezialprofil
- » Vielseitig einsetzbar
- » Sehr robust
- » Rollenbahnen stufenlos höhenverstell- und klemmbar
- » Einfacher Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- » Universell einsetzbar bei Metallbandsägen und Kreissägen
- » Hilfsmittel zur Auflage bei langen Werkstücken
- » Nur Rollenbahnen OUT mit Anschlag und Millimeterskala
- » Anschlag mit Digitalanzeige auf Anfrage

IN = Materialzufuhr, **OUT** = Materialabfuhr

Bezeichnung	UR 1.000 IN / OUT	UR 2.000 IN / OUT	UR 3.000 IN / OUT
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	600 kg	1.200 kg	1.800 kg
Höhenverstellbarkeit	620 - 1.050 mm	620 - 1.050 mm	620 - 1.050 mm
Abmessungen (L x T x H)	1.000 x 450 x 620 - 1.030 mm	2.000 x 450 x 620 - 1.030 mm	3.000 x 450 x 620 - 1.030 mm
Gewicht	26,2 kg	60,5 kg	84,5 kg
EAN	**4260364297072 / 4260657651949**	**4260364297089 / 4260657651956**	**4260364297096 / 4260657651963**
Artikel-Nummer	**531 0004 / 531 1004**	**531 0007 / 531 1007**	**531 0012 / 531 1012**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 280,00 / EUR 420,00**	**EUR 360,00 / EUR 540,00**	**EUR 540,00 / EUR 720,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 333,20 / EUR 499,80**	**EUR 428,40 / EUR 642,60**	**EUR 642,60 / EUR 856,80**

E-AR 3.000

ROLLENBAHNEN MIT ANTRIEB UND MESSSYSTEM



Bezeichnung	E-AR 3.000
Abmessungen (L x T x H)	3.719 x 885 x 1.670 mm
Gewicht	370 kg
EAN	**4260364298468**
Artikel-Nummer	**531 0030**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 12.500,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 14.875,00**

E-AR 3.000

Automatische Rollenbahn mit Servoantrieb, integriertem Längenmesssystem und automatischer Positionierung.
Vorschubweg und Anzahl der Schritte programmierbar. Steuerung über Touch-Screen mit Farbdisplay.

UNIVERSAL KÜHLMITTELEINHEIT



UNIVERSAL KÜHLMITTELEINHEIT
NACHRÜST-PUMPE ZUR SELBSTMONTAGE

» Pumpe mit Behälter
» Flexibler Kühlmittelschlauch aus Kunststoff
» Absperrhahn
» Montage-Kleinteile

Bezeichung	Kühlmitteleinheit	Kühlmitteleinheit
Behälterinhalt	10 l	10 l
Pumpenleistung	12 l/min	12 l/min
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Abmessungen (L x T x H)	360 x 250 x 300 mm	360 x 250 x 300 mm
Gewicht	7 kg	7 kg
EAN	**4260364294194**	**4260364292992**
Artikel-Nummer	**535 3023**	**535 3040**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 170,00**	**EUR 190,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 202,30**	**EUR 226,10**

MIKROSPRÜHEINRICHTUNG



ABB.: MIT OPTIONALER DOPPELSPRÜHDÜSE

MIKROSPRÜHEINRICHTUNG
NACHRÜST-SET ZUR SELBSTMONTAGE
an Sägemaschinen verschiedener Bauart

» Behälter für Minimalmengenschmierstoff
» Gemischregulierеinheit
» Druckanzeige und Regulierventil
» Druckluftanschluss 6 mm
» Stabile Kunststoffschläuche
» Regulierbares Sprühventil (optional Doppelsprühdüse)

Bezeichnung	Microsprüheinrichtung
Sprühleistung	0 - 100 ml/h
Luftanschluss	3 - 7 bar
Stromanschluss	230 Volt / 50 Hz
Gewicht	3 kg
EAN	**4260364297102**
Artikel-Nummer	**535 3050**
Preis zzgl. MwSt.	**Auf Anfrage**
Preis inkl. 19% MwSt.	

KÜHLMITTELEMULSION



KÜHLMITTELEMULSION
5 / 20 LITER ORGANISCH ABBAUBAR

» Schützt vor Rost
» Organisch abbaubar
» Mischungsverhältnis 1:20
» Kanisterinhalt ergibt 100 Liter Kühlmittelemulsion

Bezeichnung	Kühlmittelemulsion	Kühlmittelemulsion
Behälterinhalt	5 ltr	20 ltr
Abmessungen (L x T x H)	180 x 140 x 250 mm	ca. 290 x 259 x 386 mm
Gewicht	5 kg	20 kg
EAN	**4260364293005**	**4260364291094**
Artikel-Nummer	**580 1030**	**580 1031**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 48,00**	**EUR 210,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 57,12**	**EUR 249,90**

KÜHLMITTELKONZENTRAT



KÜHLMITTELKONZENTRAT - TYP 20.36

Chlorfrei, speziell zur Verwendung bei
Minimalmengenschmiersystemen in Verbindung mit Druckluft

Bezeichnung	Kühlmittelkonzentration	Kühlmittelkonzentration
Behälterinhalt	0,5 ltr	5 ltr
Abmessungen (L x T x H)	80 x 40 x 120 mm	180 x 140 x 250 mm
Gewicht	0,6 kg	5,5 kg
EAN	**4260657651826**	**4260657651833**
Artikel-Nummer	**580 1005**	**580 1050**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 22,00**	**EUR 55,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 26,18**	**EUR 65,45**

GETRIEBEÖL AR 150



DIN 51517	Flammpunkt 246 °C
CLP 150	Pourpoint -24 °C
Kin. Viskosität 40°C, 155 m/s	Viskositätsindex 94

UMLAUFSCHMIERÖL AR 150

» Universal-Industriegetriebeöl
» Hergestellt aus hochwertigen Grundölen
und modernsten Schwefel-Phosphor-Additiven
» Rostschutz auch bei Salzwasser-Kontakt
» Verschleißschutz bei härtesten Bedingungen

Bezeichnung	Getriebeöl AR 150
Behälterinhalt	5 ltr
Abmessungen (L x T x H)	180 x 140 x 250 mm
Gewicht	5 kg
EAN	**4260364297119**
Artikel-Nummer	**580 1150**
Preis zzgl. MwSt.	**EUR 62,00**
Preis inkl. 19% MwSt.	**EUR 693,78**

SÄGEBLÄTTER FÜR METALLKALTKREISSÄGEN
SCHLEIFBÄNDER

SÄGEBÄNDER FÜR BANDSÄGEN AUF SEITE 124/125

MADE IN GERMANY

SÄGEBLATT FÜR METALLKALTKREISSÄGE



dampfbehandeltes Sägeblatt

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nr.	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
HSS-Sägeblatt, Standard 315 x 2,5 x 40 mm 200HZ.	4260364293586	530 0315	EUR 145,00	EUR 172,55
HSS/DMo5 Sägeblatt, dampfbehandelt, Standard 315 x 2,5 x 40 mm 200 HZ	4260364293593	530 0320	EUR 155,00	EUR 184,45
HSS/E-Sägeblatt, dampfbehandelt, Standard 315 x 2,5 x 40 mm 200 HZ	4260364293609	530 0325	EUR 155,00	EUR 184,45
HSS/ DMo5-Sägeblatt, dampfbehandelt, Standard 315 x 3,0 x 40 mm 200 HZ	4260364293616	530 0330	EUR 155,00	EUR 184,45
HSS/E-Sägeblatt, dampfbehandelt, Standard 315 x 3,0 x 40 mm 200 HZ	4260364293623	530 0335	EUR 155,00	EUR 184,45
Sägeblatt für E-MKS 315 Modelle	4260364299304	540 0315	Auf Anfrage	
Trennscheibe für TM 350	4260657652878	540 0305	EUR 9,00	EUR 10,71

SCHLEIFBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN MINDESTABNAHMEMENGE 5 STK.



Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Schleifband für TBSM 100-2				
Abm.: 100 x 1.220 mm K 40	4260364299717	525 1240	EUR 8,00	EUR 9,52
Abm.: 100 x 1.220 mm K 60	4260657651888	525 1260	EUR 8,00	EUR 9,52
Abm.: 100 x 1.220 mm K 80	4260364299724	525 1280	EUR 7,00	EUR 8,33
Abm.: 100 x 1.220 mm K 120	4260657651895	525 1212	EUR 7,00	EUR 8,33
Schleifband für BSM 75				
Abm.: 75 x 2.000 mm K 40	4260364293708	525 1040	EUR 8,00	EUR 9,52
Abm.: 75 x 2.000 mm K 60	4260364293692	525 1060	EUR 8,00	EUR 9,52
Abm.: 75 x 2.000 mm K 80	4260364293685	525 1080	EUR 7,00	EUR 8,33
Abm.: 75 x 2.000 mm K 100	4260364293678	525 1100	EUR 7,00	EUR 8,33
Abm.: 75 x 2.000 mm K 120	4260657651338	525 1120	EUR 7,00	EUR 8,33
Schleifband für BSM 150				
Abm.: 150 x 2.000 mm K 40	4260364293661	525 2040	EUR 14,00	EUR 16,66
Abm.: 150 x 2.000 mm K 60	4260364293654	525 2060	EUR 14,00	EUR 16,66
Abm.: 150 x 2.000 mm K 80	4260364293647	525 2080	EUR 12,00	EUR 14,28
Abm.: 150 x 2.000 mm K 100	4260364293630	525 2100	EUR 12,00	EUR 14,28
Abm.: 150 x 2.000 mm K 120	4260657651345	525 2120	EUR 14,00	EUR 16,66
Schleifband für BSM 220				
Abm.: 220 x 2.000 mm K 40	4260657651352	525 3040	EUR 68,00	EUR 80,92
Abm.: 220 x 2.000 mm K 60	4260657651369	525 3060	EUR 65,00	EUR 77,35
Abm.: 220 x 2.000 mm K 80	4260657651376	525 3080	EUR 65,00	EUR 77,35
Abm.: 220 x 2.000 mm K 100	4260364299878	525 3100	EUR 65,00	EUR 77,35
Abm.: 220 x 2.000 mm K 120	4260657651383	525 3120	EUR 65,00	EUR 77,35
Schleifband für KRBS 100	**und RPSM**			
Abm.: 100 x 2.000 mm K 40	4260364293746	525 5040	EUR 13,00	EUR 15,47
Abm.: 100 x 2.000 mm K 60	4260364293739	525 5060	EUR 12,00	EUR 14,28
Abm.: 100 x 2.000 mm K 80	4260364293722	525 5080	EUR 12,00	EUR 14,28
Abm.: 100 x 2.000 mm K 100	4260364293715	525 5100	EUR 12,00	EUR 14,28
Abm.: 100 x 2.000 mm K 120	4260657651390	525 5120	EUR 12,00	EUR 14,28
Schleifband für ISM Modelle				
Abm.: 75 x 1.500 mm K 60	4260657652854	525 4060	EUR 13,00	EUR 15,47
Abm.: 75 x 1.500 mm K 80	4260657652861	525 4080	EUR 13,00	EUR 15,47

DIGITALMESSSYSTEME

PROFIGERÄT FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ ZUM KLEINEN PREIS

PREMIUM-LINE



ABB.: ANZEIGEGERÄT MIT LED DISPLAY



ABB.: ANZEIGEGERÄT STANDARD (3-ACHSEN)

Mit dem hochwertigem PREMIUM-LINE Digitalmesssystem wird die Bedienung konventioneller Werkzeugmaschinen schneller, sicherer und erheblich leichter.
Digitalmesssysteme sind einsetzbar bei Fräsmaschinen, Drehmaschinen, Bohrwerken, Blechbearbeitungsmaschinen, Sondermaschinen usw., überall wo geradlinige Bewegungen zu messen sind wie z. B. Vorschub-Einrichtungen.

Neues Modell mit LCD Farbdisplay, für 2 - 4 Messlineale, inklusive Winkelmessung, 7 Sprachen möglich: Deutsch, Englisch, Französisch, Holländisch, Spanisch, Portugiesisch und Türkisch

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Anzeige-Gerät für 1 **Achse**	**4260364295658**	**610 0001**	**EUR 485,00**	**EUR 577,15**
Anzeige-Gerät **für 1 Achse ohne Tastatur**	**4260364299731**	**610 1001**	**EUR 385,00**	**EUR 458,15**
Anzeige-Gerät für 2 **Achsen**	**4260364295474**	**610 0002**	**EUR 485,00**	**EUR 577,15**
Anzeige-Gerät für 3 oder 2+1 **(z.B. Drehmaschine) Achsen**	**4260364295481**	**610 0003**	**EUR 585,00**	**EUR 696,15**
Anzeige-Gerät für 4 oder 3+1 (z.B. Bohrwerk) **Achsen**	**4260364295498**	**610 0004**	**EUR 785,00**	**EUR 934,15**
EM PREMIUM-Line Bildschirm-Digitalanzeige für 1 - 4 Achsen	**4260364297126**	**611 0001**	**EUR 885,00**	**EUR 1.053,15**

Einfach zu montierende Magnet-Messbänder auf Aluminiumleiste in verschiedenen Messlängen mit 3,5 m spiralummanteltes Verbindungskabel zu Anzeigegerät inkl. montiertem Verbindungsstecker.

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
Aluminiumprofilleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 500 mm	**4260364297249**	**610 3050**	**EUR 265,00**	**EUR 315,35**
Aluminiumprofilleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 1.000 mm	**4260364297256**	**610 3100**	**EUR 385,00**	**EUR 458,15**
Aluminiumprofilleiste inkl. Magnetband und Lesekopf 2.000 mm	**4260364297263**	**610 3200**	**EUR 625,00**	**EUR 743,75**

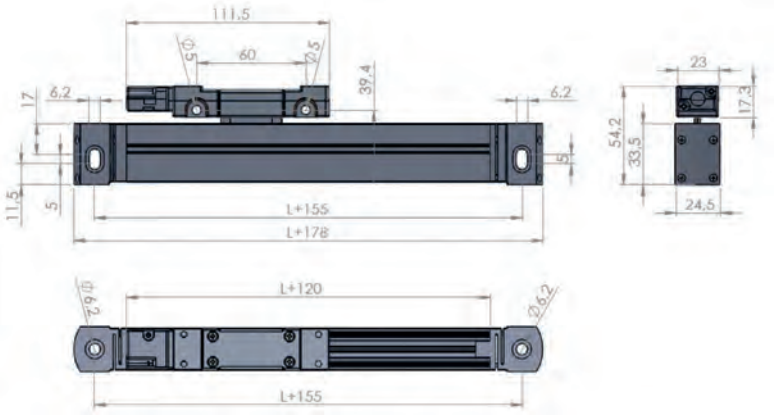
LINEAR-MESSSTÄBE



PREMIUM-LINE

ABB.: GEKAPSELTER MESSSTAB MIT ANSCHLUSSKABEL, STECKER UND METALLSPIRALUMMANTELUNG

Nicht gekapselte Messlineale für einfache Anwendungen auf Anfrage.



Maßstäbe	EAN	Artikelnummer	Preise zzgl. MwSt.	Preise inkl. 19% MwSt.
EM Messstab 100 mm	4260364297164	610 1010	EUR 299,00	EUR 355,81
EM Messstab 150 mm	4260364297171	610 1015	EUR 299,00	EUR 355,81
EM Messstab 200 mm	4260364297188	610 1020	EUR 299,00	EUR 355,81
EM Messstab 250 mm	4260364297195	610 1025	EUR 299,00	EUR 355,81
EM Messstab 300 mm	4260364297201	610 1030	EUR 299,00	EUR 355,81
EM Messstab 400 mm	4260364295511	610 1040	EUR 315,00	EUR 362,25
EM Messstab 500 mm	4260364295528	610 1050	EUR 325,00	EUR 386,75
EM Messstab 600 mm	4260364295535	610 1060	EUR 345,00	EUR 410,55
EM Messstab 700 mm	4260364295542	610 1070	EUR 365,00	EUR 434,35
EM Messstab 800 mm	4260364295559	610 1080	EUR 385,00	EUR 458,15
EM Messstab 900 mm	4260364295566	610 1090	EUR 405,00	EUR 481,95
EM Messstab 1.000 mm	4260364295573	610 1100	EUR 425,00	EUR 505,75
EM Messstab 1.200 mm	4260364295580	610 1120	EUR 475,00	EUR 565,25
EM Messstab 1.350 mm	4260364295597	610 1135	EUR 505,00	EUR 600,95
EM Messstab 1.500 mm	4260364295603	610 1150	EUR 545,00	EUR 648,55
EM Messstab 1.750 mm	4260364295610	610 1175	EUR 599,00	EUR 712,81
EM Messstab 2.000 mm	4260364295627	610 1200	EUR 680,00	EUR 809,20
EM Messstab 2.500 mm	4260364295634	610 1250	EUR 899,00	EUR 1.069,81
EM Messstab 3.000 mm	4260364295641	610 1300	EUR 1.199,00	EUR 1.426,81

Für beengte Einbaumöglichkeiten oder kleine Maschinen empfehlen wir gekapselte Mini-Messstäbe.

Bezeichnung	EAN	Artikel-Nummer	Preis zzgl. MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
EM Mini-Messstab 50 mm	4260364297133	610 2005	EUR 319,00	EUR 379,61
EM Mini-Messstab 100 mm	4260364297140	610 2010	EUR 329,00	EUR 391,51
EM Mini-Messstab 150 mm	4260364297157	610 2015	EUR 339,00	EUR 403,41

Unsere Messstäbe werden immer mit montiertem Anschlusskabel geliefert.

LEASING - GANZ EINFACH








Bereits ab € 2.000,- können Epple Maschinen® durch Leasing finanziert werden.

Vorteile durch Leasing:

- **Liquidität**
  Sie schonen Ihr Eigenkapital, Ihre liquiden Mittel und die Kreditlinie bei Ihrer Hausbank. Im Gegensatz zum Kauf führt Leasing nicht zur sofortigen Belastung der Liquidität im Investitionszeitpunkt.

- **Feste, gleichbleibende Kosten**
  Die Leasinganzahlungen sind festgelegt und bieten Ihnen daher eine sichere Kalkulationsgrundlage.

- **Kostenaufwand**
  Leasing wird der „pay-as-you-earn"-Bedingung gerecht, bei entsprechendem Einsatz der Maschine bezahlt diese sich selbst durch monatlichen Ertrag.

- **Bilanzierung**
  Leasing ist bilanzneutral, d. h. Ihre Bilanzrelationen ändern sich nicht.

- **Steuern**
  Es fallen keine investitionsbezogenen Steuern an.

- **Nutzung**
  Sie besitzen uneingeschränktes Nutzungsrecht an der Maschine.
  Garantieleistungen bleiben in vollem Umfang erhalten.

Ihr persönliches, für Sie zugeschnittenes Leasingangebot erhalten Sie auf Anfrage.

SONDERVERKAUF

2.WAHL-MASCHINEN, MASCHINEN MIT TRANSPORTSCHÄDEN,

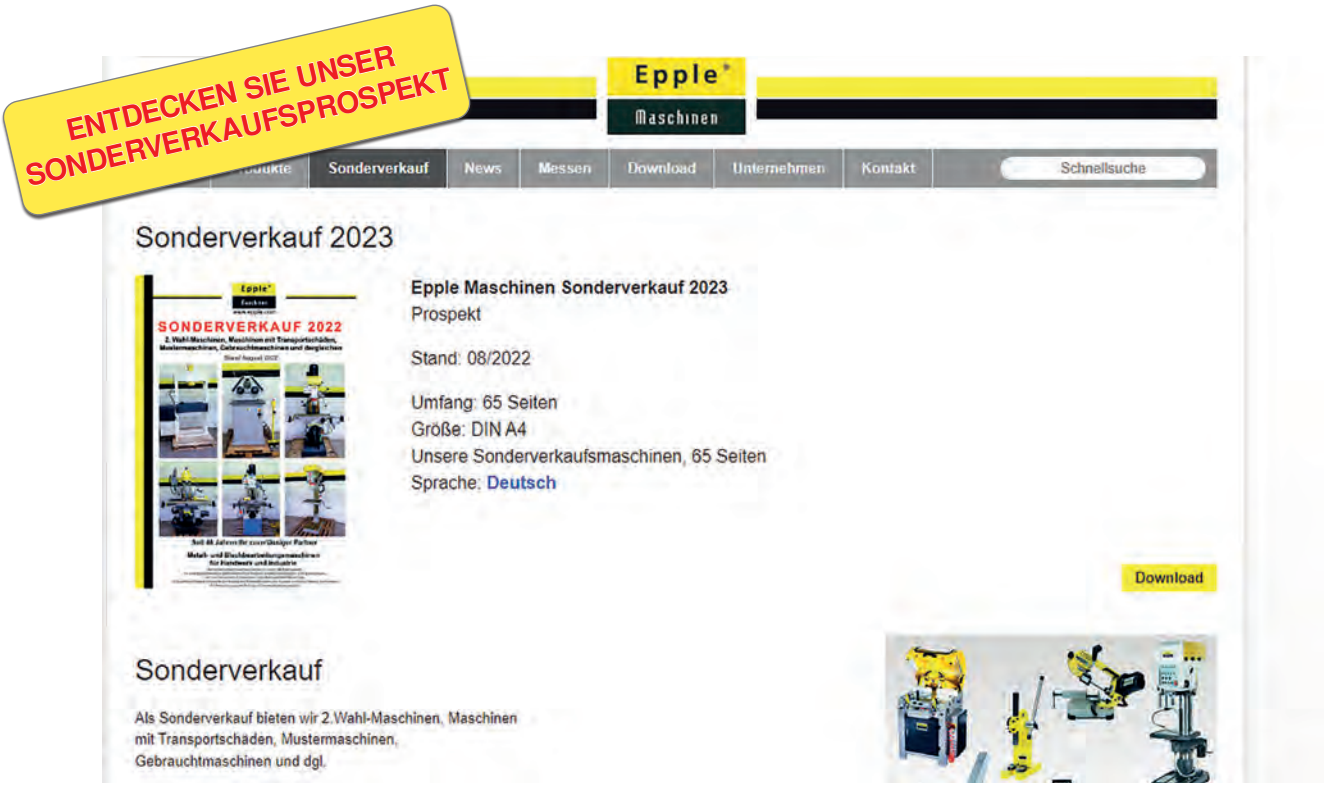
MUSTERMASCHINEN, GEBRAUCHTMASCHINEN UND DERGLEICHEN

In unserem Sonderverkauf finden Sie neuwertige Maschinen welche nicht im Katalog erfasst sind, z. B. Mustermaschinen von Ausstellungen und Messen. Außerdem 2. Wahl-Maschinen, Maschinen mit Transportschäden, Mustermaschinen, Gebrauchtmaschinen und dergleichen.

Die Maschinen des Sonderverkaufs werden genau wie reguläre Katalogware auf ihre Funktion geprüft. Überholung rein optischer Punkte sind nicht vorgesehen, jedoch beim Preisnachlass berücksichtigt.

Durch Zu- und Abgänge ändert sich der Bestand des Sonderverkaufs fast täglich. Wir empfehlen bei konkretem Interesse den aktuellen Stand anzufragen.

Besuchen Sie unseren Sonderverkauf auf unserer Homepage unter: http://www.epple.com/sonderverkauf.html



Allgemeine Hinweise

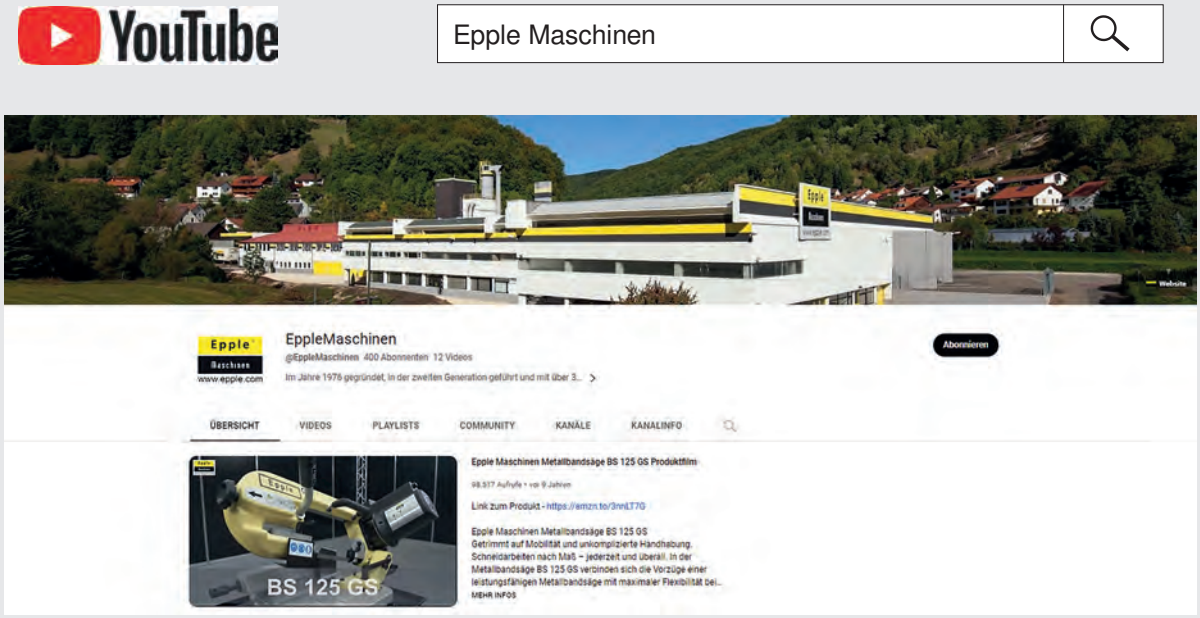
Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Kataloge und Preislisten ungültig. Alle aufgeführten Preise sind freibleibend und unverbindlich. Die Preise verstehen sich zzgl. Verpackungskosten (1% von Netto-Warenwert) Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten, sowie der gesetzlichen MwSt. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung und optische Produktänderungen behalten wir uns vor. Die Abbildungen der Maschinen sind zum Teil mit optionalem Zubehör. Alle genannten Preise sind zum Zeitpunkt der Drucklegung des Kataloges kalkuliert. Bei Änderung der gesamtwirtschaftlichen Situation, z.B. durch höhere Inflationsrate, können Angebots- und Verkaufspreise vom Katalogpreis abweichen. In solchen Fällen wären dann die Katalogpreise widerrufen. Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung oder fehlerhafte technische Angaben wird keine Haftung übernommen. Einige Maschinen und Geräte werden aus transporttechnischen Gründen teilzerlegt sowie ohne Ölbefüllung geliefert. Hilfsstoffe und Betriebsmittel wie z.B. Schmiermittel, Hydraulikflüssigkeiten und Kühlmittel gehören nicht zum Lieferumfang der Maschinen. Der Verkauf unserer Maschinen erfolgt über den Fachhandel. Die Lieferung erfolgt ausschließlich zu unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Es gelten unsere AGB´s die unter www.epple.com / Rubrik AGB´s einsehbar sind oder auf Wunsch zugesandt werden. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bis zur vollständigen Bezahlung der Ware bestehen. Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen. Dieser Katalog unterliegt dem Copyright; Vervielfältigung und Nachdruck, egal auf welche Art und Weise, auch auszugsweise, bedürfen unserer schriftlichen Genehmigung. Zum Schutz unserer Produkte melden wir Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist.

Die Angaben zur Präzision der Produkte finden Sie in den technischen Daten der Katalogseiten. Sind hier keine Werte zu finden, so nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf. Die angegebenen Genauigkeiten werden unter Normbedingungen erreicht (ordnungsgemäßes Aufstellen der Maschinen und Umgebungstemperaturen von 20°C). Maschinen die nicht als PREMIUM-Line betitelt sind, werden dem Standard-Programm zugeordnet. Maschinen des Standard-Programms sind nicht für den Dauerbetrieb ausgelegt, da diese einem besonderen Preis-/Leistungsniveau unterliegen. Alle Maschinen sind grundsätzlich nur von geeignetem und eingewiesenem Personal zu betreiben.

Elektrisch betriebene Maschinen sind durch einen Elektriker oder eine Elektrofachkraft anzuschließen. Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter sollen nicht über Anschlussstecker betrieben werden, sondern direkt am Stromnetz der Gebäudeelektrik angeschlossen werden. Bei Vorhandensein von FI-Schutzschaltern in der Gebäudeelektrik werden allstromsensitive FI-Schutzschalter Typ B empfohlen. Wechselstromsensitive FI-Schutzschalter vom Typ AC (nur Wechselstrom) sind ungeeignet für Frequenzumrichter.

© Stand April 2023, Epple Maschinen GmbH, 73349 Wiesensteig, Germany

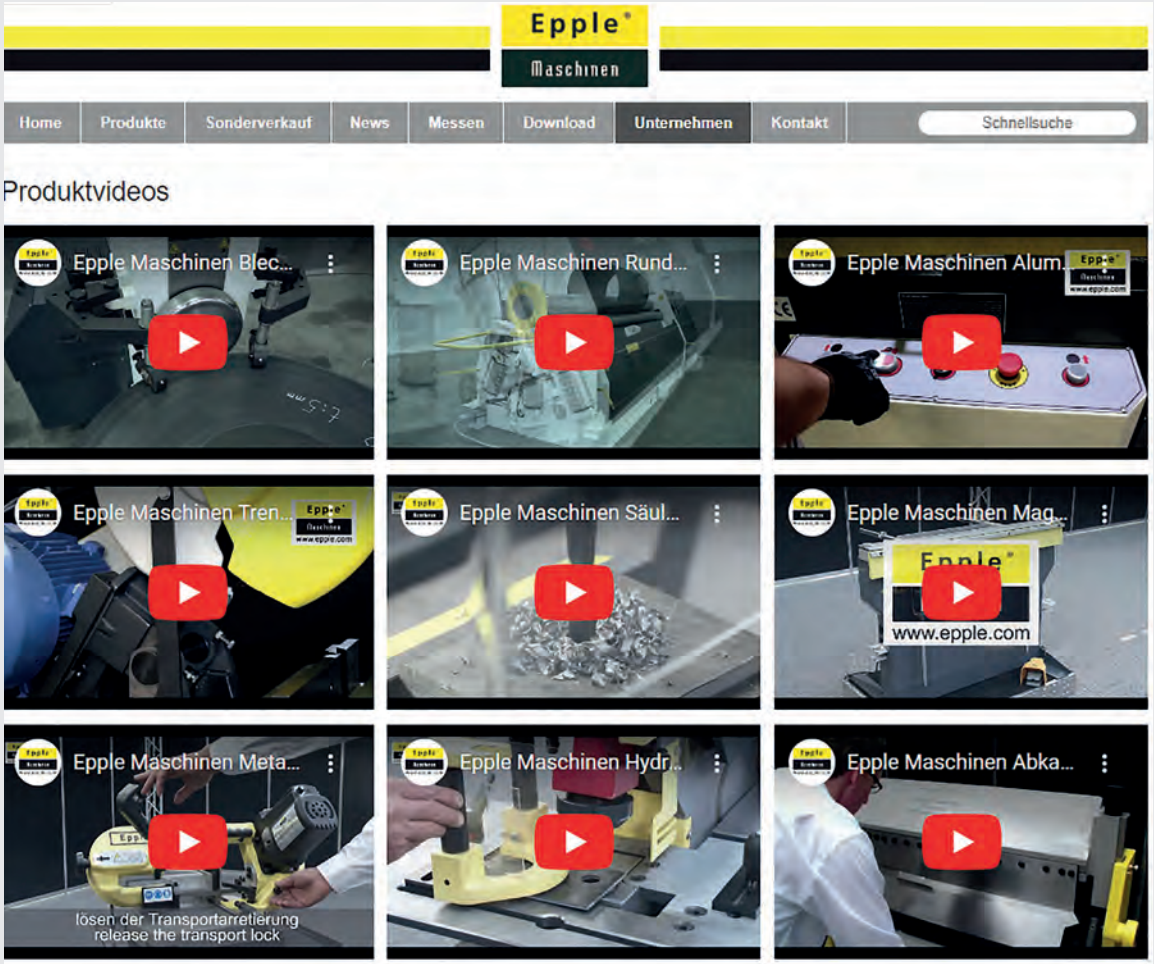
PRODUKTVIDEOS



Entdecken Sie unsere Produktvideos

auf unserem YouTube Kanal unter:
https://www.youtube.com/@EppleMaschinen

und auf unserer Homepage unter:
http://www.epple.com/unternehmen/produktvideos.html



STICHWORTVERZEICHNIS

Abkantbank für Dachdecker 181
Abkantbank mit Rollenschere 184
Abkantmaschinen 180 - 190
Abkantpressen 260 - 280
Absaugsysteme 285 / 306
Aluminiumkreissägen 132 - 134
Anschlagsysteme 308
Arbeitsleuchten 293
Aufspannsätze 299
Aufspanntische 28
Ausklinkmaschinen 235 - 238
Auswahlhilfe für Sägebänder 122 - 123

Bandsägen 74 - 121
Bandsägevollautomat 87 / 89 - 95 / 98 - 105 / 110 - 111
Bandschleifmaschinen 141 / 143 - 153
Bandschleifmaschinen mit Absaugung 143 - 144
Bettfräsmaschinen 52 - 54
Bohr-Fräsmaschinen 34 - 41
Bohrersatz / Bohrfutter 296
Bohrmaschinen 15 - 27
Bohrmaschinen mit Getriebe 20 - 37
Bördelmaschine 178

Digitalmesssystem 314
Doppelband-Schleifmaschine 155
Doppelschleifmaschinen 140
Dornrohrbiegemaschine 167 - 171
Drehdornpressen 260
Drehfutter 302 - 303
Drehmaschinen 57 - 74
Drei-Walzen-Rundbiegemaschine 192 - 204

Epple Maschinen® Original 56 - 59 / 74 / 180

Falzformmaschine 161
Falzdrückmaschinen 162 - 163
Flachschleifmaschinen 143 - 144
Fließlochformer 297
Fräsmaschinen 32 - 54

Gesenkbiegepresse 276 - 280
Getriebe-Bohr-Fräsmaschinen 34 - 37
Getriebebohrmaschinen 22 - 29 / 32
Gewindeschneidmaschinen 28 - 29
Gewindeschneidfutter 296

Hebelblechschere 241 - 243
Horizontalfräsmaschinen 54
Hydraulische Pressen 261 - 275
Hydraulische Abkantbank 185 / 188
Hydraulische Lochstanzen 257 - 258

Kaltkreissägen 126 - 131
Kantenfräsmaschinen 286
Kombinierte Bandschleifmaschinen 207
Kreissägen 126 - 131
Kreissäge, vollautomatisch 131
Kreisschere 239 - 240
Kreuz- und Rundtische 294
Kühlmitteleinheit / Kühlmittelemulsion 311 / 312

Laserschneidanlagen 250
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen 64 - 72
Linearmessstäbe 315

Magnetische Abkantbank 190
Magnetspannplatten 295
Maschinenfüße 307
Maschinenleuchten 295
Mechanikerdrehmaschine 62 - 63
Metallbandschleifmaschinen 151 - 152
Metallkreissägen 127
Mikrosprüheinrichtung 311
Montagebandsäge 74
Multifix-Schnellwechselstahlhalter 301

Neu ab 2023 92 / 105 / 136 / 141-142 / 149-152 / 163 165-166 / 183 / 189 / 205 / 236 / 263 / 276-279 / 282

Parallelunterlagen 299
Plasma-Maschinen 250
Poliermaschinen 141 / 146 - 150
Profilstahlscheren 251 - 256
Profilwalzmaschinen 216 - 233

Radialbohrmaschinen 30
Rohrbiegemaschinen 158 - 160 / 164
Rohrenden-Umformmaschinen 165 - 166
Rohr-Schleifmaschinen 146 - 148
Rollenbahnen 308 - 310
Rollenböcke 307
Rollensätz für Sickenmaschinen 177
Rundbiegemaschinen 192 - 215
Rundtische 294

Sägebänder (Zubehör) 124 - 125
Sägeblätter 313
Säulenbohrmaschinen 15 - 19 / 21
Säulengetriebebohrmaschinen 21
Schaftfräserkassette 300
Schleifbänder 313
Schnellwechselstahlhalter 301
Schmierstoffe 312
Schraubstöcke 288 - 293
Schweißplatzausrüstungen 285
Schweißpositioniervorrichtungen 282 - 284
Schwenkbiegemaschinen 180 - 189
Sickenmaschine 172 - 177
Spannzangensätze 300

Tafelscheren 242 - 243
Tellerschleifer 141 - 142 / 145
Tischbohrmaschinen 16 - 17 / 20
Tisch-Getriebebohrmaschinen 20
Trennmaschine 135

Universalfräsmaschinen 40 - 41 / 46 - 51
Universalbieger 157
Unterschränke 305

Vertikale Bandsägen 136 - 138
Vertikalfräsmaschine 44 - 45
Vier-Walzen-Rundbiegemaschine 205 - 215

Wasserstrahlschneidanlagen 248 - 249
Wellblech-Rundbiegemaschinen 246 - 247
Werkstattpressen 266 - 275
Werkzeugfräsmaschinen 42 - 43
Winkelbieger 157
Winkelschraubstöck 285

Zubehör 288 - 315
Zwei-Säulen-Bandsägemaschinen 93 / 100 - 121

MASCHINEN FÜR HANDWERK UND INDUSTRIE
METALL- UND BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN



LEASING GANZ EINFACH

Bereits ab € 2.000,- können Epple Maschinen® durch Leasing finanziert werden.
Ihr persönliches Leasingangebot erhalten Sie auf Anfrage.

SEIT 47 JAHREN IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

EPPLE MASCHINEN® VON IHREM FACHHÄNDLER

Epple Maschinen GmbH
Auf der Breite 2-14
D - 73349 Wiesensteig
Telefon: <+49> 07335 - 9243 - 0
Telefax: <+49> 07335 - 9243 - 300
E-Mail: info@epple.com

www.epple.com